

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 5С

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

23528-02

ЦЕНА 4-64

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать III 1989 года

Заказ № 3300 Тираж 2460 экз

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 5С

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
НАЧАЛЬНИК АСО 3
ГЛ. КОНСТРУКТОР

Довгий Н.Ф. ДОВГИЯ
Монин А.М. МОНИН
Бродский М.И. БРОДСКИЙ
Савранский В.Е. САВРАНСКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА КС
РУК. СЕКТОРА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.В. Гранев
В.Т. Ильин
А.Я. Розенблюм
Т.М. Кутырина

С УЧАСТИЕМ
ЗАМ. ДИРЕКТОРА
РУК. ЛАБОРАТОРИИ
ЗАВ. СЕКТОРОМ

НИИЖБ

Ю.П. Гуца
Б.А. Клевцов
Н.Н. Коровин

УТВЕРЖДЕНЬ: ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 02.12.88 г. № АЧ-44
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.06.89 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1 - 9.5C-11	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1.424.1 - 9.5C-1	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД156-1-С...1КД156-4-С	4
	2КД156-1-С...2КД156-4-С	
1.424.1 - 9.5C-2	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КД156-1-С...3КД156-4-С	6
1.424.1 - 9.5C-3	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД156-1-С...4КД156-6-С	8
1.424.1 - 9.5C-4	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД168-1-С...1КД168-6-С	10
	2КД180-1-С...2КД180-5-С	
1.424.1 - 9.5C-5	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КД168-1-С...2КД168-5-С	12
1.424.1 - 9.5C-6	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КД168-1-С...3КД168-4-С	14
1.424.1 - 9.5C-7	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД168-1-С...4КД168-6-С	16
1.424.1 - 9.5C-8	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД180-1-С...1КД180-5-С	18
1.424.1 - 9.5C-9	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КД180-1-С...3КД180-5-С	20
1.424.1 - 9.5C-10	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД180-1-С...4КД180-7-С	22
1.424.1 - 9.5C-11	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД156-1-С...5КД156-6-С	24
	7КД156-1-С, 7КД156-2-С	
1.424.1 - 9.5C-12	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 6КД156-1-С...6КД156-7-С	26
1.424.1 - 9.5C-13	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 8КД156-1-С...8КД156-3-С	28
1.424.1 - 9.5C-14	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД168-1-С...5КД168-7-С	30
	7КД168-1-С, 7КД168-2-С	
1.424.1 - 9.5C-15	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 6КД168-1-С...6КД168-7-С	32
1.424.1 - 9.5C-16	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 8КД168-1-С...8КД168-3-С	34
	8КД180-1-С...8КД180-3-С	
1.424.1 - 9.5C-17	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД180-1-С...5КД180-8-С	36
	7КД180-1-С, 7КД180-2-С	

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНО

И.О.А. КОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНО	КАН. ОГА. БРОДСКИЙ	И. КОМП. САВРАНСКИЙ	И. КОНСТ. САВРАНСКИЙ	И.С. КОЛ. ГРУМИНА

1.424.1 - 9.5C

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1 - 9.5C-18	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 6КД180-1-С...6КД180-7-С	38
1.424.1 - 9.5C-19	УЗЕЛ 26	40
1.424.1 - 9.5C-20	УЗЕЛ 27; 28	41
1.424.1 - 9.5C-21	УЗЕЛ 29... 31	42
1.424.1 - 9.5C-22	УЗЕЛ 32; 32-1; 32-2	44
1.424.1 - 9.5C-23	УЗЕЛ 33; 33-1; 33-2	46
1.424.1 - 9.5C-24	УЗЕЛ 34; 34-1; 34-2	47
1.424.1 - 9.5C-25	УЗЕЛ 35-1... 35-5	48
1.424.1 - 9.5C-26	УЗЕЛ 36-1... 36-3	50
1.424.1 - 9.5C-27	УЗЕЛ 37	51
1.424.1 - 9.5C-28	УЗЕЛ 38-1; 38-2	52
1.424.1 - 9.5C-29	УЗЕЛ 39-1; 39-2	53
1.424.1 - 9.5C-30	ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ШПОНОК В СВЯЗЕВЫХ КОЛОННАХ	53
1.424.1 - 9.5C-31 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	54

ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНО

1.424.1 - 9.5C

ЛИСТ 2

1. Выпуск 5С серии 1.424.1-9 содержит рабочие чертежи железобетонных двухветвевых колонн для одноэтажных производственных зданий высотой 15,6; 16,8 и 18,0 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов, узлы установки в колоннах закладных изделий, а также ведомость расхода стали на колонны.

2. Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0-1С, арматурные и закладные изделия - в выпуске 6С.

3. В основных надписях на чертежах колонн марки колонн приведены без условного цифрового индекса, обозначающего класс (марку) бетона.

Указанные данные содержатся в таблицах исполнений. Замена марок бетона на классы по прочности на сжатие в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 выполнена по данным таблицы 5, приведенной в п. 3.15 пояснительной записки к выпуску 0.

4. Узлы установки в колоннах закладных изделий замаркированы в выпуске 0-1С настоящей серии.

5. Изготовление колонн должно выполняться в строгом соответствии с техническими условиями, приведенными в выпуске 4 настоящей серии (докум. 1.424.1-9.4ТУ).

6. При изготовлении колонн обратить особое внимание на тщательность бетонирования в местах установки закладных изделий по узлам, приведенным

в настоящем выпуске, а также в выпуске 1.

7. Для строповки колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

Установка строповочных приспособлений при выемке колонн из опалубочной формы, а также для погрузки производится в местах, показанных на сборочных чертежах колонн знаком "+".

8. При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам 23; 23-1; 23-2; 24; 24-1... 24-3, разработанным в выпуске 1 (докум. 1.424.1-9.1-35; -36). Ключ для подбора строповочных петель и узлов их установки приведен в таблице 4 технических условий (докум. 1.424.1-9.4-ТУ п. 2.8.14).

9. Узлы устройства углублений для установки колонн на фиксирующие штыри фундаментов в случае применения безвыверочных способов монтажа приведены в выпуске 1 (докум. 1.424.1-9.1-1; -11).

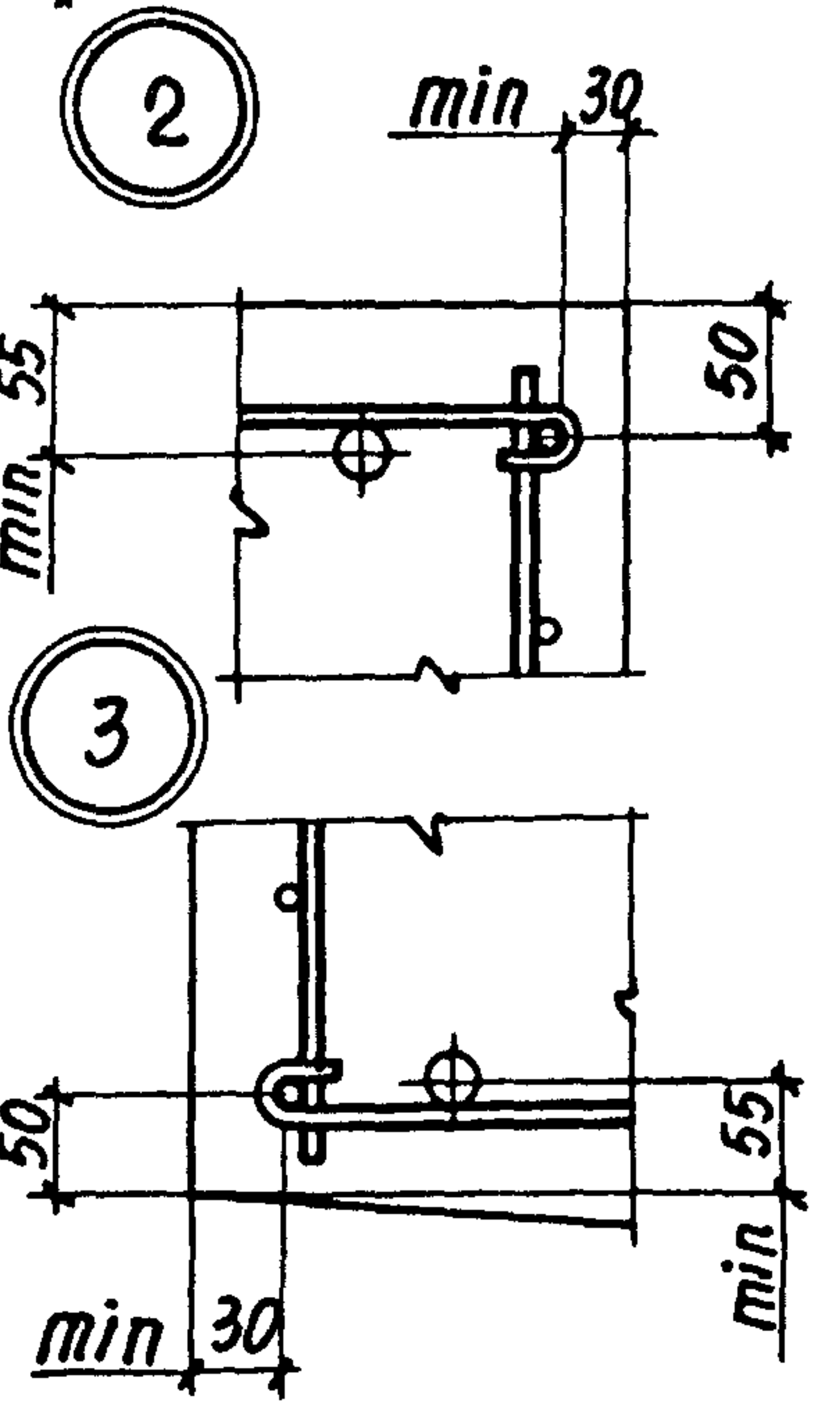
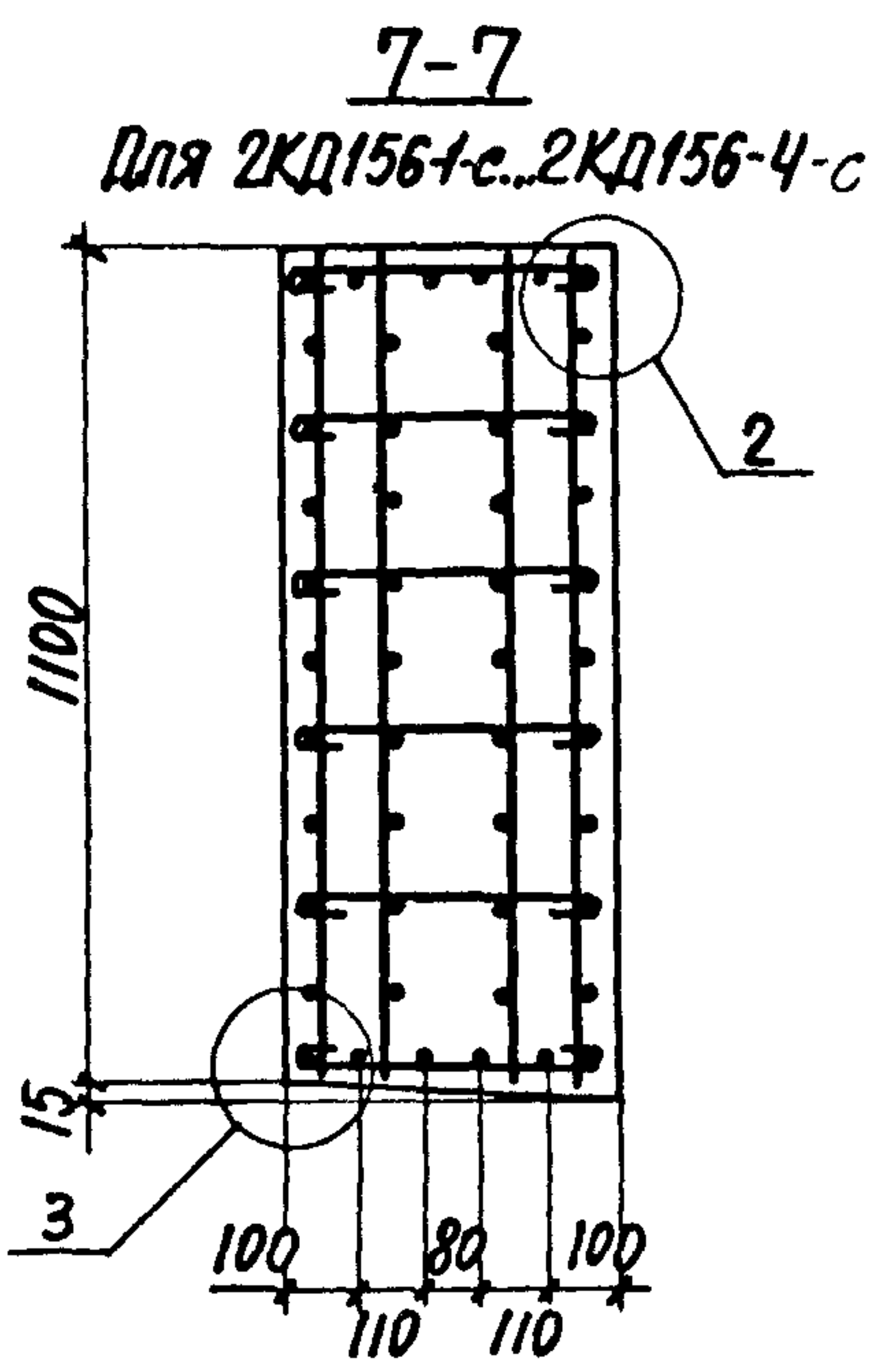
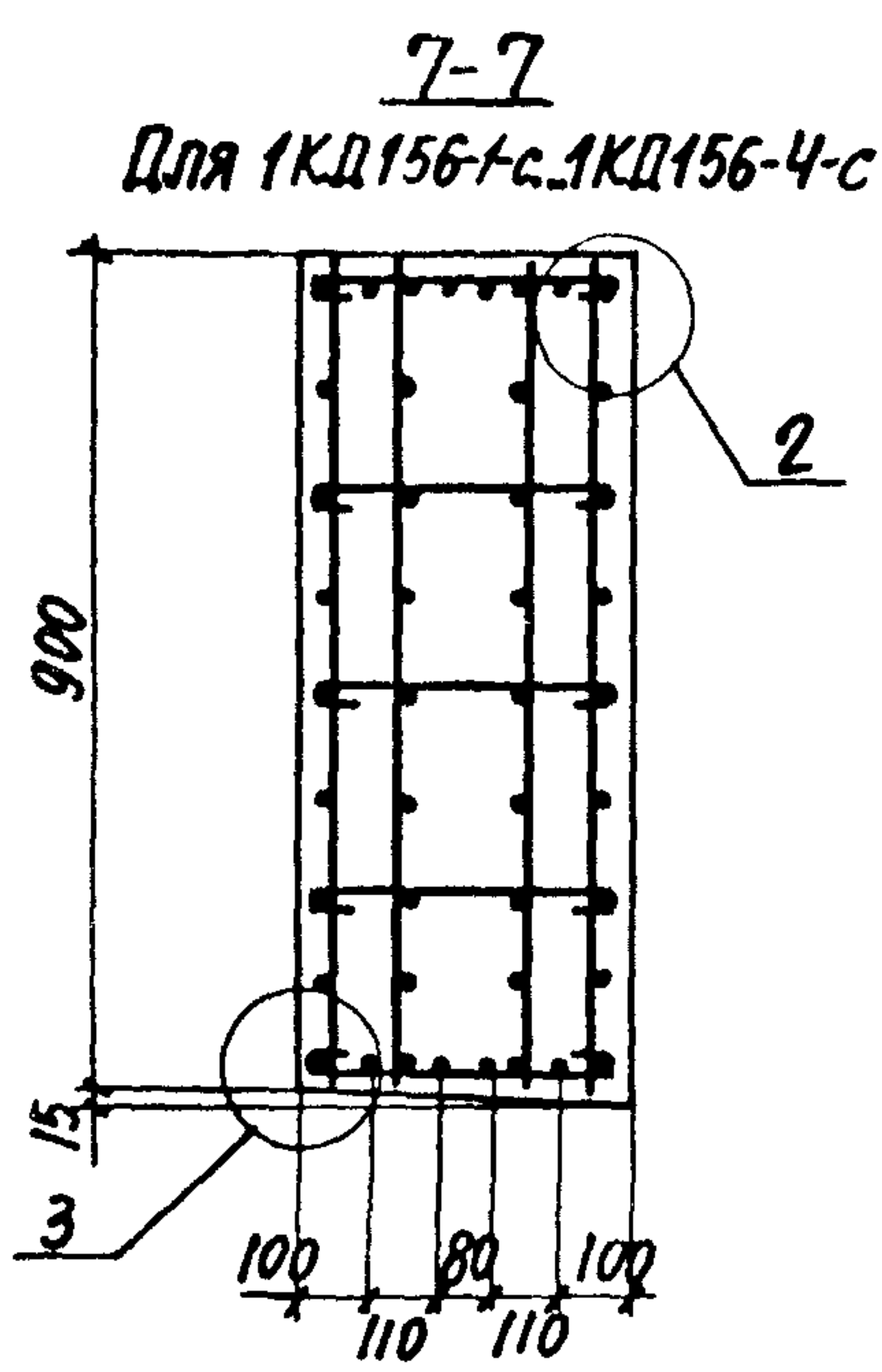
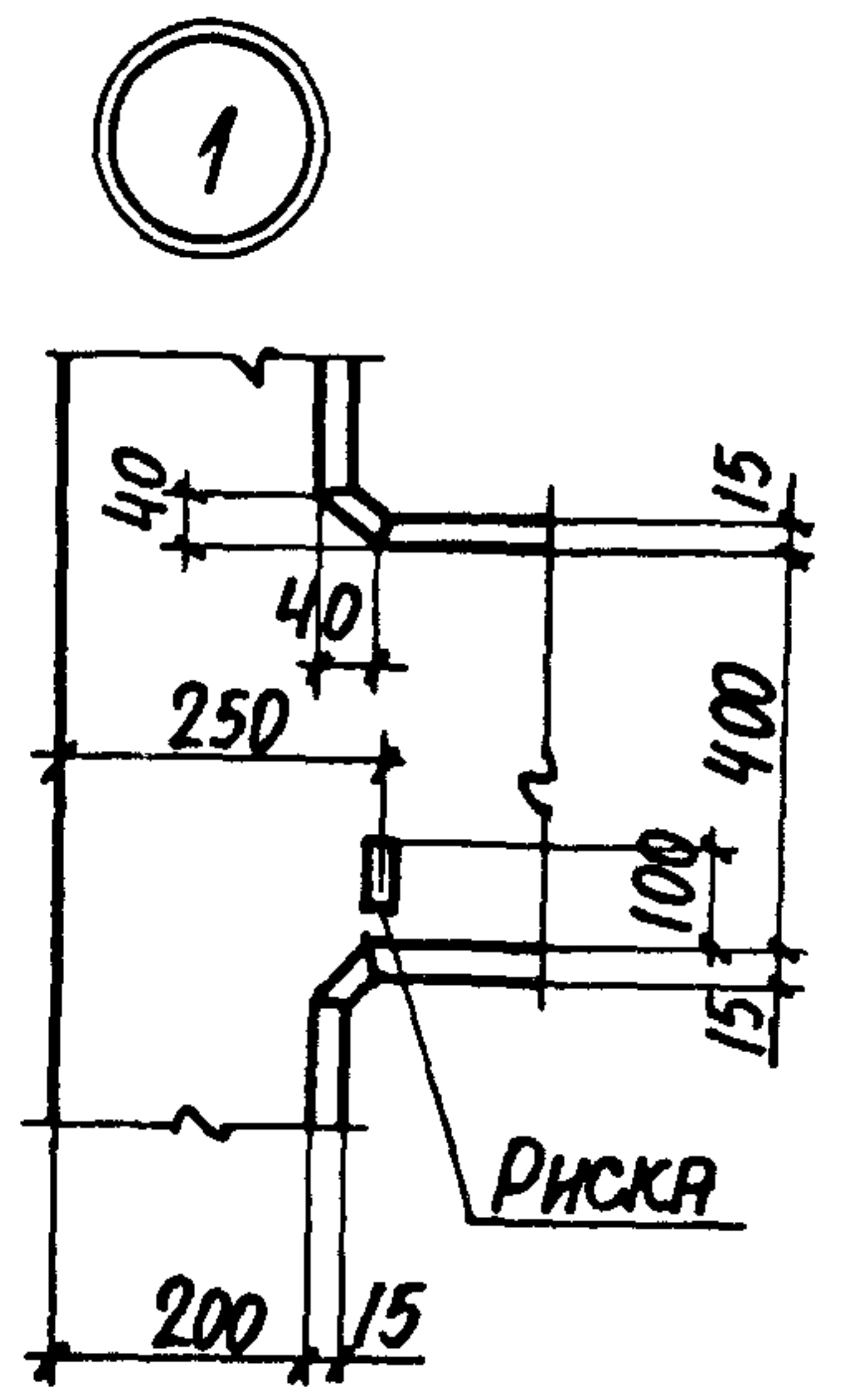
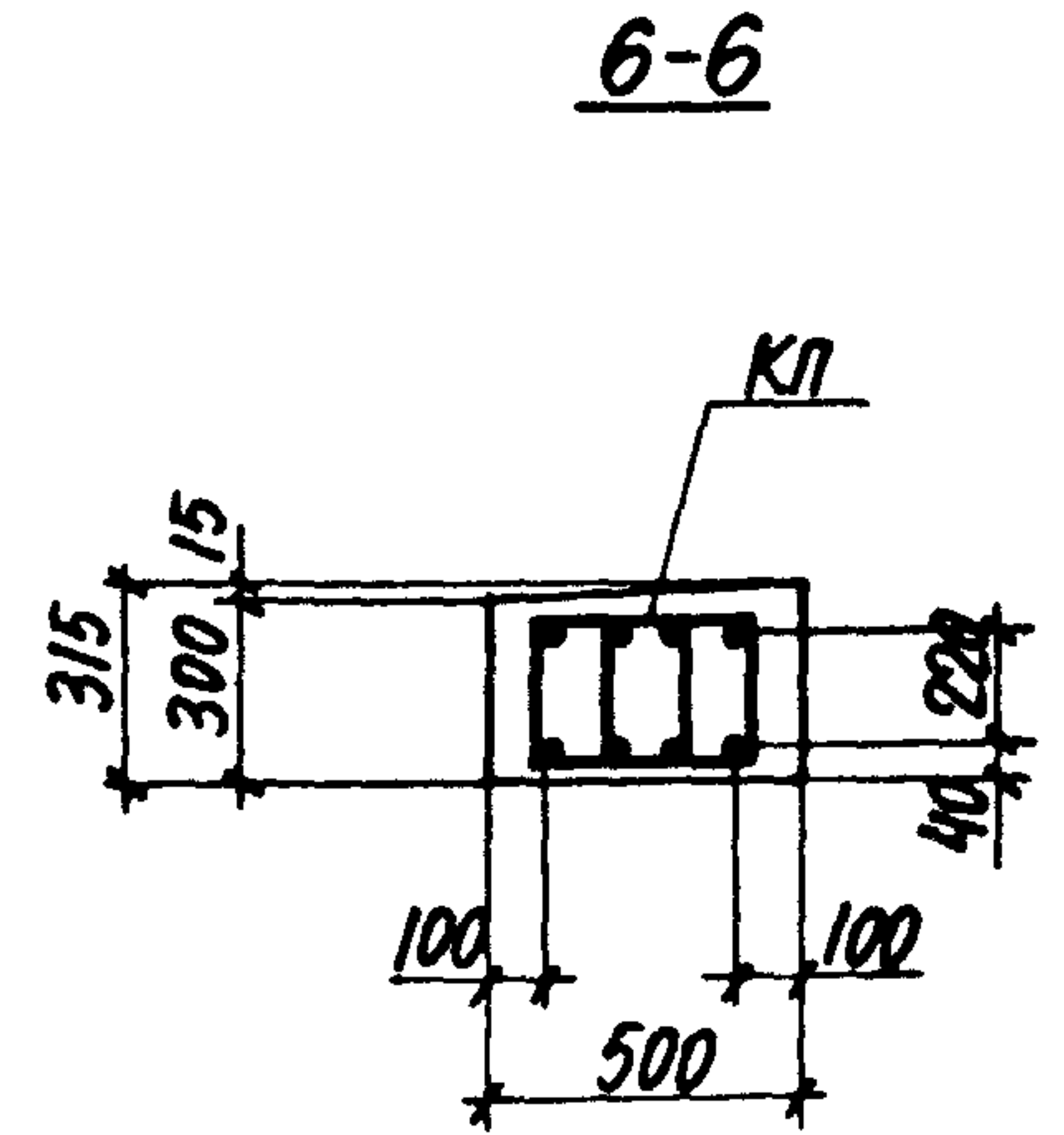
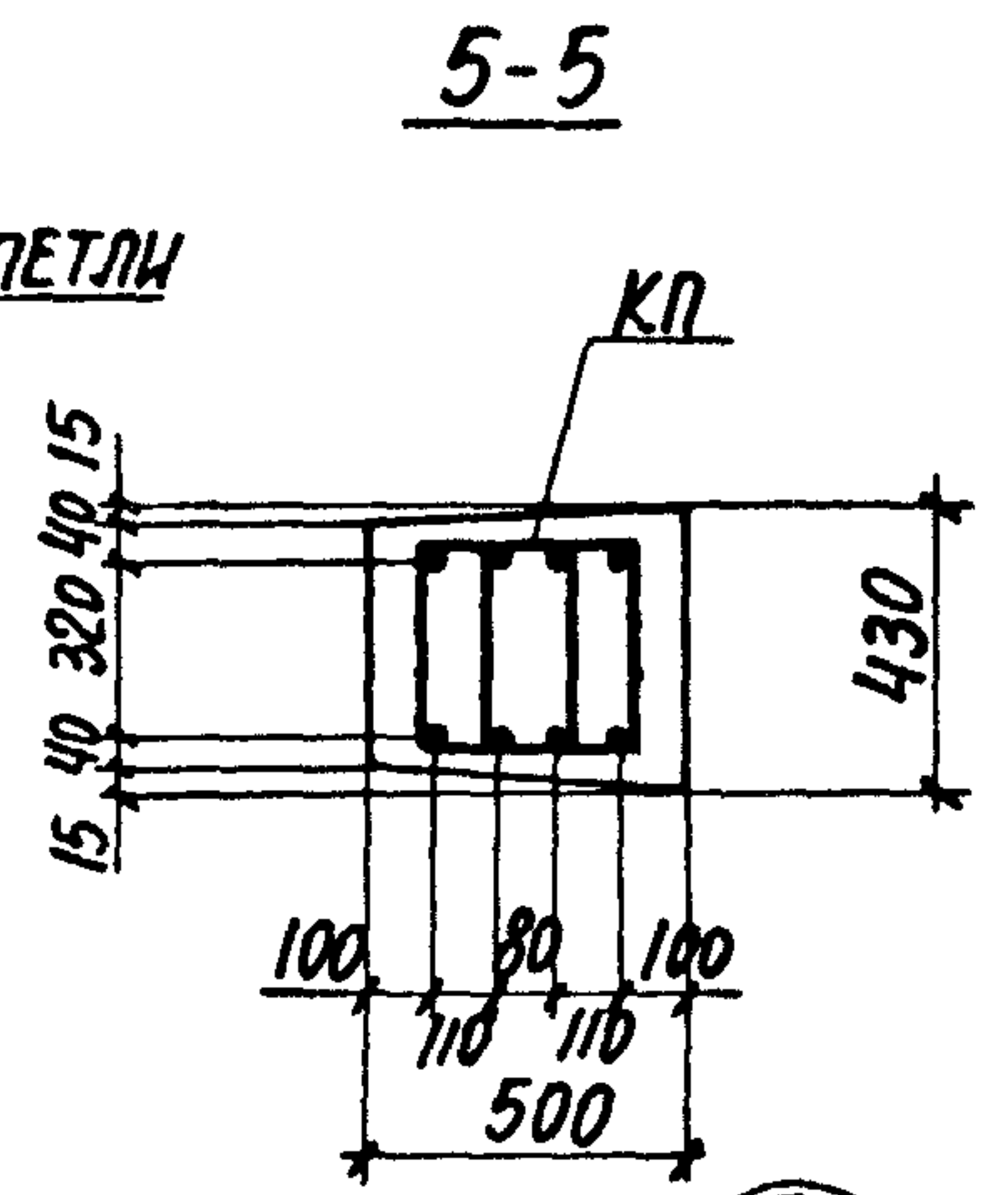
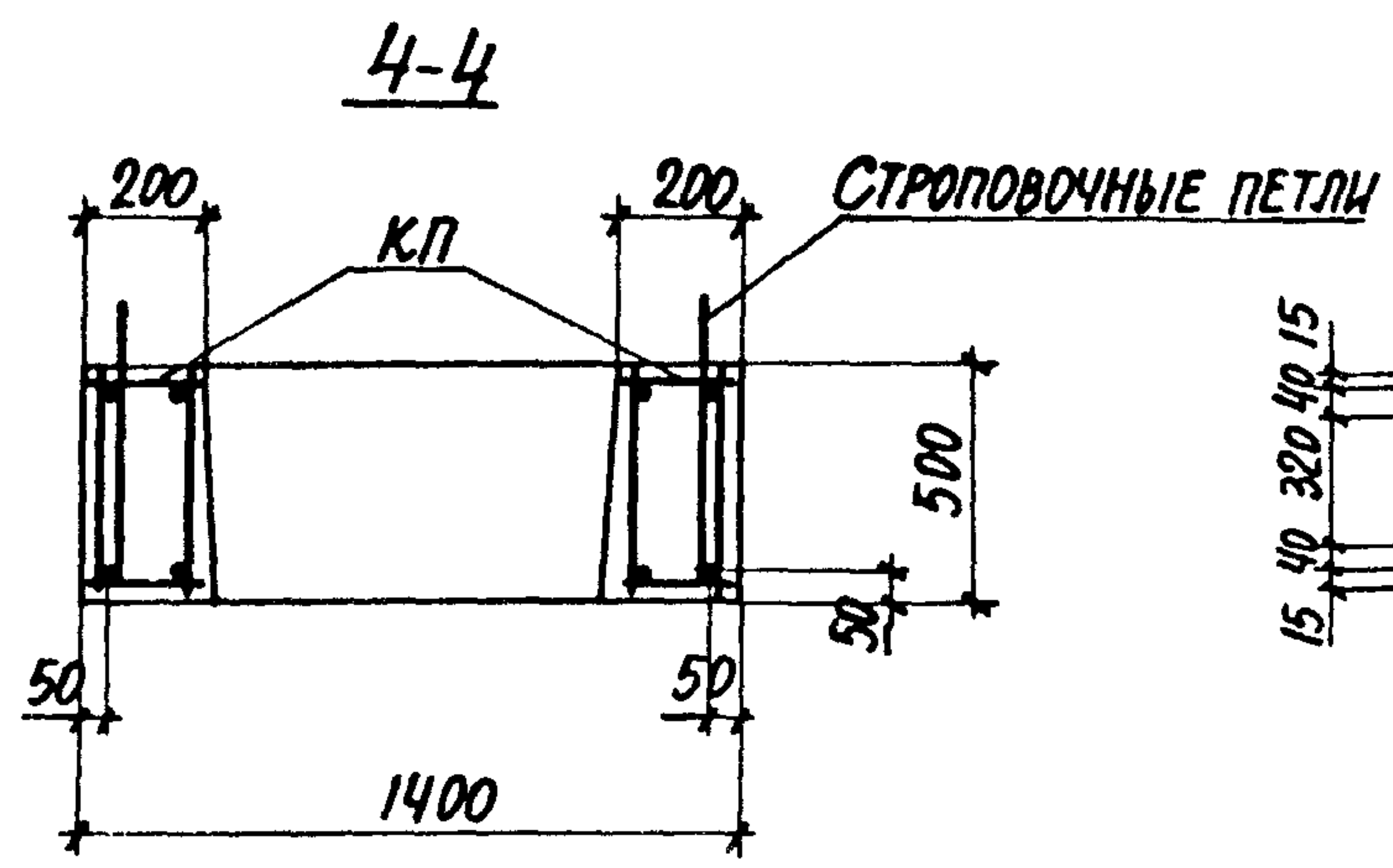
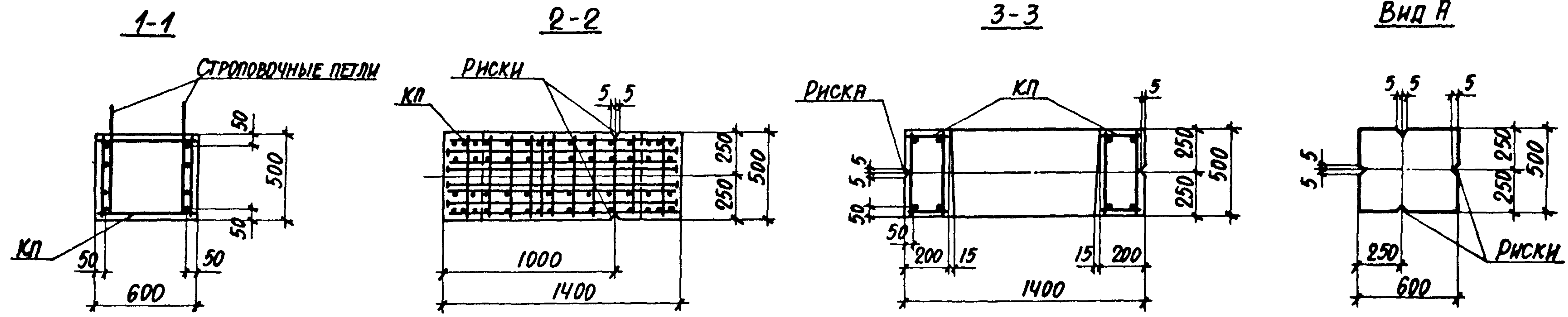
10. Изготовление пространственных каркасов для укрупненных на 100 мм средних колонн (размеры которых на сборочных чертежах приведены в скобках) следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 6С (докум. 1.424.1-9.6С-ТТ, п. 2.5).

Уд. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОДСКИЙ			1.424.1-9.5С-ТТ			
КОНТРОЛЬ	КУДРИЧЕВСКАЯ	Курич		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	САВРАНСКИЙ	Савран			Р	1	2
ИСПОЛНЕНИЕ	КУДРИЧЕВСКАЯ	Курич		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
	КОПИНА	Копина					ЛИСТ
							?

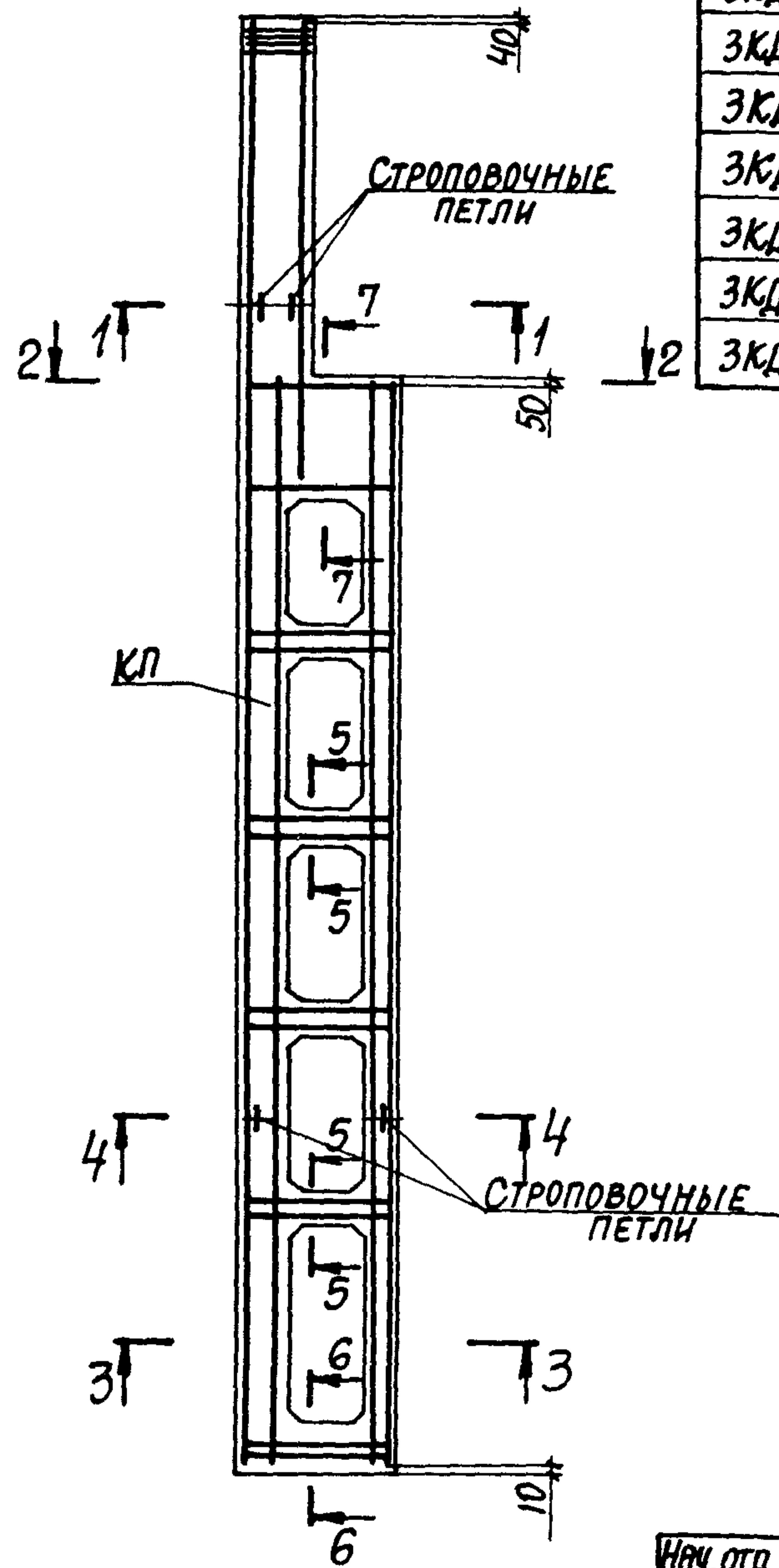
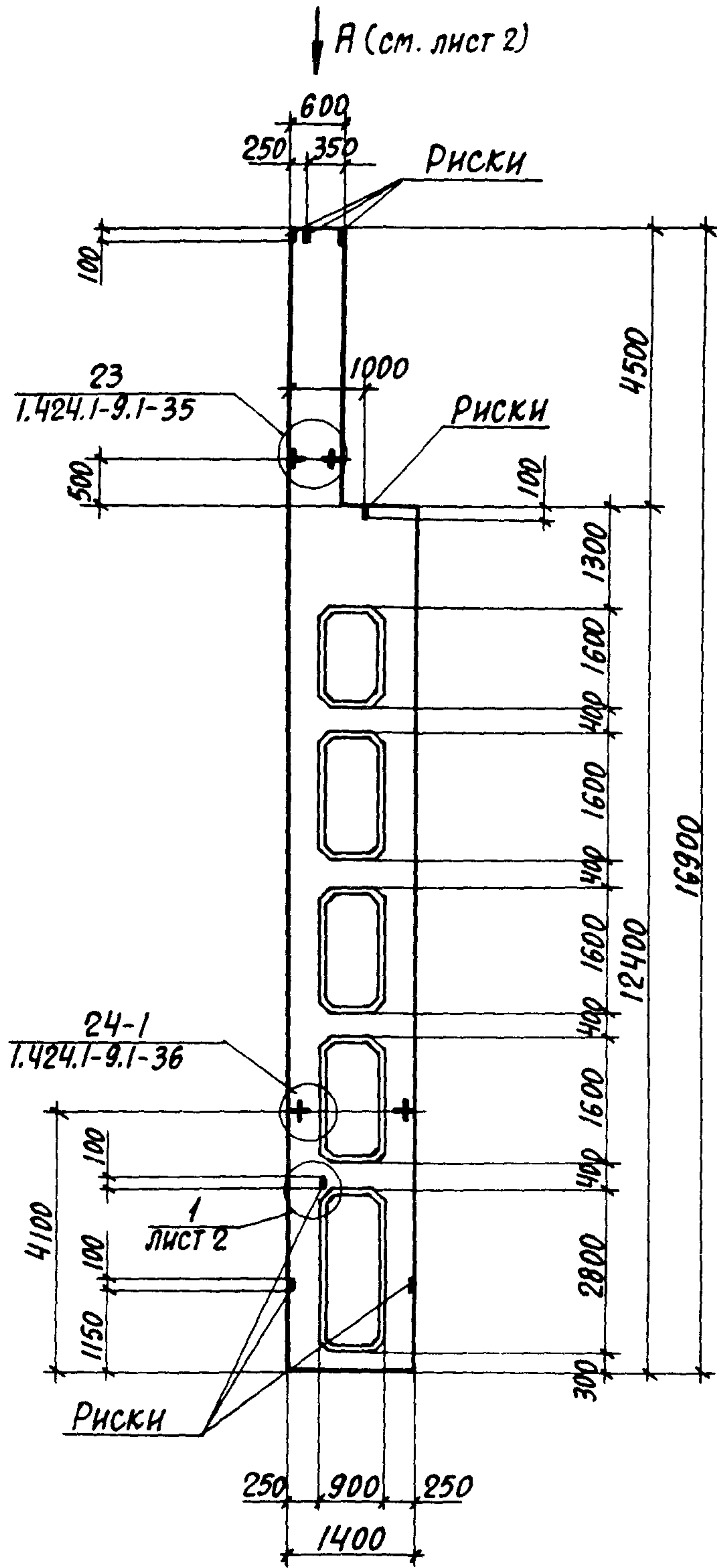
1.424.1-9.5С-ТТ



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО 'СЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ', СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЕТА №

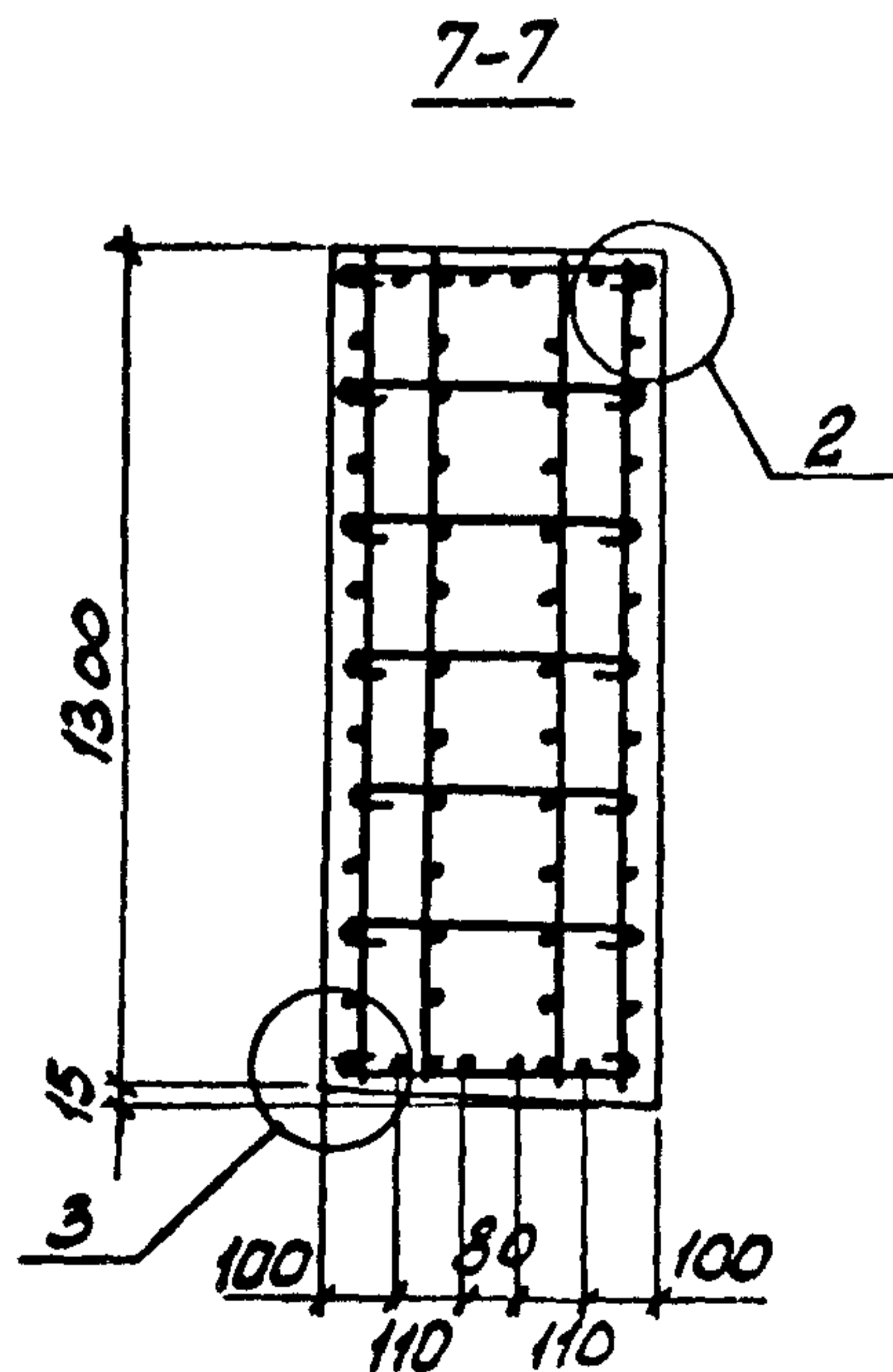
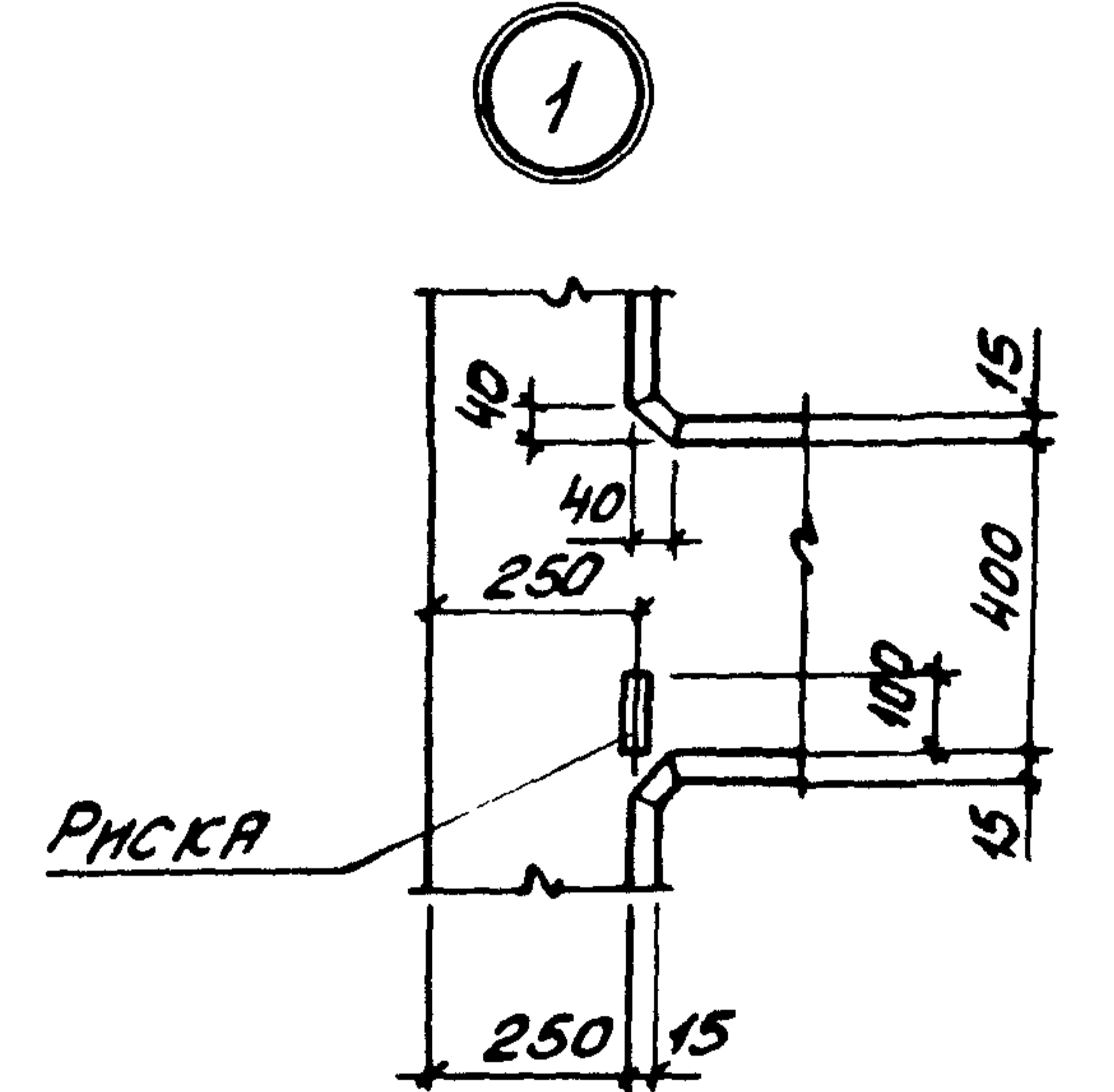
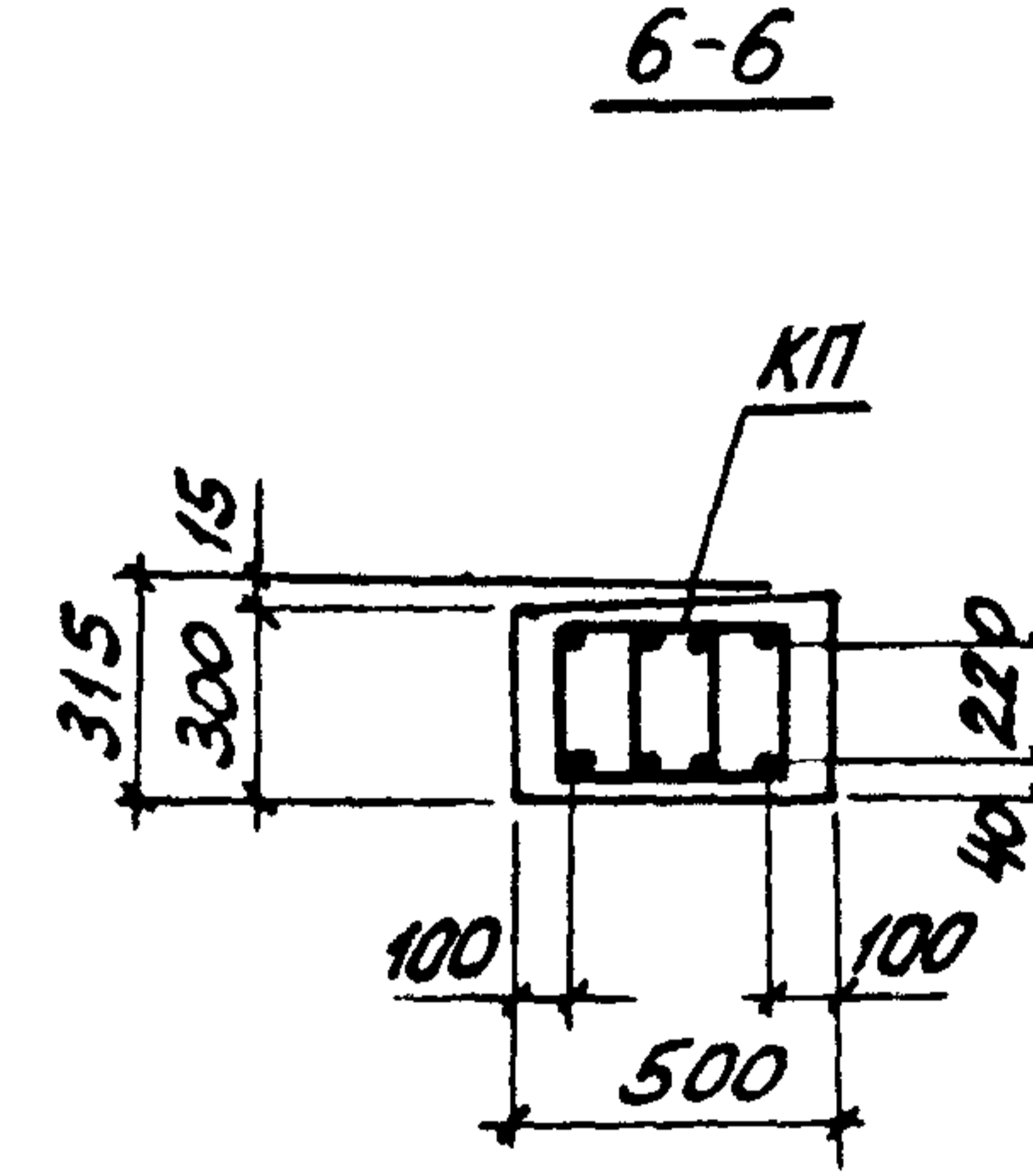
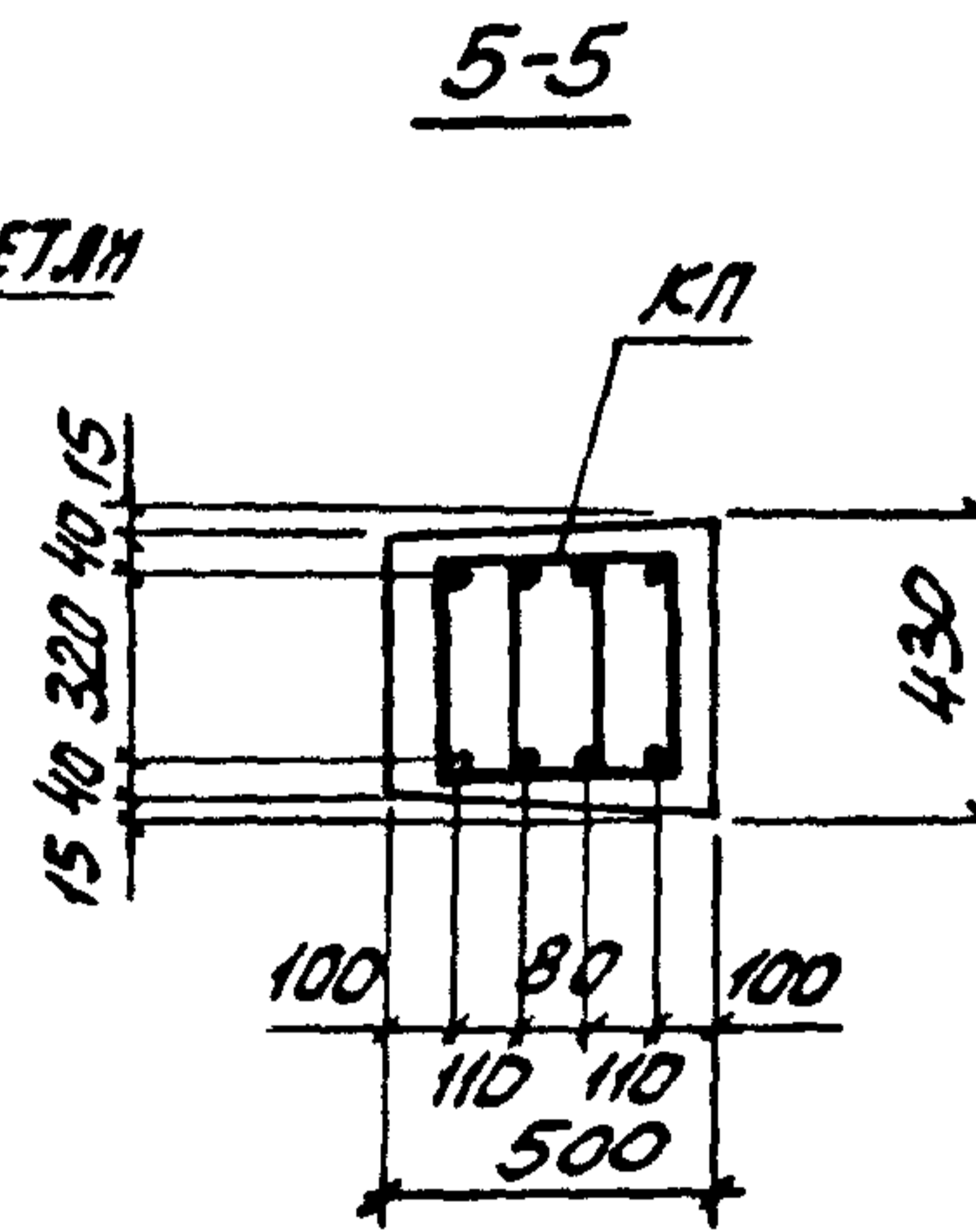
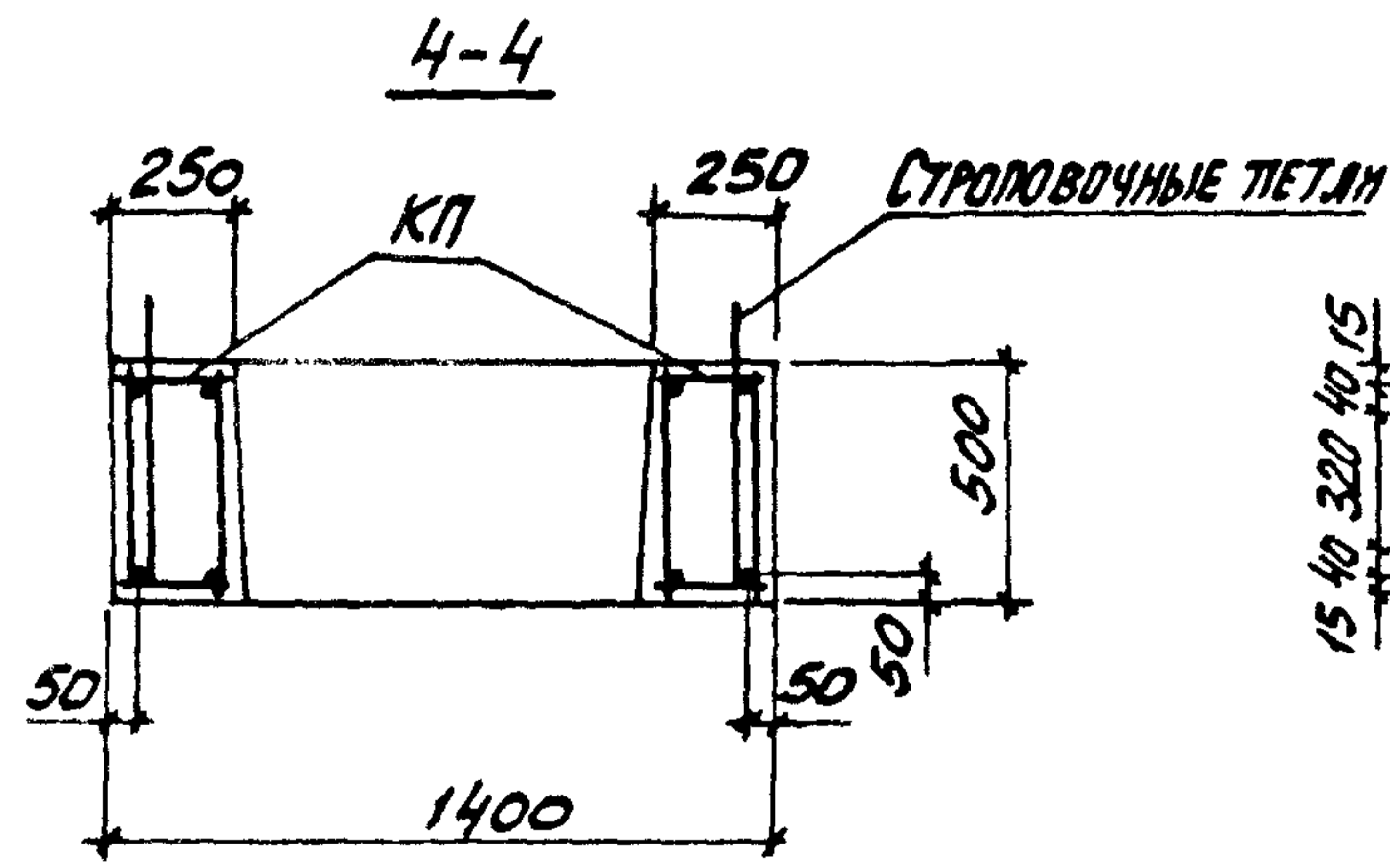
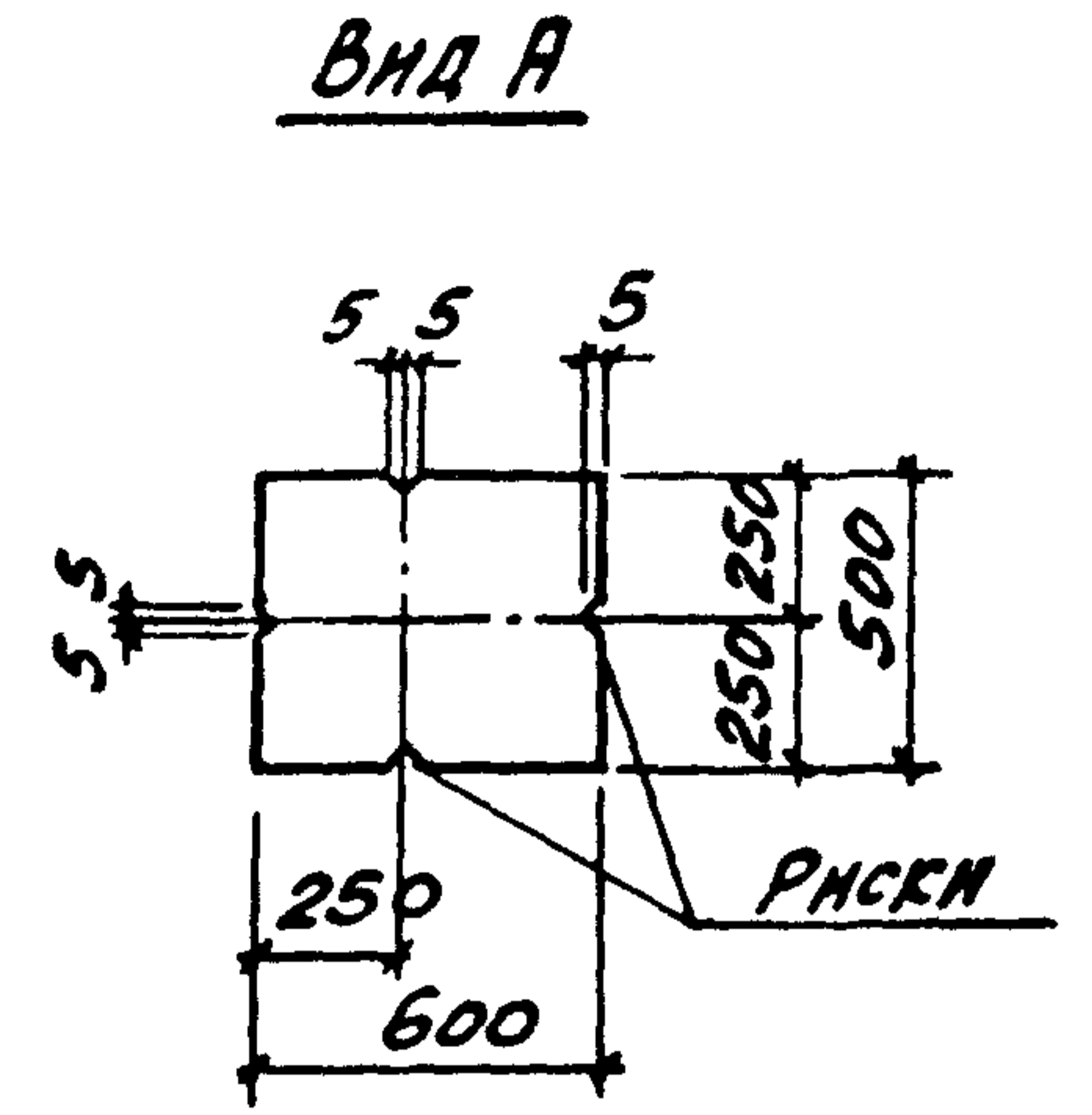
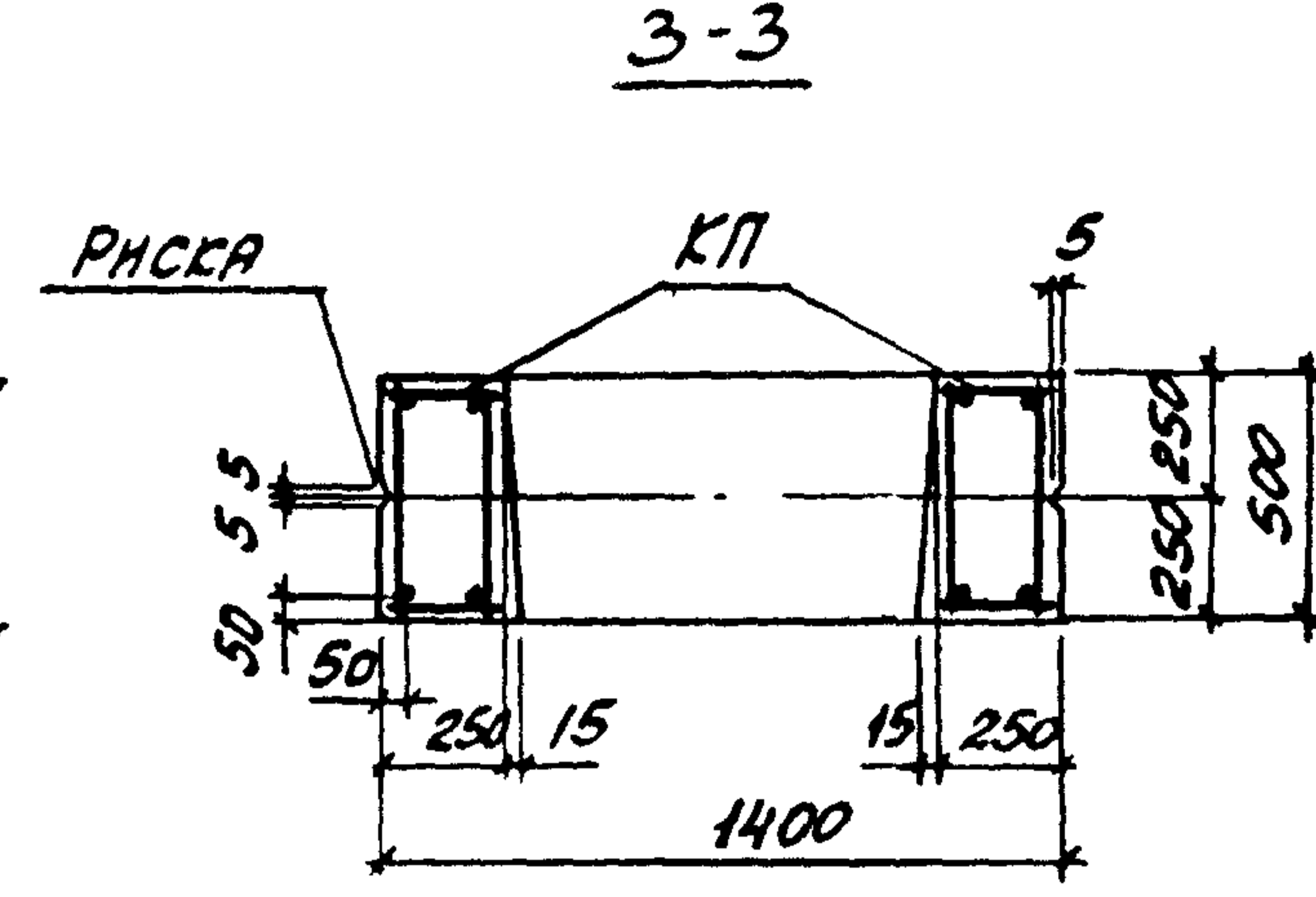
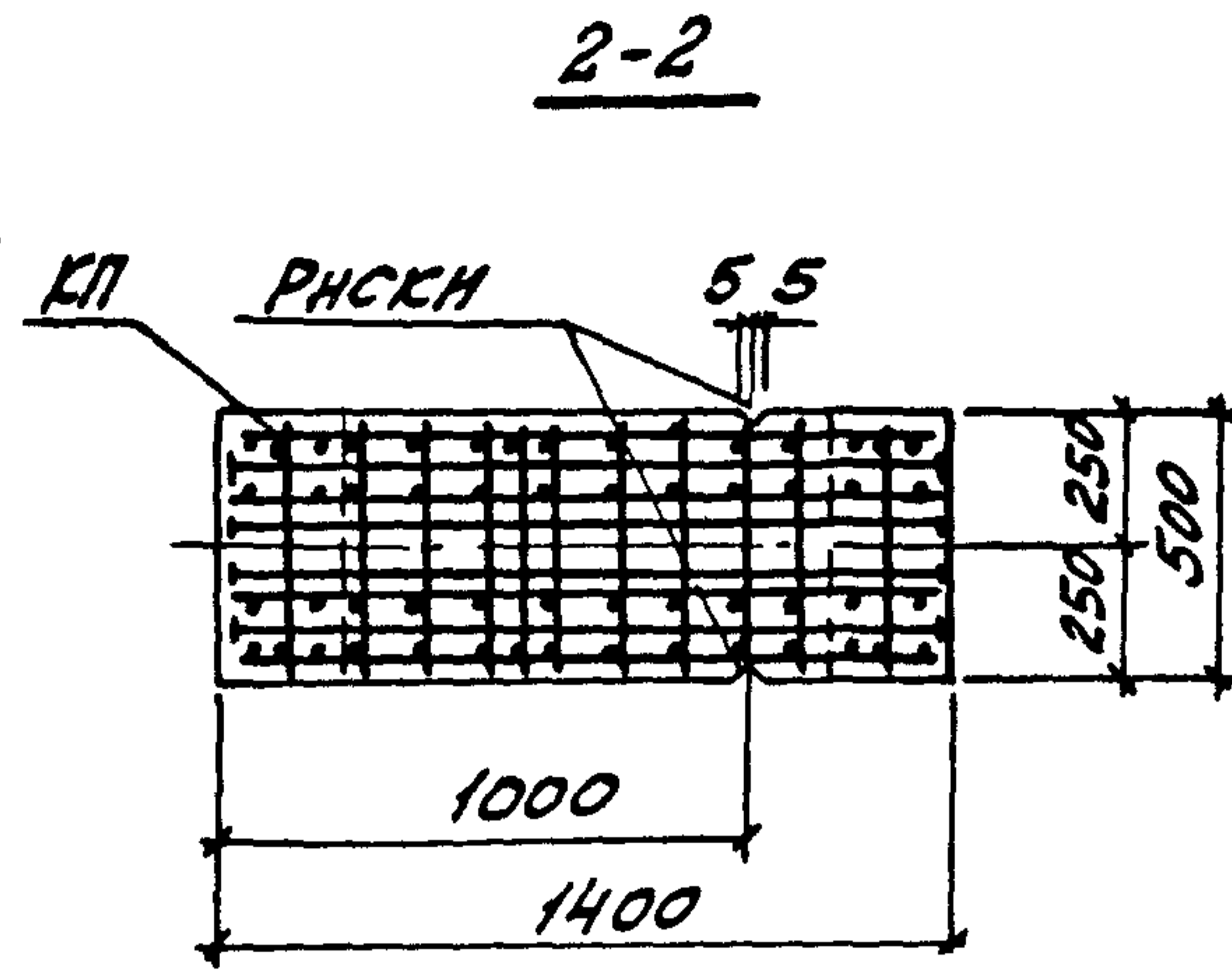
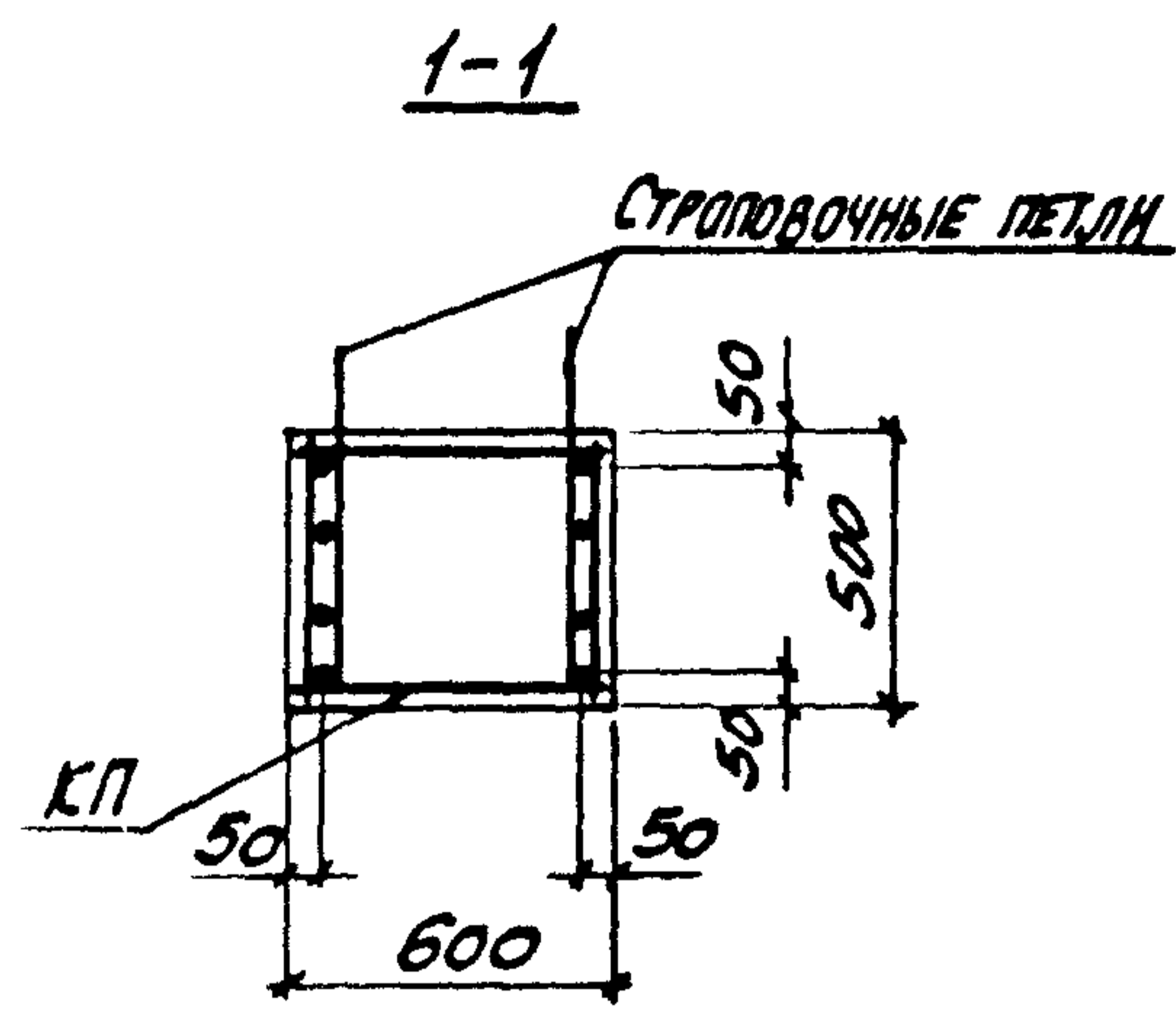
1.424.1-9.5С-1 ЛИС 2



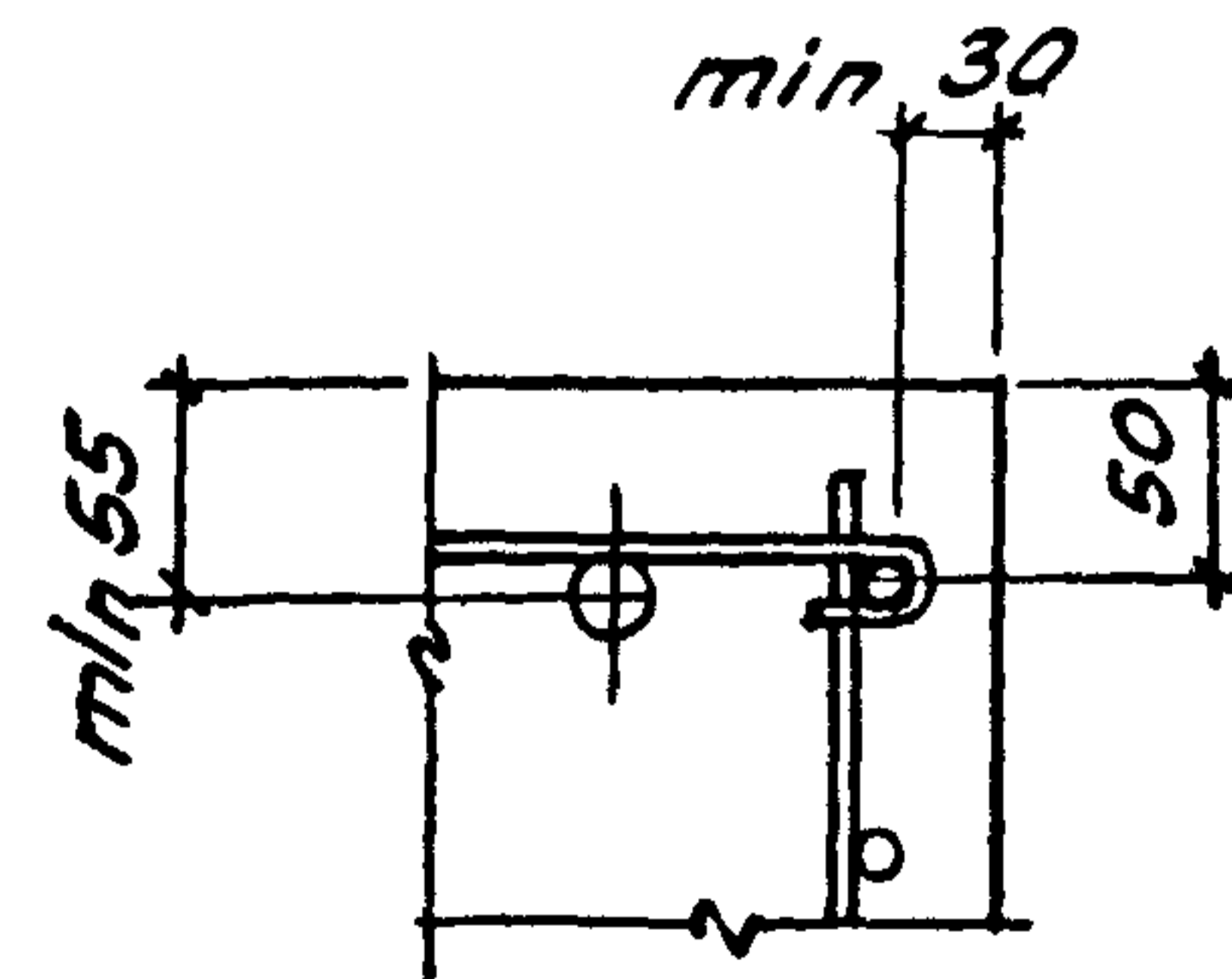
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ, Т
ЗКД 156-1.3-с	КПЗ-1	1	1.424.1-9.6С-3	В 22,5 (М 300)	6,1	15,2
ЗКД 156-2.3-с	КПЗ-2	1		В 22,5 (М 300)		
ЗКД 156-2.4-с		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 156-2.5-с		1		В 40 (М 500)		
ЗКД 156-3.4-с	КПЗ-3	1		В 30 (М 400)		
ЗКД 156-3.5-с		1		В 40 (М 500)		
ЗКД 156-4.3-с	КПЗ-4	1		В 22,5 (М 300)		
ЗКД 156-4.4-с		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 156-4.5-с		1		В 40 (М 500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24-1 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

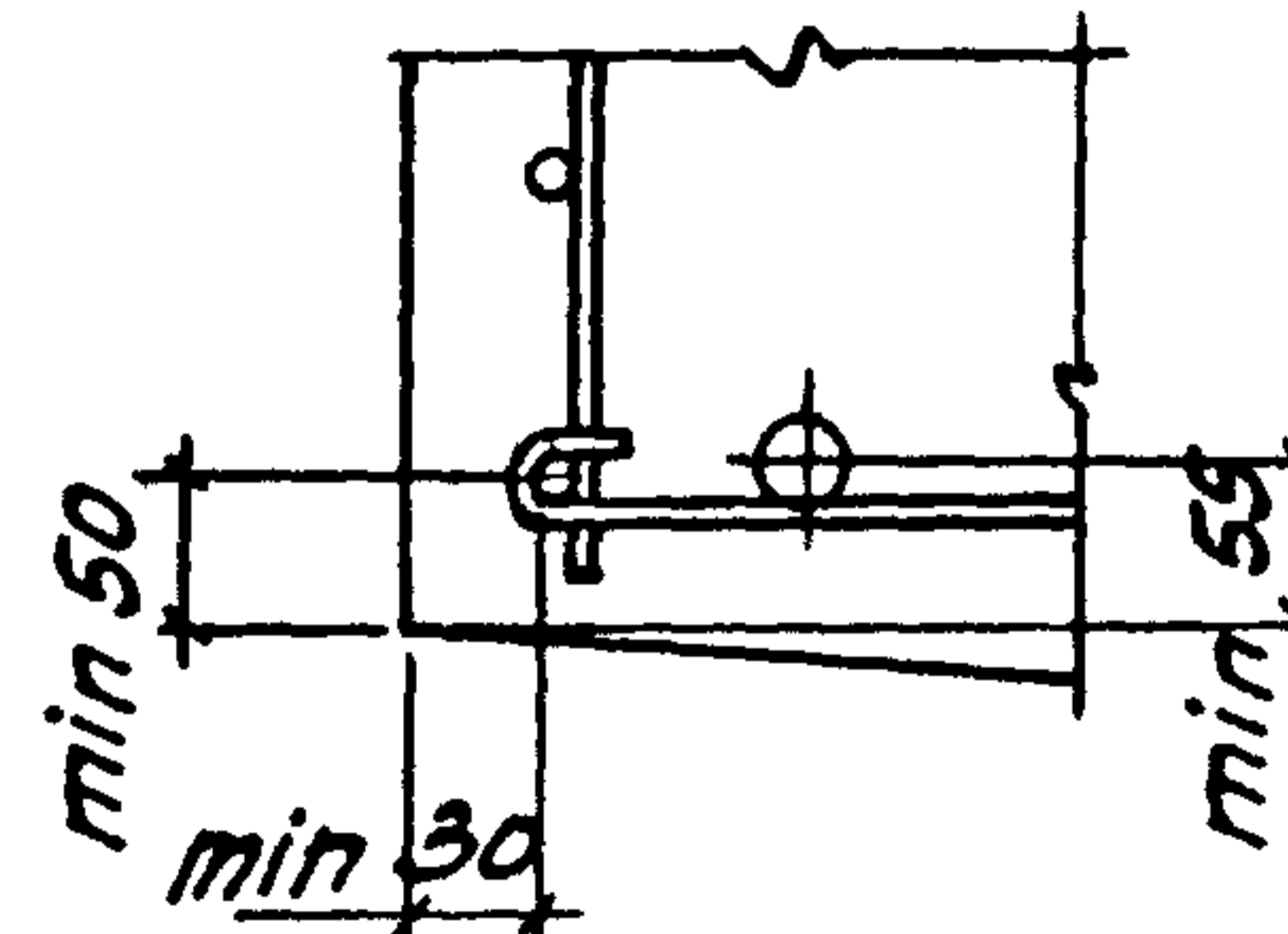
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	САВЯНСКИЙ			Р	1	2
ГЛ. КОНСТ.	САВЯНСКИЙ			КОЛОННА КРАЙНЯЯ ЗКД 156-1-с...ЗКД 156-4-с		
РУК. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ					
РАЗРАБ.	ТРЕМЛЬ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕРК.	ЛИТВИНОВА					
ИСПОЛН.	БЕЛАН					



2



3

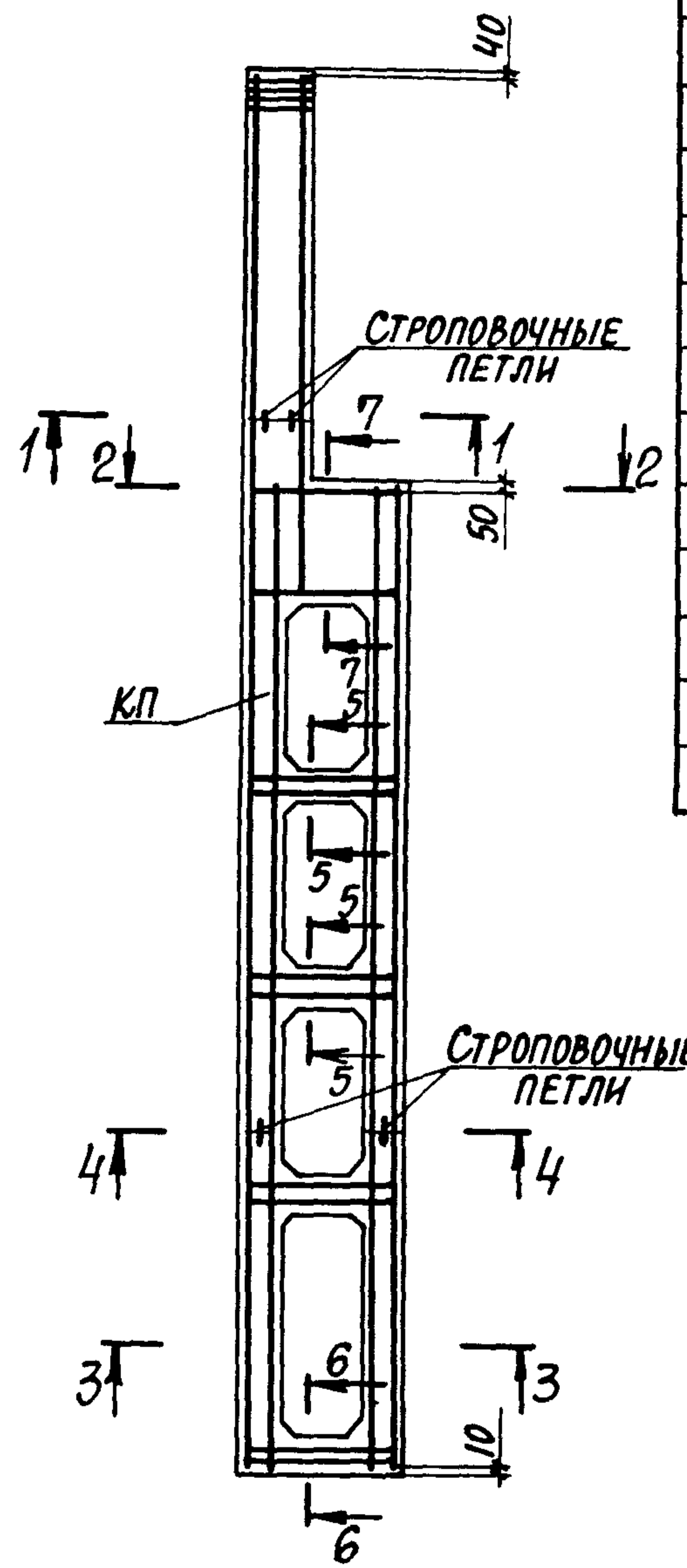
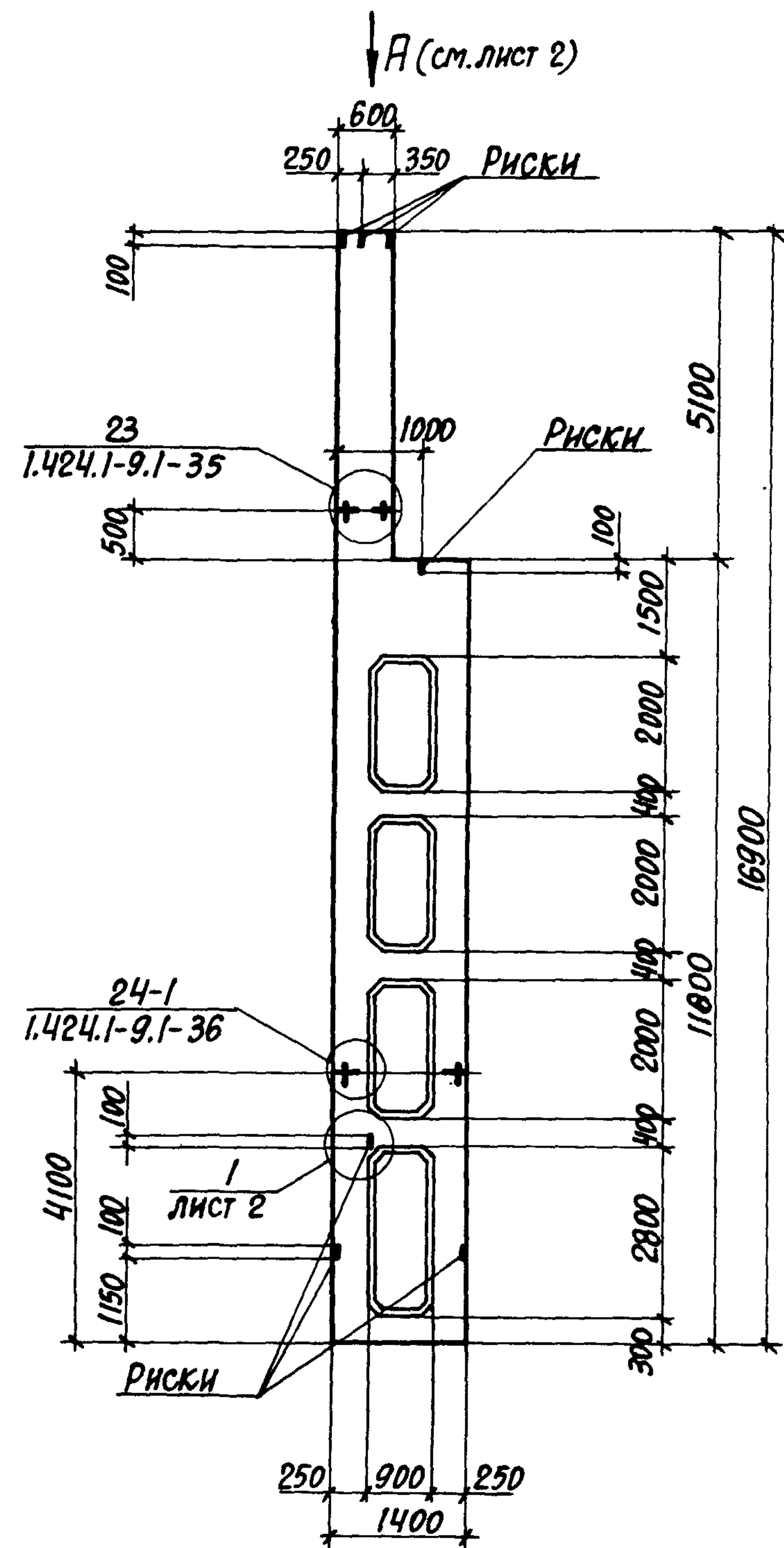


КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМБ. №

1.424.1-95С-2

Лист 2

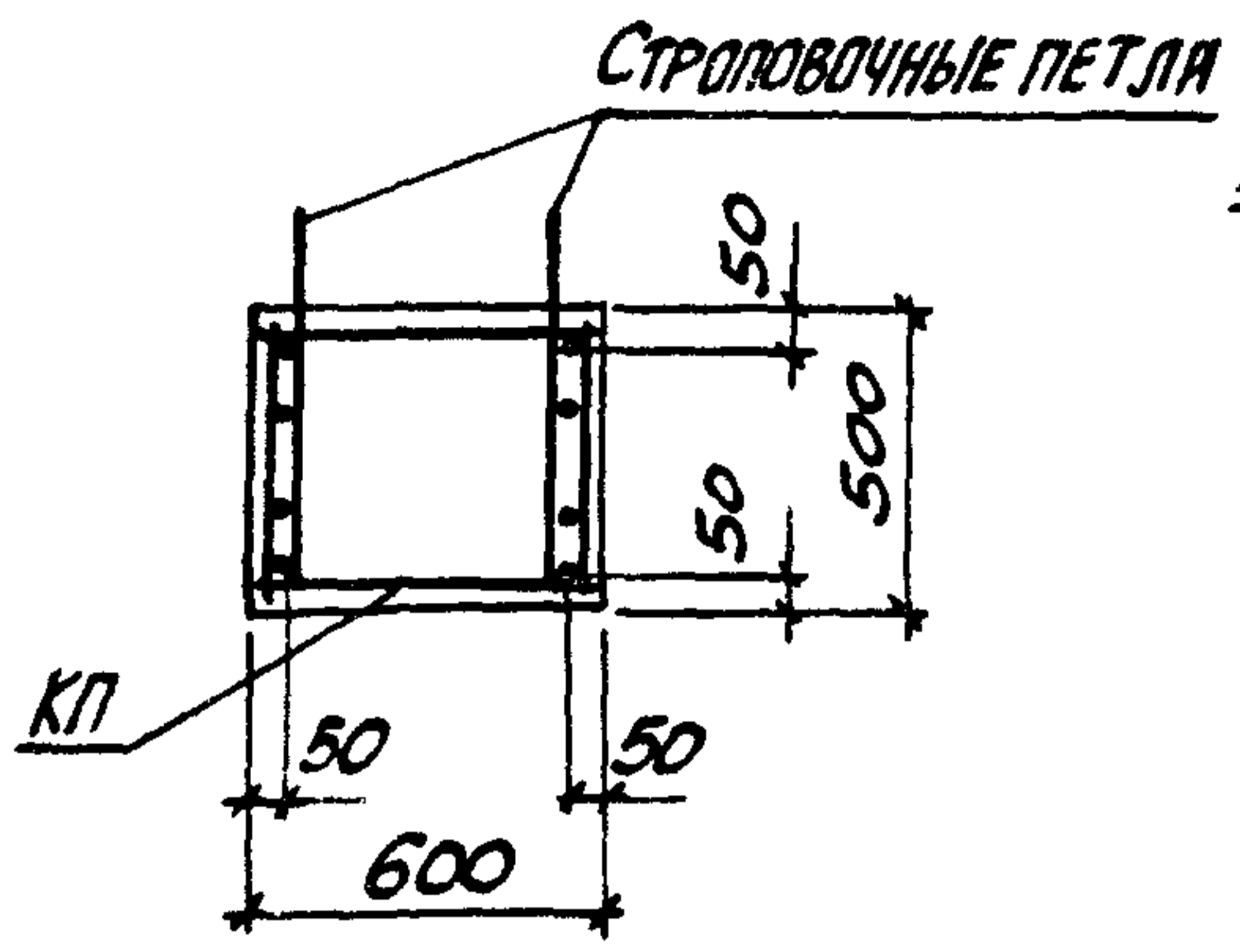


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
4КД156-1.3-с	КП4-1	1	1.424.1-9.6С-4	В22,5 (М300)	6,0	14,9
4КД156-1.4-с		1		В30 (М400)		
4КД156-1.5-с		1		В40 (М500)		
4КД156-2.3-с	КП4-2	1		В22,5 (М300)		
4КД156-2.4-с		1		В30 (М400)		
4КД156-2.5-с		1		В40 (М500)		
4КД156-3.3-с	КП4-3	1		В22,5 (М300)		
4КД156-3.4-с		1		В30 (М400)		
4КД156-4.3-с	КП4-4	1		В22,5 (М300)		
4КД156-4.4-с		1		В30 (М400)		
4КД156-5.3-с	КП4-5	1		В22,5 (М300)		
4КД156-5.4-с		1		В30 (М400)		
4КД156-5.5-с		1	В40 (М500)			
4КД156-6.4-с	КП4-6	1	В30 (М400)			

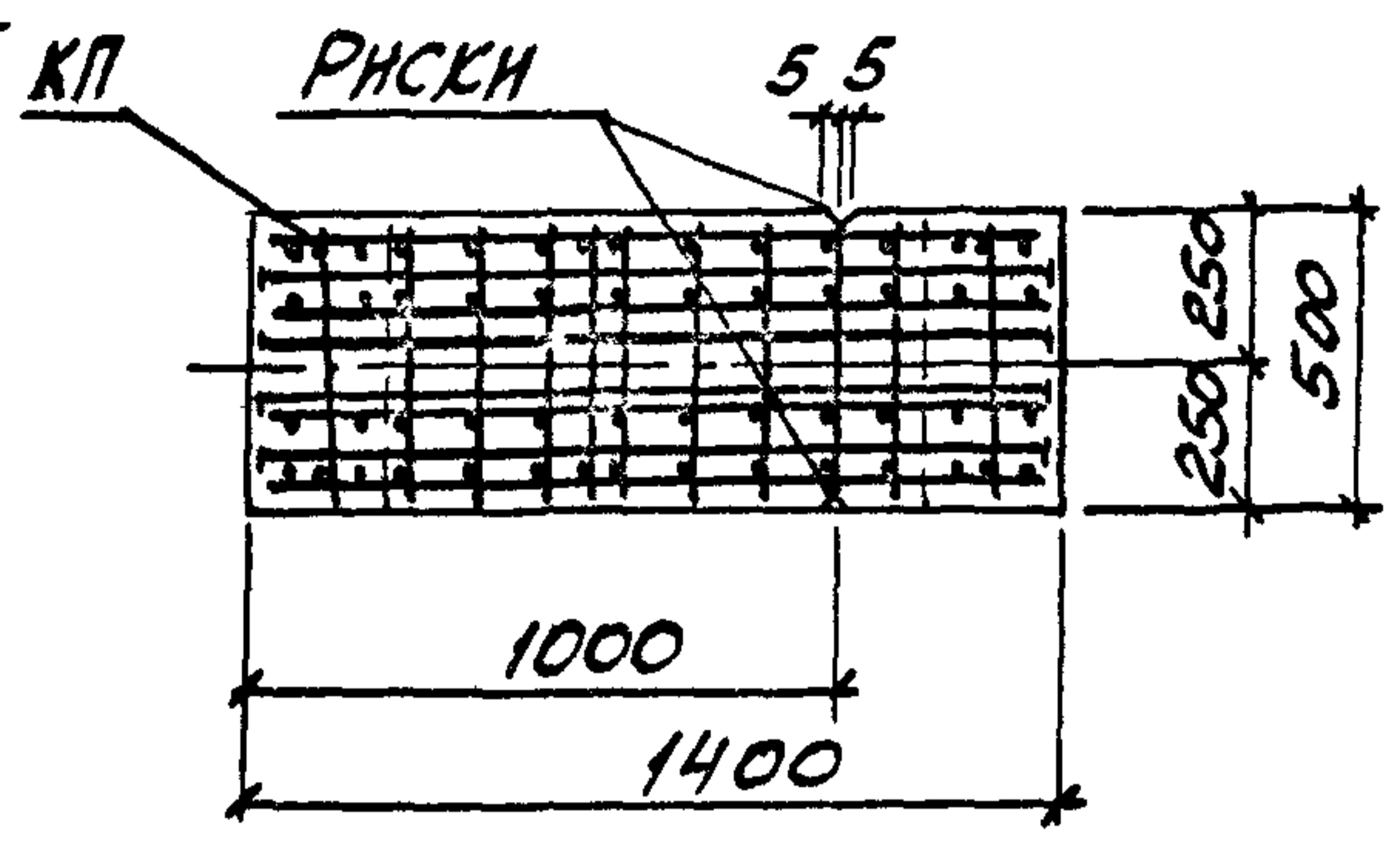
1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24-1 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-П).
2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	1.424.1-9.5С-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	САВРАНСКИЙ	<i>Сав</i>				
П. КОНСТР.	САВРАНСКИЙ	<i>Сав</i>		Р	1	2
РУК. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	<i>Куд</i>		КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КД156-1-с... 4КД156-6-с		
РАЗРАБ.	ТРЕМЛЬ	<i>Тремль</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА	<i>Лит</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ИСПОЛН.	БЕЛЯН	<i>Белян</i>				

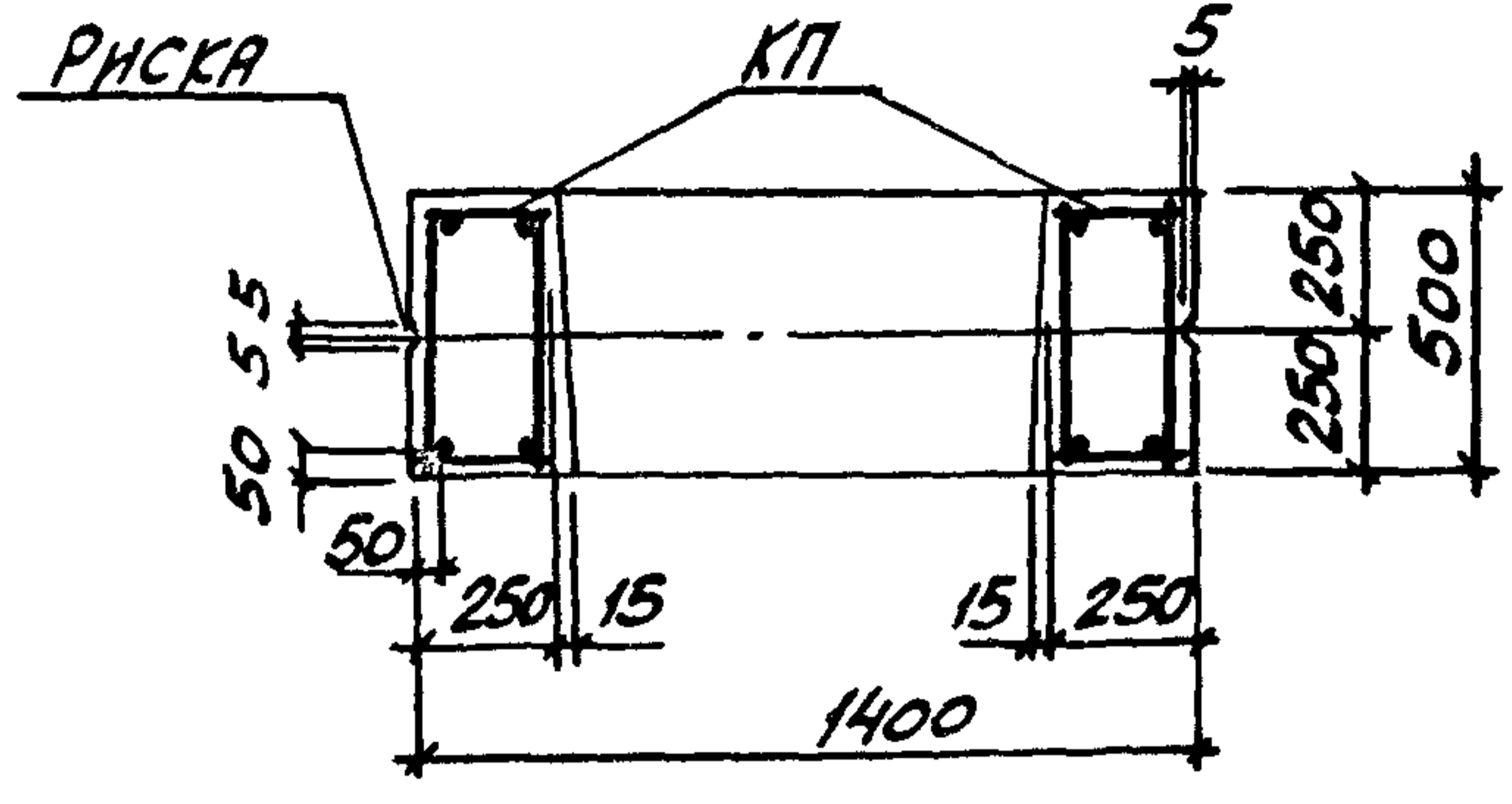
1-1



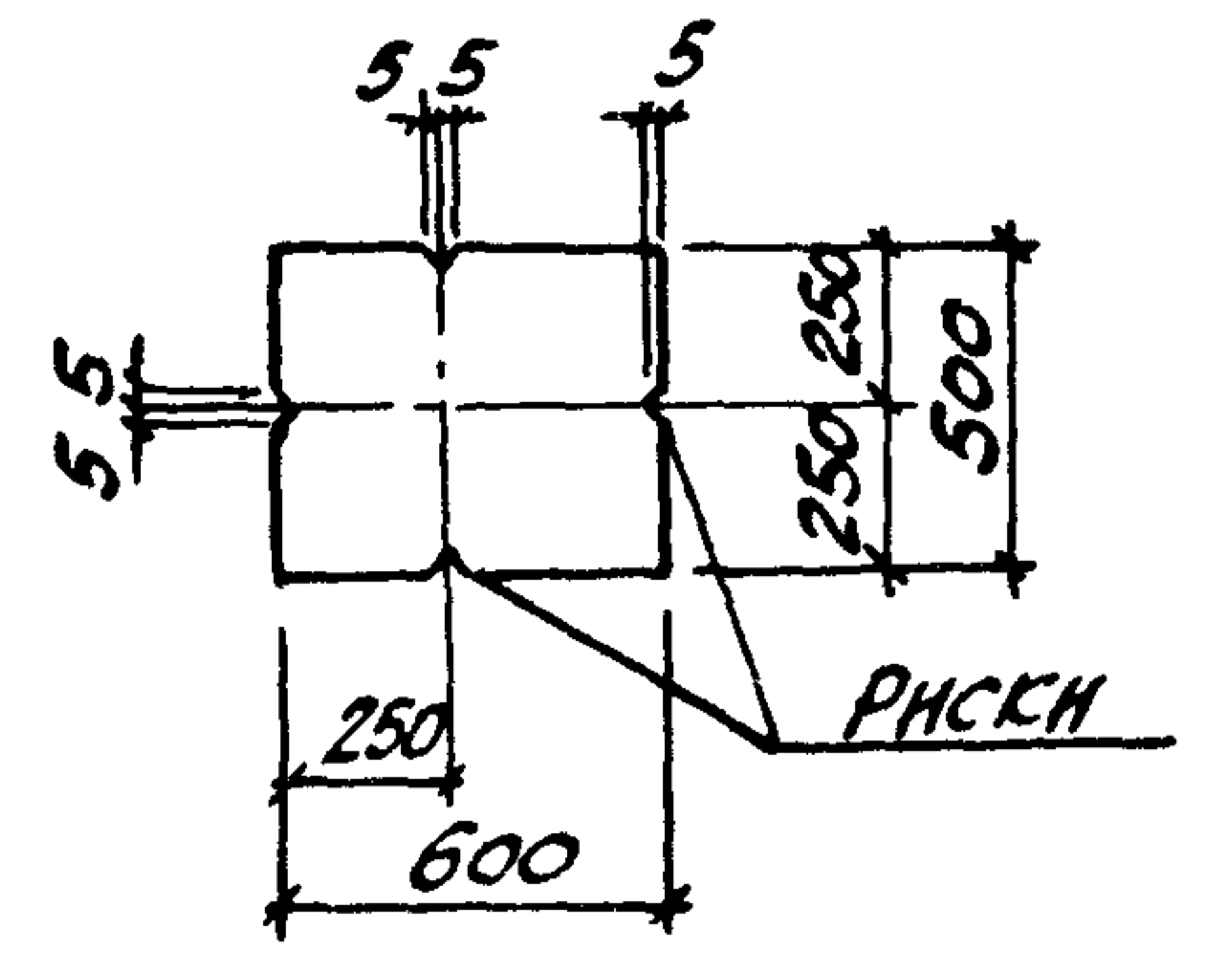
2-2



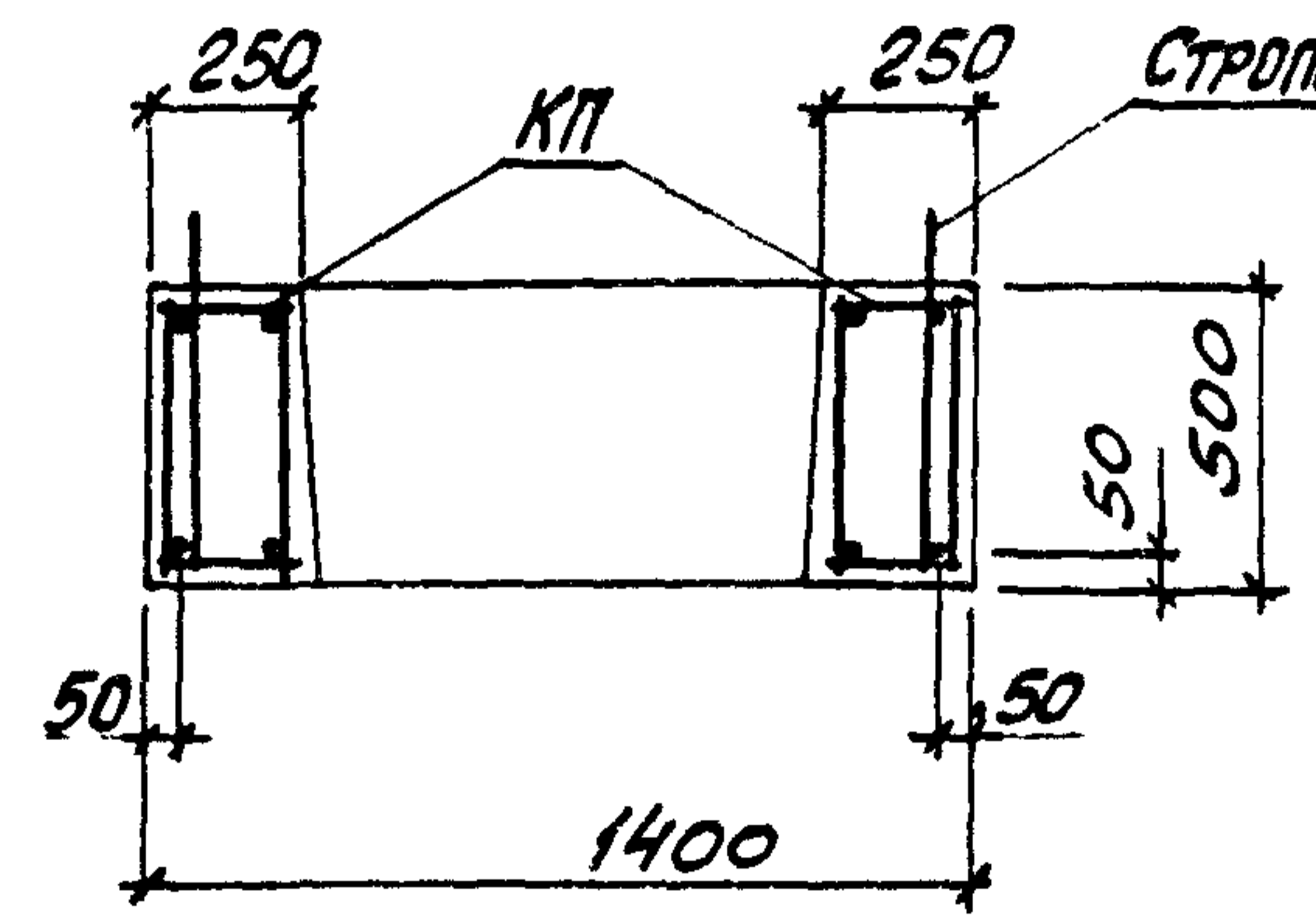
3-3



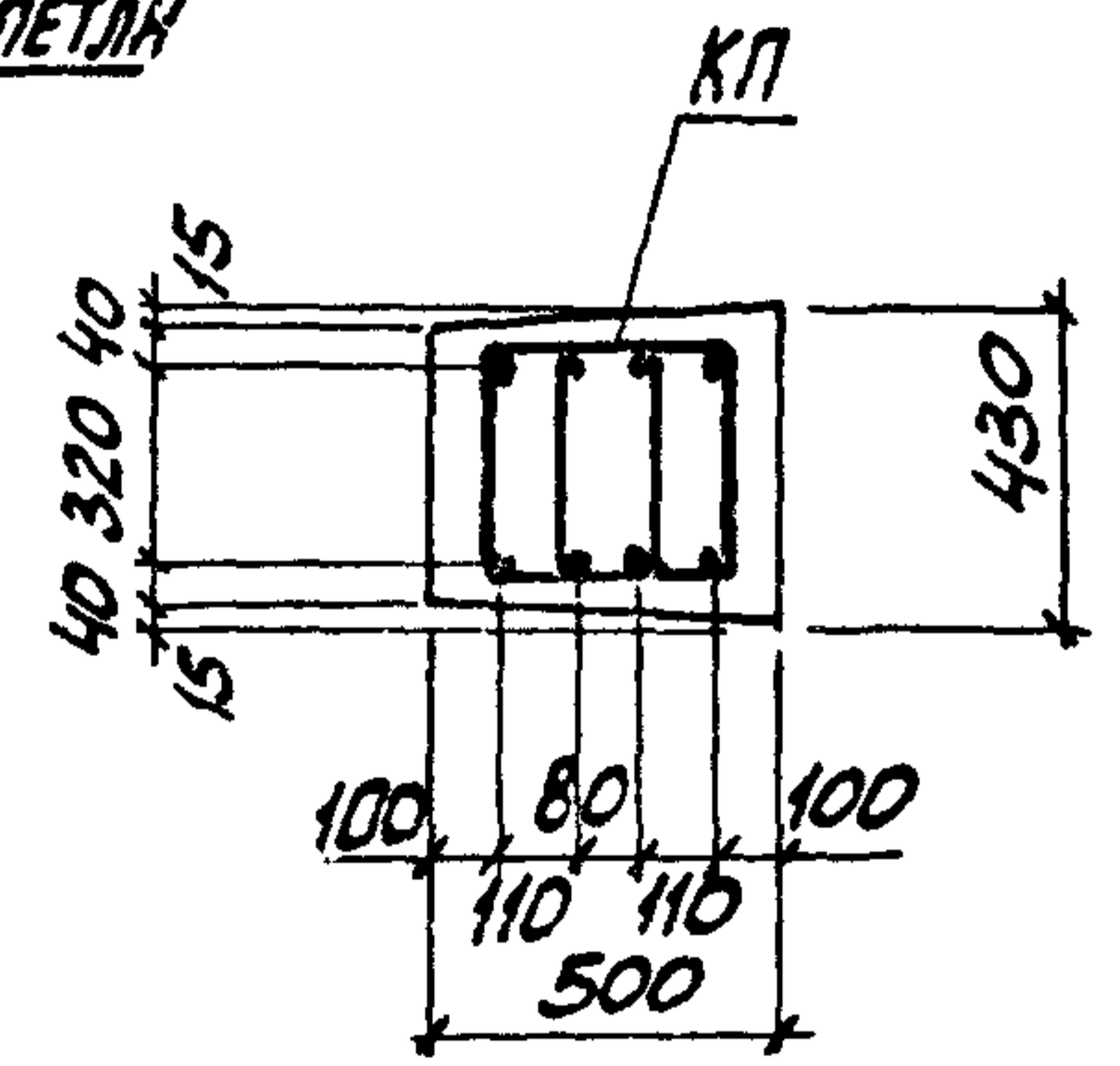
ВНД Я



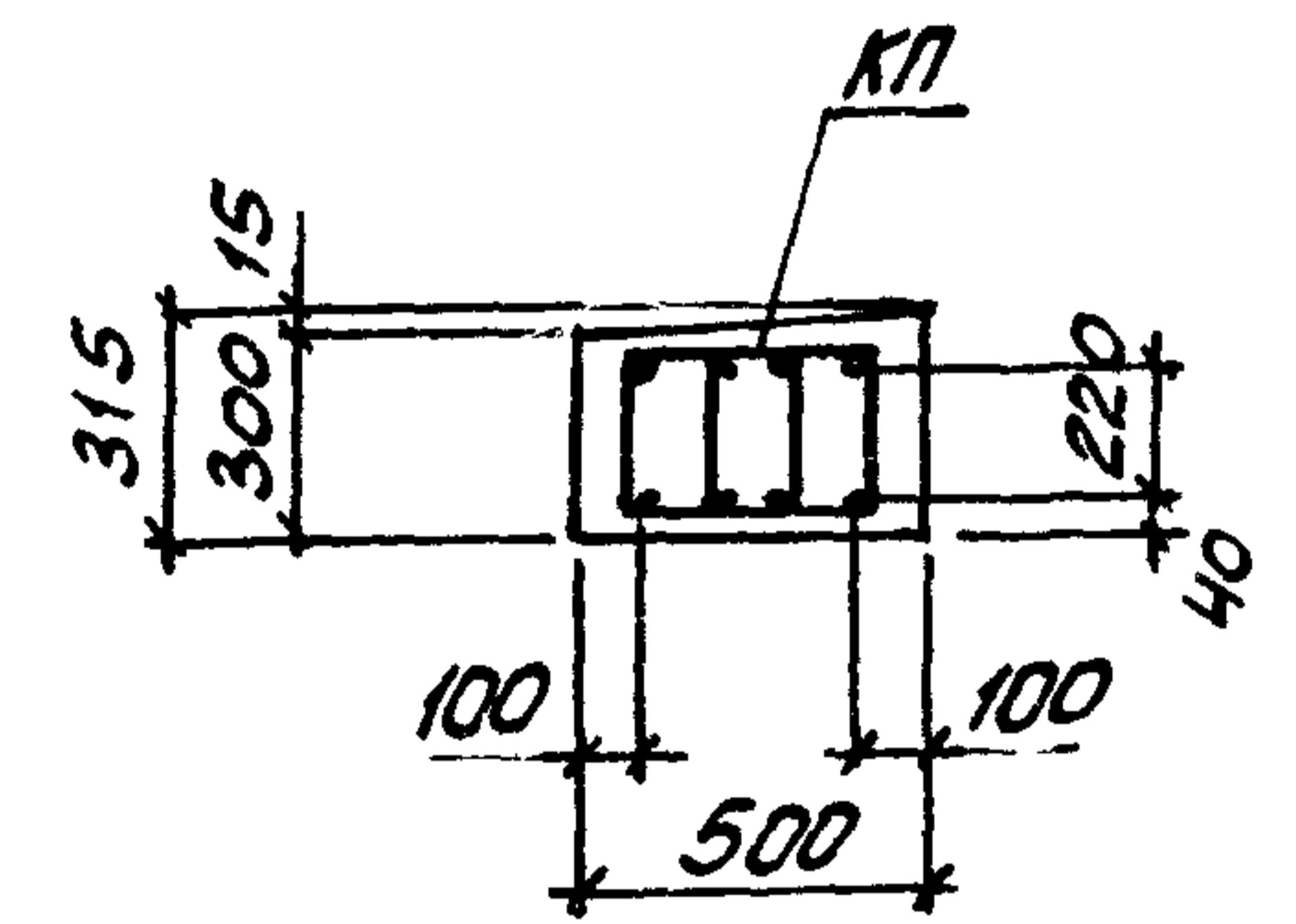
4-4



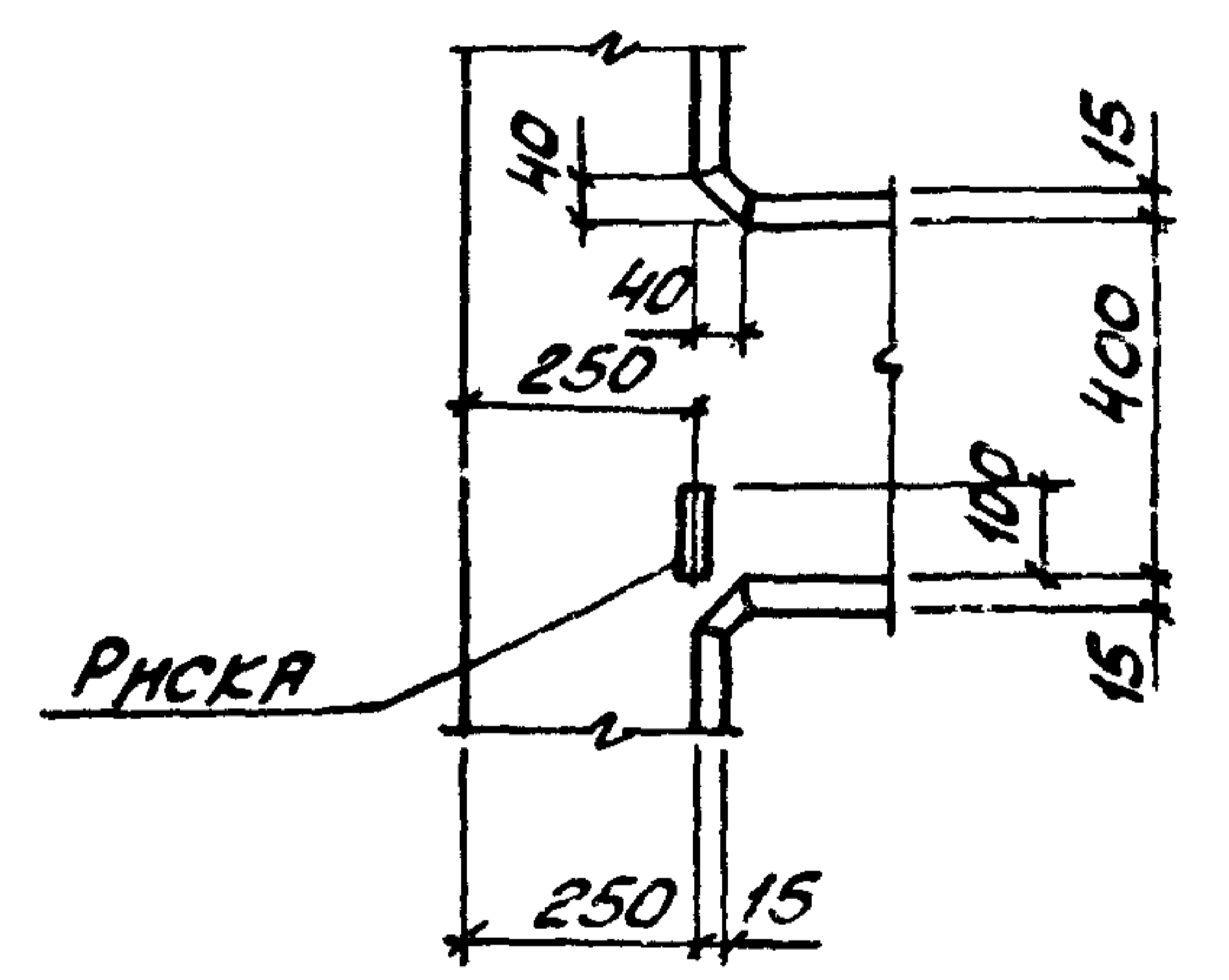
5-5



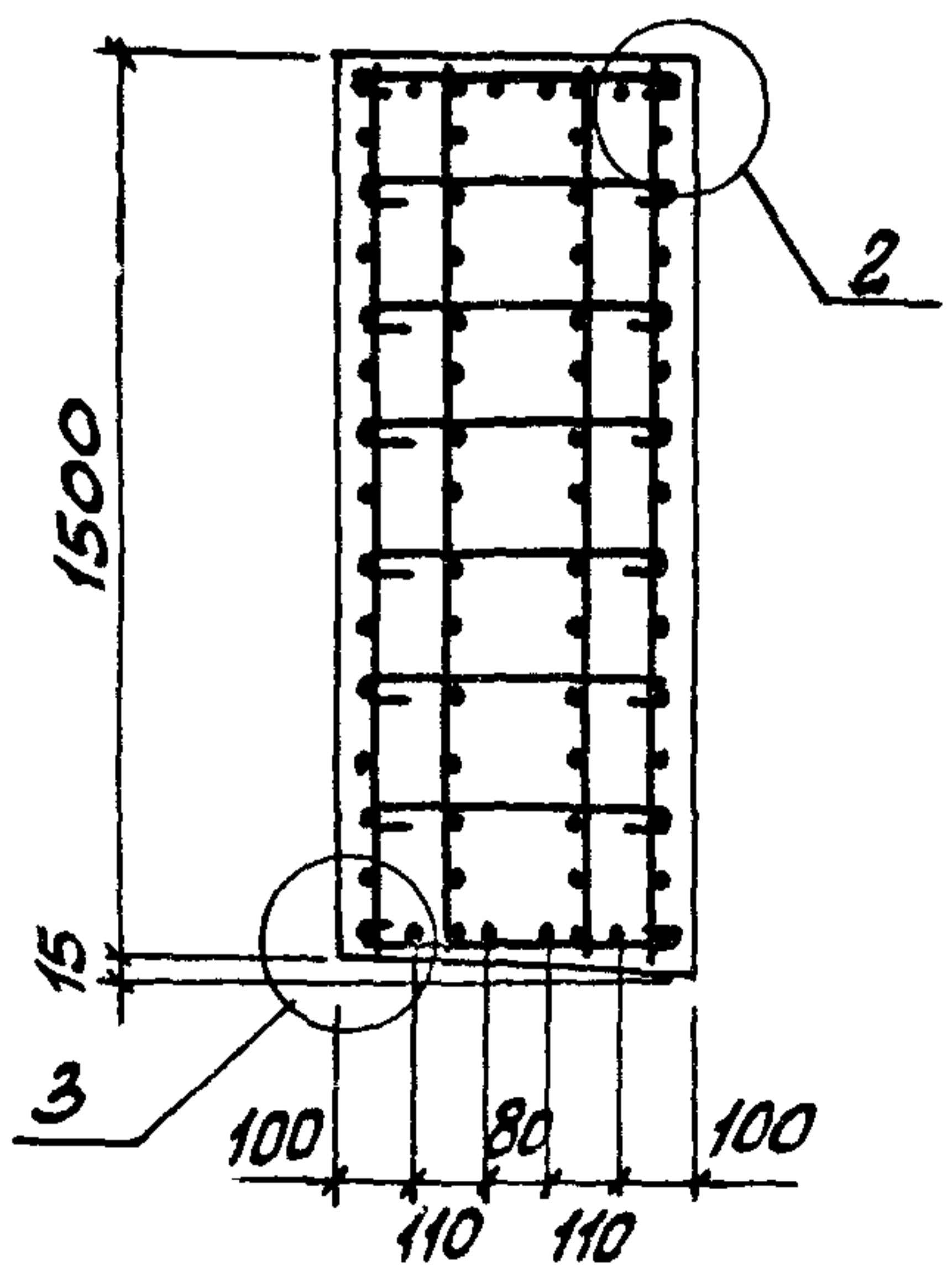
6-6



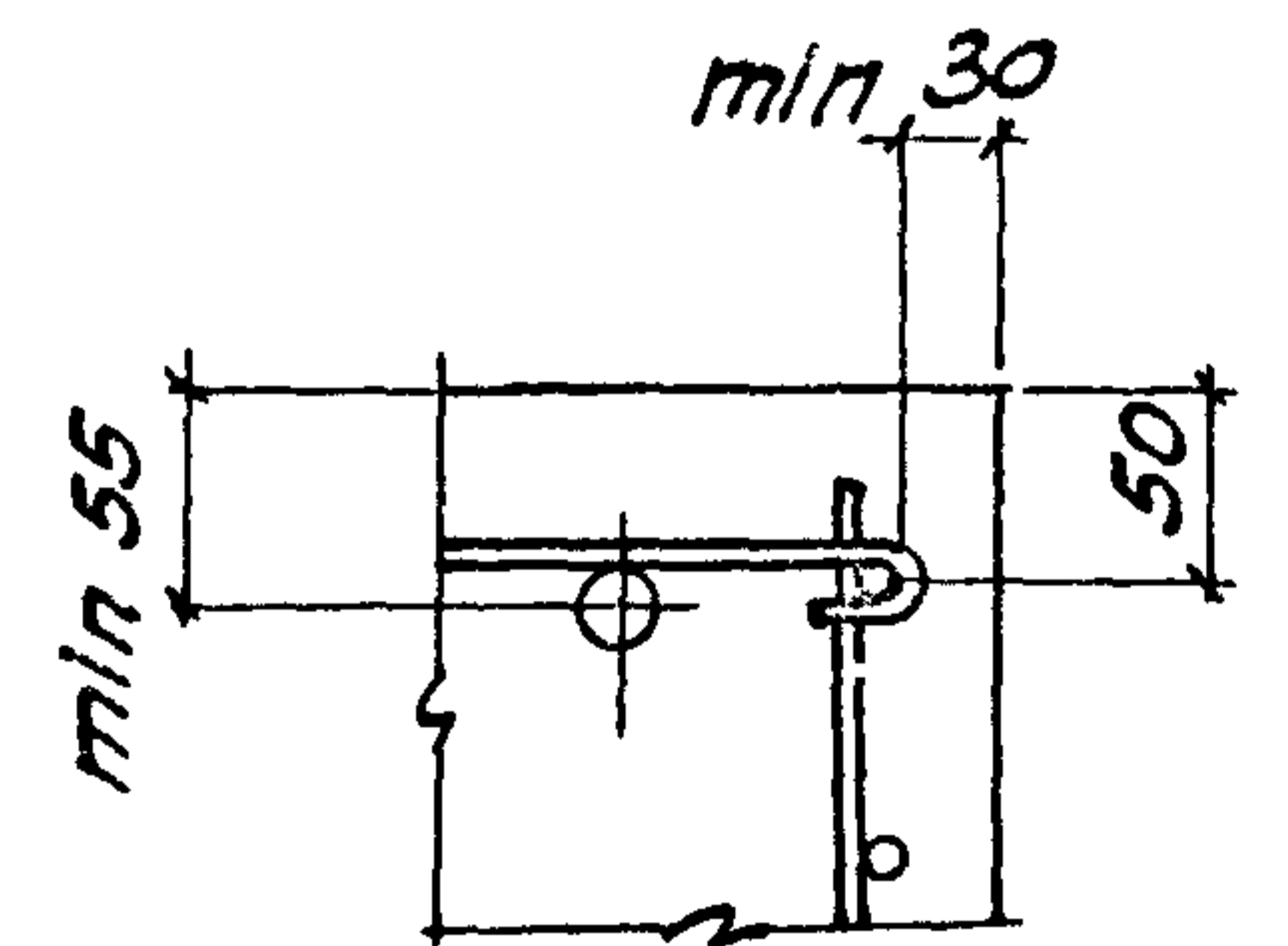
1



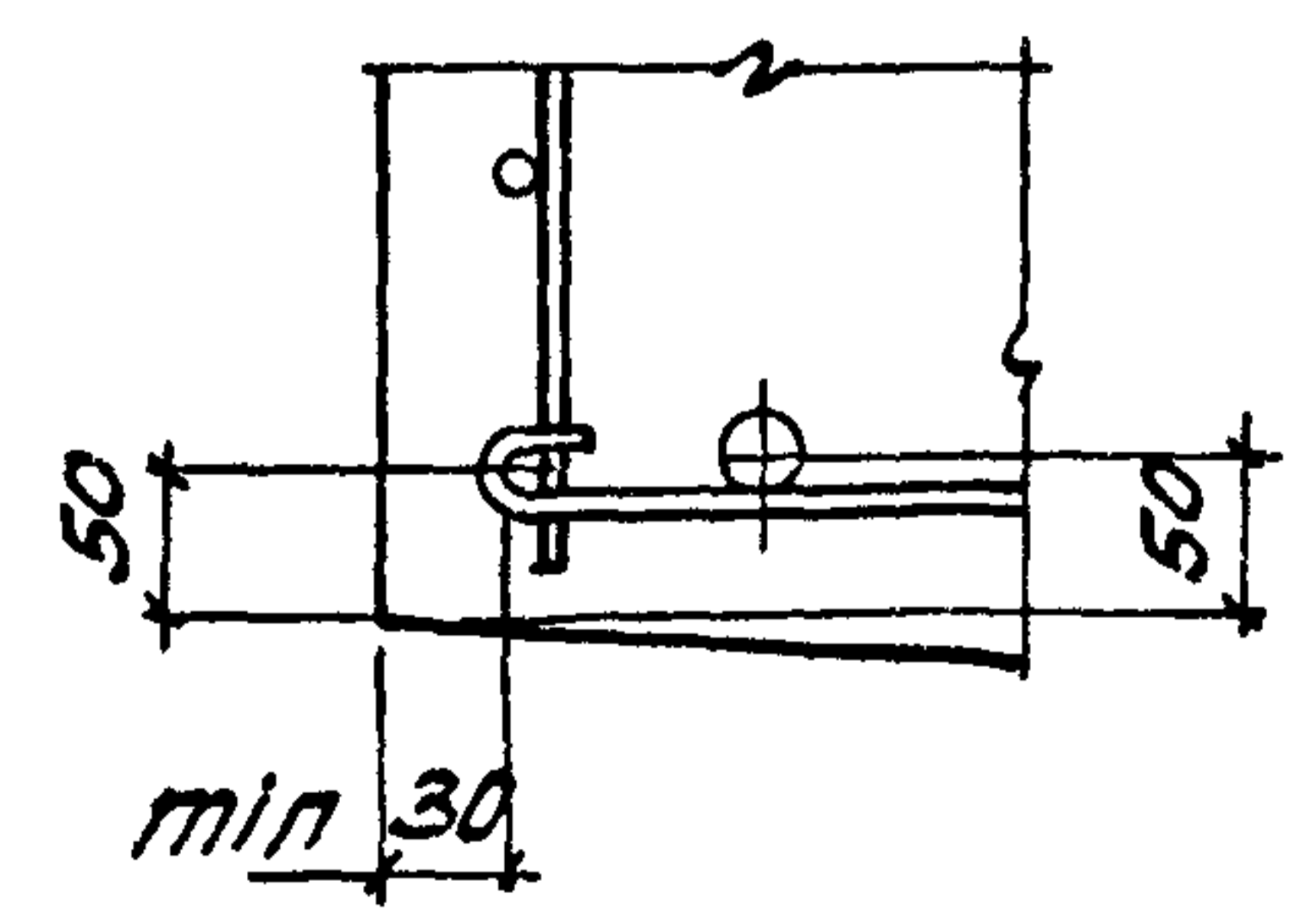
7-7



2



3

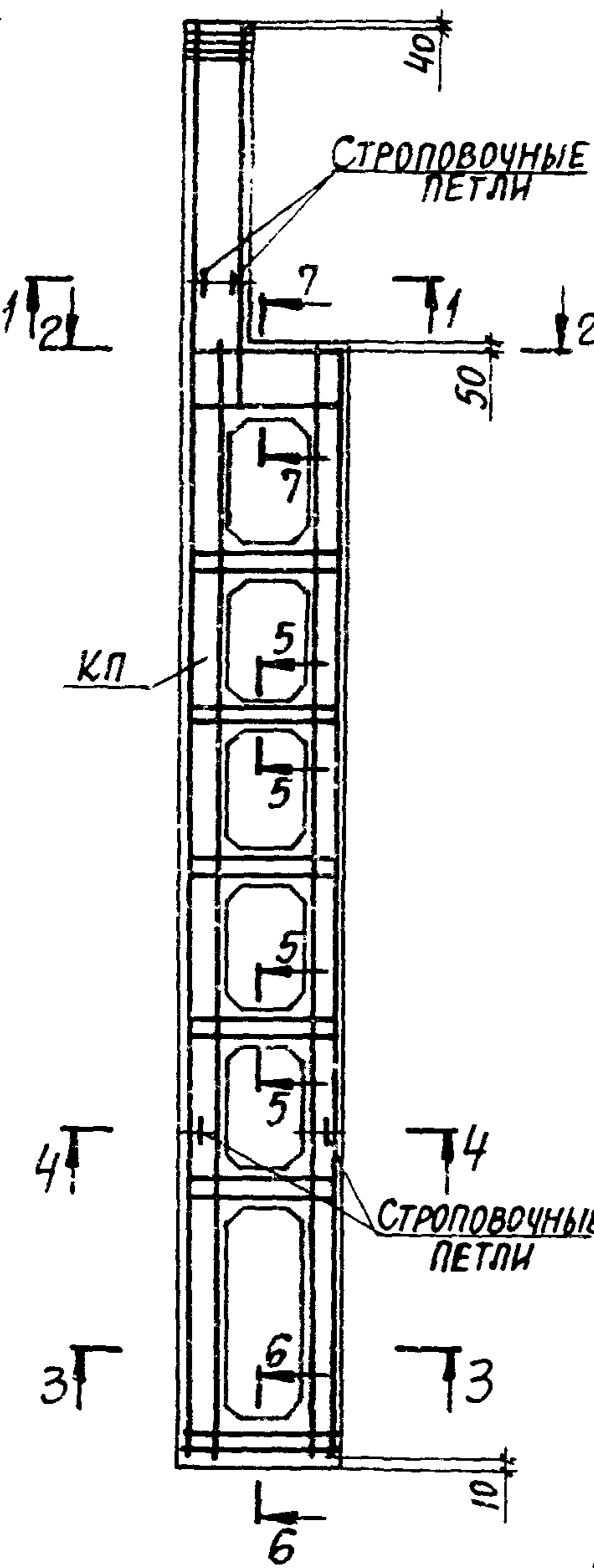
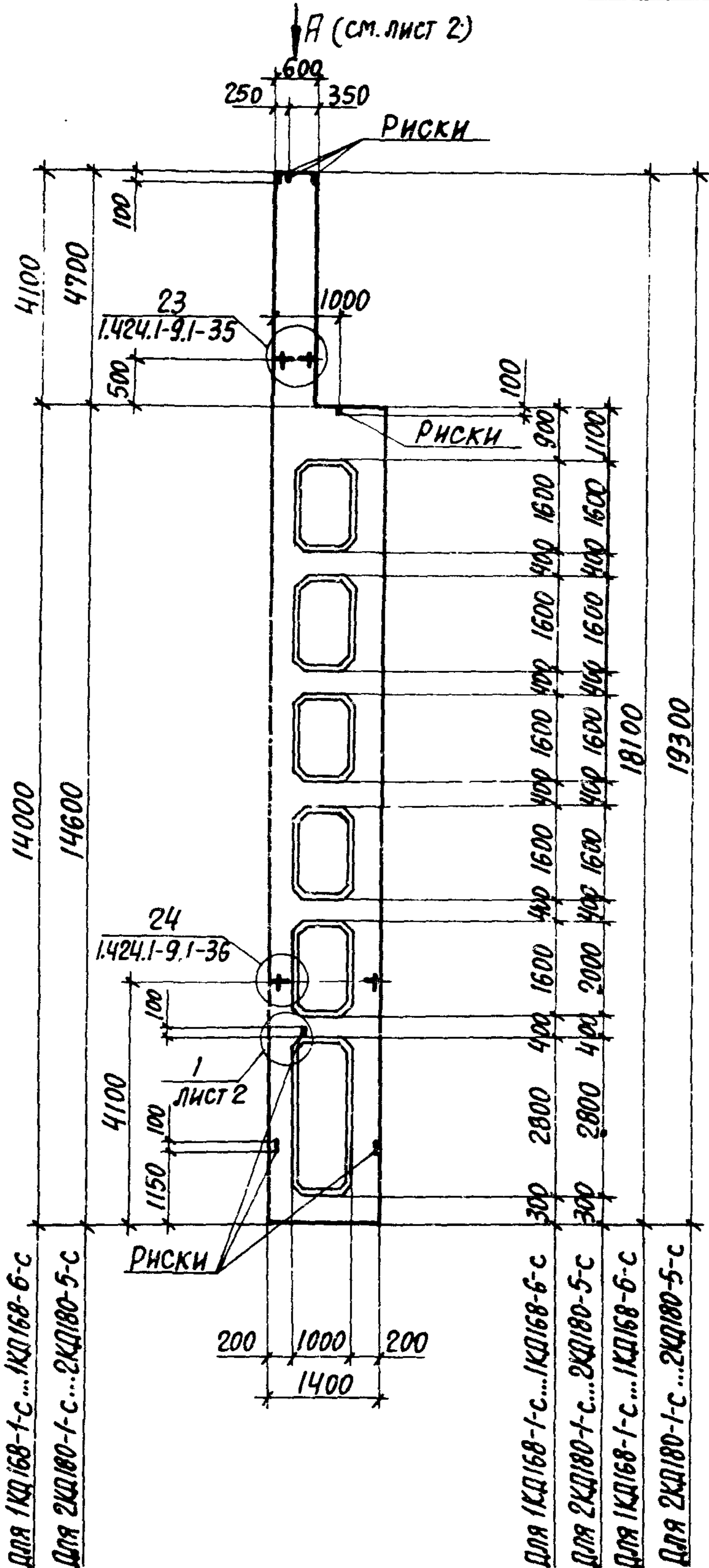


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗРМ. № ИВ. №

1.424.1-9.50-3

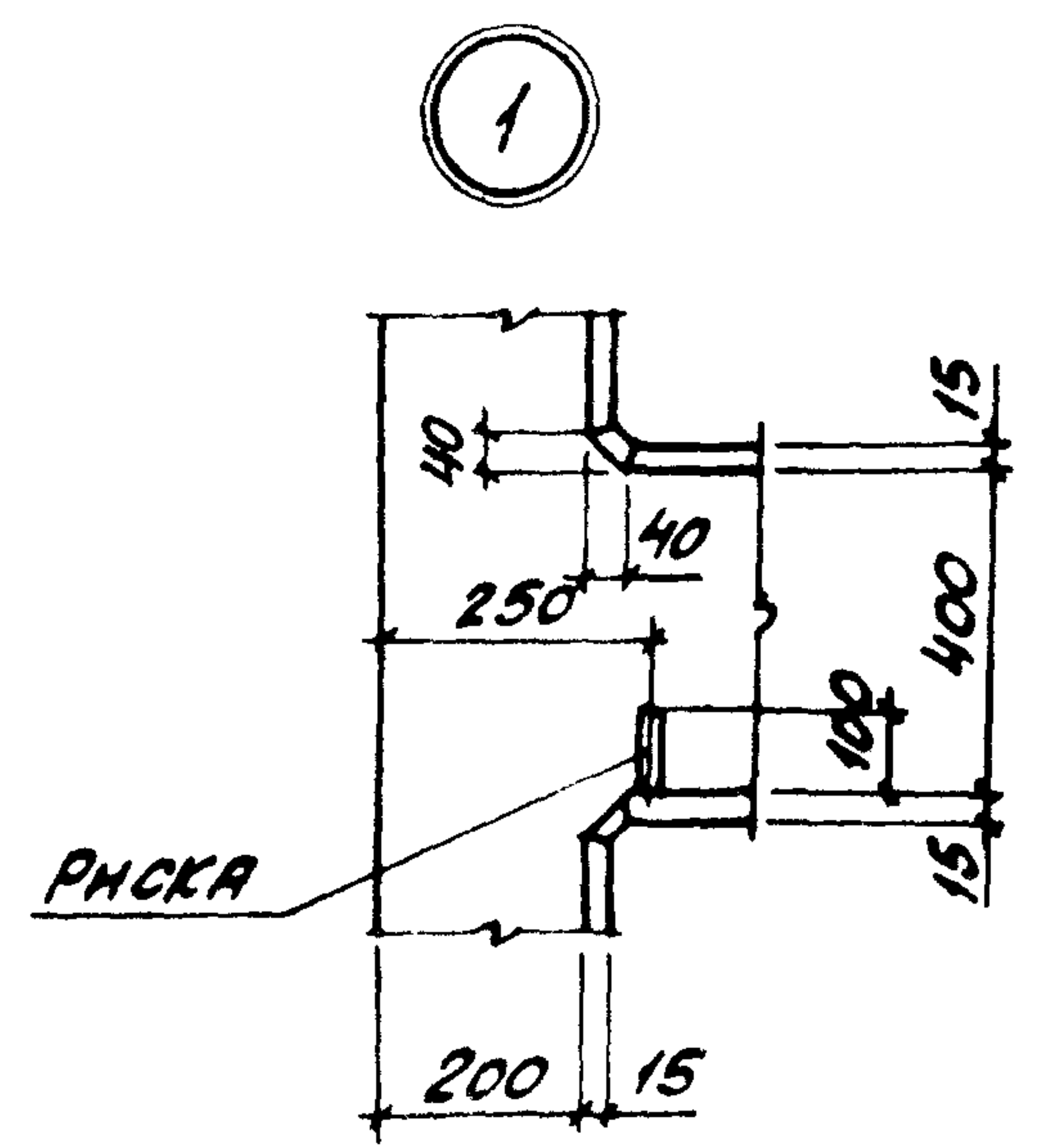
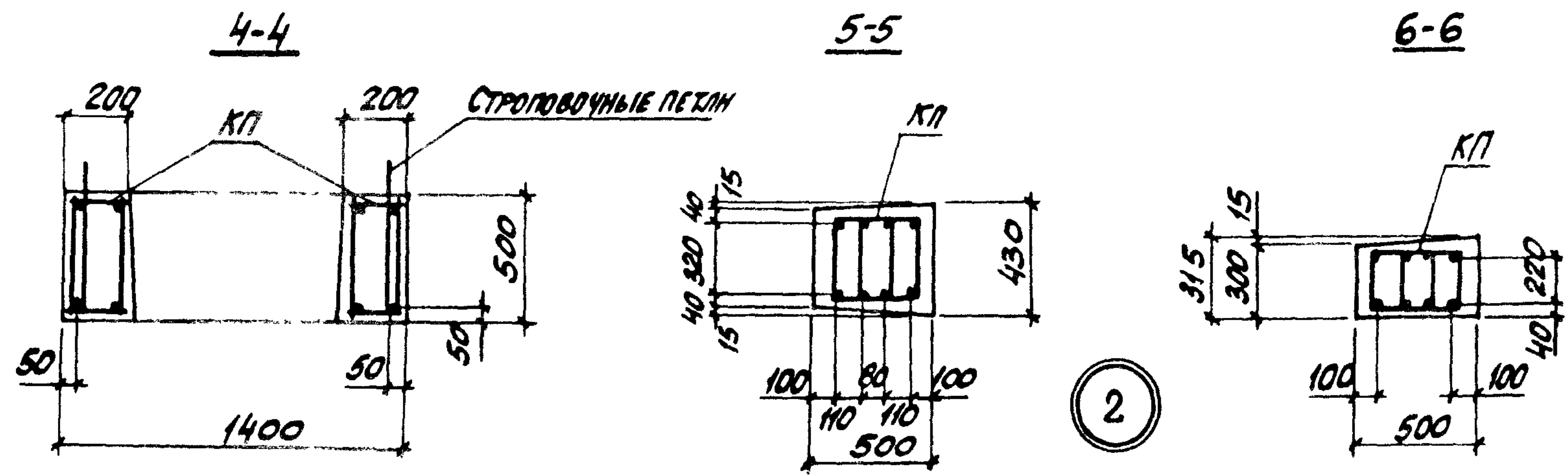
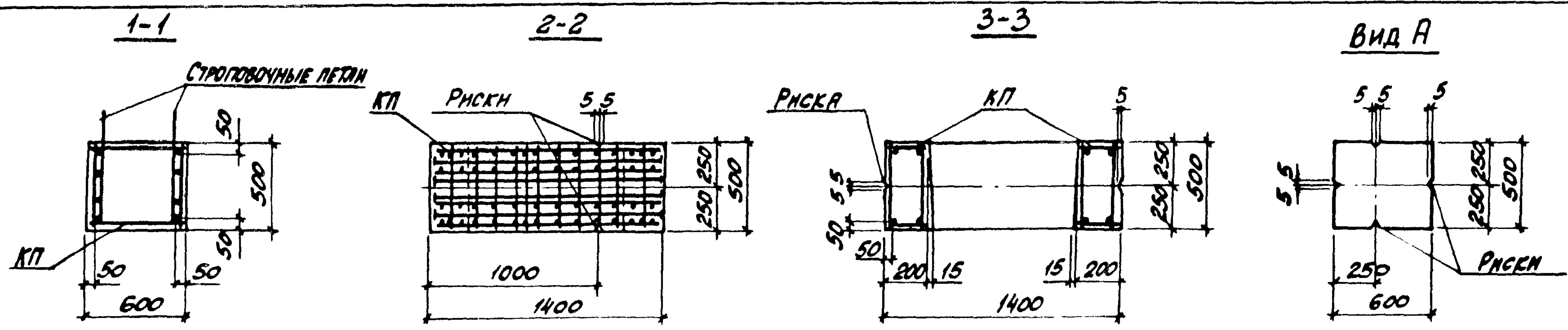
ЛКСТ
2



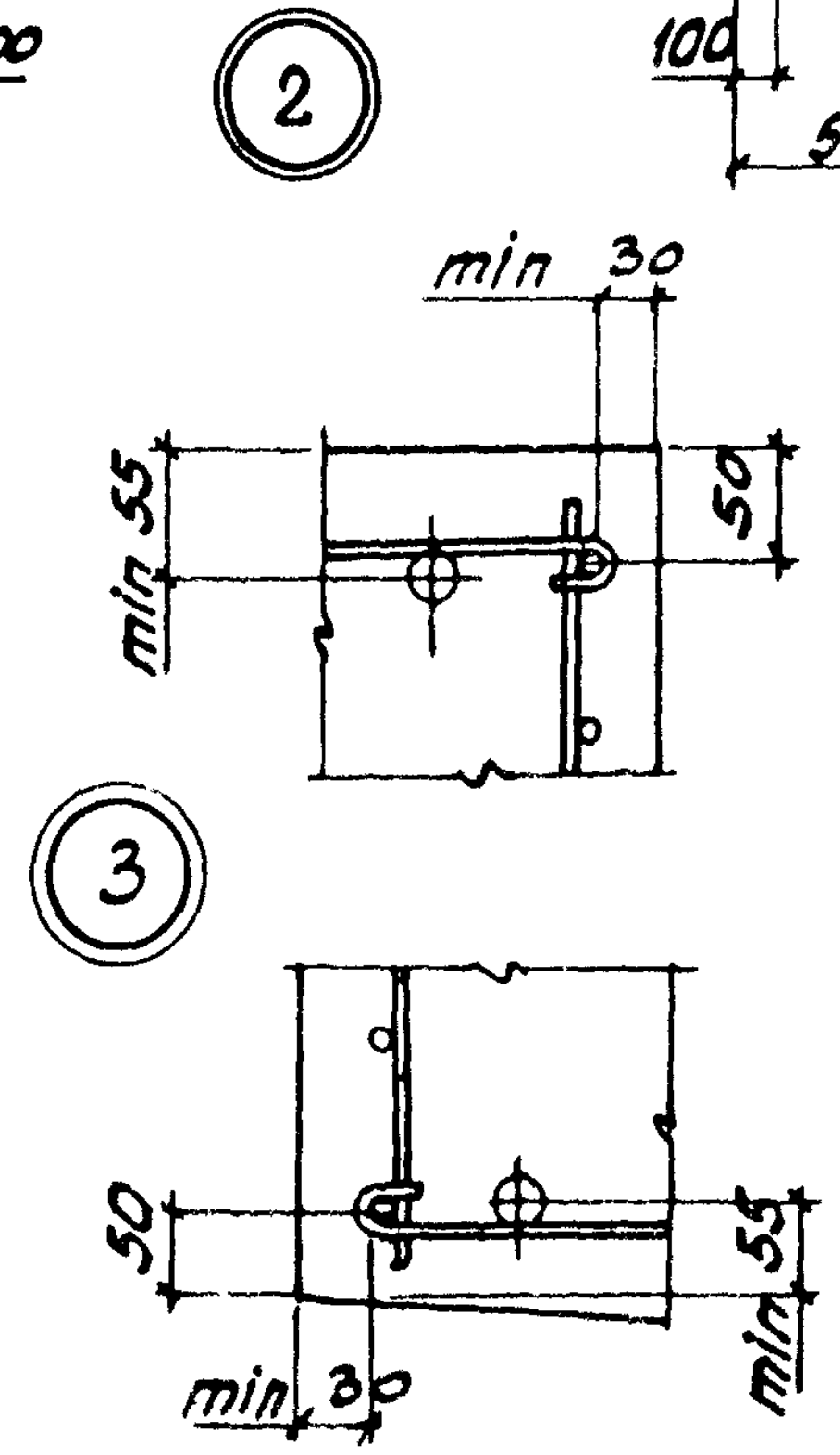
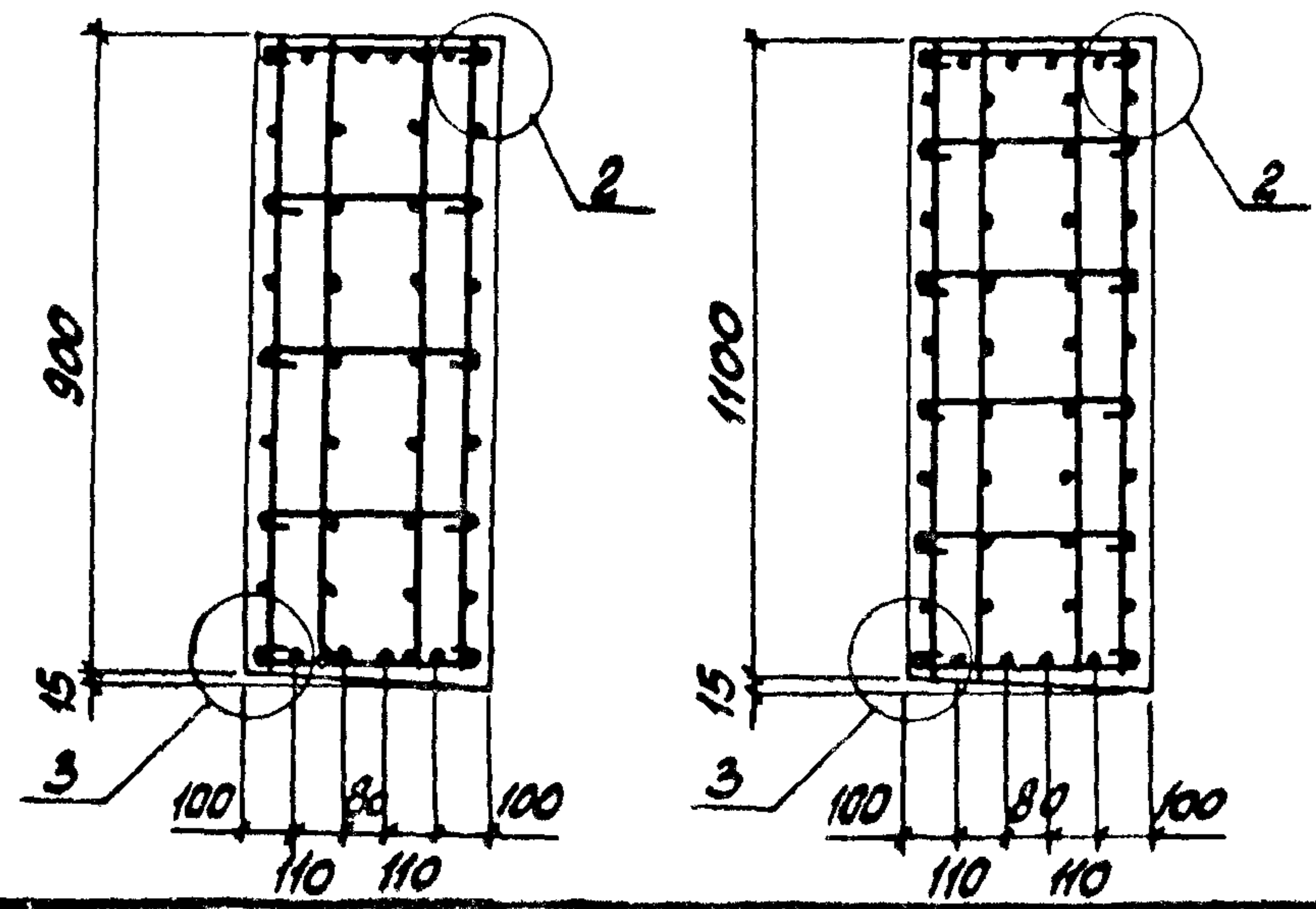
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т			
1КД168-1.3-с	КП5-1	1	1.424.1-9.6С-5	В22,5 (М300)	5,8	14,5			
1КД168-1.4-с		1		В30 (М400)					
1КД168-1.5-с		1		В40 (М500)					
1КД168-2.3-с	КП5-2	1		В22,5 (М300)					
1КД168-2.4-с		1		В30 (М400)					
1КД168-2.3-с		1		В40 (М500)					
1КД168-3.3-с	КП5-3	1		В22,5 (М300)					
1КД168-3.4-с		1		В30 (М400)					
1КД168-4.4-с		1		В30 (М400)					
1КД168-5.3-с	КП5-5	1		В22,5 (М300)					
1КД168-5.4-с		1		В30 (М400)					
1КД168-5.5-с		1		В40 (М500)					
1КД168-6.4-с	КП5-6	1		В30 (М400)					
2КД180-1.4-с	КП10-1	1		1.424.1-9.6С-10			В30 (М400)	6,1	15,3
2КД180-2.3-с		1					В22,5 (М300)		
2КД180-2.4-с		1	В30 (М400)						
2КД180-3.4-с	КП10-3	1	В30 (М400)						
2КД180-3.3-с		1	В40 (М500)						
2КД180-4.3-с		1	В22,5 (М300)						
2КД180-4.4-с	КП10-4	1	В30 (М400)						
2КД180-4.5-с		1	В40 (М500)						
2КД180-5.4-с		1	В30 (М400)						
2КД180-5.5-с	КП10-5	1	В40 (М500)						

1. УСТАНОВКУ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ПО УЗЛАМ 23, 24 ПРОИЗВОДИТЬ В СЛУЧАЯХ, ОГОВОРЕННЫХ В П.8 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (СМ. 1.424.1-9.5С-ТТ).
2. СЕЧЕНИЕ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	К	1.424.1-9.5С-4	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД168-1-с...1КД168-6-с 2КД180-1-с...2КД180-5-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	САВРАНСКИЙ	В			Р	1	2
ГЛ.КОНСТ.	САВРАНСКИЙ	В			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	У					
РАЗРАБ.	ТРЕМЛЬ	У					
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА	Л					
ИСПОЛН.	БЕЛЯН	М					

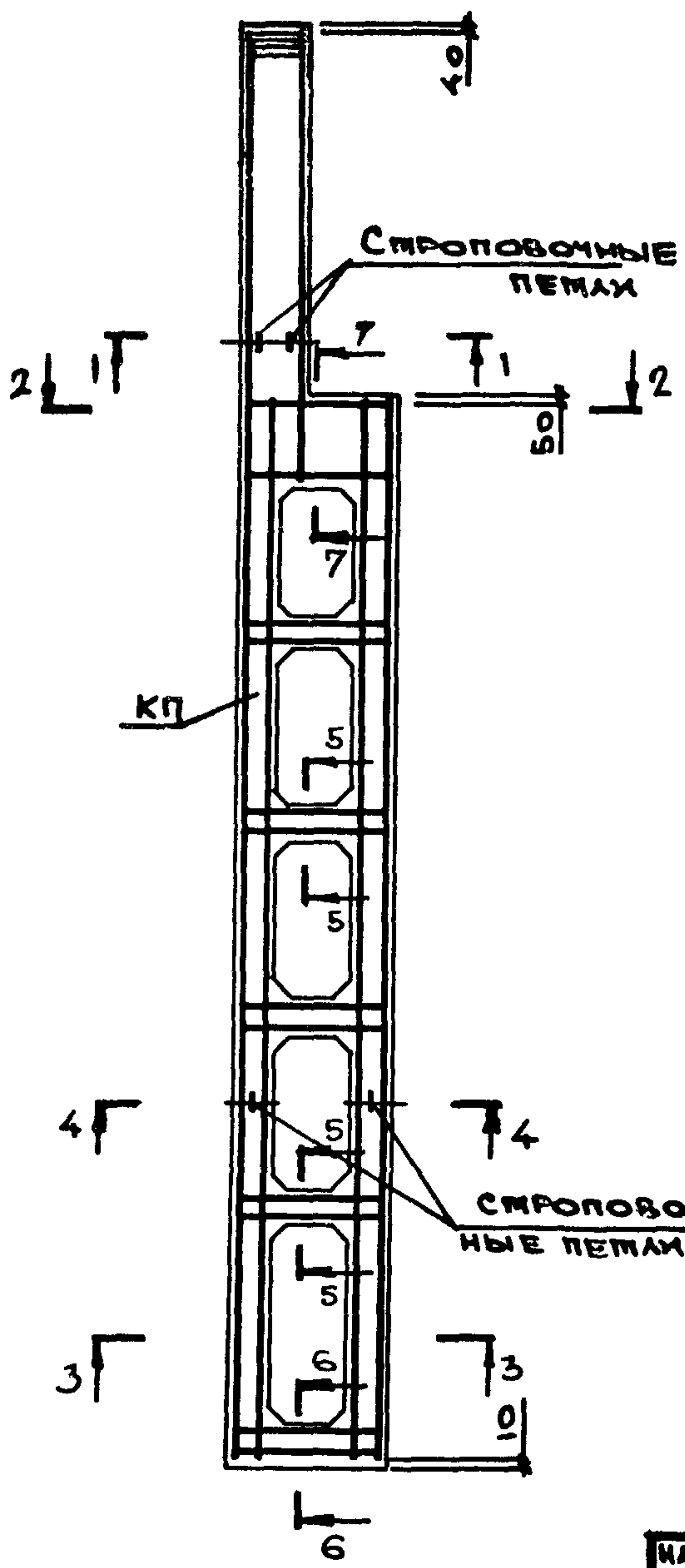
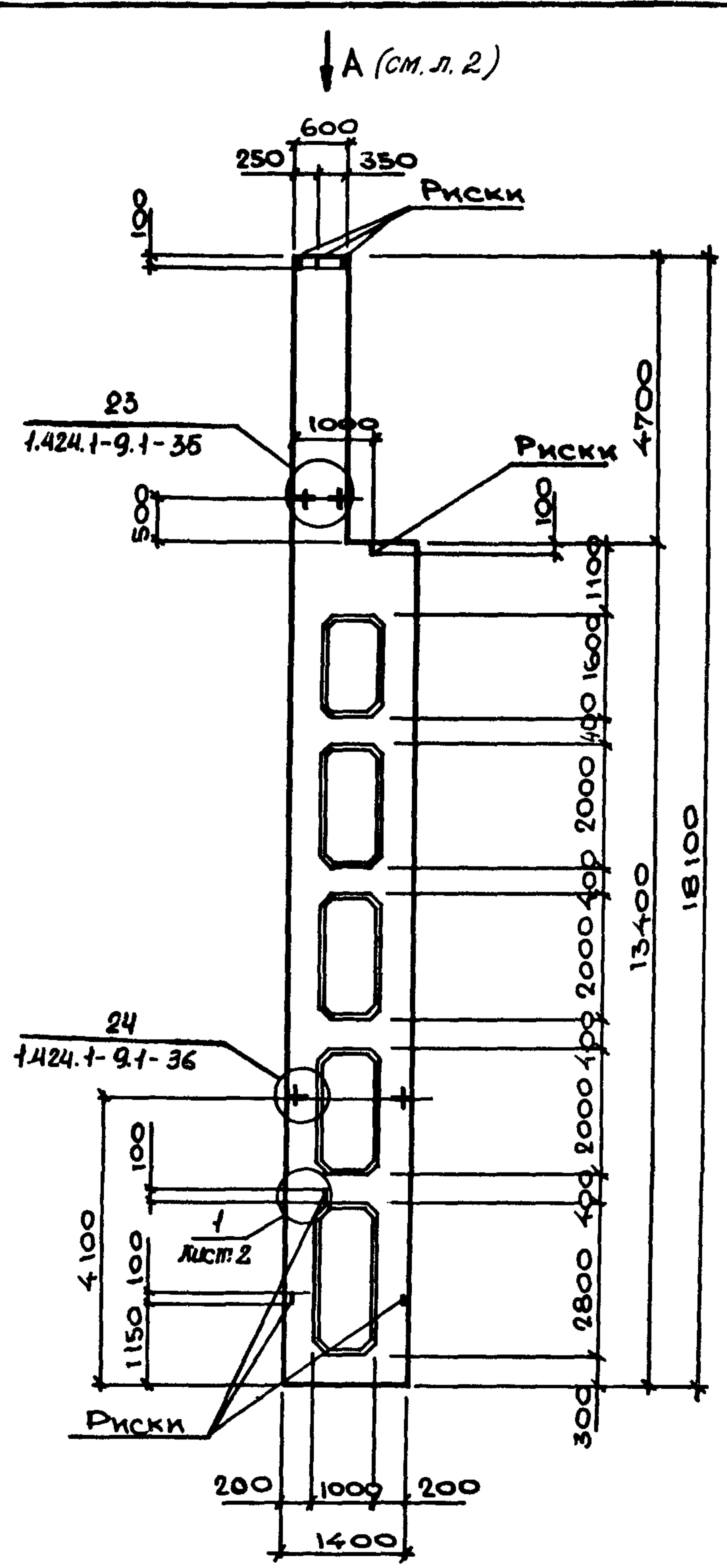


7-7 для 1КД168-1-с...1КД168-6-с для 2КД180-1-с...2КД180-5-с



1. КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ РАМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

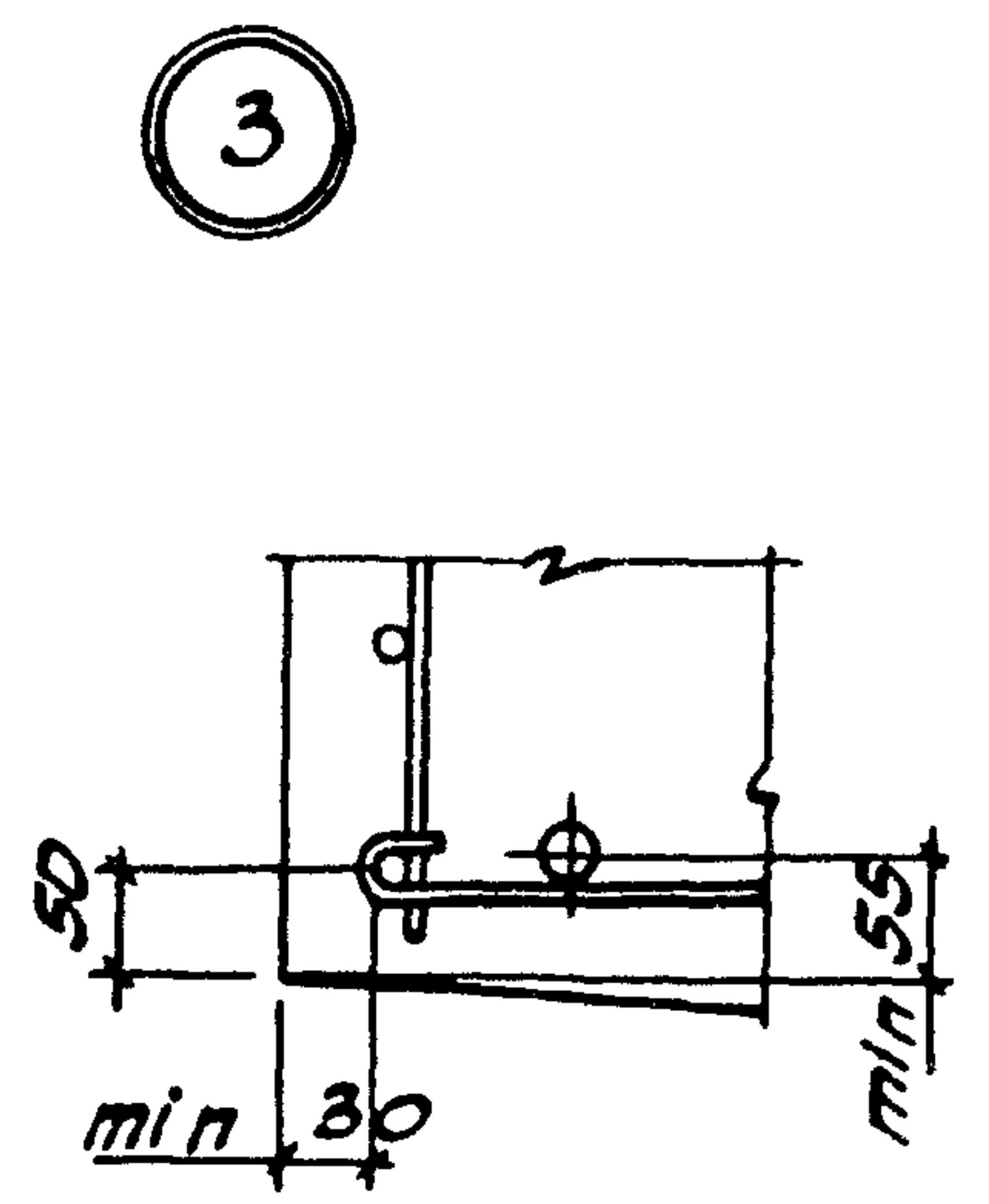
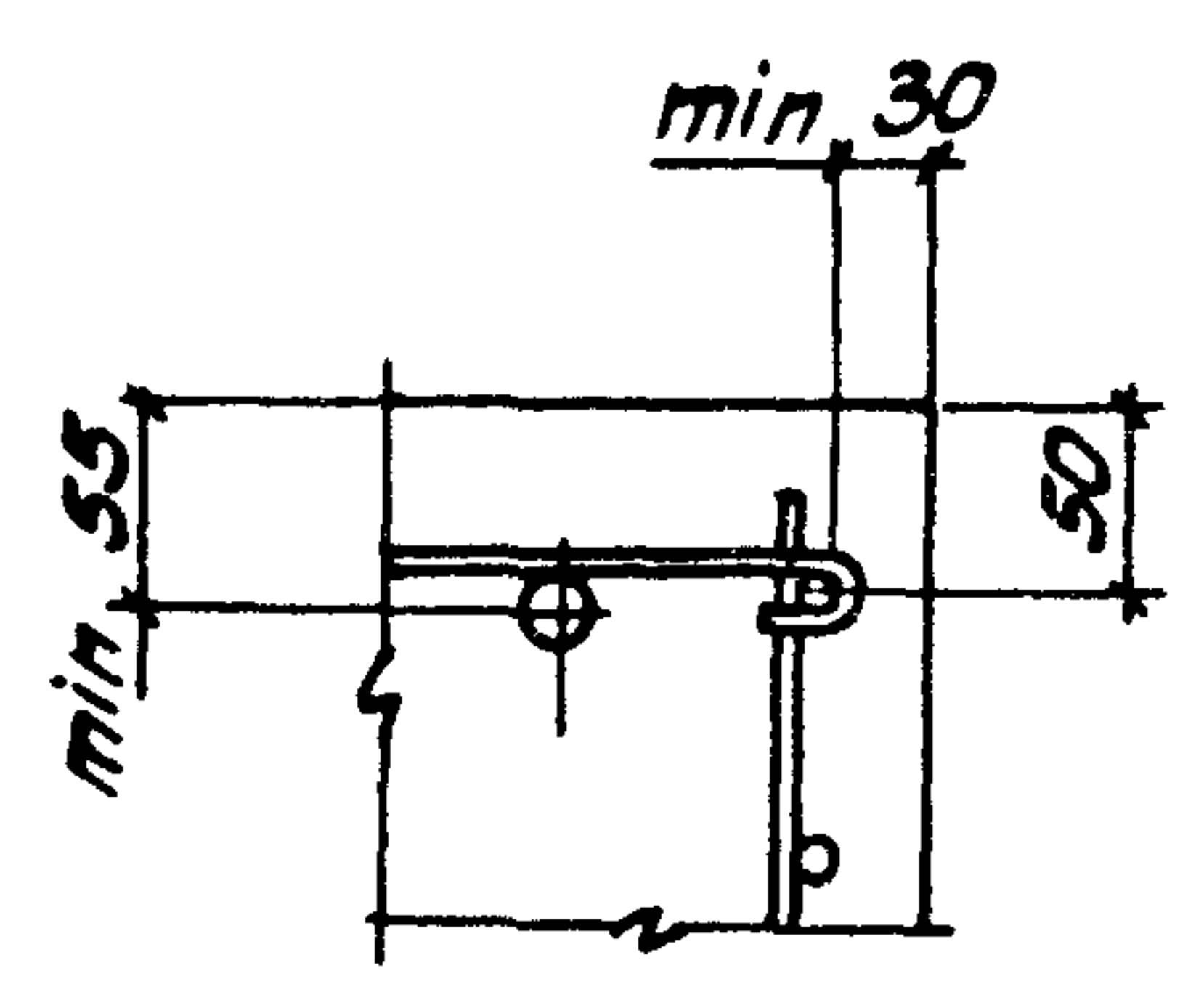
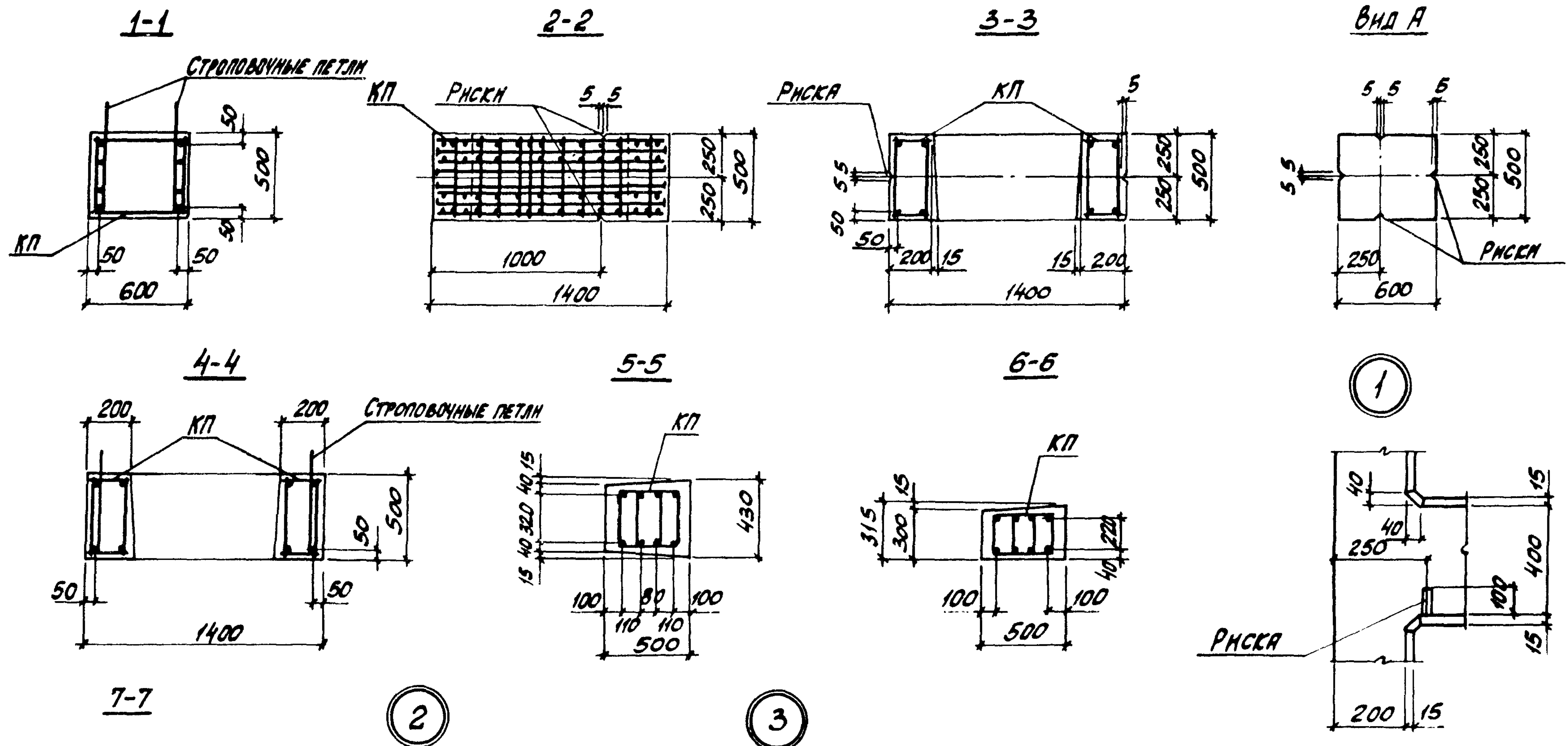
ИЗДАНИЕ ПОДЪЕЗДА С ПЛОЩАДЬЮ ВЪЕЗДА



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	МАССА КОЛОННЫ, Т
2КД168-1.3-с	КП6-1	1	1.424.1-9.6С-6	В22.5 (М300)	5,8	14,5
2КД168-1.4-с		1		В30 (М400)		
2КД168-1.5-с		1		В40 (М500)		
2КД168-2.4-с	КП6-2	1		В30 (М400)		
2КД168-3.4-с		1		В30 (М400)		
2КД168-3.5-с	КП6-3	1		В40 (М500)		
2КД168-4.3-с		1		В22.5 (М300)		
2КД168-4.4-с	КП6-4	1		В30 (М400)		
2КД168-4.5-с		1		В40 (М500)		
2КД168-5.4-с	КП6-5	1		В30 (М400)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23,24 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-5			
Н.КОНТР.	САВРАНСКИЙ					
ГЛ.КОНСТ.	САВРАНСКИЙ					
РУК.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ		КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КД168-1-с... 2КД168-5-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРБ.	ТРЕМЬ			Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ИСПОДАН.	БЕЛАН					



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

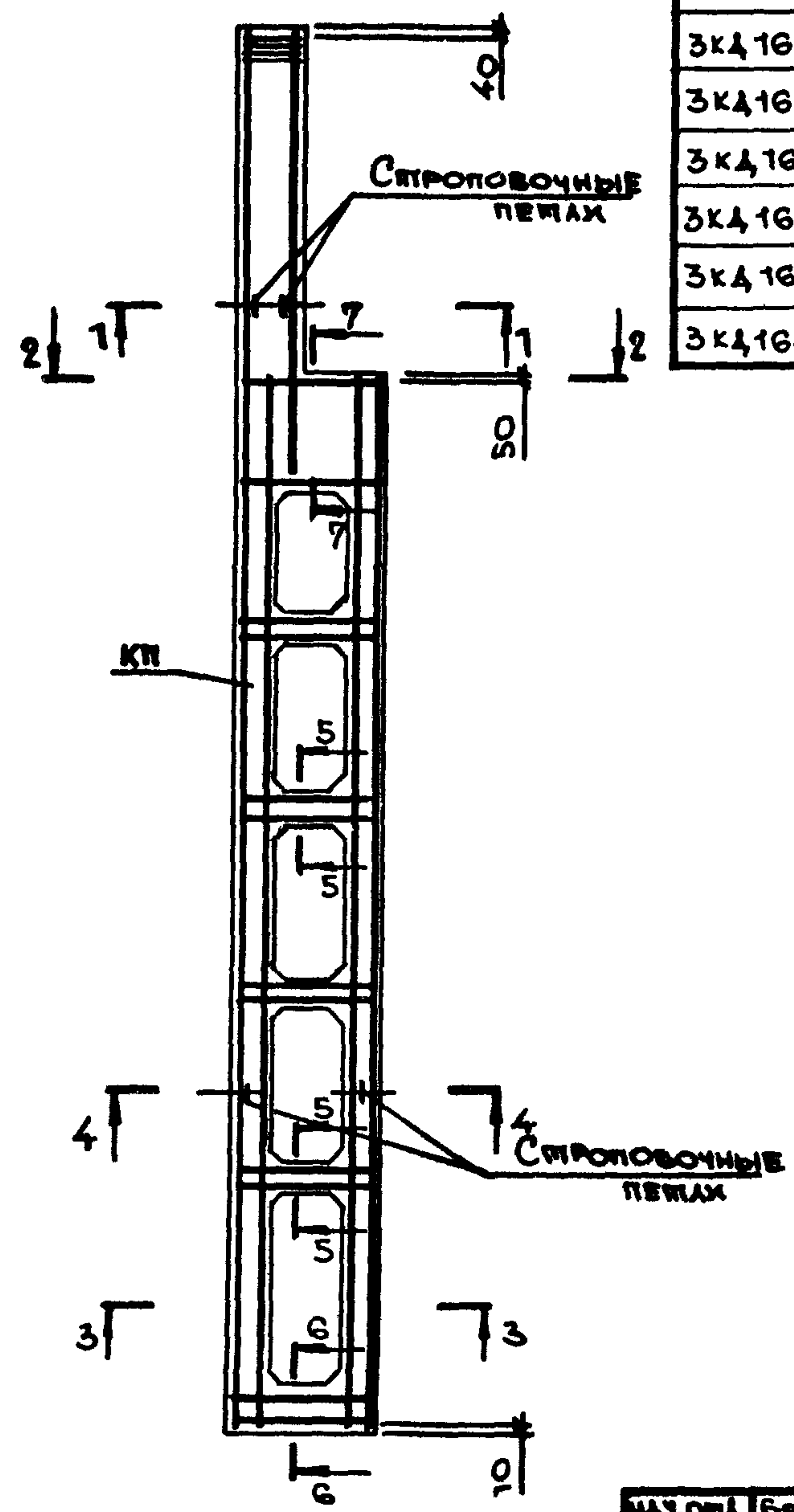
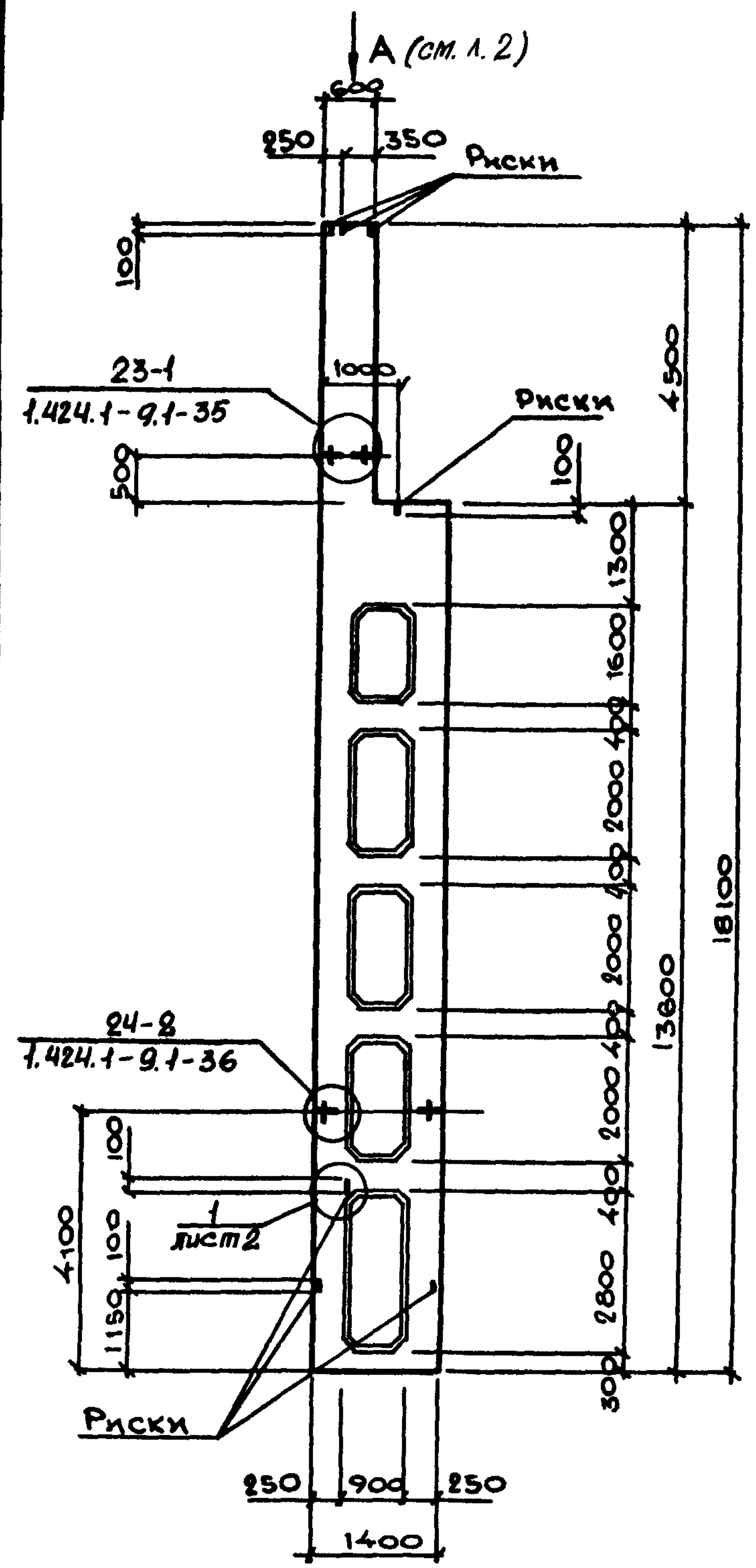
ИВБ. №-ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЯТ. №В. №

1.424.1-9.50-5

ИСТ

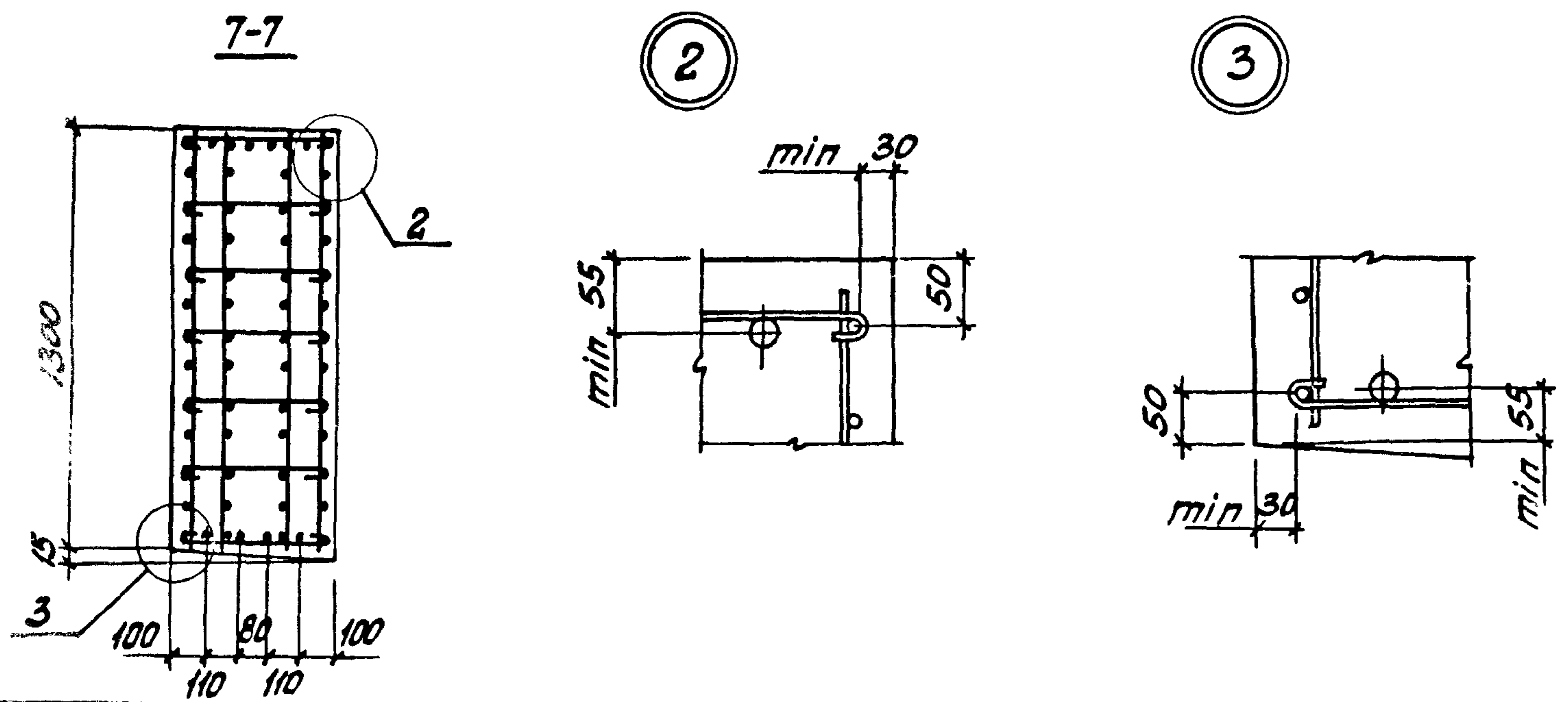
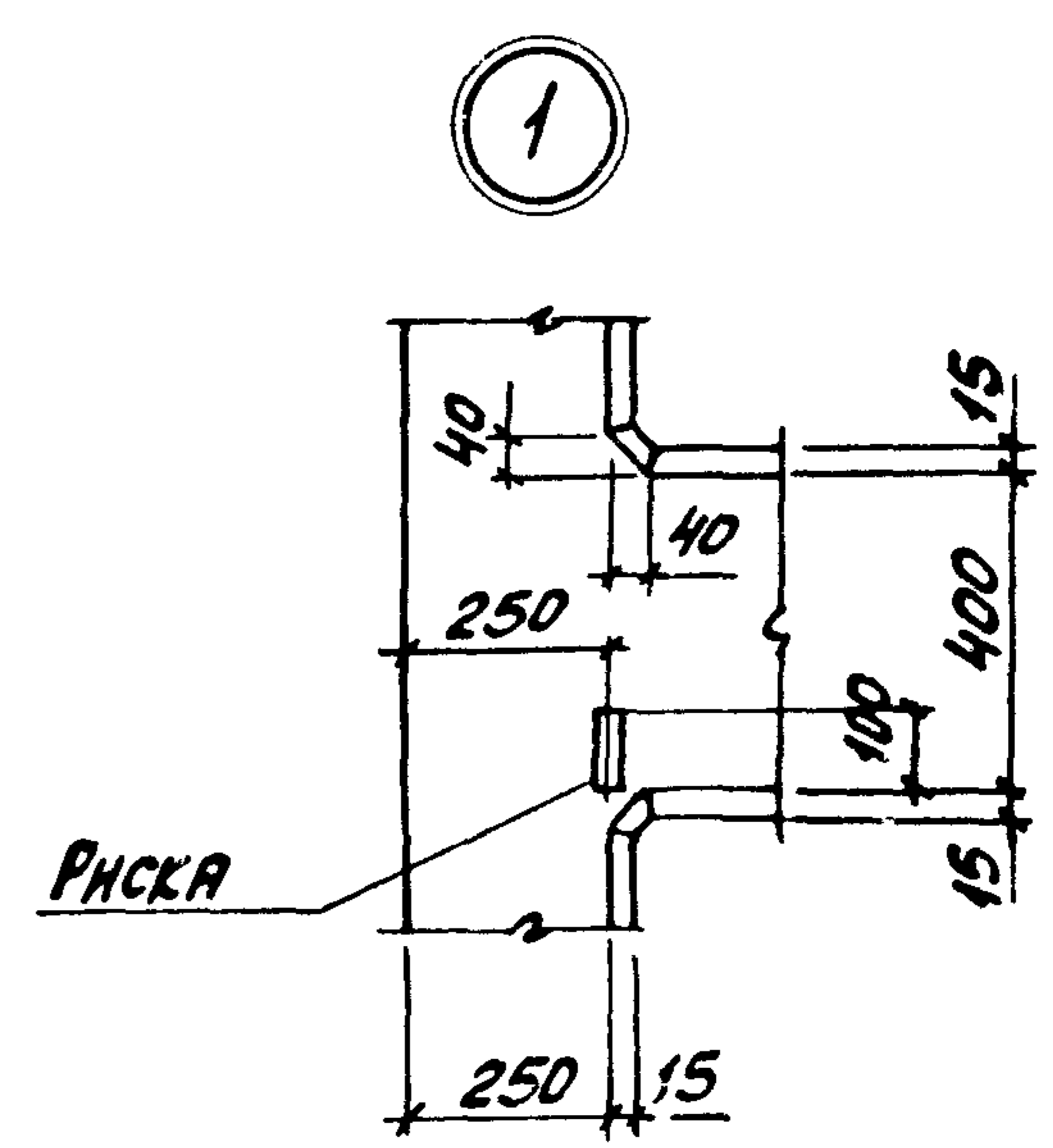
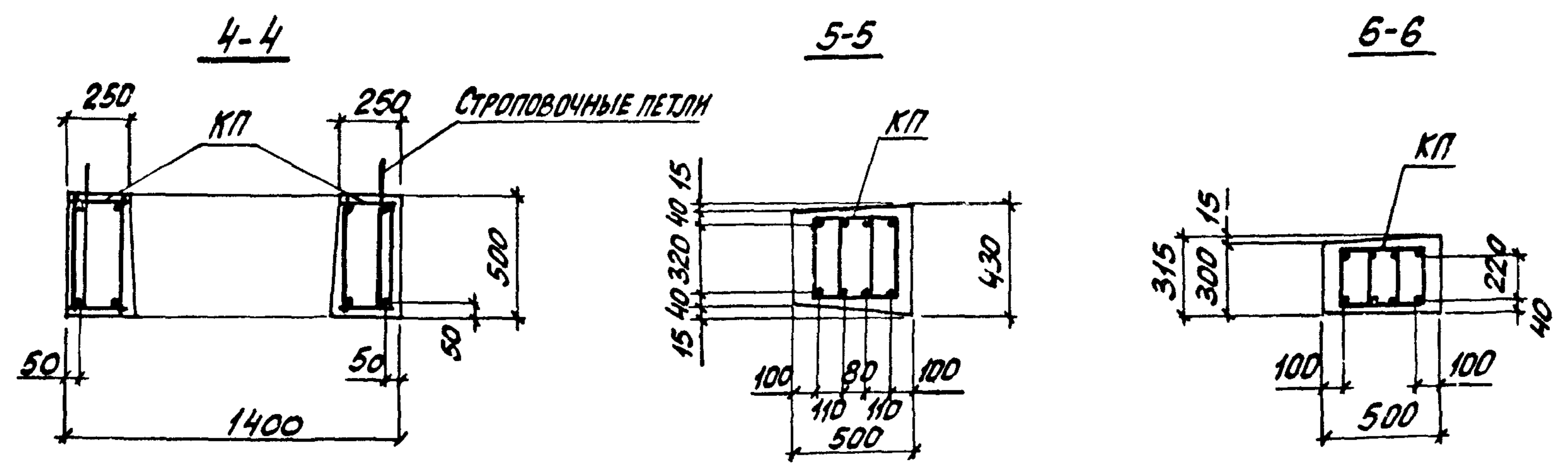
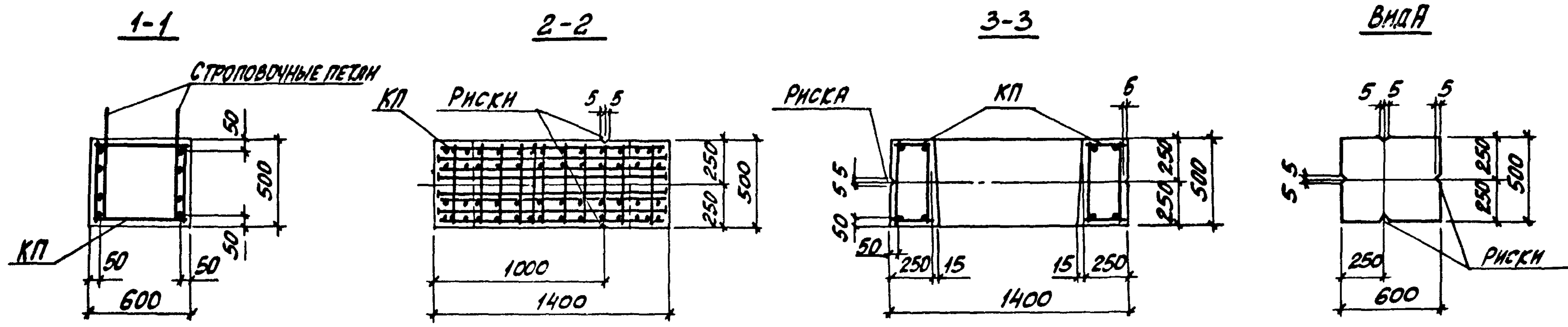
2



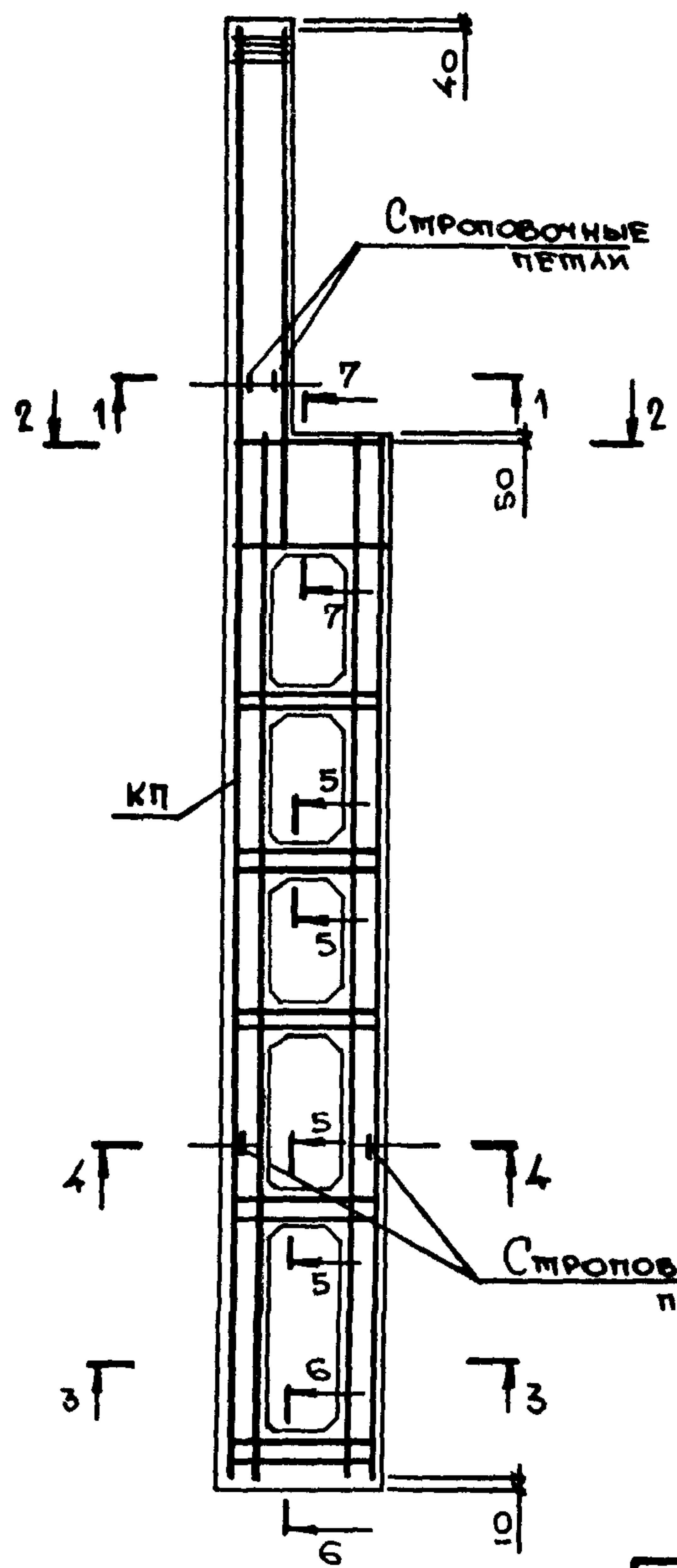
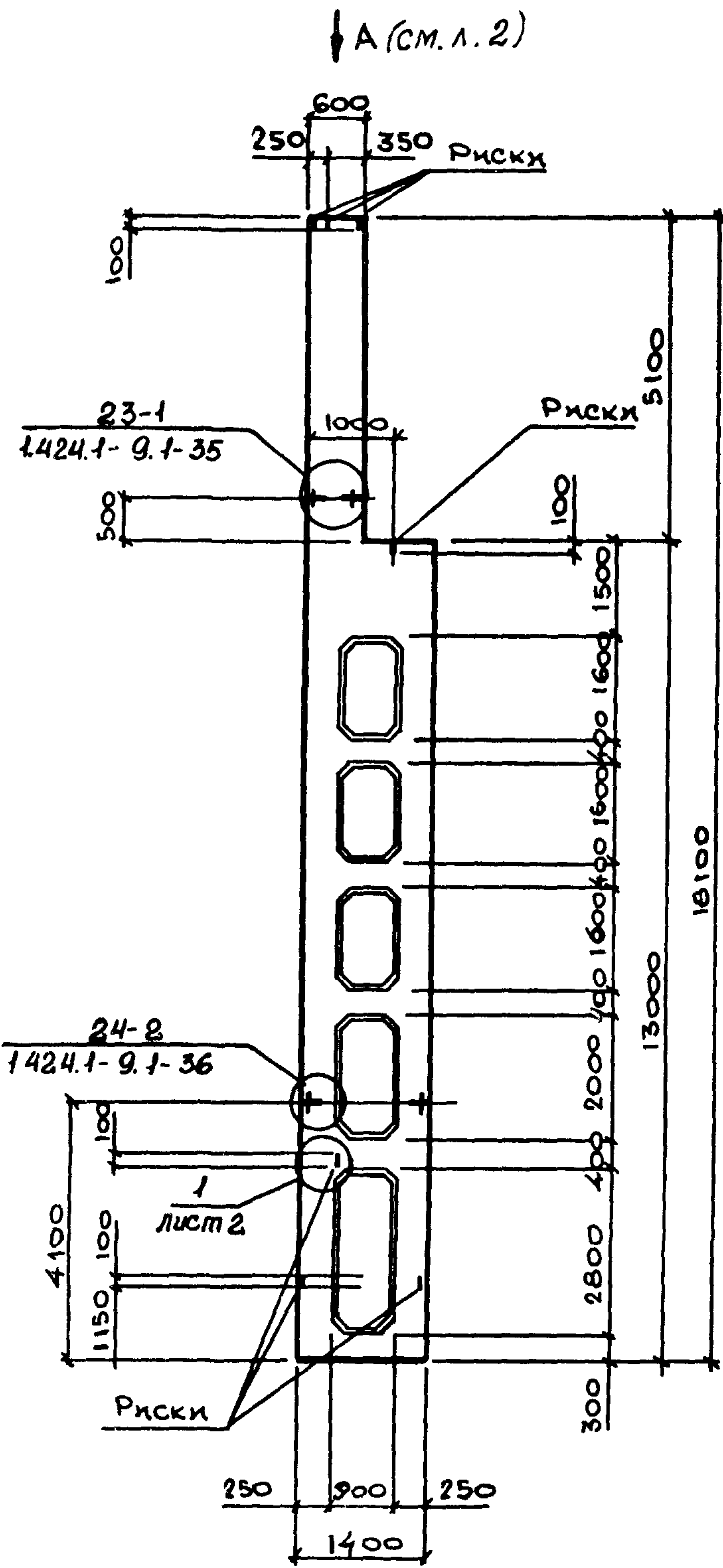
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТ. КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
ЗКД 168 -13-С	КП 7-1	1	1.424.1-9.6С-7	В 22,5 (М 300)	6,4	16,0
ЗКД 168 -14-С		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 168 -23-С	КП 7-2	1		В 22,5 (М 300)		
ЗКД 168 -24-С		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 168 -25-С	КП 7-3	1		В 40 (М 500)		
ЗКД 168 -34-С		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 168 -35-С	КП 7-4	1		В 40 (М 500)		
ЗКД 168 -44-С		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 168 -45-С		1	В 40 (М 500)			

1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

МАУ. ОРД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-6			
И. КОМТ.	САВРАНСКИЙ					
ТА. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ					
РУК. ГР.	КУРЧИВСКАЯ					
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ					
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА					
ИСПОЛН.	БЕЛАН					
			КОЛОННА КРАЙНЯЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ЗКД 168-13...ЗКД 168-45	Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			



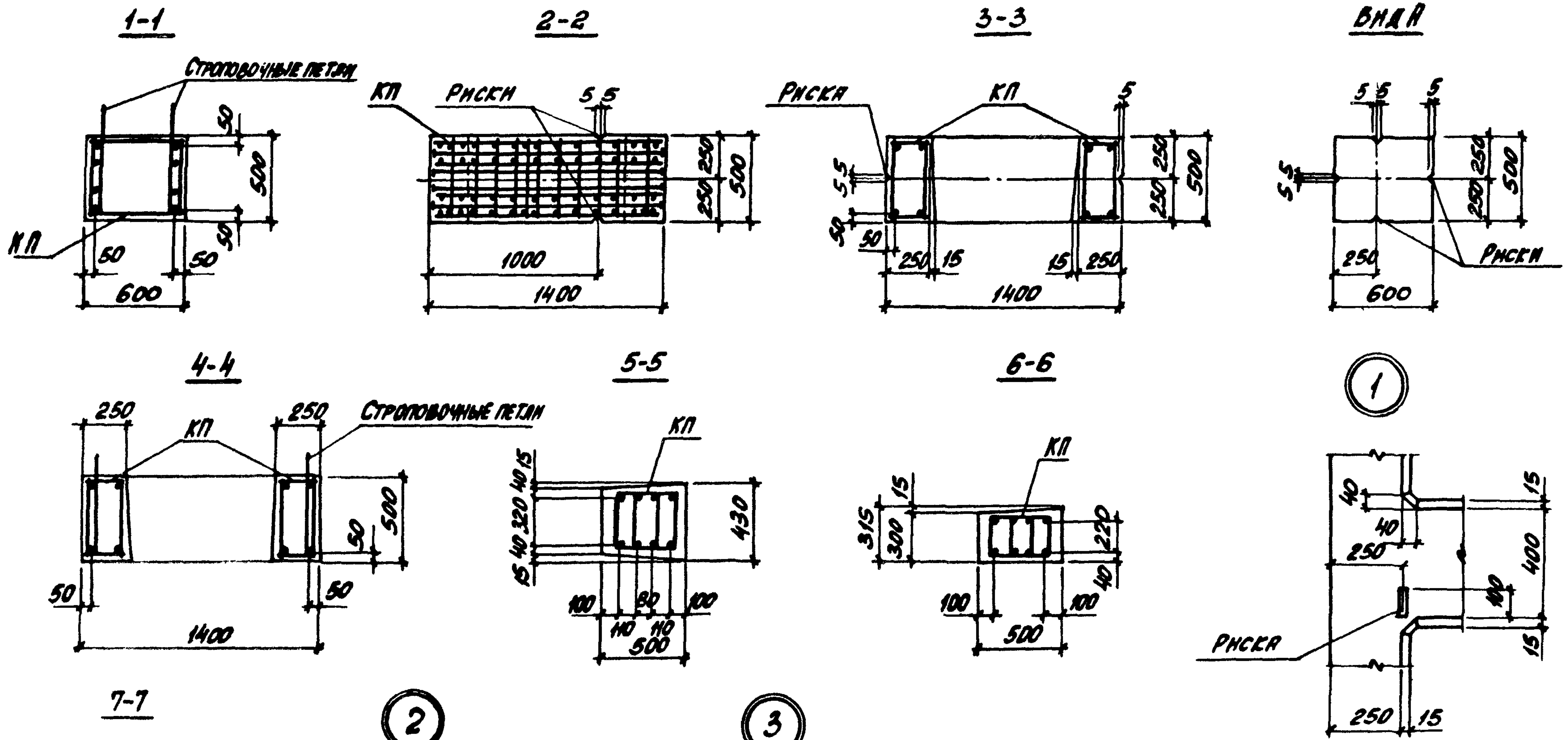
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	МАССА КОЛОННЫ Т
4КД16В - 1.3-с	кп в-1	1	1.424.1-9.6С-8	В 22,5 (М 300)	6,5	16,3
4КД16В - 1.4-с		1		В 30 (М 400)		
4КД16В - 1.3-с		1		В 40 (М 500)		
4КД16В - 2.3-с	кп в-2	1		В 22,5 (М 300)		
4КД16В - 2.4-с		1		В 30 (М 400)		
4КД16В - 2.5-с		1		В 40 (М 500)		
4КД16В - 3.3-с	кп в-3	1		В 22,5 (М 300)		
4КД16В - 3.4-с		1		В 30 (М 400)		
4КД16В - 3.5-с		1		В 40 (М 500)		
4КД16В - 4.4-с	кп в-4	1		В 30 (М 400)		
4КД16В - 4.5-с		1		В 40 (М 500)		
4КД16В - 5.4-с	кп в-5	1		В 30 (М 400)		
4КД16В - 5.5-с		1	В 40 (М 500)			
4КД16В - 6.5-с	кп в-6	1	В 40 (М 500)			

1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

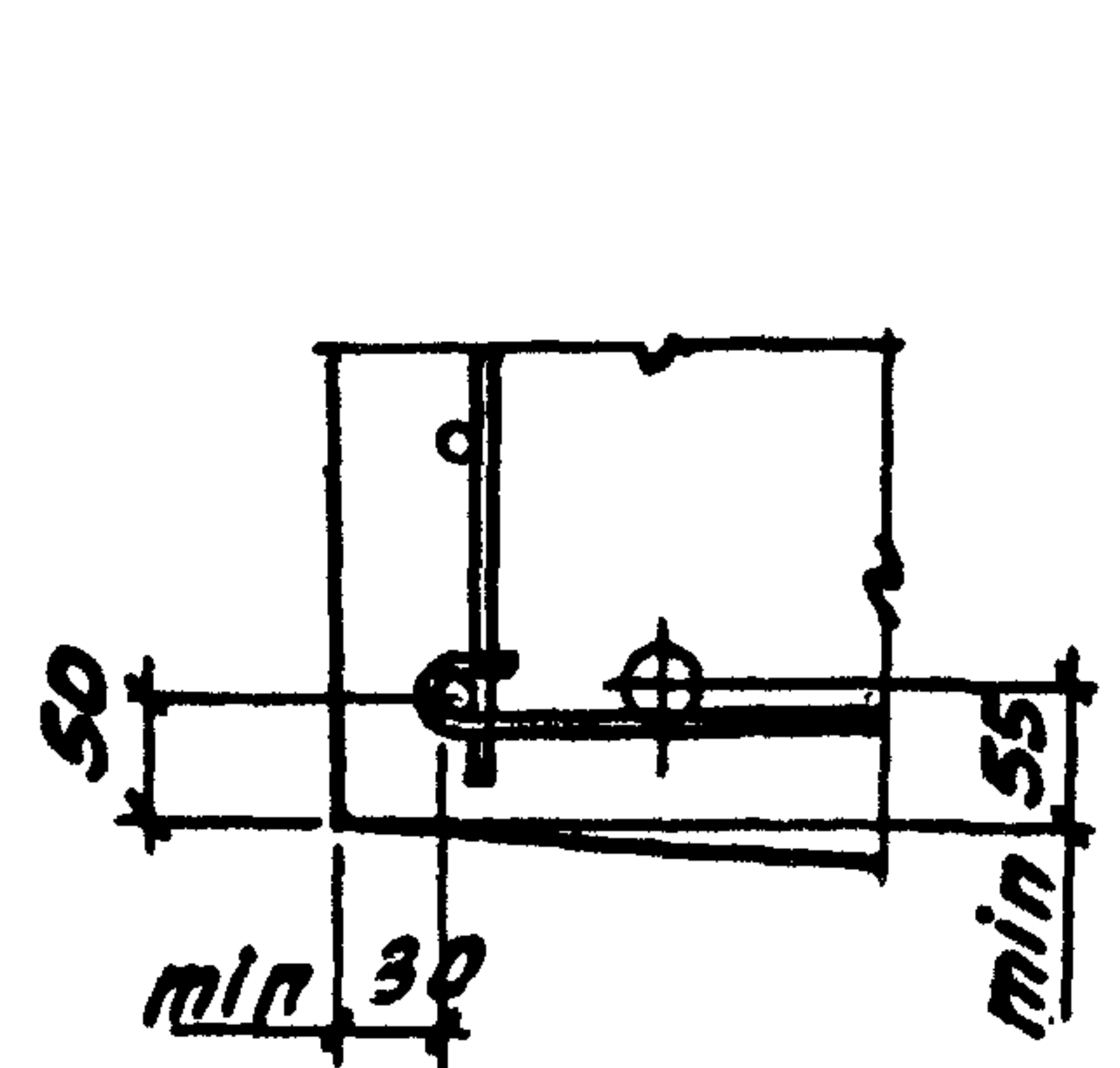
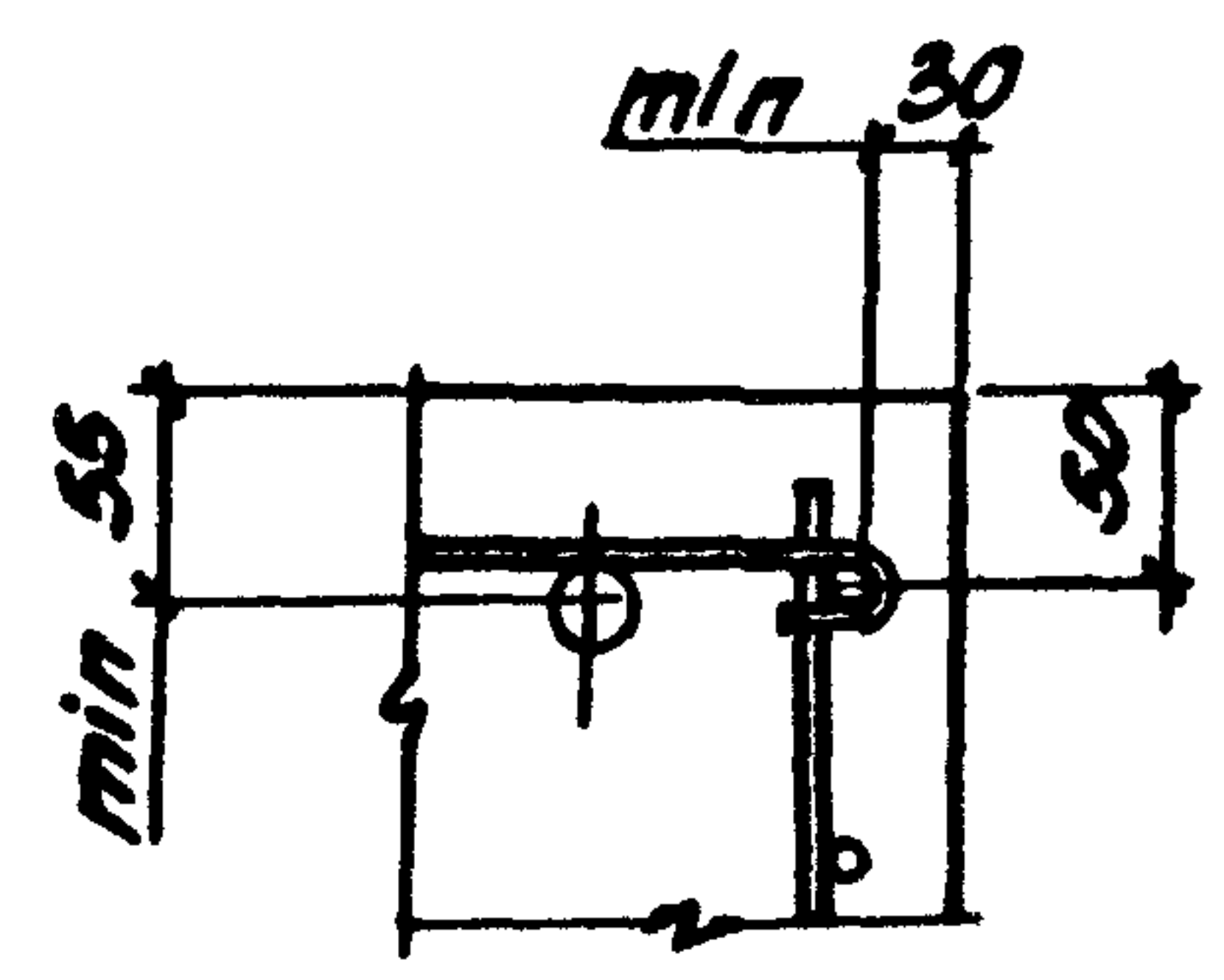
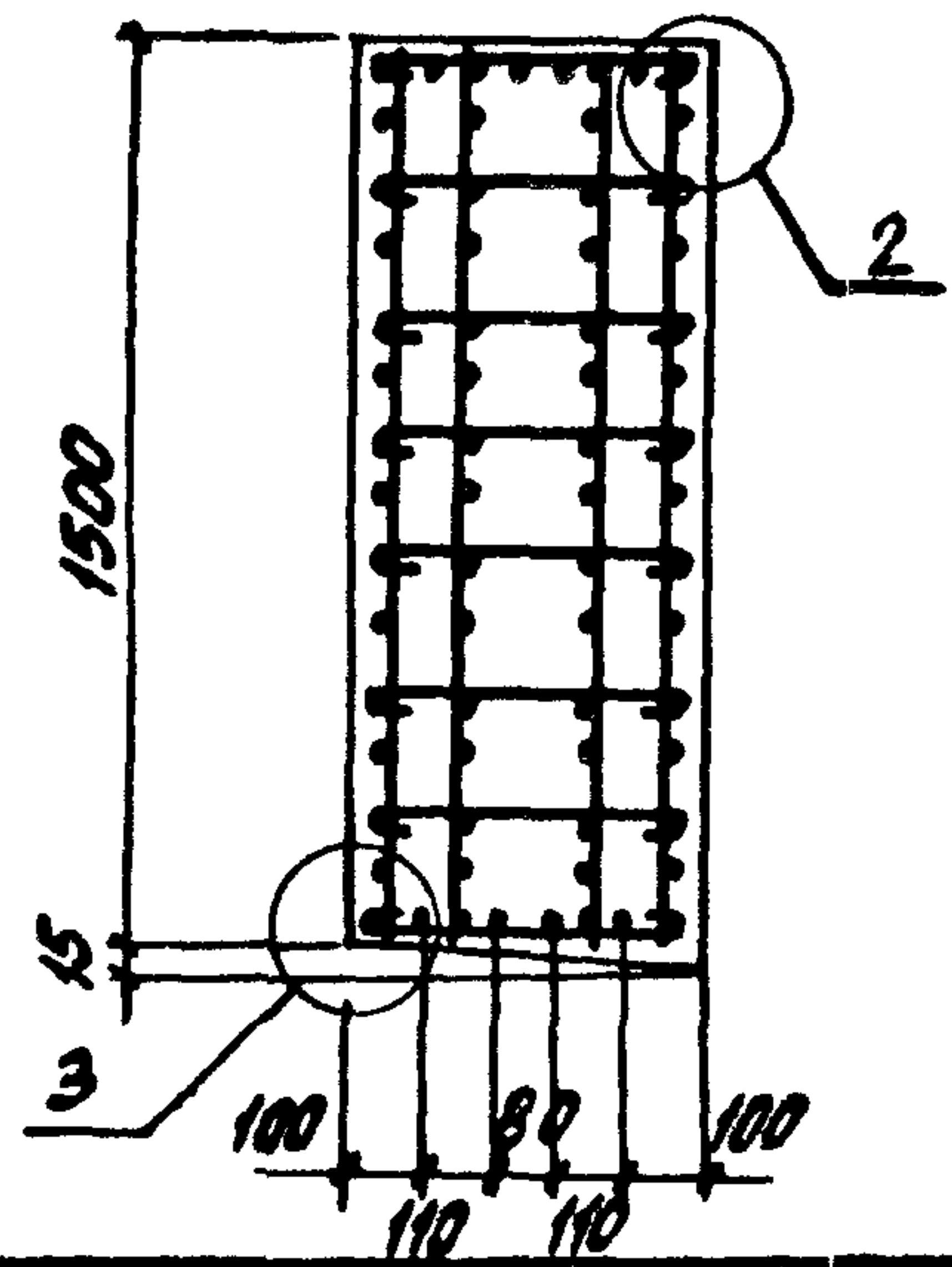
ИЗДАТЕЛЬ	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-7		
И. КОНТР.	САВРАНСКИЙ				
ГЛ. КОНСТР.	САВРАНСКИЙ				
РУК. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ		КОЛОННА КРАЙНЯЯ		
РАЗРАБ.	ТРЕМА		4КД16В-1с... 4КД16В-6с		
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполн.	БЕЛАН		Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					



1

2

3

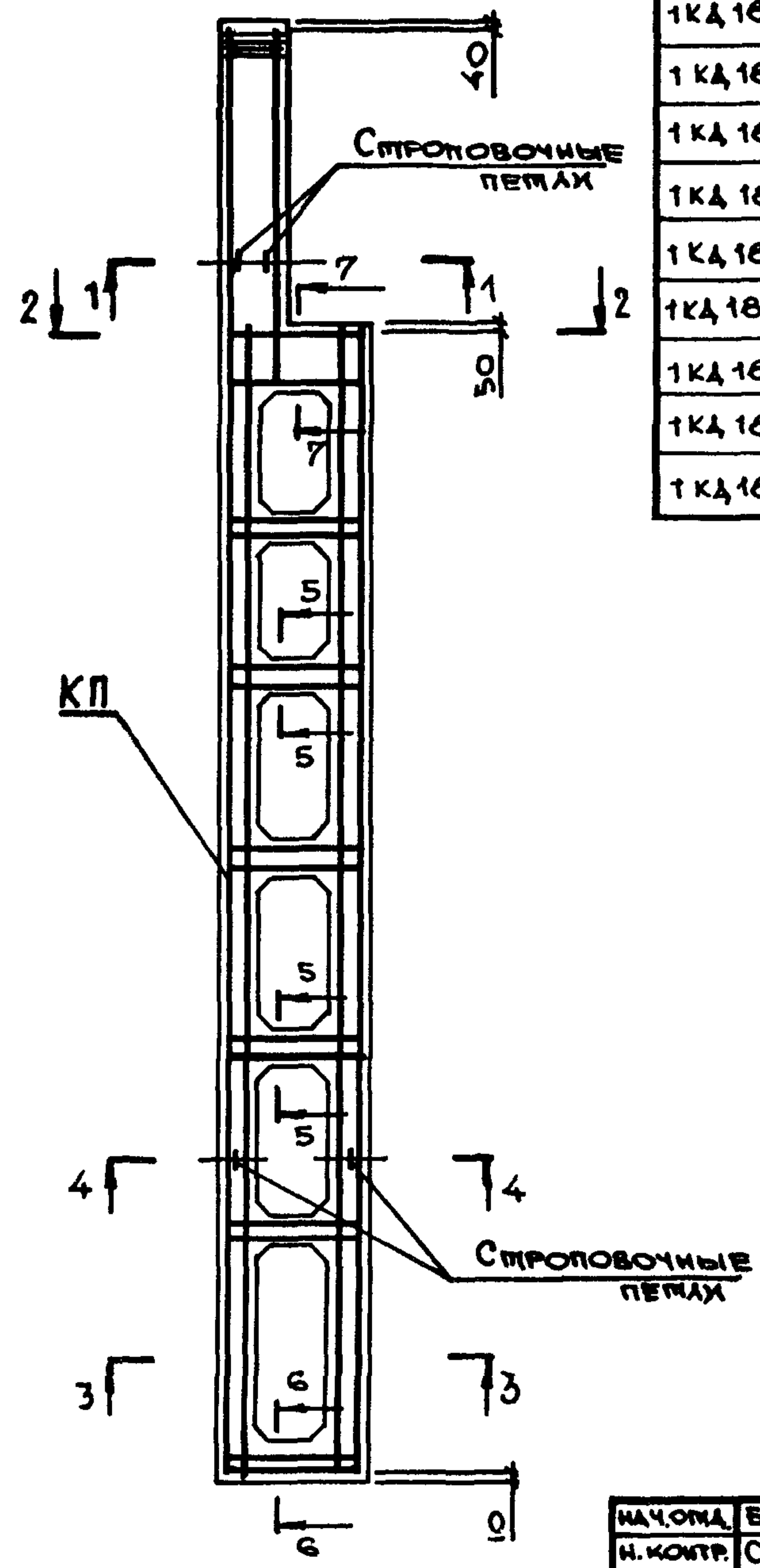
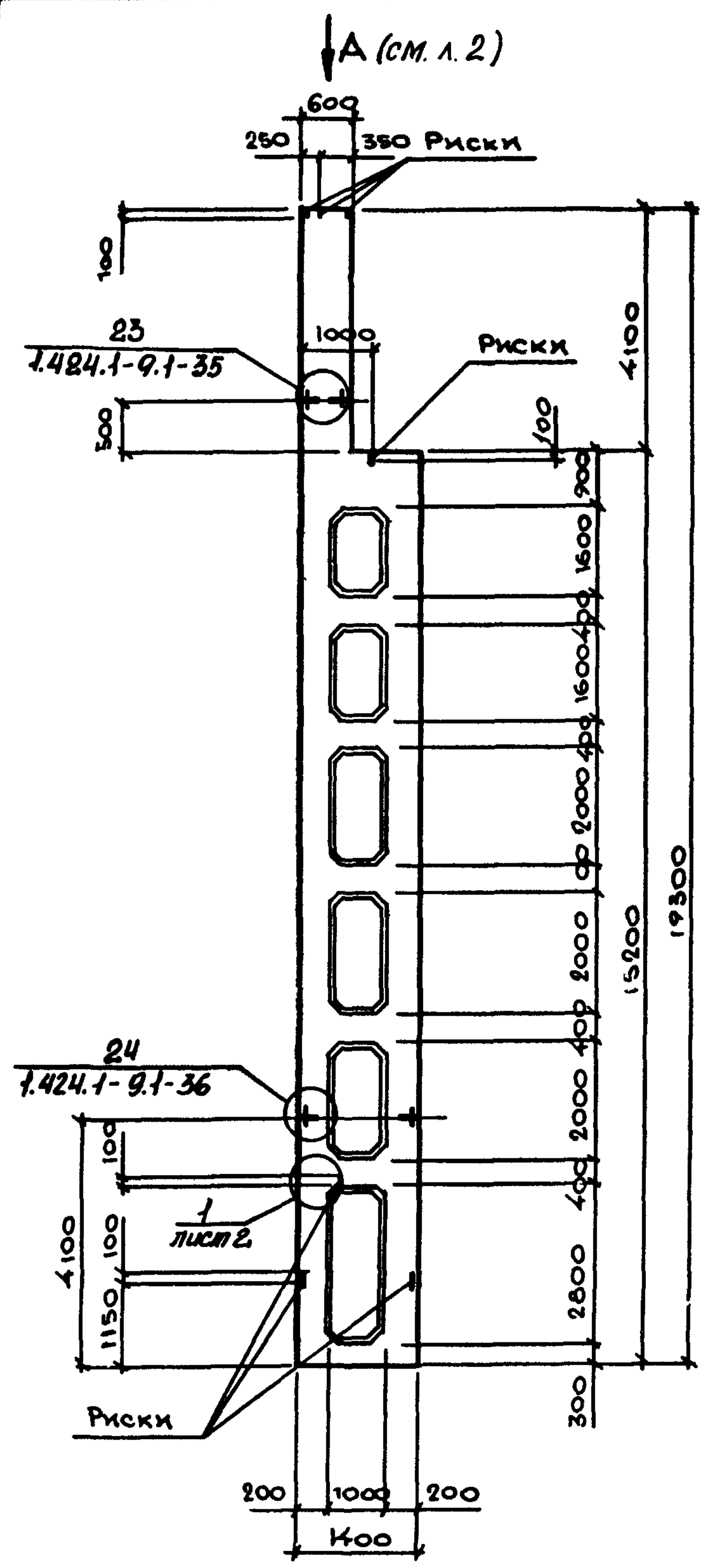


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКЕ КОЛОНЫ, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

ИЗВ. № 1000000. ПРОДАНСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ № 12

1.424.1-9.5C-7

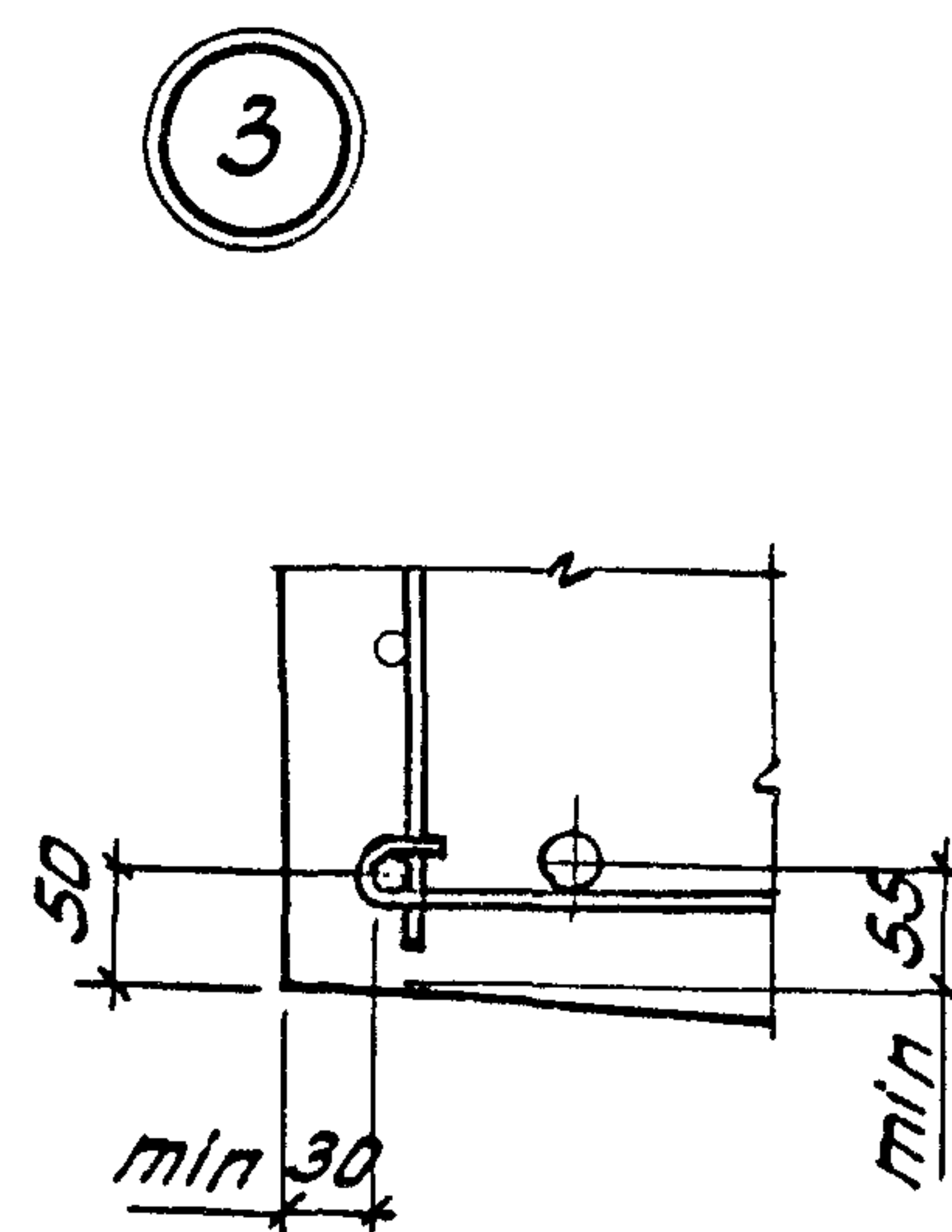
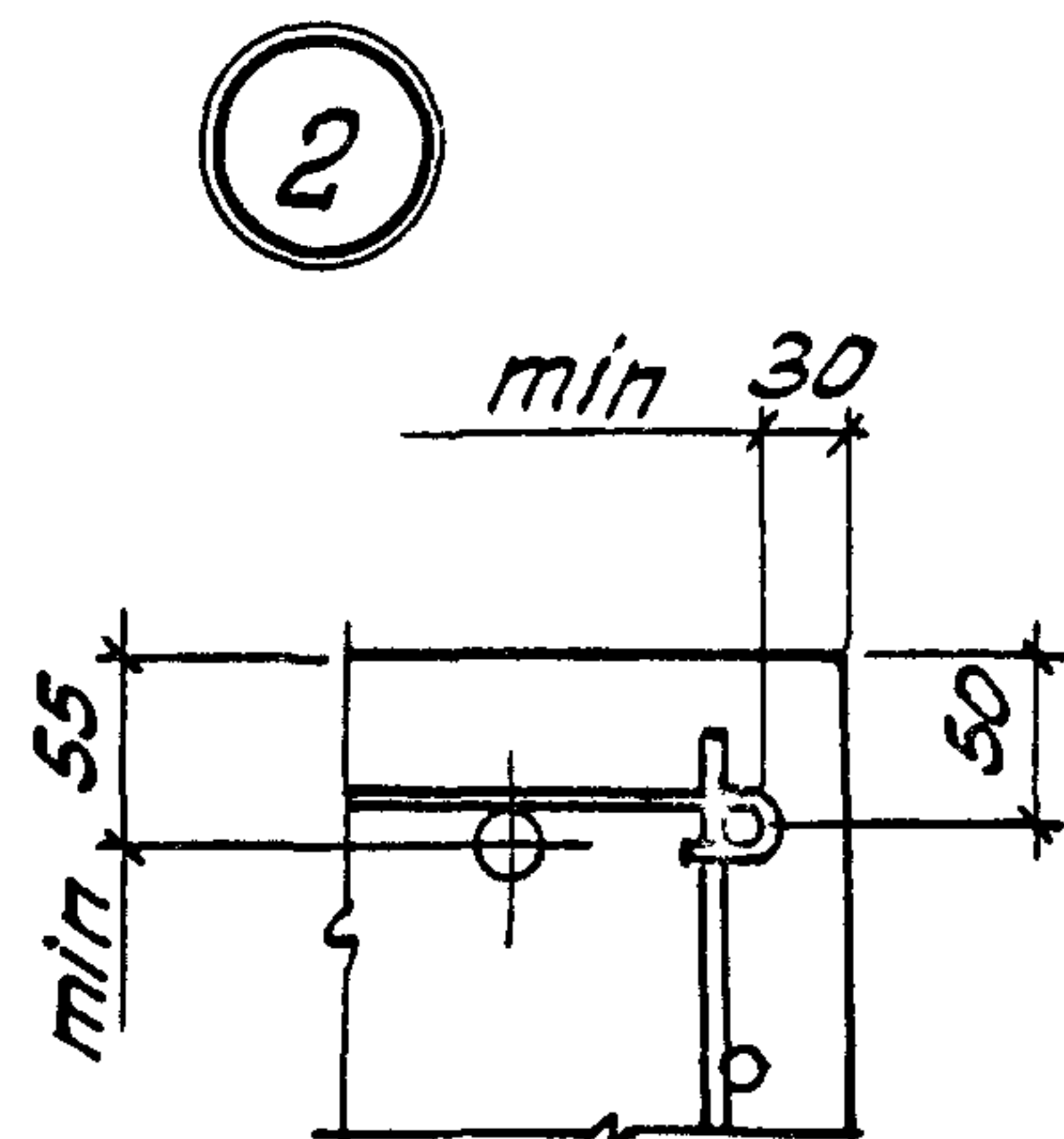
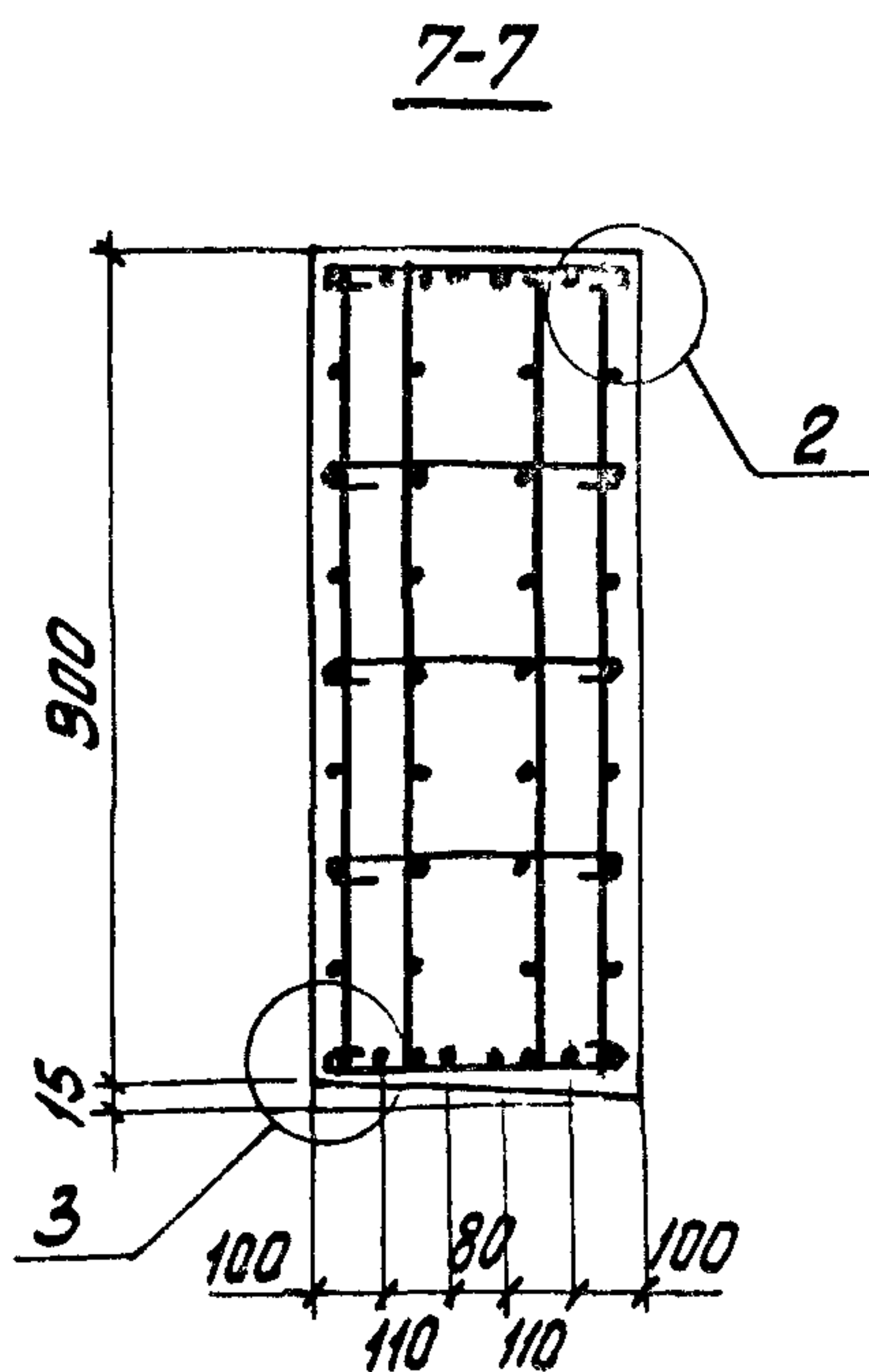
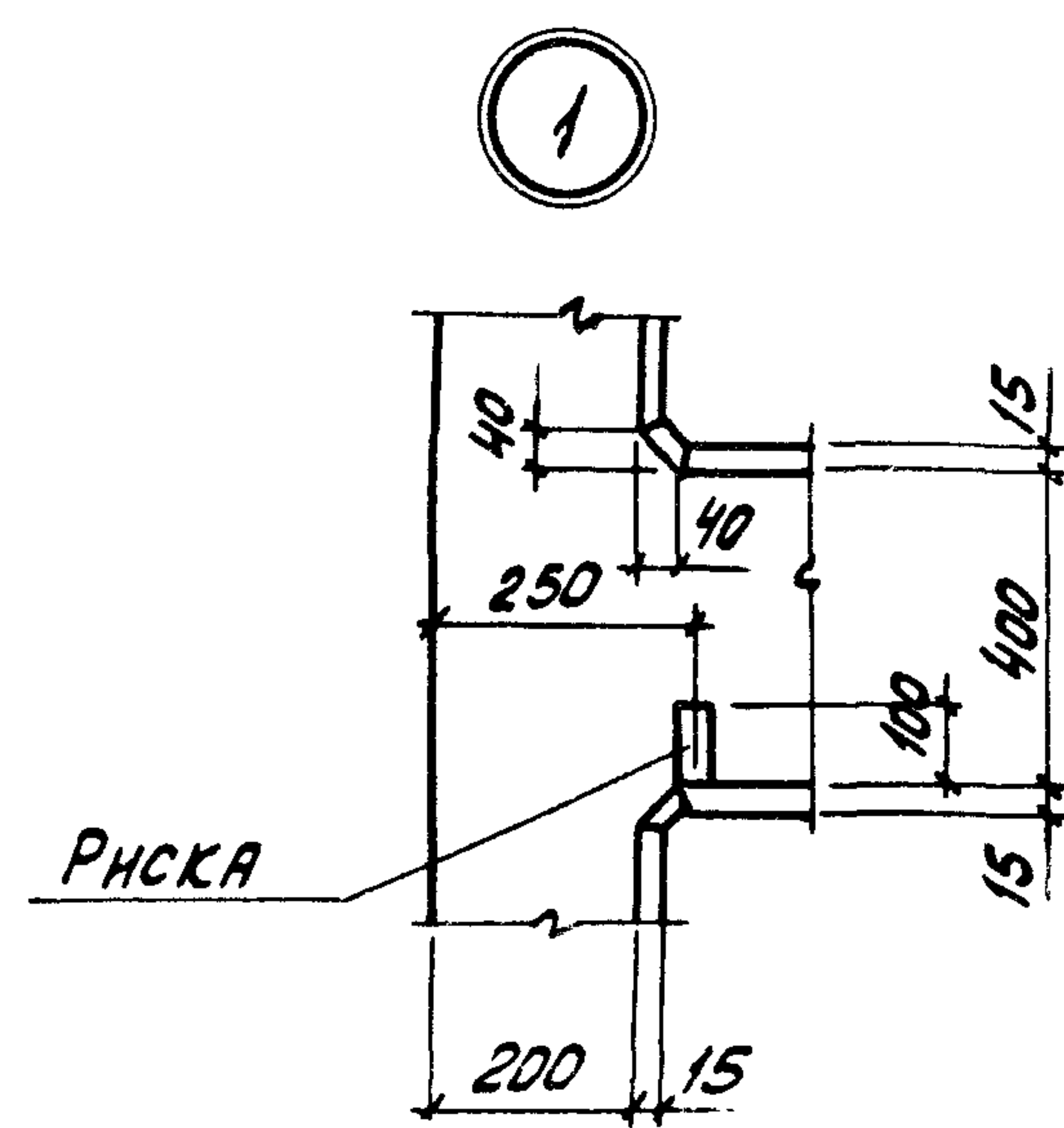
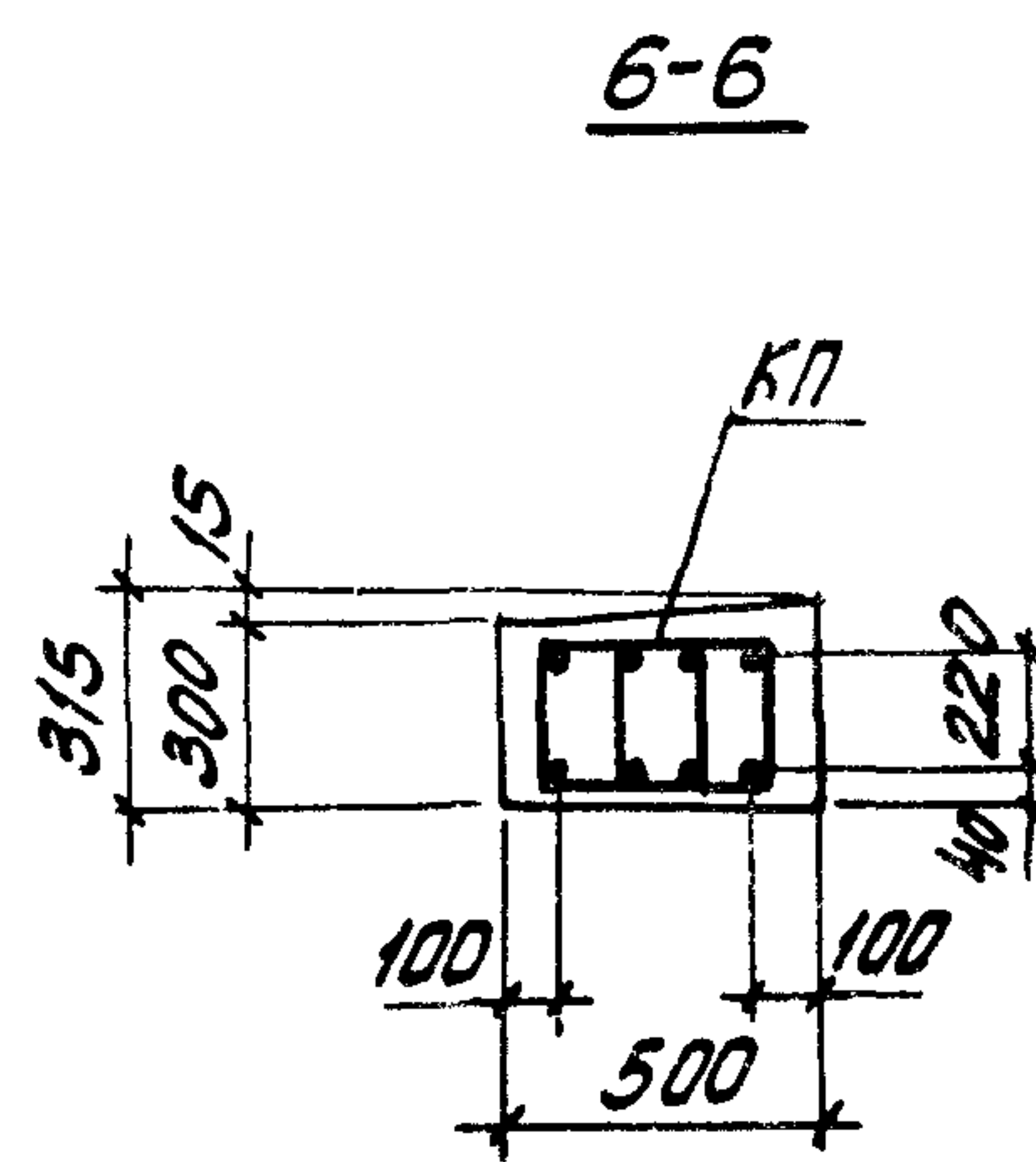
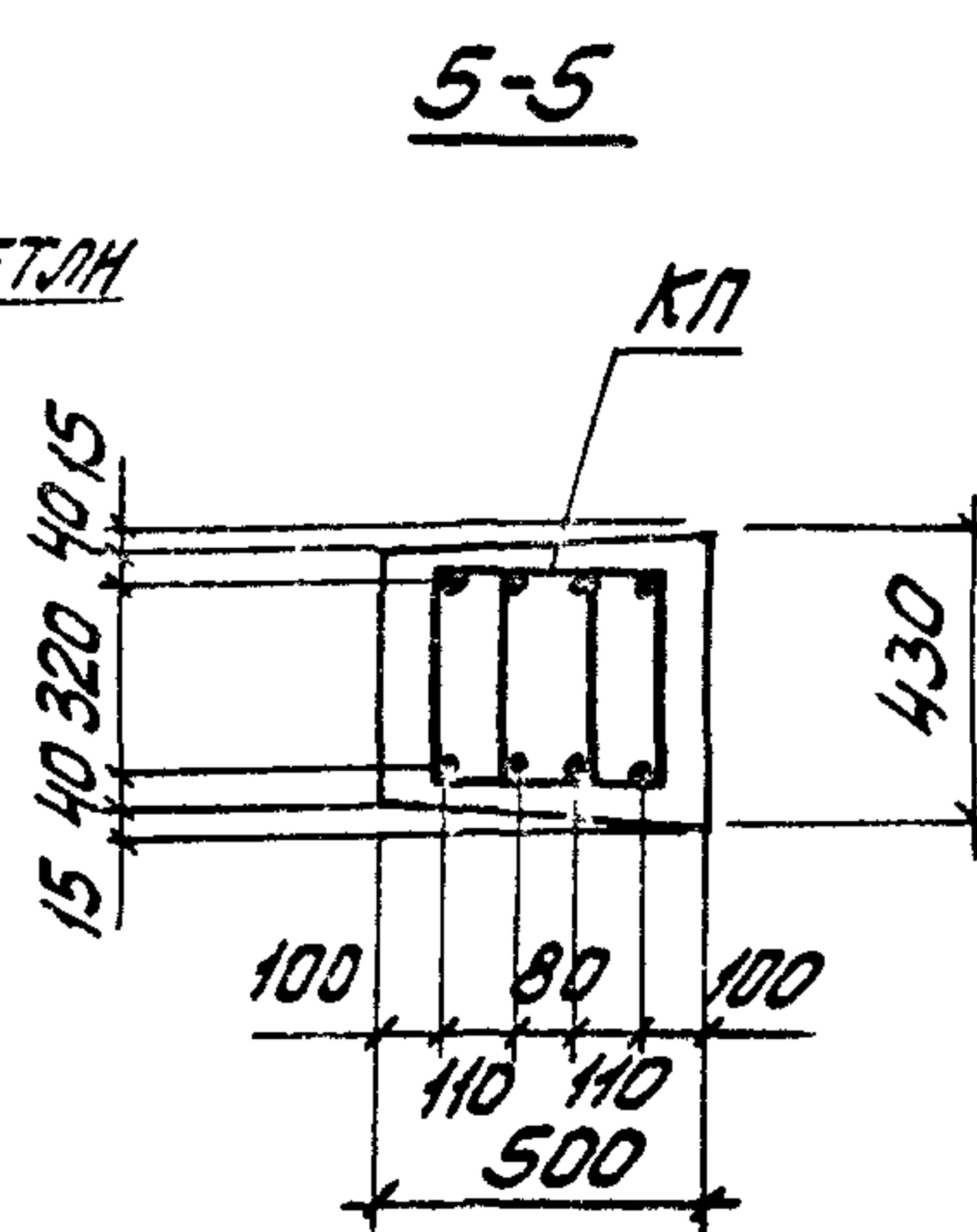
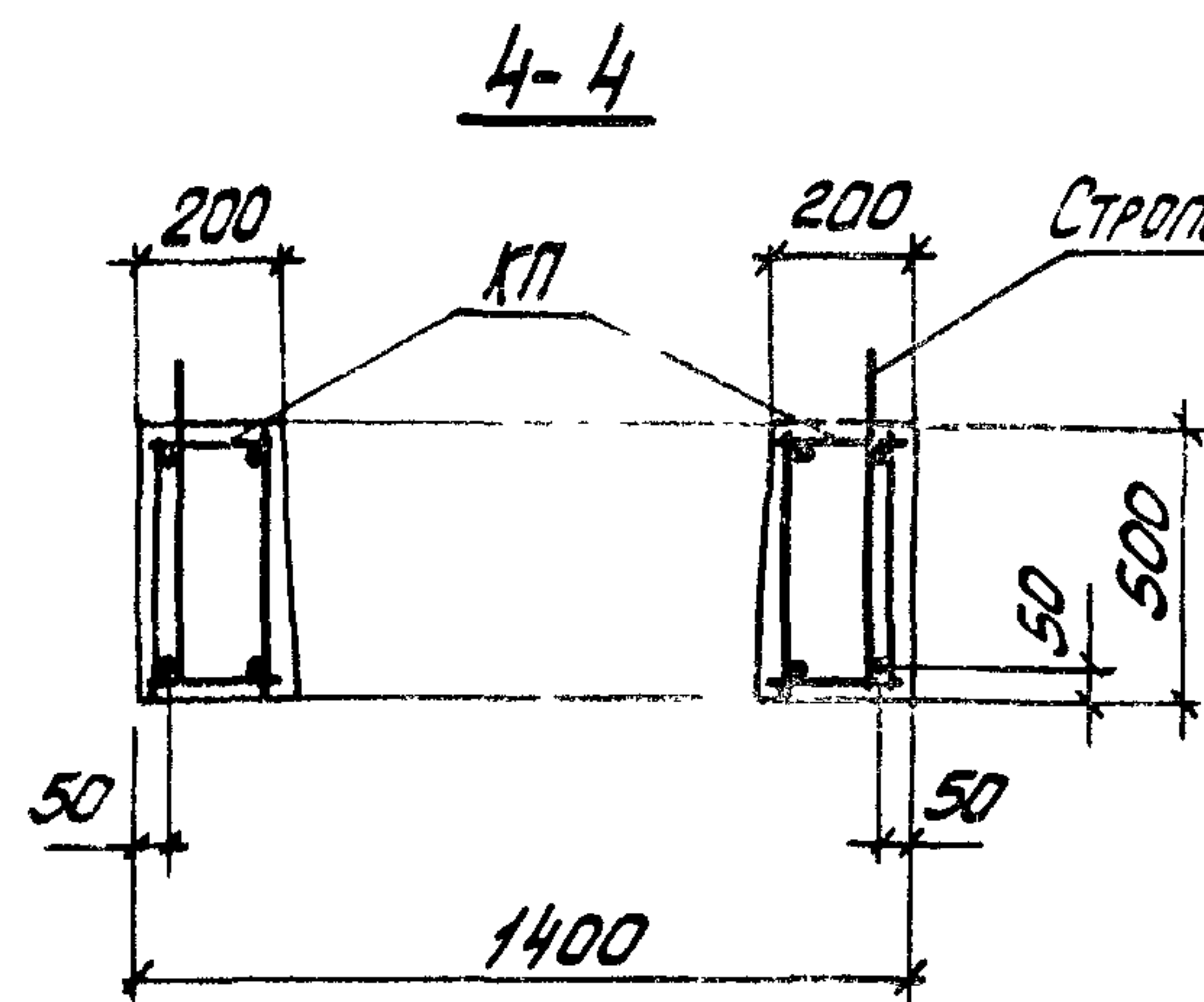
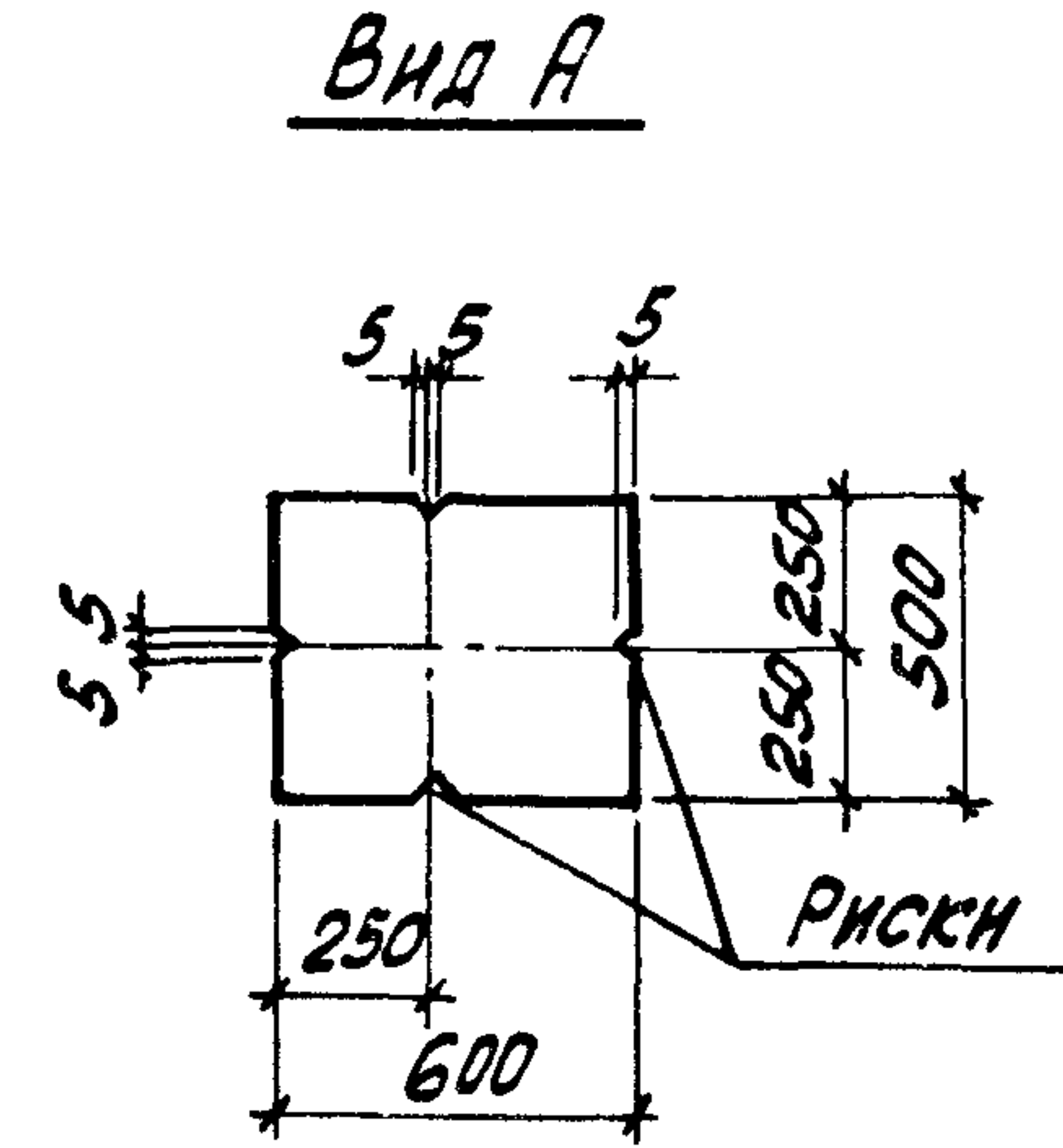
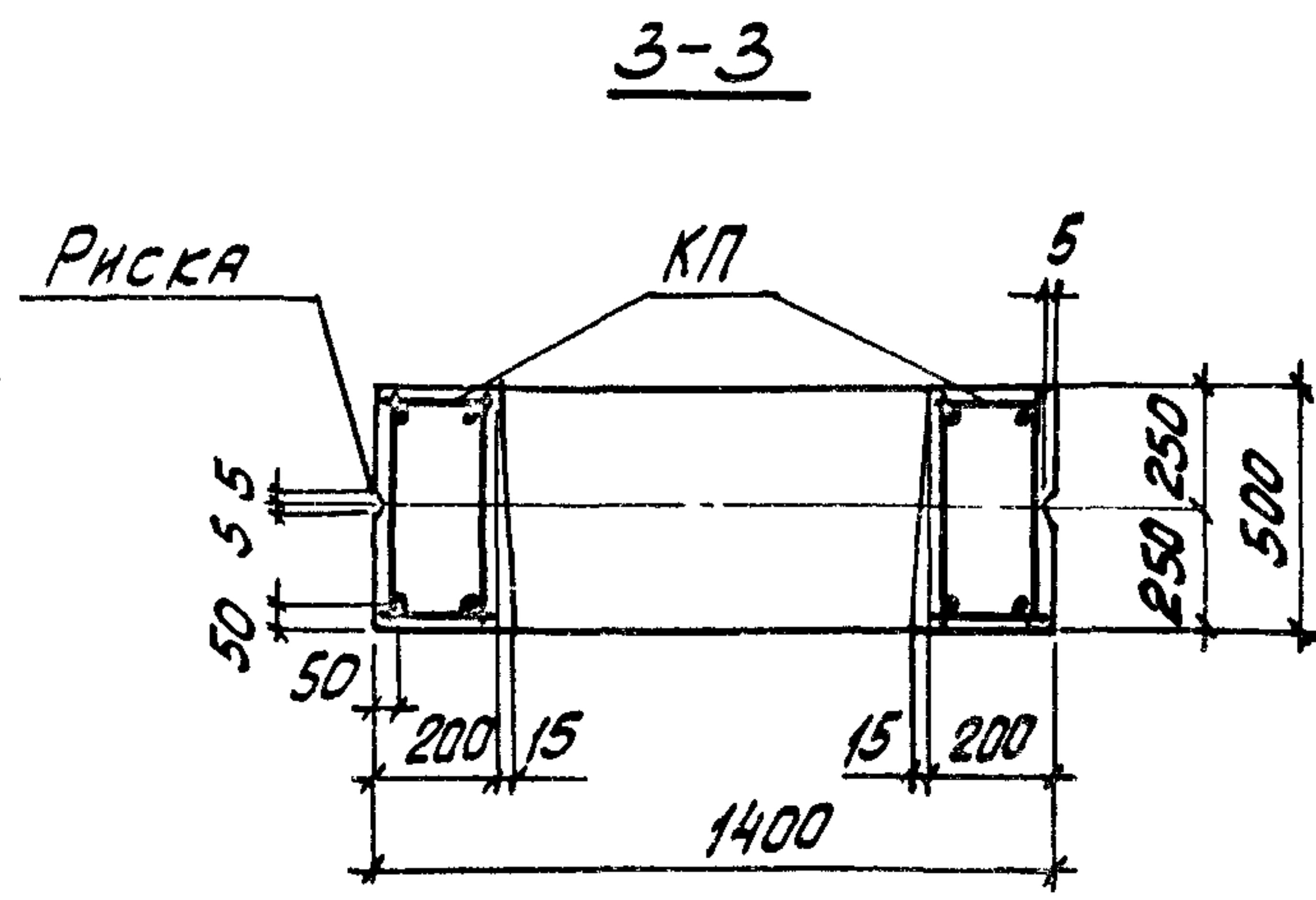
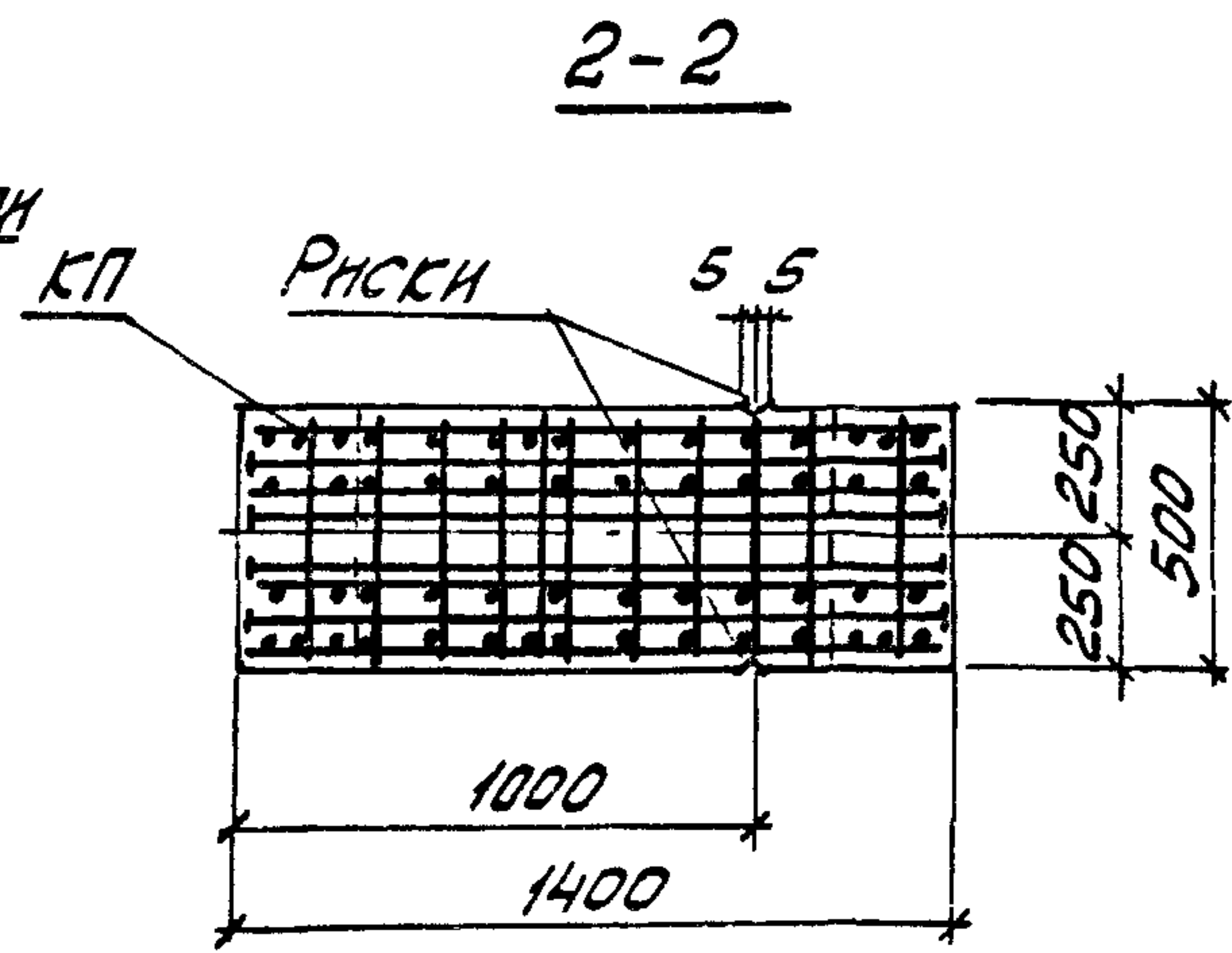
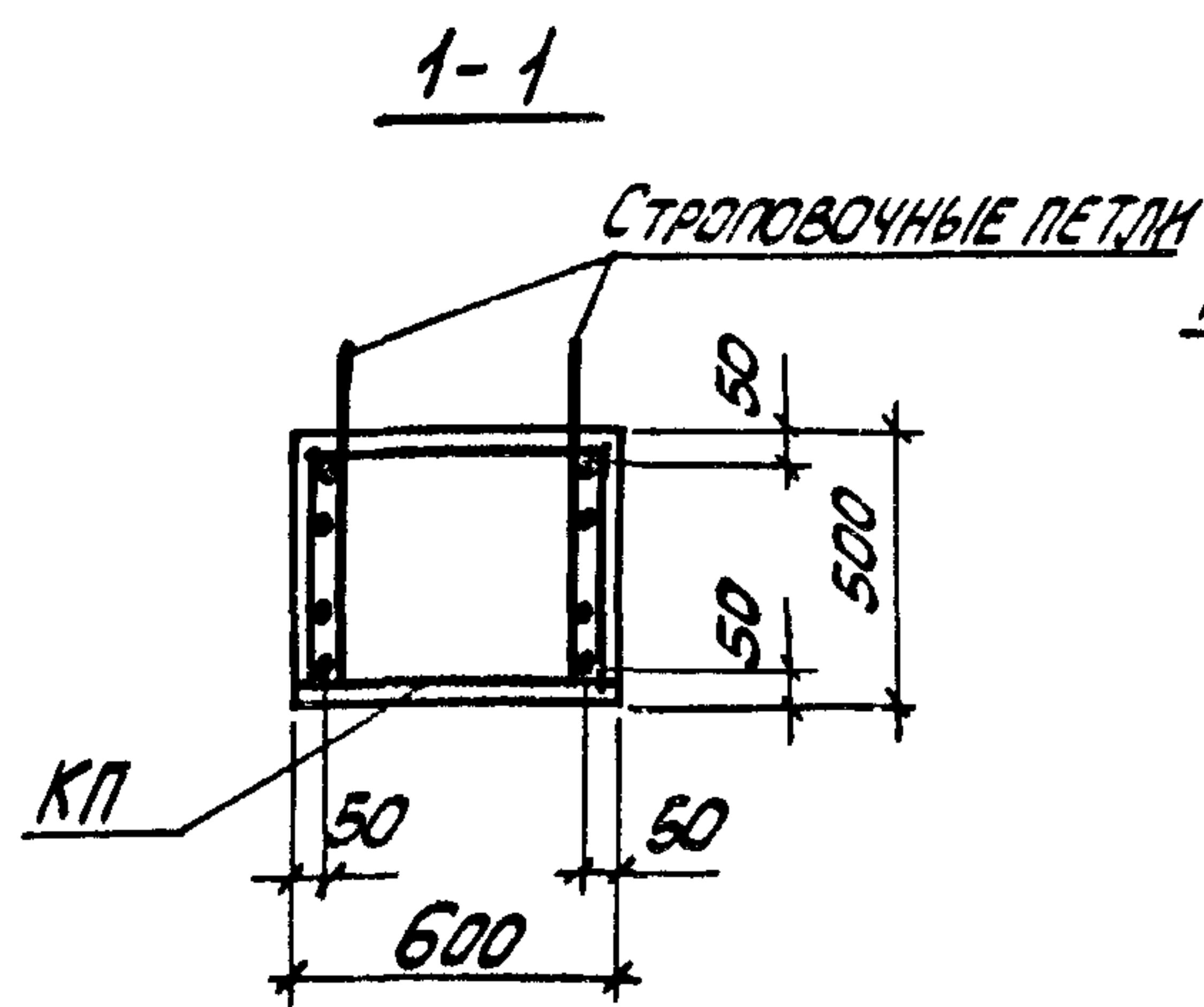
Лист 2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
1КД180-1.3-с	КП 9-1	1	1.424.1-9.6С-9	В22.5 (М300)	6,1	15,3
1КД180-1.4-с		1		В30 (М400)		
1КД180-2.3-с	КП 9-2	1		В22.5 (М300)		
1КД180-2.4-с		1		В30 (М400)		
1КД180-2.5-с	КП 9-3	1		В40 (М500)		
1КД180-3.3-с		1		В22.5 (М300)		
1КД180-3.4-с	КП 9-4	1		В30 (М400)		
1КД180-3.5-с		1		В40 (М500)		
1КД180-4.4-с	КП 9-5	1		В30 (М400)		
1КД180-4.5-с		1		В40 (М500)		
1КД180-5.4-с		1	В30 (М400)			

1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24 производить в случаях, оговоренных в технических требованиях к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ.ОМД	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-8	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД180-1с...1КД180-5с	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
ТА.КОНСТР.	САВРАНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ						
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ						
ПРОВЕРИЛ.	ЛЫТВИНОВА						
ИСПОЛН.	БЕЛАН						

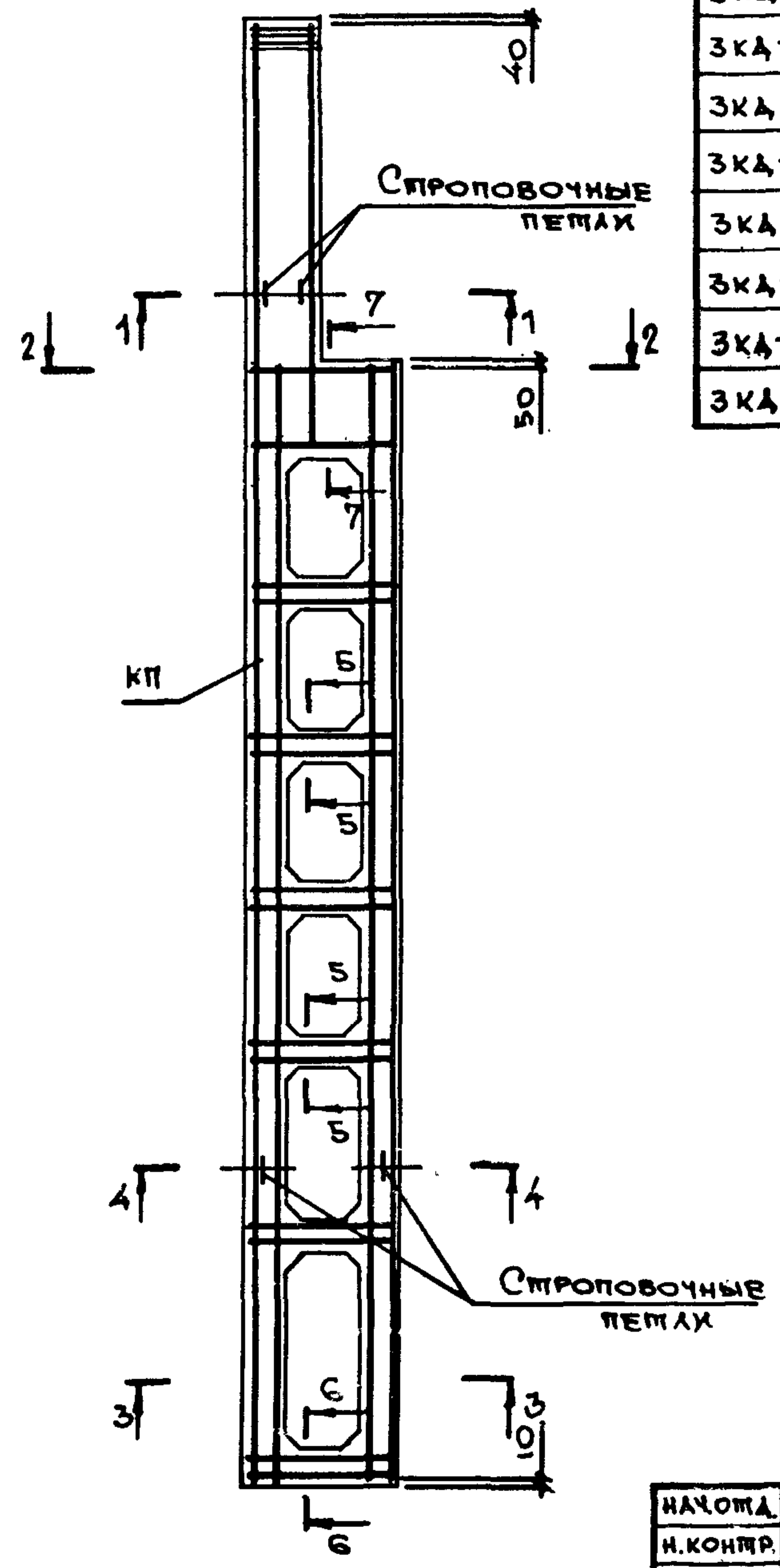
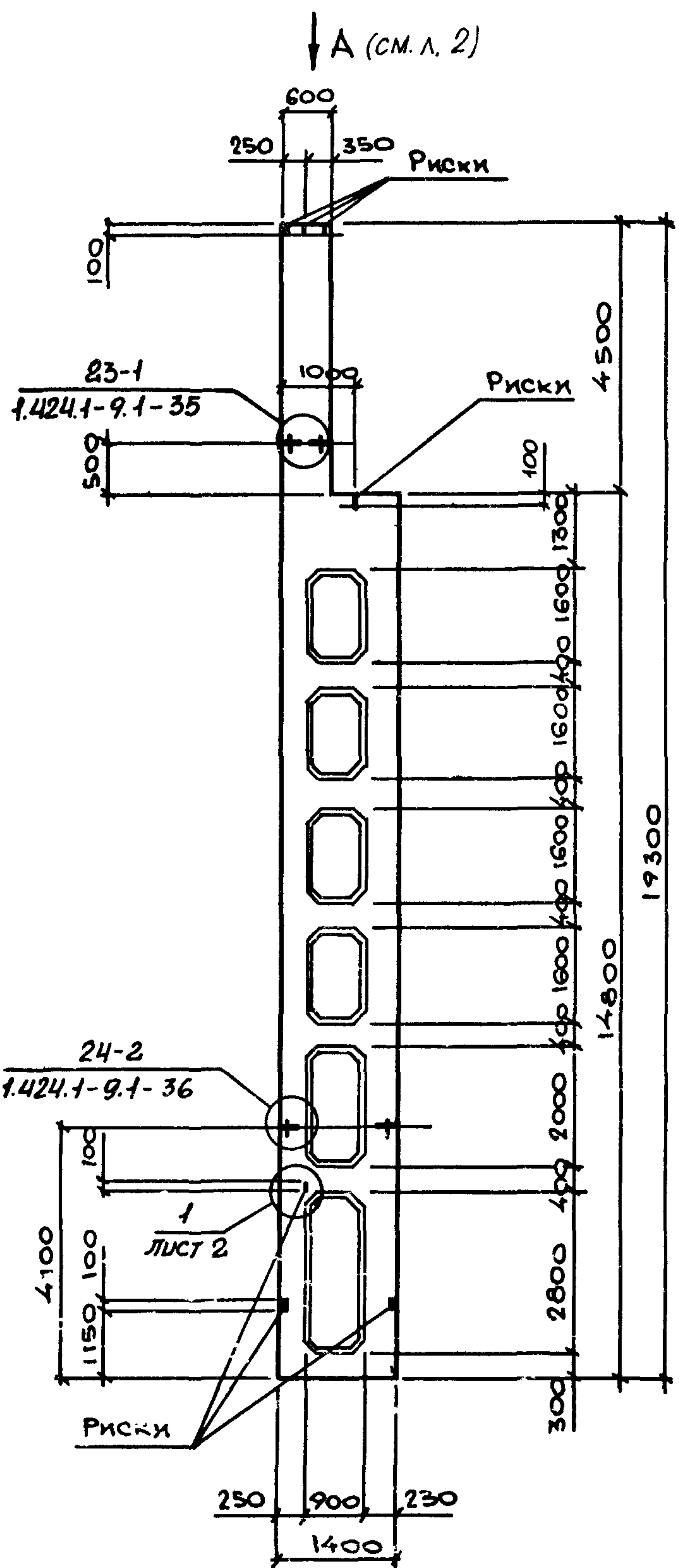


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ

УНВ. № 10010 ПЛОДЯСЬ И ДАТА ВЗРЯН. НВ. № 1

1.424.1-9.5С-8

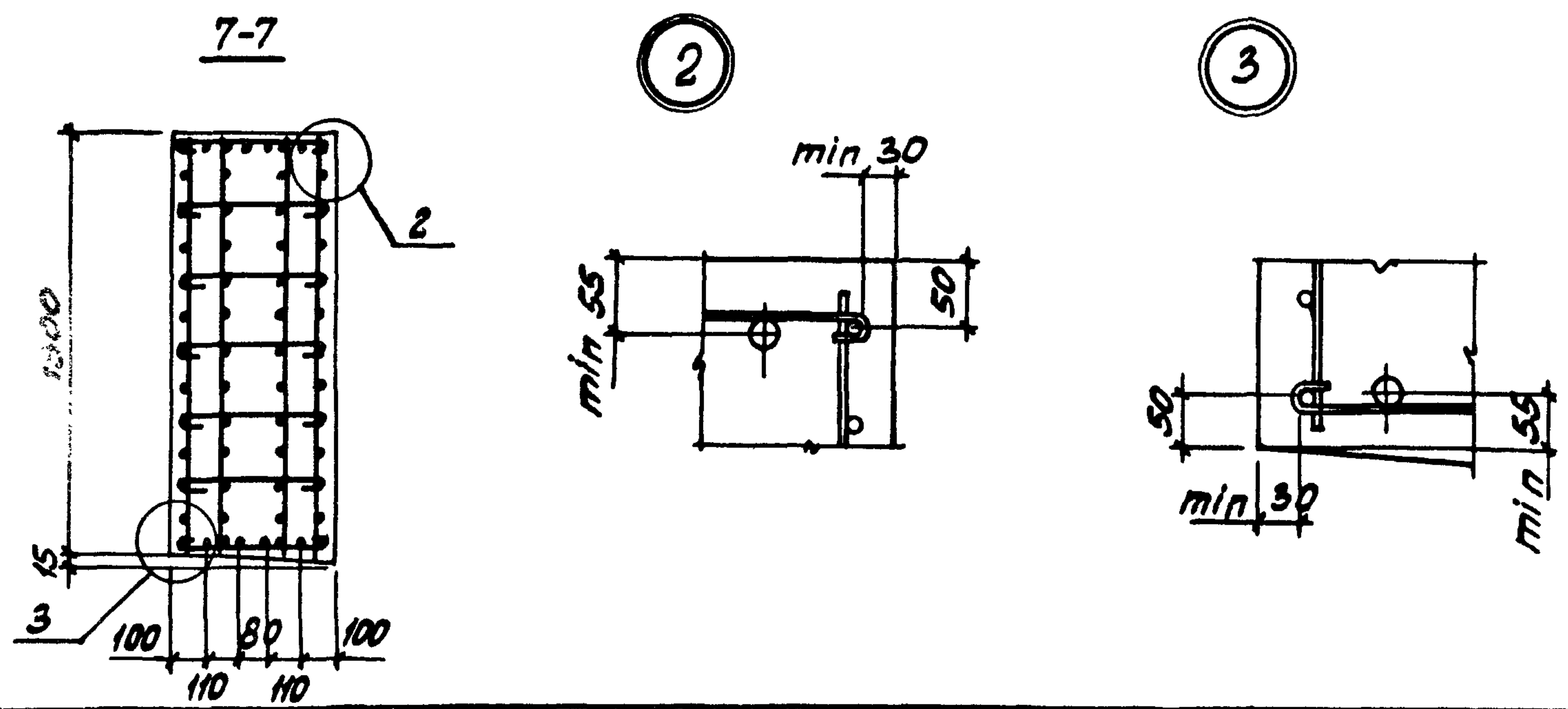
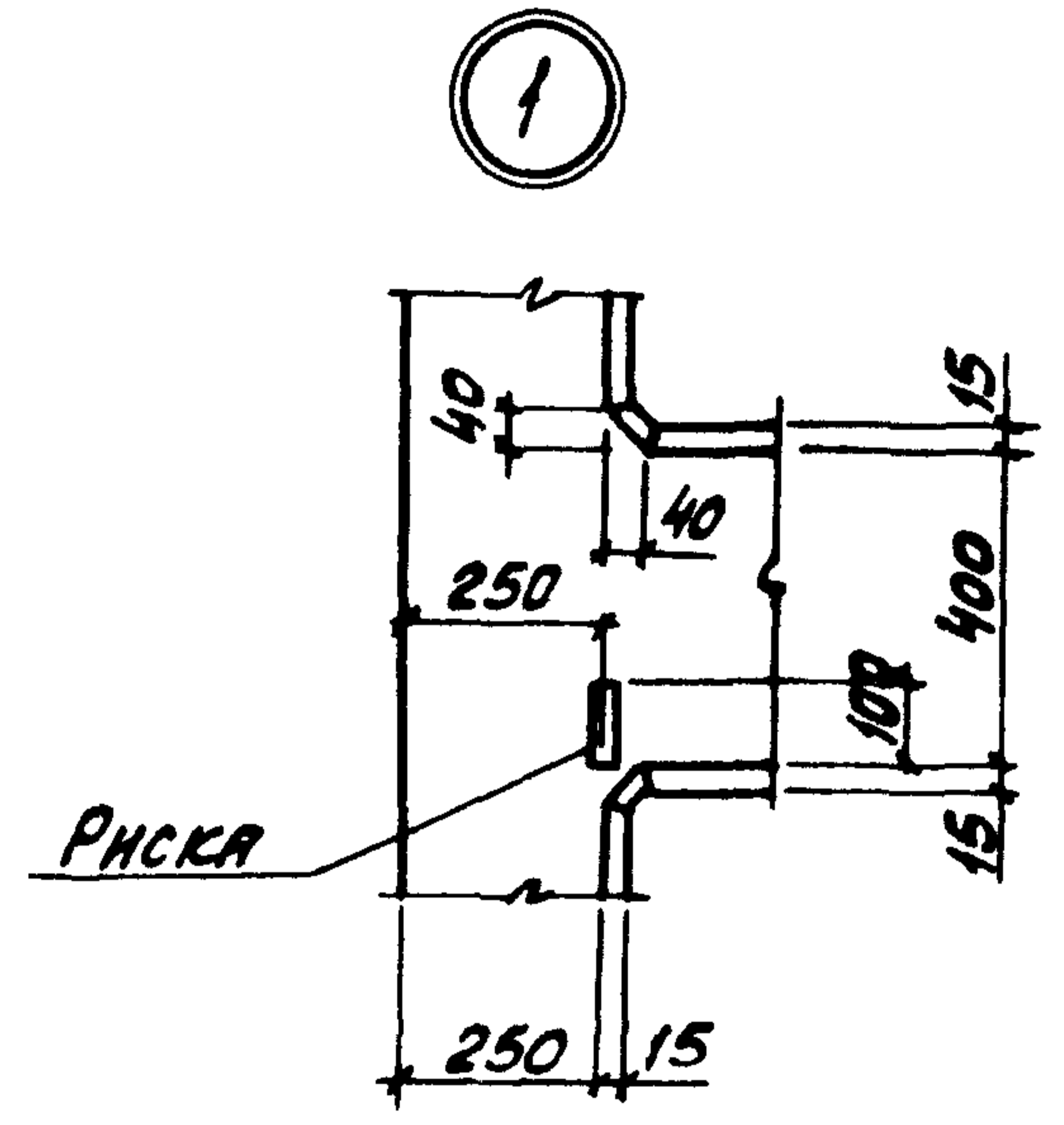
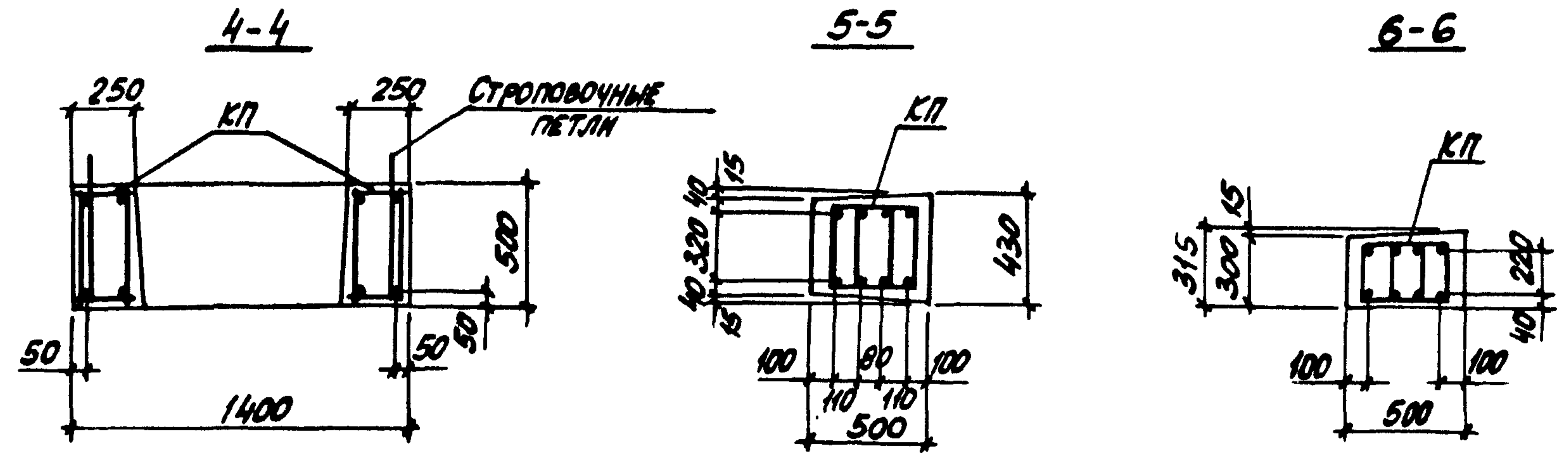
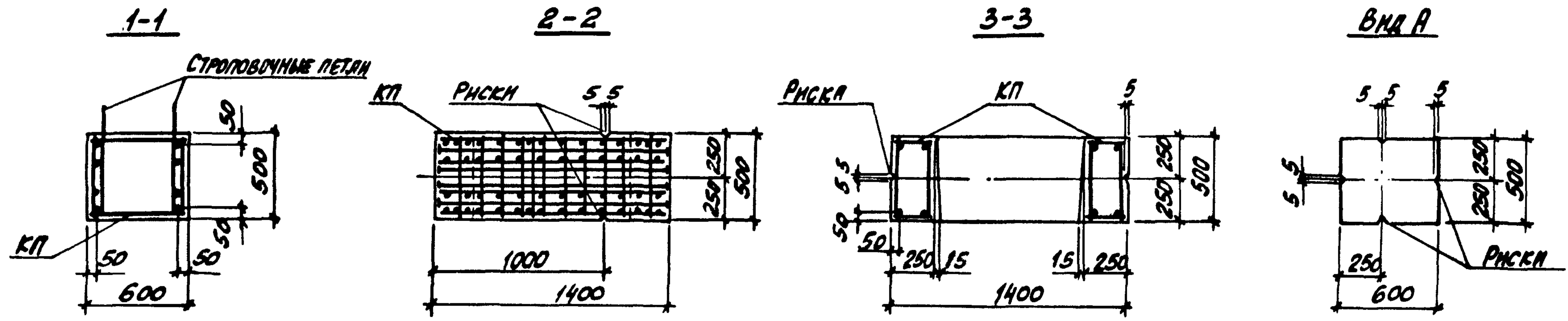
ЛИСТ
2



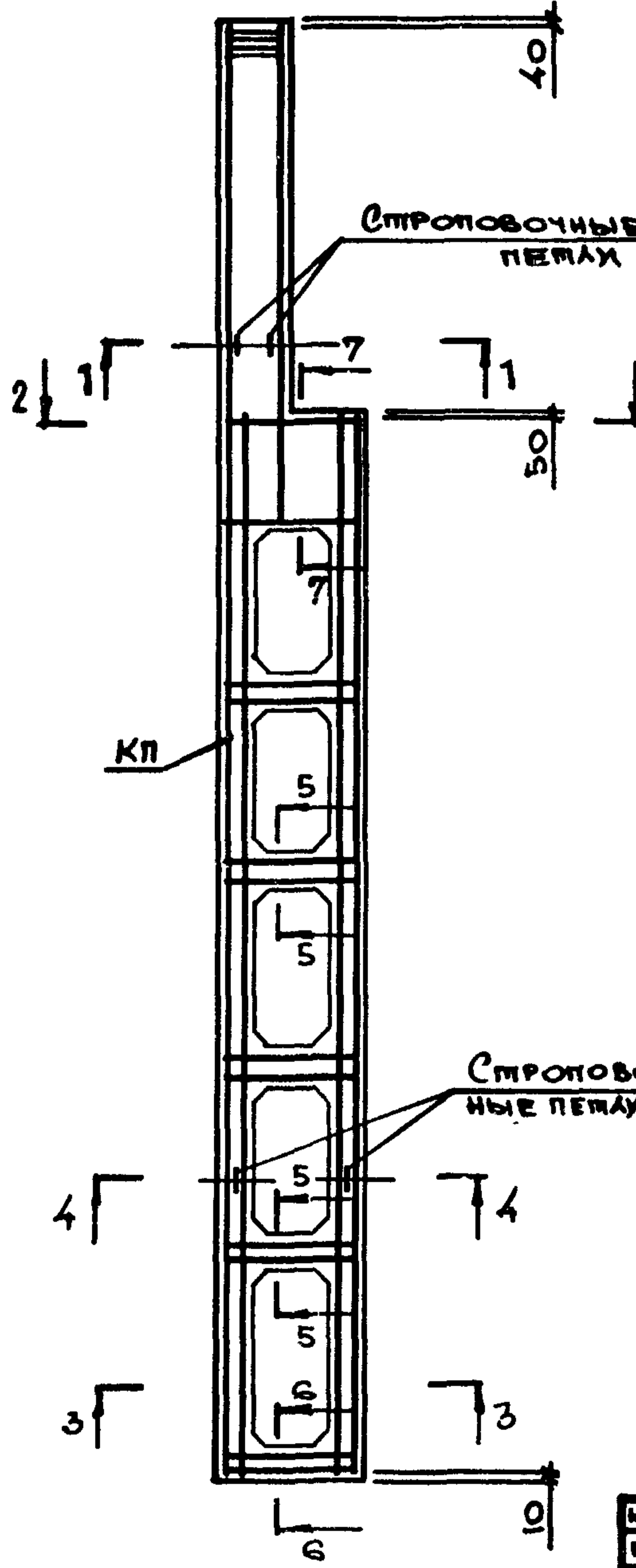
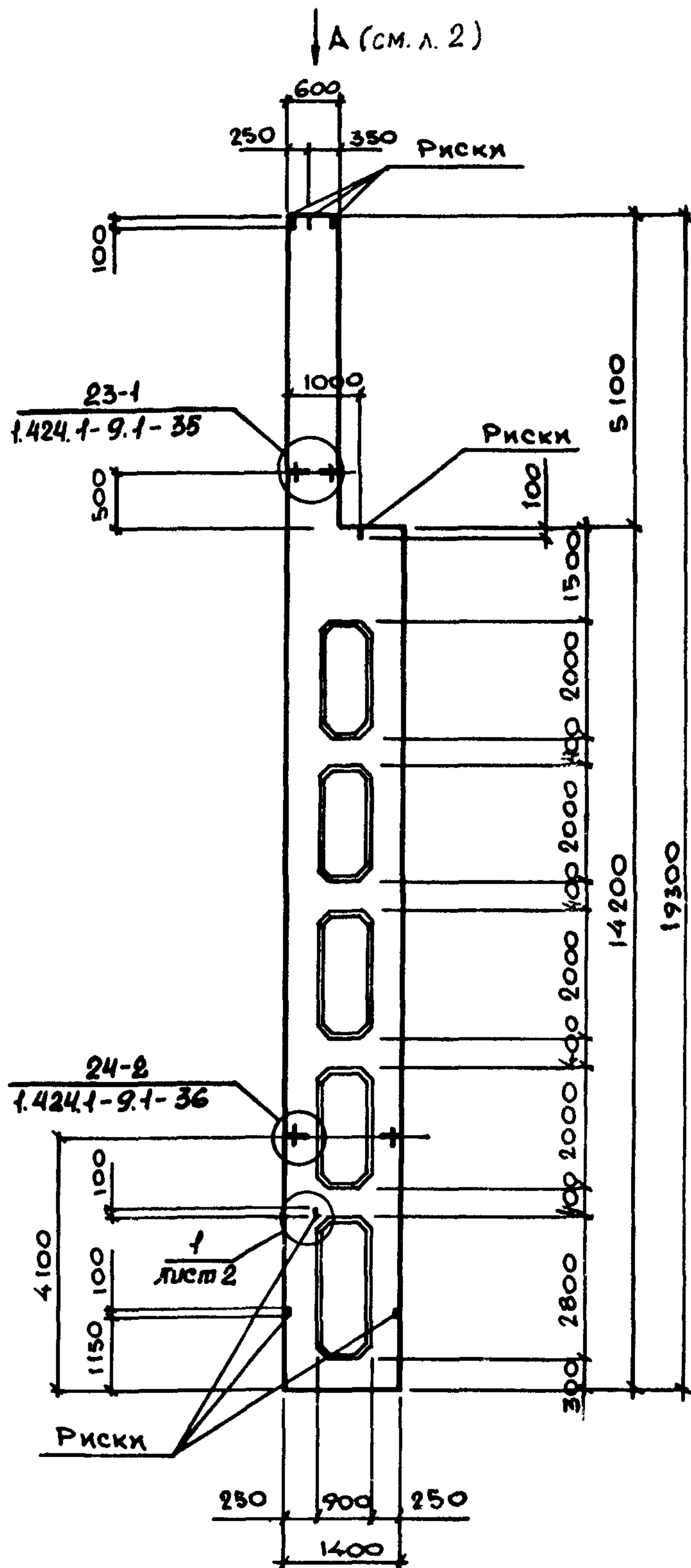
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	МАССА КОЛОННЫ Т
ЗКД180-1.3-с	КП11-1	1	1.424.1-9.6С-11	В22,5 (М300)	6,9	17,3
ЗКД180-1.4-с		1		В30 (М400)		
ЗКД180-2.3-с	КП11-2	1		В22,5 (М300)		
ЗКД180-2.4-с		1		В30 (М400)		
ЗКД180-2.5-с	КП11-3	1		В40 (М500)		
ЗКД180-3.4-с		1		В30 (М400)		
ЗКД180-3.5-с	КП11-4	1		В40 (М500)		
ЗКД180-4.4-с		1		В30 (М400)		
ЗКД180-4.5-с	КП11-5	1		В40 (М500)		
ЗКД180-5.5-с		1		В40 (М500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-9			
И.КОНТР.	САВРАНСКИЙ					
ТА.КОНСТР.	САВРАНСКИЙ					
РУК.ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ					
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ					
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА					
ИСПОЛН.	БЕЛАН					
			КОЛОННА КРАЙНЯЯ	СТУДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ЗКД180-1-с...ЗКД180-5-с	Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			



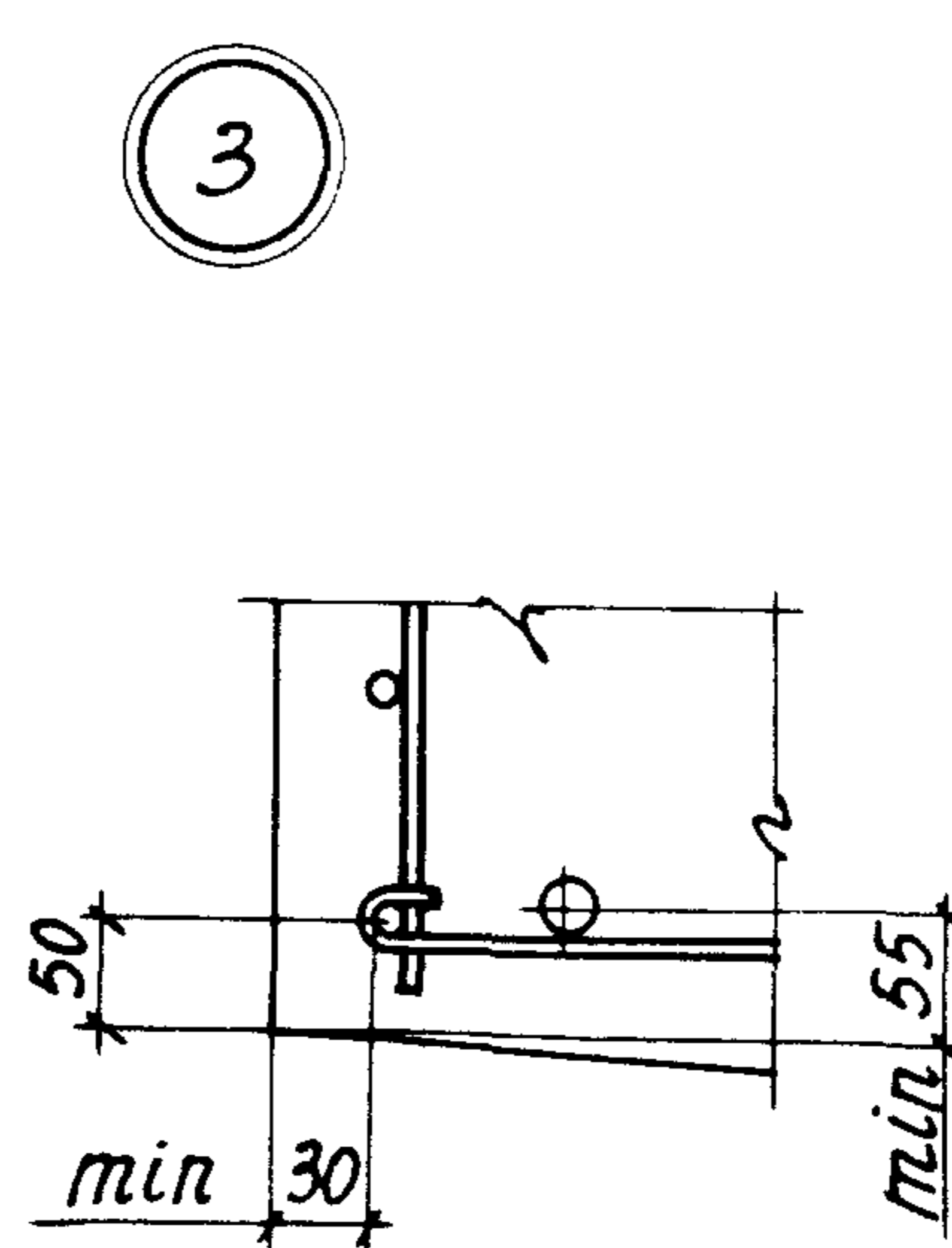
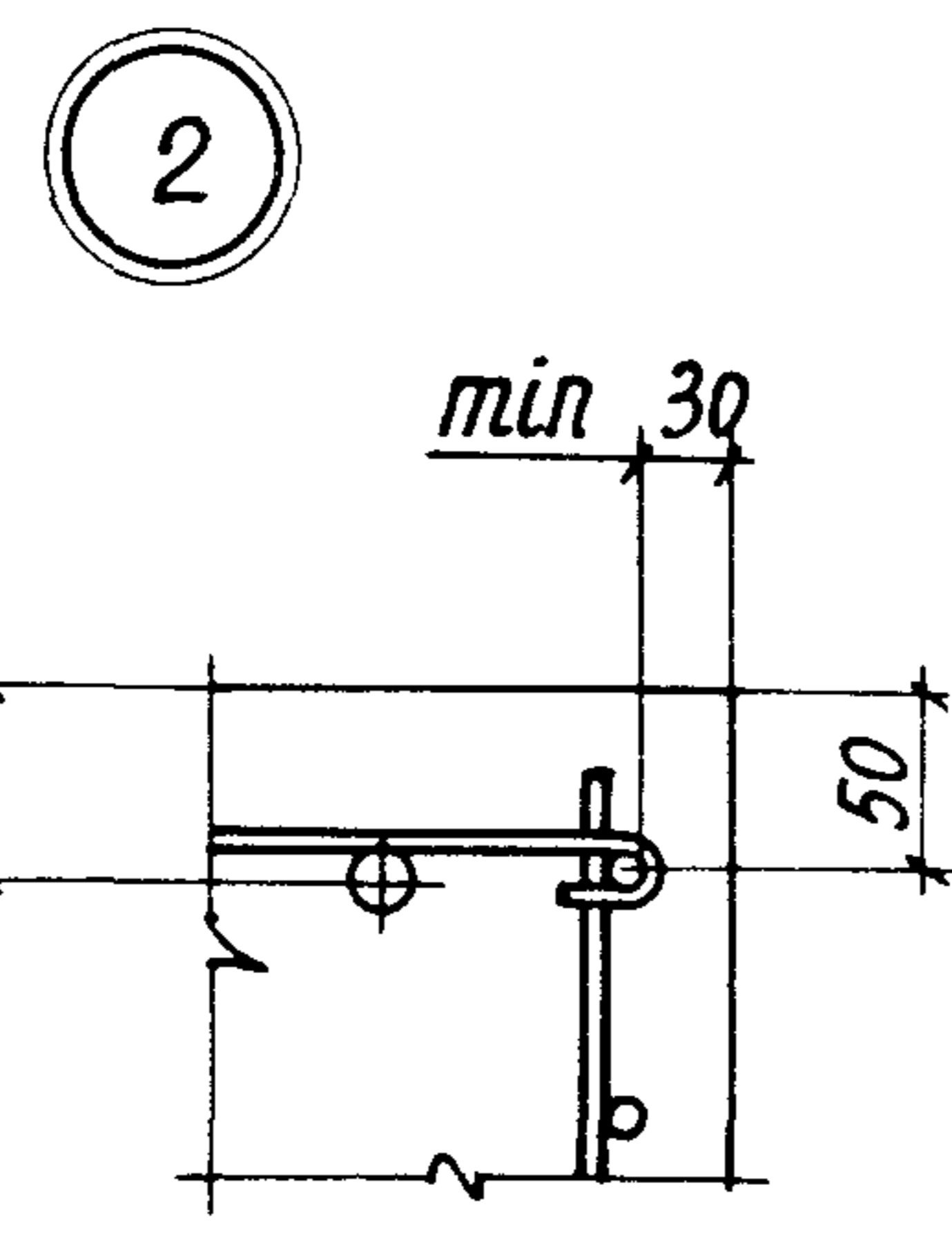
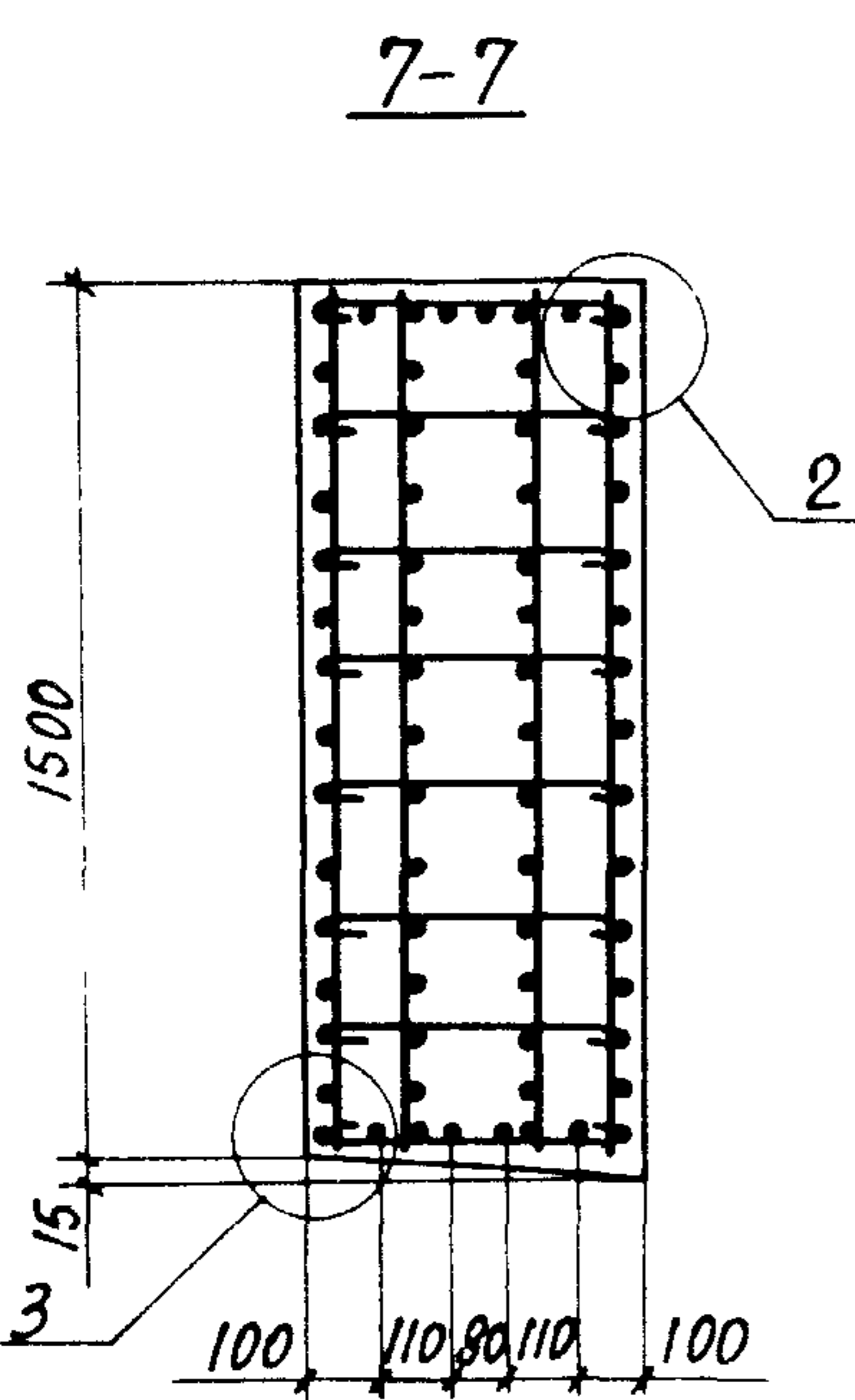
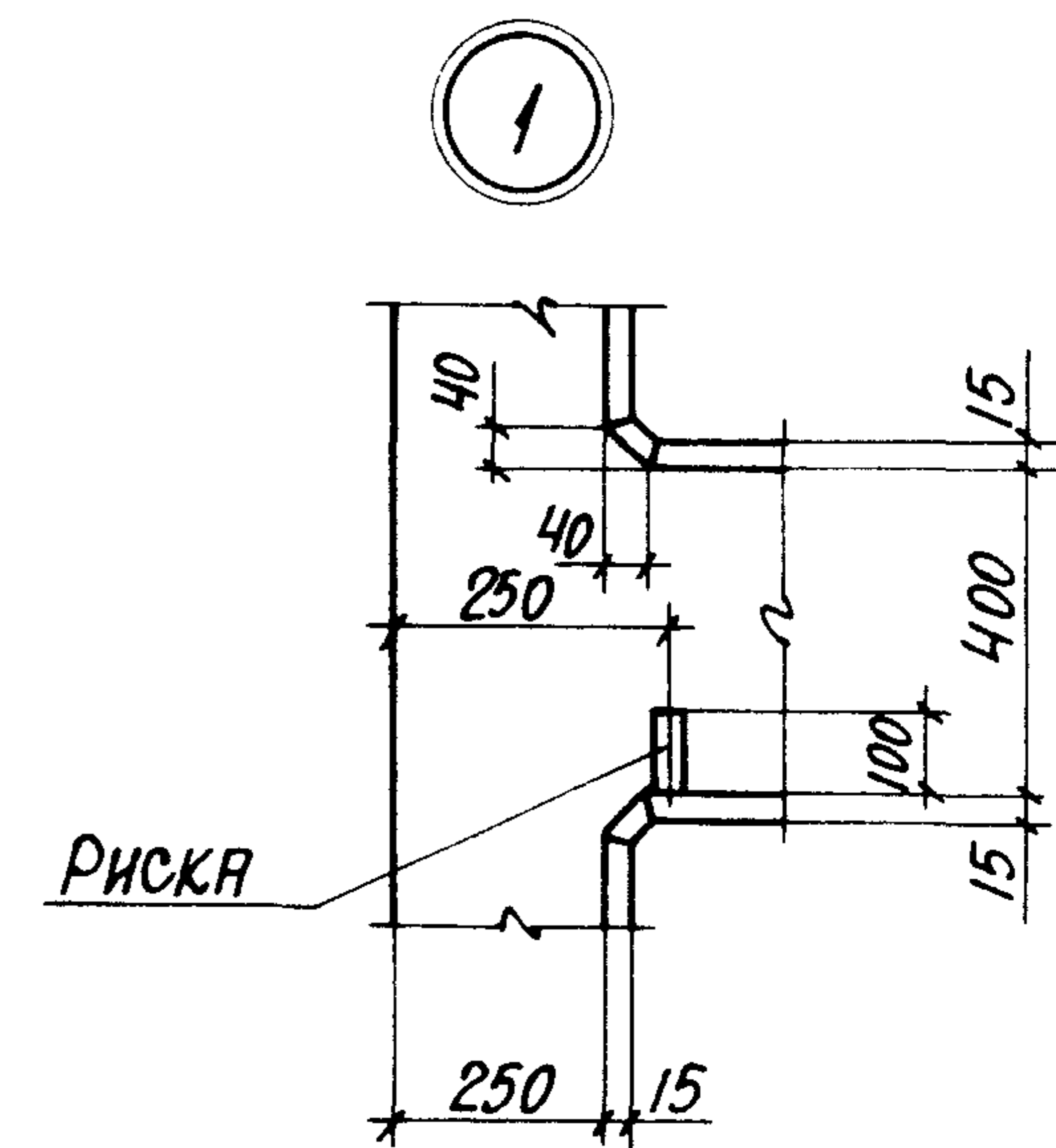
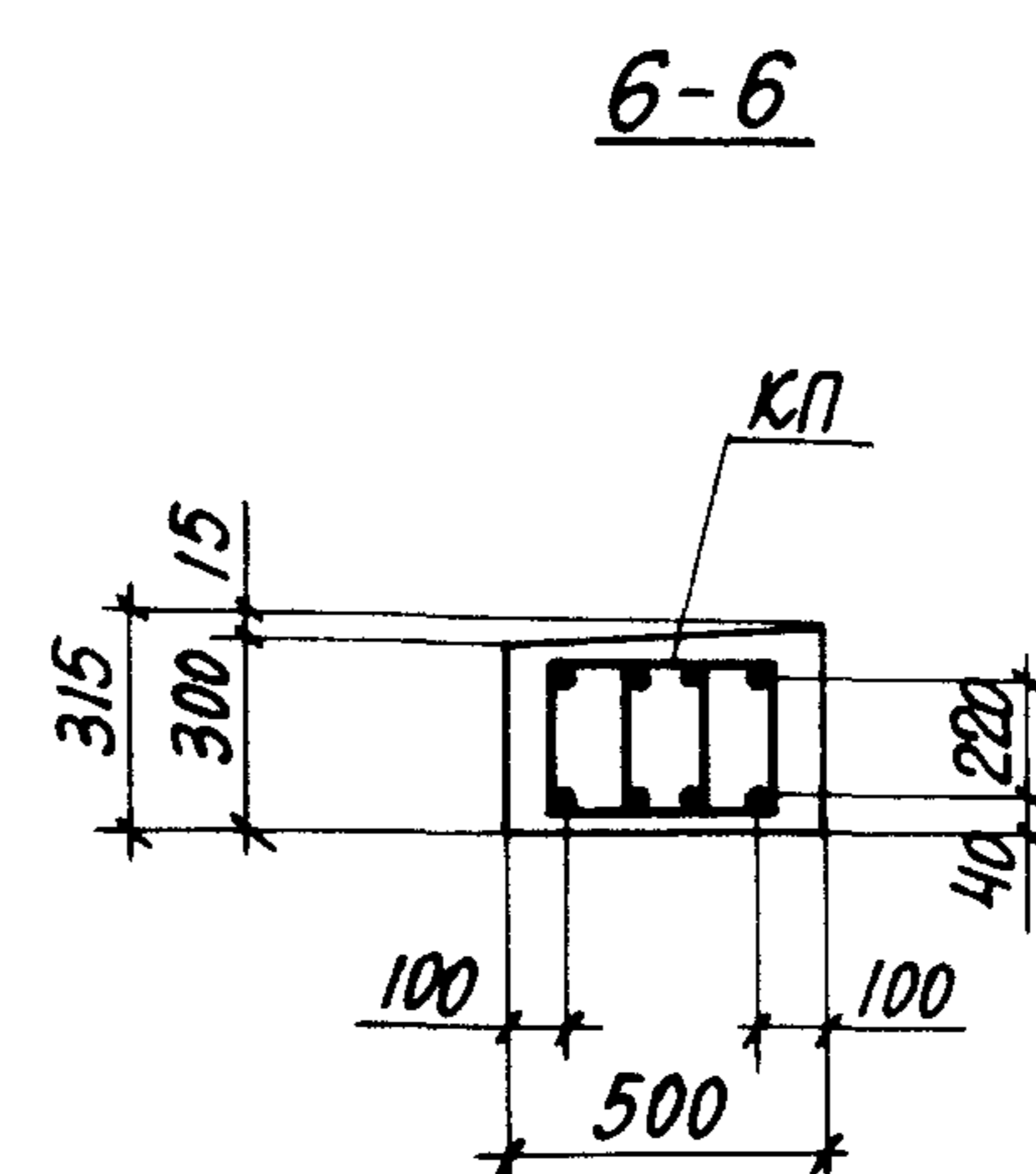
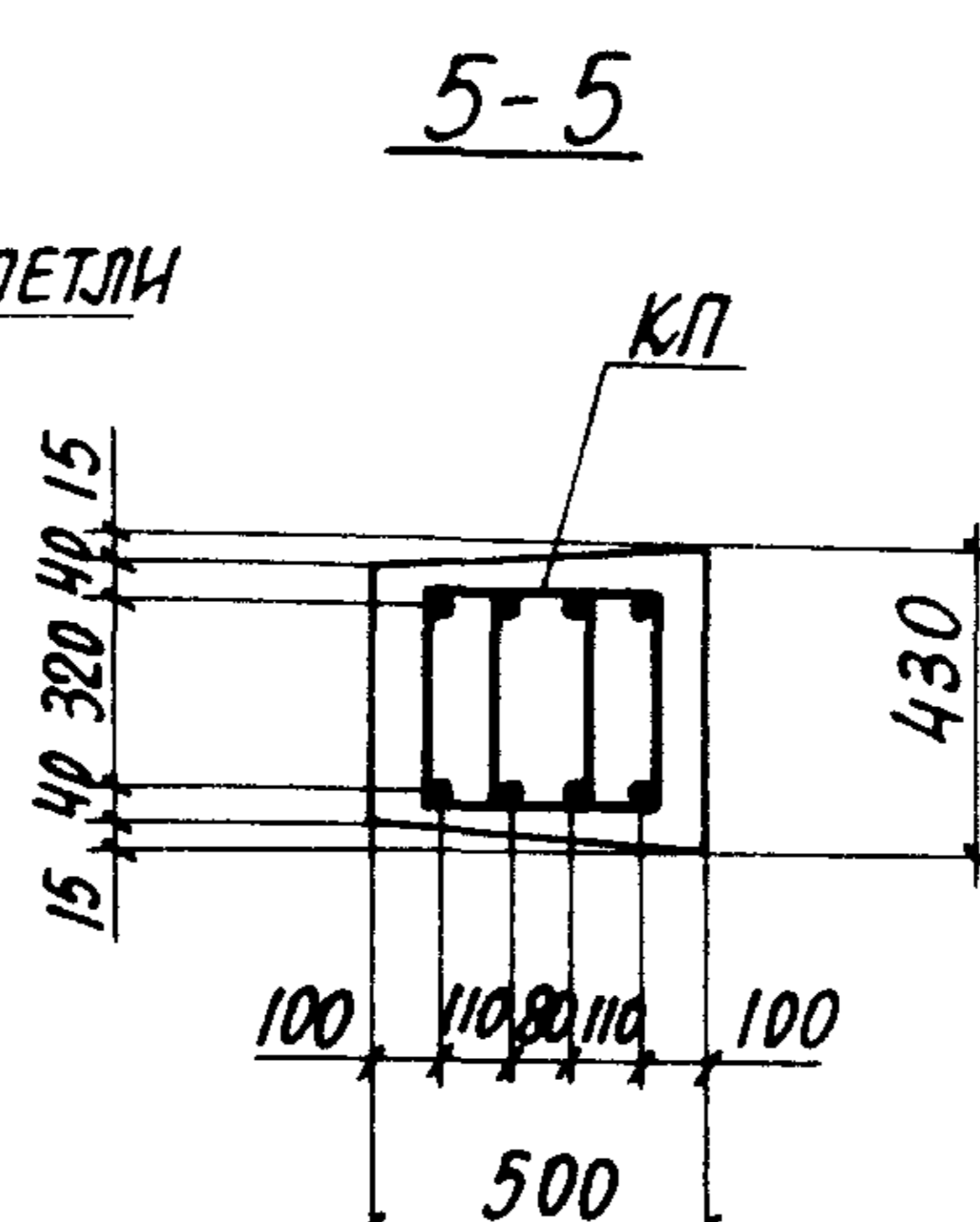
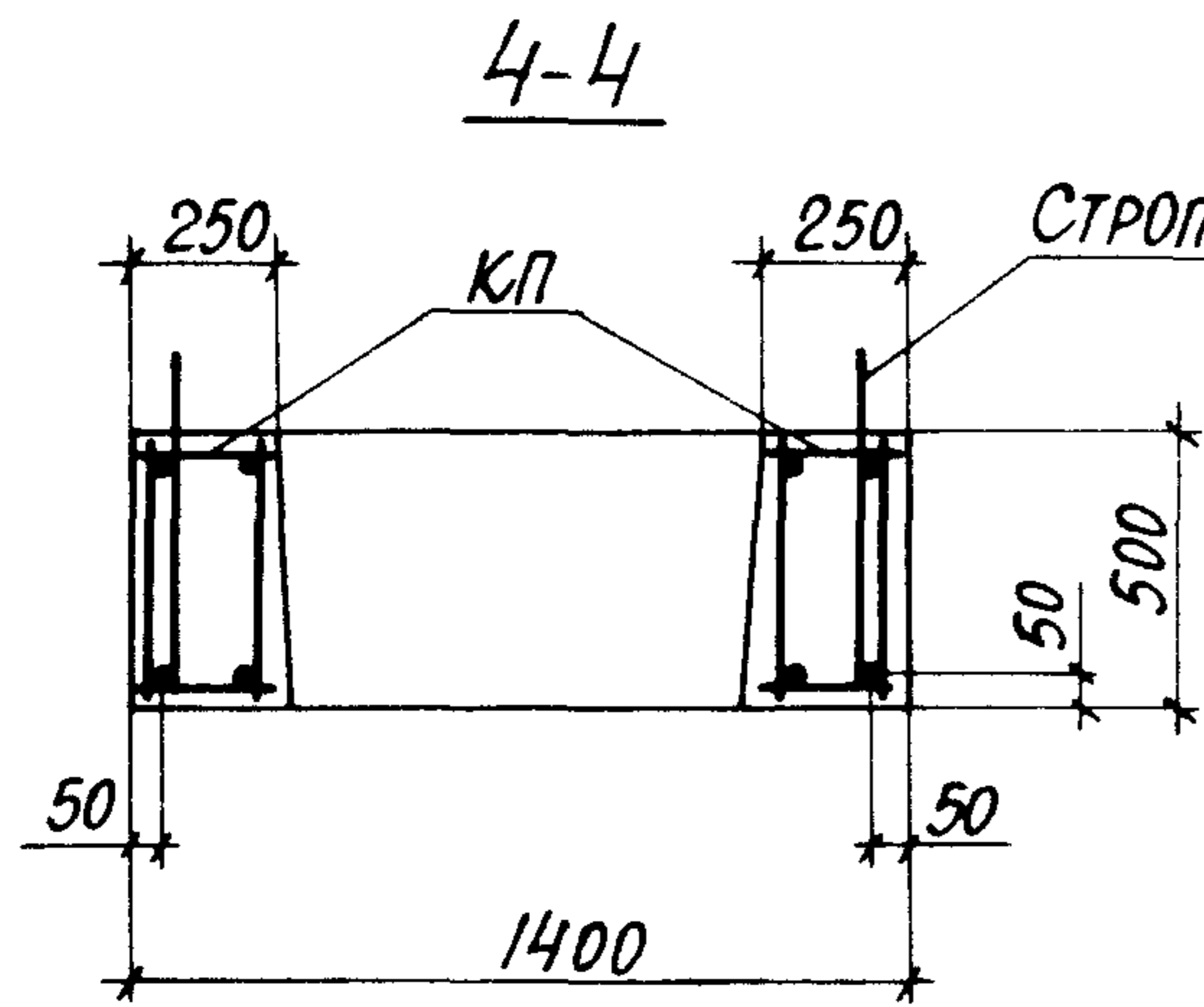
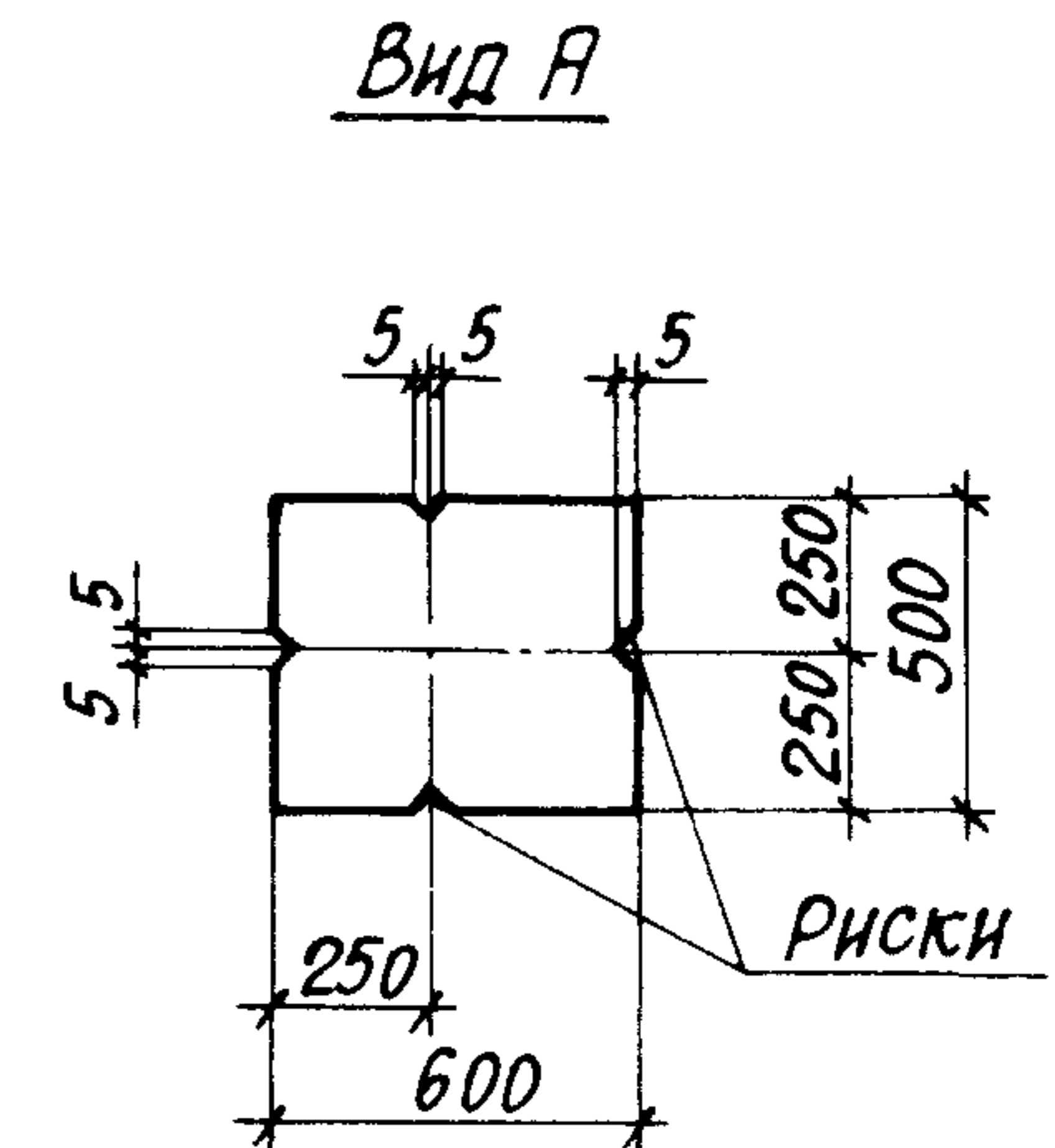
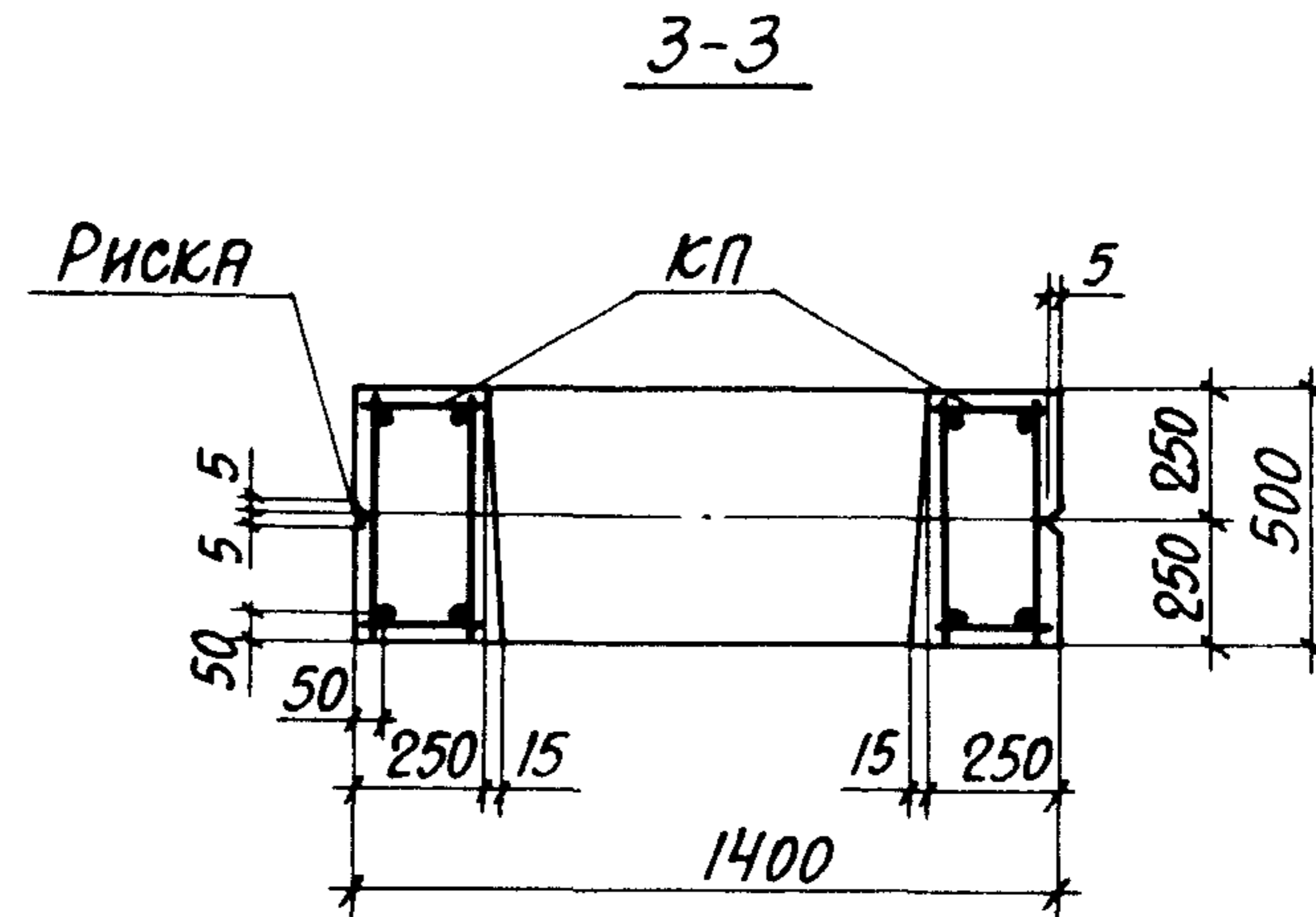
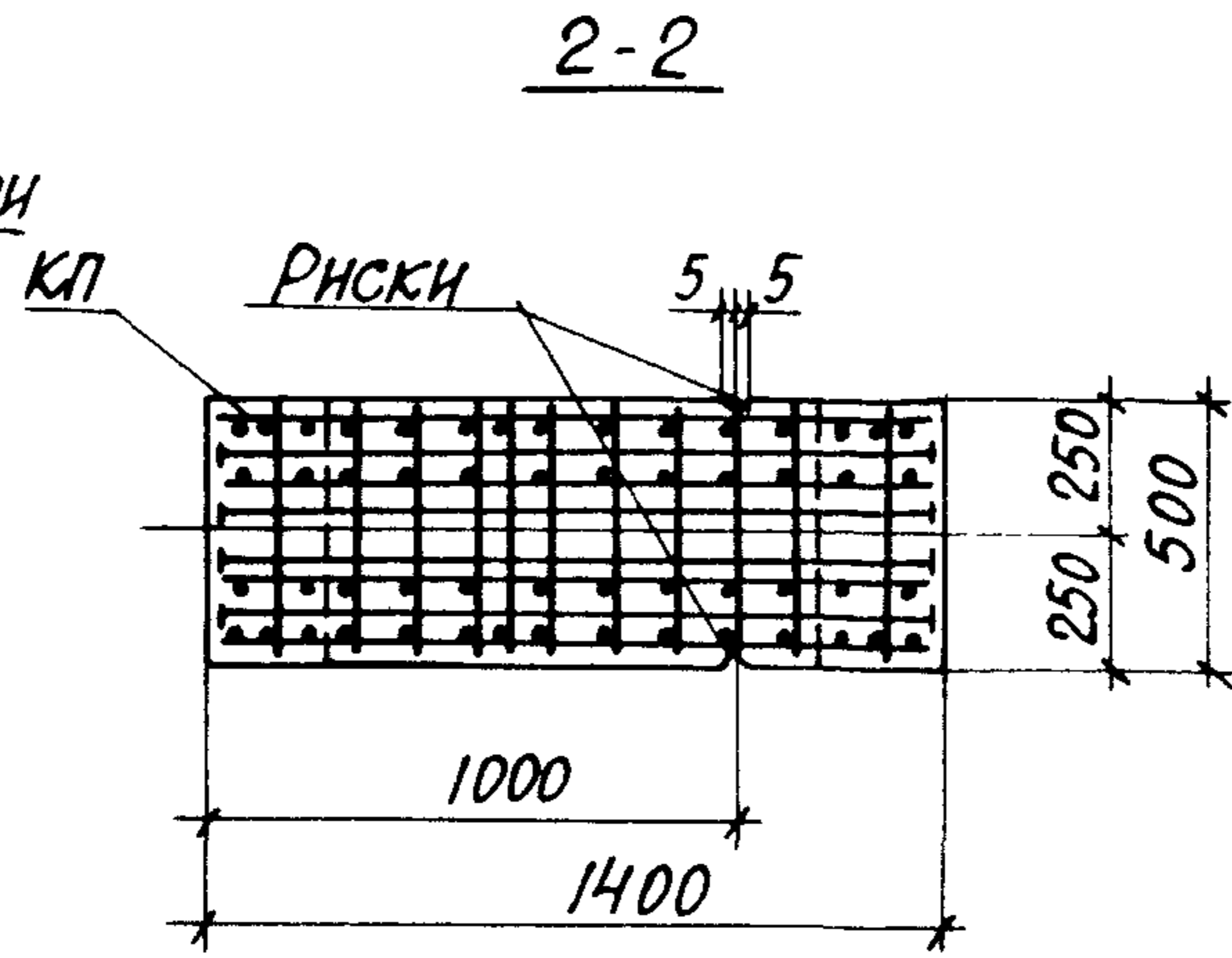
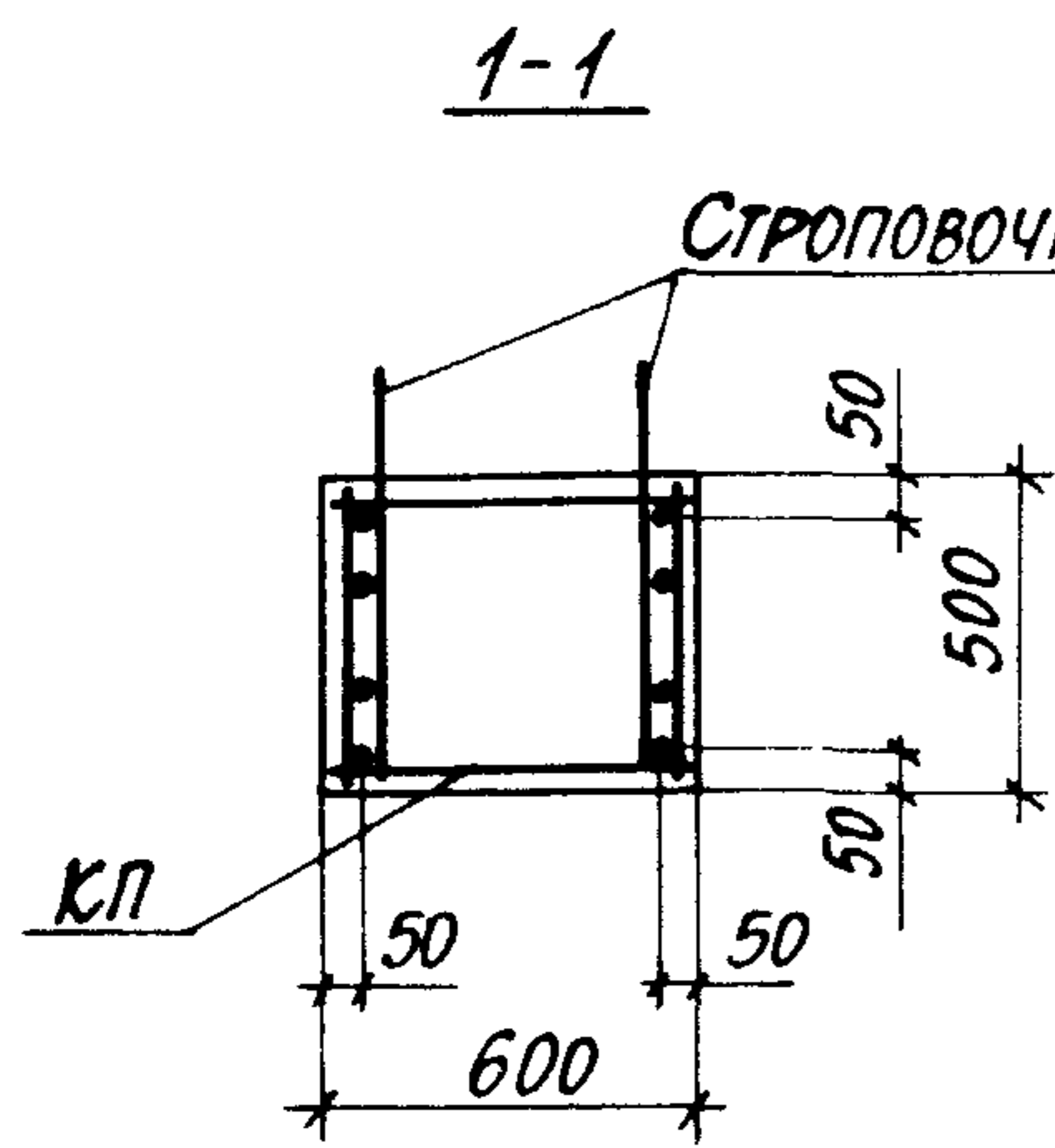
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОДОВ, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	МАССА КОЛОННЫ, Т
4КД180 - 1.3-с	КП 12-1	1	1.424.1-9.6С-12	В22,5 (М300)	6,8	17,0
4КД180 - 2.3-с	КП 12-2	1		В22,5 (М300)		
4КД180 - 2.4-с		1		В30 (М400)		
4КД180 - 2.5-с		1		В40 (М500)		
4КД180 - 3.4-с	КП 12-3	1		В30 (М400)		
4КД180 - 3.5-с		1		В40 (М500)		
4КД180 - 4.4-с	КП 12-4	1		В30 (М400)		
4КД180 - 4.5-с		1		В40 (М500)		
4КД180 - 5.4-с	КП 12-5	1		В30 (М400)		
4КД180 - 5.5-с		1		В40 (М500)		
4КД180 - 6.4-с	КП 12-6	1		В30 (М400)		
4КД180 - 6.5-с		1		В40 (М500)		
4КД180 - 7.4-с	КП 12-7	1		В30 (М400)		
4КД180 - 7.5-с		1		В40 (М500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п.8 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ. ОФД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП.	САВРАНСКИЙ			КОЛОННА КРАЙНЯЯ	Р	1
ТА. КОМП.	САВРАНСКИЙ		4КД180-1-с... 4КД180-7-с	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КУБРИЧЕВСКАЯ					
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ					
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА					
ИСПОЛН.	БЕЛАН					



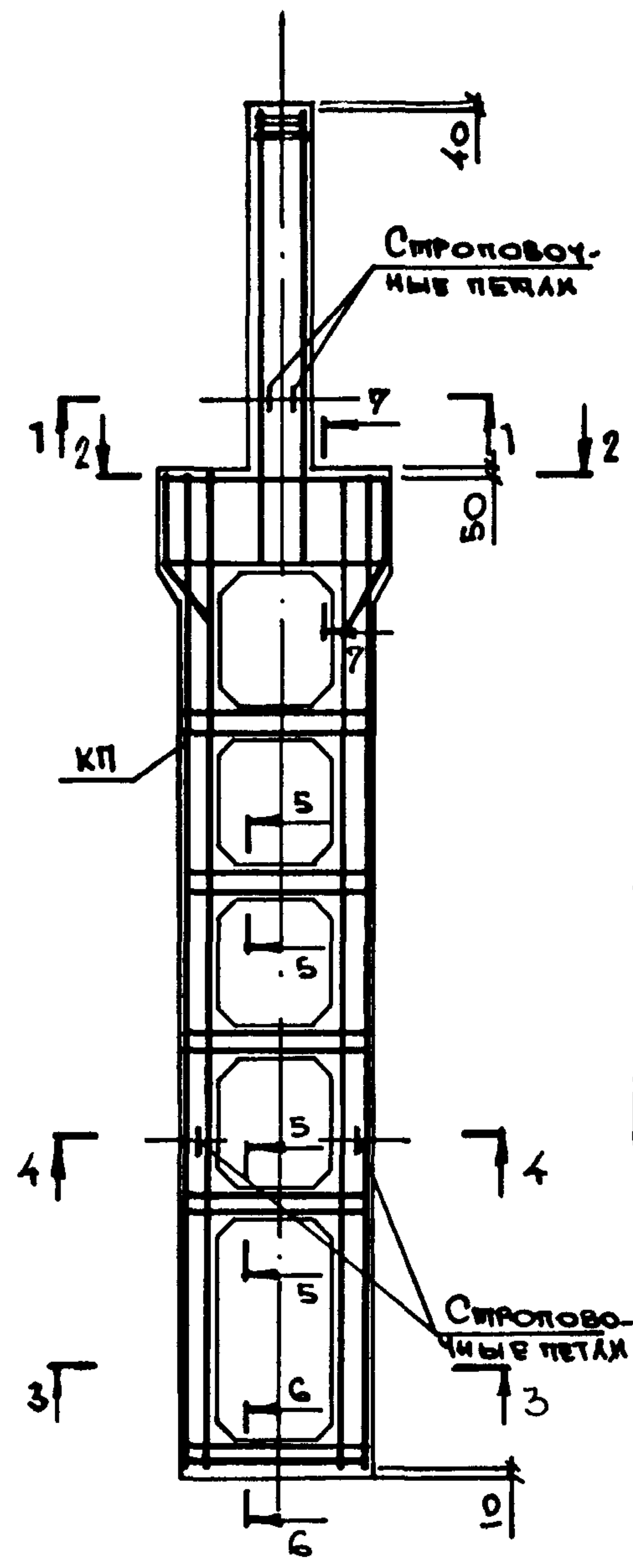
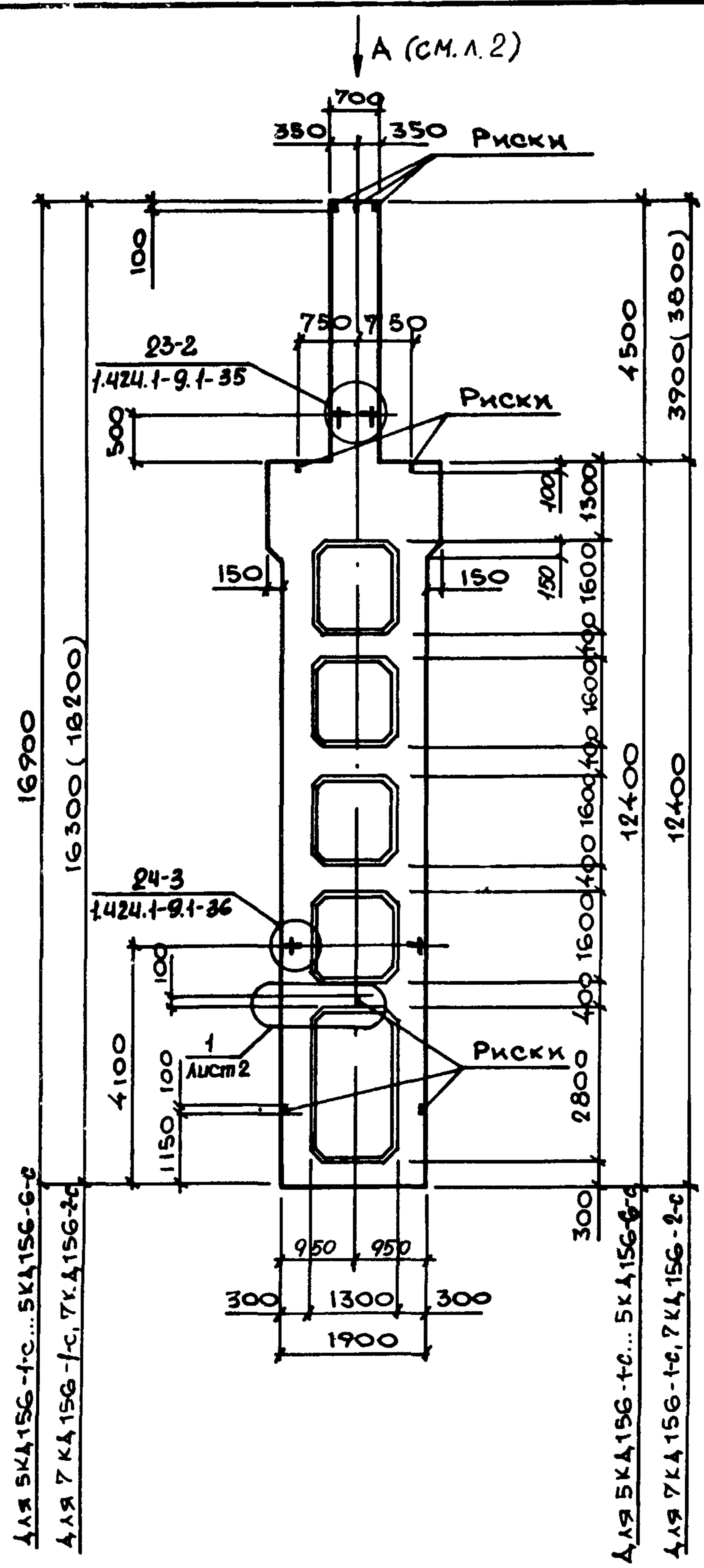
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

ИЧВ. № ПОРЯД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ №

1.424.1-9.5С-10

23528-02 24

Лист
2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТ. КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ, т
5КА156-1.3-с	КП 13-1	1	1.424.1-9.6С-13	В 22,5 (М 300)	7,8	19,5
5КА156-1.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КА156-2.3-с	КП 13-2	1		В 22,5 (М 300)		
5КА156-2.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КА156-3.3-с	КП 13-3	1		В 22,5 (М 300)		
5КА156-3.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КА156-3.5-с		1		В 40 (М 500)		
5КА156-4.3-с	КП 13-4	1		В 22,5 (М 300)		
5КА156-4.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КА156-4.5-с		1		В 40 (М 300)		
5КА156-5.3-с	КП 13-5	1		В 22,5 (М 300)		
5КА156-5.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КА156-5.5-с	КП 13-6	1		В 40 (М 500)		
5КА156-6.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КА156-6.5-с		1	В 40 (М 500)			
7КА156-1.3-с	КП 15-1	1	1.424.1-9.6С-15	В 22,5 (М 300)	7,6	19,0
7КА156-1.4-с		1		В 30 (М 400)		
7КА156-2.3-с	КП 15-2	1		В 22,5 (М 300)		
7КА156-2.4-с		1		В 30 (М 400)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-11).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

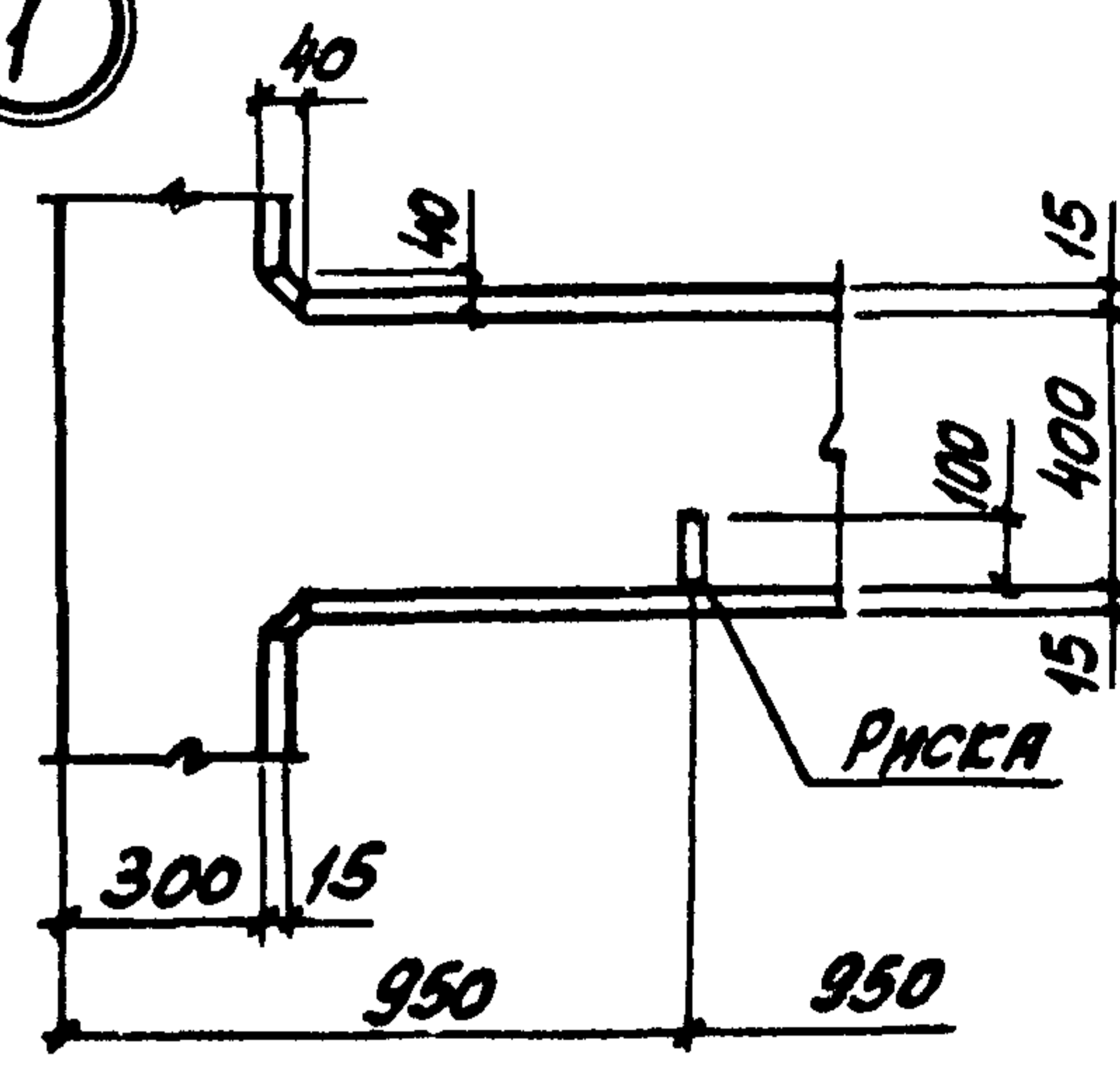
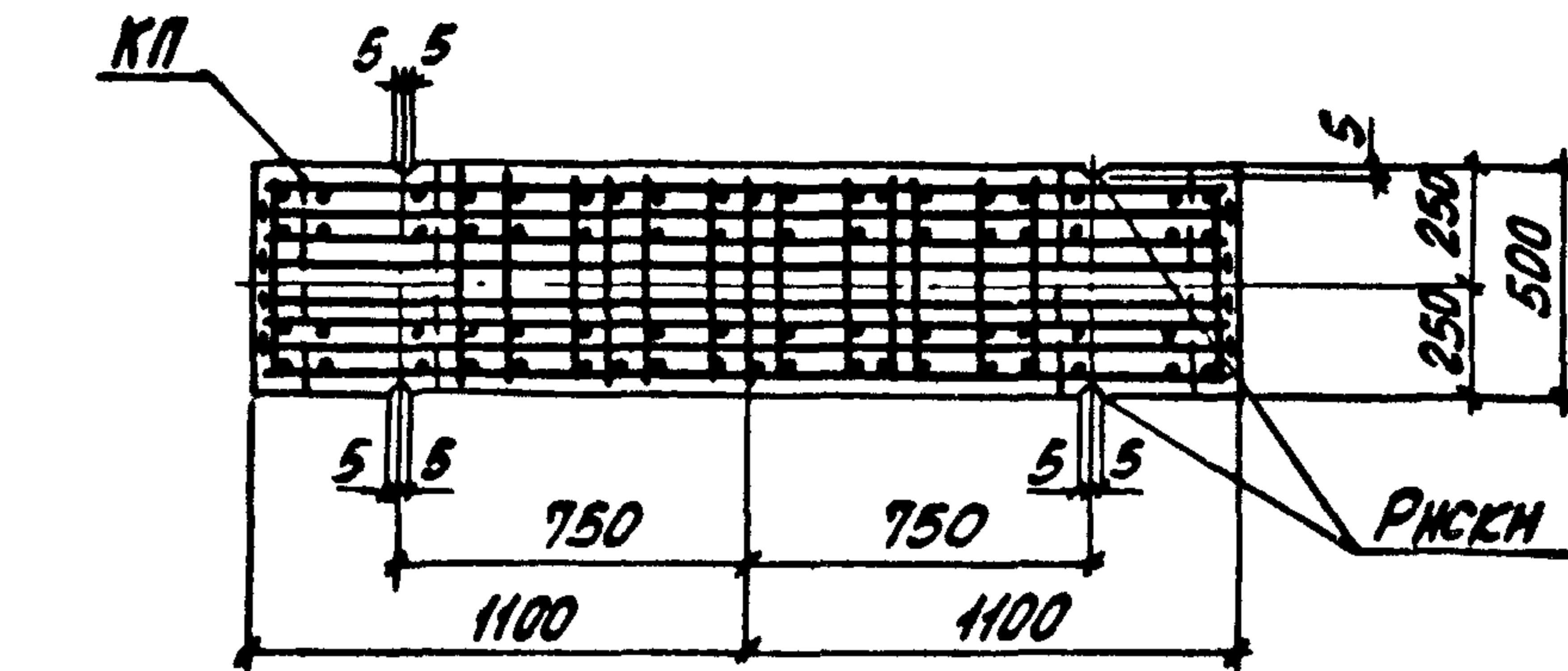
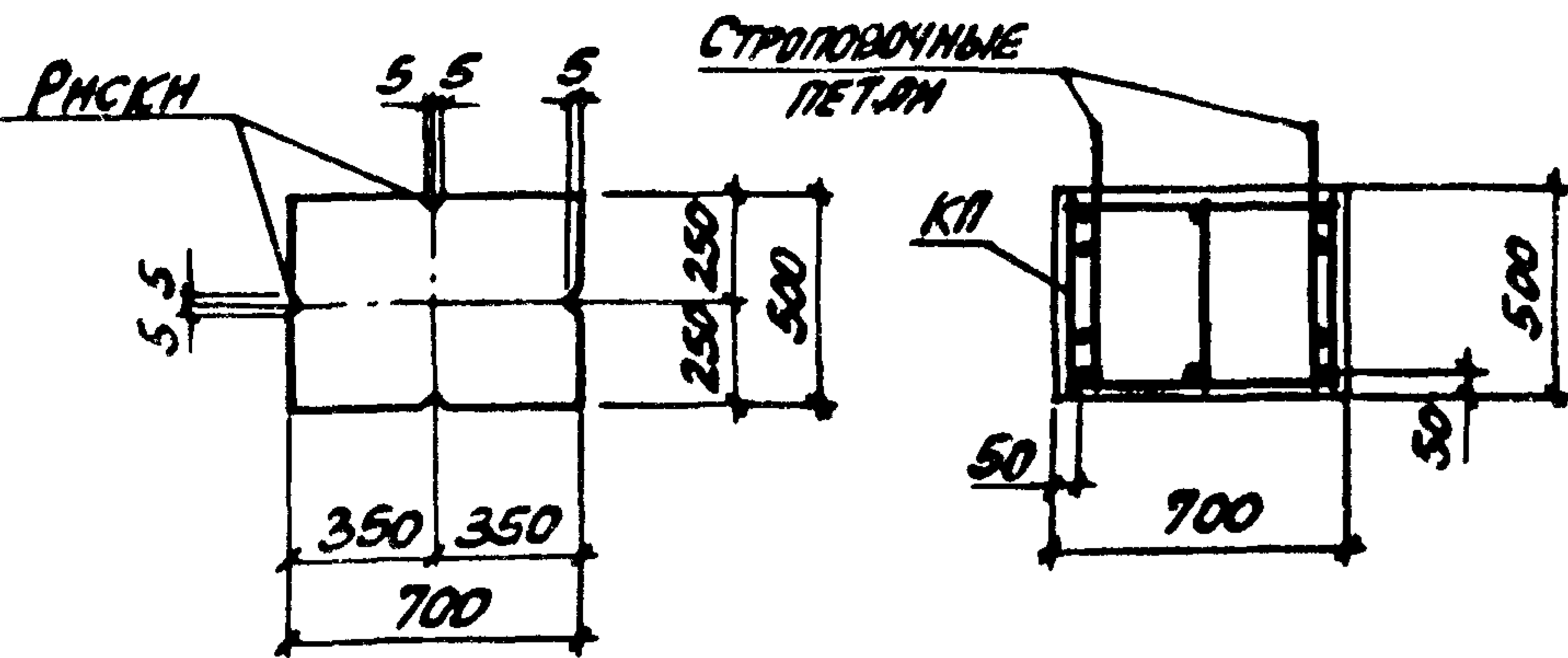
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП.	САВРАНСКИЙ					
ГЛ. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5 КА 156-1-с... 5 КА 156-6-с 7 КА 156-1-с, 7 КА 156-2-с	Р	1	2
РУК. ТР.	КУРЧЕНЕВСКАЯ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
РАЗРАБ.	ТРЕМАЛ					
ПРОВЕРИЛ.	ЛИТВИНОВА					
ИСПОЛН.	БЕЛАН					

ВНДЯ

1-1

2-2

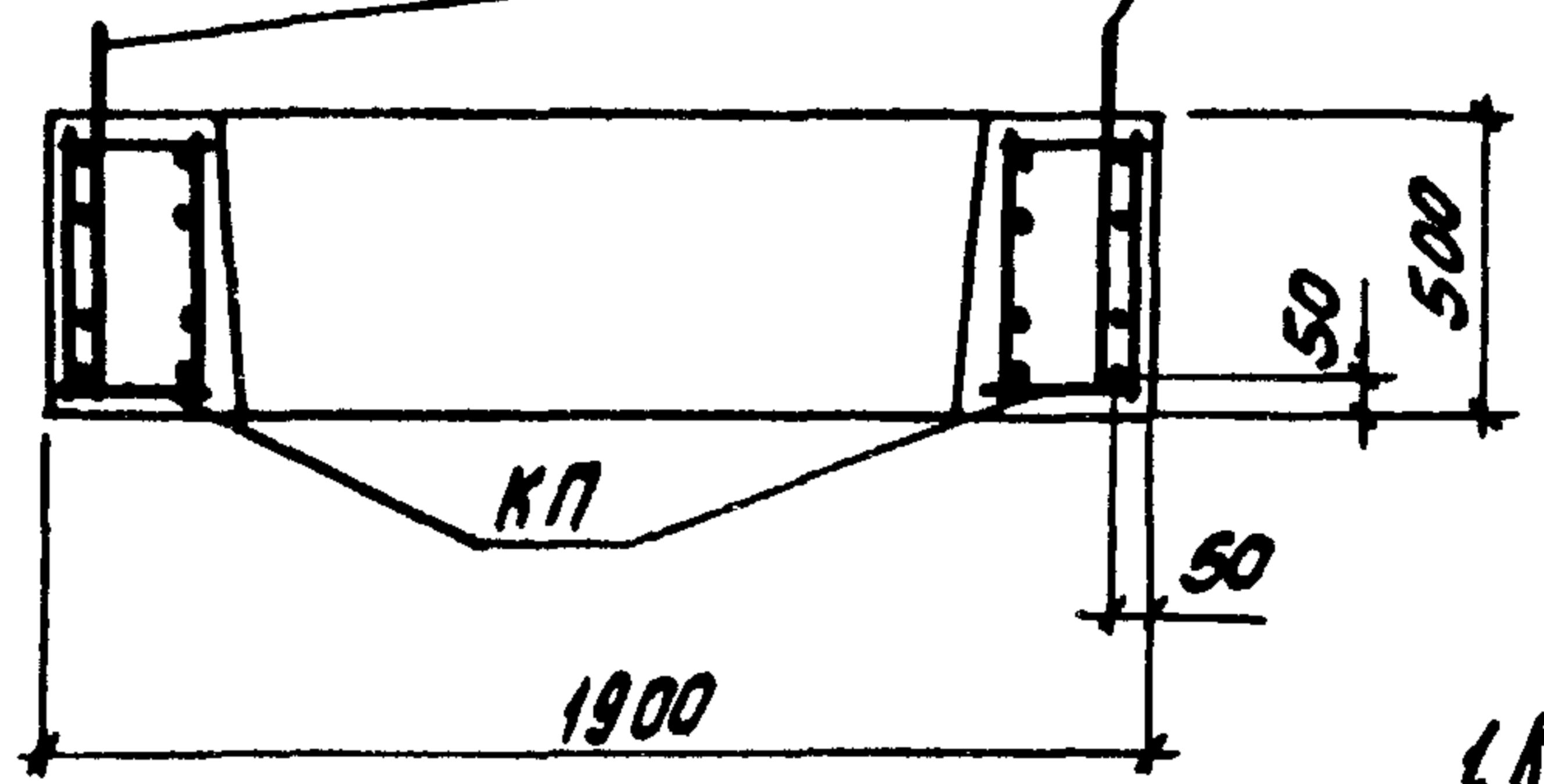
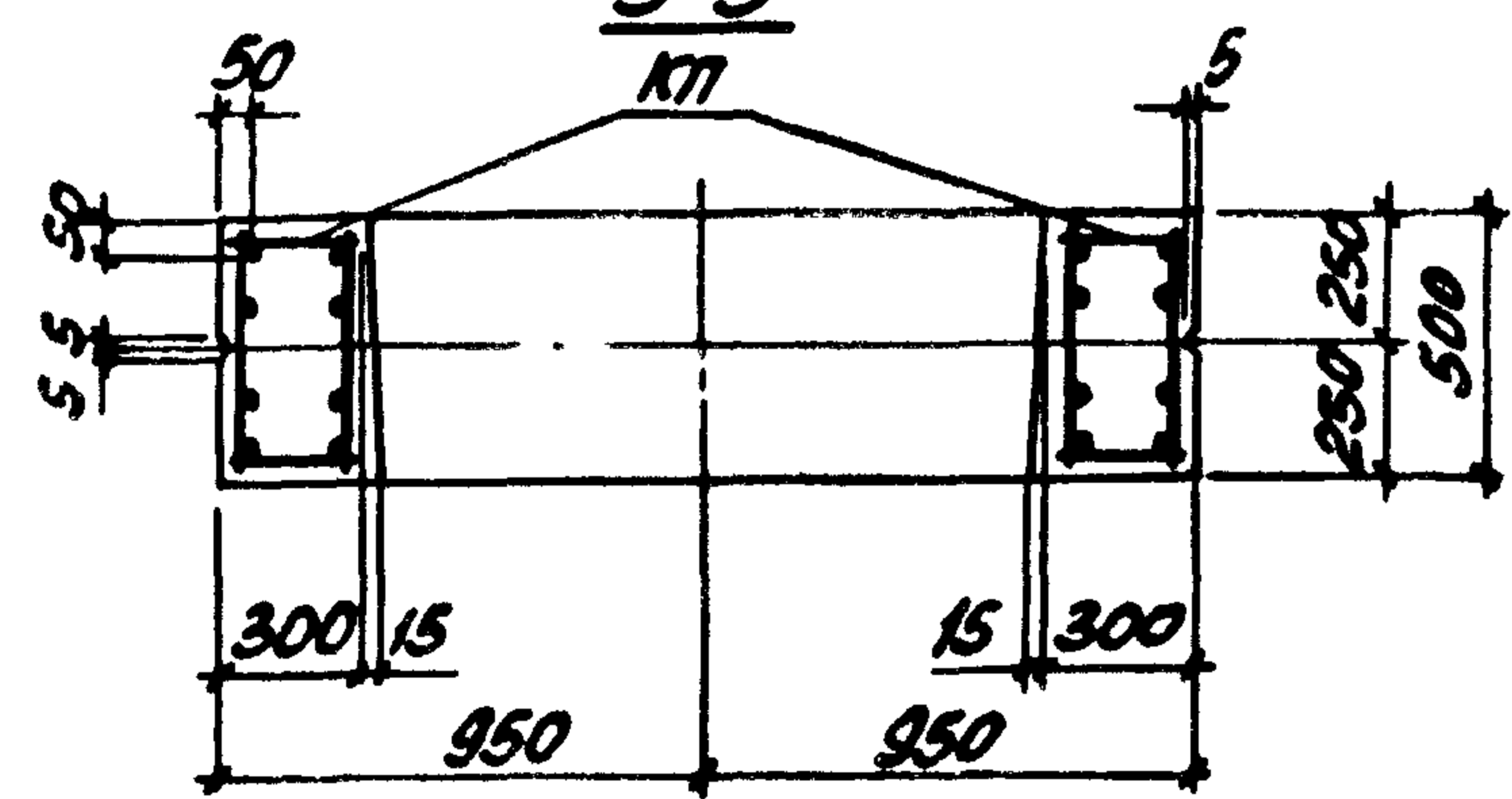
1



3-3

4-4

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ

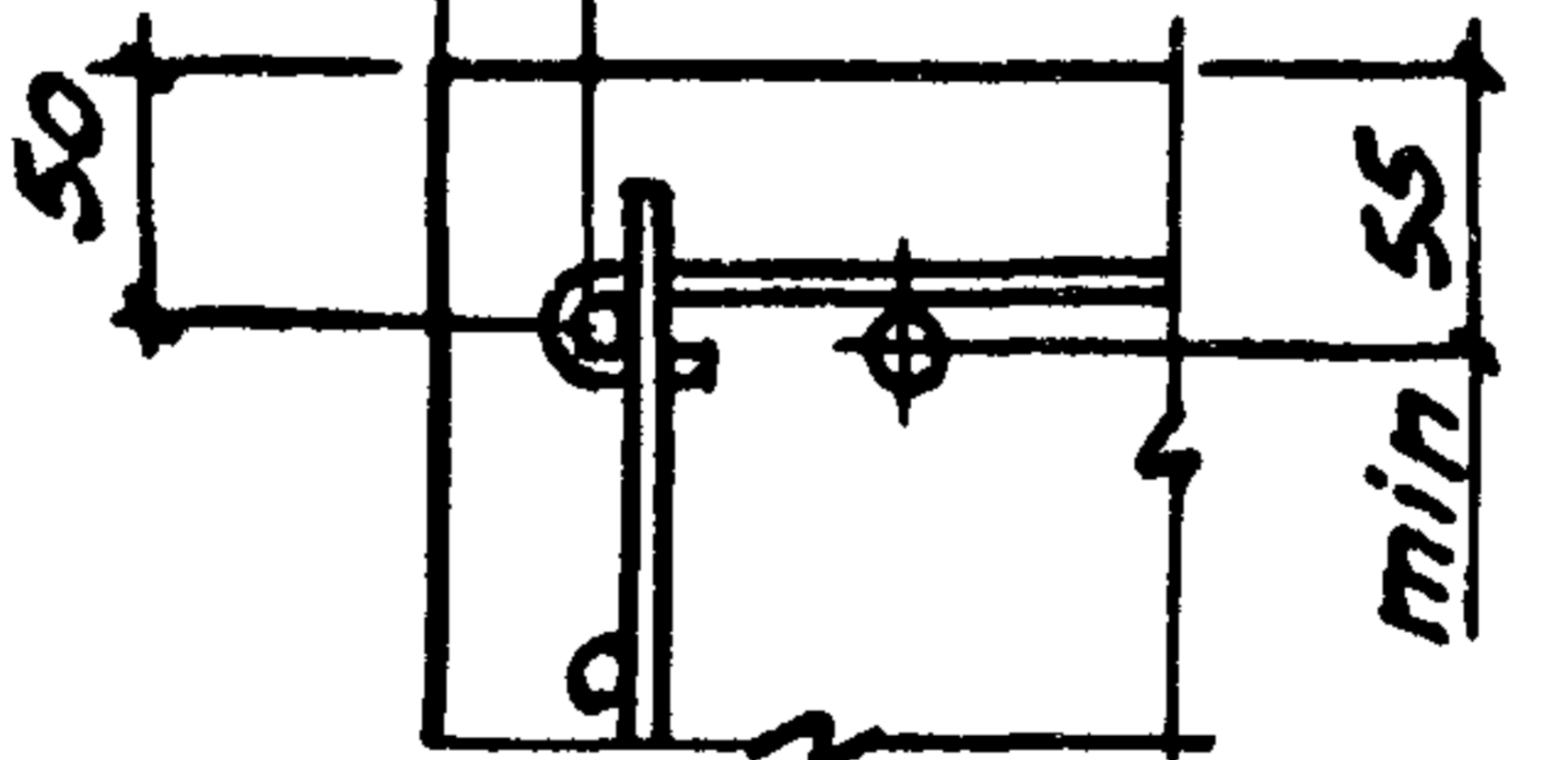
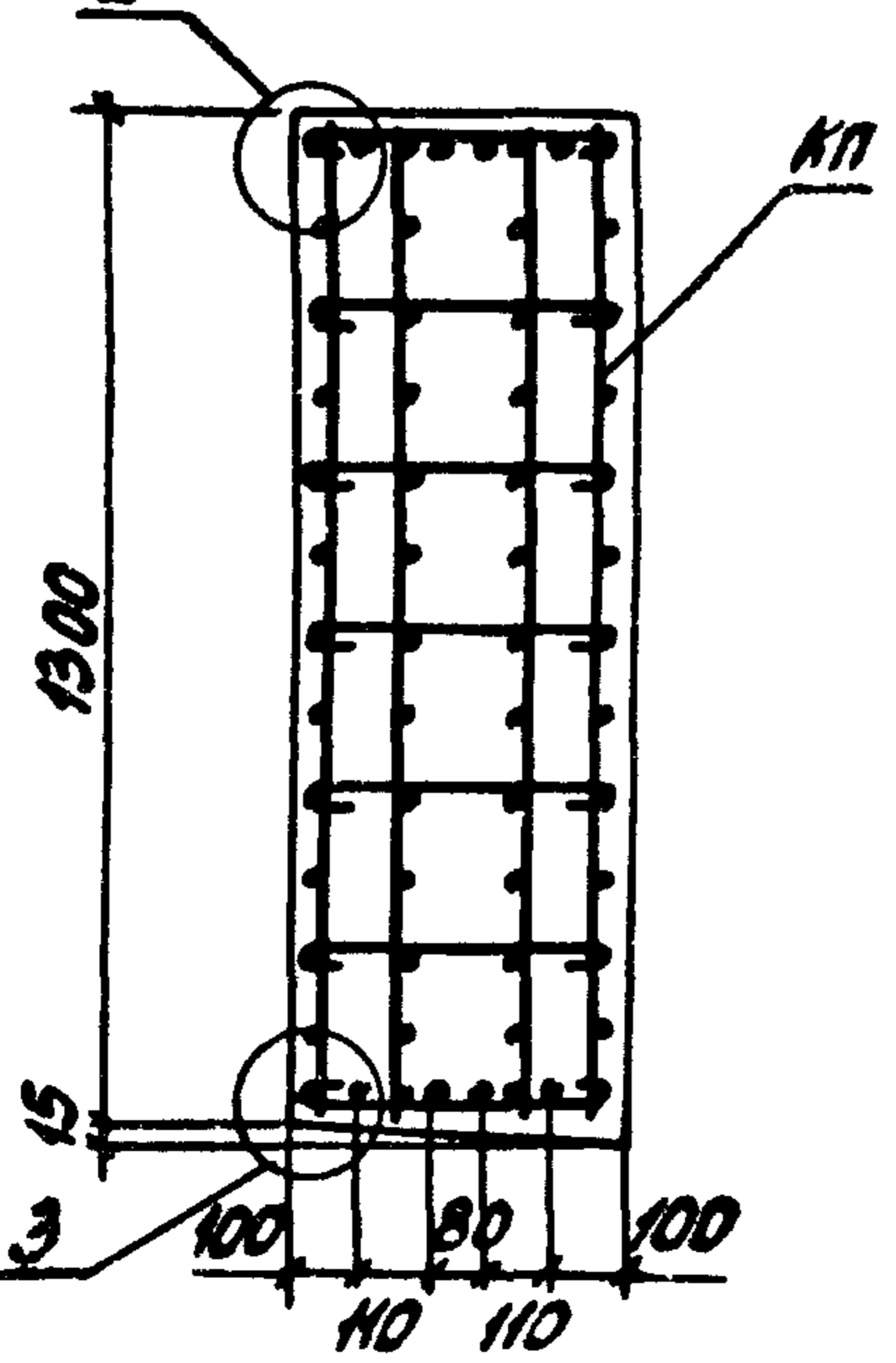
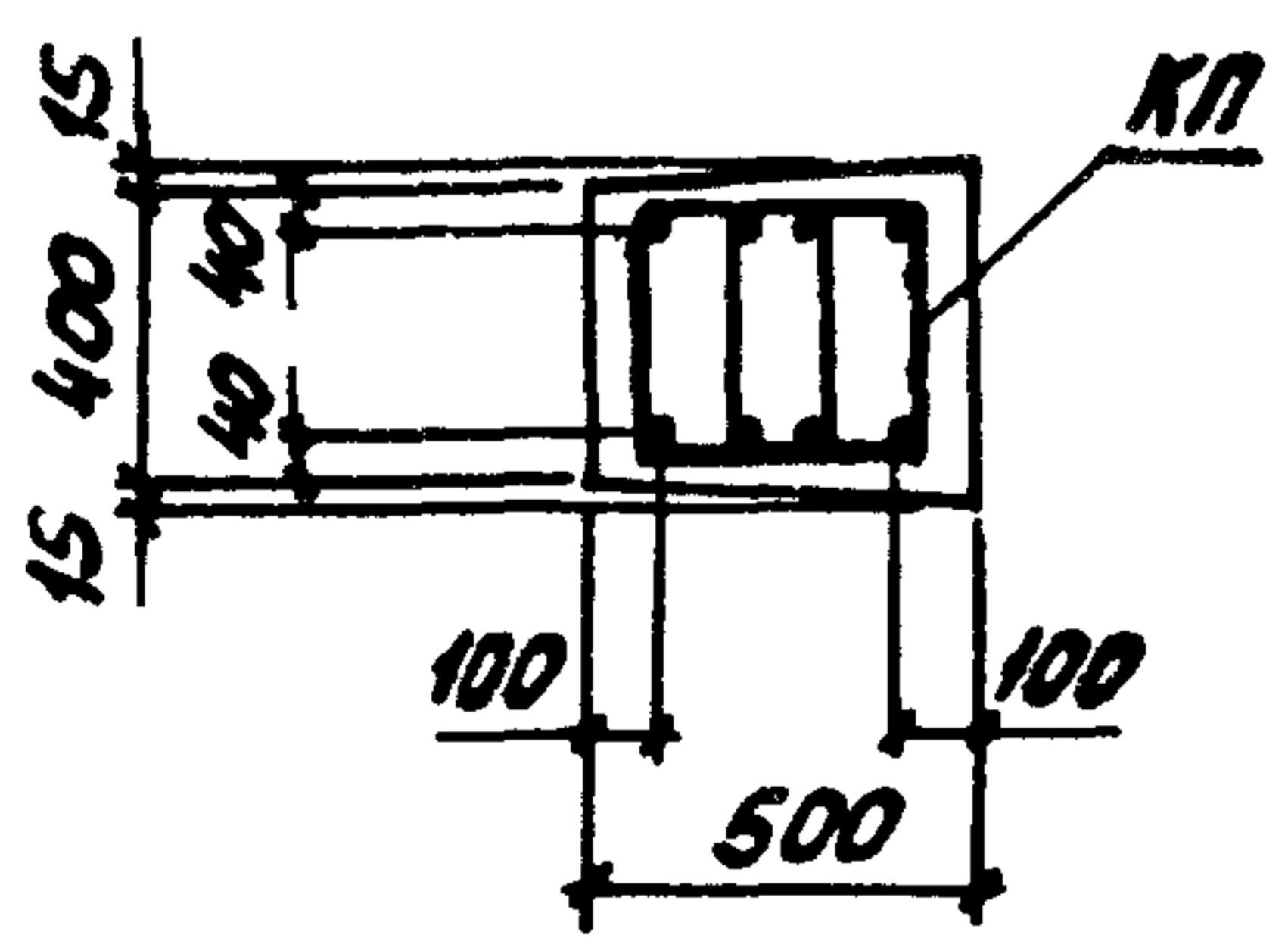


5-5

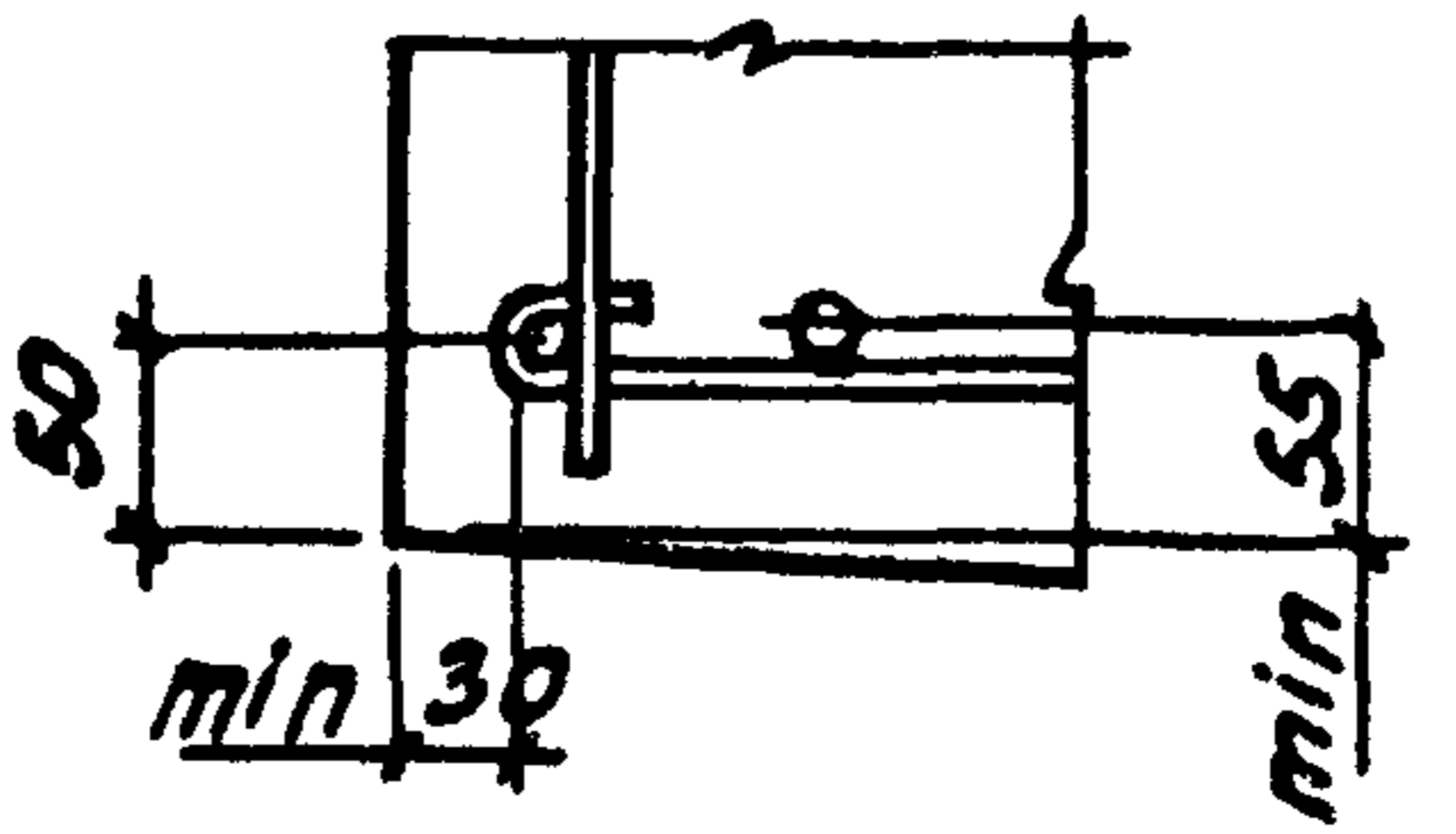
7-7

2

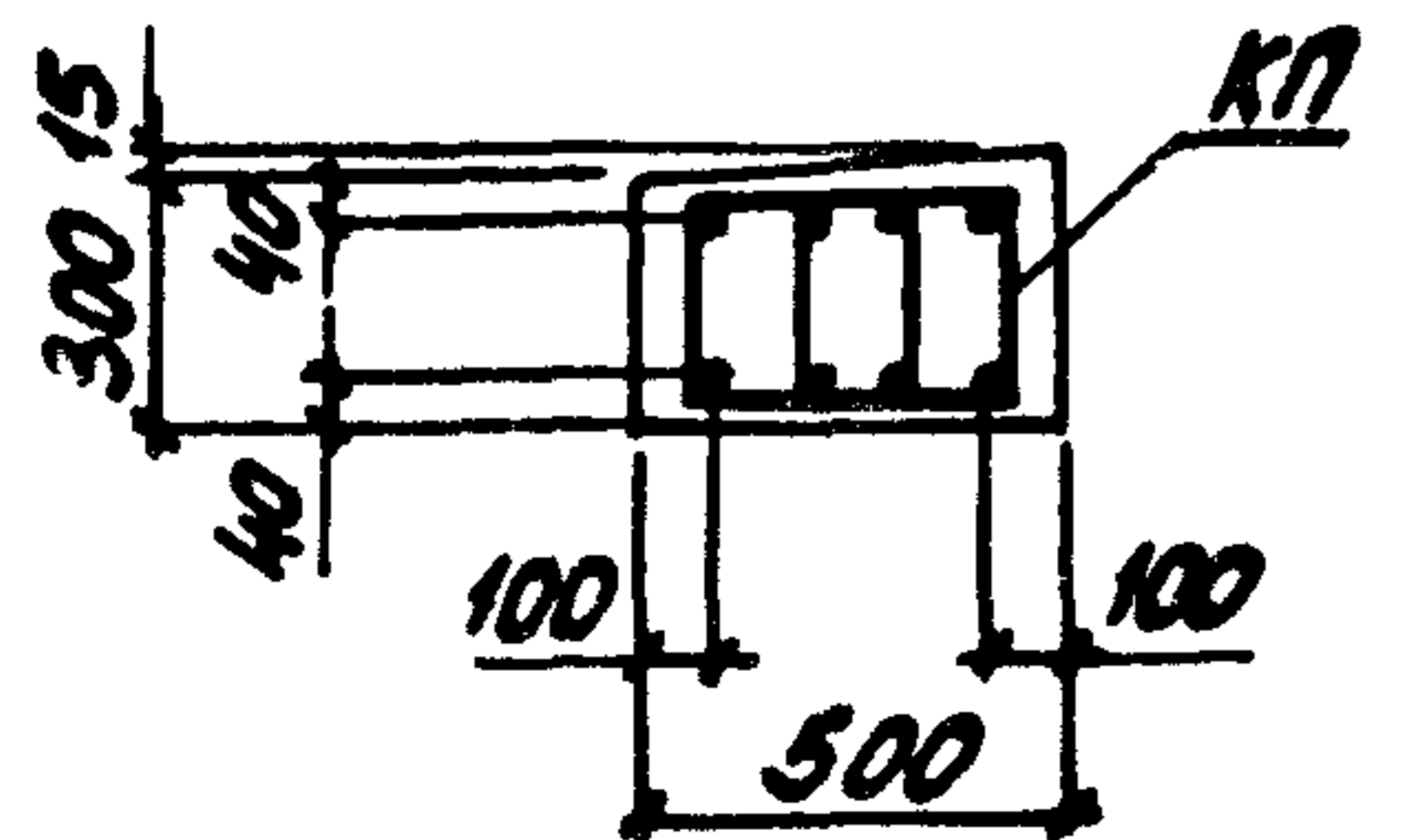
min 30



3



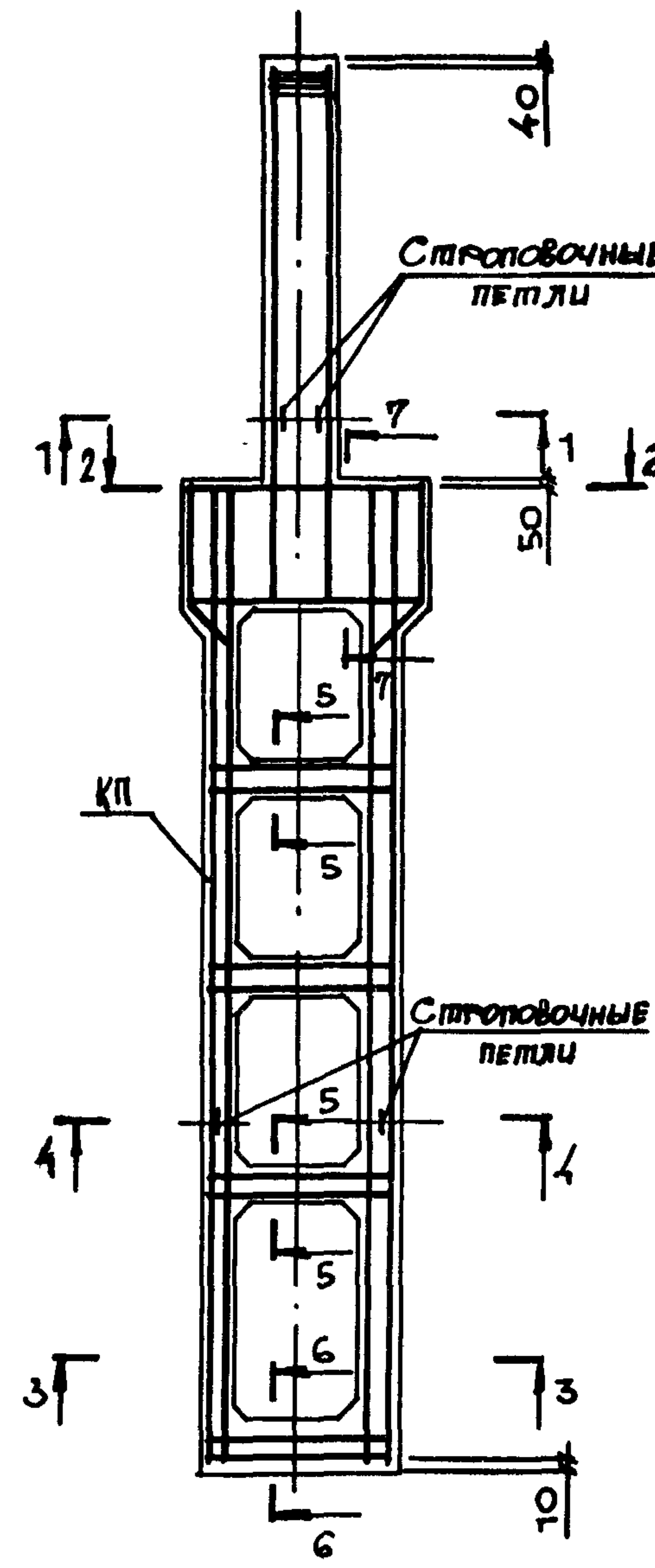
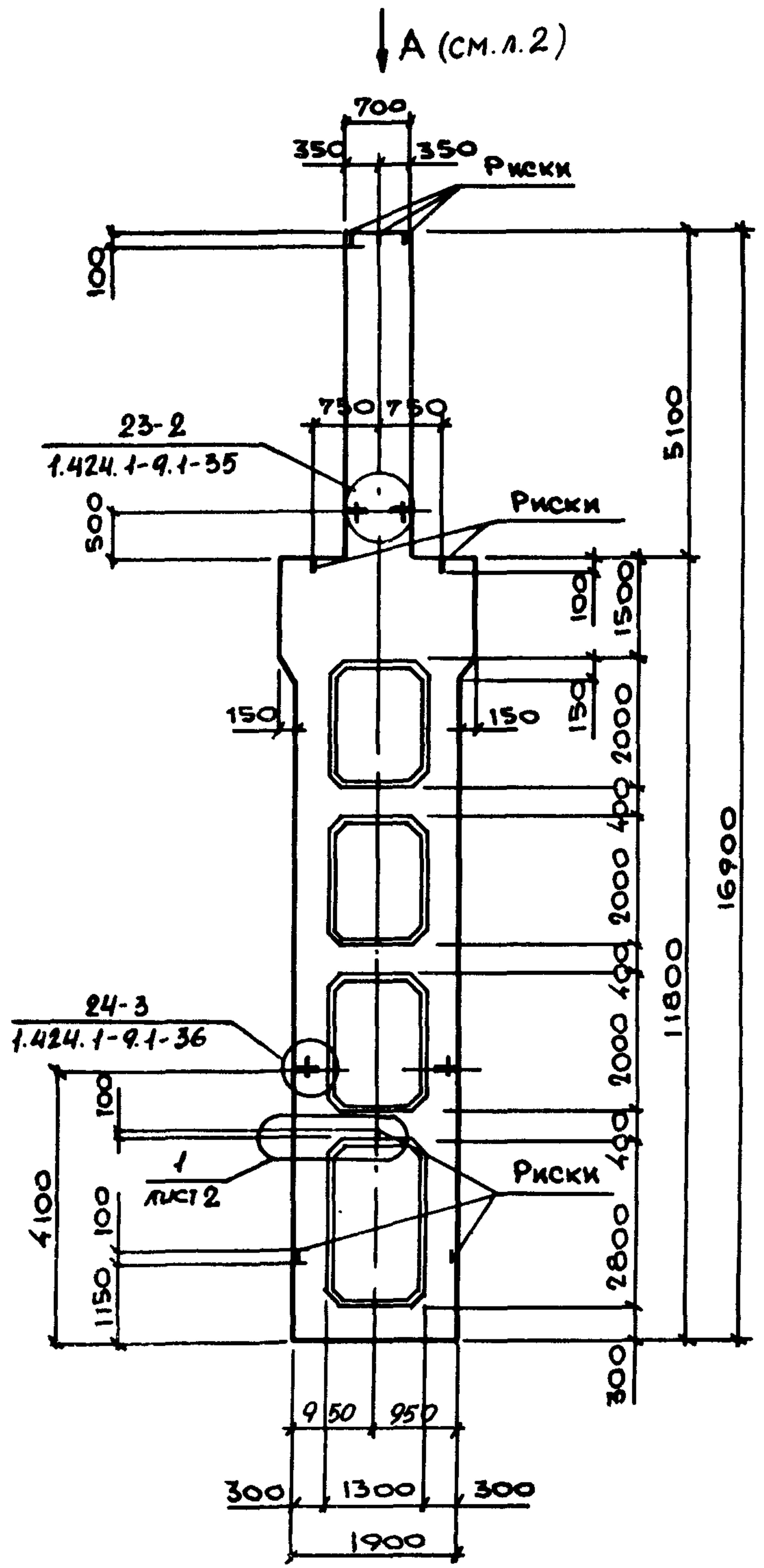
6-6



1. КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

УЧАСТ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМ. АР.

1.424.1-9.5C-11



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БКД 156 - 1.3-с	КП 14-1	1	1.424.1-9.6С-14	В 22,5 (М 300)	7,7	19,1
БКД 156 - 2.3-с		1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156 - 2.4-с	КП 14-2	1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 2.5-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 3.3-с		1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156 - 3.4-с	КП 14-3	1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 3.5-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 4.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 4.5-с	КП 14-4	1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 5.3-с		1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156 - 5.4-с	КП 14-5	1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 5.5-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 6.4-с	КП 14-6	1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 6.5-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 7.4-с	КП 14-7	1	В 30 (М 400)			
БКД 156 - 8.4-с	КП 14-8	1	В 30 (М 400)			
БКД 156 - 8.5-с		1	В 40 (М 500)			
БКД 156 - 9.4-с	КП 14-9	1	В 30 (М 400)			
БКД 156 - 9.5-с		1	В 40 (М 500)			

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в л.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

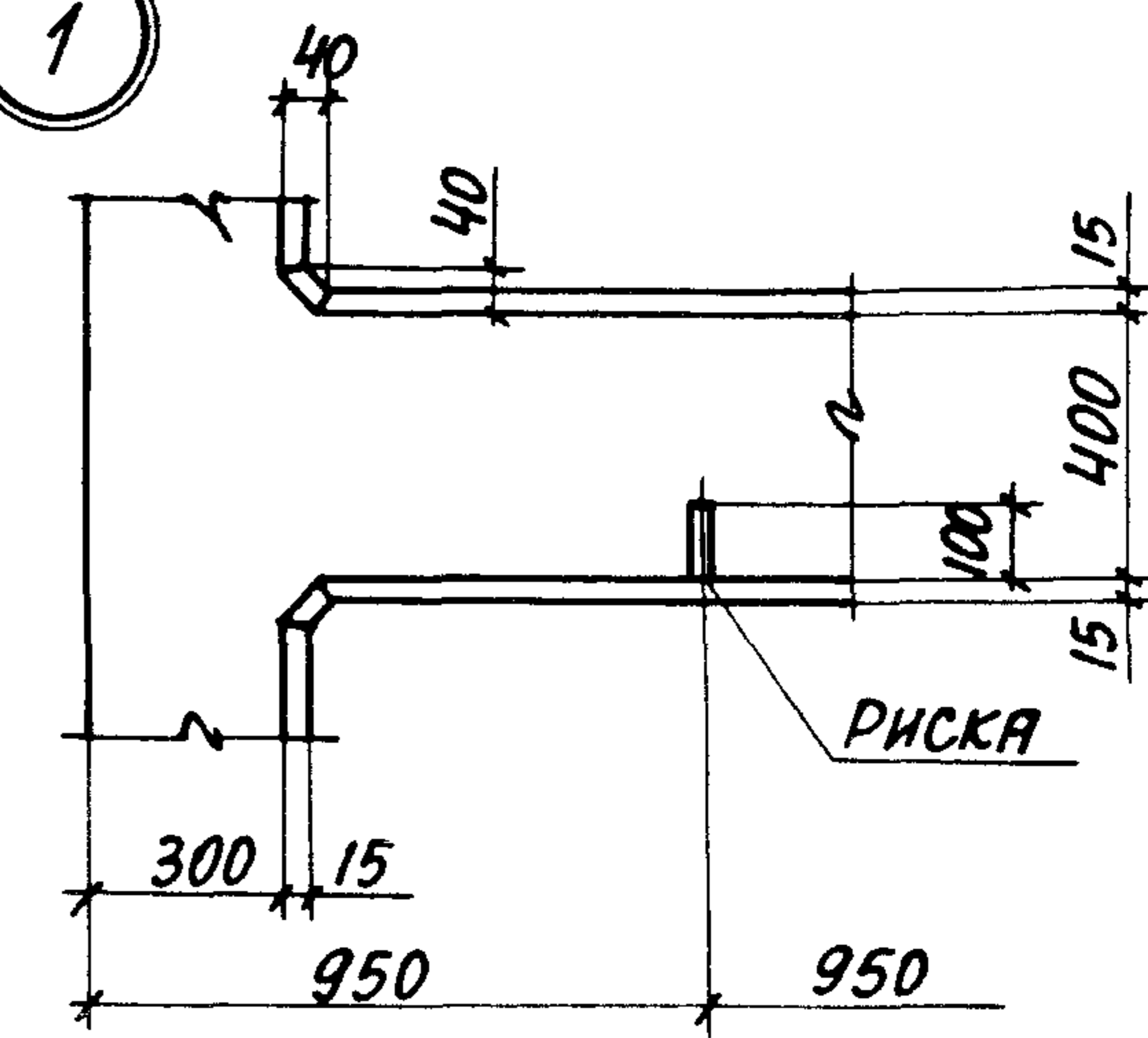
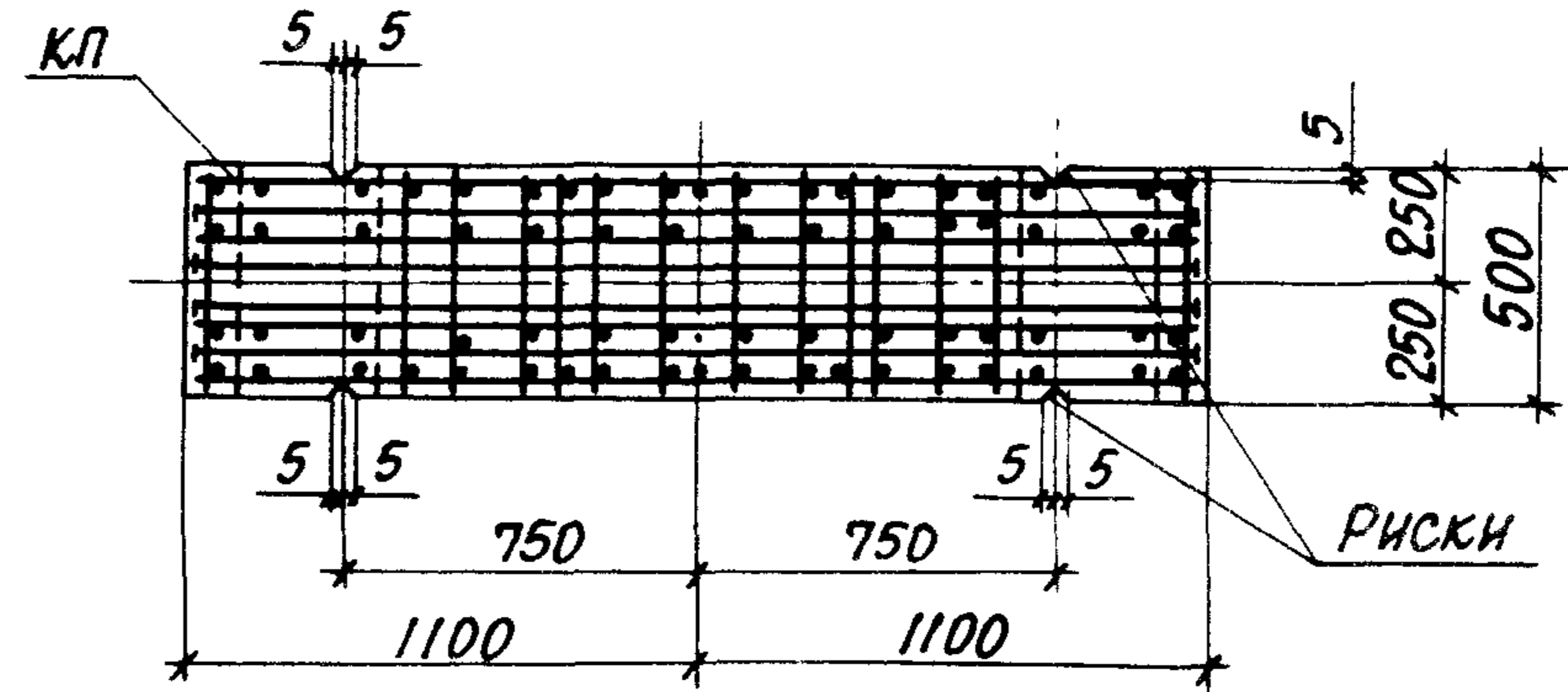
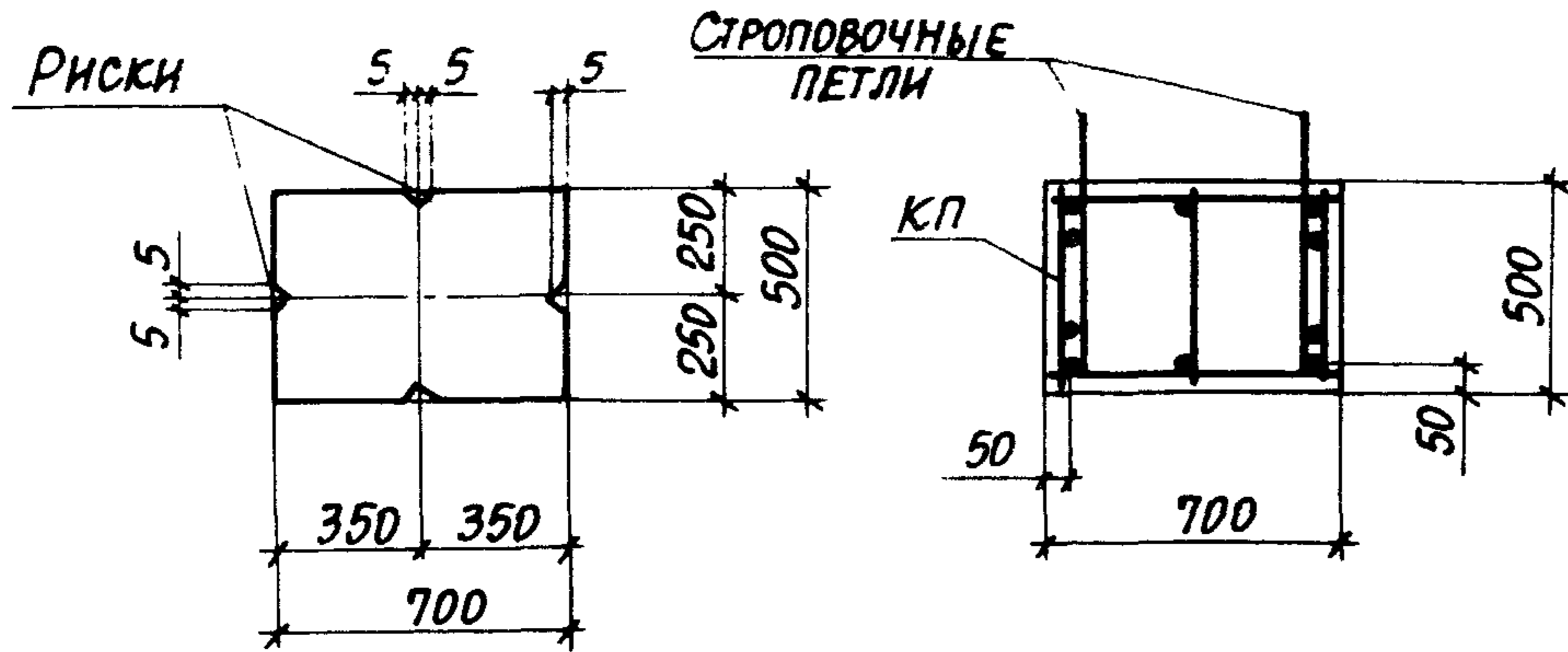
ИЗЧ.ОТД	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-12	КОЛОННА СРЕДНЯЯ БКД 156-1-с... БКД 156-9-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
ГЛА.КОМСТР.	САВРАНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	КУРИЧЕВСКАЯ						
РАЗРАБ.	ТРЕМЛЬ						
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА						
ИСПОЛН.	БЕЛАН						

Вид А

1-1

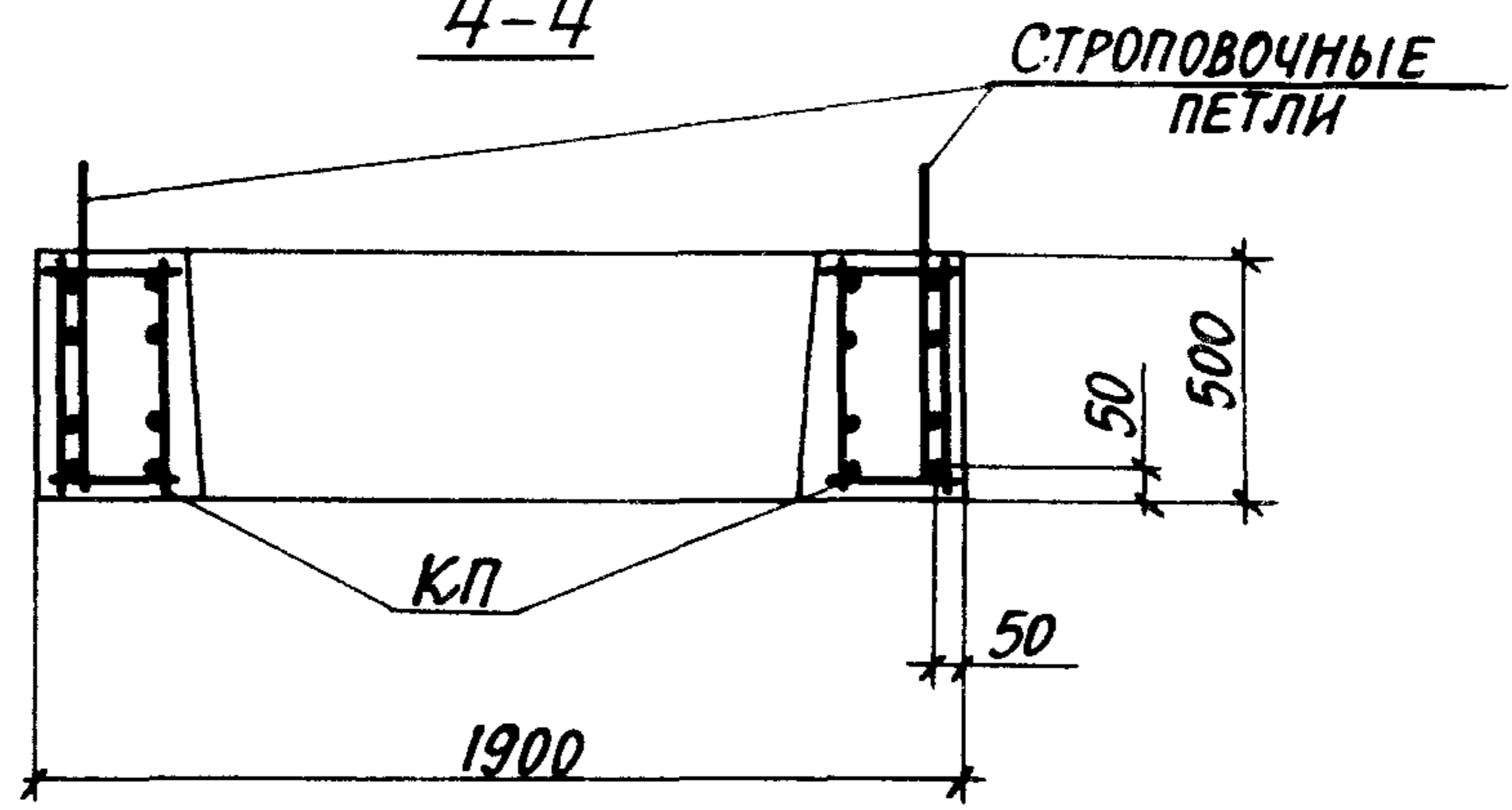
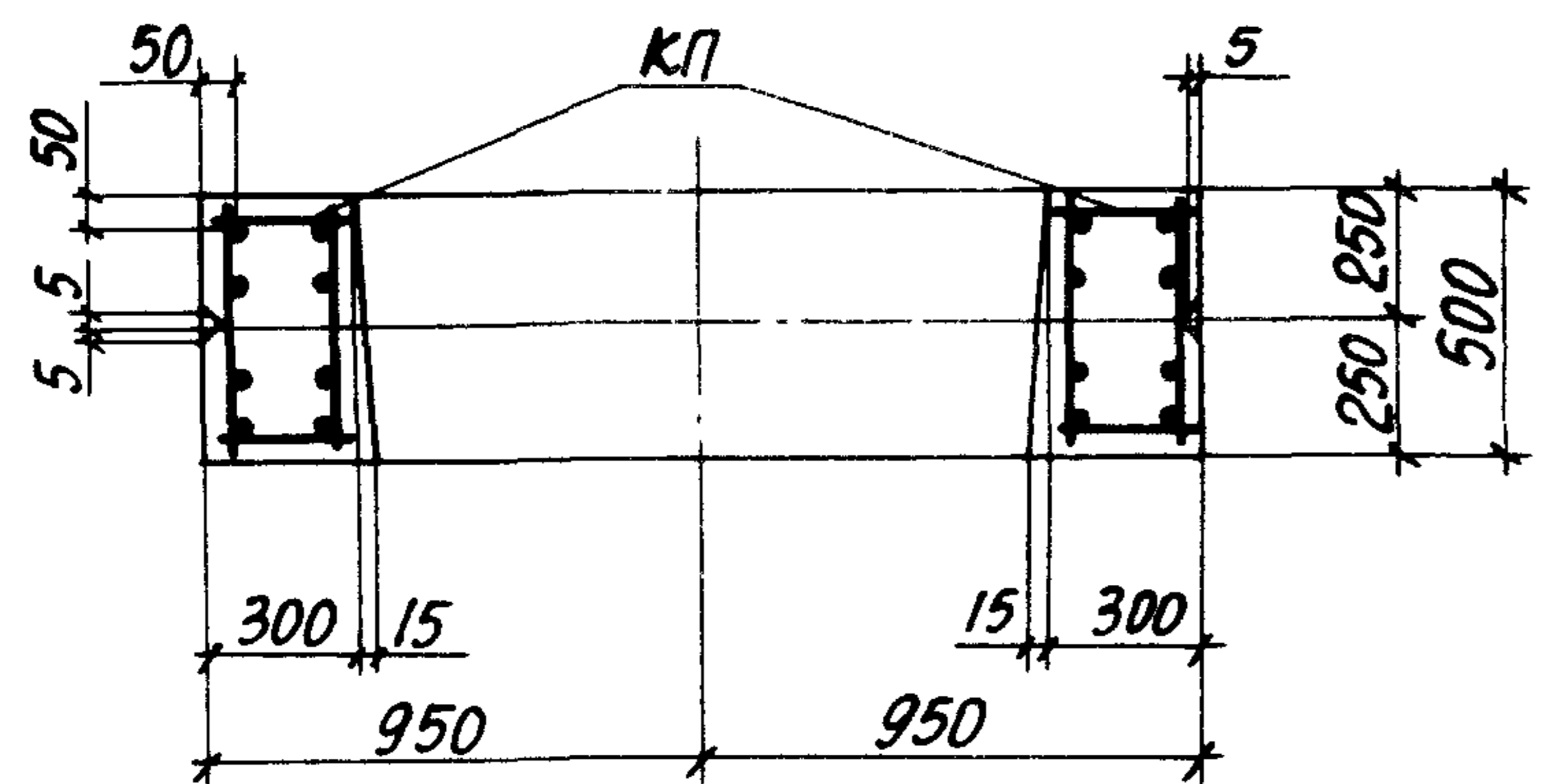
2-2

1



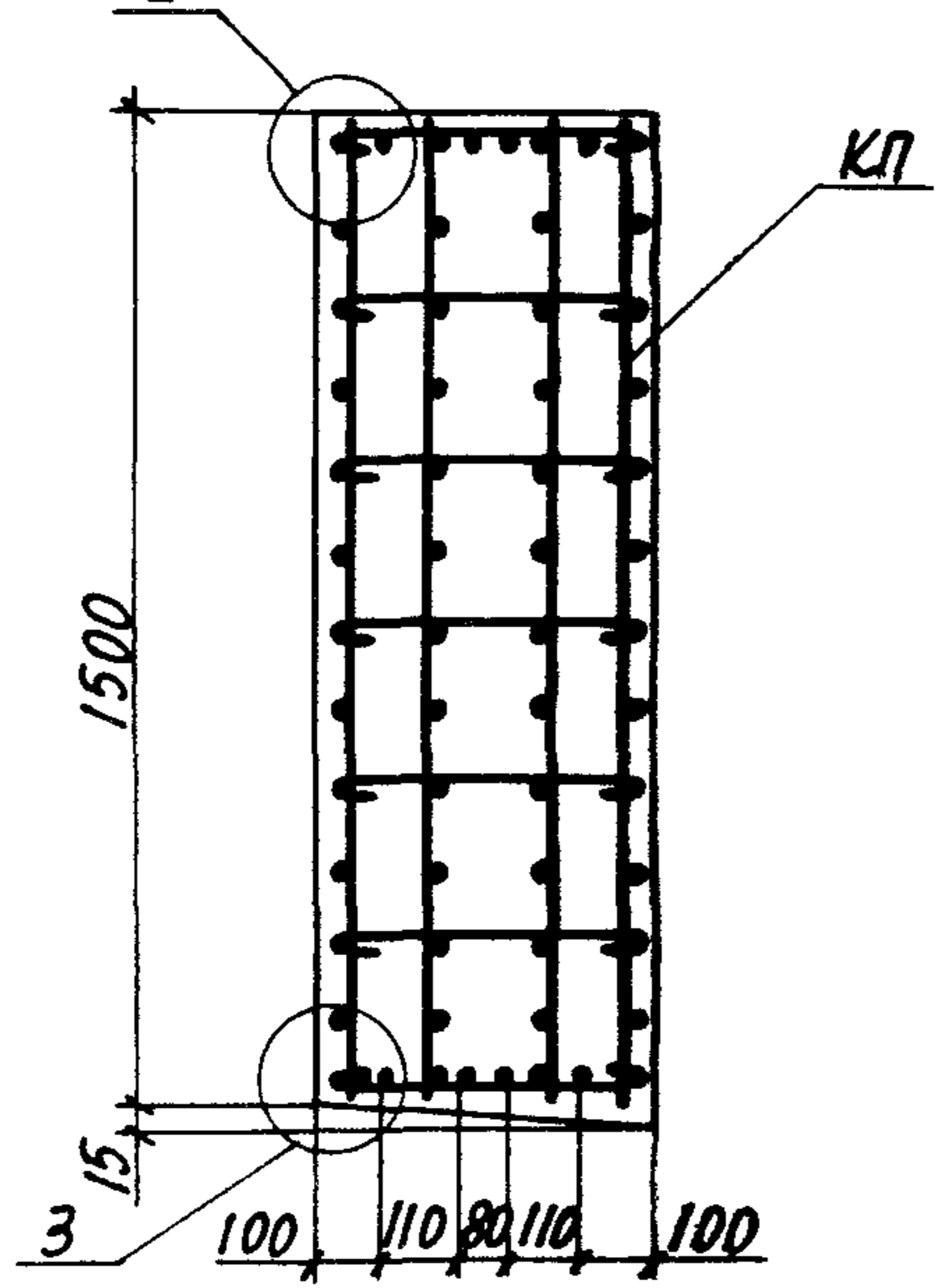
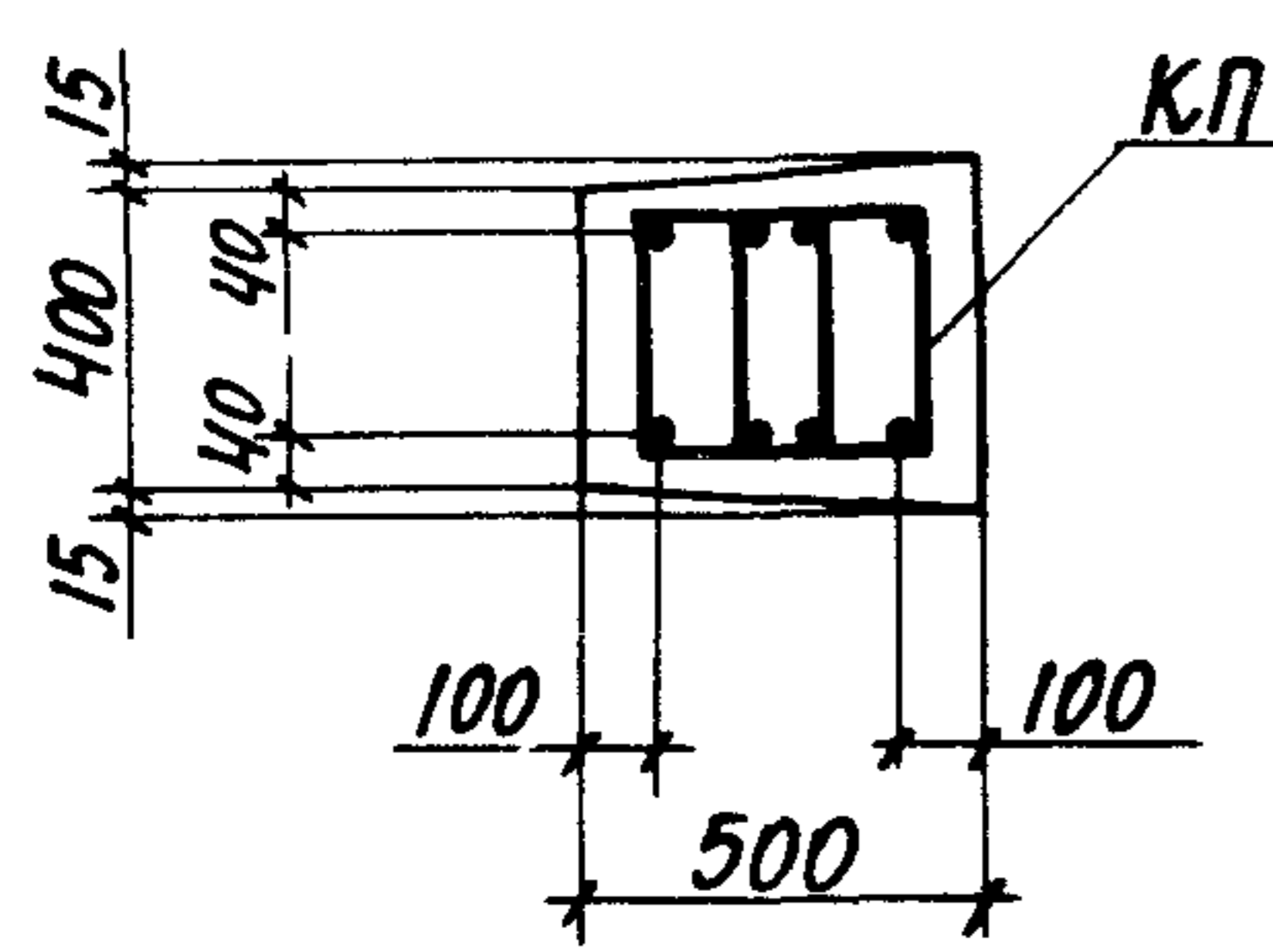
3-3

4-4

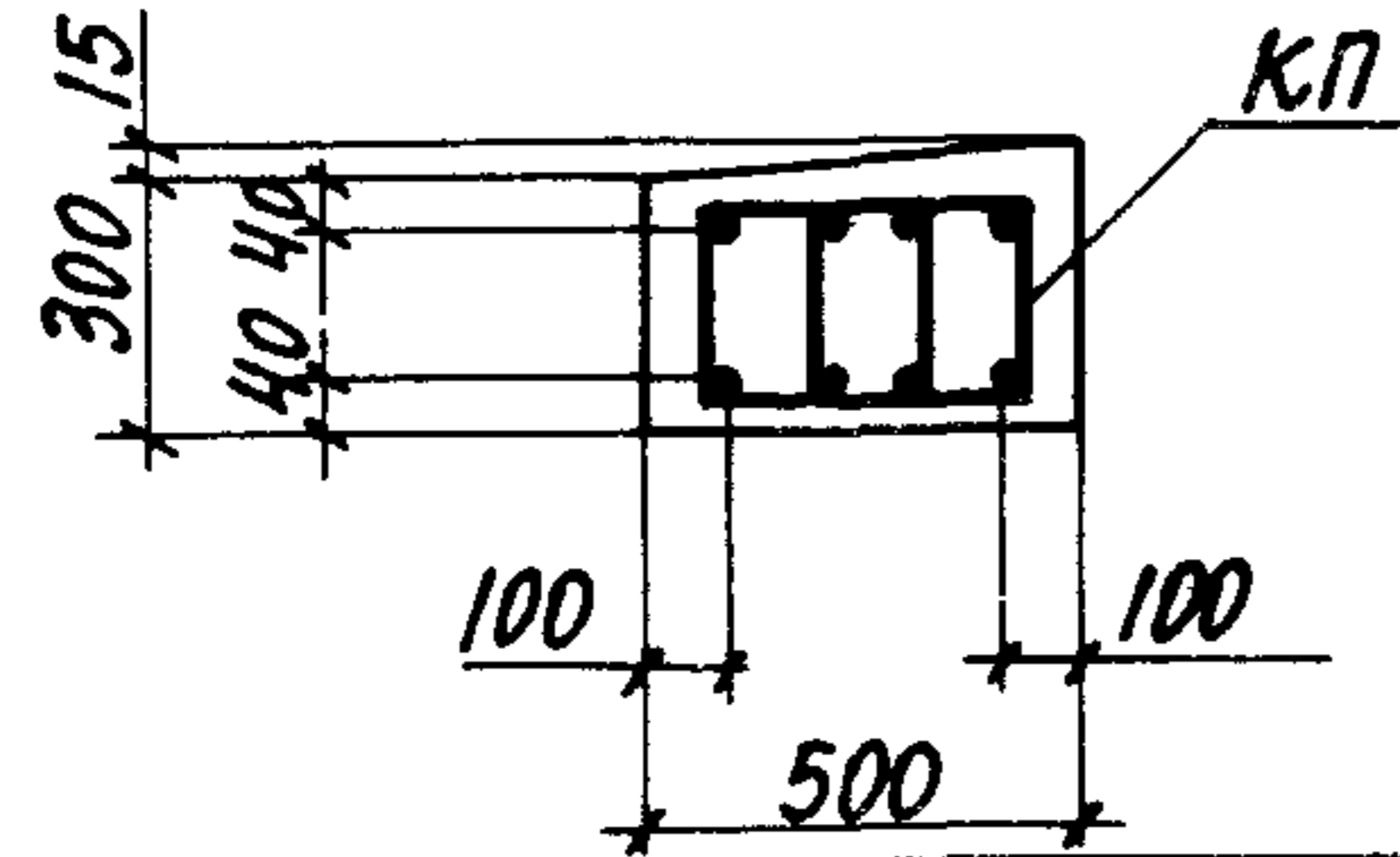


5-5

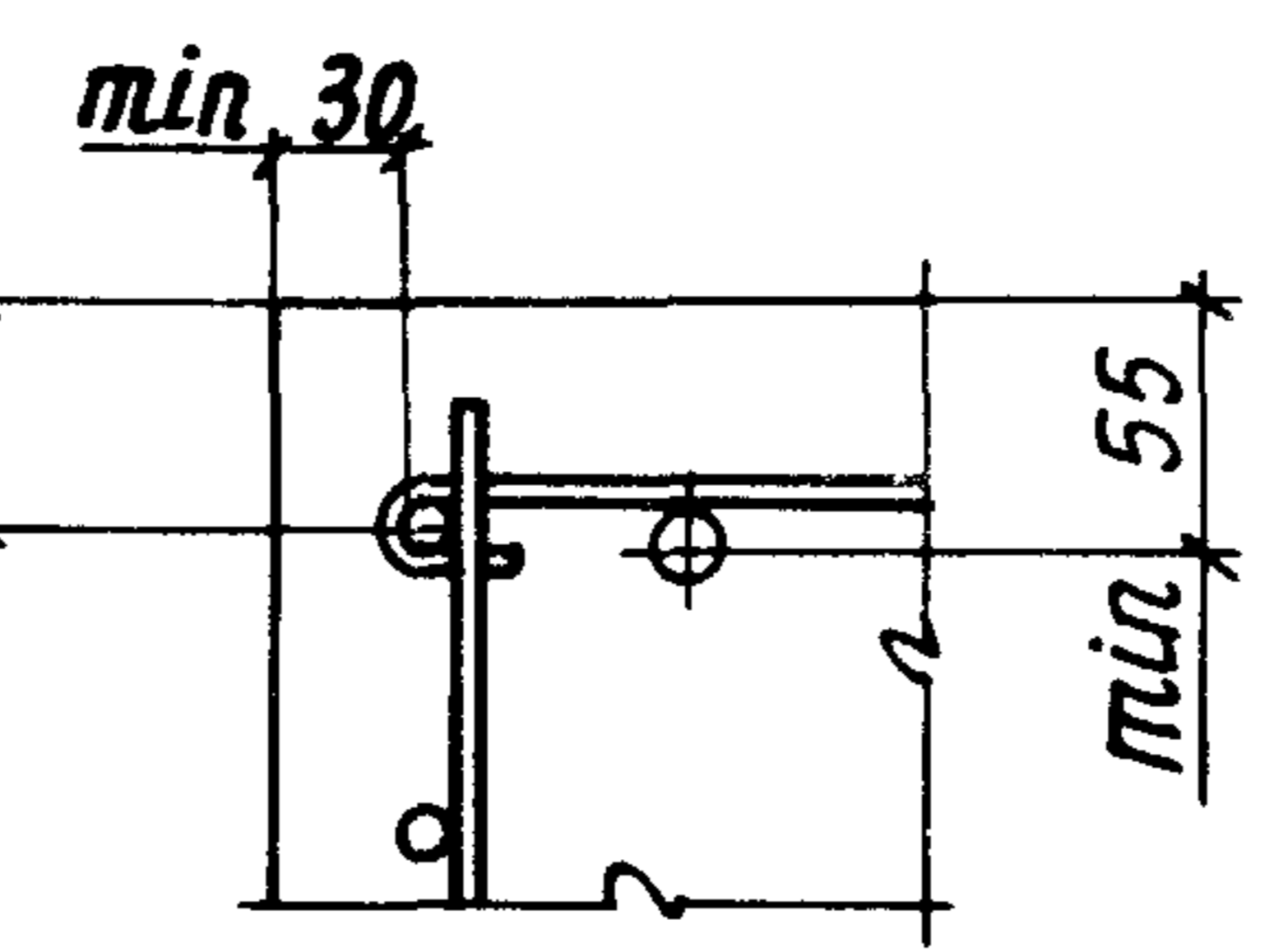
7-7



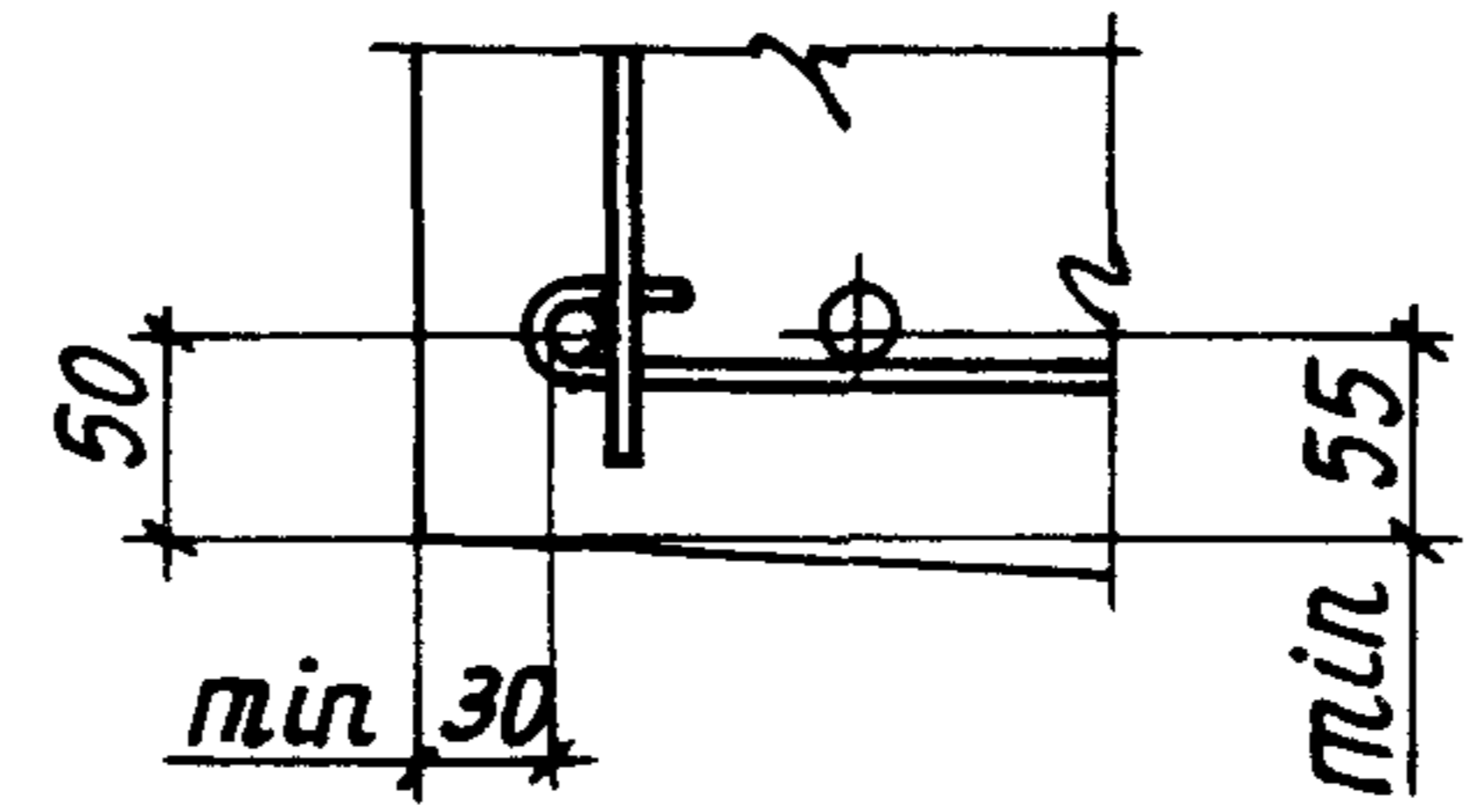
6-6



2

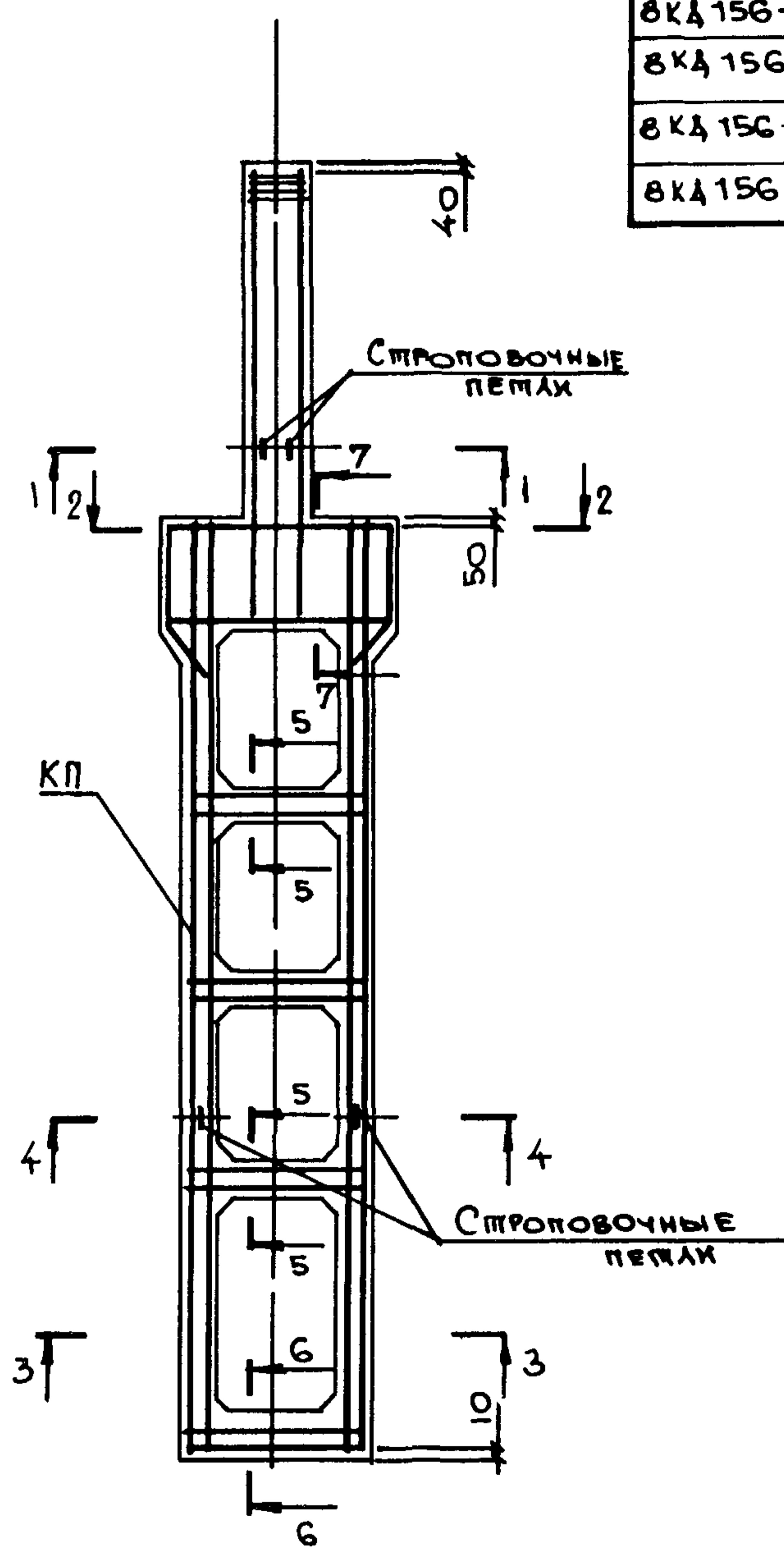
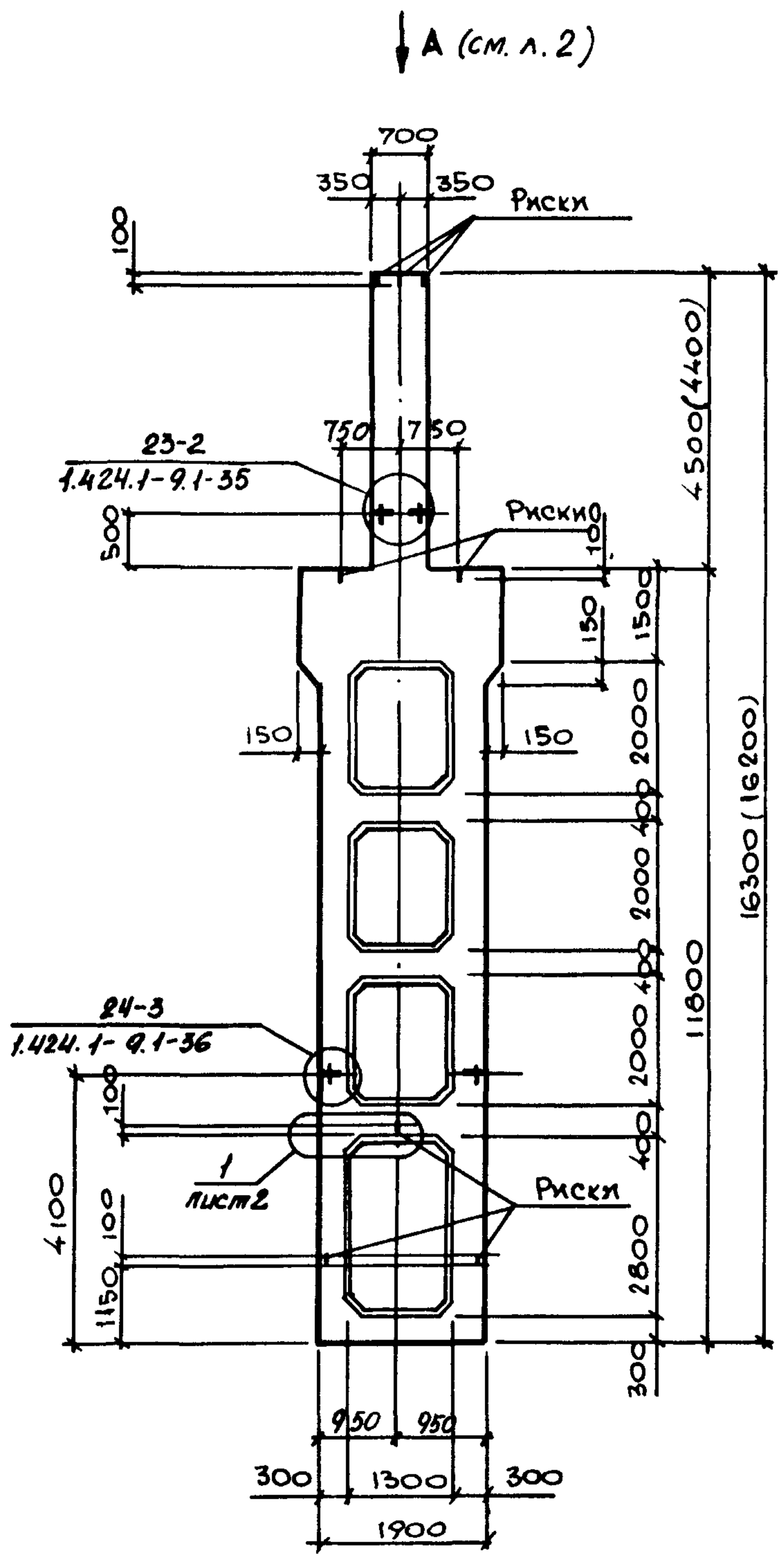


3



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

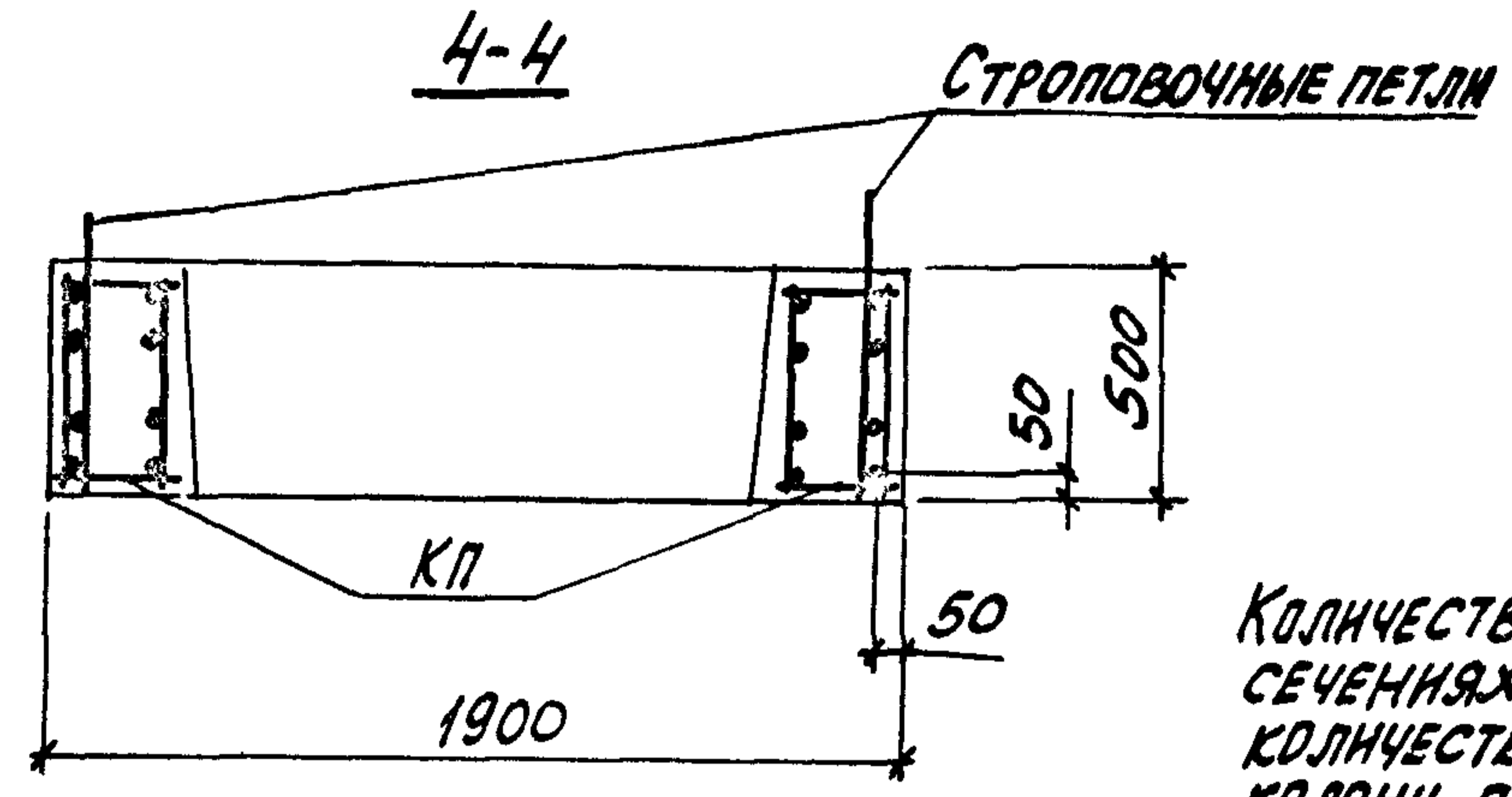
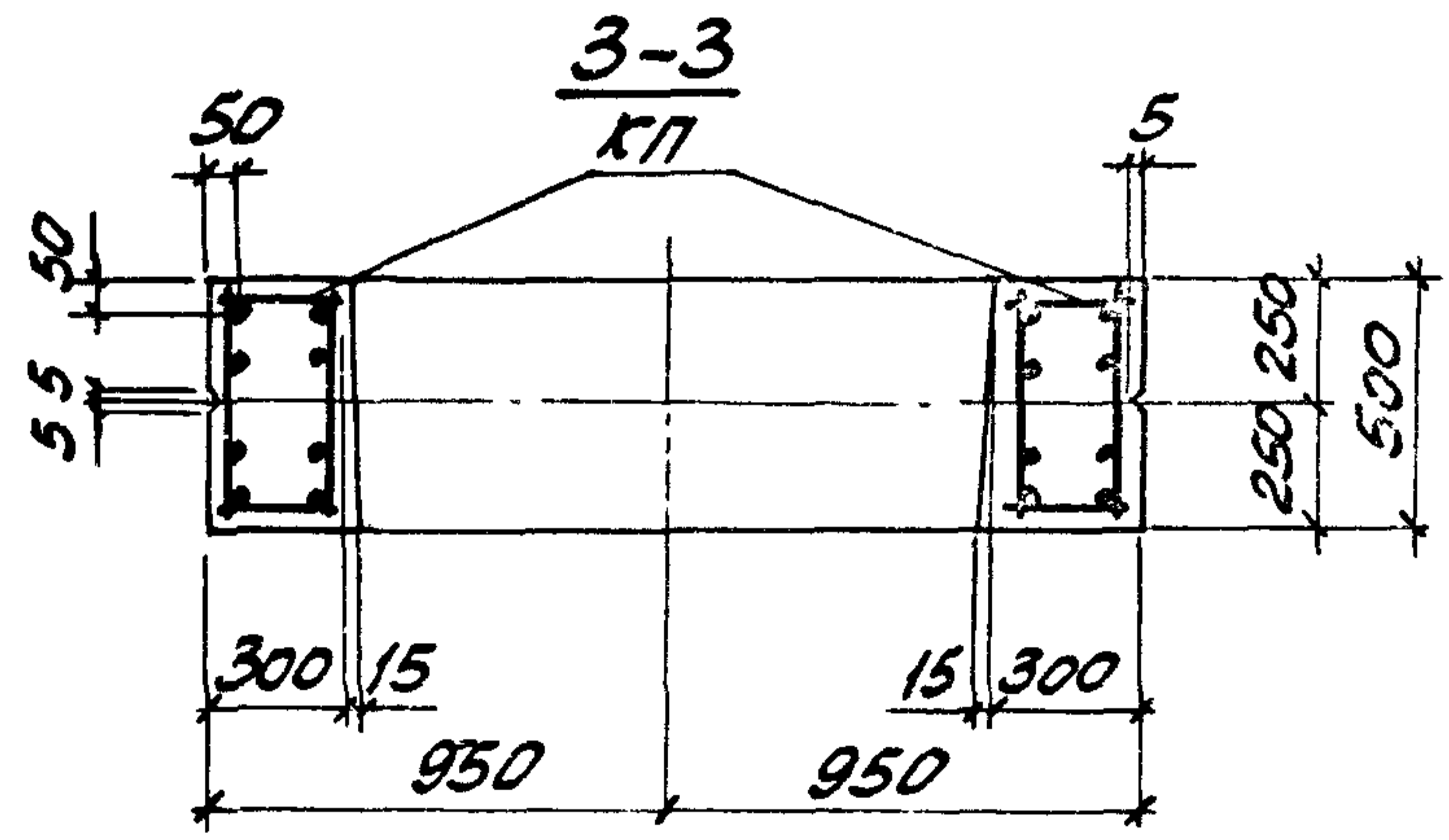
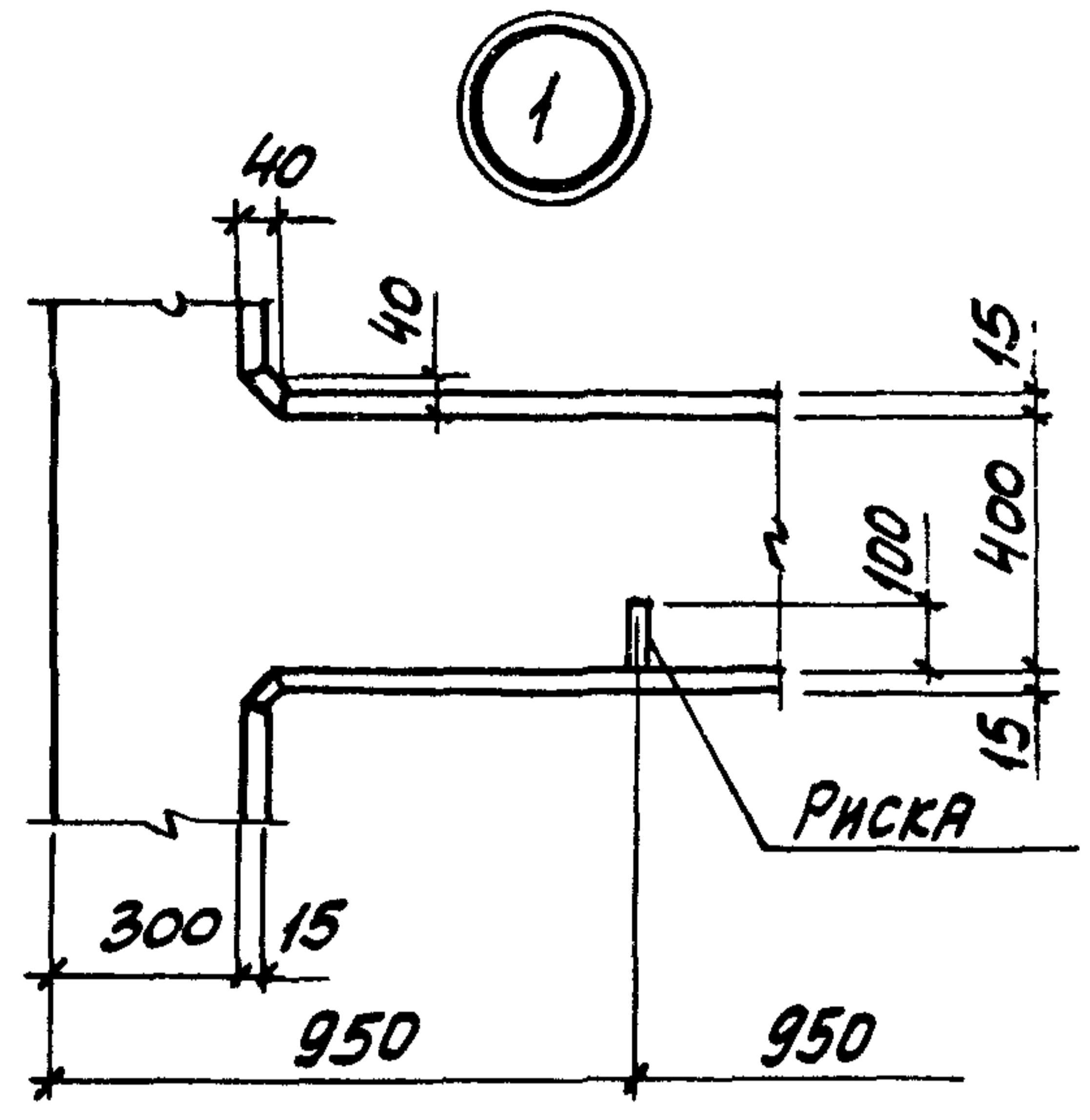
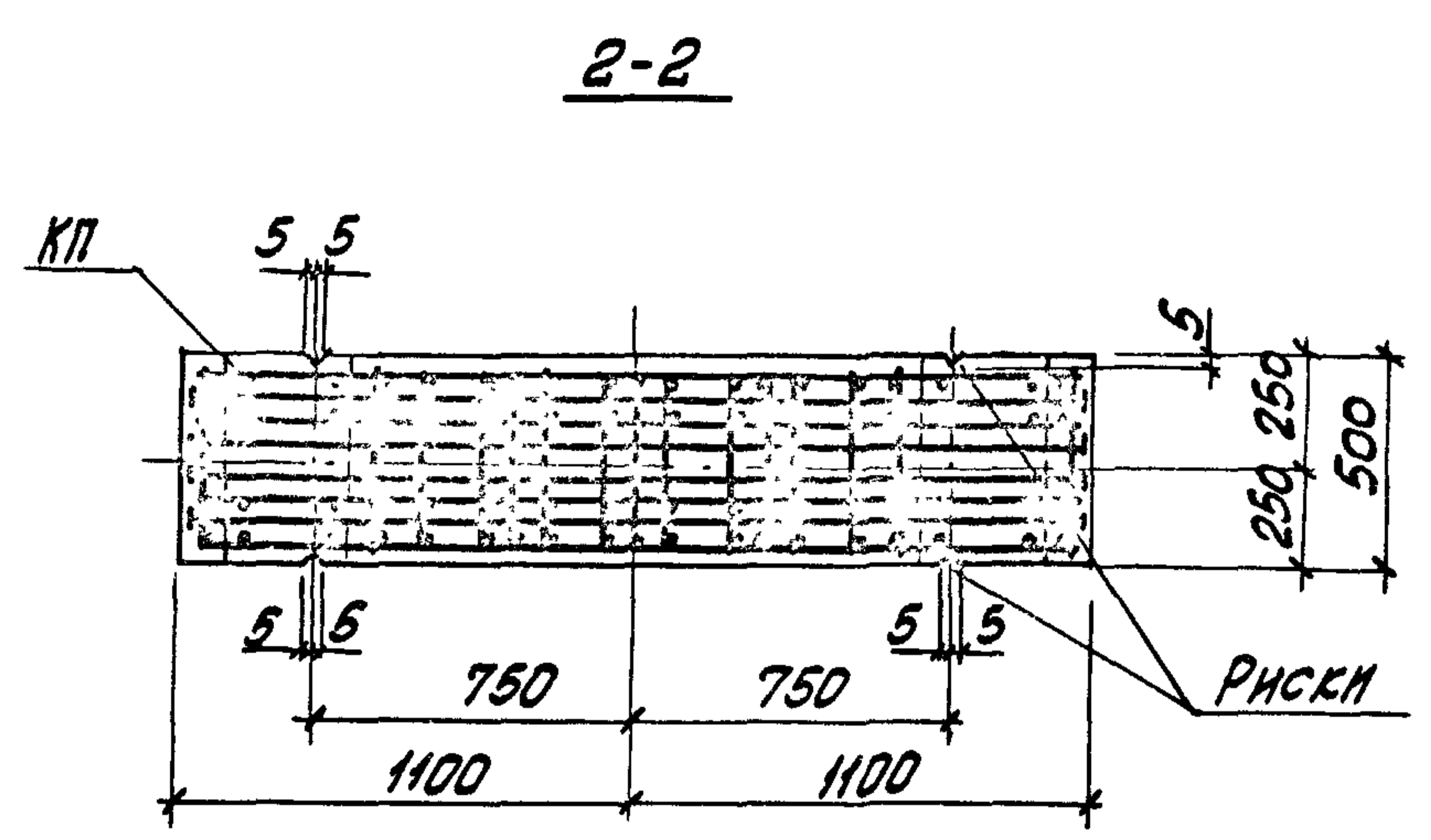
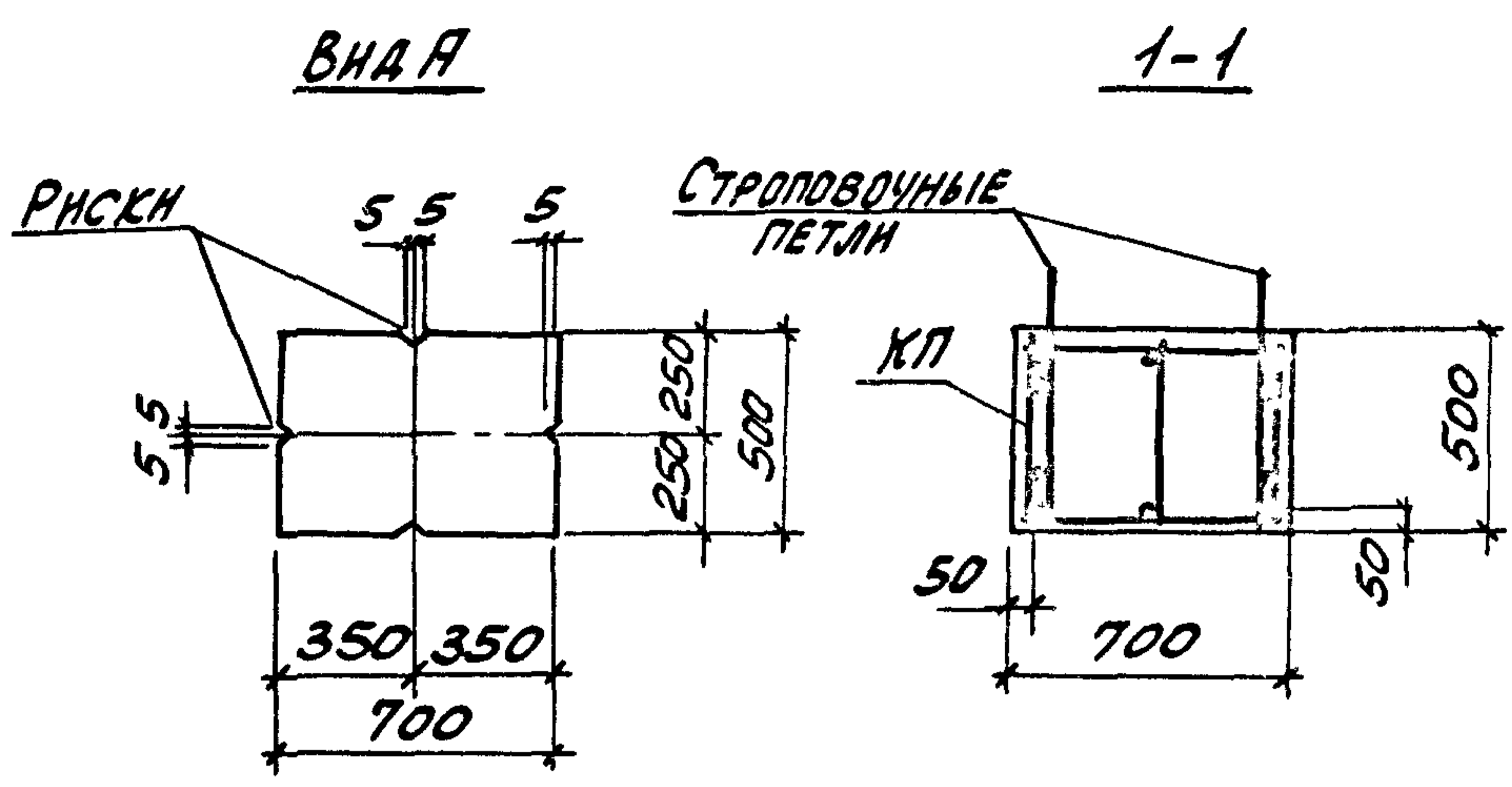
ИНВ. № ПОДЛ. ПОСЫЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ



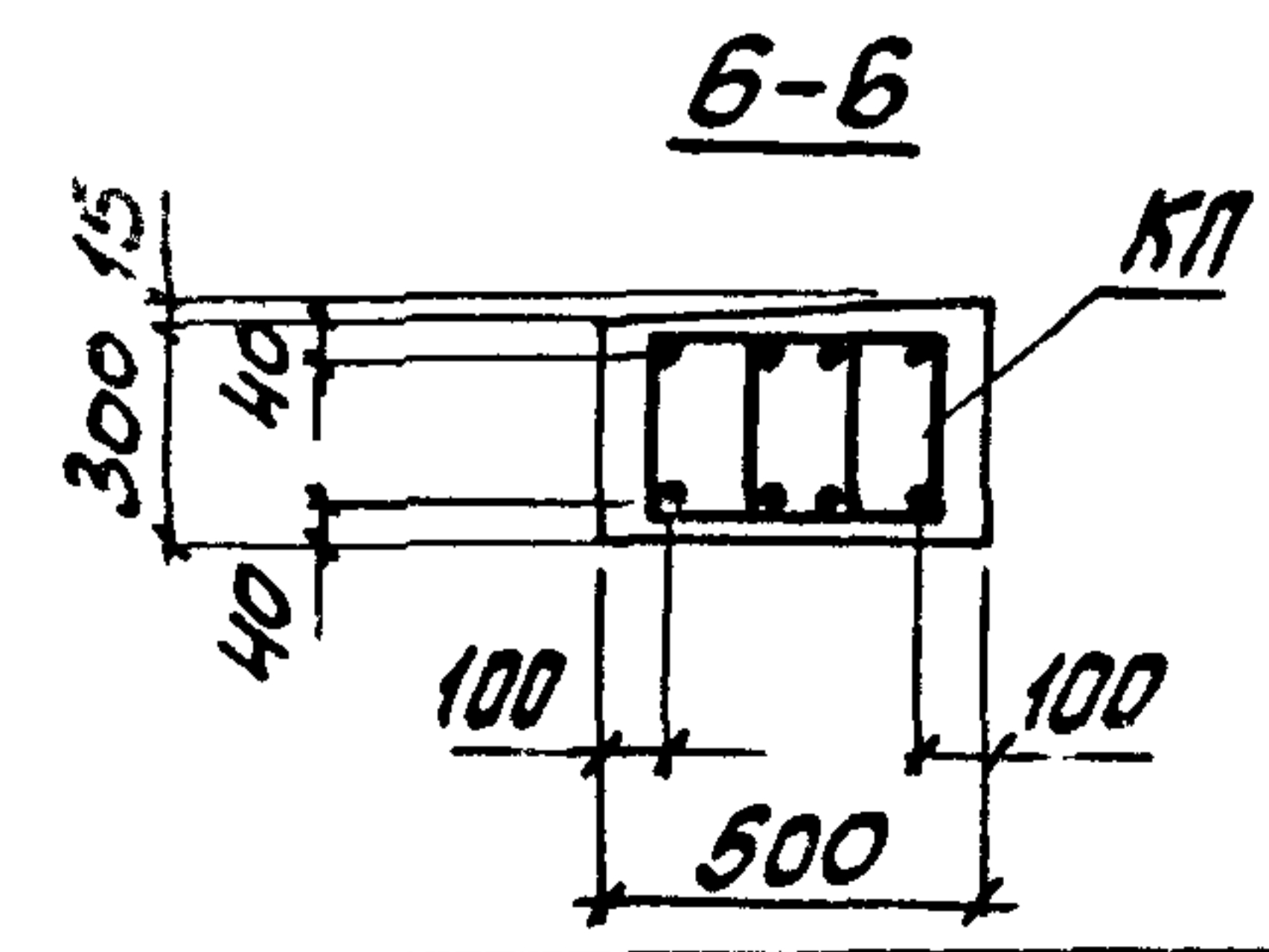
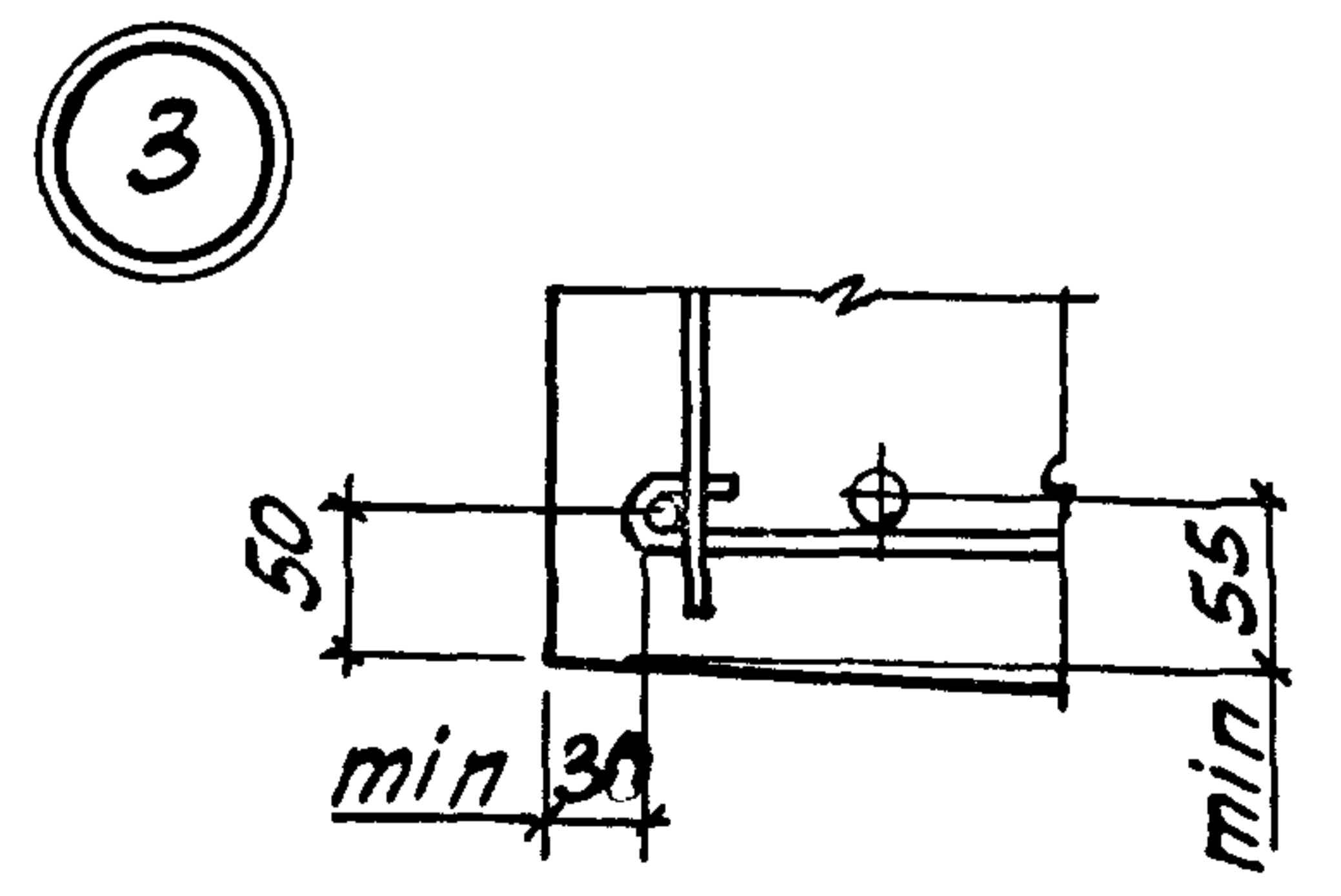
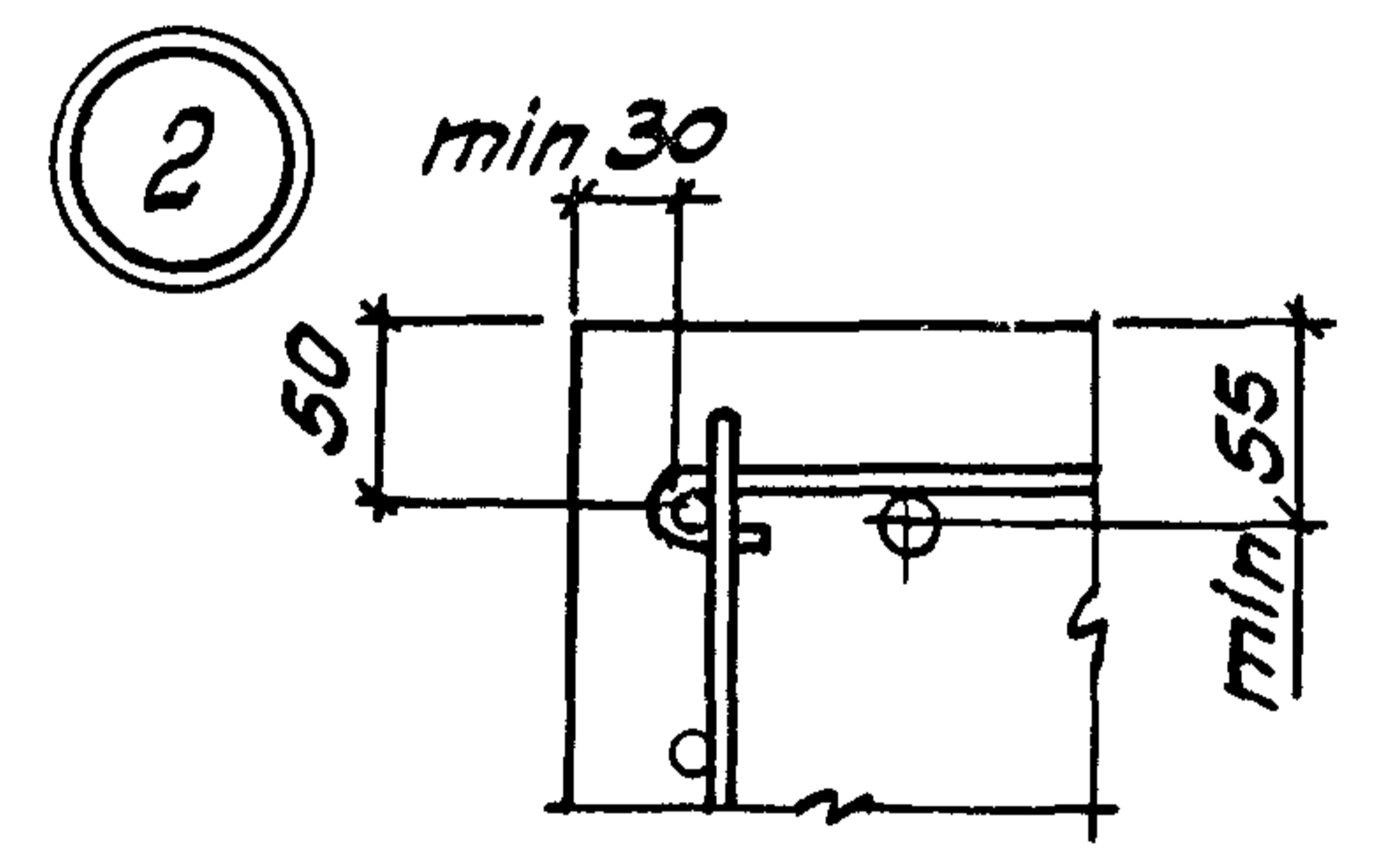
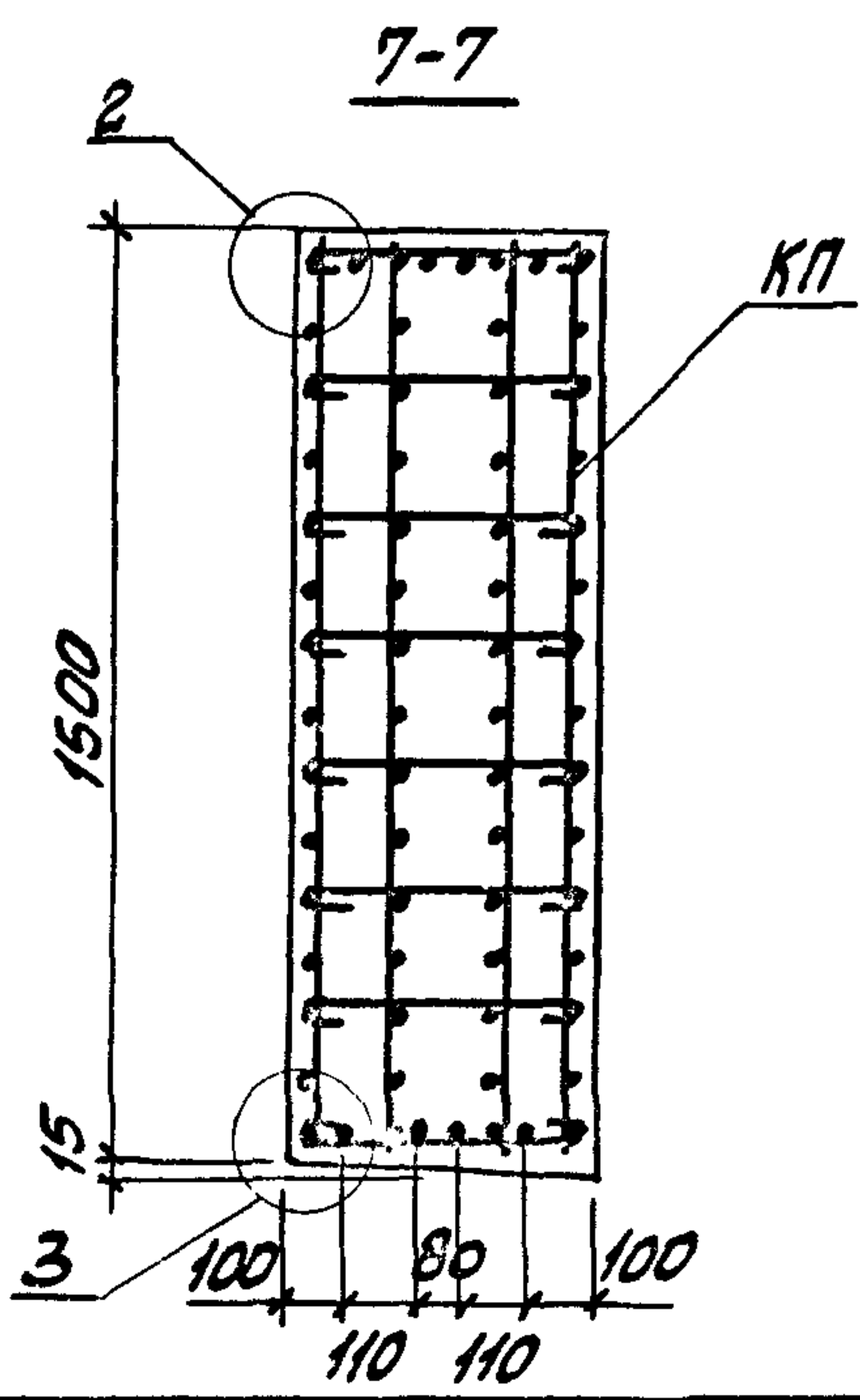
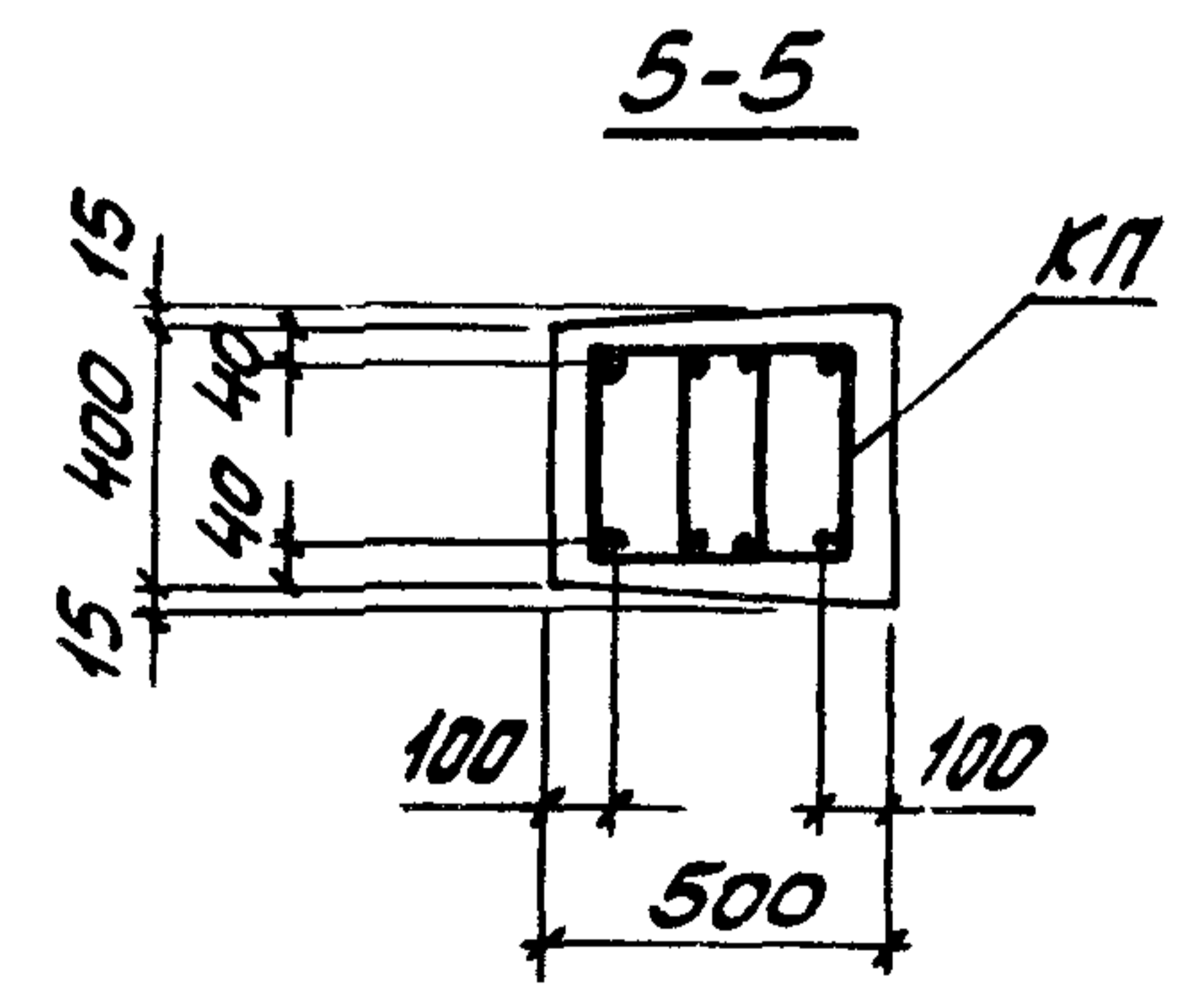
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
ВКД 156-1.4-с	КП 16-1	1	1.424.1-9.6С-16	В30 (М400)	7,5	18,7
ВКД 156-2.4-с	КП 16-2	1		В30 (М400)		
ВКД 156-2.5-с		1		В40 (М500)		
ВКД 156-3.4-с	КП 16-3	1		В30 (М400)		
ВКД 156-3.5-с		1		В40 (М500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

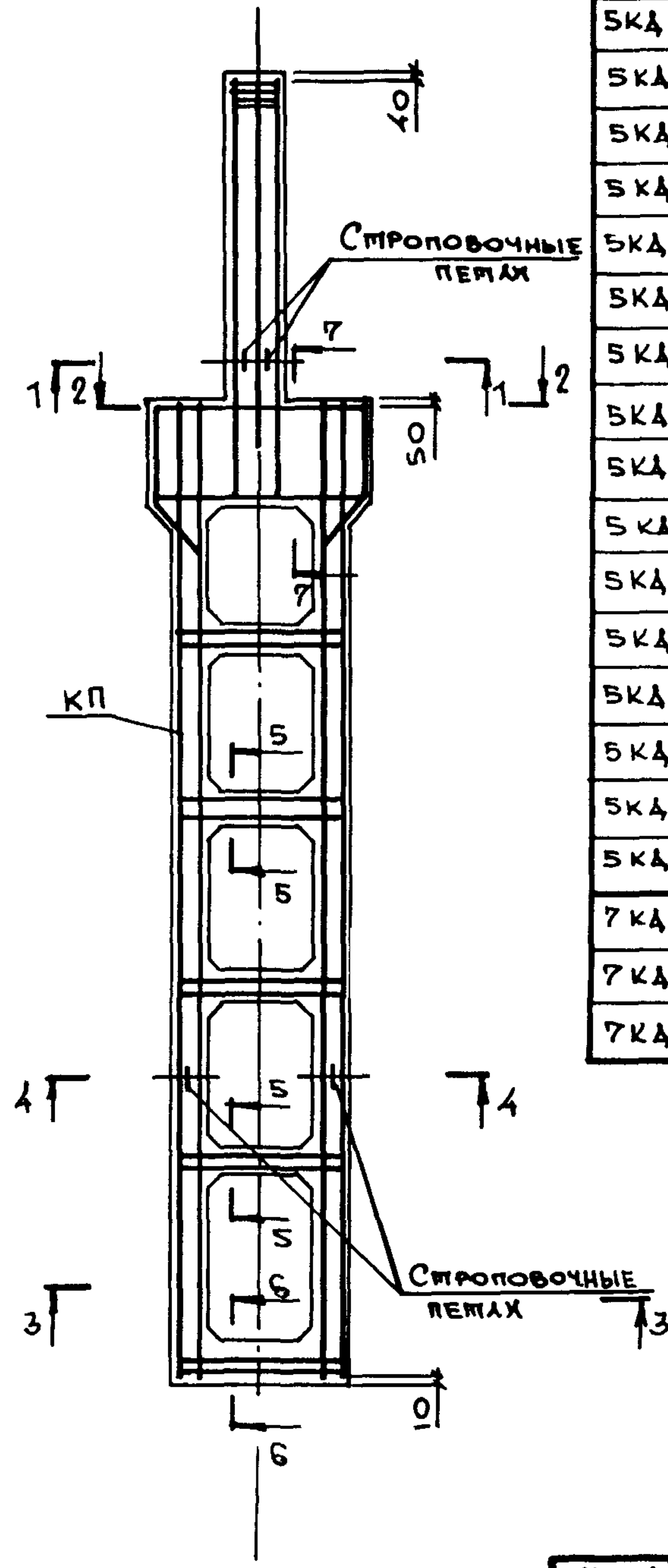
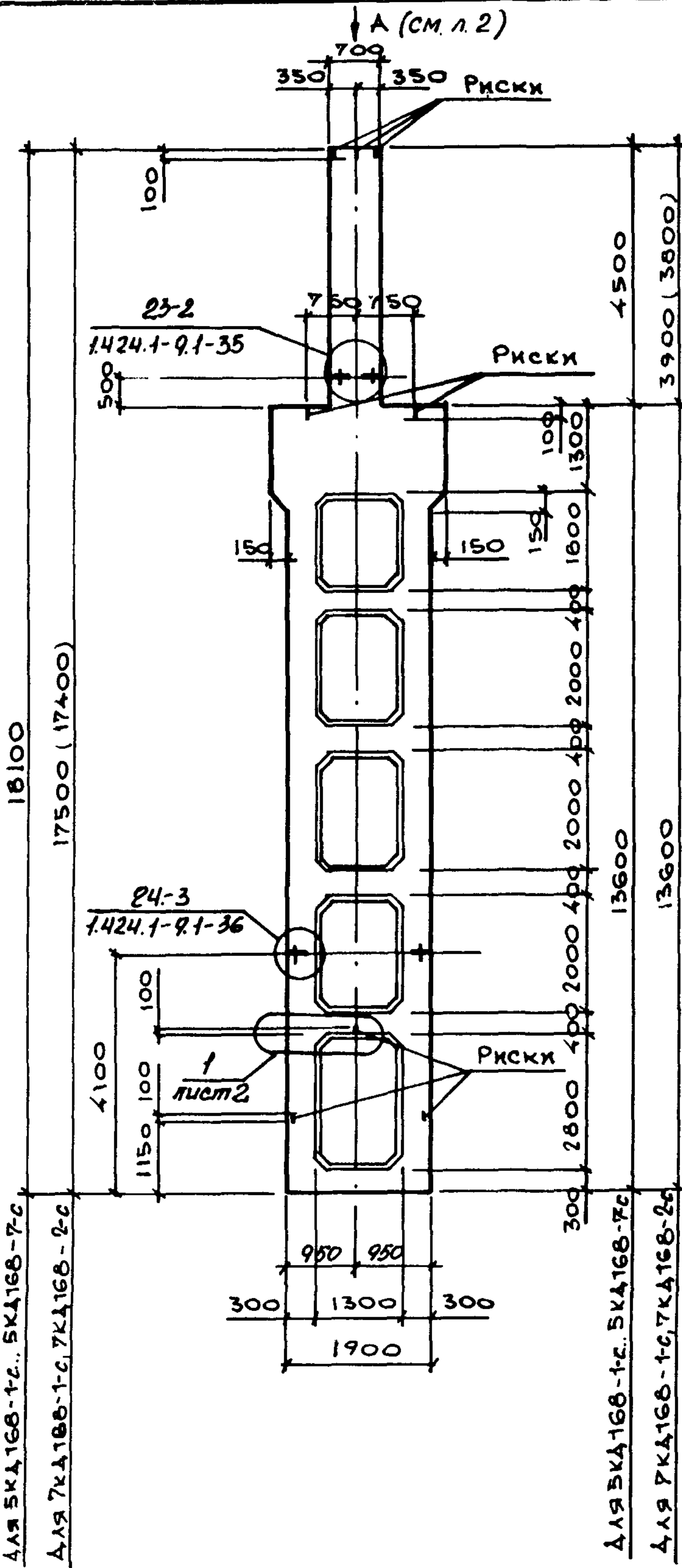
И.О.П.Д.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-13			
И. КОМПР.	САВРАНСКИЙ					
ГЛ. КОМПР.	САВРАНСКИЙ		КОЛОННА СРЕДНЯЯ ВКД 156-1-с... ВКД 156-3-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	КУДРИЦЕВСКАЯ			Р	1	2
РАБРАБ.	ТРЕМЬ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ.	АНТВИНОВА					
ИСПОЛН.	БЕЛАН					



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.



ИЗ ЧЕРТЕЖА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ

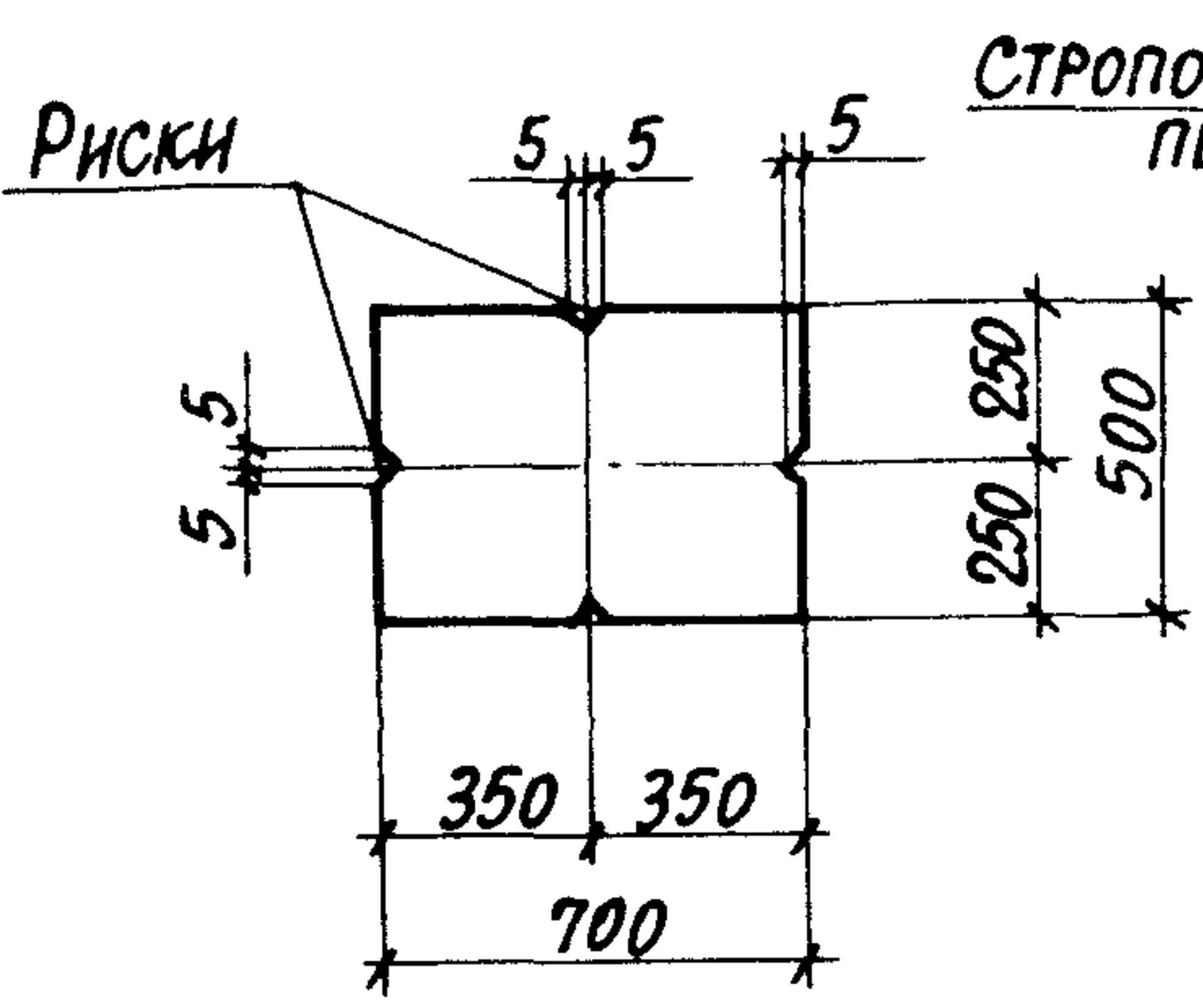


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
5КД168-1.3-с	КП 17-1	1	1.424.1-9.60-17	В 22,5 (М 300)	8,1	20,3
5КД168-1.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КД168-2.3-с	КП 17-2	1		В 22,5 (М 300)		
5КД168-2.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КД168-3.3-с	КП 17-3	1		В 22,5 (М 300)		
5КД168-3.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КД168-3.5-с		1		В 40 (М 500)		
5КД168-4.3-с	КП 17-4	1		В 22,5 (М 300)		
5КД168-4.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КД168-4.5-с	КП 17-5	1		В 40 (М 500)		
5КД168-5.4-с		1		В 30 (М 400)		
5КД168-5.5-с		1		В 40 (М 500)		
5КД168-6.4-с	КП 17-6	1		В 30 (М 400)		
5КД168-6.5-с		1		В 40 (М 500)		
5КД168-7.4-с	КП 17-7	1	В 30 (М 400)			
5КД168-7.5-с		1	В 40 (М 500)			
7КД168-1.3-с	КП 19-1	1	1.424.1-9.60-19	В 22,5 (М 300)	7,9	19,8
7КД168-1.4-с		1		В 30 (М 400)		
7КД168-2.4-с		1		В 30 (М 400)		

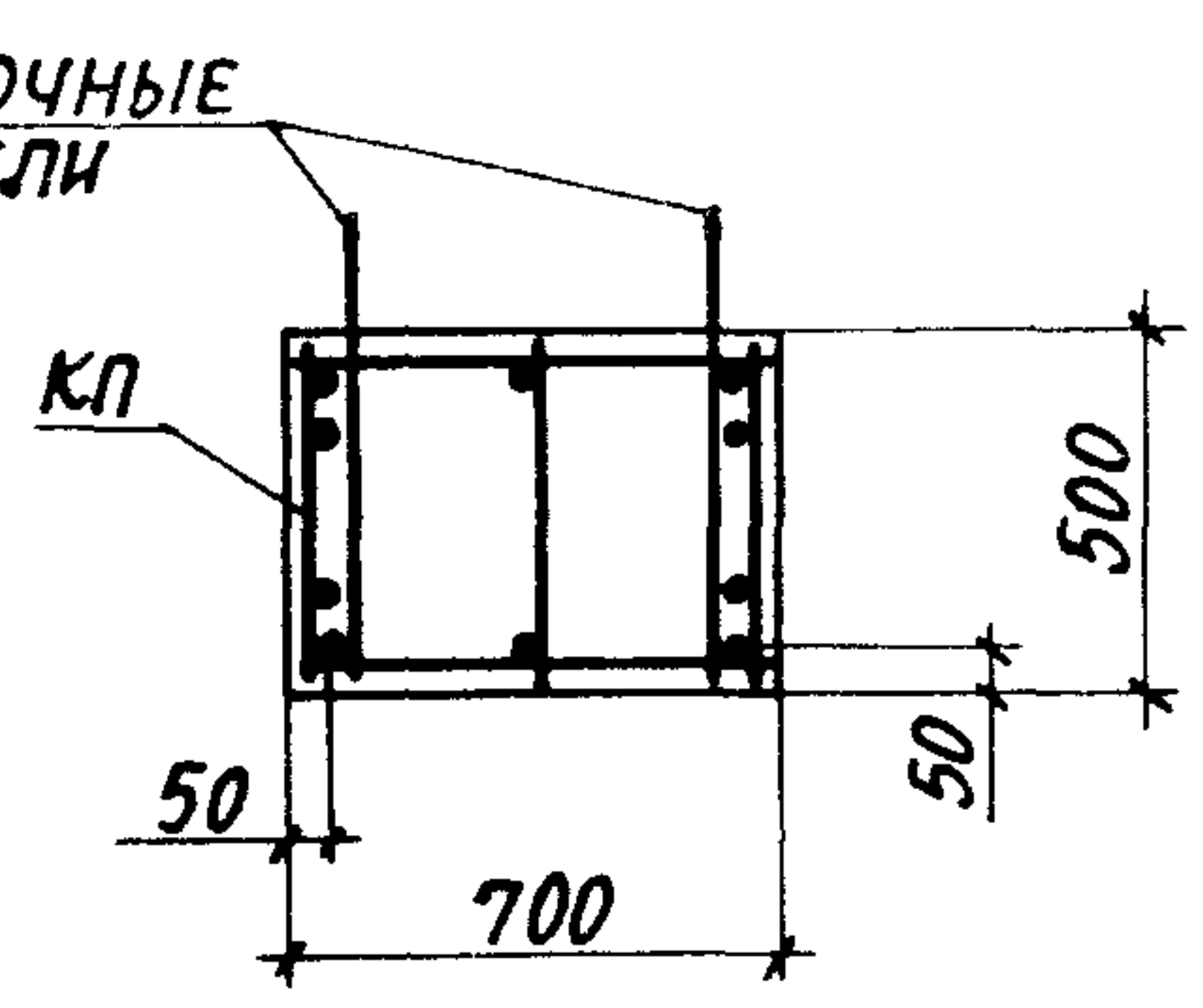
1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.50-ТТ).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

ИЗЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.50-14	КОЛОННА СРЕДНЯЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
ГЛА.КОНСТР.	САВРАНСКИЙ		5КД168-1с... 5КД168-7с 7КД168-1с, 7КД168-2с	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Р.К.ГР.	КУВРИНСКАЯ	Куца					
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ						
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА						
ИСПОЛН.	БЕЛАН						

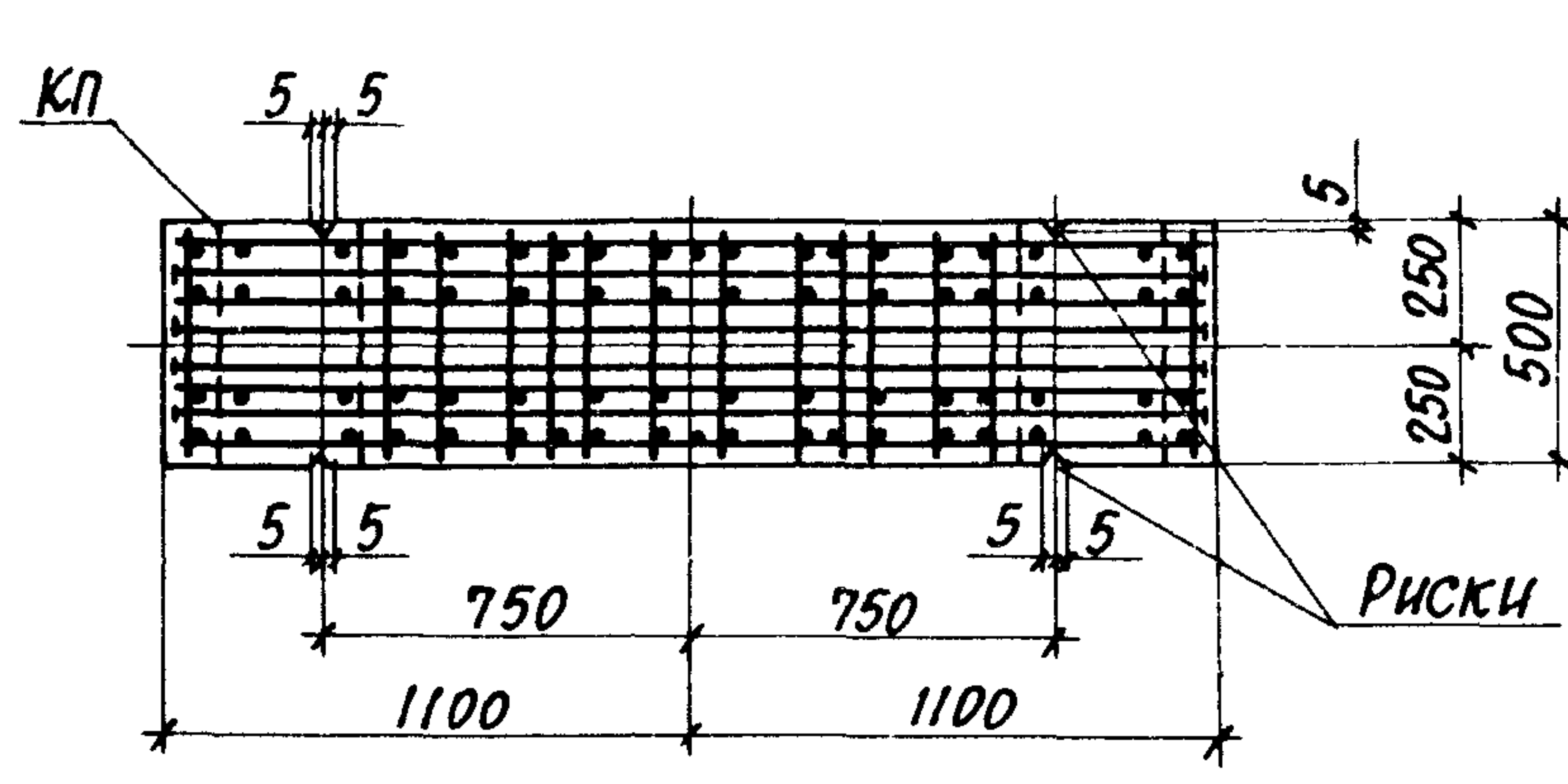
Вид А



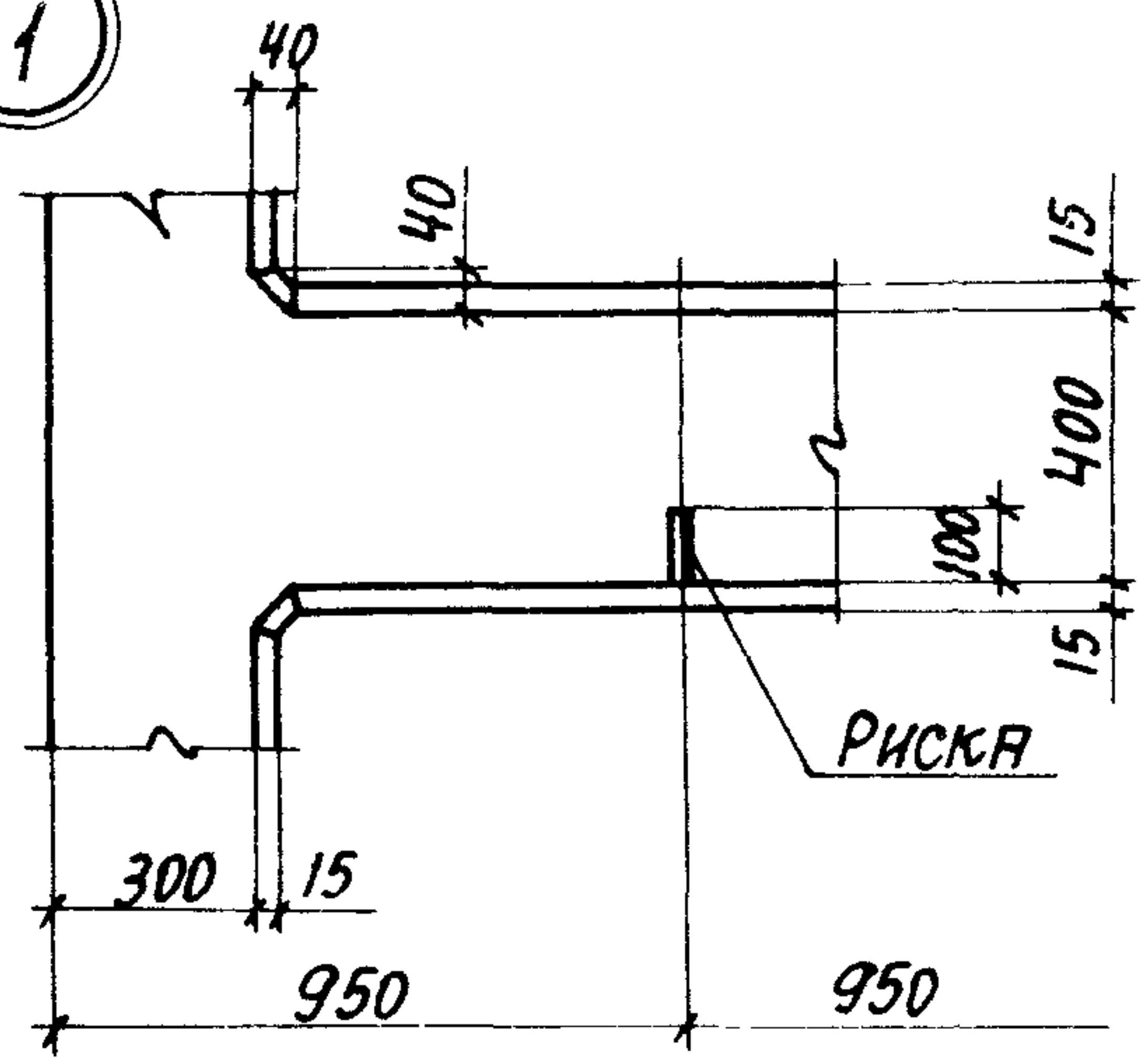
1-1



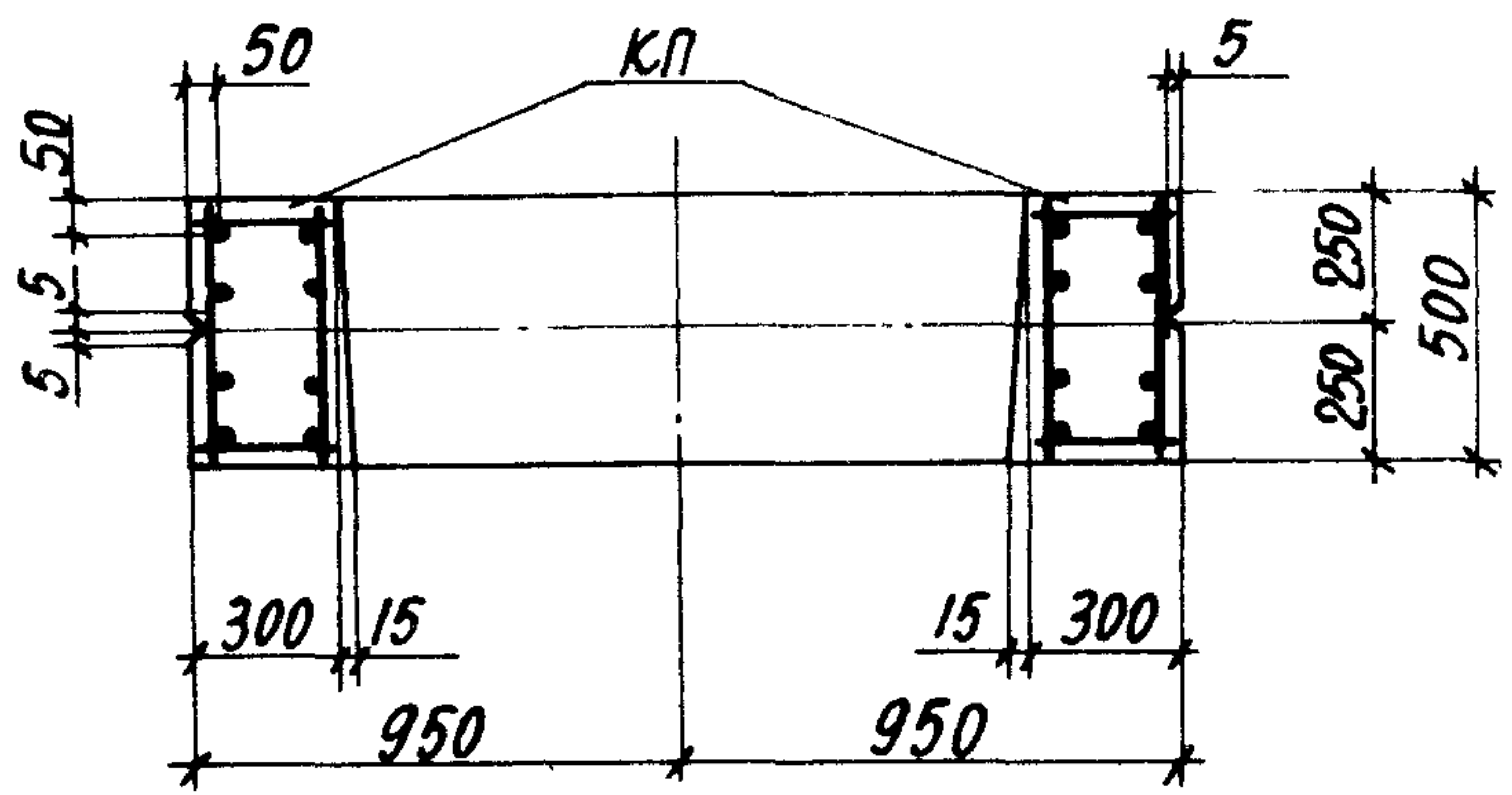
2-2



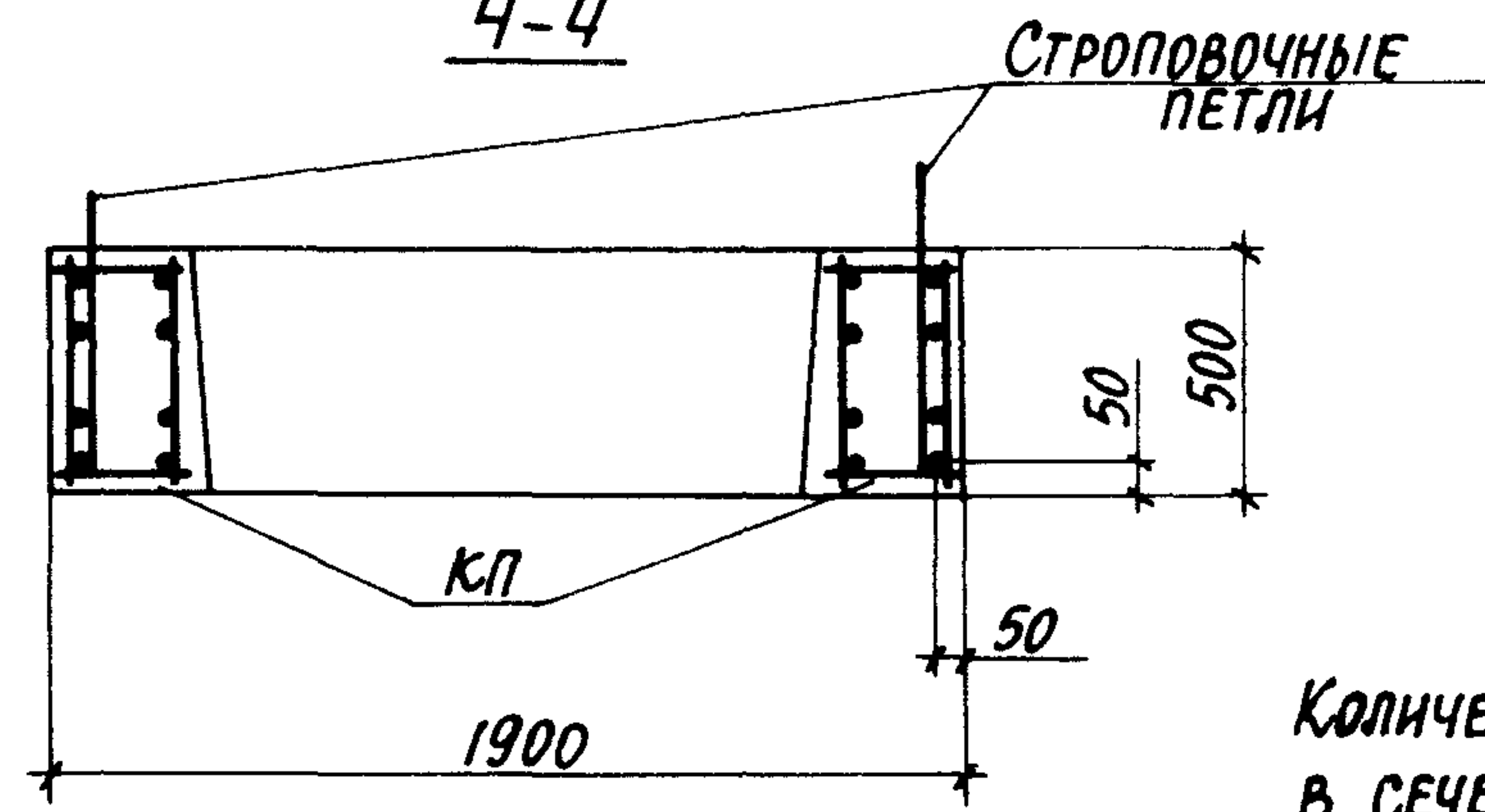
1



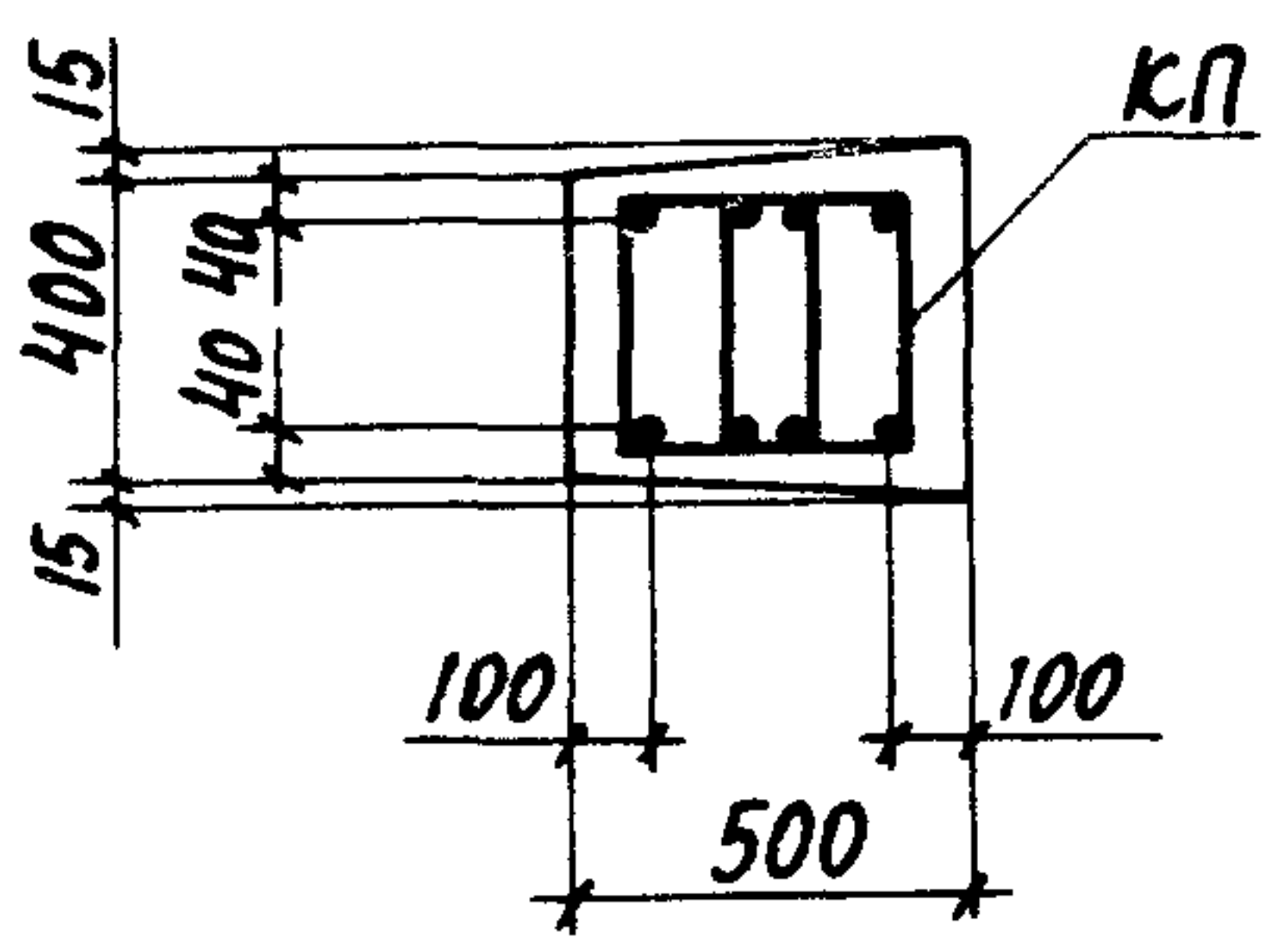
3-3



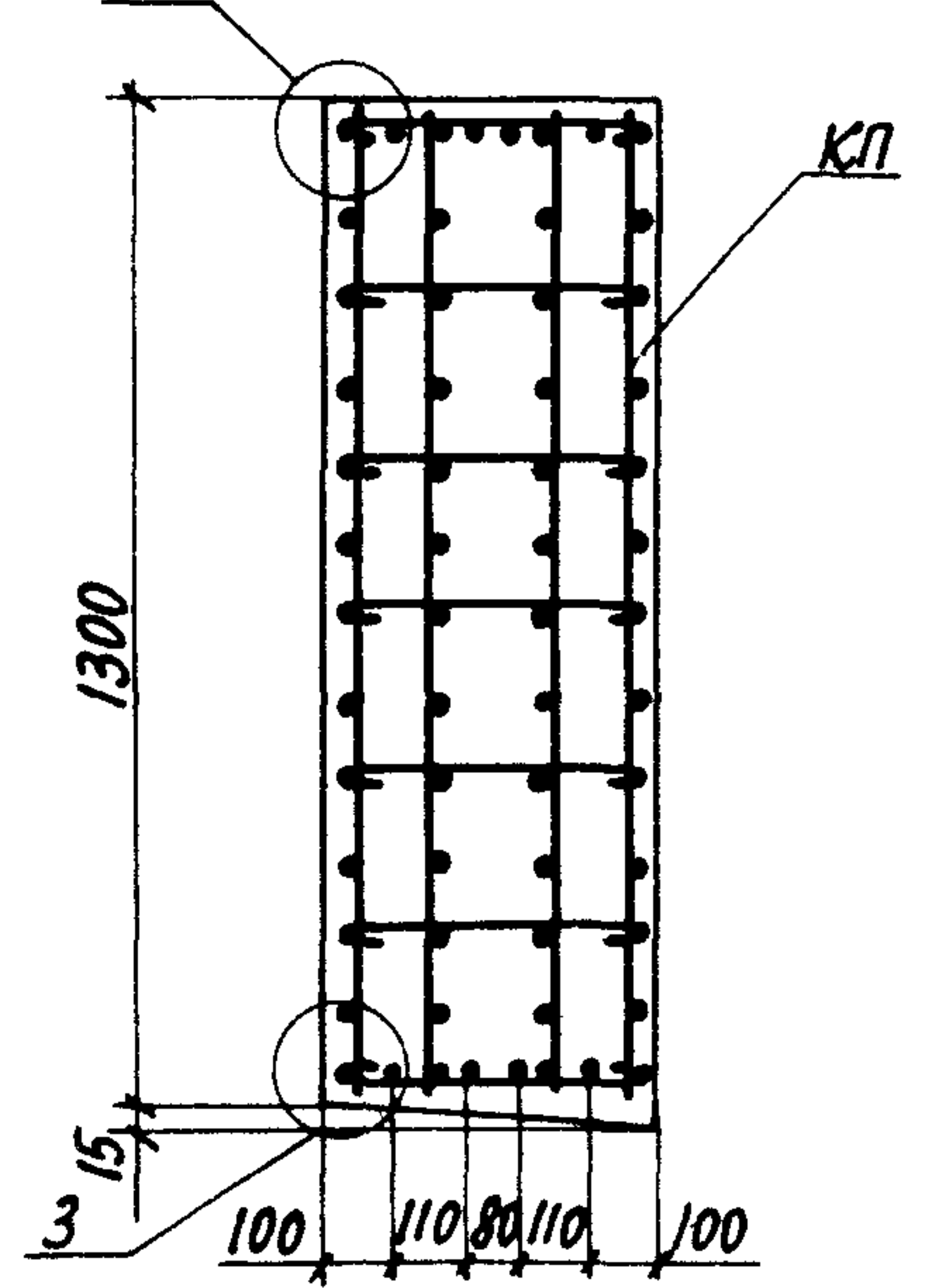
4-4



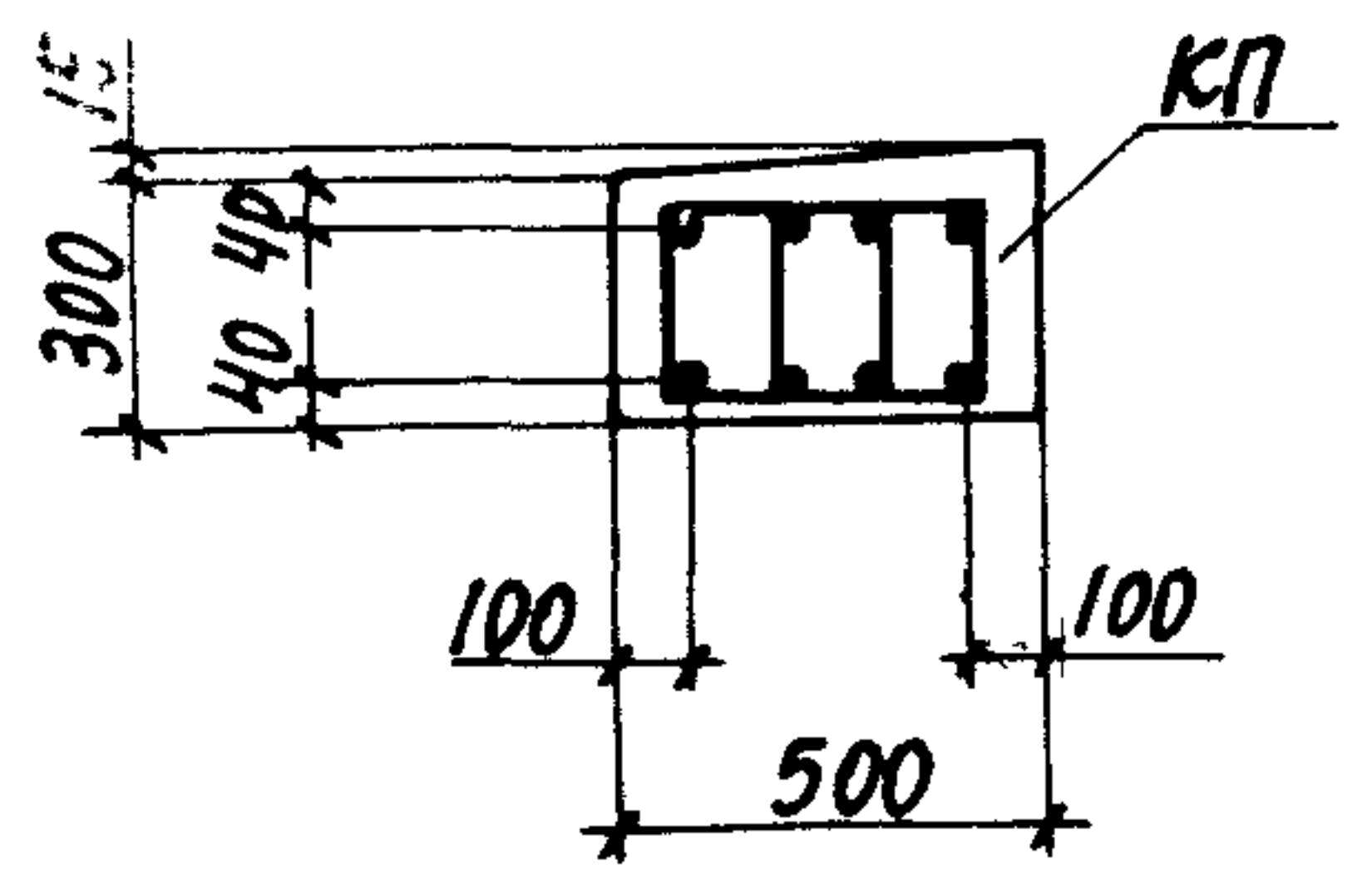
5-5



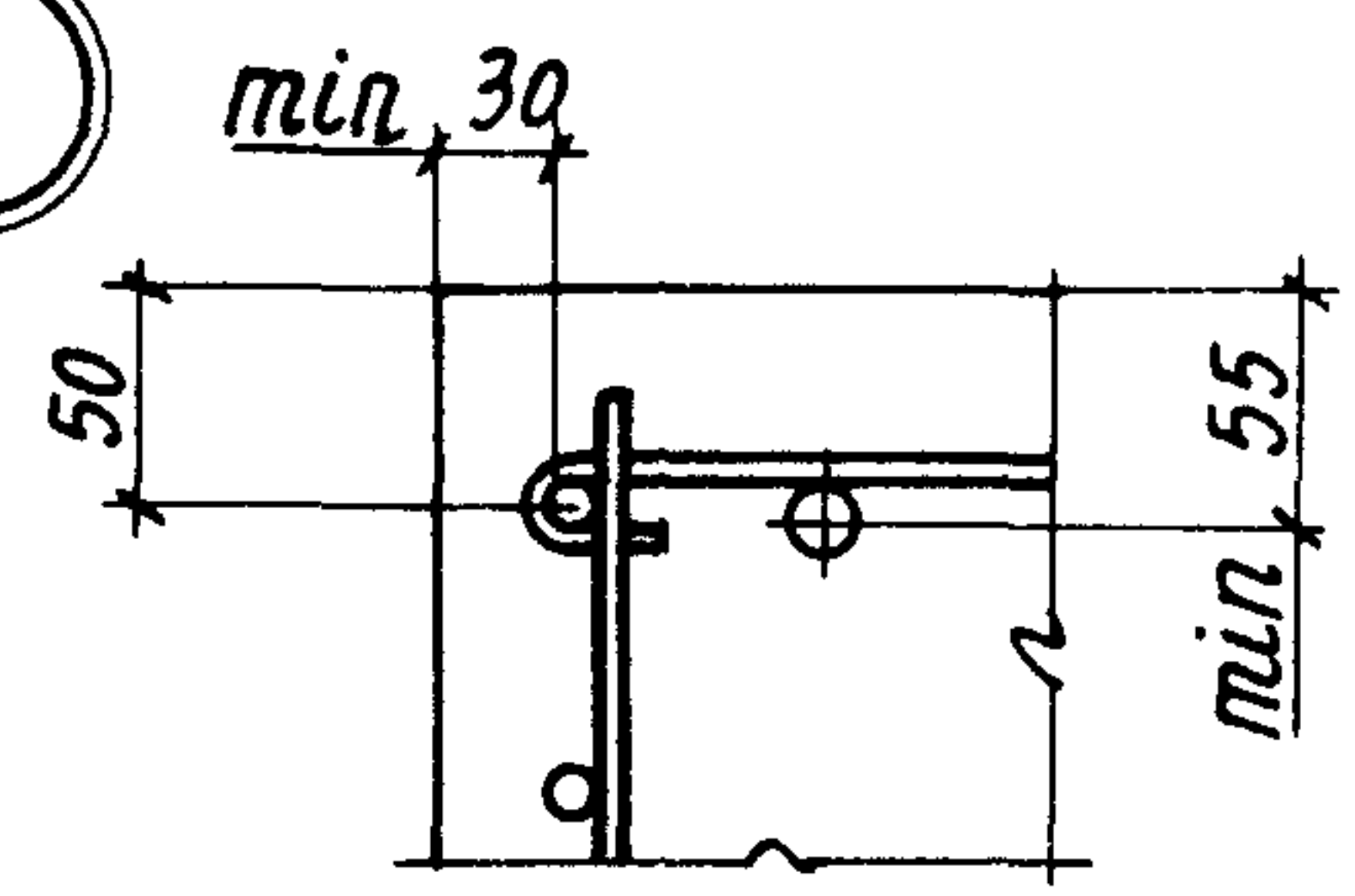
7-7



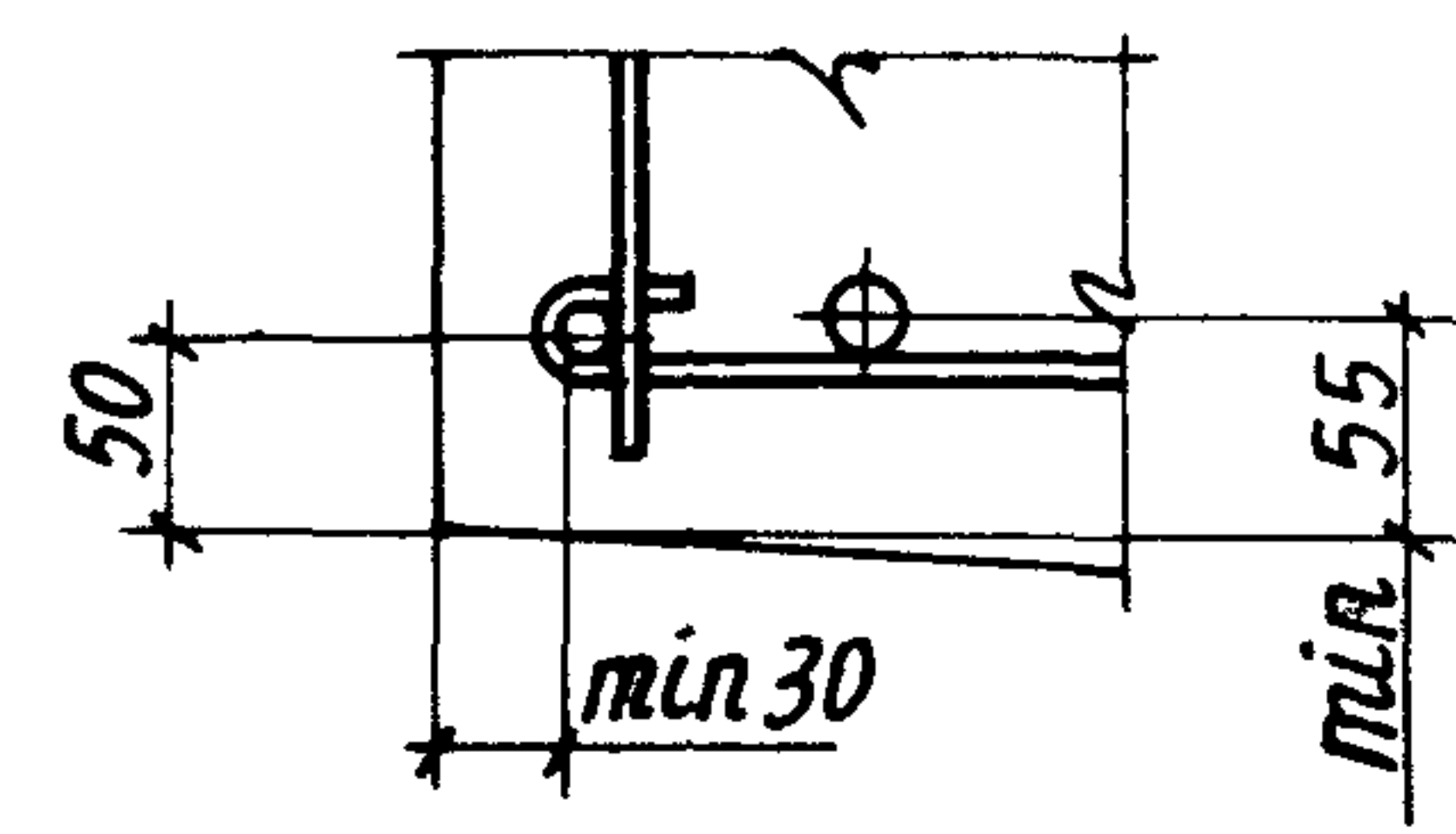
6-6



2

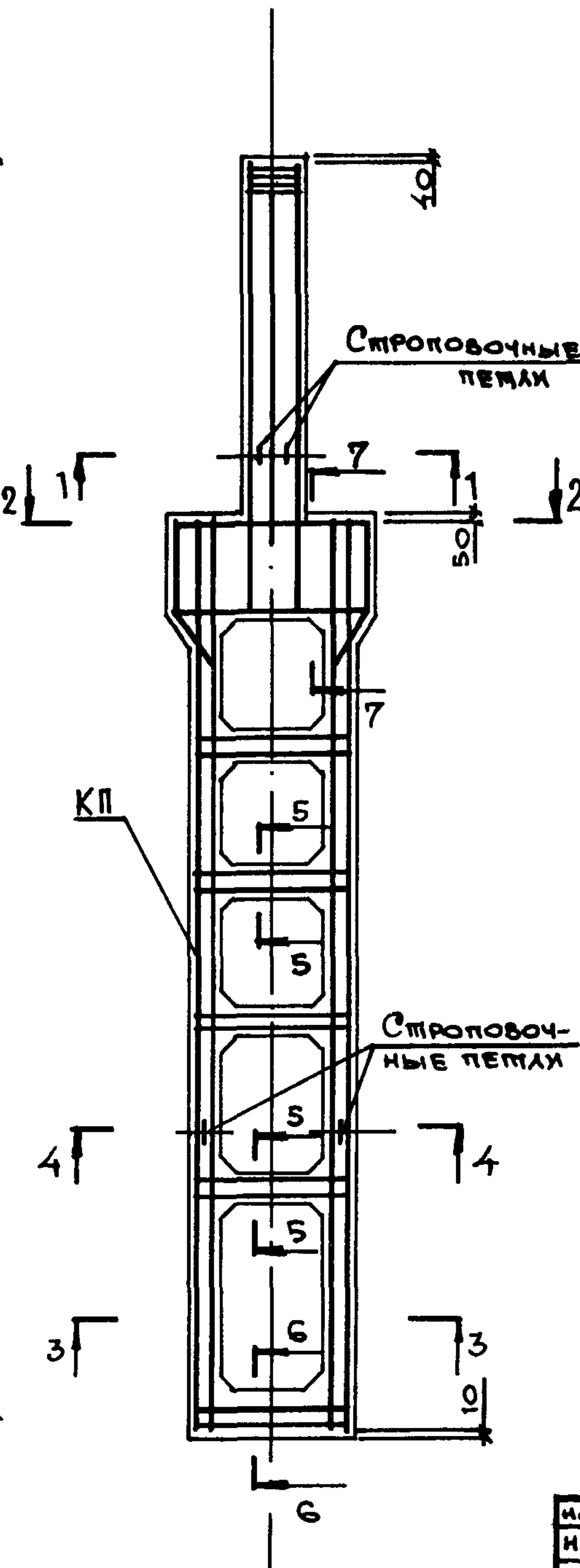
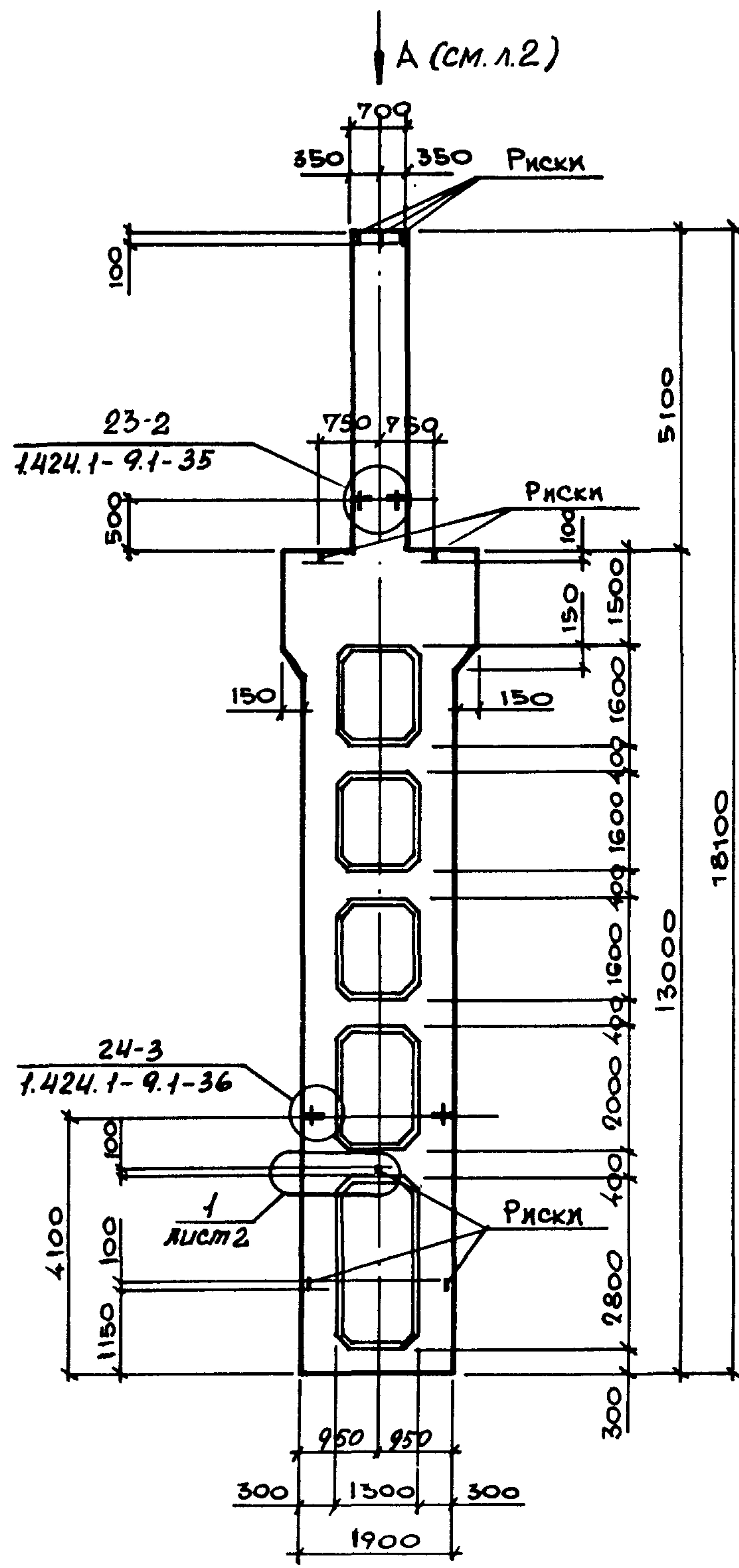


3



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно. Фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.

Копировать, склеивать и датируются. Инв. №



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БКД168 - 1.3-с	КП 18-1	1	1.424.1-9.6С-18	В22,5 (М300)	8,3	20,8
БКД168 - 1.4-с		1		В30 (М400)		
БКД168 - 2.3-с	КП 18-2	1		В22,5 (М300)		
БКД168 - 2.4-с		1		В30 (М400)		
БКД168 - 2.5-с	КП 18-3	1		В40 (М500)		
БКД168 - 3.3-с		1		В22,5 (М300)		
БКД168 - 3.4-с	КП 18-4	1		В30 (М400)		
БКД168 - 4.3-с		1		В22,5 (М300)		
БКД168 - 4.4-с	КП 18-5	1		В30 (М400)		
БКД168 - 4.5-с		1		В40 (М500)		
БКД168 - 5.4-с	КП 18-6	1		В30 (М400)		
БКД168 - 5.5-с		1		В40 (М500)		
БКД168 - 6.4-с	КП 18-7	1		В40 (М500)		
БКД168 - 6.5-с		1		В40 (М500)		
БКД168 - 7.5-с	КП 18-8	1		В40 (М500)		
БКД168 - 8.4-с		1		В30 (М400)		
БКД168 - 8.5-с	КП 18-9	1		В40 (М500)		
БКД168 - 9.3-с		1		В22,5 (М300)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

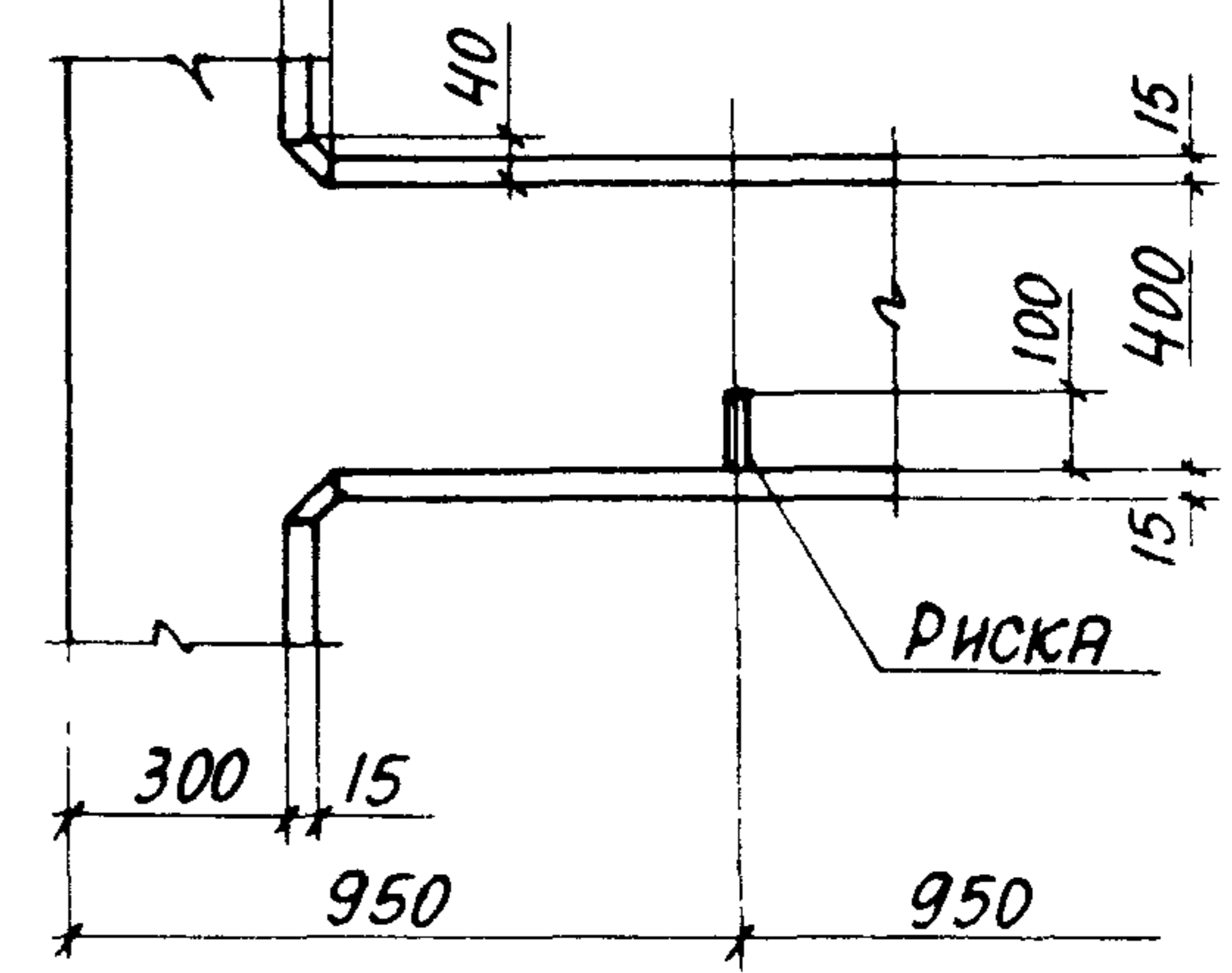
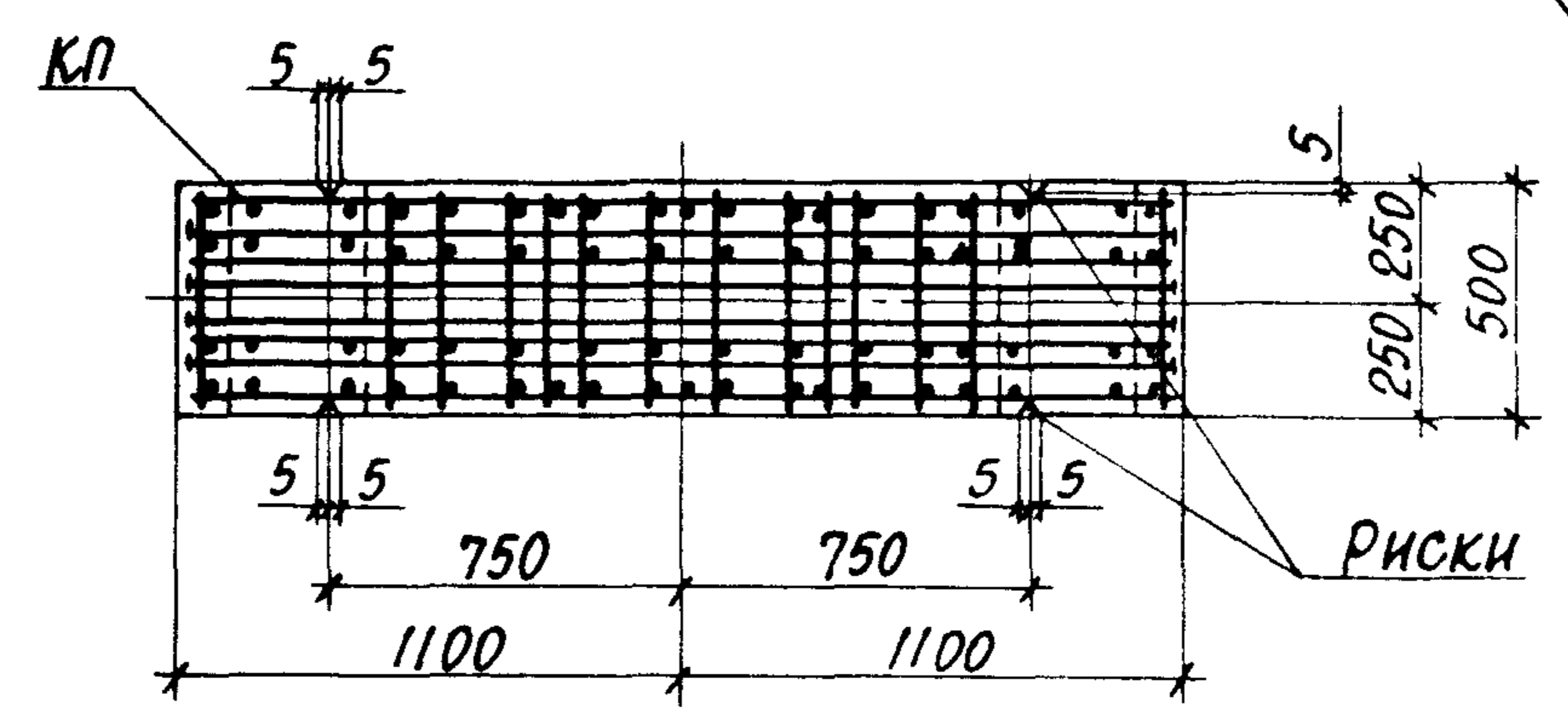
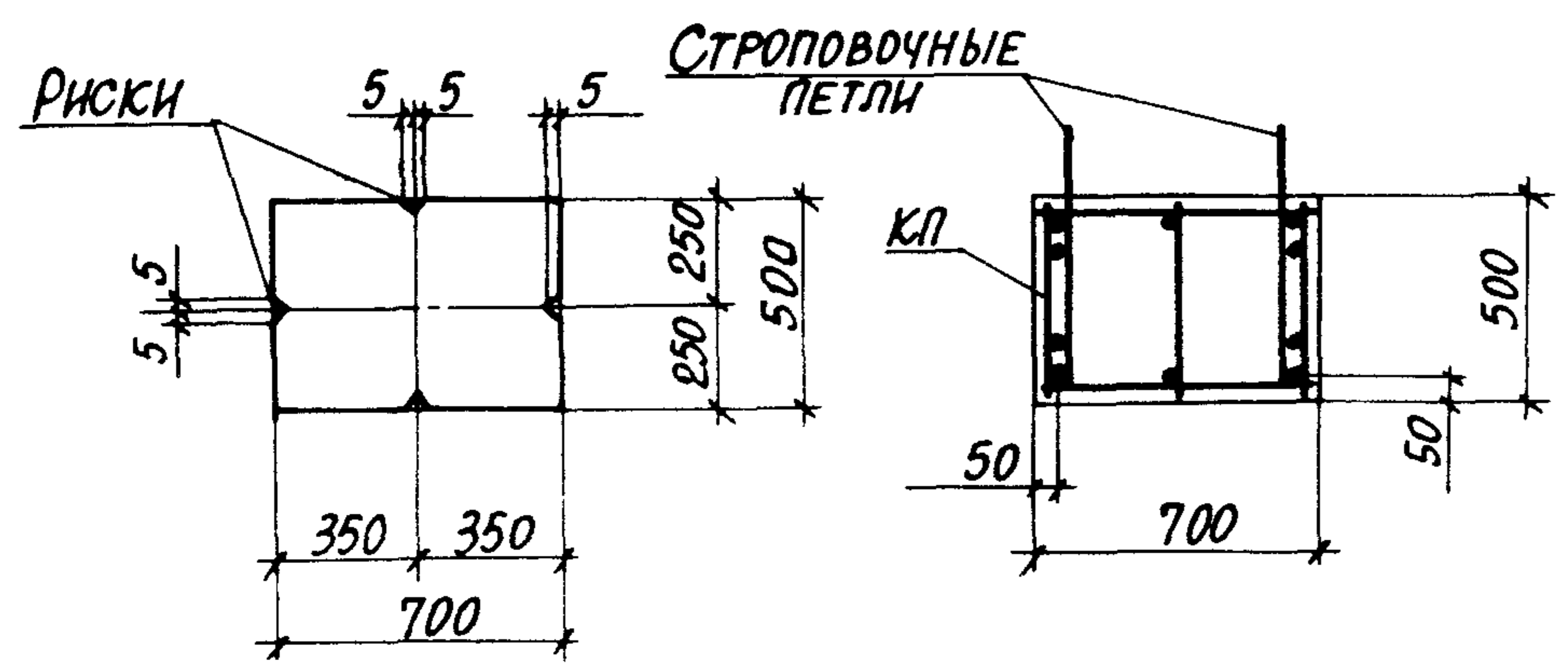
ИЗЧ. ОТД.	ВРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-15		
И. КОМПР.	САВРАНСКИЙ				
ТА. КОНСТР.	САВРАНСКИЙ				
РУК. ГР.	КУВРИЧЕВСКИЙ				
РАЗРАБ.	ТРЕМЛЬ				
ПРОВЕРИЛ	ЛУТВИНОВА				
ИСПОЛН.	БЕЛАН				
КОЛОННА СРЕДНЯЯ БКД168-1-с... БКД168-9-с			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Вид А

1-1

2-2

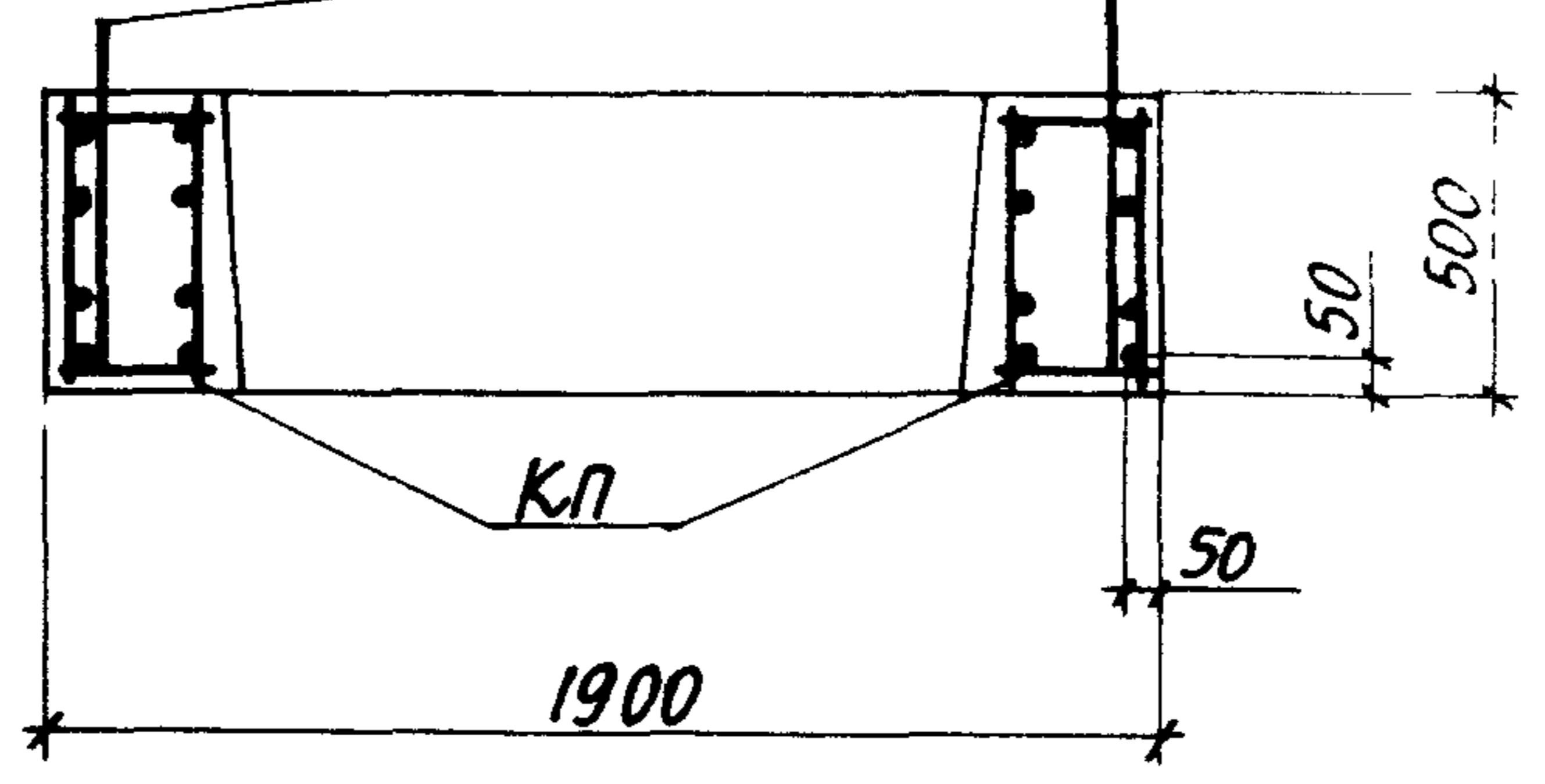
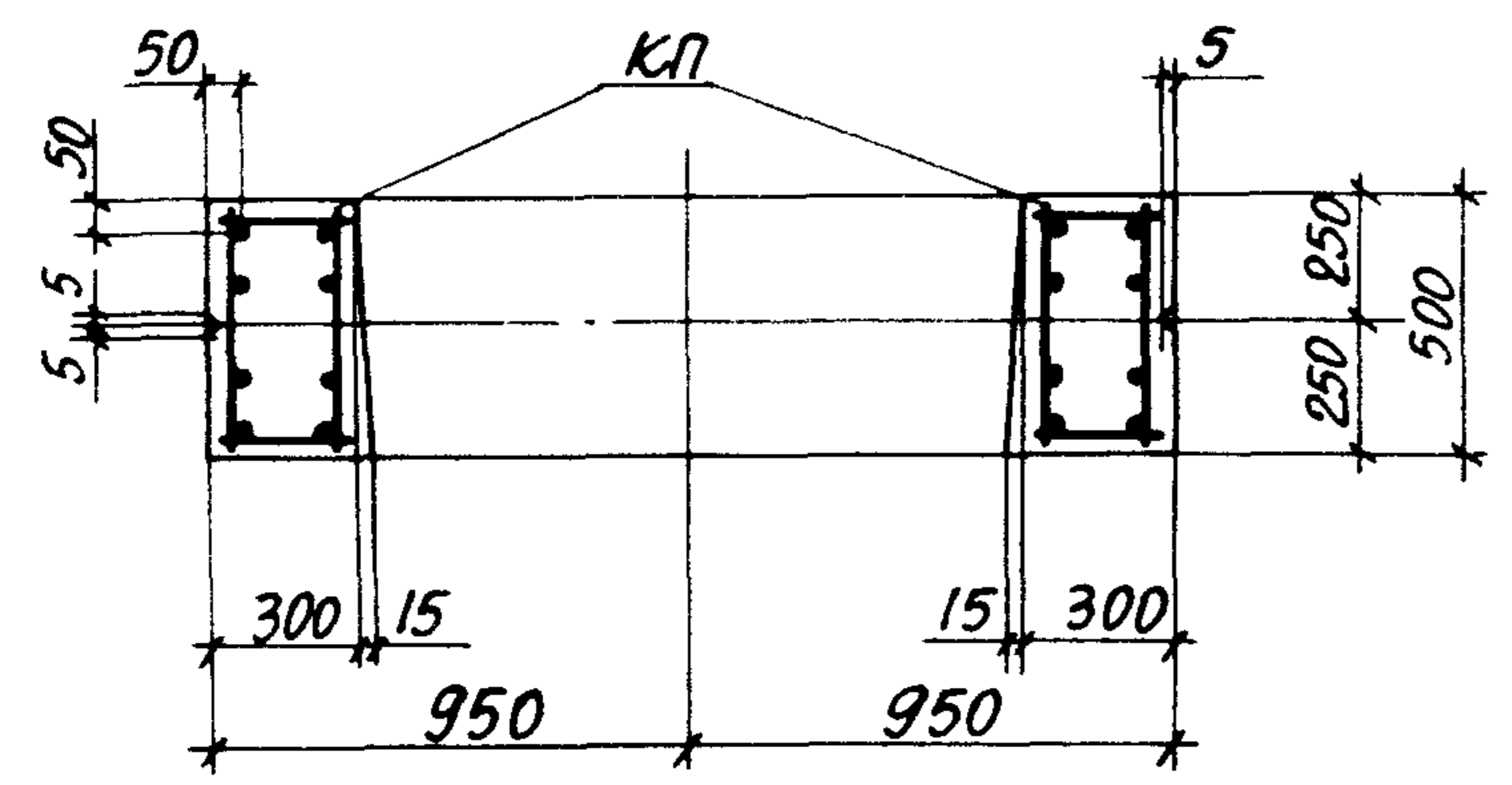
1



3-3

4-4

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ



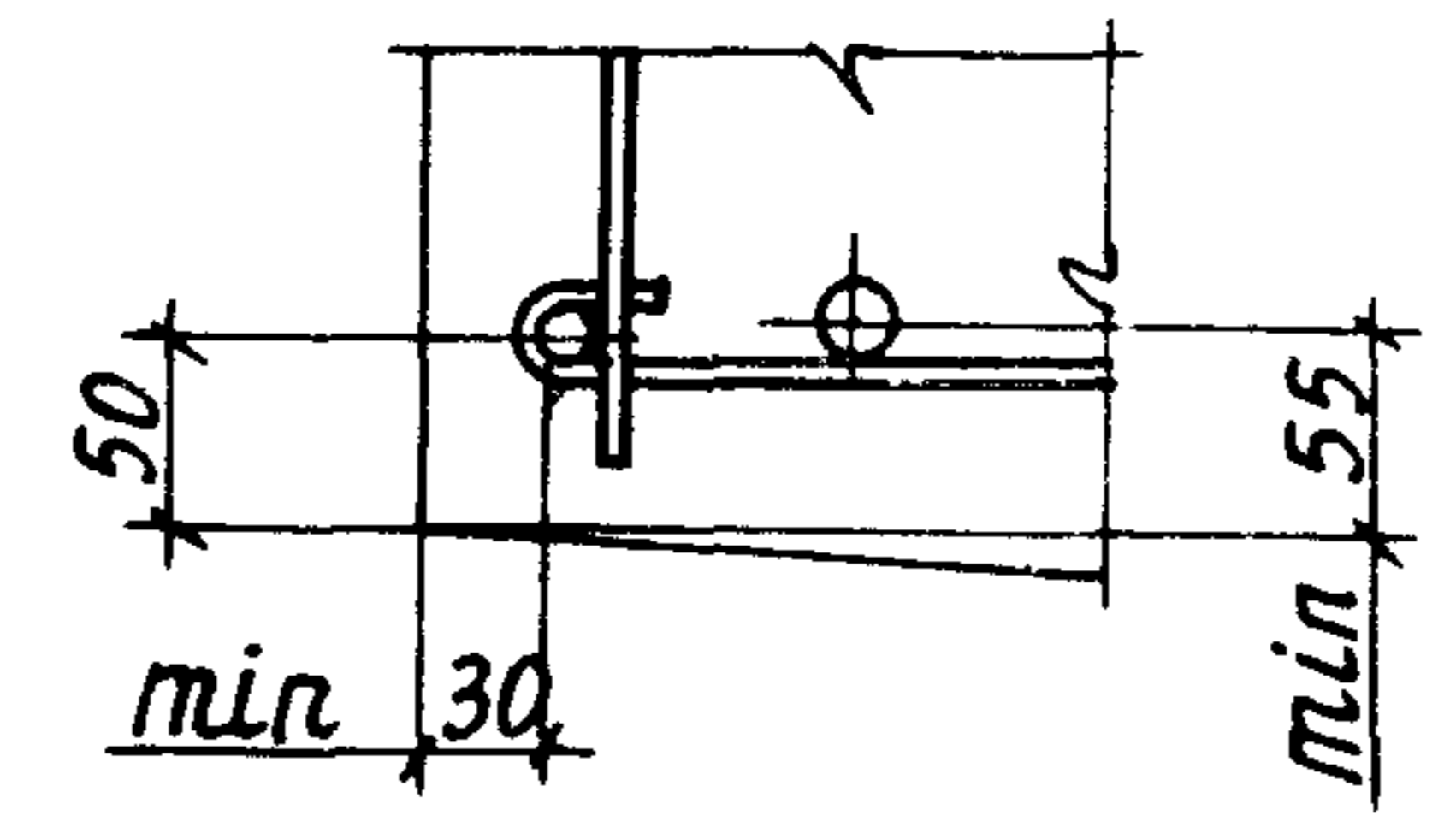
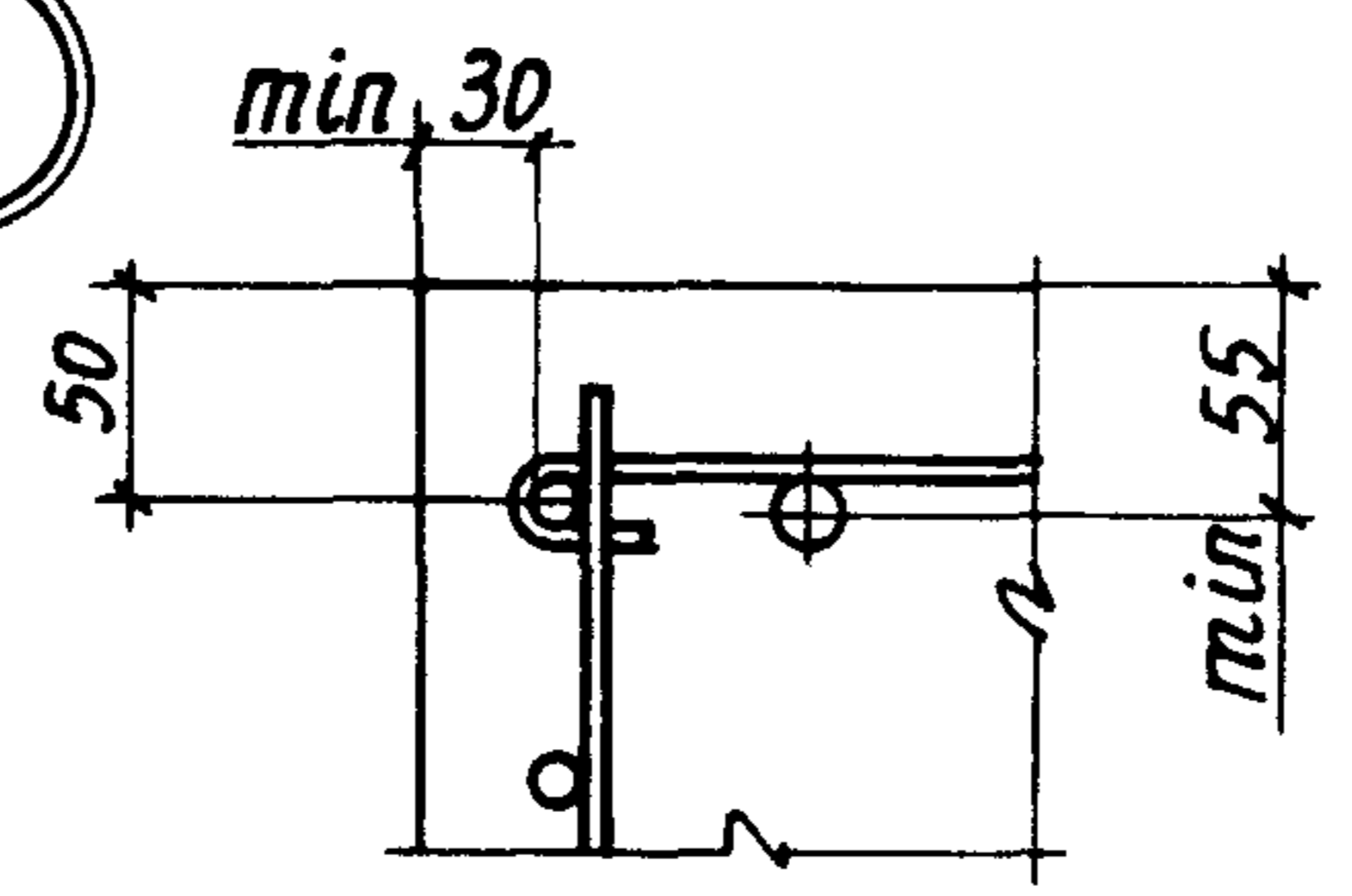
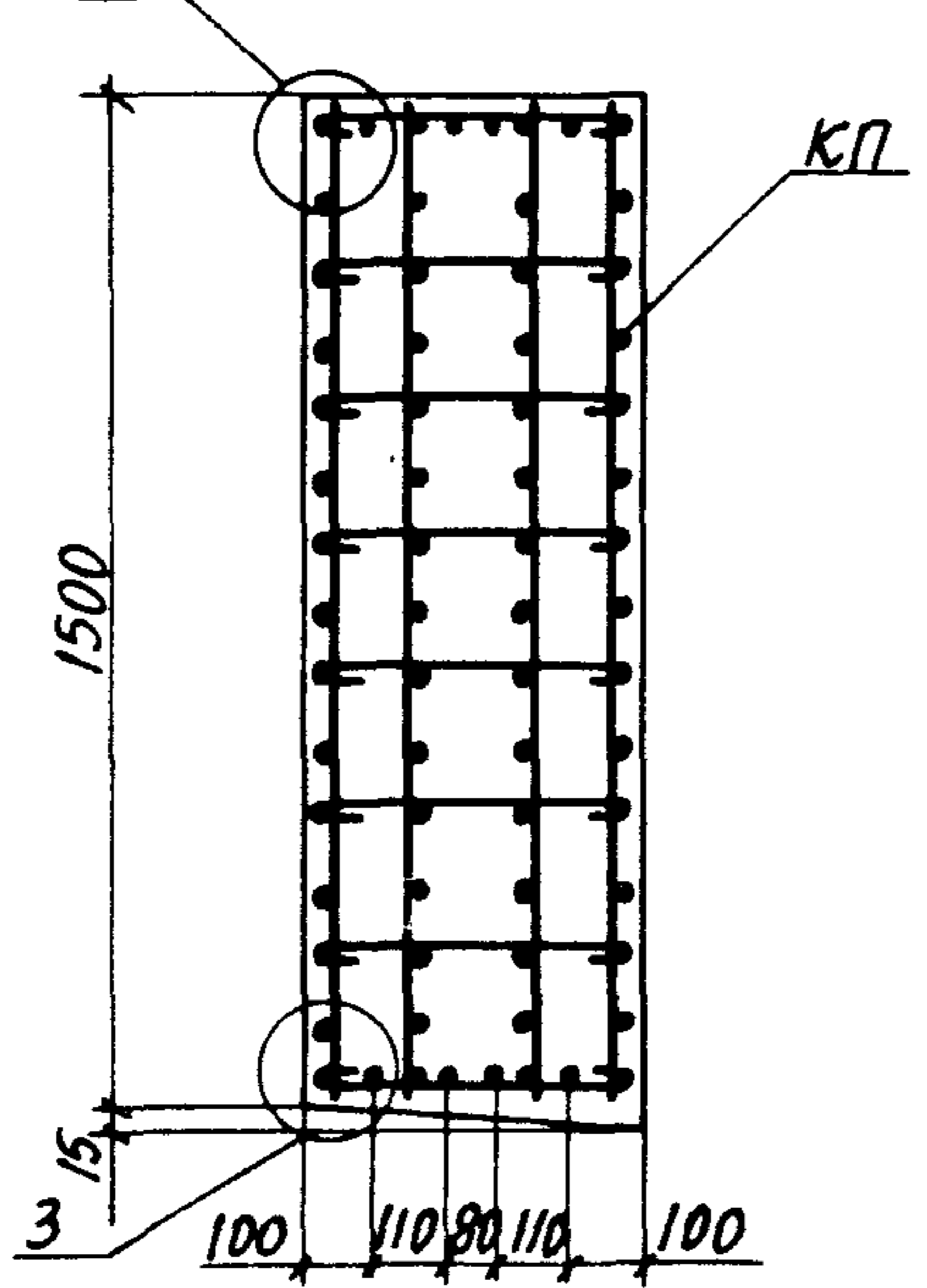
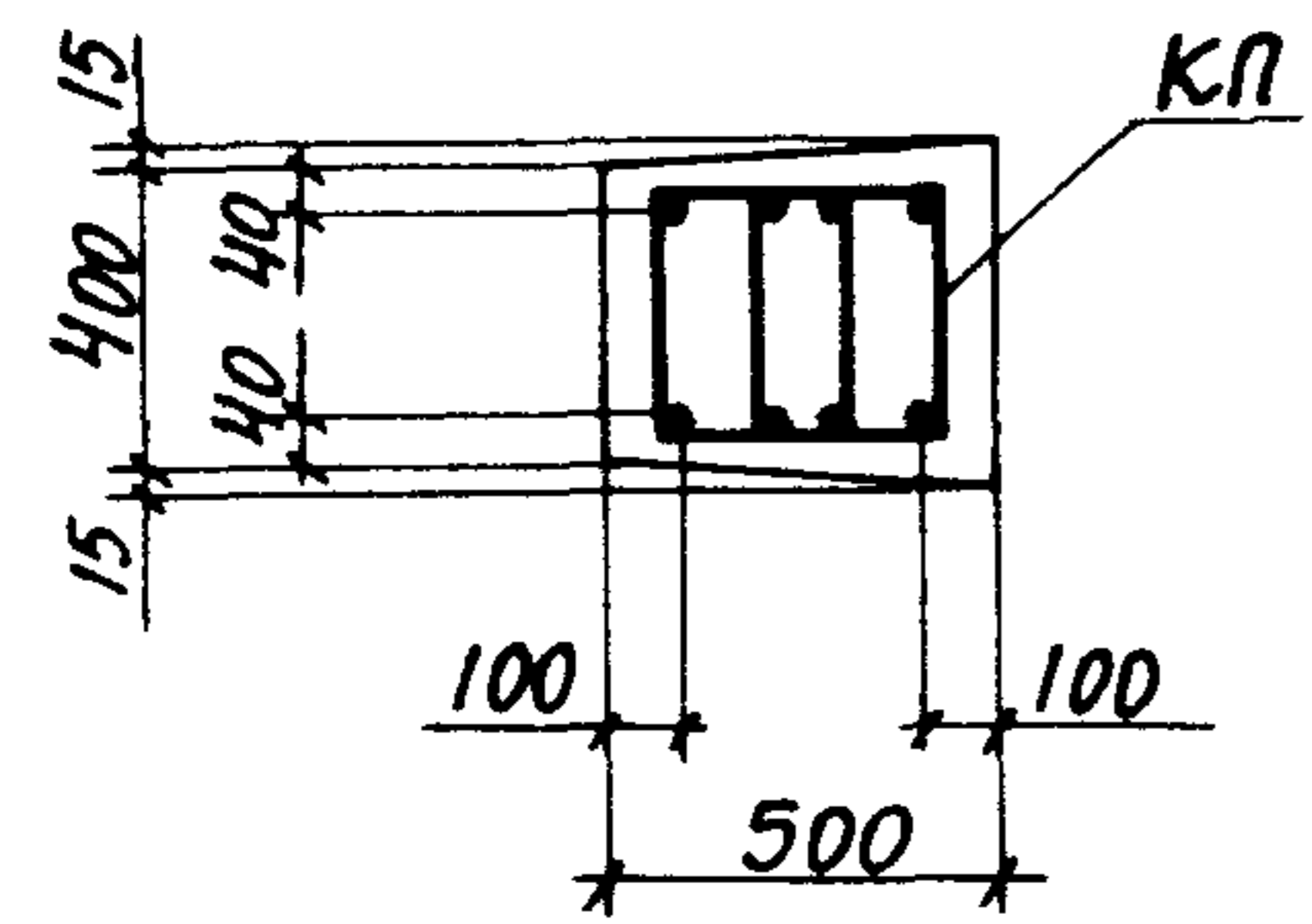
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

5-5

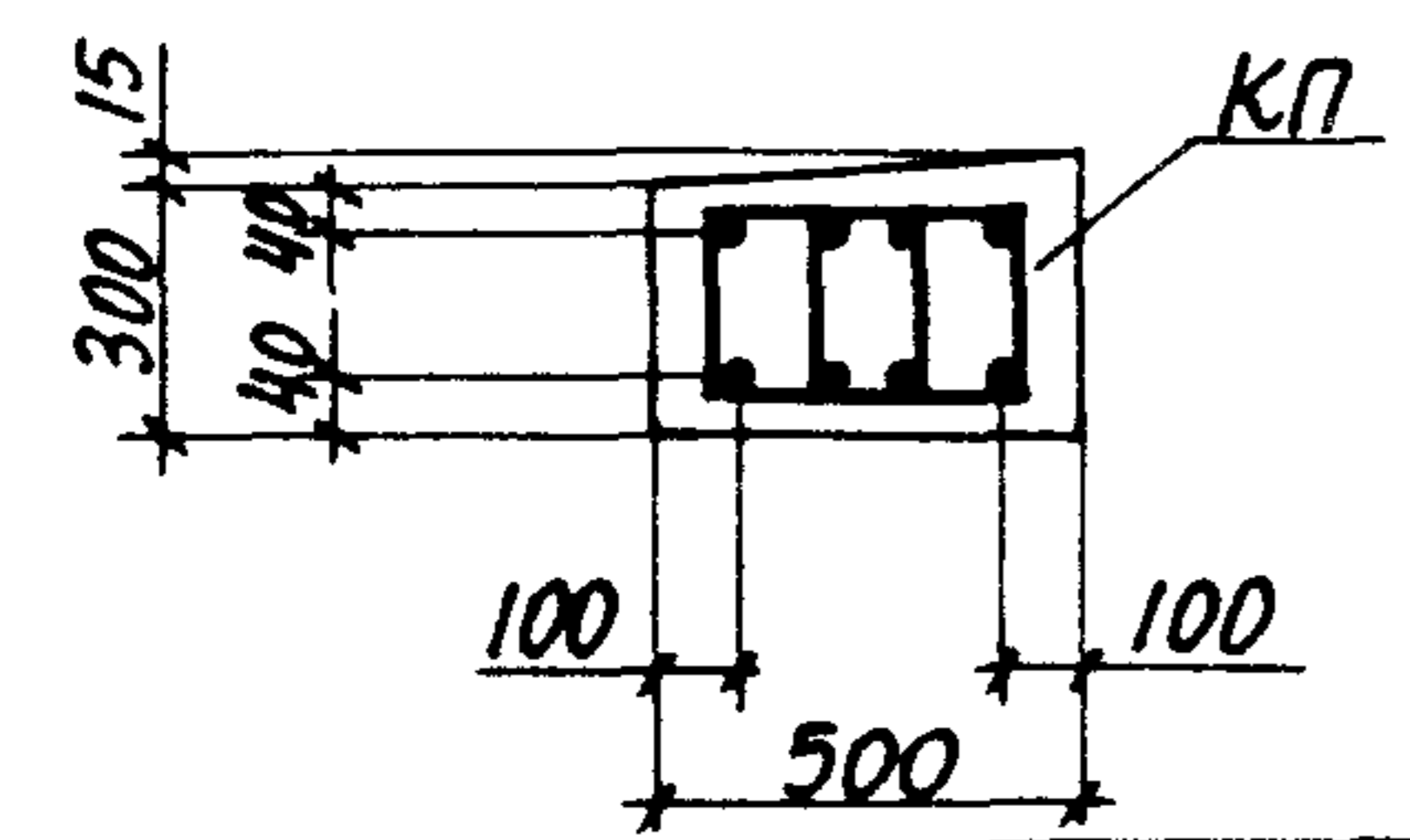
7-7

2

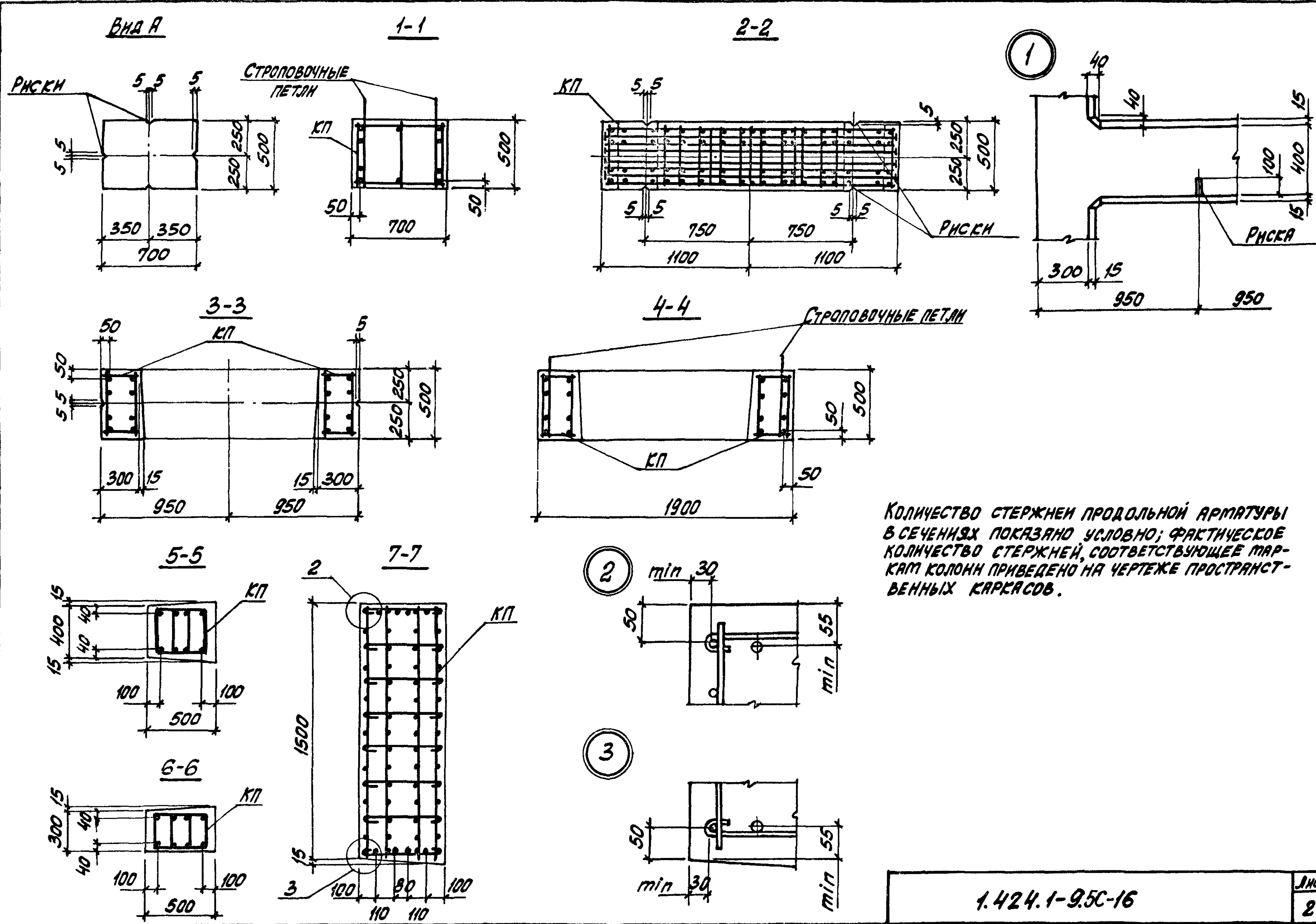
3



6-6

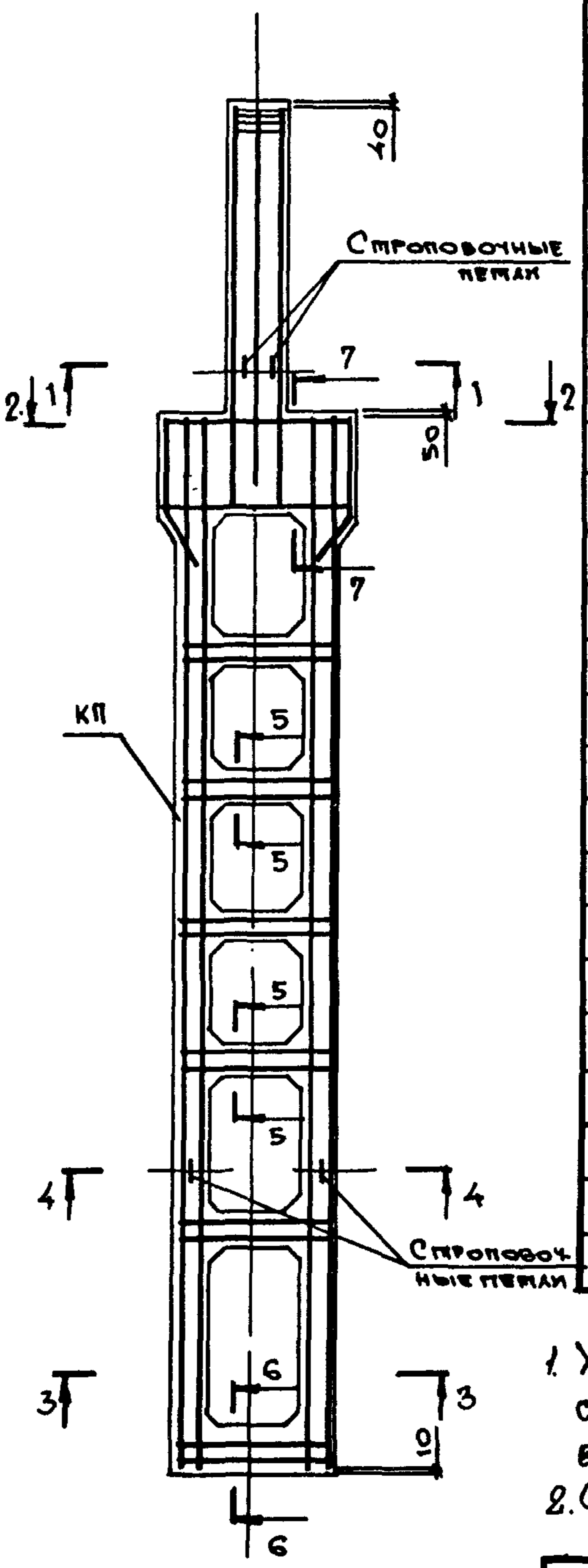
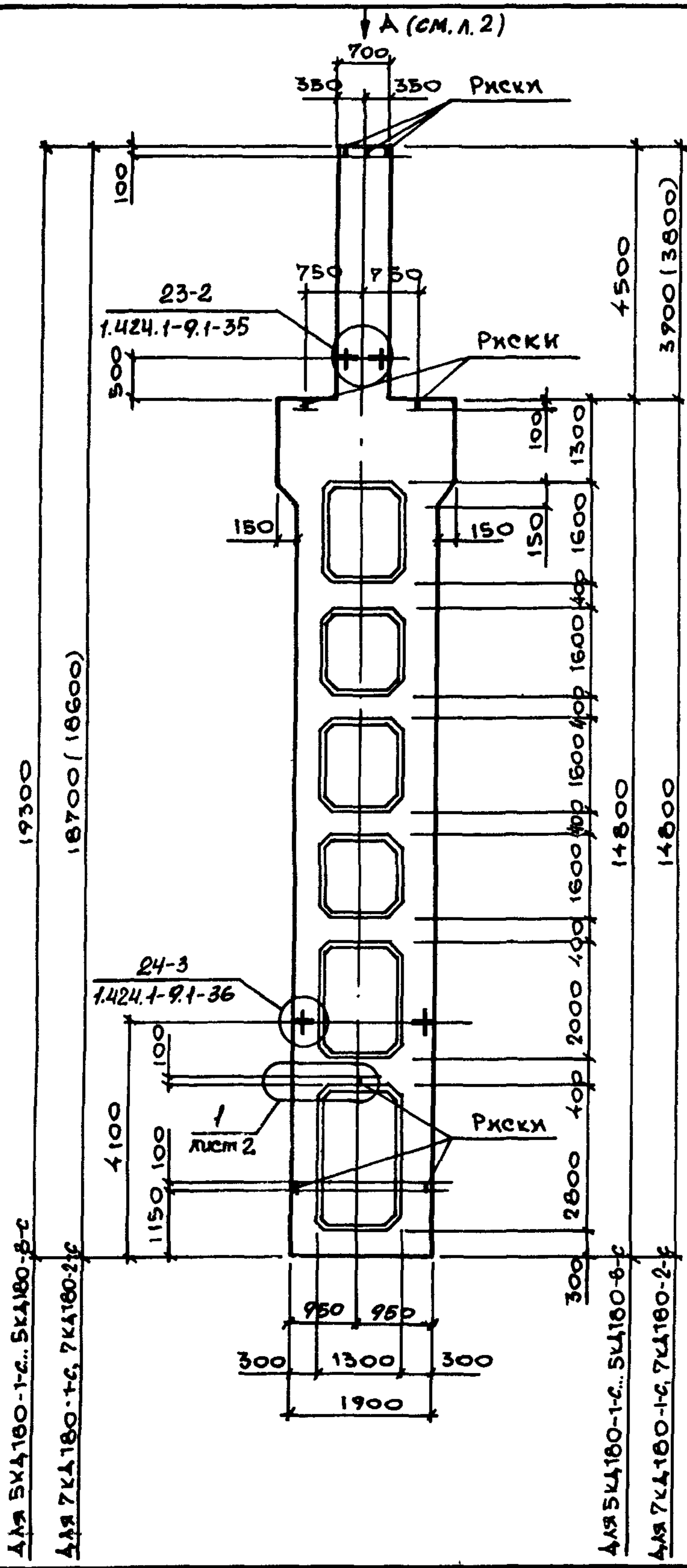


Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

ИИВ. № 10000. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗРМ. ИИВ. №



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БКД 180-1.3-с	КП 21-1	1	1.424.1-9.6С-21	В 22,5 (М 300)	8,8	22,1
БКД 180-1.4-с		1				
БКД 180-2.3-с	КП 21-2	1				
БКД 180-2.4-с		1				
БКД 180-2.5-с	1					
БКД 180-3.3-с	КП 21-3	1				
БКД 180-3.4-с		1				
БКД 180-3.5-с	1					
БКД 180-4.4-с	КП 21-4	1				
БКД 180-4.5-с		1				
БКД 180-5.4-с	КП 21-5	1				
БКД 180-5.5-с		1				
БКД 180-6.3-с	КП 21-6	1				
БКД 180-6.4-с		1				
БКД 180-6.5-с	1					
БКД 180-7.3-с	КП 21-7	1				
БКД 180-7.4-с		1				
БКД 180-7.5-с	1					
БКД 180-8.4-с	КП 21-8	1				
БКД 180-8.5-с		1				
7КД 180-1.4-с	КП 23-1	1	1.424.1-9.6С-23	В 30 (М 400)	8,5	21,3
7КД 180-2.4-с	КП 23-2	1				
7КД 180-2.5-с	1	1				

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

ИЗДАТЕЛЬ	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-17			
И. КОНТРОЛЕР	САВРАНСКИЙ					
Т.А. КОНСТРУКТОР	САВРАНСКИЙ					
РУК. ГРУППЫ	КУВРИЧЕВСКАЯ					
РАЗРАБОТЧИК	ТРЕМАК					
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ЛИТВИНОВА					
ИСТОЧНИК	БЕЛАН					
			КОЛОННА СРЕДНЯЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			5 КД 180-1-с, 5 КД 180-6-с	Р	1	2
			7 КД 180-1-с, 7 КД 180-2-с	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Вид А

1-1

2-2

1

Риски

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ

КП

Риски

Риска

3-3

4-4

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ

КП

КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

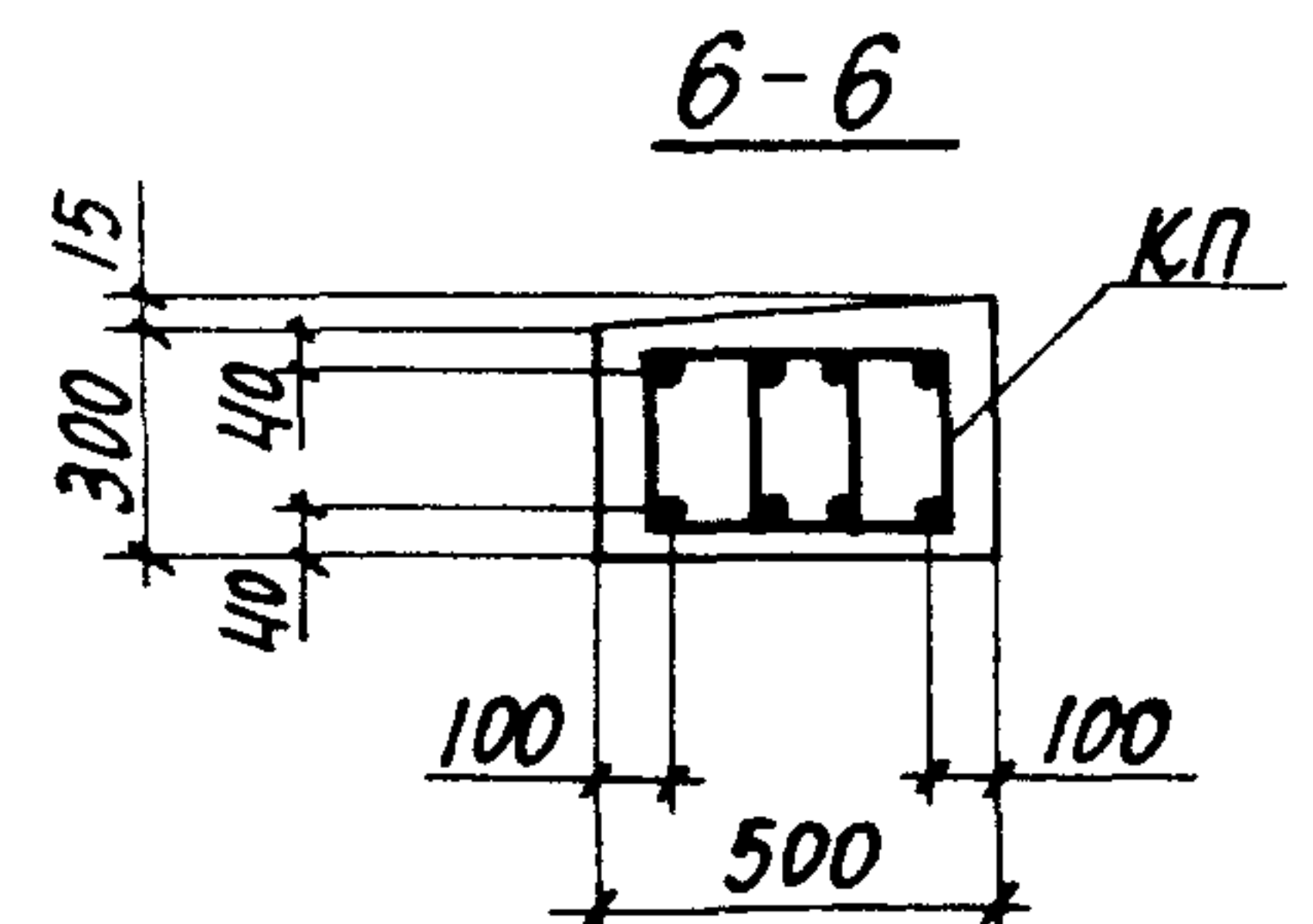
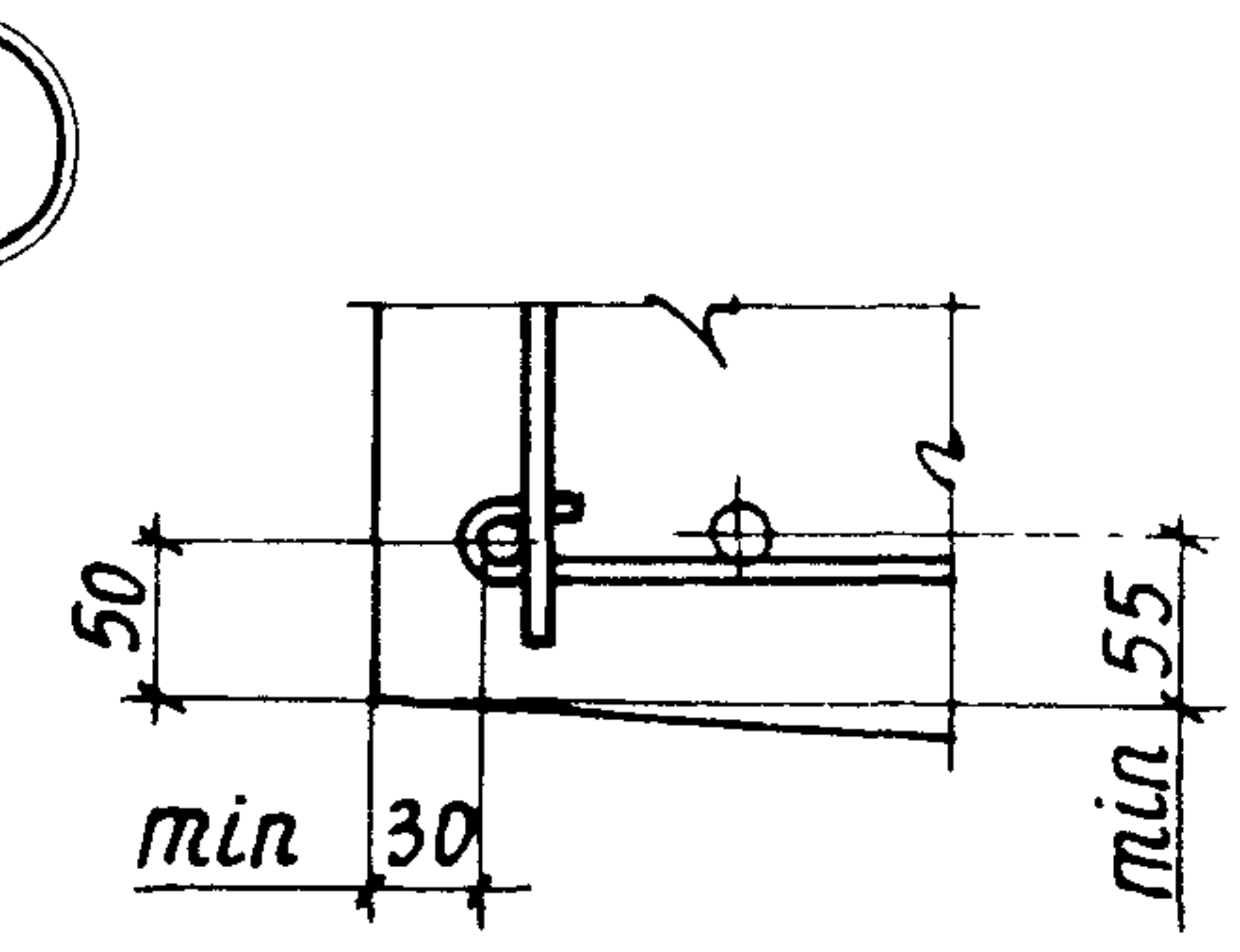
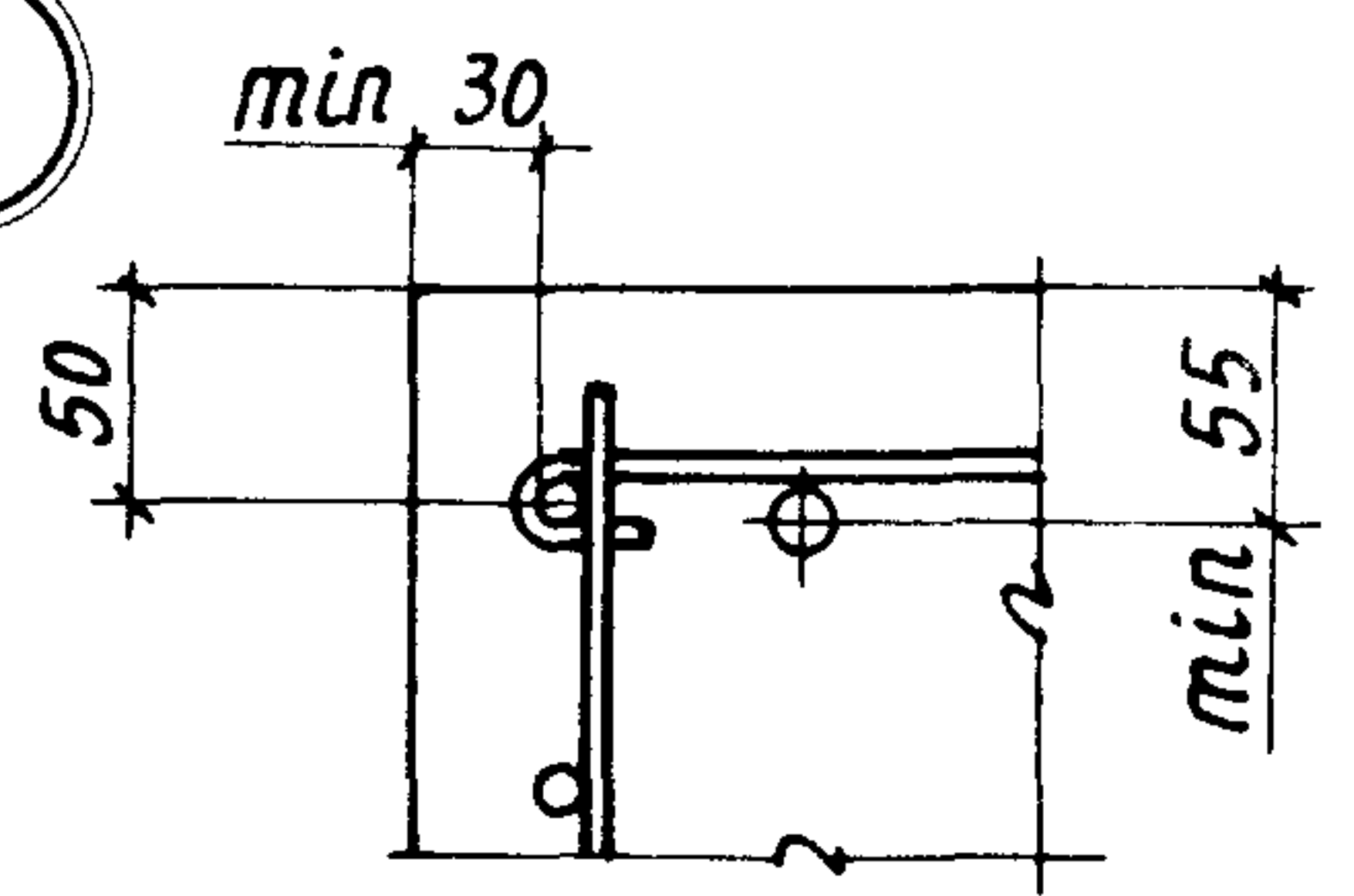
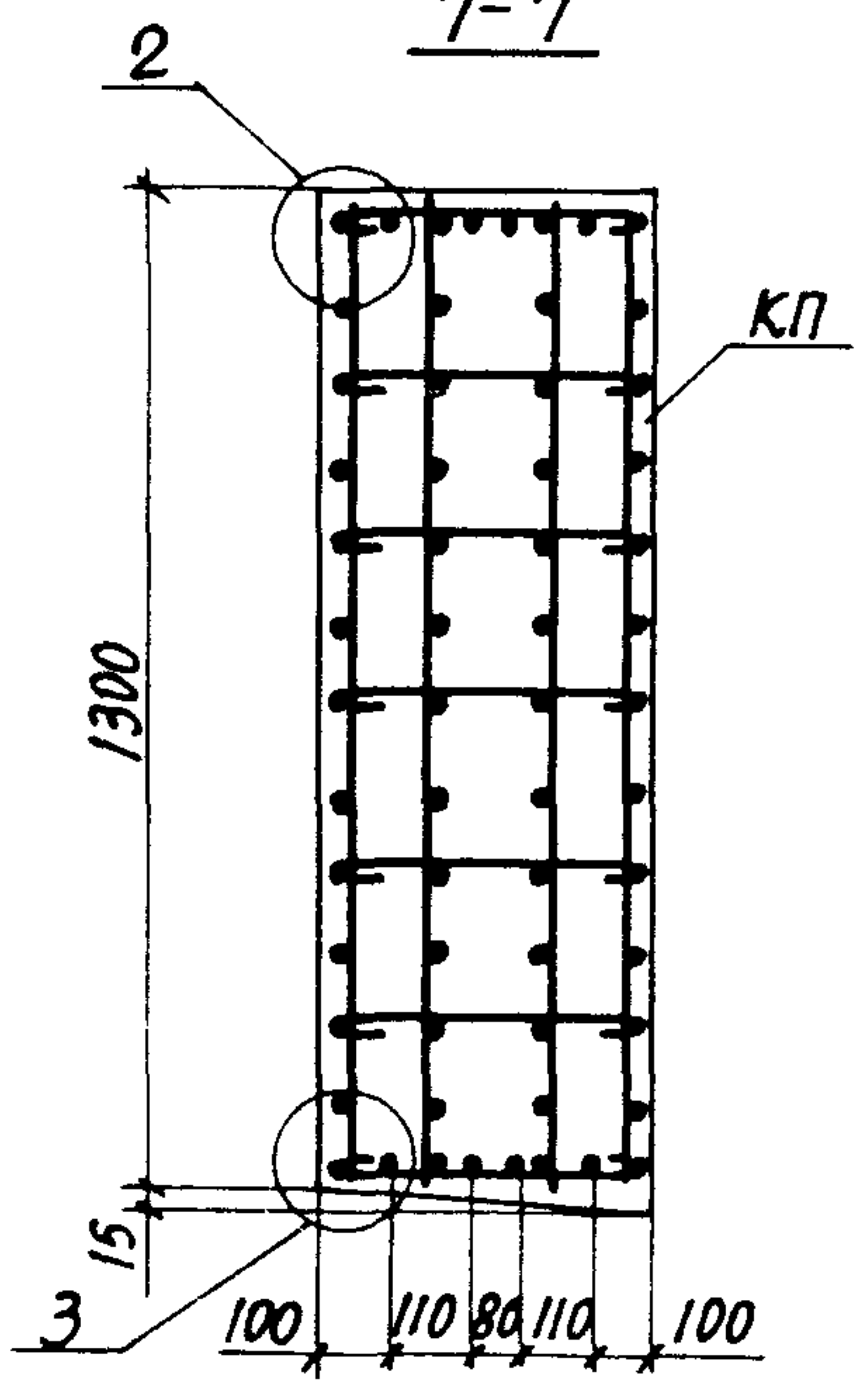
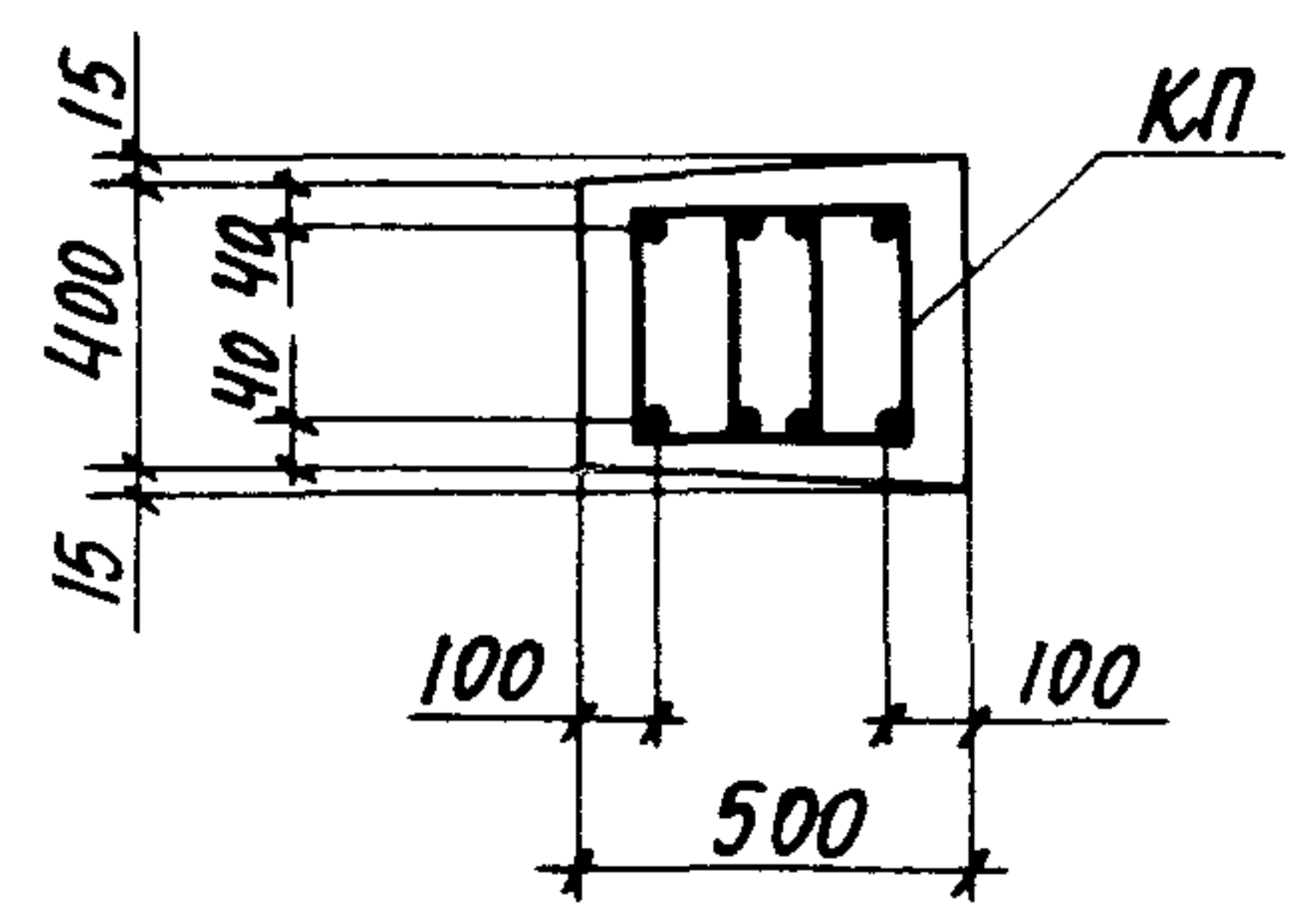
5-5

7-7

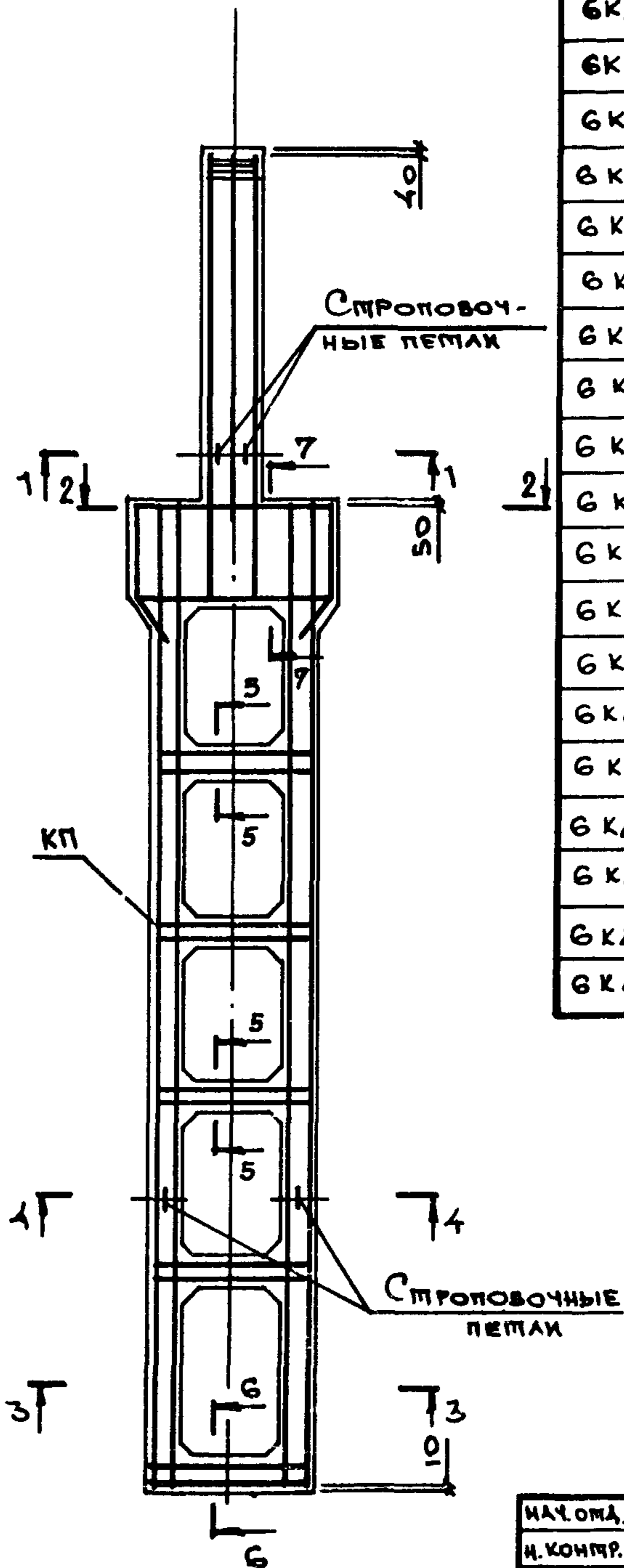
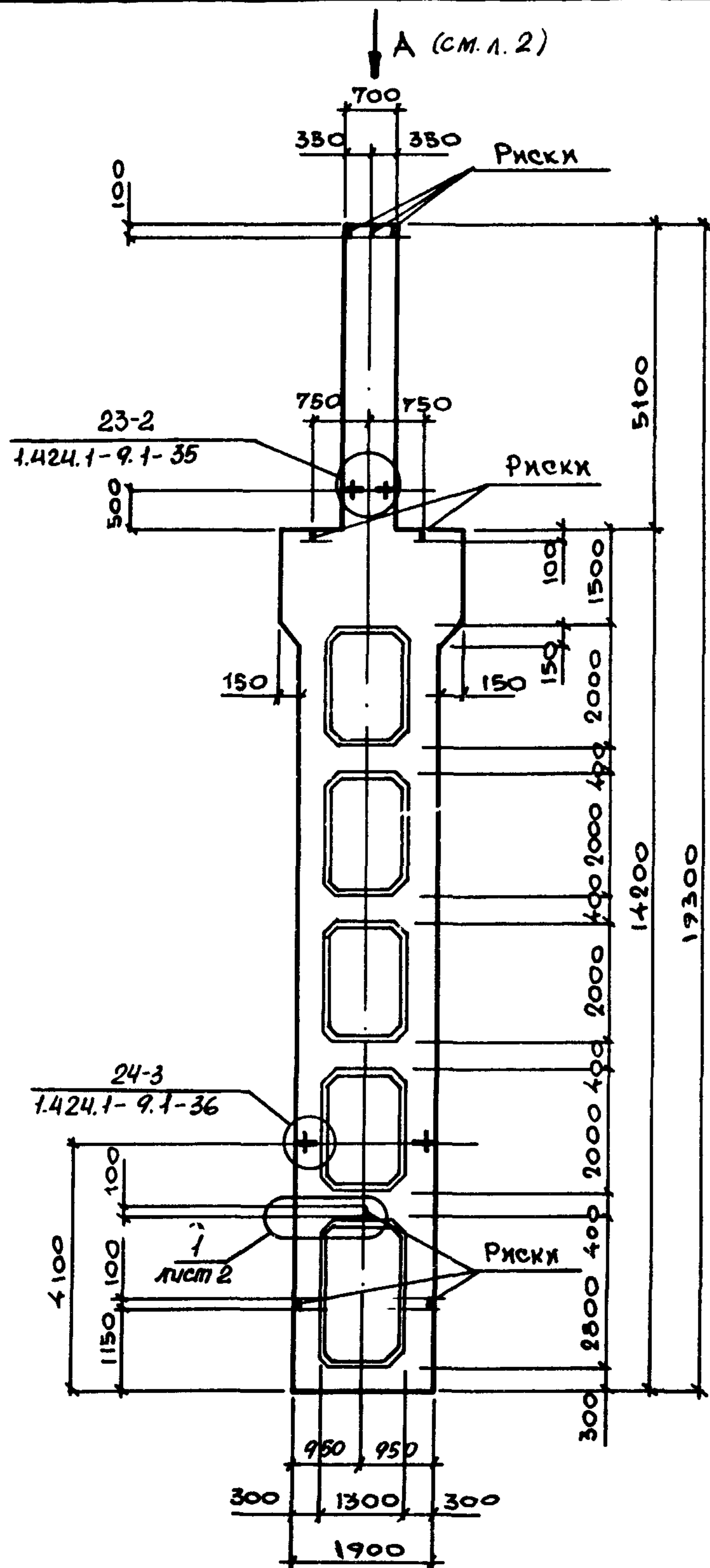
2

3

№, И ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗЯТИИ №



1.424.1-9.5C-17



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БКД 180-13-с	КП 22-1	1	1.424.1-9.6С-22	В 22,5 (М 300)	8,7	21,7
БКД 180-15-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-23-с	КП 22-2	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 180-24-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 180-25-с	КП 22-3	1		В 40 (М 500)		
БКД 180-33-с		1		В 22,5 (М 300)		
БКД 180-34-с	КП 22-4	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-35-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-44-с	КП 22-5	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-45-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-54-с	КП 22-6	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-55-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-64-с	КП 22-7	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-65-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-74-с	КП 22-8	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-75-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-85-с	КП 22-9	1		В 40 (М 500)		
БКД 180-84-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 180-95-с		1		В 40 (М 500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в л. в технических требованиях к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

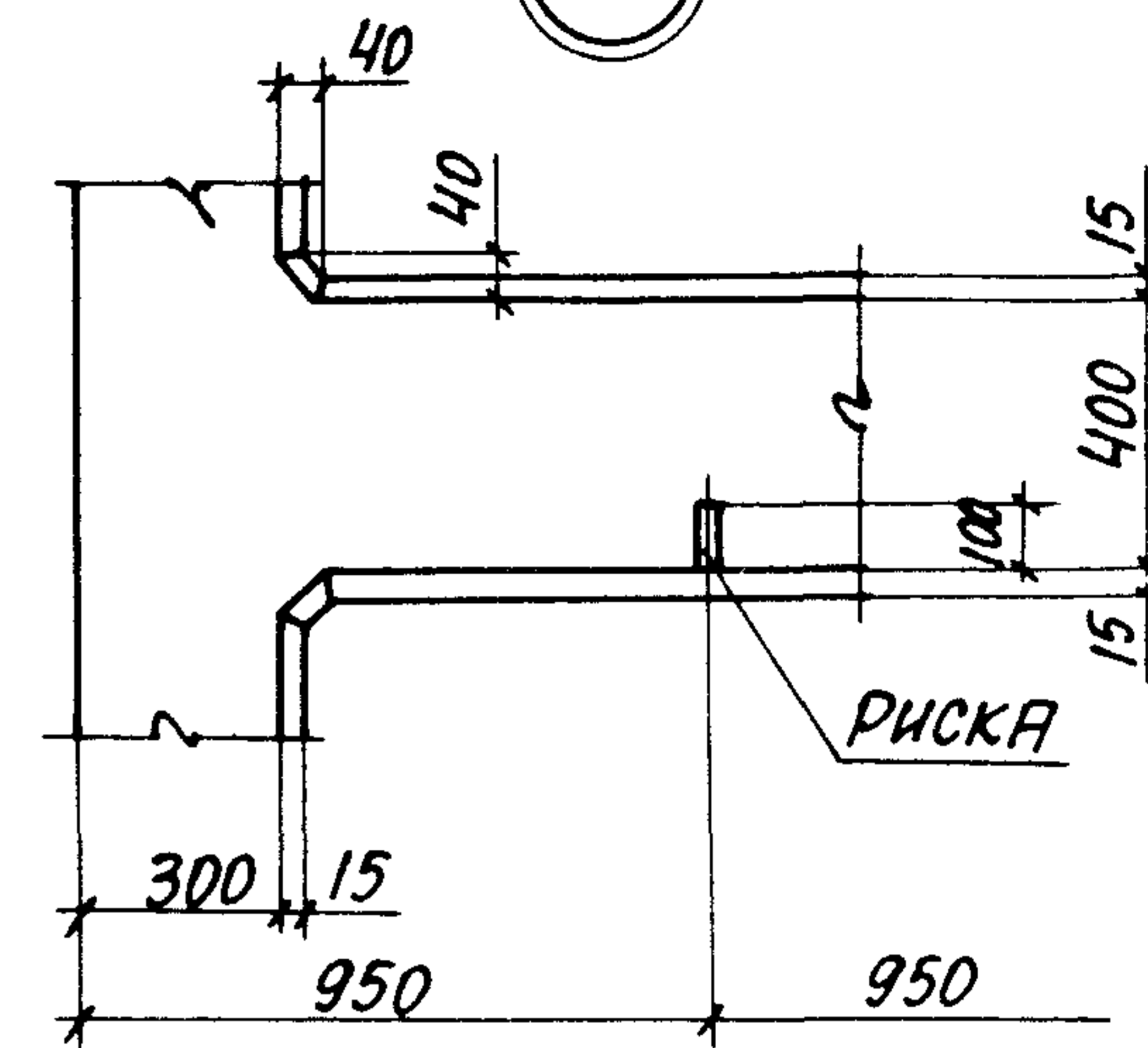
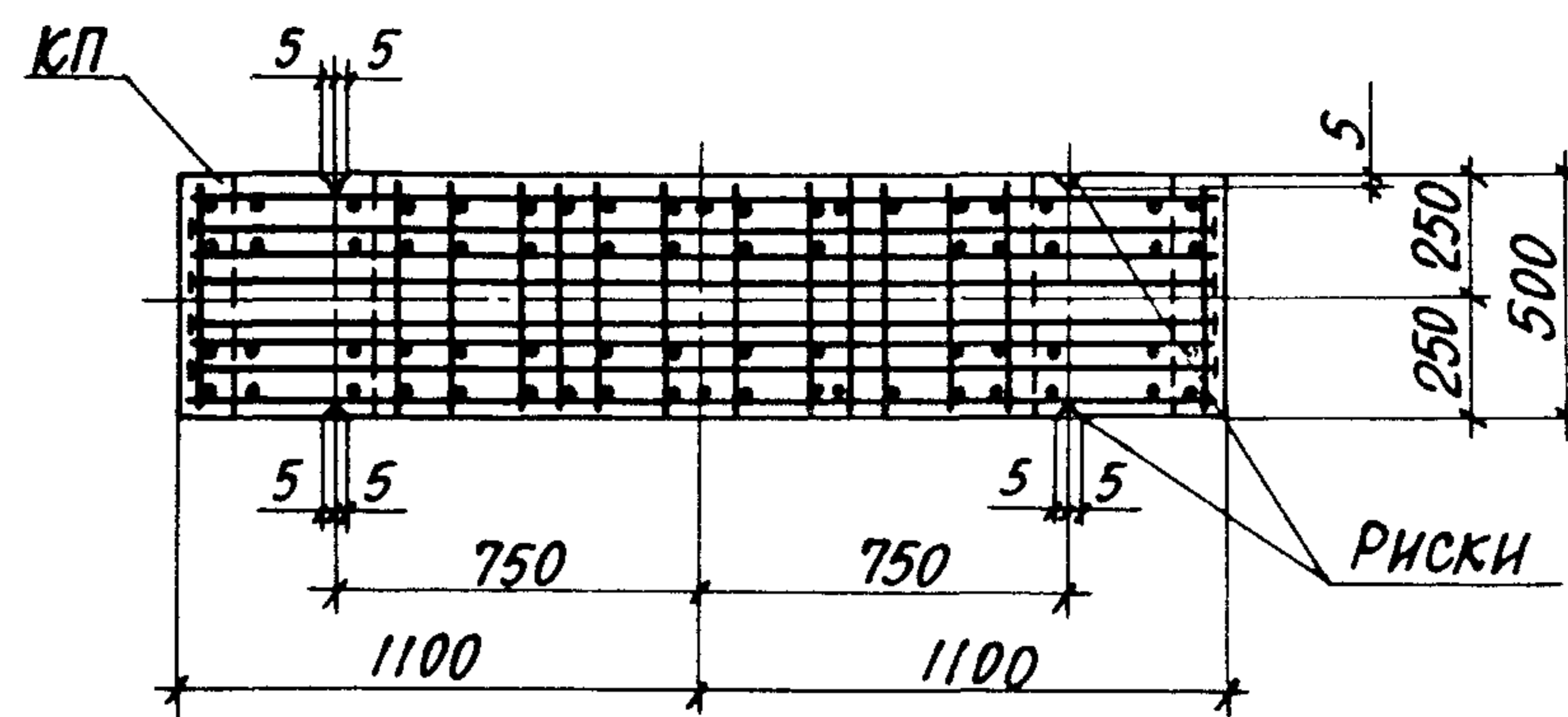
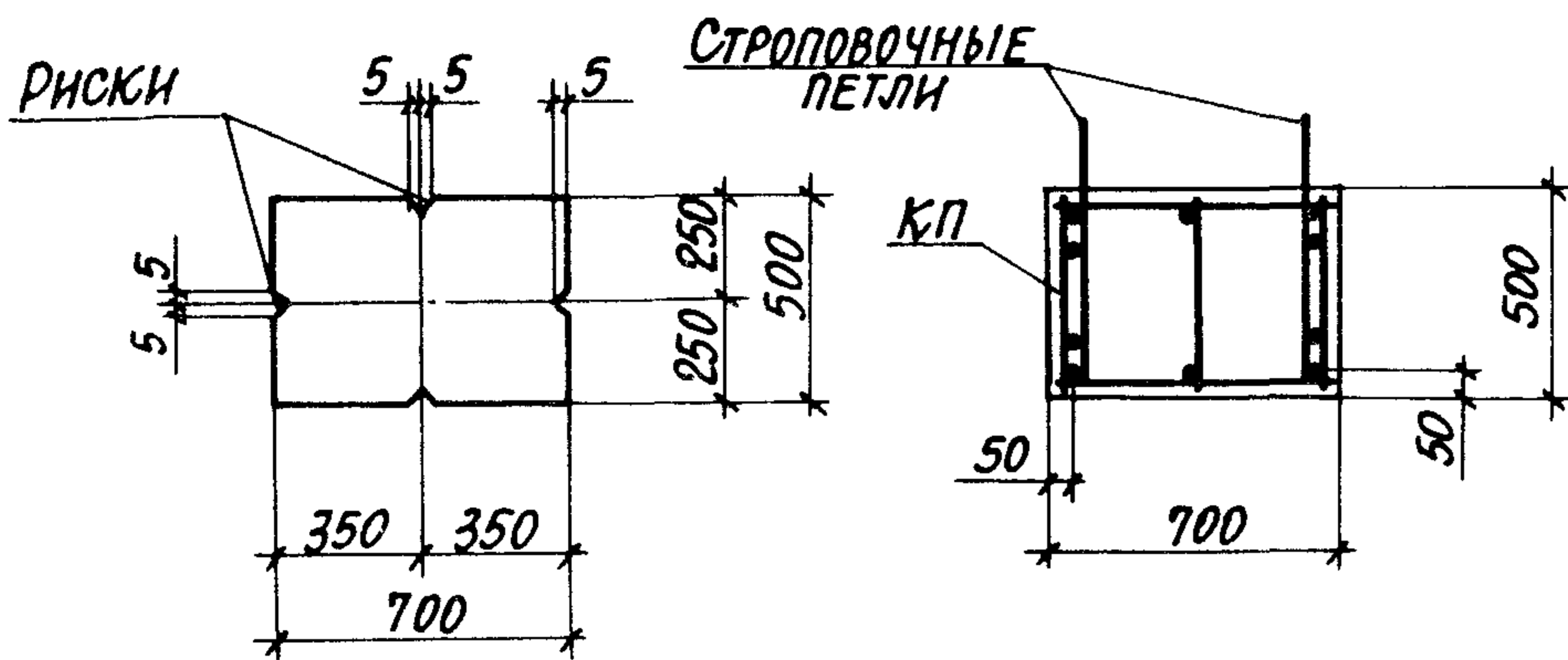
НАЧ. ОП.А.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-18	КОЛОННА СРЕДНЯЯ БКД 180-1-с... БКД 180-9-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНСТР.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
ТА КОНСТР.	САВРАНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КУДРИНСКАЯ						
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ						
ПРОВЕРКА	ЛИТВИНОВА						
ИСТОПН.	БЕЛАН						

Вид А

1-1

2-2

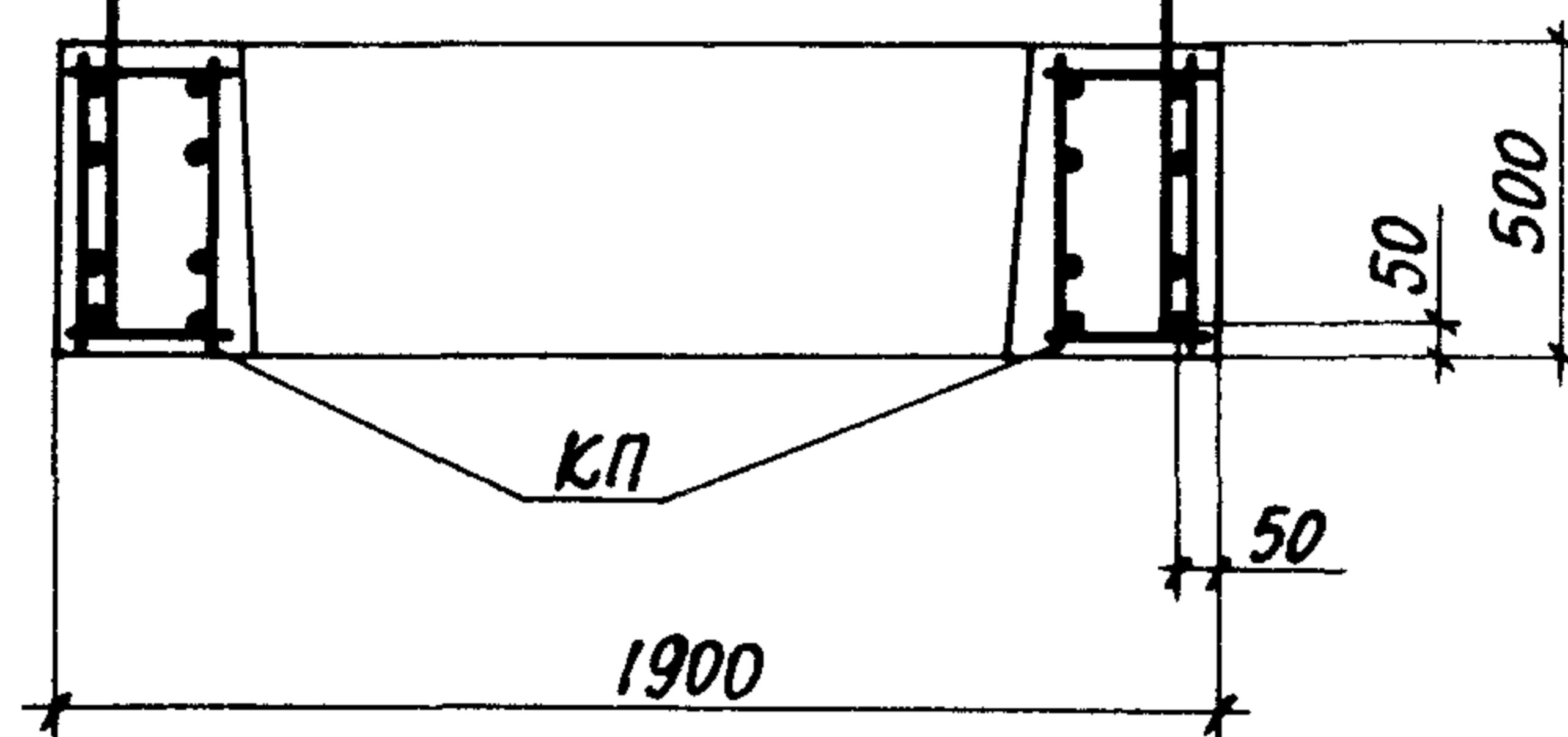
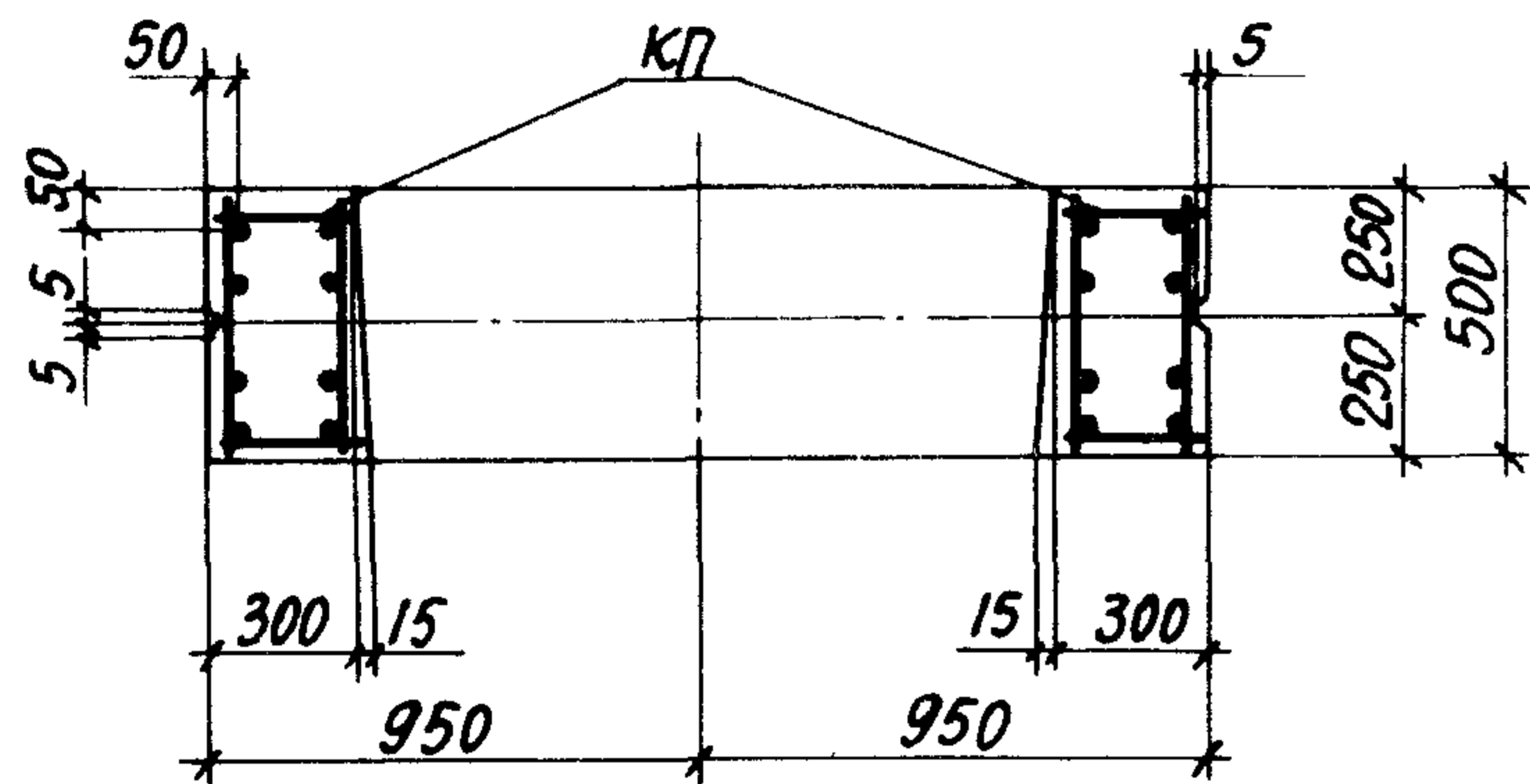
1



3-3

4-4

СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ

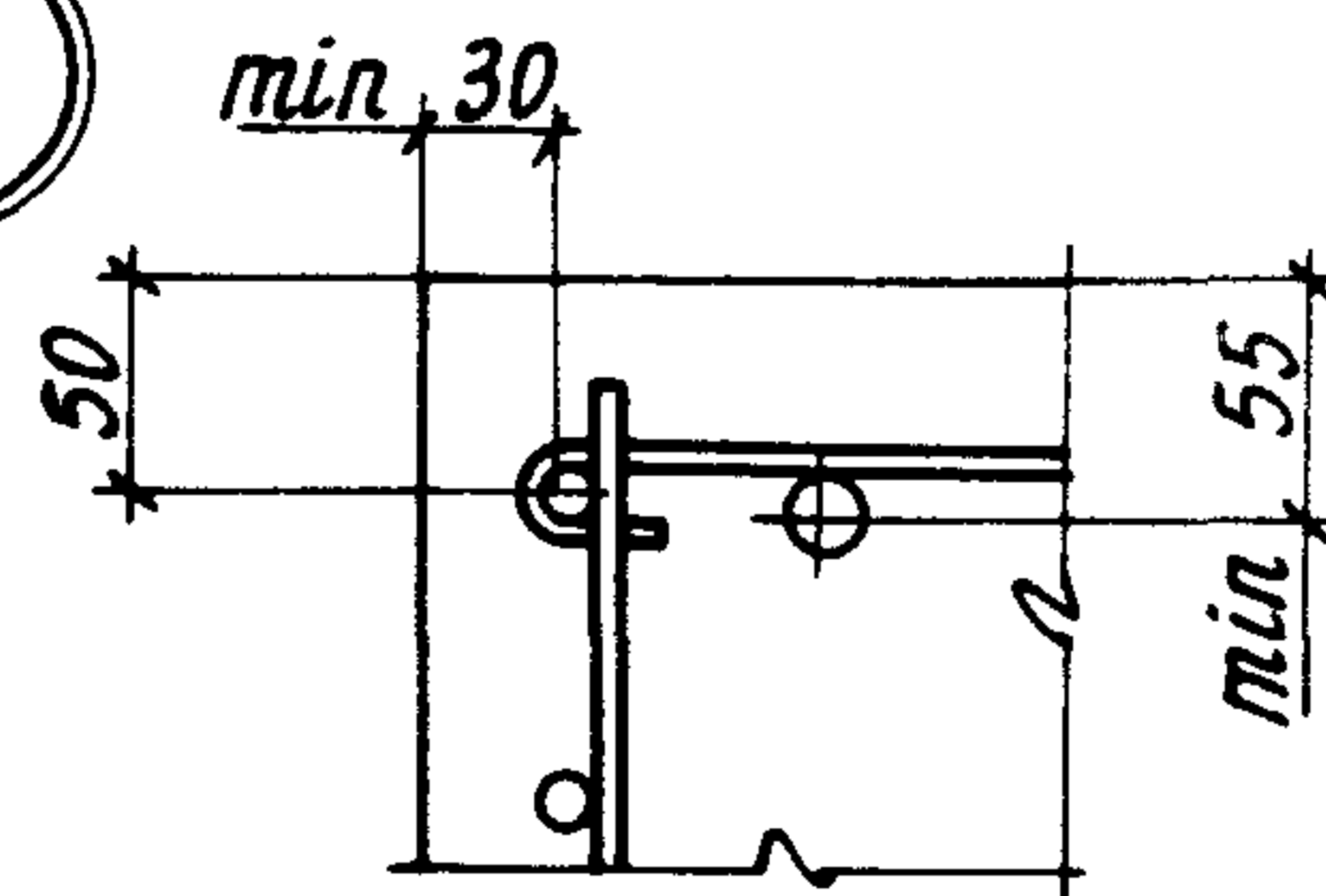
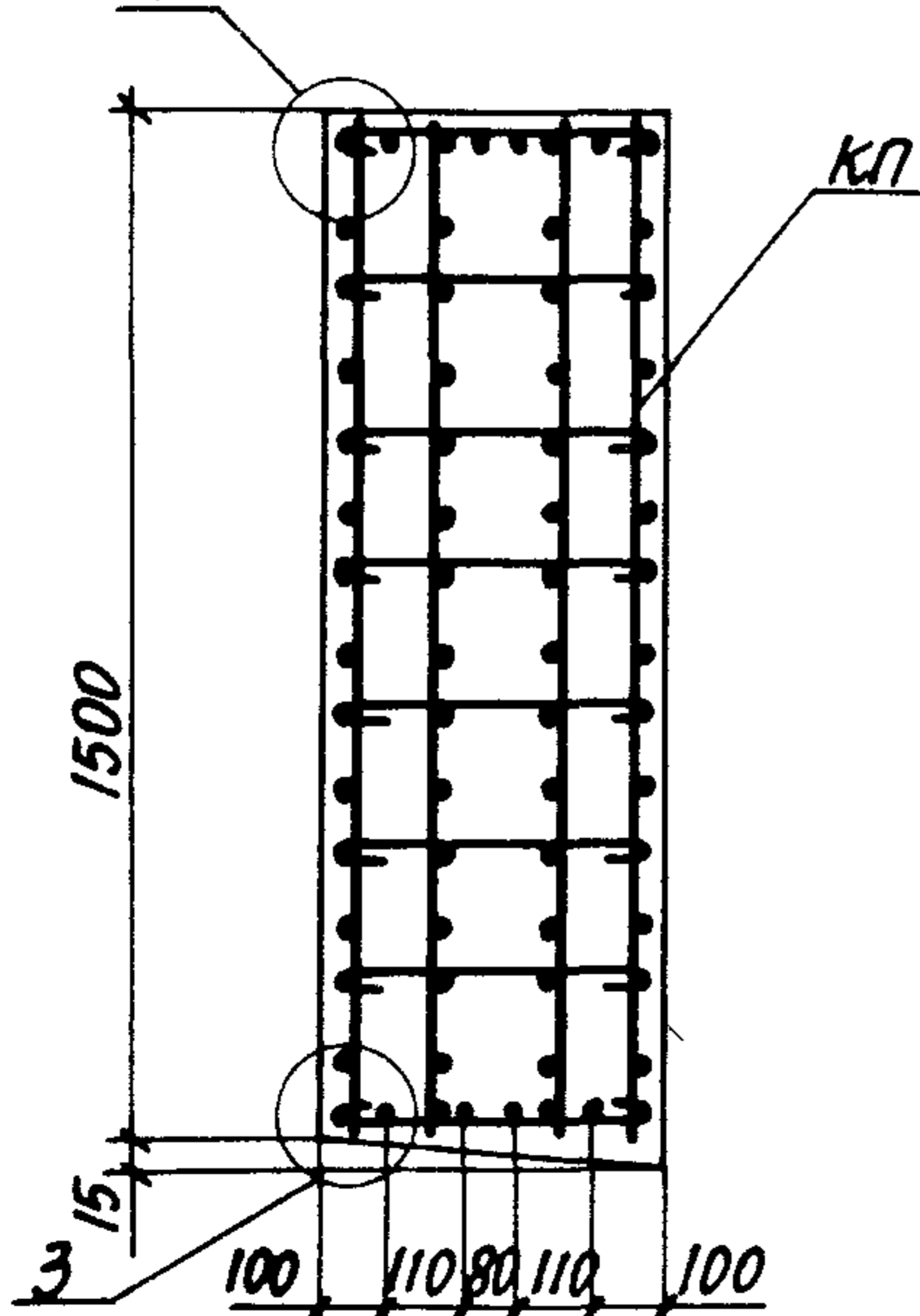
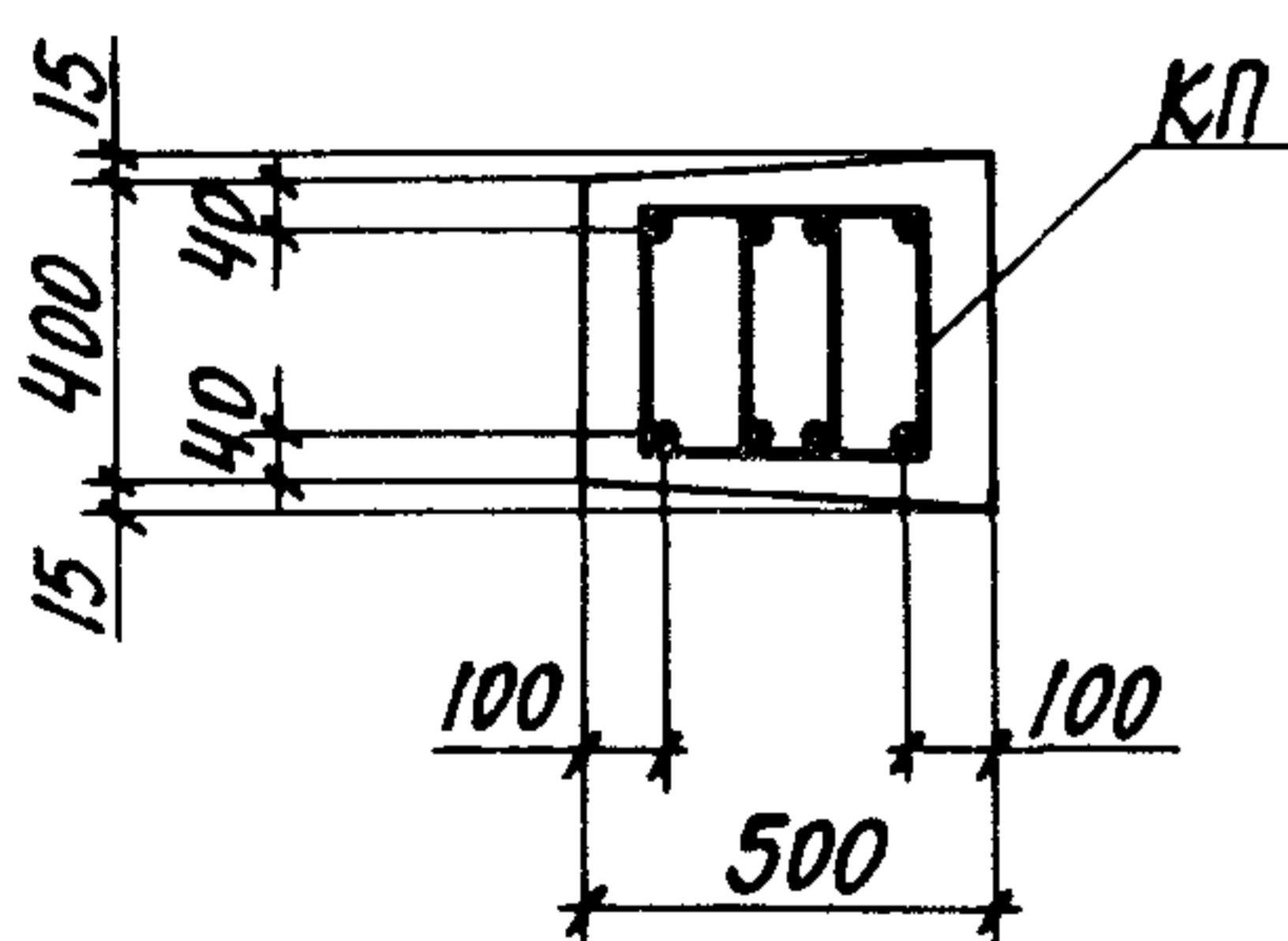


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

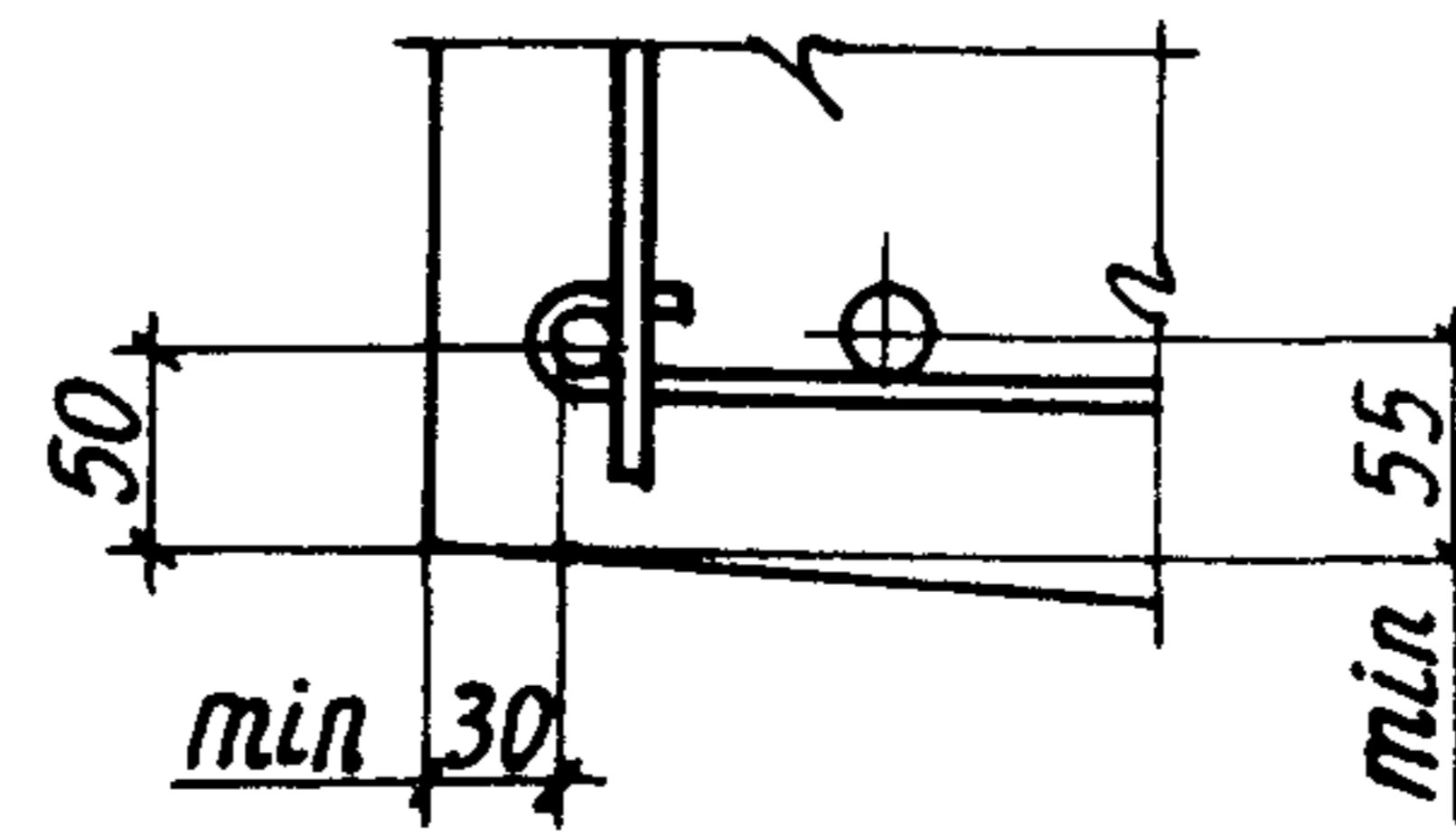
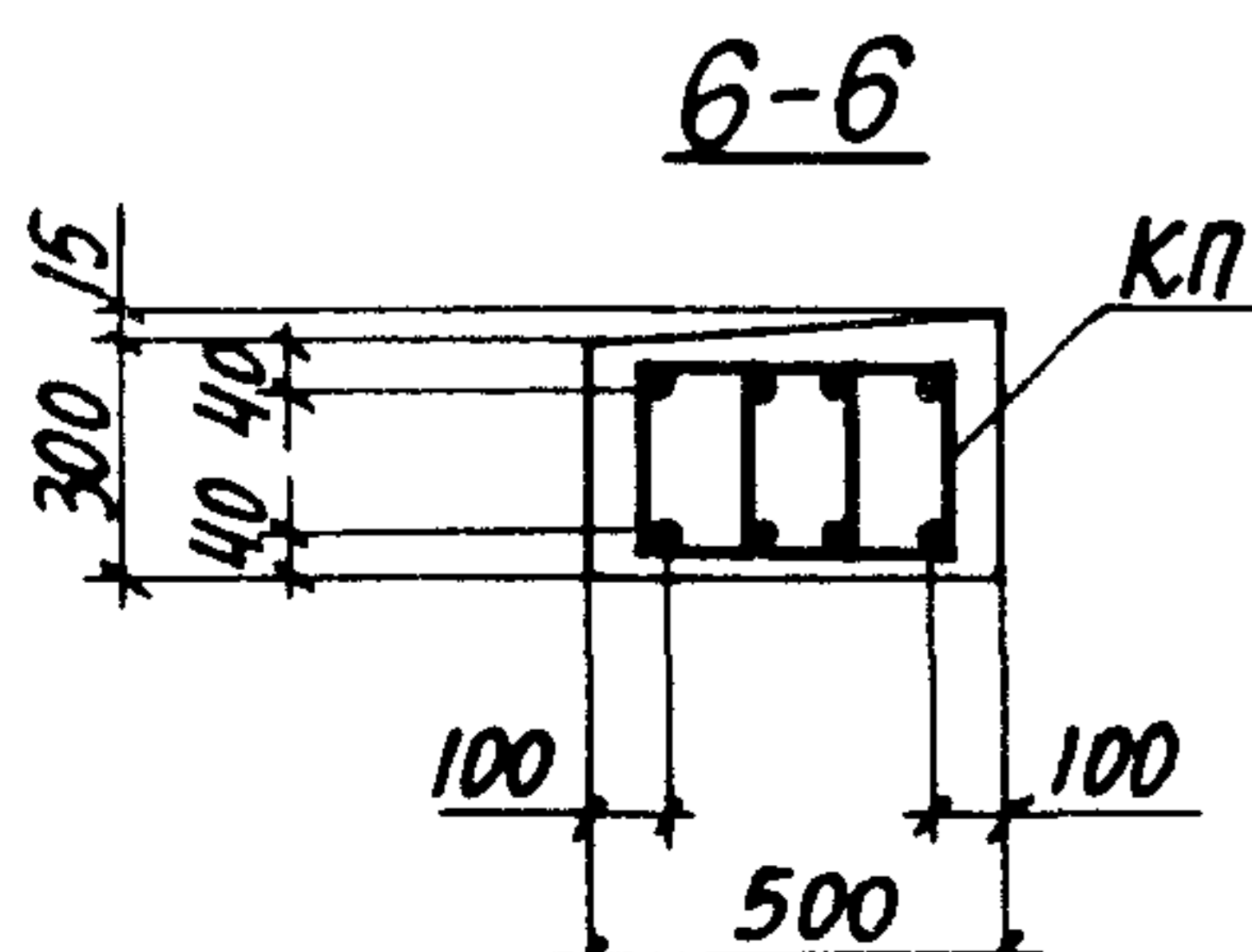
5-5

7-7

2



3



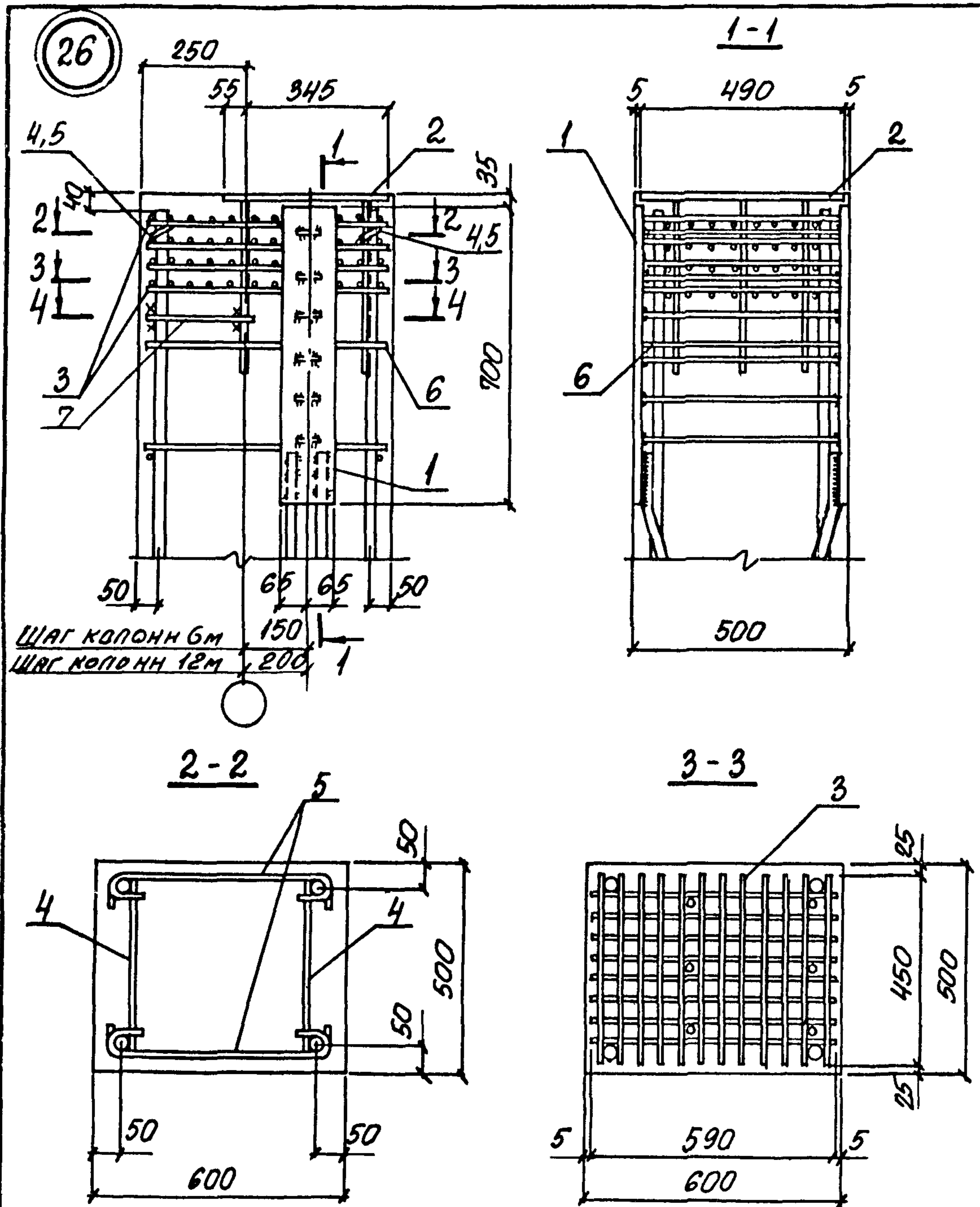
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВВ. №

1.424.1-9.5C-18

ЛИСТ

2

23528-02 40



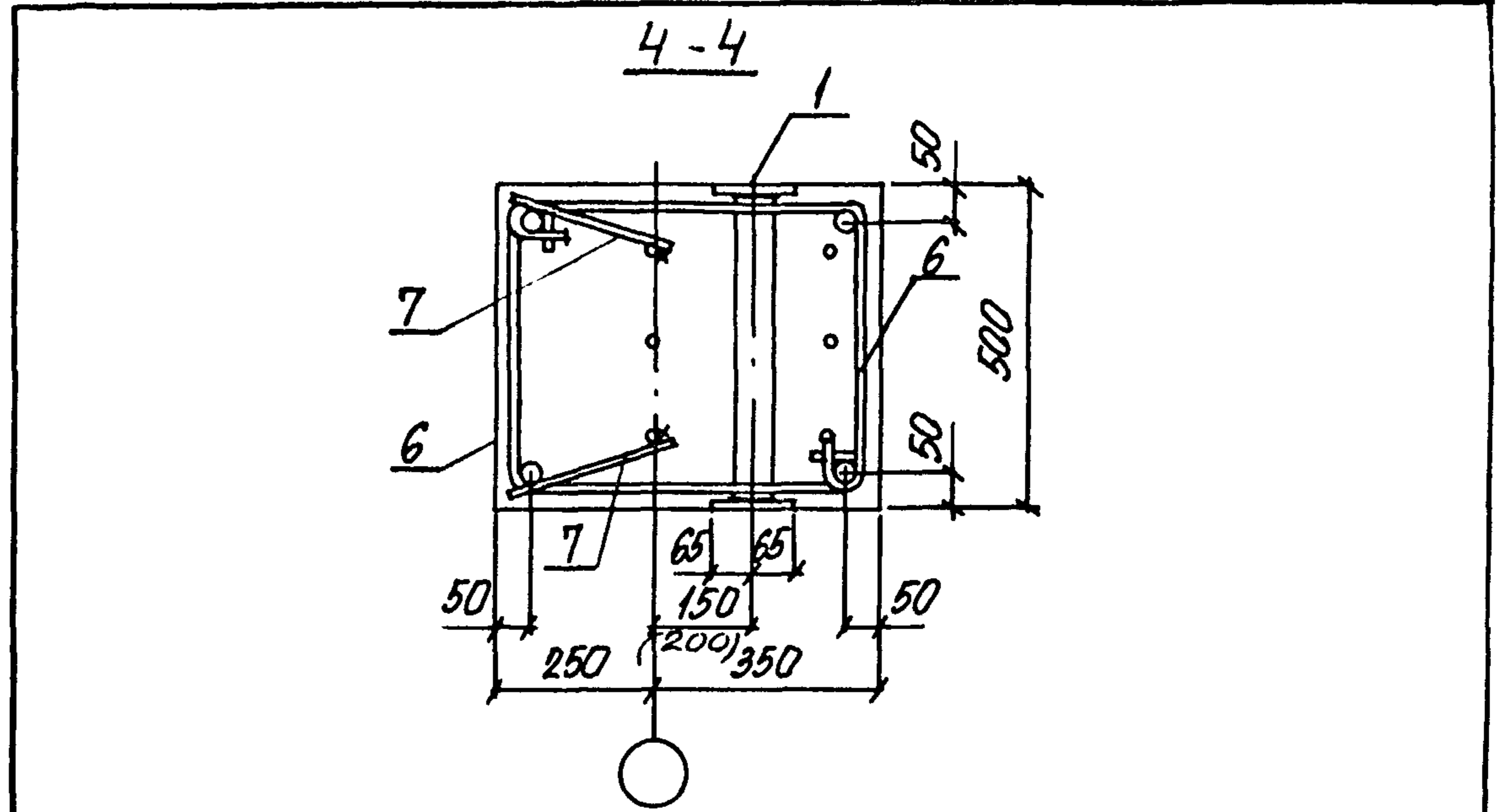
ИЗМ.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
П. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ				
РУК. ПР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
РАЗРАБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ				
ИСПОЛН.	КОПИНА				

1.424.1-9.5С-19

УЗЕЛ 26

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

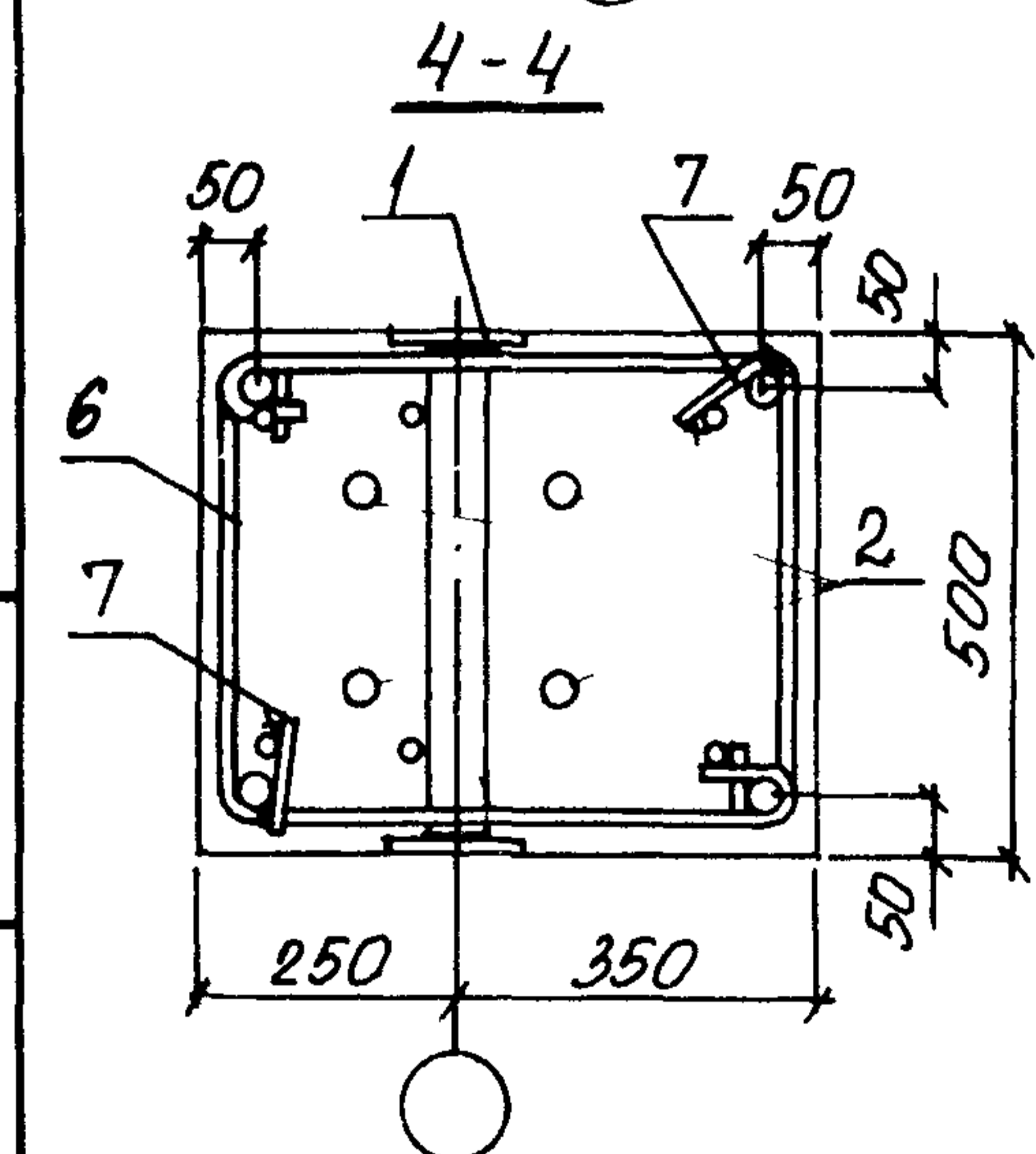
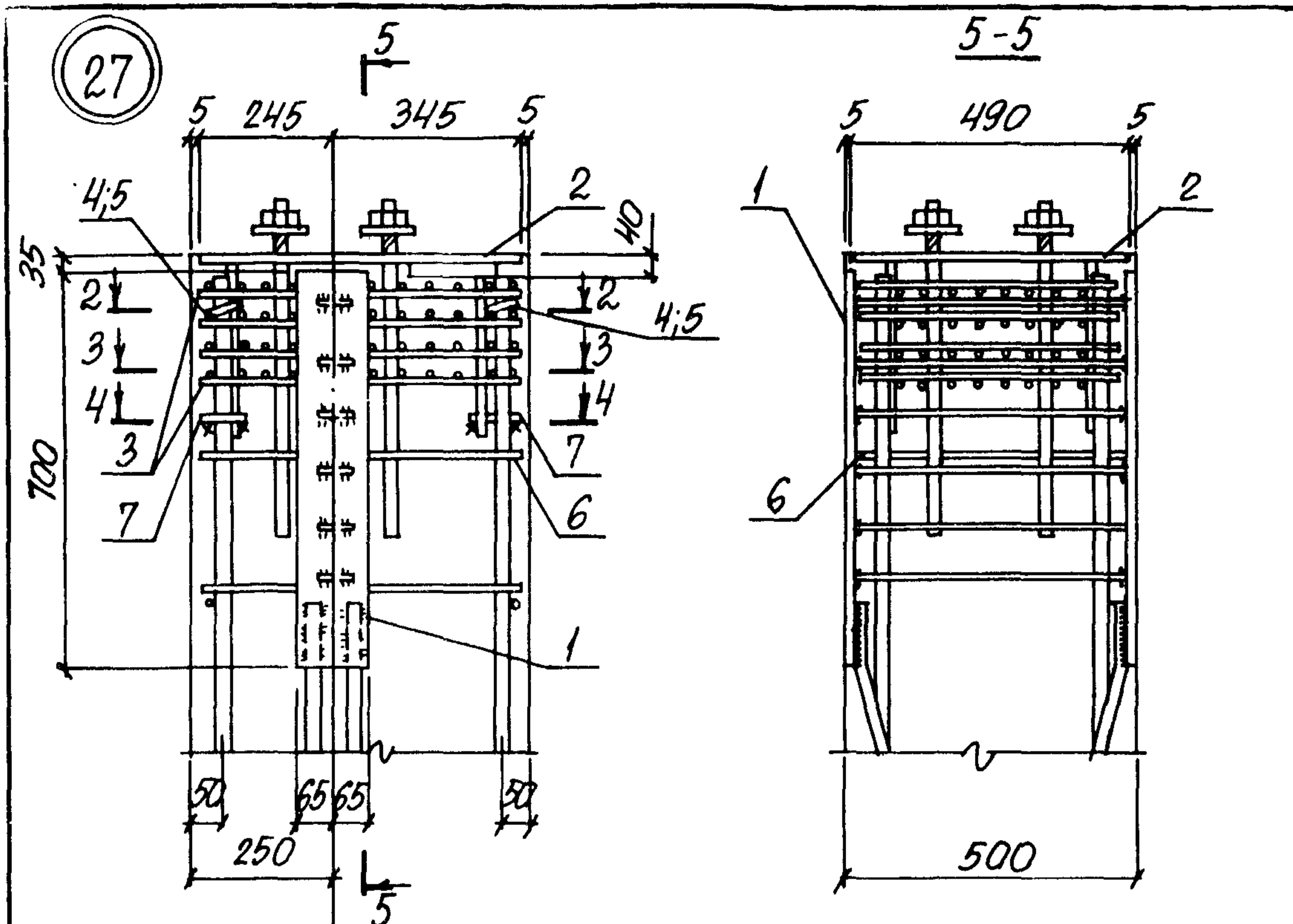


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 26	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ1	1	1.424.1-9.6С-148
	2	МНЗ5	1	-152
	3	СЕТКА С1-1	4	1.424.1-9.6С-170
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	2	
	5	СТ16	2	1.424.1-9.6С-173
	6	СТ14	2	
	7	АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
		Ф10А1, l=300; 0,19кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.

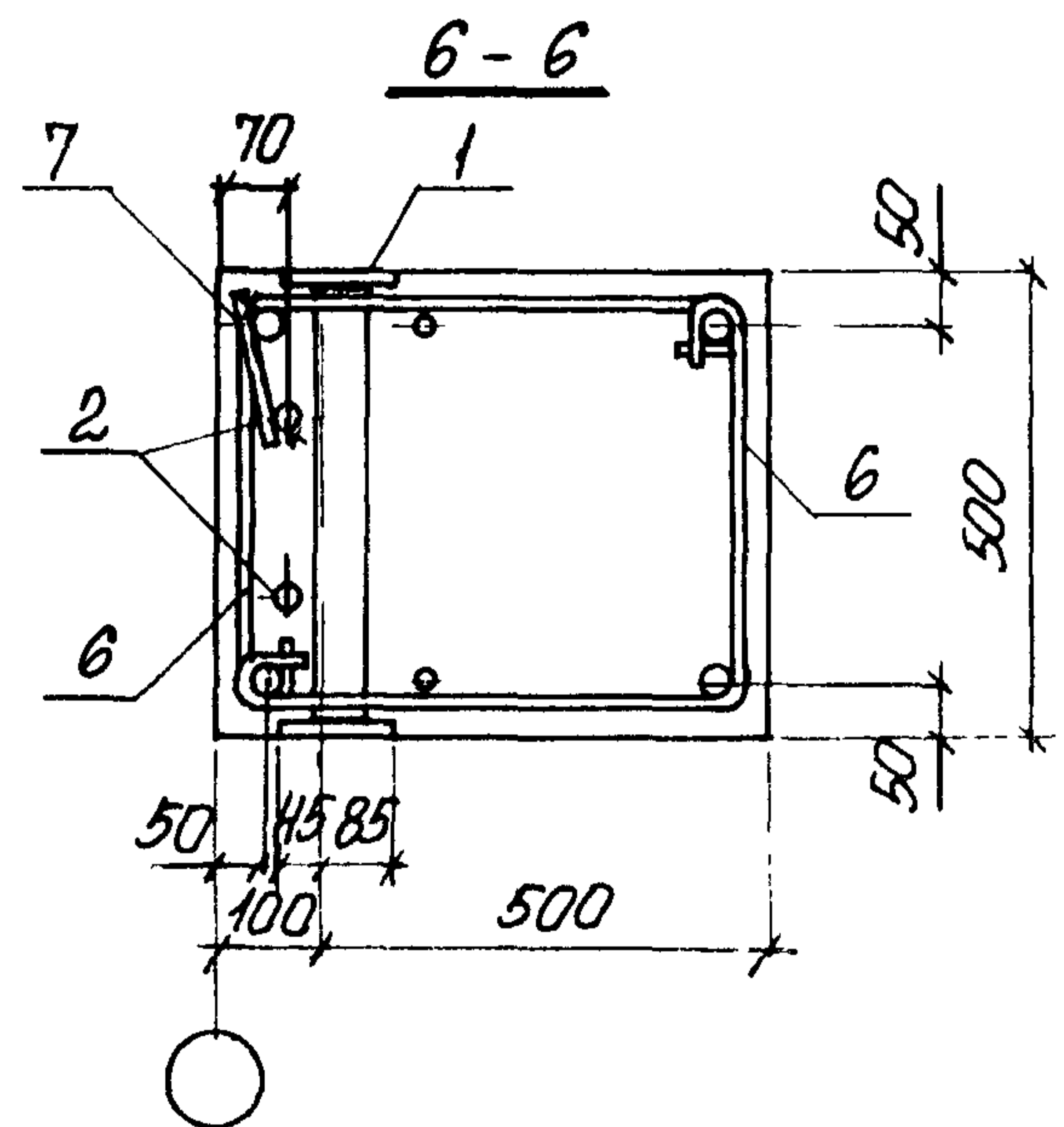
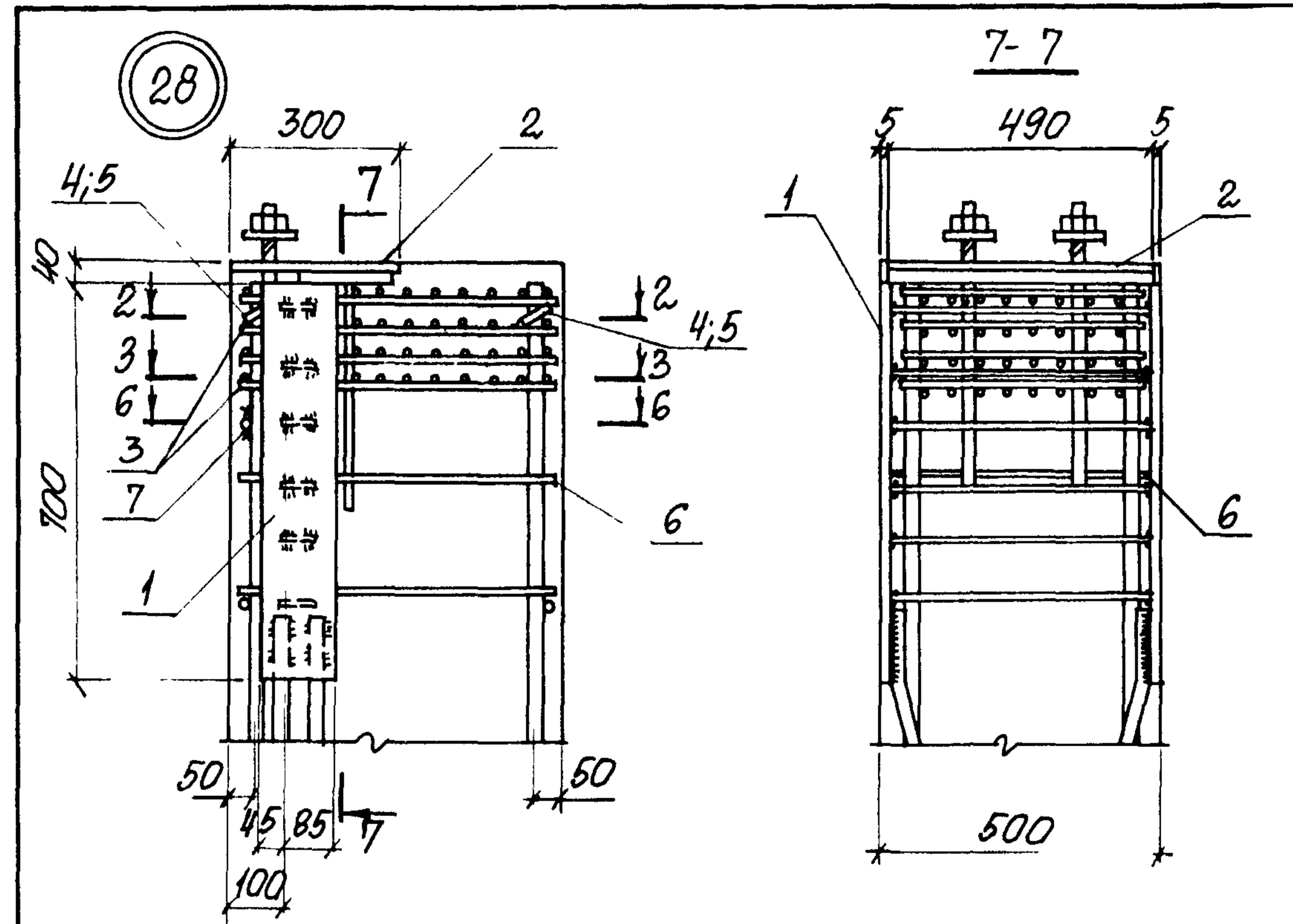
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

- УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-9.0-К-5СМ, -9СМ
- В СЕЧЕНИЯХ 2-2 И 3-3 ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МНЗ1 (ПОЗ.1) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
- ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ1 (ПОЗ.1) СЕТКИ НА СМЯТКЕ С1 (ПОЗ.4 ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА) ЗАМЕНЯЮТСЯ СЕТКАМИ С1-1, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАВЕДЕНЫ МЕЖДУ АНКЕРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДО УСТАНОВКИ ЕГО В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

1.424.1-9.5С-19	Лист
	2



1. Узел замаркирован на докум. 1.424.1-9. 0-1С-5СМ, -9СМ.
2. Сечения 2-2 и 3-3 см. на докум. - 19.
3. При установке закладного изделия МНЗ1 (поз.1) сетки на смятке С1 (поз.4 пространственного каркаса) заменяются сетками С1-1, которые должны быть заведены между анкерными пластинами закладного изделия до установки его в пространственный каркас.



№ п/п	Подпись и дата		И.И.И.
	ВЗЯТ	И.И.И.	
1	НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		
2	И. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр	
3	ГЛ. КОНСТ. САВРАНСКИЙ	Сав	
4	РУК. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр	
5	РАЗРАБ. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр	
6	ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр	
7	ИСПОЛН. КОПИНА	Коп	

1.424.1-9.5С-20

Узел 27, 28

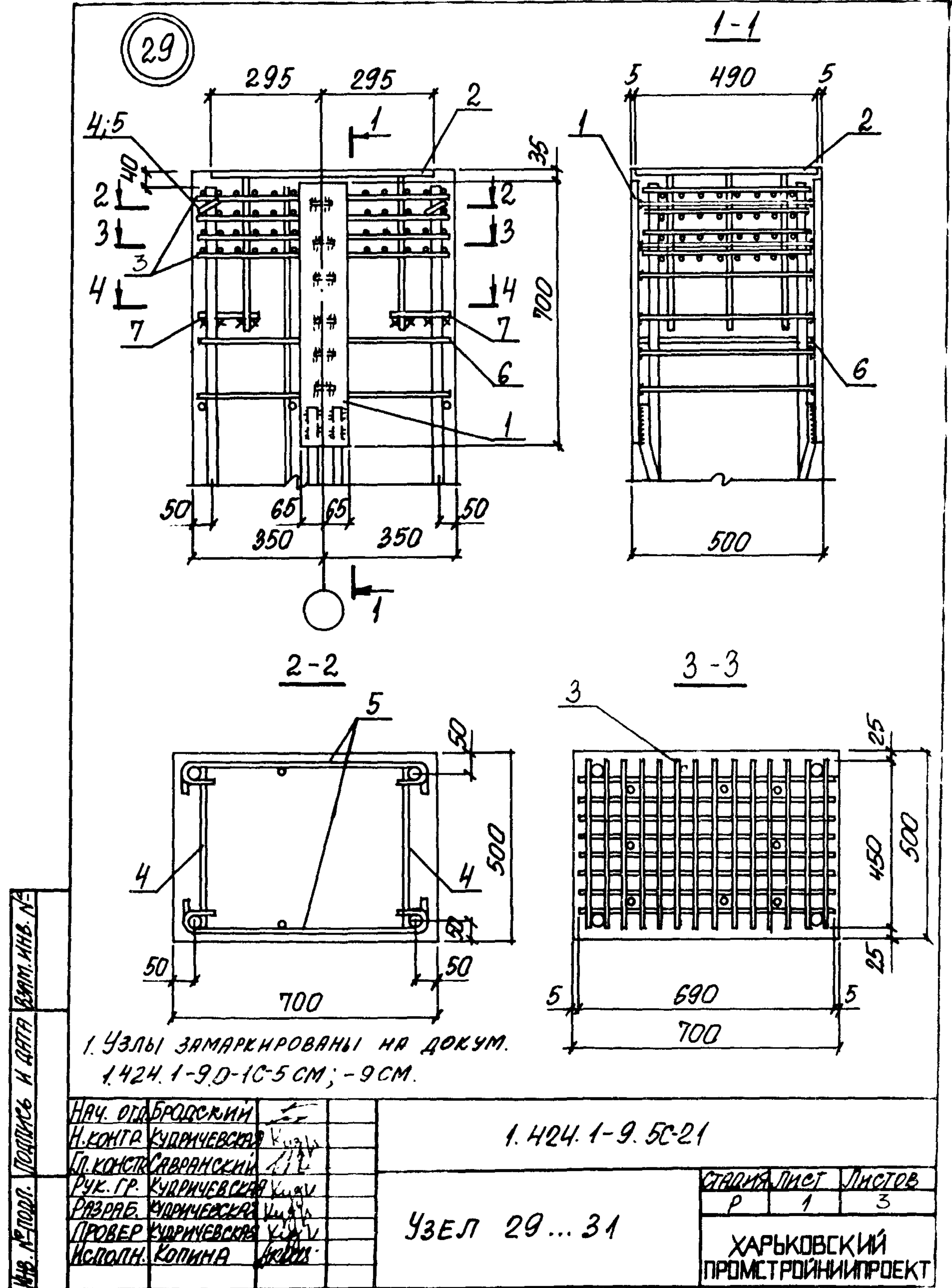
Старня	Лист	Листов
Р	7	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

№ п/п	Подпись и дата		И.И.И.
	ВЗЯТ	И.И.И.	

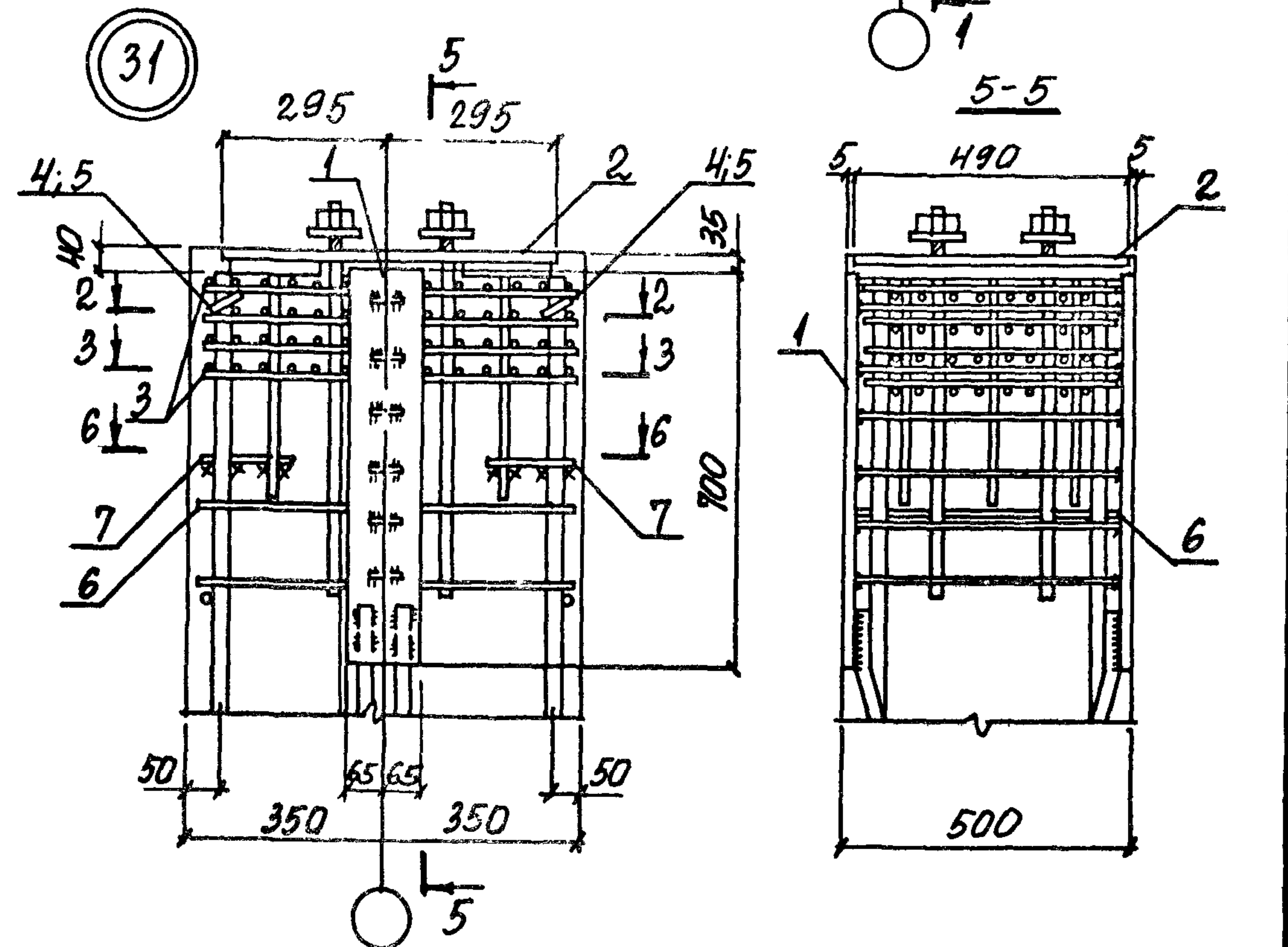
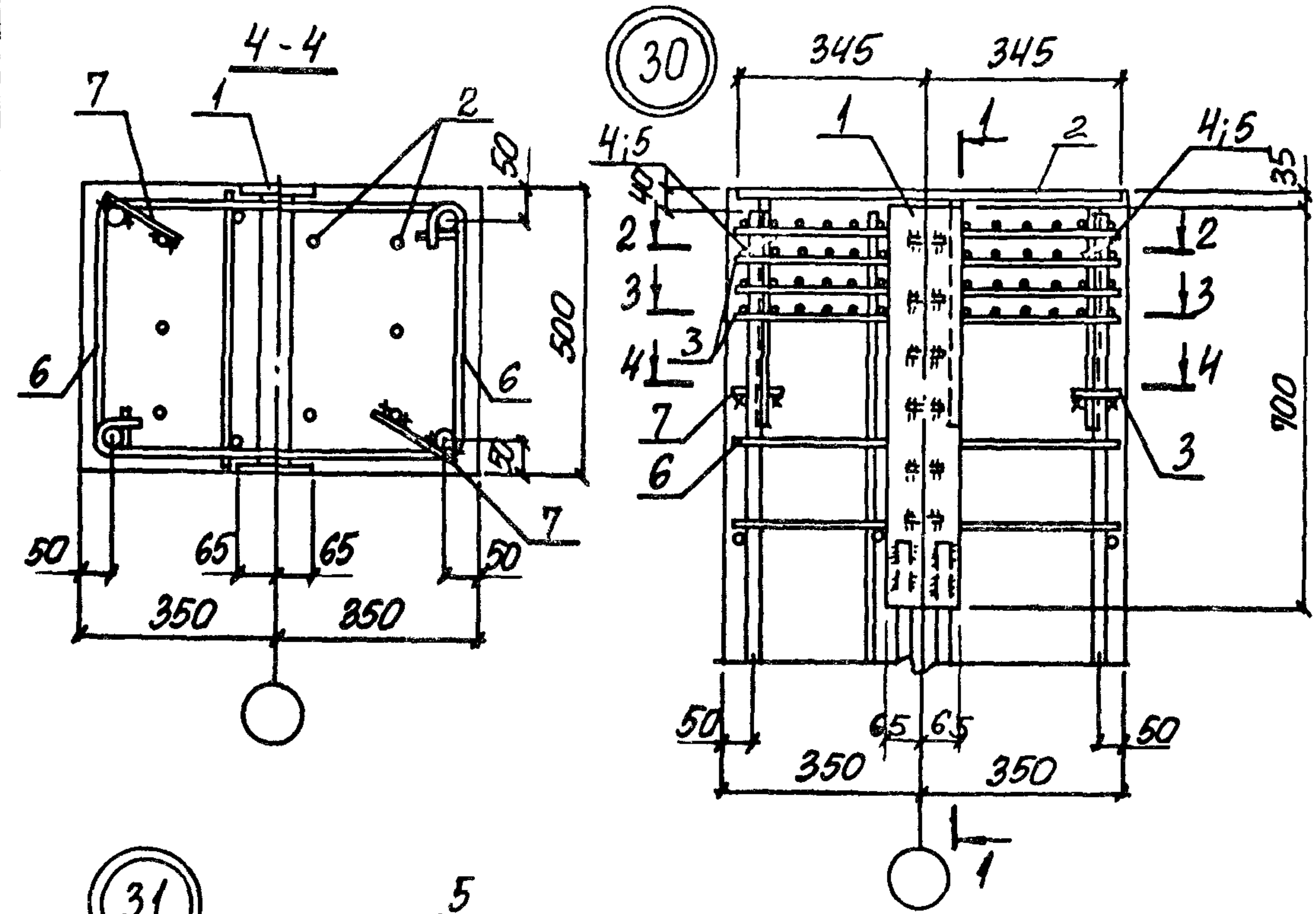
1.424.1-9.5С-20

Лист
2

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 27	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЫТОЕ МНЗ1	1	1.424.1-9.6С-148
	2	МНЗ6	1	-153
	3	СЕТКА С1-1	4	1.424.1-9.6С-170
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	2	1.424.1-9.6С-173
	5	СТ16	2	
	6	СТ14	2	
	7	АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
		Φ10 АІ, L=350; 0,22кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
УЗЕЛ 28		Поз. 1, 3... 7 по узлу 27		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЫТОЕ МН2	1	1.424.1-9.2-148



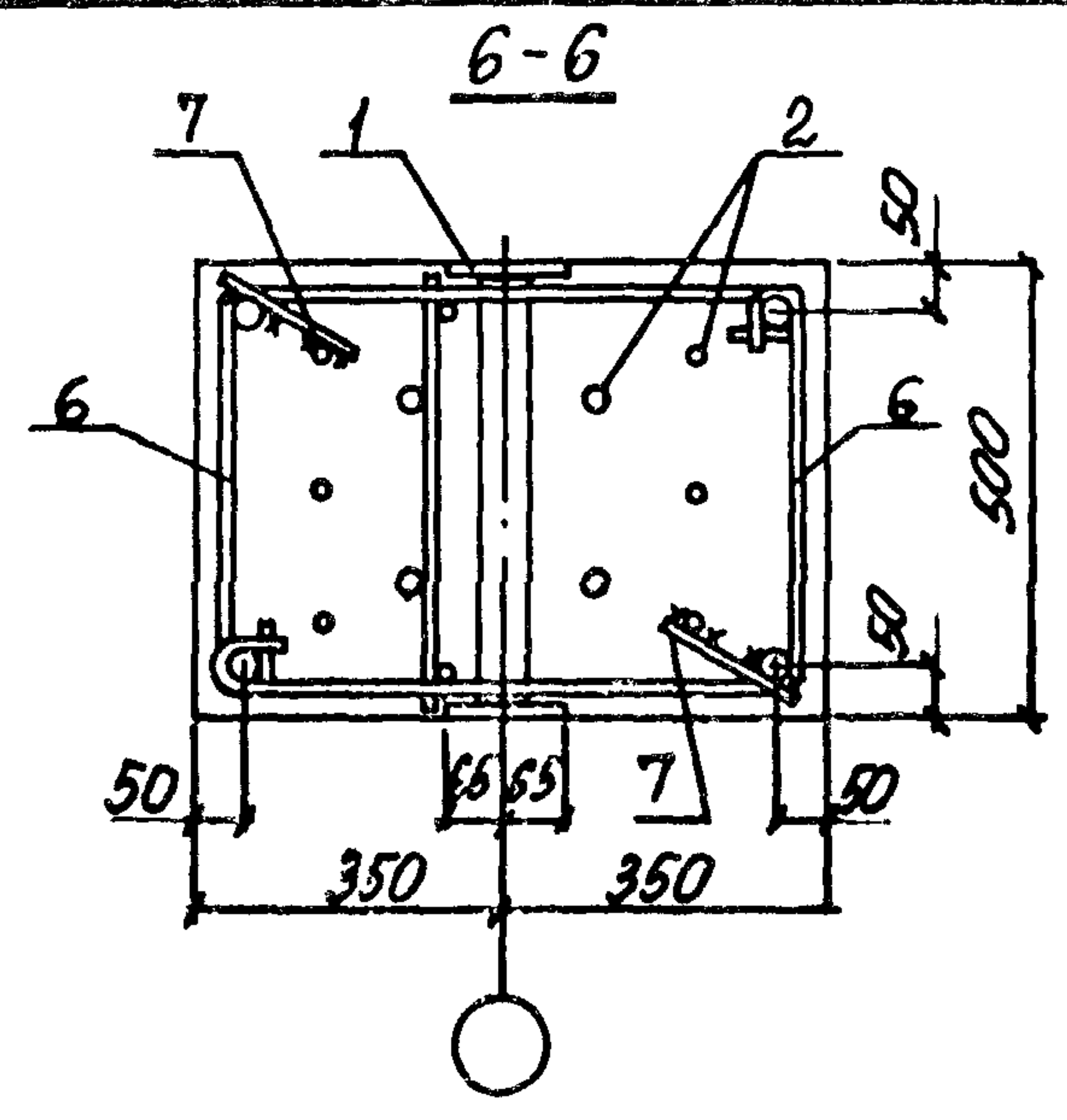
1.424.1-9.5С-20	Лист
	3



ИМБ. № ПОДЛ. ПРАВИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. №

1.424.1-9.50-21

Лист
2



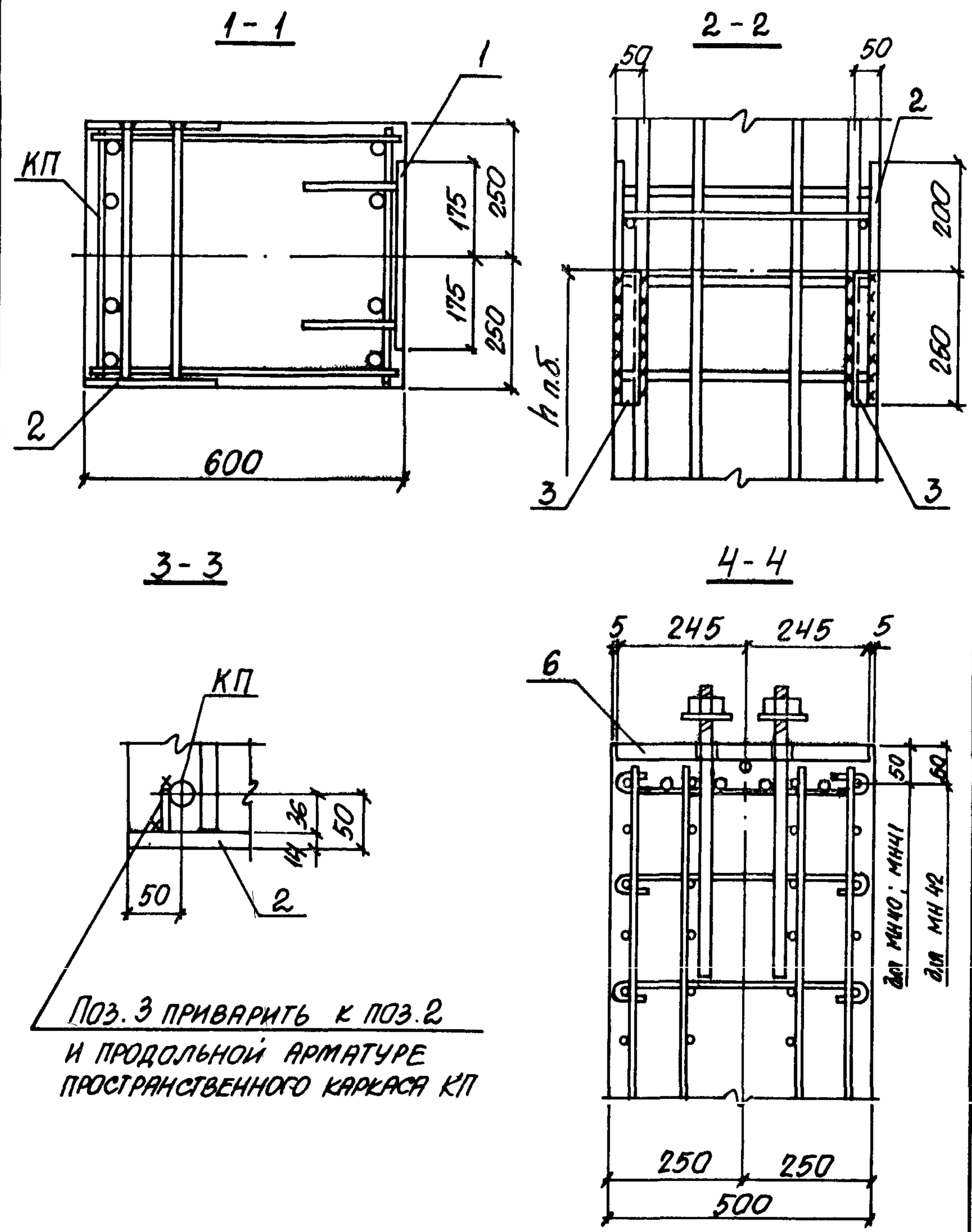
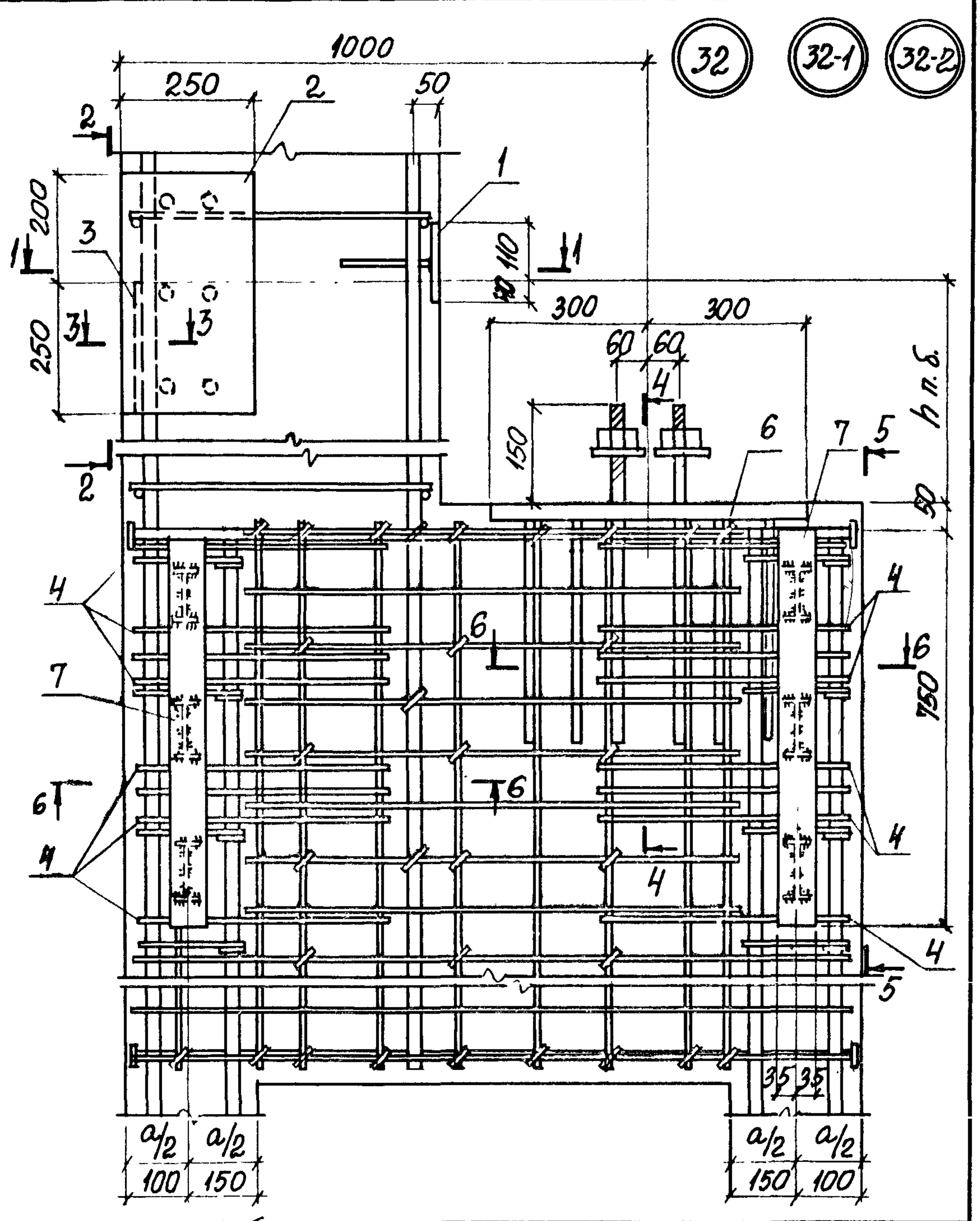
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 29	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 31	1	1.424.1-9.60-148
	2	МН 37	1	- 154
	3	СЕТКА СР-1	4	1.424.1-9.60-170
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 6	2	
	5	СТ 17	2	1.424.1-9.60-173
	6	СТ 15	2	
	7	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 Ф10АІ, L=150; 0,09кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
УЗЕЛ 30	Поз. 1, 3... 7 по узлу 29			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 38	1	1.424.1-9.60-155
УЗЕЛ 31	Поз. 1, 3... 7 по узлу 30			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 39	1	1.424.1-9.60-156

ИМБ. № ПОДЛ. ПРАВИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. №

2. В сечениях 2-2 и 3-3 закладное изделие МН 31 (поз. 1) условно не показаны.
3. При установке закладного изделия МН 31 (поз. 1) сетки на смятке С2 (поз. 4 пространственного каркаса) заменяются сетками С2-1 которые должны быть заведены между анкерными пластинами закладного изделия до установки его в пространственный каркас.

1.424.1-9.50-21

Лист
3



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ГЛ. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ	
РУК. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
РАЗРАБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ИСПОЛН.	КОЛЫНА	

1.424.1.-9.5C-22

Узел 32, 32-1, 32-2

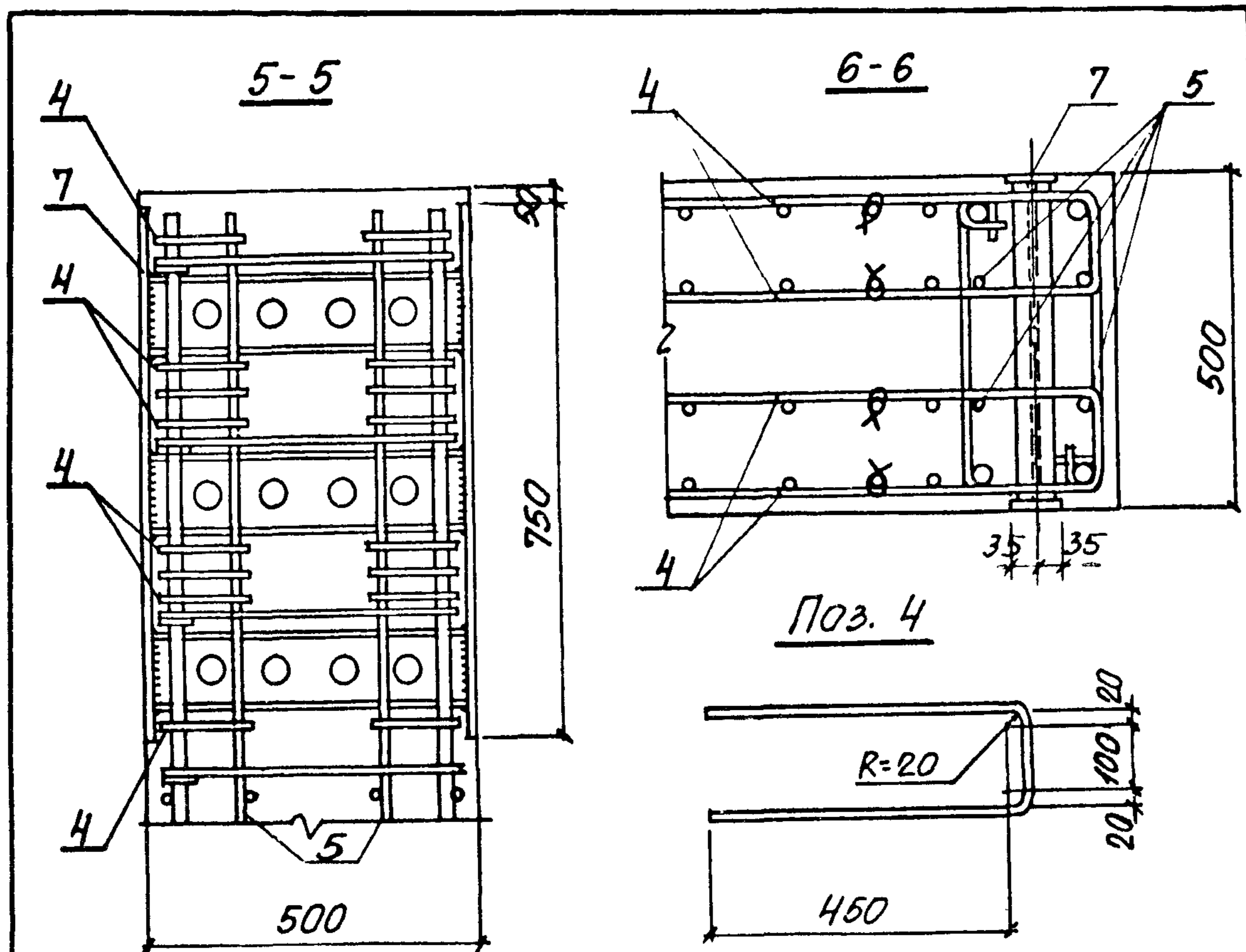
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

УЧВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.424.1-9.5C-22

Лист 2



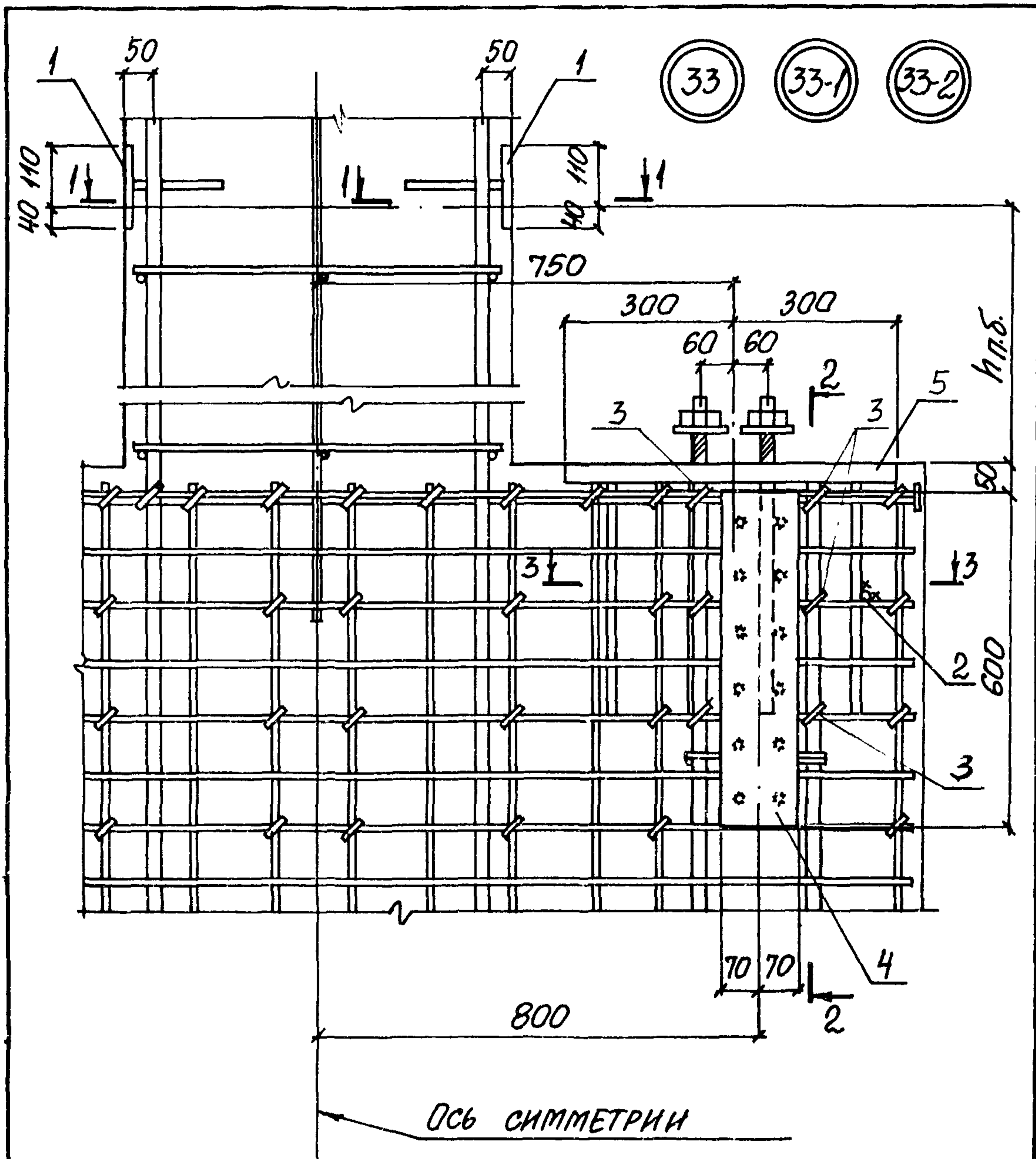
1. Узел замаркирован на докум. 0-10-5 см; 0-10-10 см
2. Сетку (поз. 5 пространственного каркаса) в пределах установки закладных изделий поз. 7 (МНЗВ) необходимо вырезать и заменить стержнями поз. 4 и 5 (см. спецификацию)
3. Если колонны армированы каркасами, имеющими 4 стержня на одну сторону ветви, то стержни поз. 5 не устанавливаются
4. РАЗМЕР Н.П.Б. см. докум. 1.424.1-9.0-10 см.
5. Поз 4 привязать вязальной проволокой к сеткам пространственного каркаса.

1.424.1-9.50-22 ИЛСГ
3

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 32	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 18	1	1.424.1-9.2-160
	2	МН 19	1	- 161
	3	ПОЛОСА 34x8 ГОСТ 19903-74 ВСТ П06-1-ТУ14-1-2023-80		БЕЗ ЧЕРТ.
		ℓ=250; 0,53 кг	2	
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	4	Ф8 А III, ℓ=1130; 0,45 кг	32	СМ. ЭСКИЗ
	5	Ф20 А III, ℓ=1500; 3,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ
УЗЕЛ 32-1	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 40	1	1.424.1-9.6С-157
	7	МН 32	2	- 149
УЗЕЛ 32-2		Поз. 1...5, 7 по узлу 32		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 41	1	1.424.1-9.6С-157
		Поз. 1...5, 7 по узлу 32		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 42	1	1.424.1-9.6С-157

ИЛСГ
3

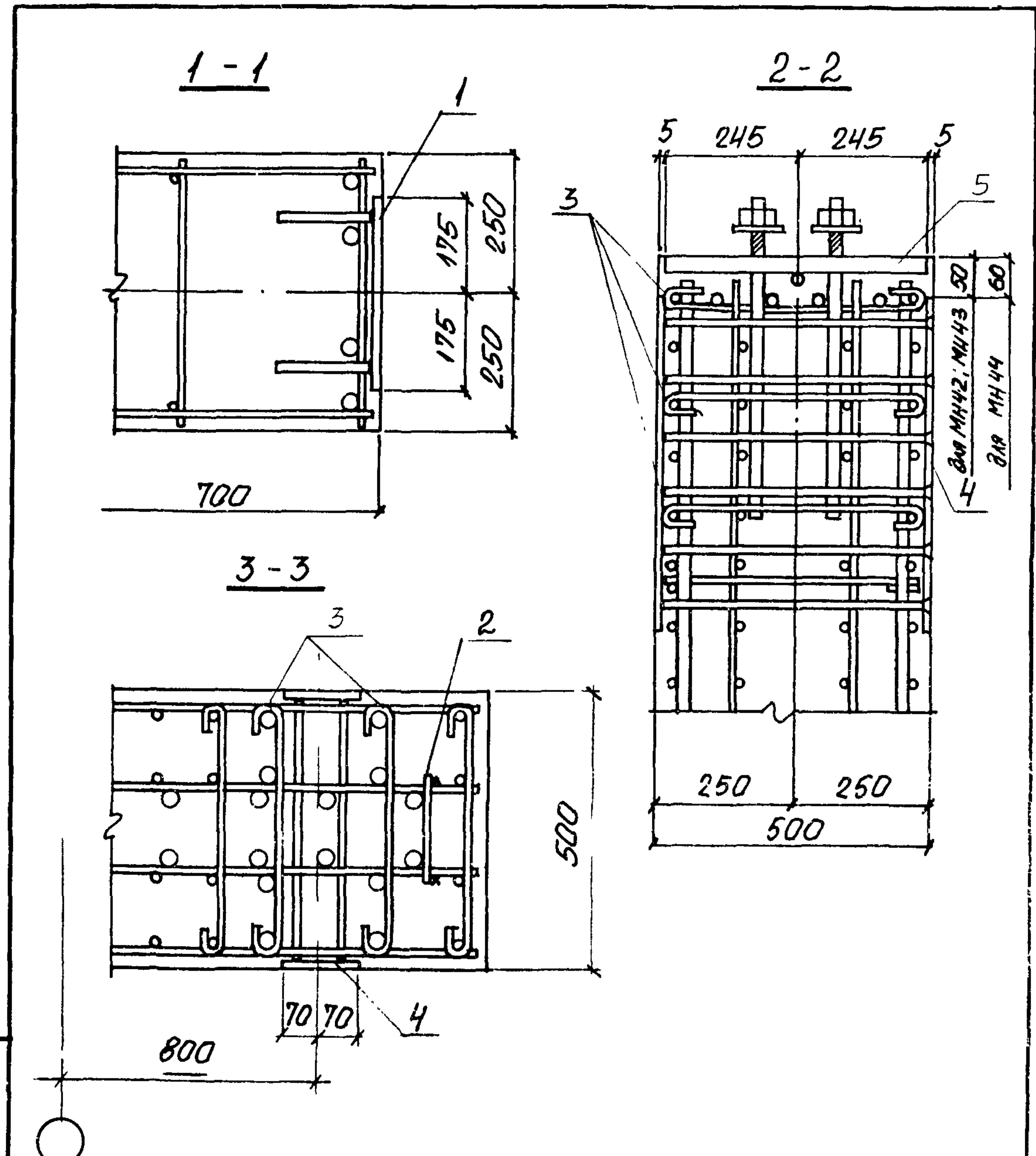
1.424.1-9.50-22 ИЛСГ
4



НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	
И. КОМТ.Р.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
П. КОНСТ.	САВАТЕНСКИЙ	
РУК. Г.Р.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
РАЗРАБ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ИСПОЛН.	КОПЫСЯ	

1. 424. 1- 9. 5С-23		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

УЗЕЛ 33; 33-1; 33-2

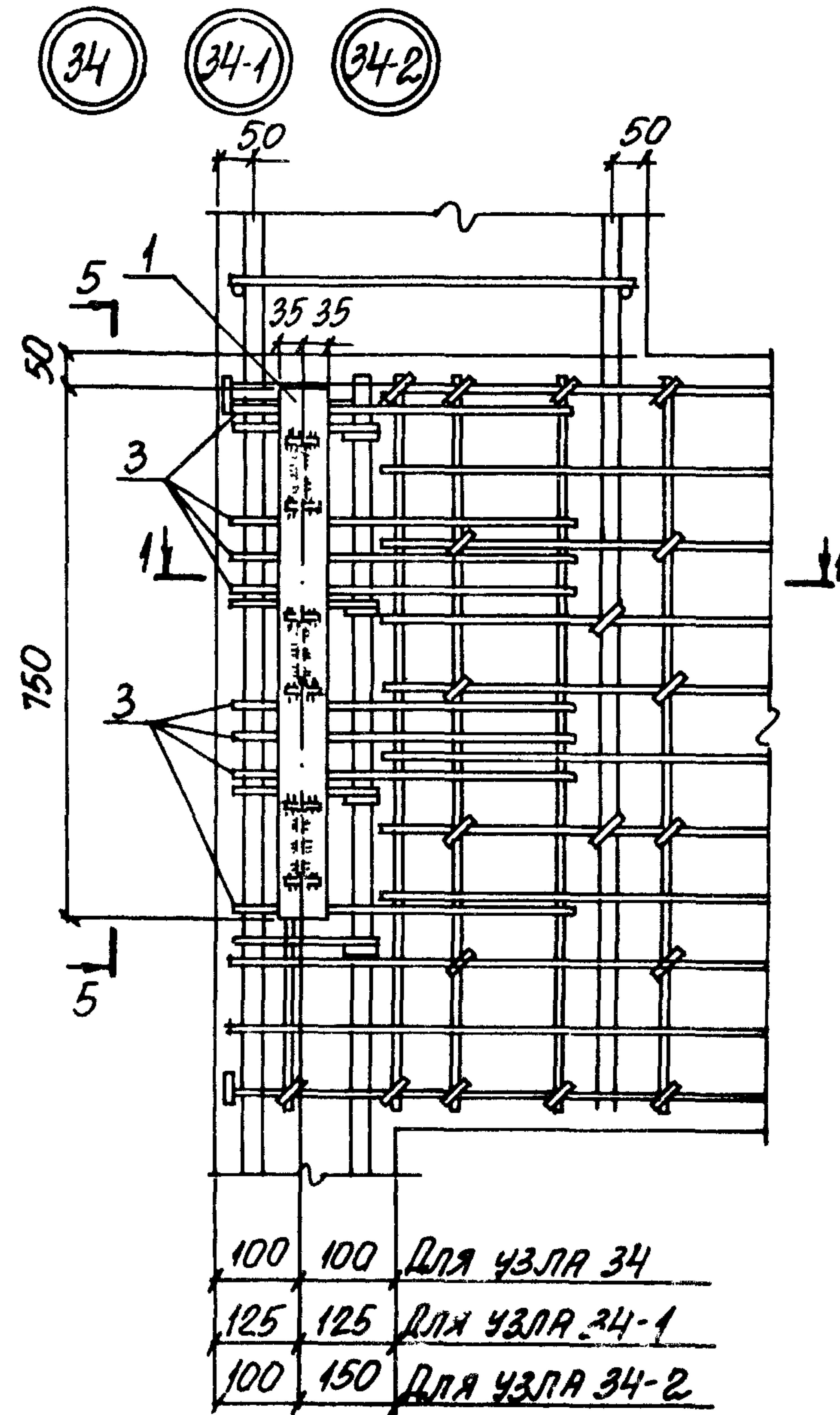


1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 0-К-5 СМ; 0-К-10 СМ.
2. РАЗМЕР Н П.Б. СМ. ДОКУМ. 0-К-10 СМ

ИВР. № ЛОДЛ. УПРАВЛЕНИЕ И ДАТА ВЗЯТ. МНВ. №

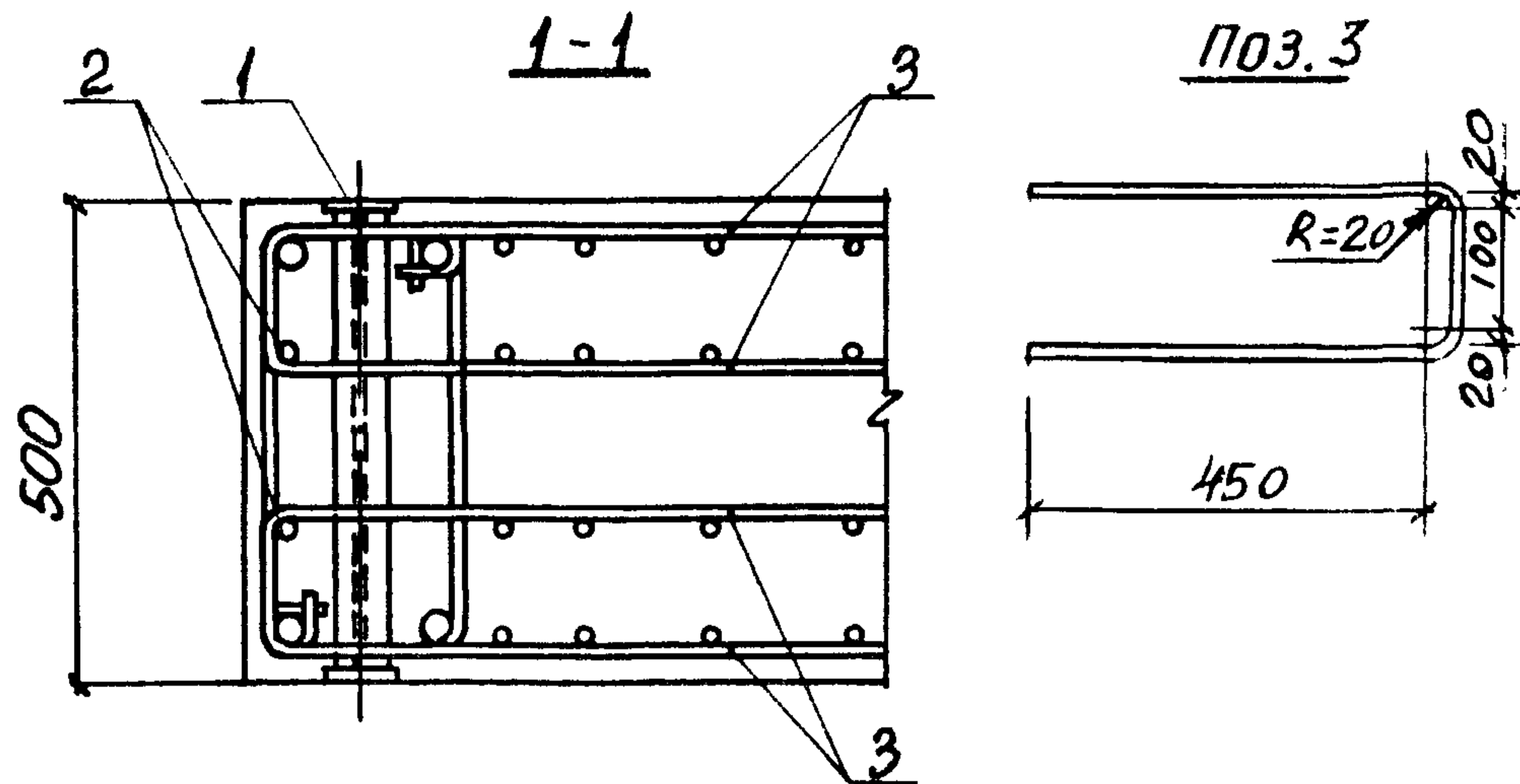
1. 424. 1- 9. 5С-23	Лист
	2

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 33	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 18	2	1.424.1-9.2-160
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	2	Φ10 А III, ℓ=200; 0,12 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 6	12	1.424.1-9.6С-173
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 34	2	1.424.1-9.6С-151
	5	МН 43	2	-158
УЗЕЛ 33-1		Поз. 1...4 по узлу 33		
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 44	2	1.424.1-9.6С-158
УЗЕЛ 33-2		Поз. 1...4 по узлу 33		
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 45	2	1.424.1-9.6С-158



1.424.1-9.5С-23	Лист	3
-----------------	------	---

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	И. КОИТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	П. КОНСТ. САВРАНСКИЙ	РУК. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	РАЗРАБ. КУДРИЧЕВСКАЯ	ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	ИСПОЛН. КОПИНА	
1.424.1-9.5С-24							УЗЕЛ 34, 34-1, 34-2
						СТАРНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ							

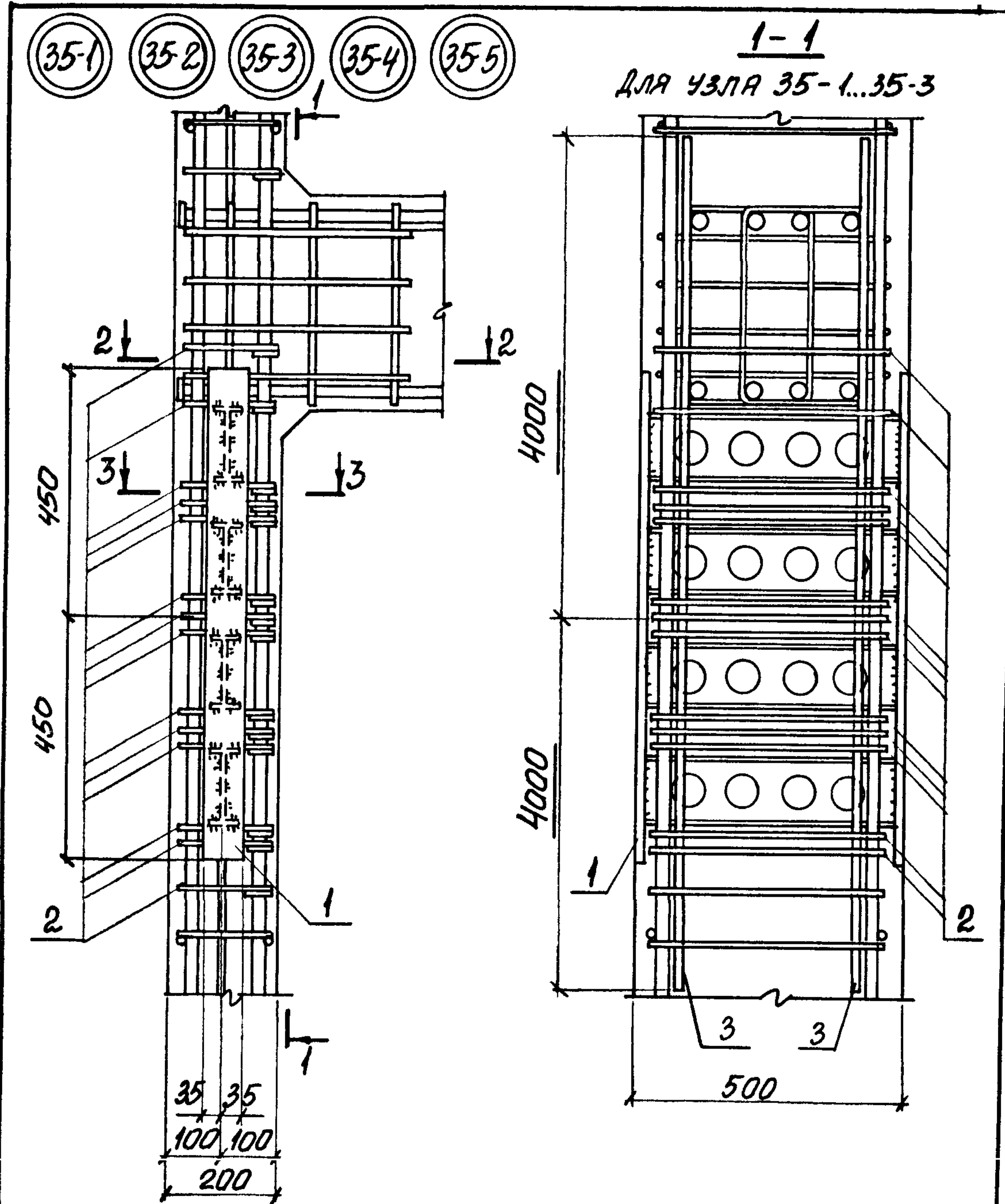


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 34, 34-1, 34-2	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 32	1	1.424.1-9.6С-149
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	2	φ 8 АIII, L=800, 0,32 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	φ 8 АIII, L=1130, 0,45 кг	16	СМ. ЭСКИЗ

1. Узел замаркирован на докум. 0-10-5 см
2. Сетку (поз. 5 пространственного каркаса) в пределах установки закладных изделий поз. 1 (МН32) необходимо вырезать и заменить стержнями поз. 2 и 3 (см. спецификацию).
3. Если подкрановые ветви колонны армированы каркасами с 4-мя стержнями, то стержни поз. 2 не устанавливаются.
4. Размер h п.б. см. докум. 0-10-10 см.
5. Сечение 5-5 смотреть докум. 5С-22.

1.424.1-9.5С-24

Лист
2



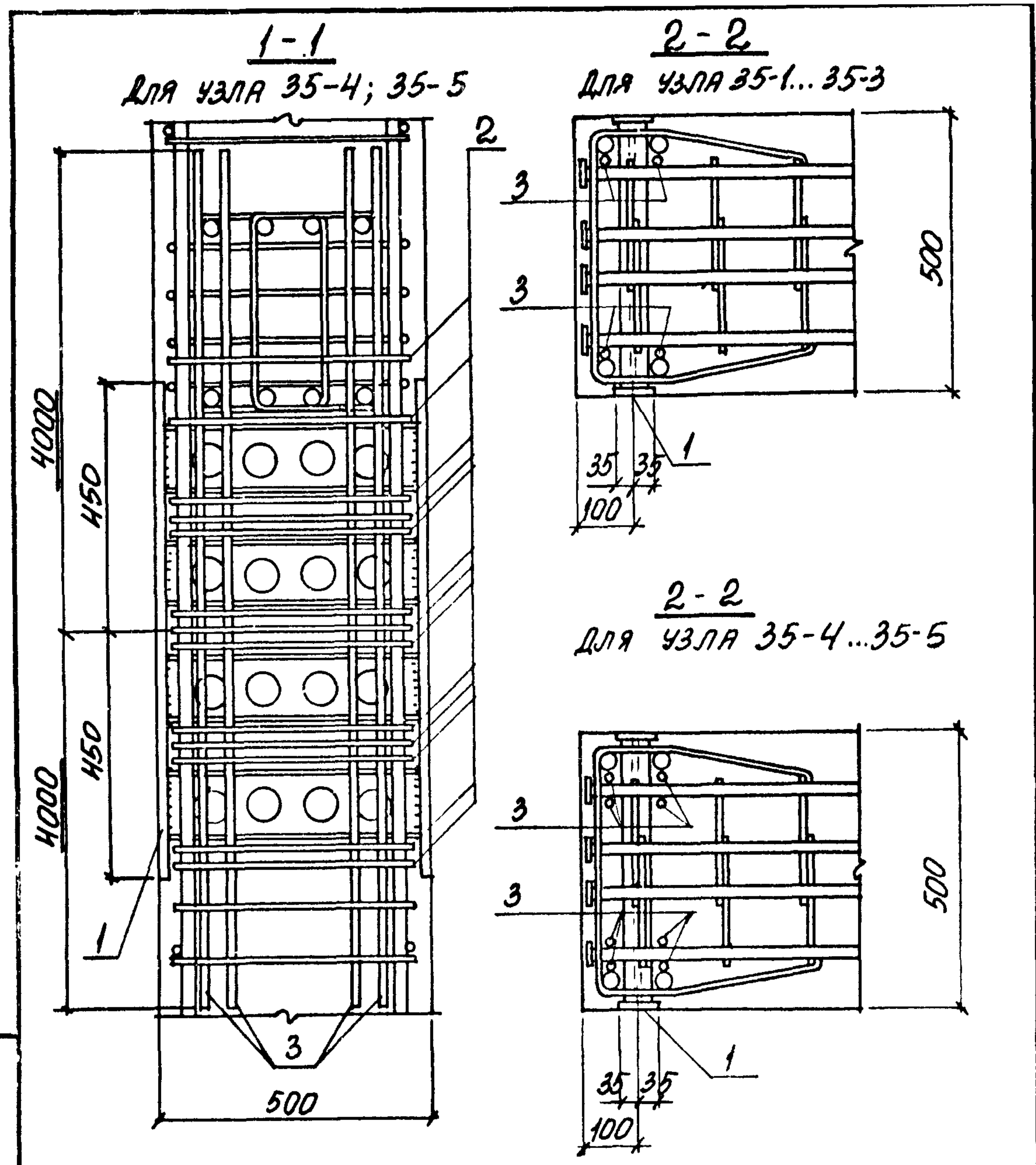
ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Кудряв
Н. КОНТ. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудряв
Л. КОНСТ. САВРАНСКИЙ	Арт
РУК. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудряв
РАЗРБ. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудряв
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудряв
ИСПОЛН. КОТИНА	Кудряв

1.424.1-9.5С-25

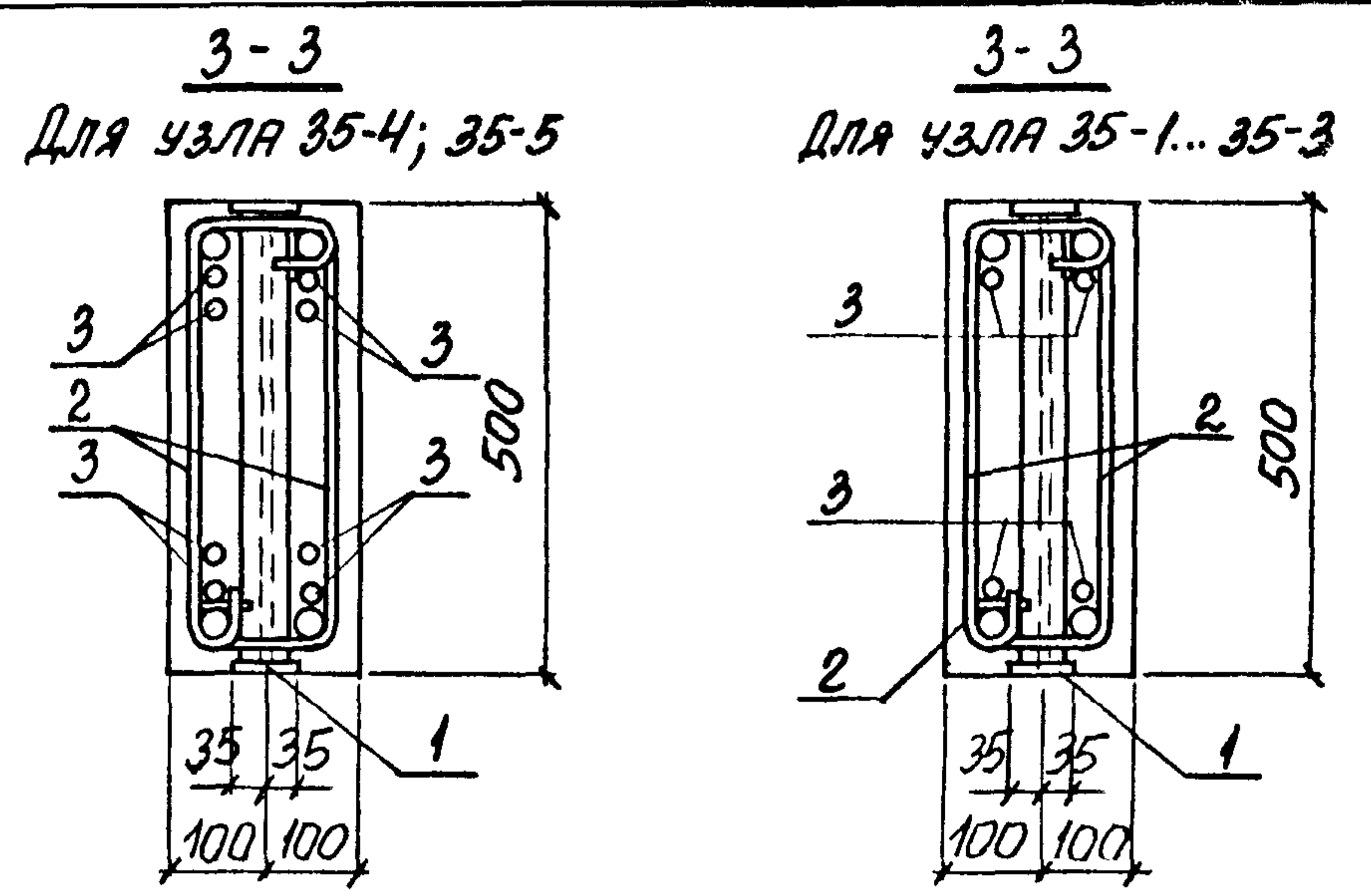
Узел 35-1... 35-5

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



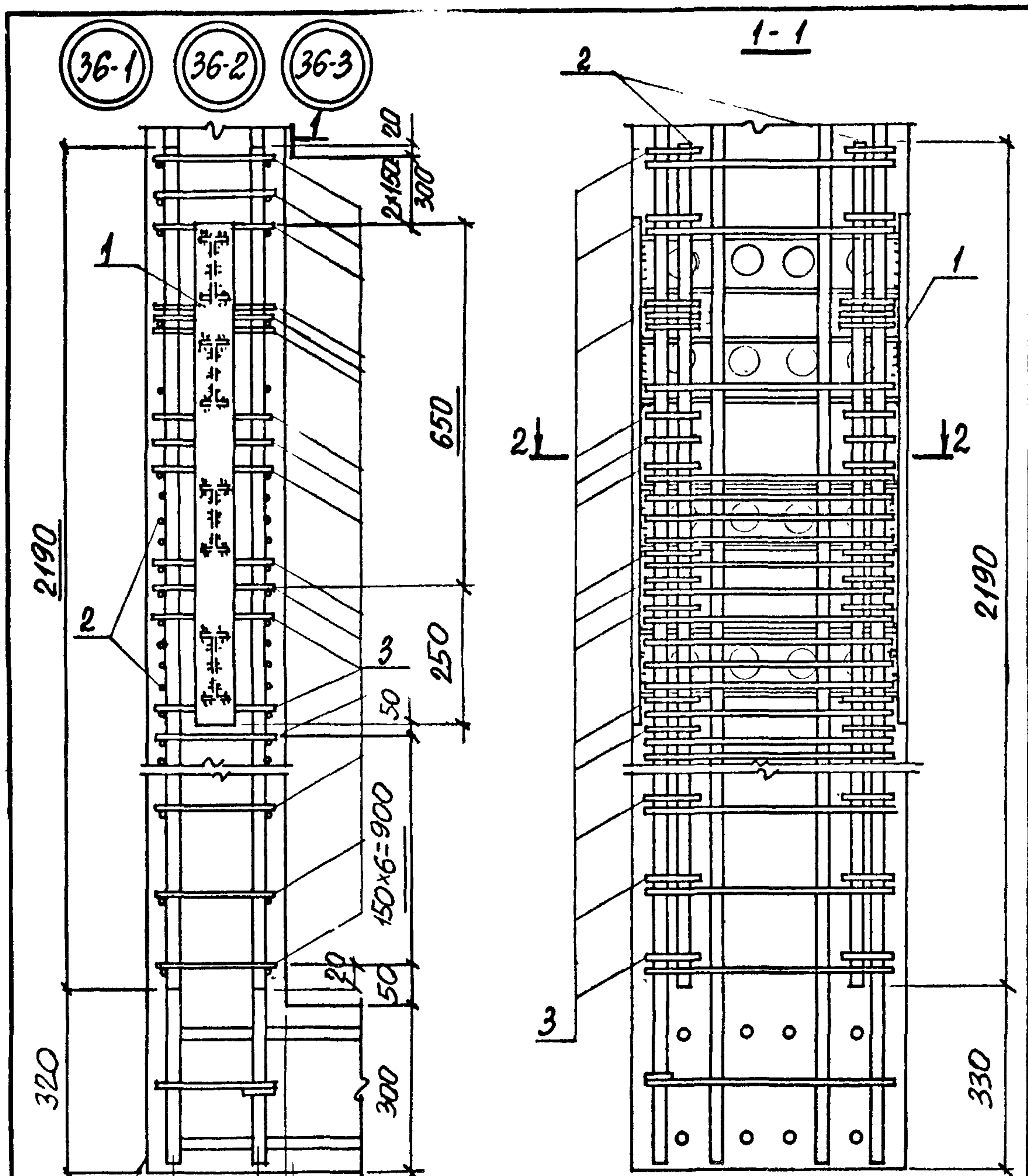
1. Узел замаркирован по докум. 0-К-5СМ
 2. Ключ для подбора соответствующего номера узла смотреть докум. 0-К-5СМ лист 3.

1. 424. 1-9. 5С-25



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 35-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 33	1	1.424.1-9.6С-150
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	2	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 7	28	1.424.1-9.6С-173
УЗЕЛ 35-2	3	Ф 20 А III, L=8000; 19,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
УЗЕЛ 35-3	3	Ф 22 А III, L=8000; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
УЗЕЛ 35-4	3	Ф 25 А III, L=8000; 30,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
УЗЕЛ 35-5	3	Ф 20 А III, L=8000; 19,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
УЗЕЛ 35-5	3	Ф 22 А III, L=8000; 25,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		

1. 424. 1-9. 5С-25



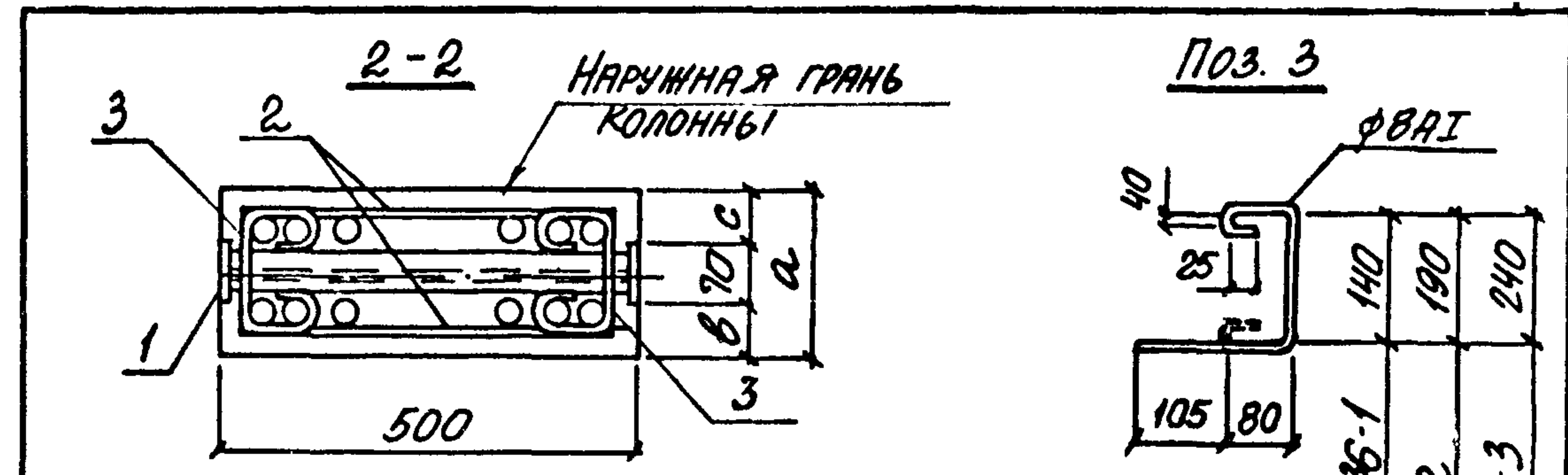
Наружная грань колонны
a

Нач. отд. Бродский
Н. контр. Кудричская
Гл. констр. Савранский
Рук. гр. Кудричская
Разраб. Кудричская
Провер. Кудричская
Исполн. Колдина

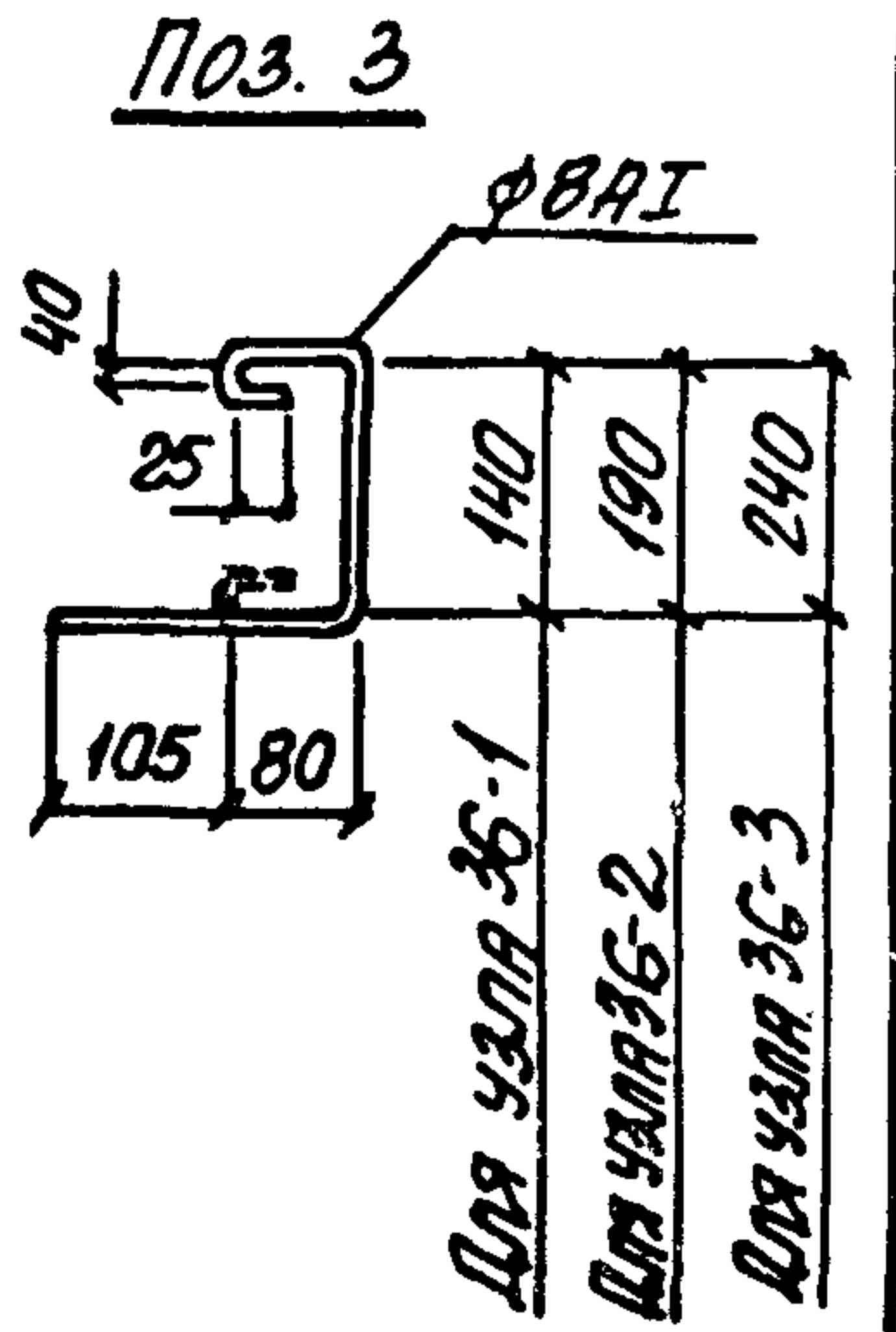
1.424.1-9.5С-26

Узел 36-1... 36-3

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСЛОВ
Р 1 2
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, мм		
	a	b	c
36-1	200	65	65
36-2	250	115	65
36-3	300	115	115



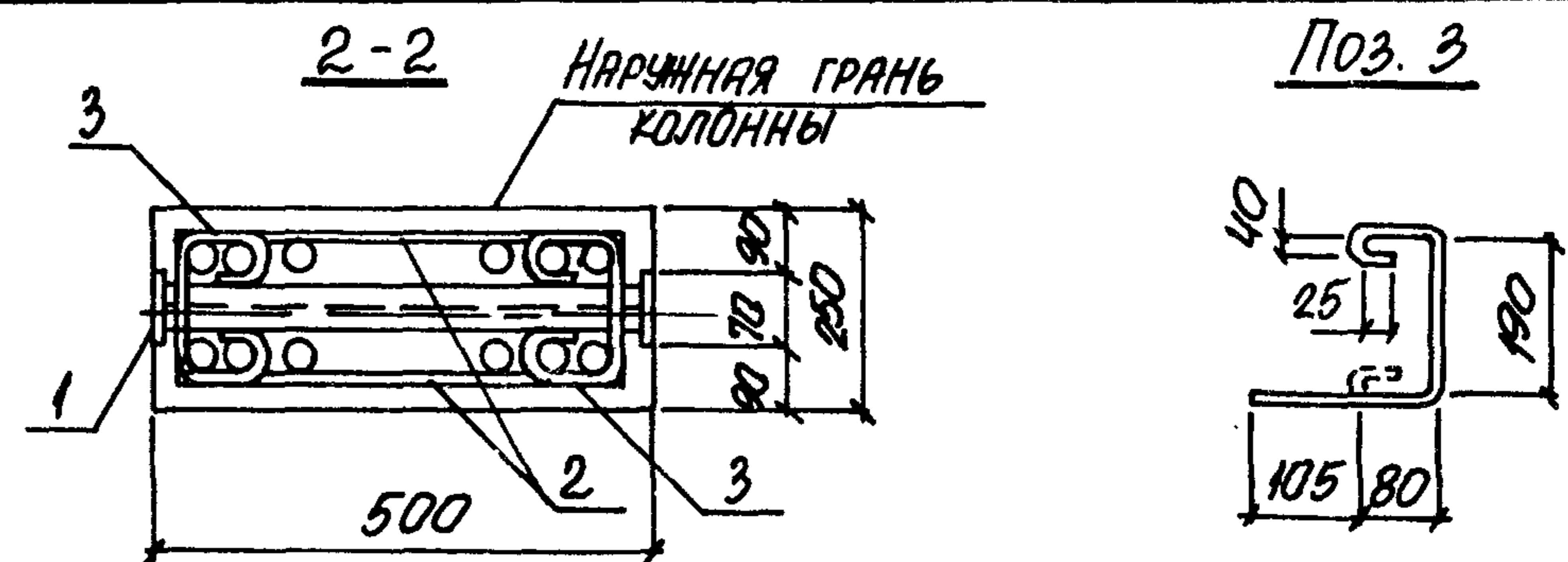
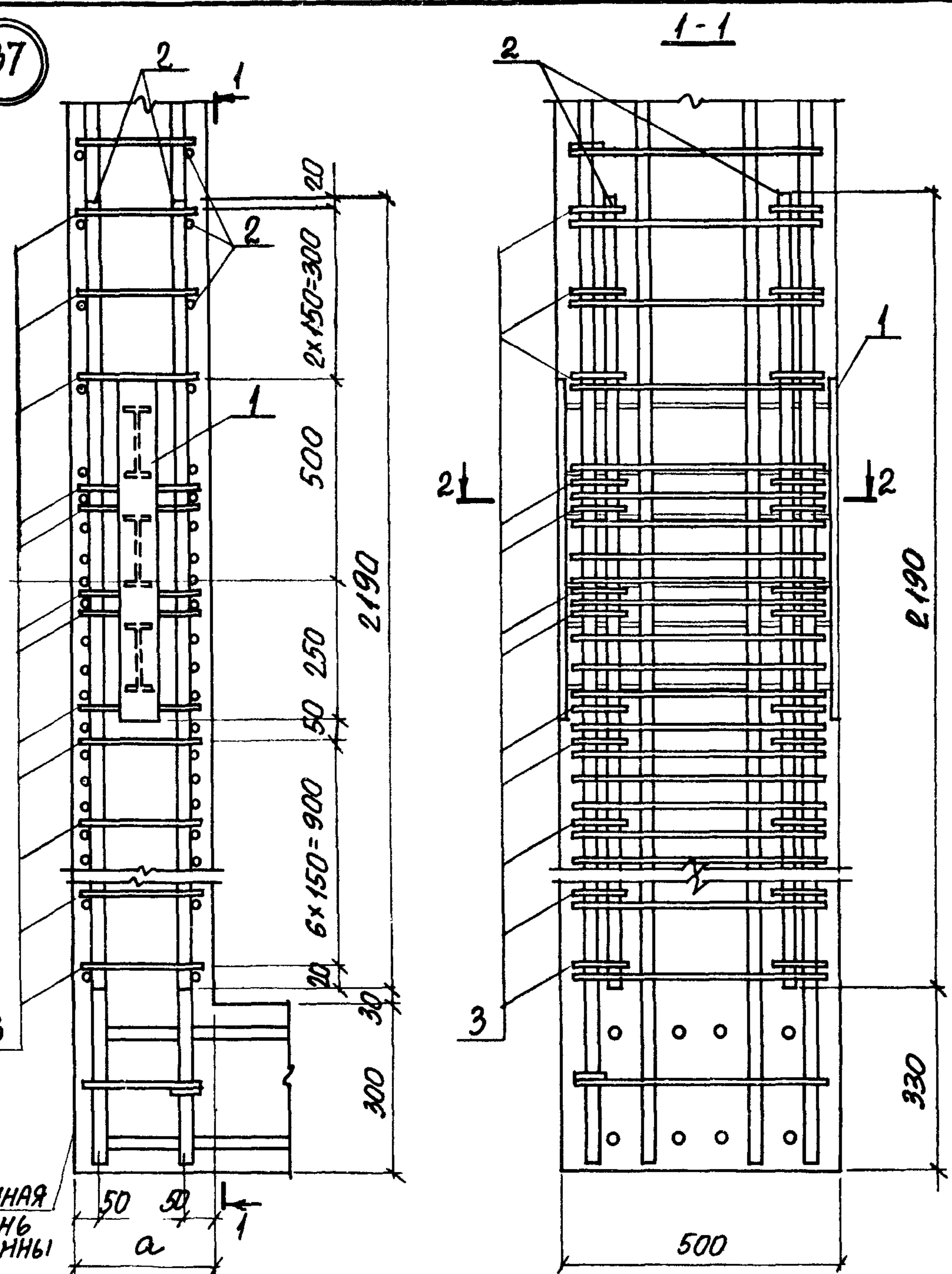
- Узлы замаркированы на докум. 0-1С-5 см.
- При установке в пространственный каркас закладного изделия поз. 1 и каркаса поз. 2 поперечная арматура вырезается и заменяется шпильками поз. 3.

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 36-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 33	1	1.424.1-9.6С-150
	2	КАРКАС КР 1	2	- 168
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
Узел 36-2		Поз. 1, 2 по узлу 36-1		
	3	φ8A1, l=500; 0,23 кг	34	см. эскиз
Узел 36-3		Поз. 1, 2 по узлу 36-1		
	3	φ8A1, l=630; 0,25 кг	34	см. эскиз

ИЗВ. № ПОСЛ. ВЕРСИИ И ДАТА ВЗЯТИЯ КИВ. №

1.424.1-9.5С-26 Лист 2

37

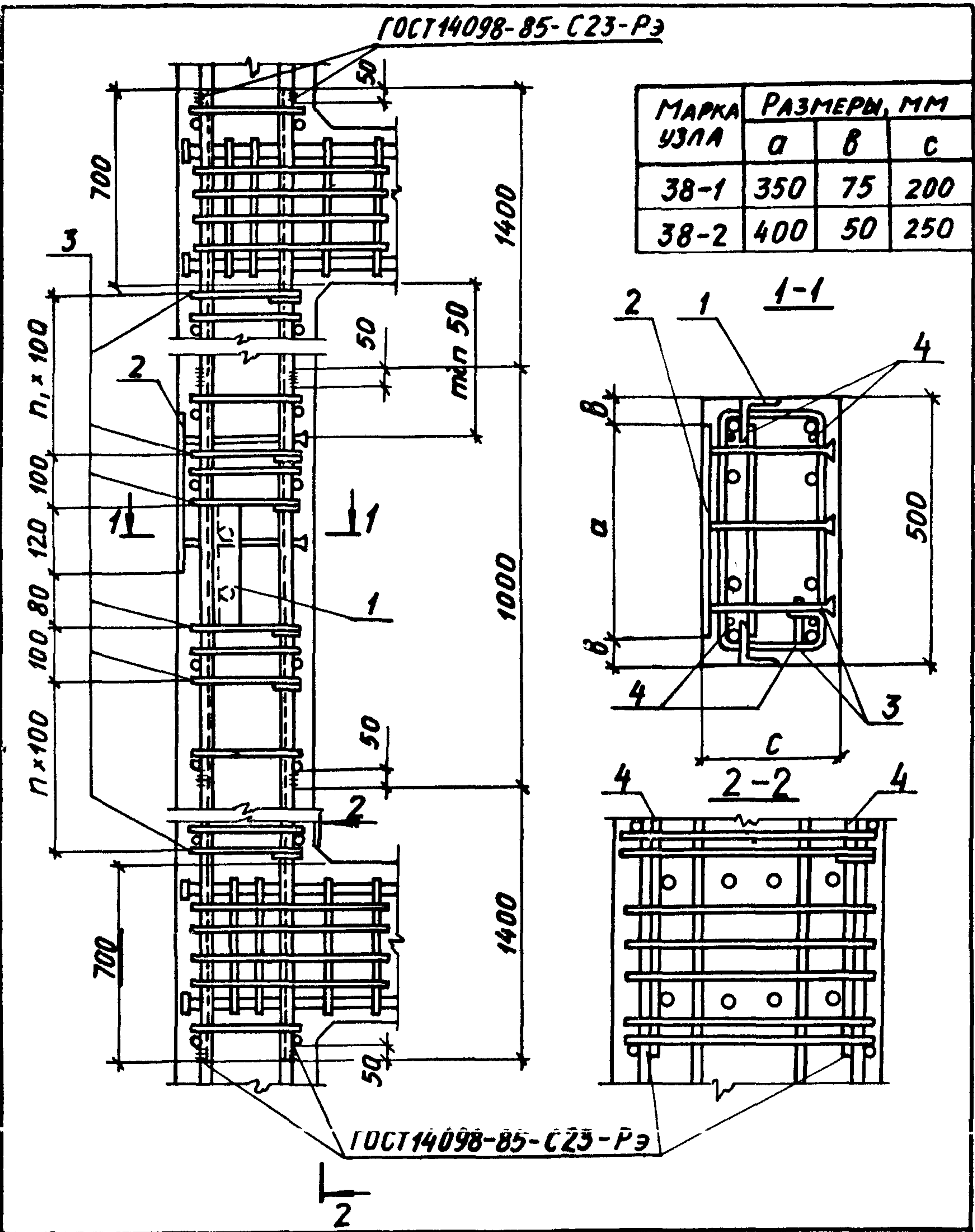


1. Узел замаркирован на док. 0-К-5СМ
 2. При установке в пространственный каркас закладного изделия поз. 1 и каркаса поз. 2. поперечная арматура вырезается и заменяется шпильками поз. 3.

Марка узла	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 37	1	Изделие закладное МН32	1	1.424.1-9.6С-149
	2	Каркас Кр 1	2	-168
		Арматура по ГОСТ 5781-82		
	3	ФВАТ, $\varnothing = 580$; 0,23 кг	30	см. эскиз

Имя, Подпись и дата	Имя	Подпись	Дата	1.424.1-9.5С-27	Узел 37	Страница Р	Лист 1	Листов 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
	Имя	Подпись	Дата						
	Имя	Подпись	Дата						
	Имя	Подпись	Дата						
	Имя	Подпись	Дата						

Имя, Подпись и дата	Имя	Подпись	Дата	1.424.1-9.5С-27	Лист 2
	Имя	Подпись	Дата		
	Имя	Подпись	Дата		
	Имя	Подпись	Дата		
	Имя	Подпись	Дата		



МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
38-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	1	1.424.1-9.2-170
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21-5	1	1.424.1-9.6С-61
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ7	40	1.424.1-9.6С-173
	4	Ф20АIII, ρ=3800	4	БЕЗ ЧЕРТ.
38-2	Поз.1,4 по узлу 38-1			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22-4	1	1.424.1-9.6С-162
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ8	40	1.424.1-9.6С-173

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-1С-11 см
3. Продольное армирование четырьмя стержнями показано условно.
4. Закладное изделие поз.1 приварить к продольным стержням пространственного каркаса.
5. В том случае, когда по высоте колонны располагается несколько закладных изделий поз.2, в ветви устанавливаются общие для всех указанных закладных изделий продольные стержни поз.4, длина которых определяется по проекту с учетом обязательной заводки за грань ближайшей перемычки на длину 700 мм.
6. В том случае, когда закладные изделия поз.2 размещаются в зоне установки закладного изделия для крепления связей МН33 (см. узлы 35-1...-5), суммарное дополнительное продольное армирование ветви должно быть определено в проекте здания.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		1.424.1-9. 5С-28	СТАДИИ ЛИСТ	
Н. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	Гл. КОНСТР. САВРАНСКИЙ		Р	Л
РАЗРАБ. ПРОЦЕНКО	РАССЧИТ. ПРОЦЕНКО	Узел 38-1; 38-2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
ПРОВЕРИЛ. КУДРИЧЕВСКАЯ	ИСПОЛН. КОПИНА			

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИВ. №

1.424.1-9. 5С-28	Лист 2
------------------	--------

Марка	Изделия арматурные																				Всего	
	Стержневая горячекатанная арматура класса																Прокат листовой из стали марки ВСт3пс 6-1					
	A-I					A-III											ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											ТУ 14-1-3023-80					
6	8	10	12	Уморо	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Уморо	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	Уморо	
1КД 156-1-с	56,2	67,8			124,0	32,8	10,4	67,2	21,6	296,0						428,0	22,4				22,4	574,7
1КД 156-2-с	56,2	67,8			124,0	32,8	10,4	100,8	21,6	421,6						587,2	31,4				31,4	742,6
1КД 156-3-с	56,2	67,8			124,0	32,8	10,4	67,2	21,6	39,4	425,4					596,8	22,4				22,4	743,2
1КД 156-4-с	27,6	127,3			154,9	32,8	10,4	117,6	21,6	24,4		623,8				830,6	35,9				35,9	1021,4
2КД 156-1-с	55,6	70,2			125,8	40,0	10,4	67,2	21,6	394,8						533,9	22,4				22,4	682,1
2КД 156-2-с	55,6	70,2			125,8	40,0	10,4	84,0	21,6	347,4	57,2					560,6	26,9				26,9	116,3
2КД 156-3-с	67,6	70,2			137,8	40,0	10,4	84,0	21,6		527,0					683,0	26,9				26,9	847,1
2КД 156-4-с	26,2	109,0			135,2	40,0	10,4	100,8	21,6				570,0			742,8	31,4				31,4	979,4
3КД 156-1-с	34,6	117,2			151,8	47,6	10,4	67,2	10,8	414,0						550,0	20,1	2,6			22,7	724,5
3КД 156-2-с	34,6	117,2			151,8	47,6	10,4		140,4	414,0						612,4	29,1	2,6			31,7	795,9
3КД 156-3-с	34,5	117,2			151,7	47,6	10,4		151,2		483,8					693,0	31,4				31,4	876,1
3КД 156-4-с	3,4	157,8			161,2	47,6	10,4		10,8	171,6			576,0			816,4	2,2	34,3			36,5	1014,1
4КД 156-1-с	52,6	65,7			118,3	54,8	10,4			464,2	66,8					596,2		21,1			21,1	735,6
4КД 156-2-с	50,8	68,7			119,5	54,8	10,4		97,2	26,4	434,2	86,2				709,2	20,2	5,3			25,5	854,2
4КД 156-3-с	21,9	105,5			127,4	54,8	10,4			105,6			611,2			782,0		21,1			21,1	930,5
4КД 156-4-с	21,9	119,2			141,1	54,8	10,4		97,2	26,4		650,2				839,0	20,2	5,3			25,5	1005,6
4КД 156-5-с	21,9	98,2			120,1	54,8	10,4			165,0				797,8		1028,0		33,0			33,0	1181,1
4КД 156-6-с	21,9	138,5			160,4	54,8	10,4			145,2		873,6				1084,0		29,0			29,0	1273,4
1КД 168-1-с	64,3	76,7			141,0	32,8	23,7	84,0	21,6	320,0						482,1	26,9				26,9	650,0
1КД 168-2-с	64,3	76,7			141,0	32,8	23,7	126,0	21,6		386,2					541,3	38,1				38,1	759,4

В марках колонн опущен условный цифровой индекс, обозначающий класс (марку) бетона.

Исх. отд.	Бродский			1.424.1-9. 5С-31РС	
И.контр.	Кудричевская				
И.контр.	Савранский				
Рук. ед.	Кудричевская				
Проверил	Литвинава				
Цепочник	Пармента				
Ведомость расхода стали, кг				Стр. 1	Лист 6
				Харьковский Проектно-инженерный институт	

Марка	Изделия арматурные																				Всего		
	Стержневая горячекатанная арматура класса																	Прокат листової из стали марки ВСтЗпс6-1					
	А-I					А-III																	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82												ТУ 14-1-3023-80					
	6	8	10	12	Умова	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Умова	δ-12	δ-14	δ-16		δ-18	Умова
1КД168-3-с	31,8	133,3			165,1	32,8		10,4	126,0	21,6			498,8				689,6	38,1				38,1	892,8
1КД168-4-с	70,8	84,7			156,5	32,8		10,4	126,0	21,6		547,0	38,2				776,0	38,1				38,1	969,6
1КД168-5-с	31,8	119,1			150,9	32,8		10,4	126,0	10,8	13,2					626,0	819,2	35,8	2,6			38,4	1008,5
1КД168-6-с	31,8	146,9			178,7	32,8		10,4	147,0	21,6			748,4				960,2	41,0				41,1	1179,8
2КД168-1-с	57,9	70,2			128,1	40,0		10,4	67,2	21,6	418,2						557,4	22,4				22,4	707,9
2КД168-2-с	57,9	70,2			128,1	40,0		10,4	100,8	21,6	418,2						591,0	31,4				31,4	750,5
2КД168-3-с	69,9	70,2			140,1	40,0		10,4	117,6	21,6	47,4	498,6					735,6	35,9				35,9	911,6
2КД168-4-с	26,2	112,2			138,4	40,0		10,4	117,6	21,6						616,4	806,0	35,9				35,9	980,3
2КД168-5-с	27,7	133,6			161,3	40,0		10,4	84,0	21,6	47,4		646,8				850,2	26,9				26,9	1038,4
3КД168-1-с	36,9	117,2			154,1	47,6		19,3		97,2	437,4						601,5	20,2	2,6			22,8	778,4
3КД168-2-с	36,9	117,2			154,1	47,6		19,3		10,8	595,8						673,5	2,2	34,3			36,5	864,1
3КД168-3-с	3,4	161,2			164,6	47,6		10,4		140,4	13,2					659,0	910,6	29,1	2,6			31,7	1166,9
3КД168-4-с	3,4	153,6			157,0	47,6		10,4		10,8	198,0					861,4	1128,2	2,2	39,6			41,8	1327,0
4КД168-1-с	36,6	119,7			156,3	54,8		10,4			562,2						627,4		26,4			26,4	810,1
4КД168-2-с	34,8	122,7			157,5	54,8		10,4			184,8	453,0	86,2				789,2		37,0			37,0	983,7
4КД168-3-с	3,4	162,8			166,2	54,8		10,4			184,8					657,6	907,6		37,0			37,0	1110,8
4КД168-4-с	5,2	184,7			189,9	54,8		10,4		64,8	161,0		637,8				928,8	13,4	21,1			34,5	1153,2
4КД168-5-с	3,4	155,3			158,7	54,8		10,4		172,8	26,4					800,0	1064,4	35,8	5,3			41,1	1264,2
4КД168-6-с	3,4	162,8			166,2	54,8		10,4		129,6	26,4					850,8	1072,0	26,4	5,3			32,2	1270,4
1КД180-1-с	66,7	76,7			143,4	32,8		23,7	126,0	21,6	343,6						547,7	38,1				38,1	709,1
1КД180-2-с	66,7	76,7			143,4	32,8		23,7	147,0	21,6	516,6						741,7	43,7				43,7	928,8
1КД180-3-с	83,6	76,7			160,3	32,8		10,4		210,6		624,6					878,4	43,7				43,7	1082,4
1КД180-4-с	33,2	149,5			182,7	32,8		10,4	168,0	21,6	24,4		772,4				1029,6	49,3				49,3	1261,6

ЦМБ. № 5 Подл. Подпись и дата ВЗМ. ИМБ. №

1.424.1-9. 5С-31РС АУСМ
2

Марка	Изделия арматурные																						Всего					
	Стержневая горячекатанная арматура класса																	Прокат листовый										
	A-I					A-III												из стали марки ВСтЗпс.6-1										
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82																						
	6	8	10	12	Итого	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	Итого						
1КД180-5-с	31,8	144,3			176,1	32,8		10,4	147,0	21,6							1020,4					1232,2	43,7				43,7	1452,0
2КД180-1-с	65,9	79,2			145,1	40,0		23,7	84,0	21,6	442,0											611,3	26,9				26,9	783,3
2КД180-2-с	65,9	79,2			145,1	40,0		10,4	126,0	21,6		534,2										732,2	38,1				38,1	915,4
2КД180-3-с	80,3	79,2			159,5	40,0		10,4	147,0	21,6		641,4										860,4	43,7				43,7	1063,6
2КД180-4-с	31,8	124,2			156,0	40,0		10,4	147,0	21,6							662,8					881,8	43,7				43,7	1081,5
2КД180-5-с	33,3	151,2			184,5	40,0		10,4	147,0	21,6	47,4		758,0									1024,4	43,7				43,7	1252,6
3КД180-1-с	39,3	137,5			176,8	47,6		10,4	25,2	118,8	461,2											663,2	24,6	2,6			27,2	867,2
3КД180-2-с	39,3	137,5			176,8	47,6		10,4	25,2	10,8	659,2											753,2	2,2	42,2			44,4	974,4
3КД180-3-с	3,4	184,7			188,1	47,6		10,4		10,8	244,2						668,2					981,2	2,2	48,8			51,0	1220,3
3КД180-4-с	3,4	176,2			179,6	47,6		10,4		10,8	211,2					873,0						1153,0	2,2	42,2			44,4	1377,0
3КД180-5-с	3,4	209,4			212,8	47,6		10,4		91,8	145,2						1053,4					1348,4	19,0	29,0			48,0	1609,2
4КД180-1-с	39,1	119,7			158,8	54,8		19,3		97,2	474,4											645,7	20,2	2,6			22,8	827,3
4КД180-2-с	33,1	130,1			163,2	54,8		19,3		140,4	419,0		86,2									719,7	29,1	2,6			31,7	914,6
4КД180-3-с	3,4	166,1			169,5	54,8		10,4		10,8	198,0						703,4					977,4	2,2	39,6			41,8	1188,7
4КД180-4-с	3,4	182,1			185,5	54,8		10,4		10,8	171,6		723,8									971,4	2,2	34,3			36,5	1193,4
4КД180-5-с	5,2	190,3			195,5	54,8		10,4		10,8	224,4	66,8	674,6									1041,8	2,2	44,9			47,1	1284,4
4КД180-6-с	3,4	157,6			161,0	54,8		10,4		10,8	198,0					919,4						1193,4	2,2	39,6			41,8	1396,2
4КД180-7-с	3,4	201,7			205,1	54,8		10,4		10,8	224,4						871,0					1171,4	2,2	44,9			47,1	1423,6
5КД156-1-с	73,1	85,8		8,6	167,5	74,2		34,8		118,4	350,0		32,8									620,2	17,9	2,6		5,5	26,0	813,7
5КД156-2-с	72,0	85,8		8,6	166,4	74,2		13,6			165,2	408,0	32,8									693,8		23,7		5,5	29,2	889,4
5КД156-3-с	66,1	98,1		8,6	172,8	74,2		34,8			265,2	220,0	180,4									774,6		2,6	36,0	5,5	44,1	991,5
5КД156-4-с	65,0	98,1		8,6	171,7	74,2		13,6			21,2	293,6	404,4									807,0		2,6		49,7	52,3	1031,0
5КД156-5-с	39,4	143,3		8,6	191,3	74,2		13,6			21,2		784,4									893,4		2,6		49,7	52,3	1137,0

1.424.1-9.5С-31РС
лист
3

Марки	Удельная арматурные																						Всего
	Стержневая горячекатанная арматура класса																Прокат листовый						
	А-I								А-III								из стали марки ВСтЗпсб-1						
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82								ТУ 14-1-3023-80						
6	8	10	12	Уточно	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Уточно	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	Уточно		
5КД156-5-0	39,4	125,0		8,6	177,0	74,2	13,6			21,2		368,8	662,4			1140,2	2,6		71,7	74,3	1391,5		
5КД156-1-0	38,2	125,6		9,6	173,4	84,2	13,6			472,0	25,2					595,0		18,4	3,6		22,0	790,4	
5КД156-2-0	38,2	155,6		9,6	173,4	84,2	13,6			21,2	545,6	32,8				697,4	2,6	21,6	5,5	29,7	900,5		
5КД156-3-0	29,9	136,7		9,6	176,2	84,2	13,6			253,2		200,8	216,4			768,2	2,6		38,6	41,2	985,6		
5КД156-4-0	6,1	169,5		9,6	185,2	84,2	13,6			21,2	157,2	172,4	453,6			902,2	2,6	25,2		27,8	1115,2		
5КД156-5-0	6,1	175,9		9,6	191,6	84,2	13,6			21,2	198,0	394,4	216,4			927,8	2,6	32,4	5,5	40,5	1159,9		
5КД156-5-0	29,9	125,6	14,4	9,6	179,5	84,2	13,6			21,2	478,0	32,8			358,0	987,8	2,6	32,4	5,5	40,5	1207,8		
5КД156-7-0	6,1	184,9		9,6	200,6	84,2	13,6			21,2		700,8	216,4			1036,2	2,6		38,6	41,2	1278,0		
5КД156-8-0	6,1	160,8		9,6	176,5	84,2	13,6			21,2		772,8		282,4		1174,2	2,6		55,2	57,8	1408,5		
5КД156-9-0	6,1	154,8	4,4	9,6	175,3	84,2	13,6			21,2		284,8	453,6		358,0	1215,4	2,6		55,2	57,8	1458,1		
7КД156-1-0	72,1	85,8		7,2	165,1	74,2	34,8		118,4	355,2		32,8				615,4	17,9	2,6	5,5	26,0	806,5		
7КД156-2-0	45,4	128,0		7,2	180,6	74,2	13,6			165,2	108,4	412,8				774,2		23,7		5,5	27,3	984,0	
8КД156-1-0	36,6	125,6		8,6	170,8	84,2	13,6			466,8	25,2					589,8		18,4	3,6		22,0	782,6	
8КД156-2-0	36,6	125,6		8,6	170,8	84,2	13,6			21,2	539,6	32,8				691,4	2,6	21,6	5,5	29,7	891,9		
8КД156-3-0	13,9	163,4		8,6	185,9	84,2	13,6			21,2		562,4	206,4			887,8	2,6		38,6	41,2	1114,9		
5КД168-1-0	42,8	147,0		8,6	198,4	74,2	40,4		118,4	383,2		32,8				649,0	17,9	2,6	5,5	26,0	873,4		
5КД168-2-0	35,8	159,3		8,6	203,7	74,2	40,4			21,2	408,4	180,4				814,6	2,6	28,8	5,5	36,9	1055,2		
5КД168-3-0	5,5	207,0		8,6	221,1	74,2	13,6			21,2		729,6	185,6			1024,2	2,6		60,7	63,3	1308,6		
5КД168-4-0	5,8	196,5		8,6	210,9	74,2	13,6			21,2		460,4	622,4			1091,8	2,6		60,7	63,3	1366,0		
5КД168-5-0	12,8	209,4		8,6	230,8	74,2	13,6			21,2	114,4	1009,6				1233,0	2,6		60,7	63,3	1527,1		
5КД168-6-0	5,5	187,8		8,6	201,9	74,2	13,6			21,2		312,8	185,6	683,2		1290,6	2,6		60,7	63,3	1555,8		
5КД168-7-0	5,5	216,6		8,6	230,7	74,2	13,6			21,2		368,8	185,6	1021,6		1685,0	2,6		71,7	74,3	1990,0		
5КД168-1-0	41,8	150,9		9,6	202,3	84,2	40,4		118,4	276,4	158,8					678,2	17,9	2,6	3,6	24,1	904,6		

Уд. № подл. Подпись и дата

1.424.1-9.50-3110

4

Марка	Узелия арматурные																				Всего	
	Стержневая горячекатанная арматура класса																Прокат листовой из стали марки ВСтЗпсб-1					
	А-I					А-II																
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											ТУ 14-1-3023-80					
6	8	10	12	Умно	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Умно	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	Умно	
БКД 168-2-с	32,1	165,6		9,6	207,3	84,2		13,6			21,2	484,0	205,2			808,2		2,6	28,8	5,5	36,9	1052,4
БКД 168-3-с	31,4	160,1		9,6	201,1	84,2		13,6			165,2	333,2			282,4	878,6		23,8	3,6		27,4	1107,1
БКД 168-4-с	31,4	160,1		9,6	201,1	84,2		13,6			21,2	572,0	32,8		282,4	1006,2		2,6	43,2	5,5	51,3	1258,6
БКД 168-5-с	5,4	197,7	14,4	9,6	227,1	84,2		13,6			21,2	289,2	398,4		358,0	1164,6		2,6	46,8		49,4	1441,1
БКД 168-6-с	5,4	194,4		9,6	209,9	84,2		13,6			21,2	132,0	200,8	500,0	282,4	1234,2		2,6	21,6	38,6	62,8	1506,9
БКД 168-7-с	5,6	231,6		9,6	246,8	84,2		13,6			21,2	201,2	796,8	216,4		1333,4		2,6	32,4		35,0	1615,2
БКД 168-8-с	5,4	218,4		9,6	233,9	84,2		13,6			21,2		911,2		282,4	1312,6		2,6		60,7	63,3	1609,8
БКД 168-9-с	5,6	216,7		9,6	231,9	84,2		13,6			93,2	132,0	32,8	216,4	991,2	1562,0		13,2	21,6	5,5	40,3	1839,2
7КД 168-1-с	35,6	156,9		7,2	199,1	74,2		40,4			21,2	498,4	172,8			806,6		2,6	28,8	5,5	36,9	1043,2
7КД 168-2-с	35,6	157,5		7,2	200,3	74,2		40,4			21,2	651,2	172,8			969,8		2,6	28,8	5,5	36,9	1197,0
8КД 168-1-с	40,8	150,9		8,6	200,3	84,2		40,4	118,4		276,4	152,8				672,6	18,0	2,6	3,6		24,2	897,1
8КД 168-2-с	5,8	210,0		8,6	224,4	84,2		13,6			21,2	201,2	563,2			883,4		2,6	32,4		35,0	1142,8
8КД 168-3-с	33,3	158,6		8,6	200,5	84,2		40,4			21,2	597,2			270,0	1013,0		2,6	46,8		49,4	1262,9
5КД 180-1-с	46,2	172,2		8,6	227,0	74,2		13,6	240,0	407,2		32,8				767,8	22,4	2,6		5,5	30,5	1025,3
5КД 180-2-с	14,4	227,4		8,6	250,4	74,2		44,0			201,2	114,4	486,4			920,2		29,0		5,5	34,5	1205,1
5КД 180-3-с	38,6	181,8		8,6	229,0	74,2		13,6	60,0		21,2	351,2	312,8	185,6		1018,6		2,6		60,7	63,3	1310,9
5КД 180-4-с	7,4	239,1		8,6	255,7	74,2		44,0			21,2	275,0	634,0			1048,4		2,6	45,0	5,5	53,1	1357,2
5КД 180-5-с	7,1	237,0		8,6	252,7	74,2		44,0			21,2		836,4	185,6		1161,4		2,6		74,5	77,1	1481,2
5КД 180-6-с	5,8	218,1		8,6	232,5	74,2		13,6			21,2		530,4		743,2	1382,6		2,6		74,5	77,1	1692,2
5КД 180-7-с	5,5	263,4		8,6	277,5	74,2		13,6			21,2		1290,0	185,6		1584,6		2,6		74,5	77,1	1939,2
5КД 180-8-с	5,8	249,3		8,6	264,0	74,2		13,6			21,2		530,4		1202,4	1841,8		2,6		74,5	77,1	2182,4
6КД 180-1-с	45,3	150,9		9,6	205,8	84,2		13,6	56,8		555,2	25,2				735,0		23,8	3,6		27,4	968,2
6КД 180-2-с	36,5	162,0		9,6	208,1	84,2		13,6	56,8		300,4	176,0	32,8	216,4		880,2		2,6	28,8	5,5	36,9	1125,2

1.424.1-9. 5С-31РС

лист
5

Марка	Узделя арматурные																					Всего
	Стержневая горячекатанная арматура класса																	Прокат листовой из стали марки ВСтЗПСБ-1				
	А-I					А-III												ТУ 14-1-3023-80				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82																
	6	8	10	12	Умно	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Умно	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	
БКД 180-3-с	36,4	162,0		9,6	208,0	84,2		42,0		21,2	336,8	256,8	216,4			957,4		2,6		49,7	52,3	1217,7
БКД 180-4-с	36,2	160,1		9,6	205,4	84,2		42,0		21,2	626,0			282,4		1055,8		2,6	46,8		49,4	1311,1
БКД 180-5-с	5,4	211,7		9,6	226,7	84,2		13,6		21,2		804,0		282,4		1205,4		2,6		71,7	74,3	1506,4
БКД 180-6-с	25,9	169,8	14,4	9,6	219,7	84,2		42,0		21,2	624,6	200,8			358,0	1327,8		2,6	24,6	38,6	62,8	1640,3
БКД 180-7-с	5,4	198,5		9,6	213,5	84,2		13,6		21,2		424,8	545,6	282,4		1871,8		2,6		82,8	85,4	1670,7
БКД 180-8-с	5,4	214,5	14,4	9,6	243,9	84,2		18,6		21,2		1060,0			358,0	1537,0		2,6		82,8	85,4	1866,3
БКД 180-9-с	5,4	221,2		9,6	236,2	84,2		13,6		21,2	182,0	200,8		1709,1		2460,4		2,6	21,6	38,6	62,8	2460,4
ТКД 180-1-с	86,9	95,7		7,2	189,8	74,2		18,6		240,0	312,4	108,4	32,8			781,4	22,4	2,6		5,5	30,5	1001,7
ТКД 180-2-с	50,9	141,1		7,2	199,2	74,2		13,6		111,2		312,8	568,8			1080,6		15,8		33,1	48,9	1328,7
ВКД 180-1-с	44,0	150,9		8,6	203,5	74,2		13,6	56,8	300,4	303,6	32,8				791,4		2,6	28,8	5,5	36,9	1031,8
ВКД 180-2-с	40,8	156,2		8,6	205,6	84,2		42,0		21,2	538,0	164,8				850,2		2,6	32,4		35,0	1090,8
ВКД 180-3-с	36,3	160,5		8,6	205,4	84,2		42,0		21,2	489,6	256,8	206,4			1100,2		2,6		49,7	52,3	1357,4

Инв. № Подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.424.1-9.5С-31РС лист 6