

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.189.1-11

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 М, СТРОЯЩИХСЯ В
ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ И НА ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТАХ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПО ПРИНЦИПУ I И II

Выпуск 2

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ И СКОРОСТЬЮ
ДВИЖЕНИЯ 1,0 М/СЕК ЗДАНИЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МФ 2742 - 02

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.189.1-11

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 м, СТРОЯЩИХСЯ В
ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ И НА ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТАХ,
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПО ПРИНЦИПУ I И II

Выпуск 2.

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью
движения 1,0 м/сек зданий до 10 этажей
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИ ИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
с 01.11.1990 г

ПРИКАЗ №147 от 13.09.90

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.М. Иoffee* В.М. Иoffee

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА *Р.А. Попов* Р.А. Попов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Е.П. Буров* Е.П. Буров

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1 - 11.2 - 10	Техническое описание	4
- 11	Номенклатура изделий	11
- 1	Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	12
- 2	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	21
- 3	Блок средний ШЛС 30-40.1	24
- 4	Блок нижний ШЛН 12-40.1	36
- 5	Блок верхний ШЛВ 7-40.1	41
- 6	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40.1	47
- 7	Плита прямка ПП 15.17-40.1	49
- 8	Плита фундамента ПФ 18.20-40.1	51
- 9	Плита фундамента ПФС 18.20-40.1	52
- 10	Каркас КП1	54
- 11	Каркас КП2	60
- 12	Каркас КП3	64
- 13	Каркас КП4	66
- 14	Каркас КП5	68
- 15	Каркас КП6	69
- 16	Каркас КП7	70
- 17	Каркас КР1, КР2, КР3	71
- 18	Каркас КР4, КР5	72
- 19	Каркас КР6, КР7, КР8	73
- 20	Каркас КР9	74
- 21	Сетка С1, С2	75
- 22	Сетка С3	76

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн. Гиль	Провер. Ильцина
				И.контр. Ильцина	

1.189.1 - 11.2

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 3

Копировал

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 189.1-11.2-23	Сетка С4	77
- 24	Сетка С5, С6, С7	78
- 25	Сетка С8, С9	79
- 26	Петля строповочная П1...П5. Стержень ОС1	80
- 27	Изделие закладное МН1	81
- 28	Изделие закладное МН2	82
- 29	Изделие закладное МН3	83
- 30	Изделие закладное МН4	84
- 31	Изделие закладное МН5, МН6	85
- 32	Изделие закладное МН7	86
- 33	Изделие закладное МН8	87
- 34	Изделие закладное МН9, МН10	88
- 35	Изделие закладное МН11, МН12, МН13	89
- 36	Изделие монтажное ММ1	90
- 37	Ведомость расхода стали	92

ИНЗ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1-11.2

ЛИСТ

2

МФ 2742-02 4

Копировал

Формат А4

І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Область применения

І.І. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 10 этажей с высотой этажа 3,0 м строящихся в обычных условиях и на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу І и ІІ.

І.2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83* грузоподъемностью 400 кг, со скоростью движения кабины 1,0 м/сек с расположением противовеса сзади кабины, с верхним (теплым) машинным помещением.

І.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82* "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-003А "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦКБ Союзлифтмаш 1987 г.

І.4. Приемку конструкций шахт лифтов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 17538-82*. В процессе изготовления конструкций завод обязан обеспечить операционный контроль на всех стадиях технологического процесса.

І.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструк-

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.		Гиль	<i>[Signature]</i>	1.189.1 - 11.2	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.		Гуров	<i>[Signature]</i>			Р	1	7
	Провер.		Ильина	<i>[Signature]</i>			ЛенЗНИИЭП		
	Н.контр.		Ильина	<i>[Signature]</i>					
ПОДПИСЬ И ДАТА	Исполн.		Гиль	<i>[Signature]</i>	1.189.1 - 11.2	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.		Гуров	<i>[Signature]</i>			Р	1	7
	Провер.		Ильина	<i>[Signature]</i>			ЛенЗНИИЭП		
	Н.контр.		Ильина	<i>[Signature]</i>					
ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн.		Гиль	<i>[Signature]</i>	1.189.1 - 11.2	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
	Разраб.		Гуров	<i>[Signature]</i>			Р	1	7
	Провер.		Ильина	<i>[Signature]</i>			ЛенЗНИИЭП		
	Н.контр.		Ильина	<i>[Signature]</i>					

ций и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82* (п.п. 2.9...2.13 и разделы 3...6).

2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ . КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ . МАТЕРИАЛЫ

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. В номенклатуру изделий шахты включены конструкции фундаментной части (плита, устанавливаемая в приемке и фундаментная плита-ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82* (п.п. 2.5...2.7) и альбома АТ-7.00-003А.

Опалубочные чертежи конструкций шахт лифтов согласованы с ЦКБ "Союзлифтмаш".

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формооснастки типа "Колпак". Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки,

ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.2 - 70

Лист

2

МФ 2742-02 6

Копировал

Формат А4

предусмотрена "на форму" (закладные МН1...МН4, МН7...МН9).

Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

2.4. Объемные элементы шахты лифтов выполняются из бетона класса В12,5, плиты - из бетона класса В15.

Морозостойкость бетона указывается в проекте согласно СНиП 2.03.01-84*.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса В1 (ГОСТ 6727-80*) и класса А-III (ГОСТ 5781-82*). Монтажные петли из арматуры класса А-I. Марку стали принимать по проекту в соответствии со СНиП 2.03.01-84*).

Марка стали монтажных петель Вст3 пс2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°C - только Вст3сп2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости.

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1,0 час.

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78* и ГОСТ 17538-82*.

- Примеры обозначений: ШЛС 30-40.I, где
- ШЛС - средний блок шахты лифта (основной)
 - 30 - округленная высота блока в дециметрах
 - 40 - грузоподъемность лифта в десятках килограммов
 - I - скорость движения кабины лифта 1,0 м/сек.

ИНВ.№ ПОДЛ.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВЗАМ. ИНВ №	

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов, следует приводить:

- А) Схемы расположения элементов шахты лифта с указанием марок;
- Б) Монтажные узлы; марки стали и морозостойкость бетона.
- В) Указания по производству работ (в т.ч. в зимний период)

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. I...9, I.189.I-11.2-1.

4.2. При разработке узлов шахты лифтов следует отделять от примыкающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необх одимо предусмотреть зазор не менее 20 мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 I.189.I-11.2-1) обжатыми на 30...50%.
Опираие на шахту конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП 2.03.II-85 в зависимости от конкретных грунтовых условий.

4.4. На чертежах в ссылках на док. обозначение серии и выпуска условно не приведено.

4.5. Фундаментные конструкции шахты лифта разрабатываются в конкретном проекте. Примеры выполнения приведены на л. I.189.I-11.2-2.

ИНВ.№ ПОДП.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВЗАМ. ИНВ №	

1.189.1 - 11.2 - 70	ЛИСТ 4
---------------------	-----------

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые Л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключая перекосящие изделия.

5.5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.2 - Т0

ЛИСТ

5

МФ 2742-02 9

Копировал

Формат А4

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на I блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83^X и СНиП 3.03.01-87. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел А л.6, I.189.1-11.2-1)

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5...8 см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных приспособлений ММТ, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать 1/1000 высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм. После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2 - Т0	Лист 6
-------------------	-----------

6.3. После монтажа блоков зачеканку швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений ММІ допускается только после набора прочности раствором швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цементным раствором марки 100 или бетоном кл. В15.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №		
			1.189.1 - 11.2 - Т0	
			ЛИСТ	
			7	

Мф 2742-02 11

Копировал

Формат А4

Рис. 1

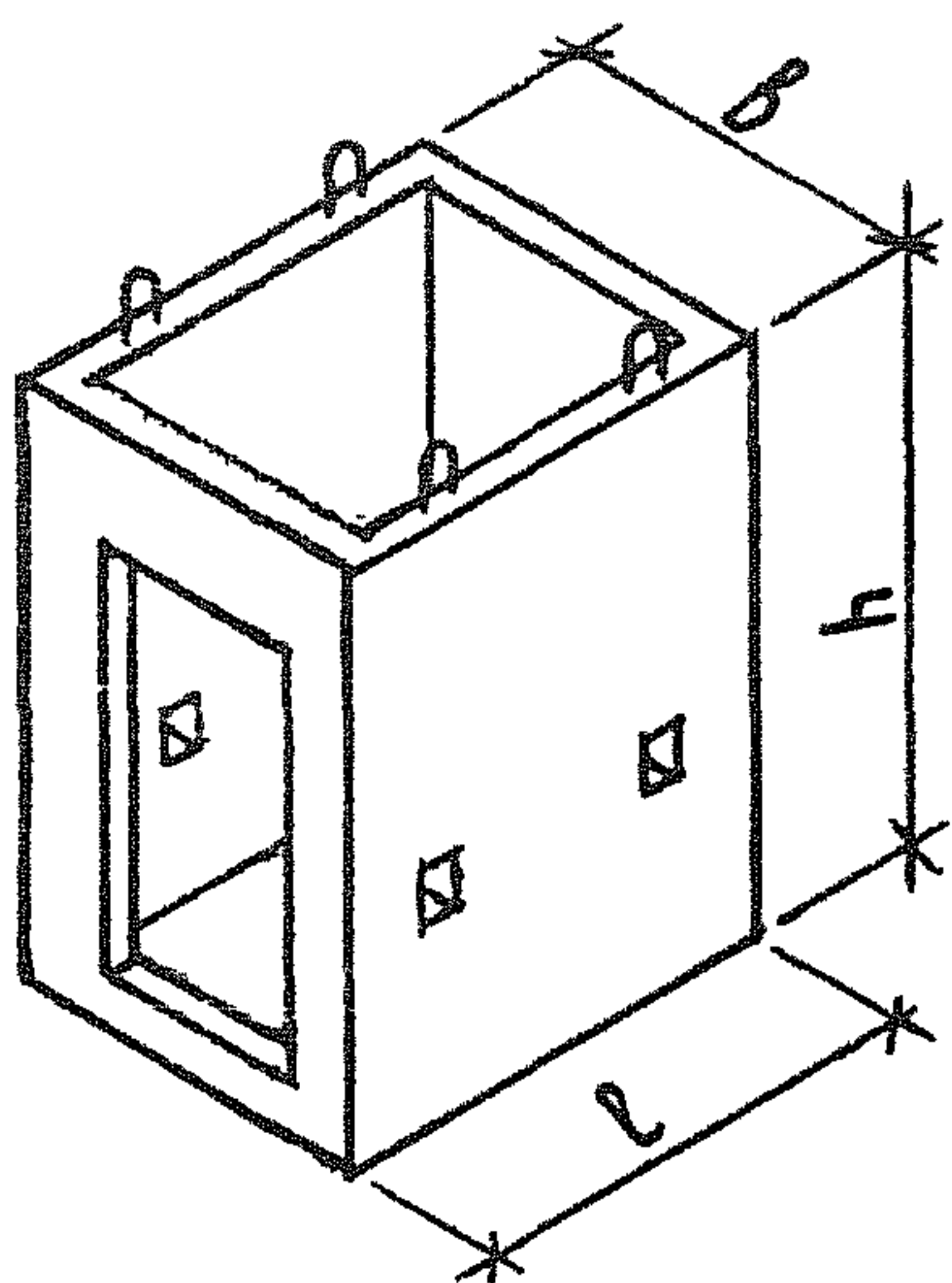


Рис. 2

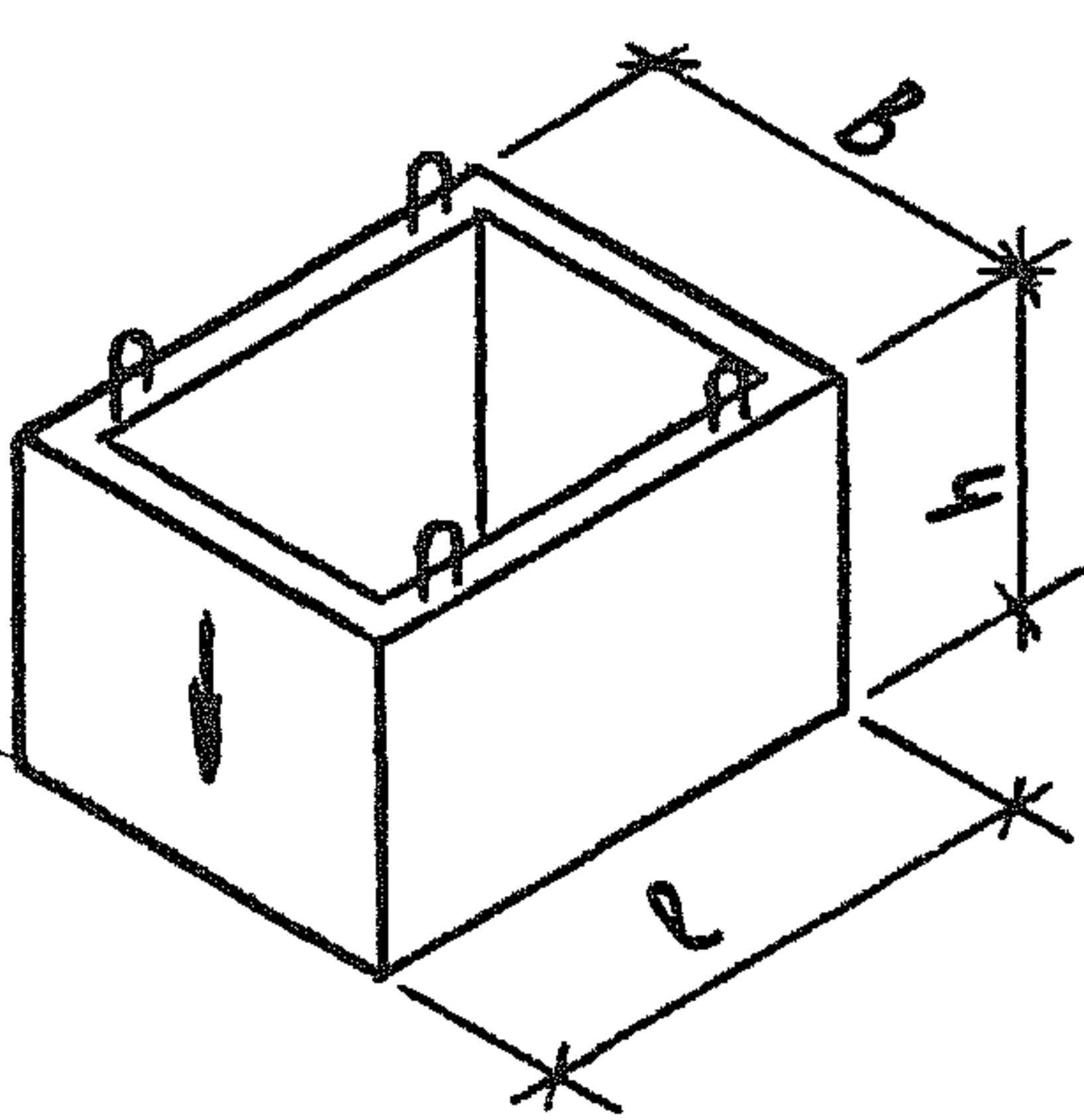


Рис. 3

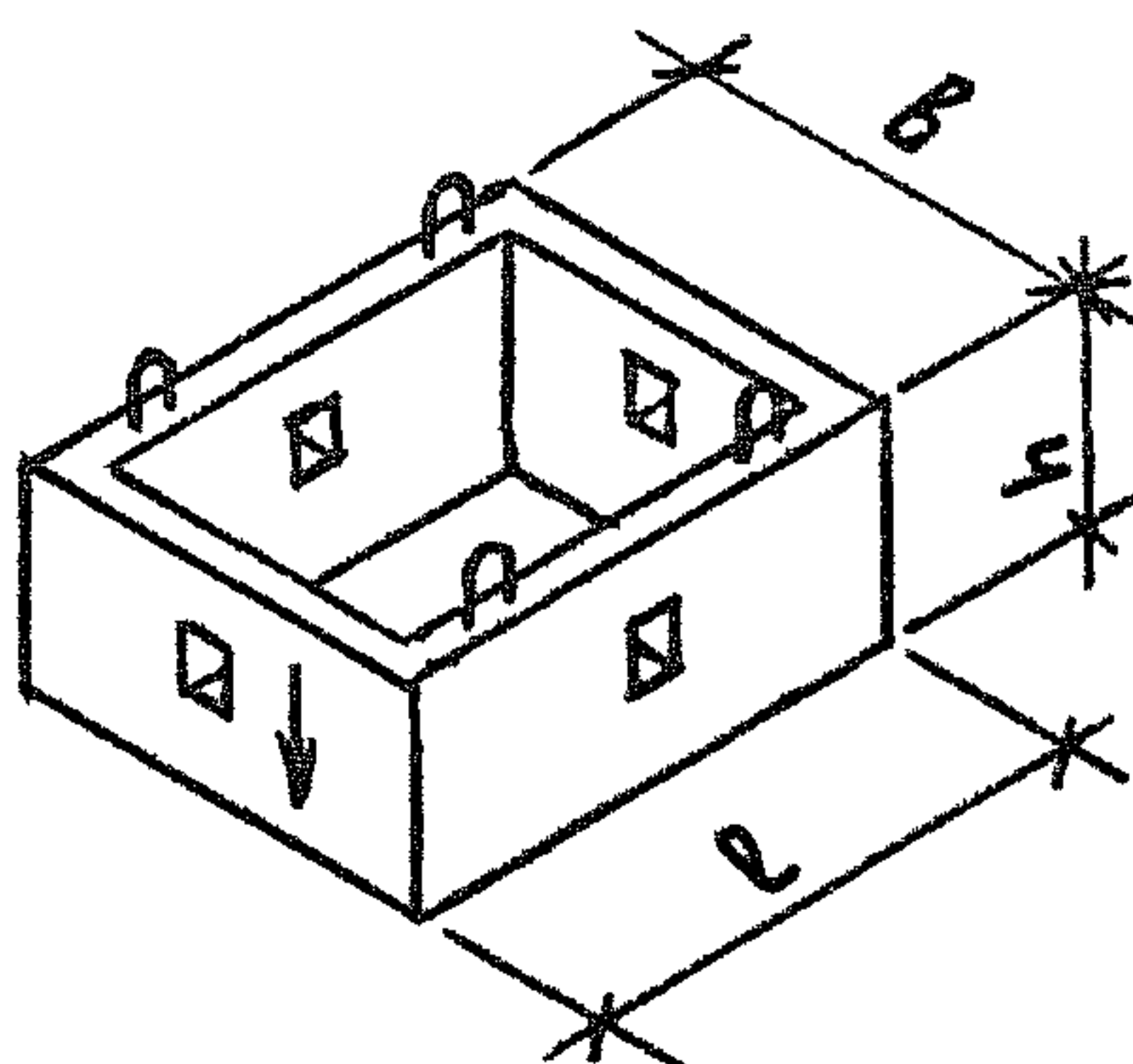


Рис. 4

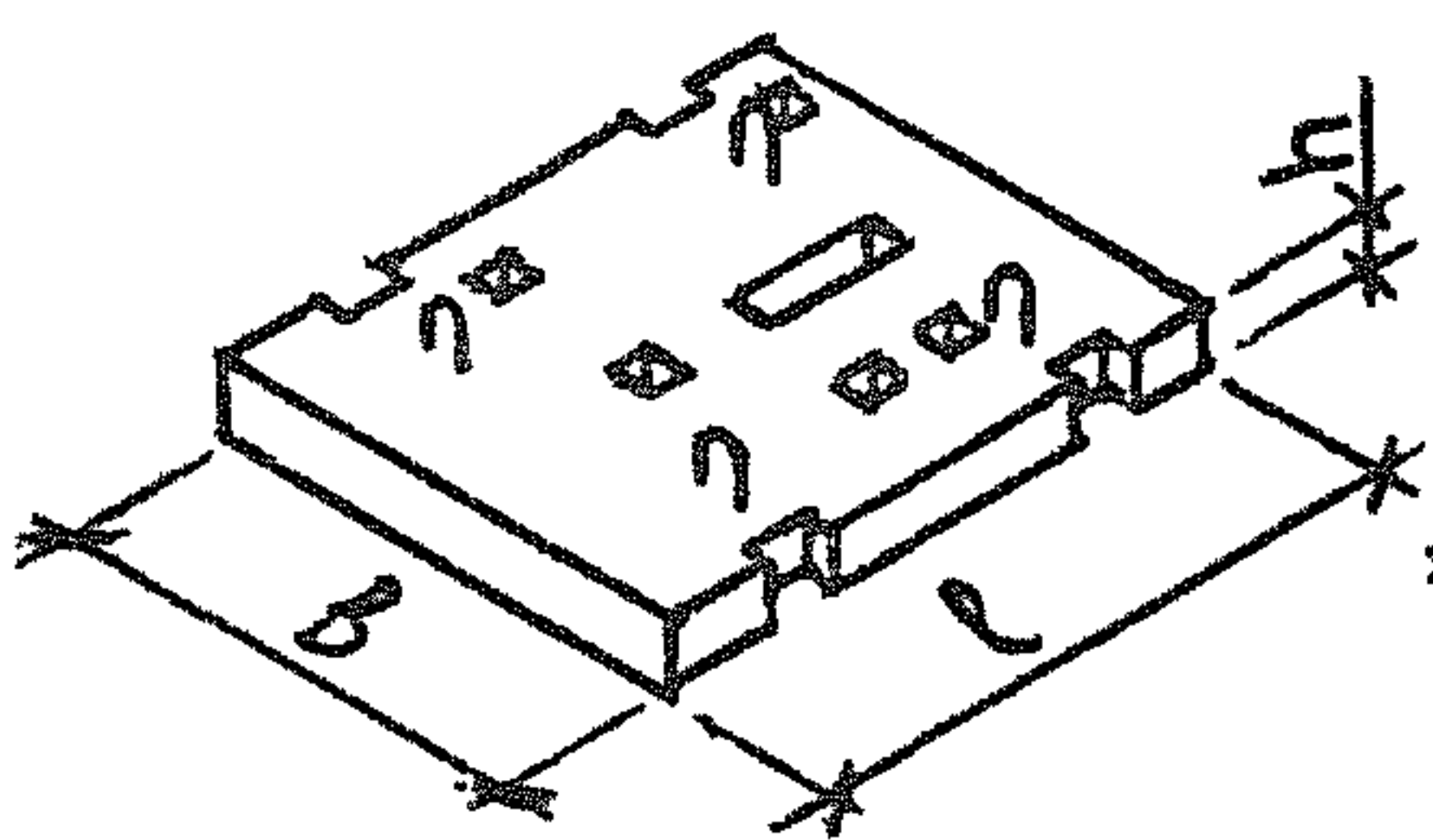


Рис. 5

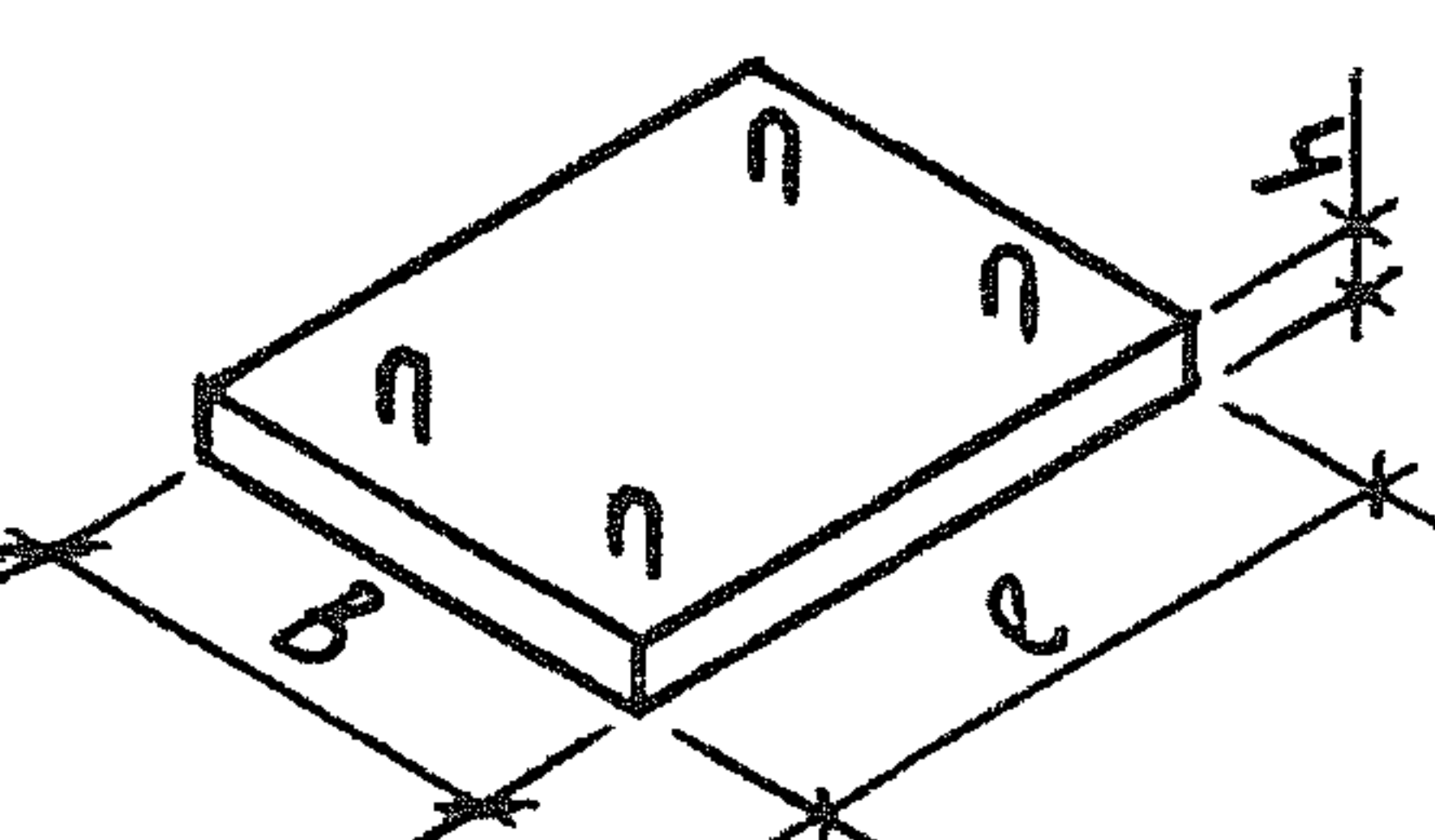
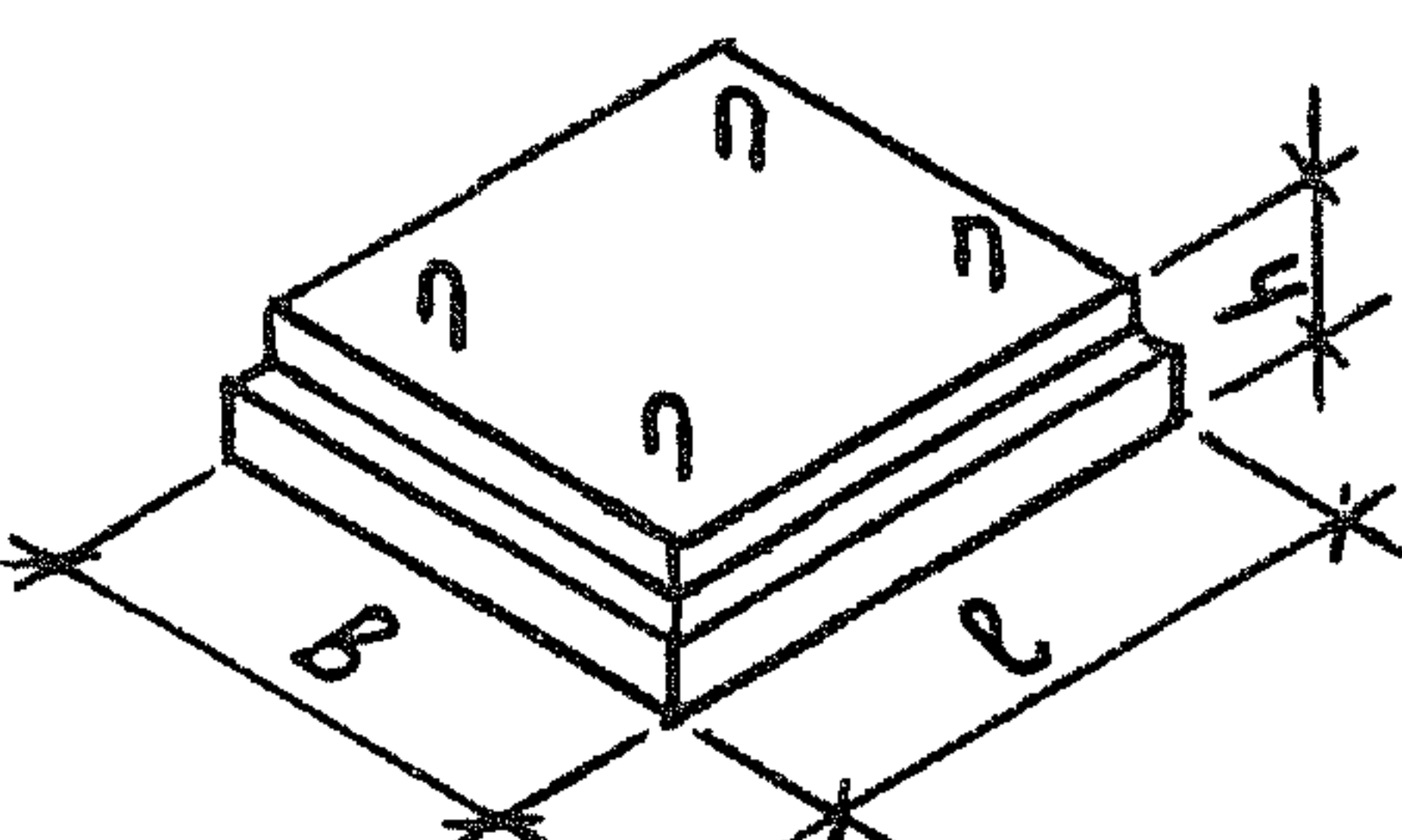


Рис. 6



Марка	Рис.	Размеры, мм			Расход матер.		Масса, т
		L	B	h	Бетон, м ³	Сталь, кг	
ЩЛС 30-40.1	1	1930	1780	2980	1,99	57,4	5,0
ЩЛН 12-40.1	2	1930	1780	1210	0,90	37,1	2,3
ЩЛВ 7-40.1	3	1930	1780	730	0,55	21,4	1,4
ПЛ 18.19-40.1	4	1930	1780	200	0,69	128,5	1,7
ПП 15.17-40.1	5	1690	1530	200	0,52	16,7	1,3
ПФ 18.20-40.1	5	1820	1970	500	1,8	58,2	4,5
ПФС 18.20-40.1	6	1820	1970	500	1,07	75,2	2,8

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	ИИ
Разраб.	Гиль	ИИ
Провер.	Ильцина	ИИ
Н.контр.	Ильцина	ИИ

1.189.1-11.2 - НИ

Номенклатура изделий

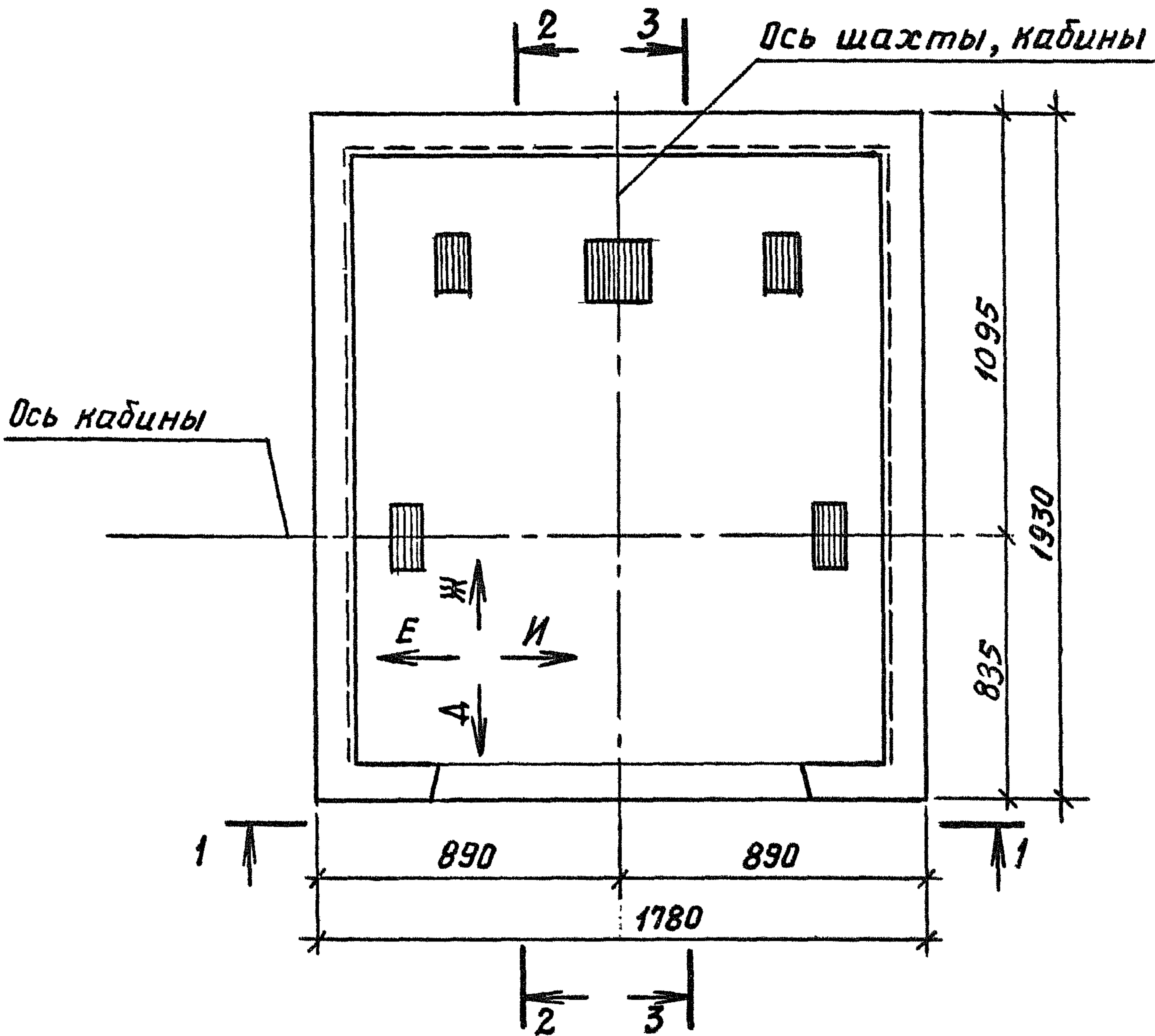
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 12

Копировал

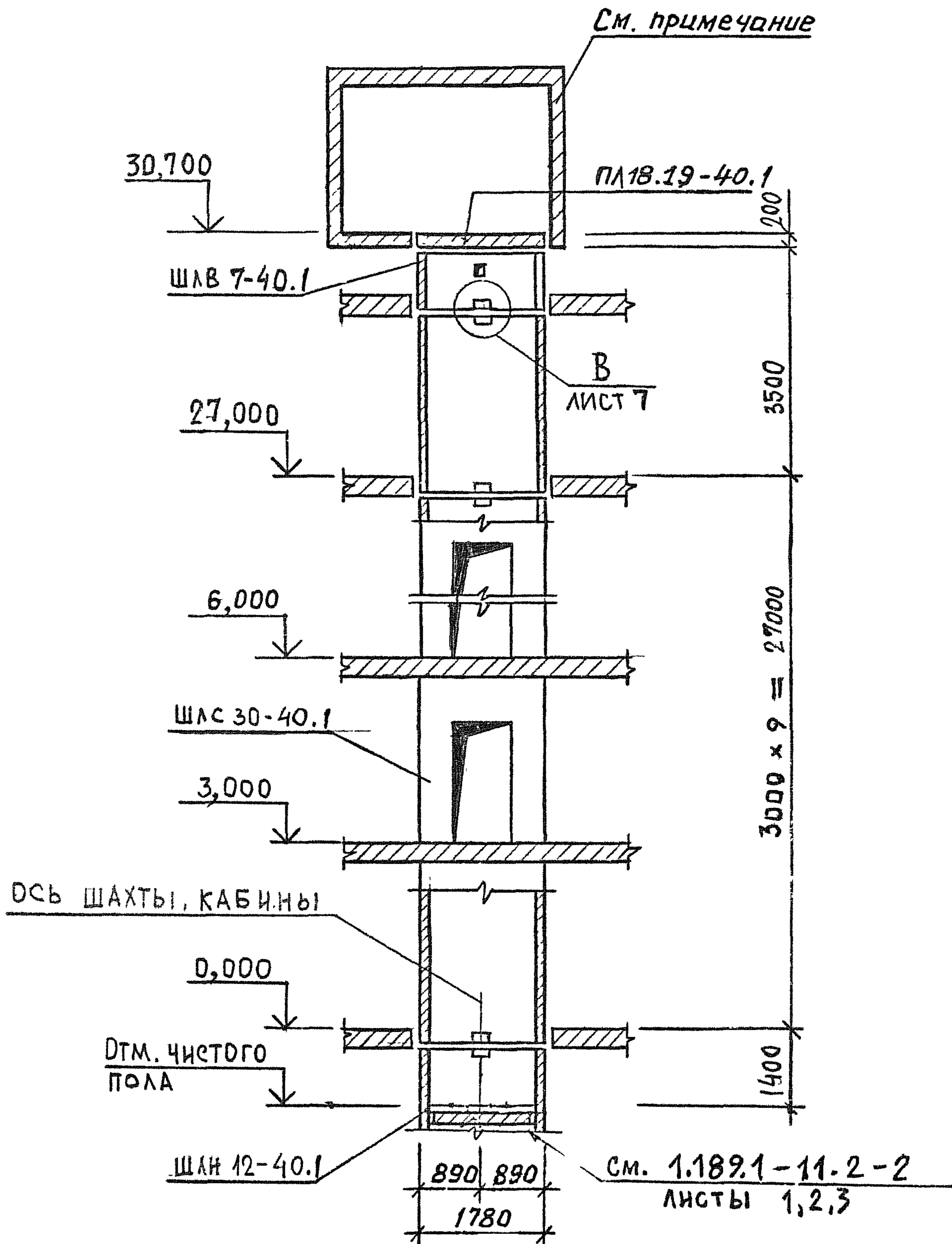
Формат А4

План шахты



ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	<i>Юм</i>	1. 189.1 - 11.2 - 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	Гиль	<i>Юм</i>				
	Провер.	Ильина	<i>Иль</i>		Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	ЛенЗНИИЭП	
ИНВ.№ ВЗАМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВ.№	И.КОНТР.	Ильина	<i>Иль</i>		

1-1



Привязки стен машинного помещения принимаются в проектах в соответствии с требованиями альбома АТ-7.00-003А раздел I

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-11.2-1

ЛИСТ
2

Копировал

МФ 2742-02 14 формат А4

Вариант расположения машинного помещения

2 — 2

Машинное помещение

См. примечание п. 1

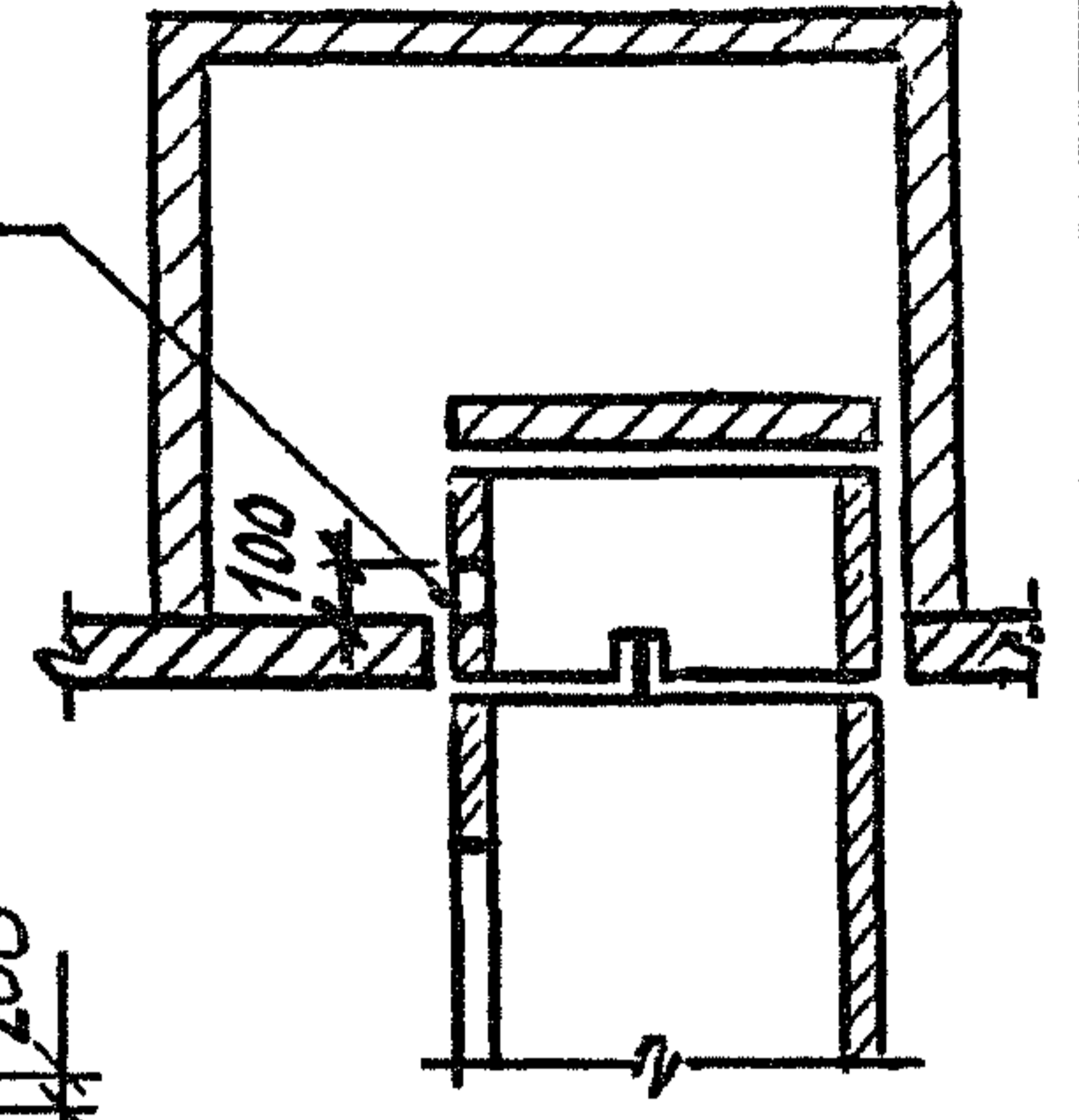
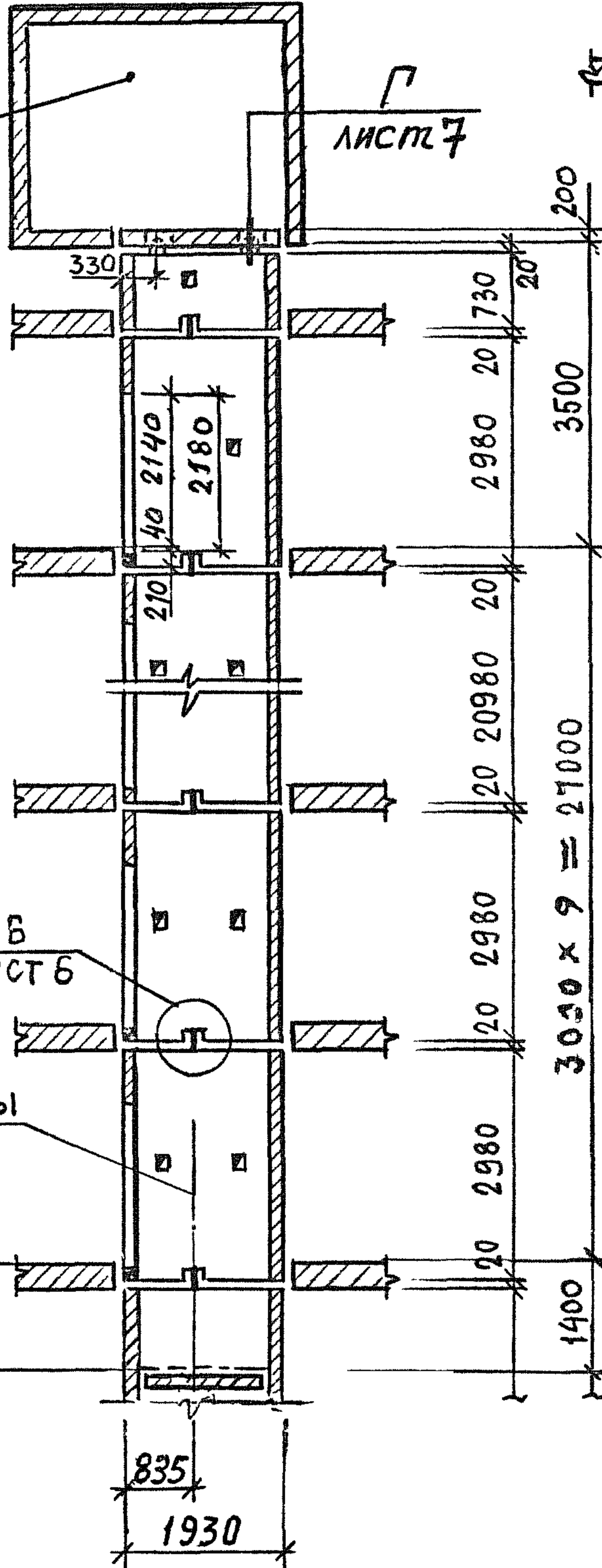
лист 7

лист 6

ось кабины

Отм. пола нижней остановки

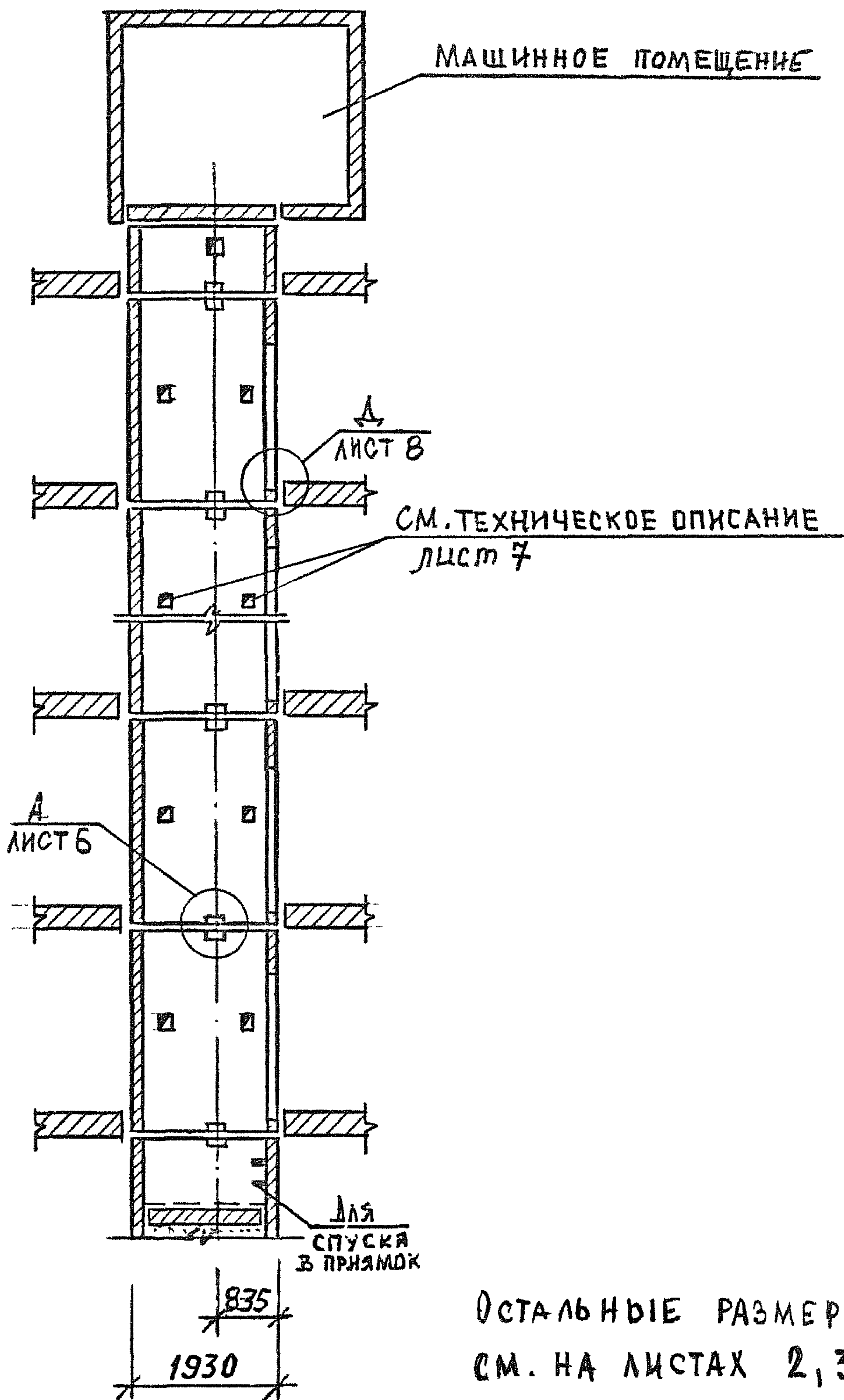
Отм. чистого пола прямка



1. Отверстие 250x100 мм (вхг) для ввода проводов и кабелей предусмотреть при привязке.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

3 — 3



ИНВ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.1891-11.2-1

ЛИСТ 4

МФ 2742-02 16

Копировал

Формат А4

Развертка блоков шахты лифта

1ПЛ 18.19-40.1

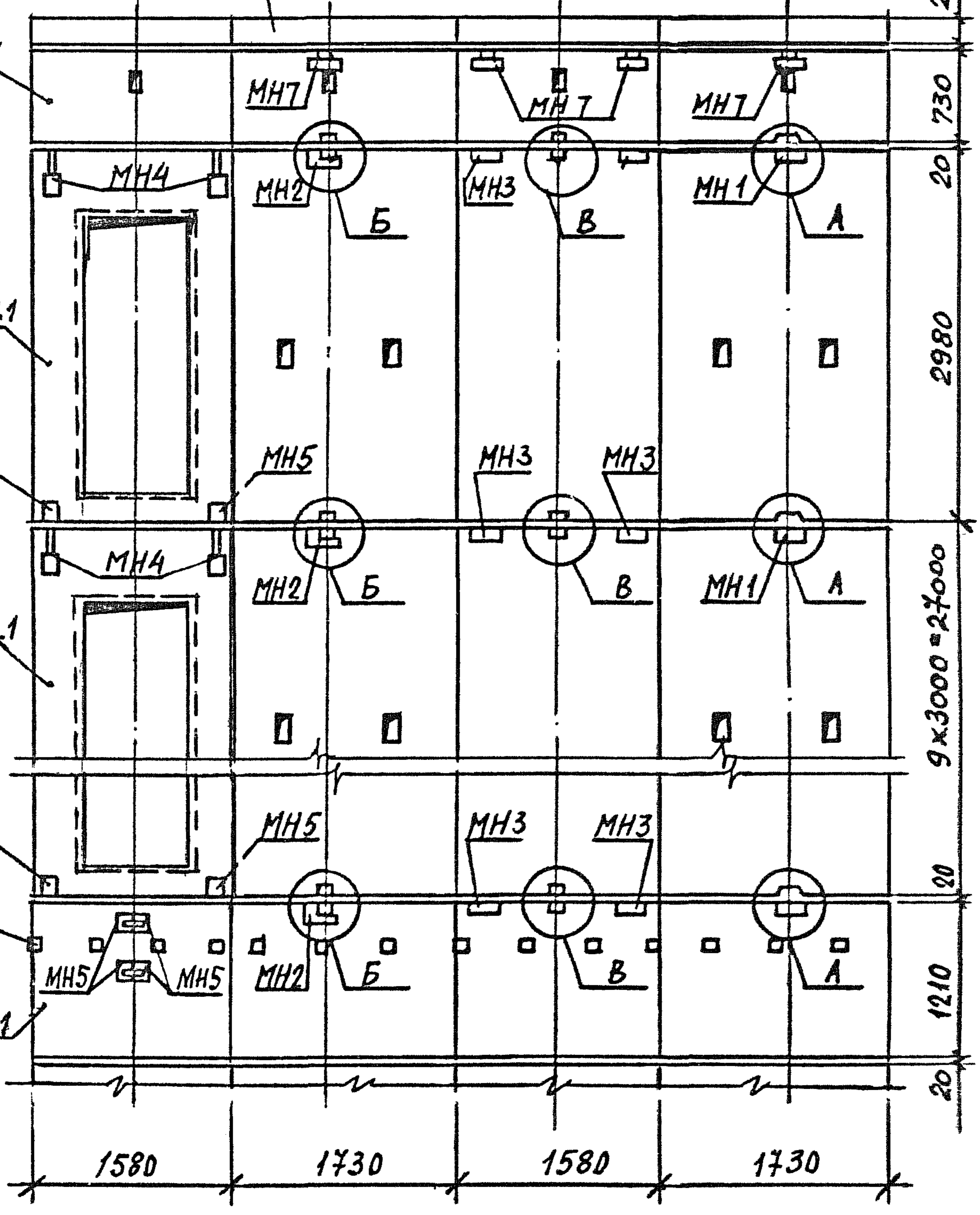
Вид Д Вид Е Вид Ж Вид И

ЩЛВТ-40.1

ЩЛС30-40.1

ЩЛС30-40.1

ЩЛН12-40.1

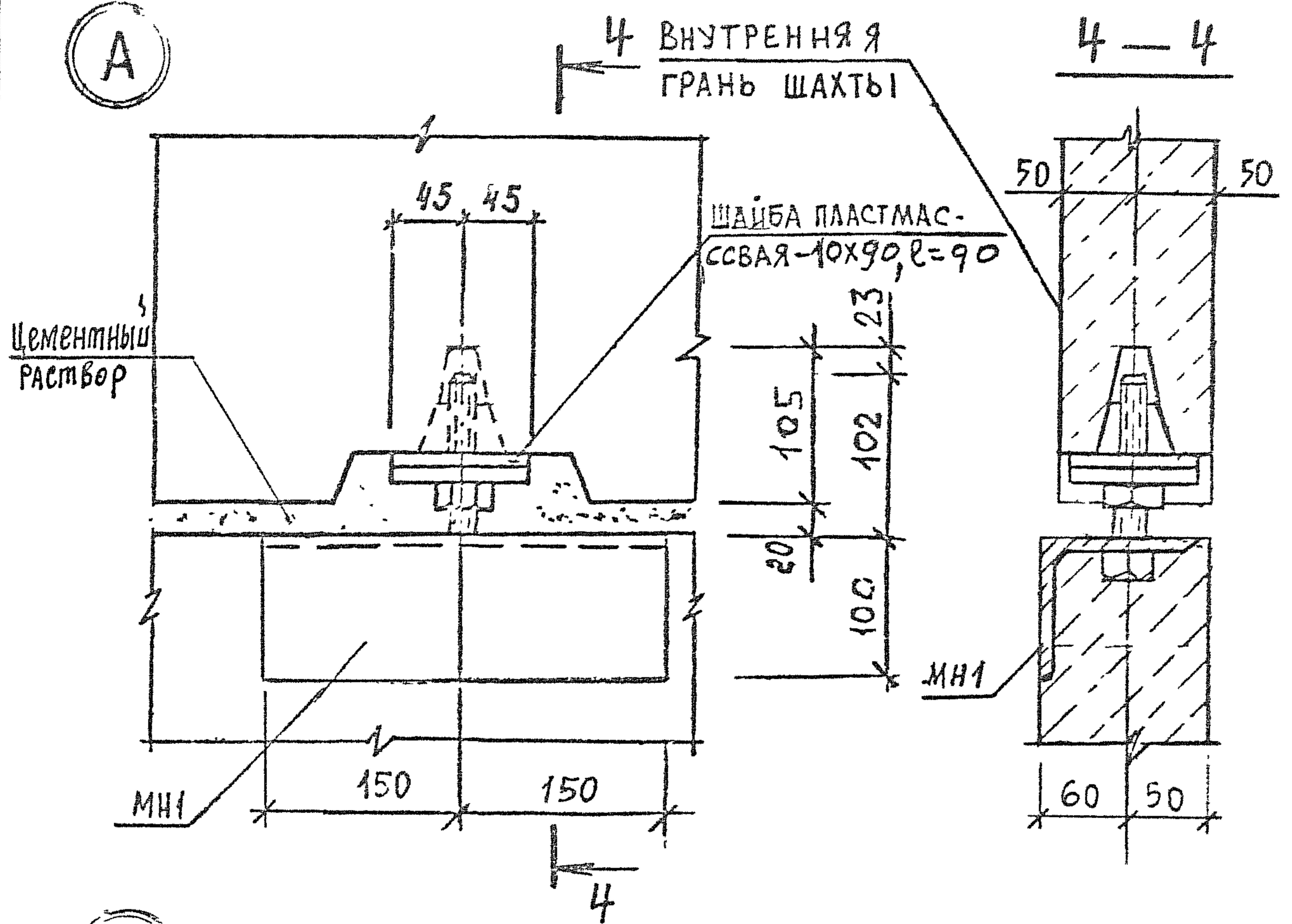


ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

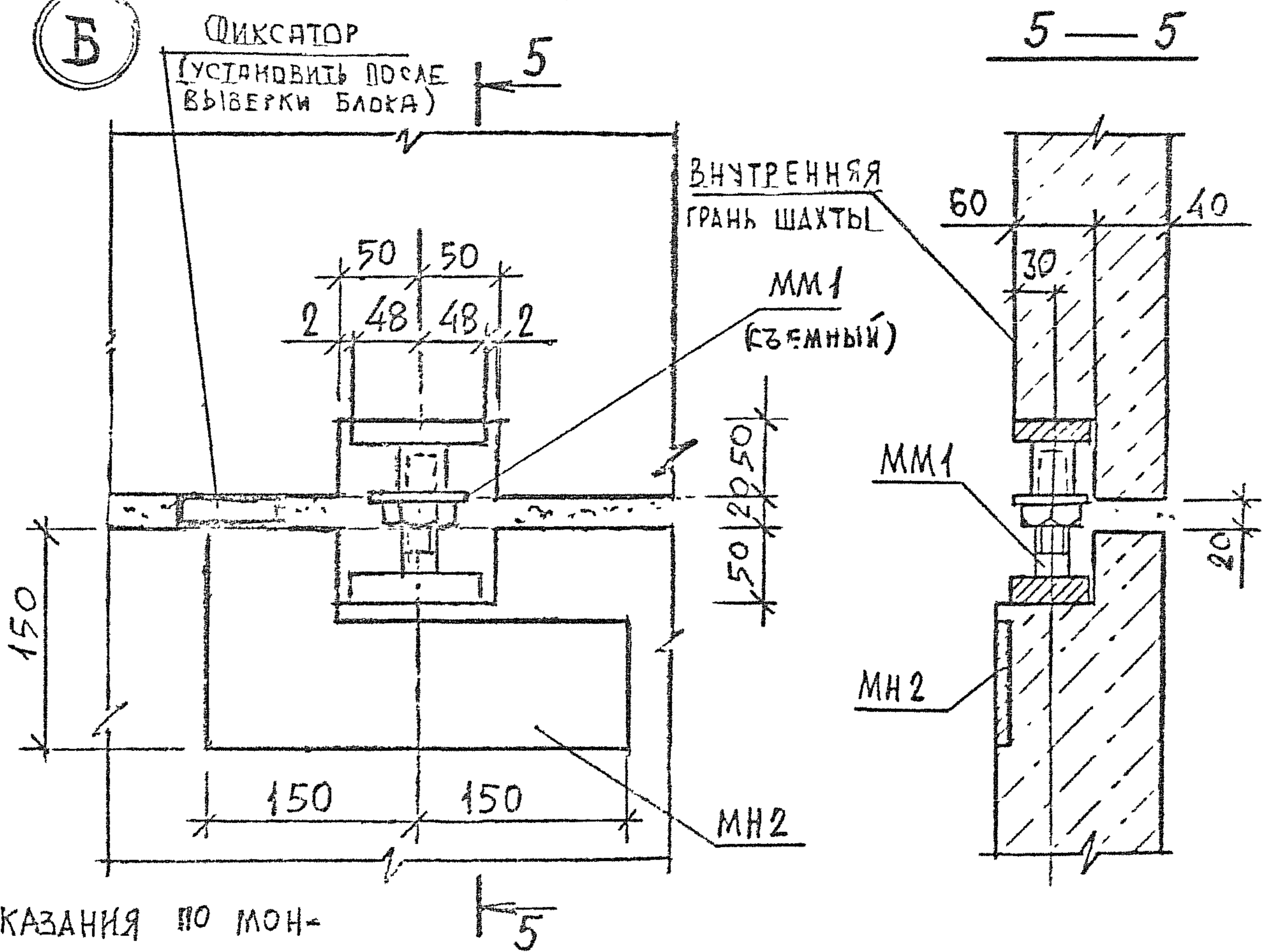
1.189.1-11.2 - 1

Лист 5

А



Б



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

1.189.1 - 11.2-1

ЛИСТ 6

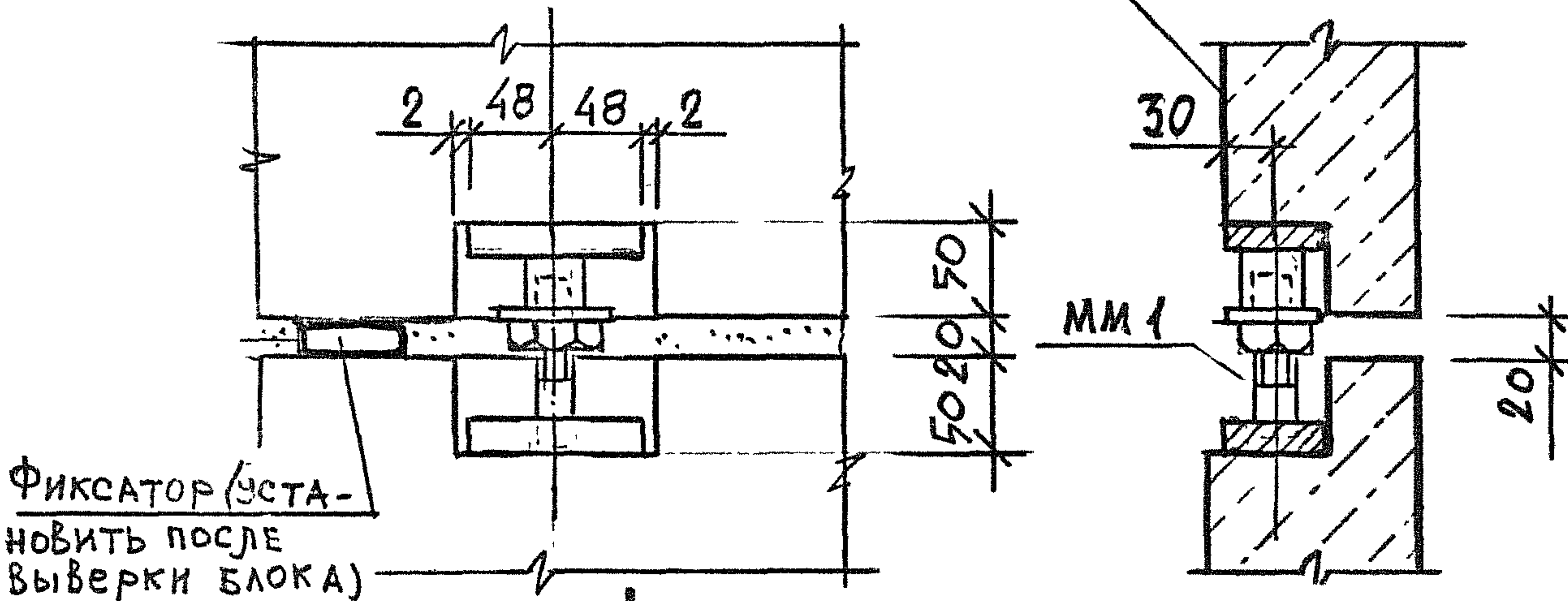
ИМЕНЕ ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

В

6

ВНУТРЕННЯЯ
ГРАНЬ БЛОКА

6 — 6

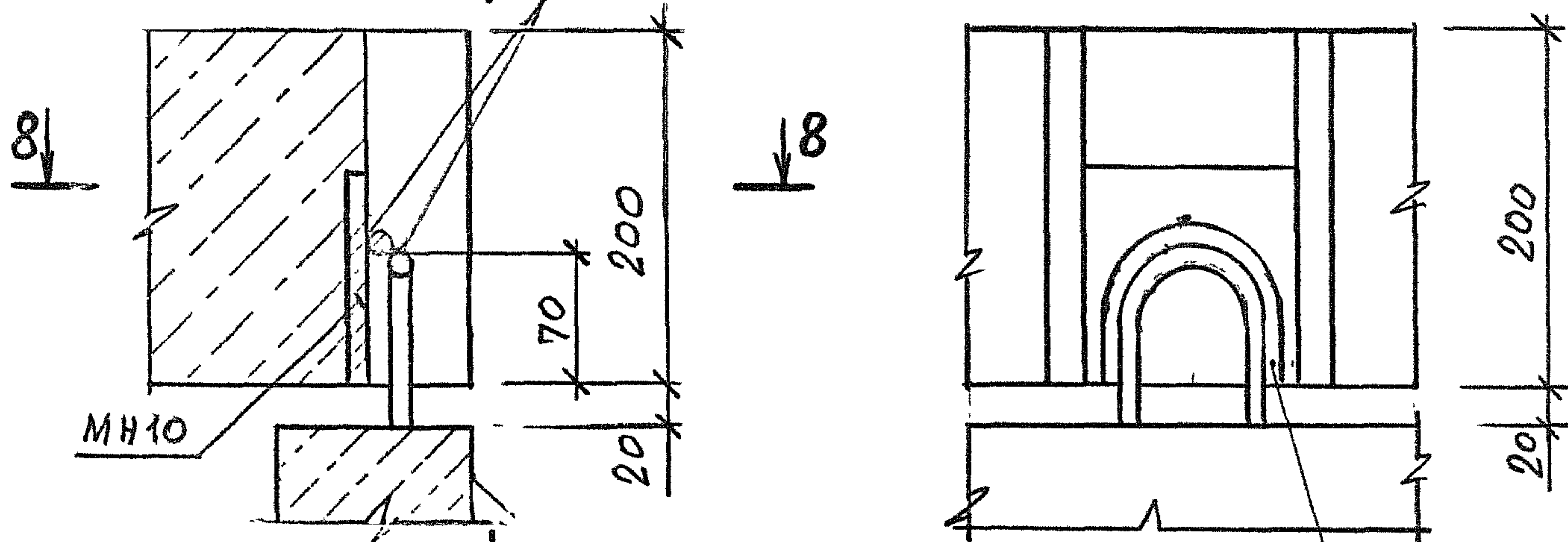


Г

7

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

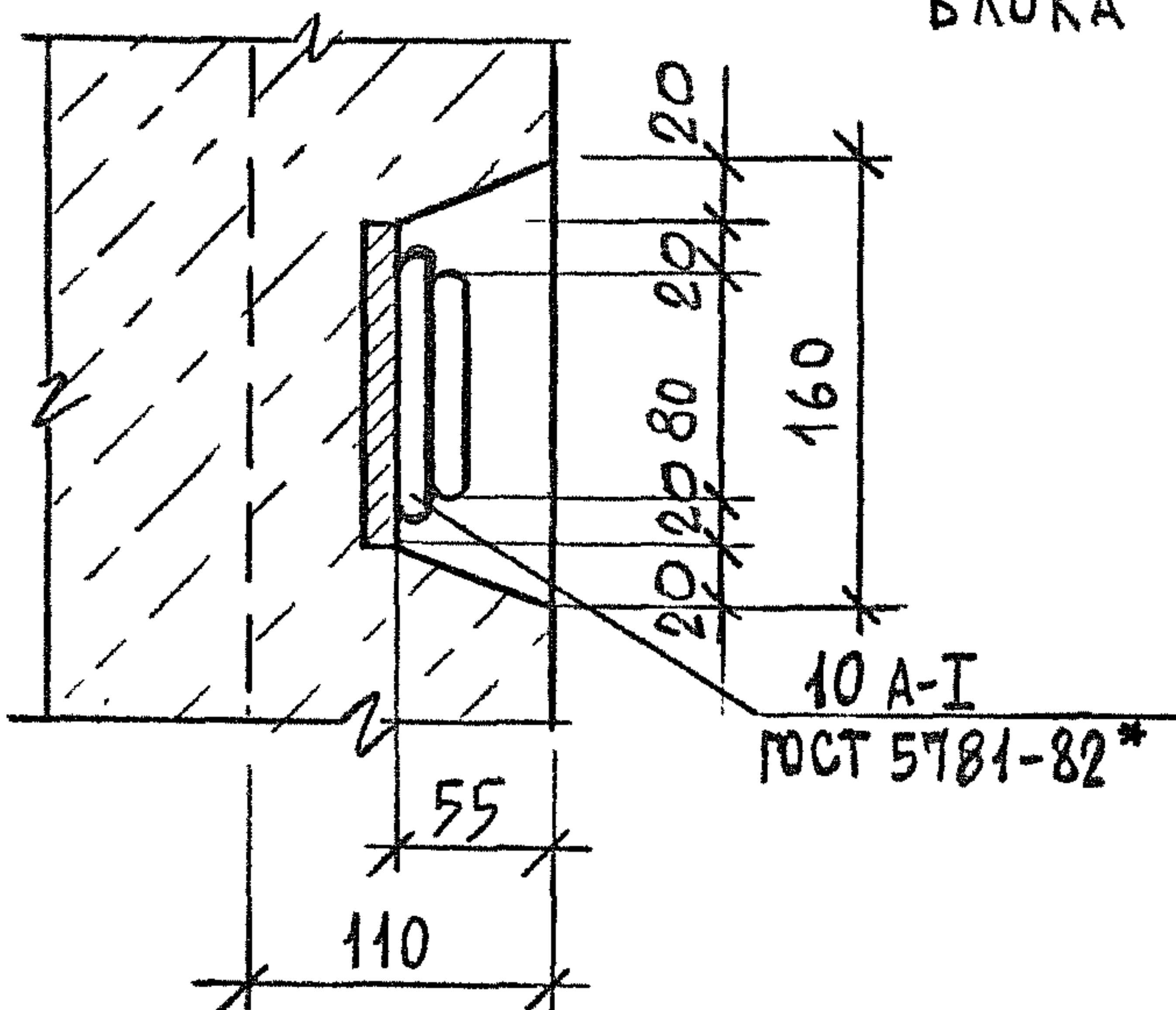
7 — 7



8 — 8

НАРУЖНАЯ ГРАНЬ
БЛОКА

10 А-І
ГОСТ 5781-82*



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-1

ЛИСТ

7

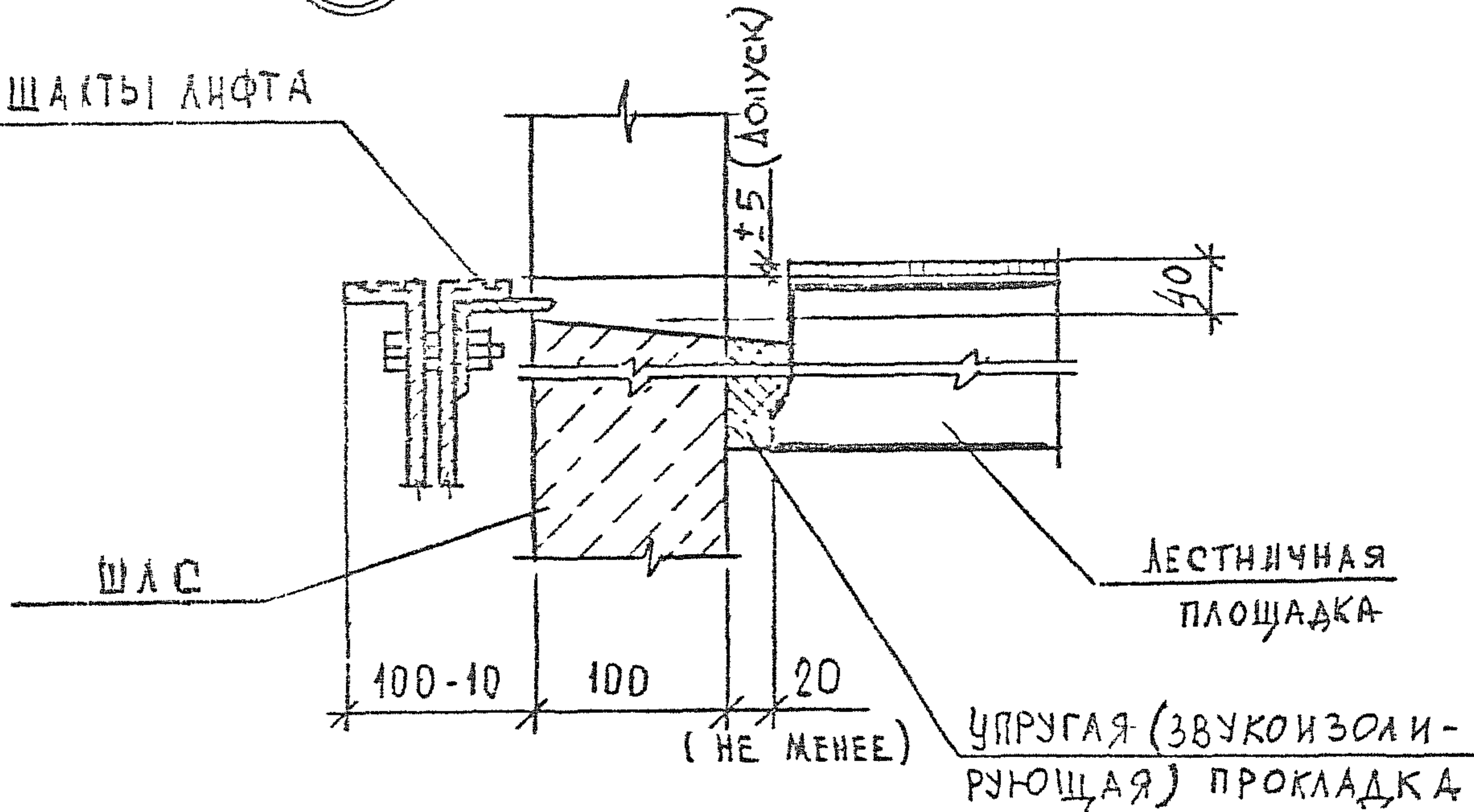
МФ 2742-02 19

Копировал

Формат А4

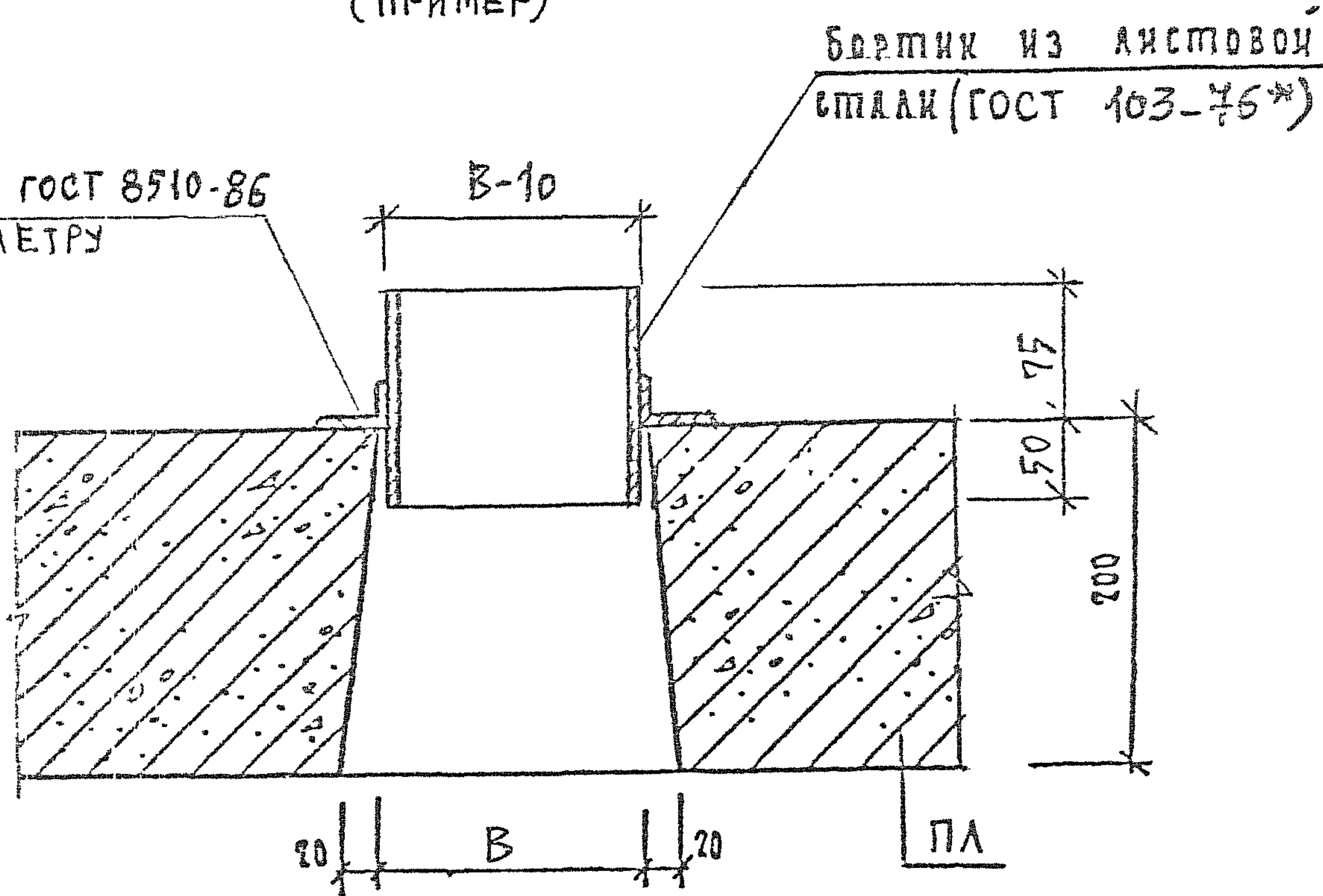


ПОРОГ ШАХТЫ ЛИФТА



УЗЕЛ ОГРАЖДЕНИЯ
ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТЫ
 (ПРИМЕР)

L45x28x3 ГОСТ 8510-86
 ПО ПЕРИМЕТРУ

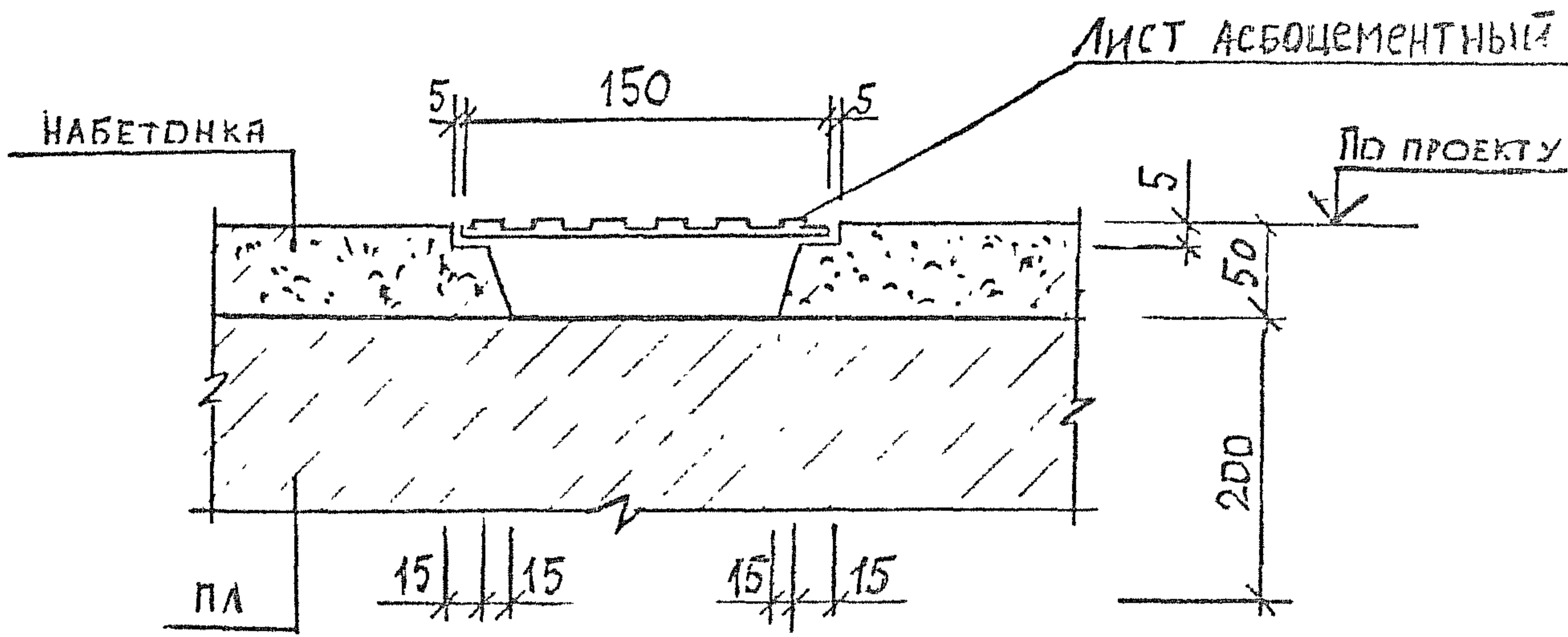


ИЗМ.	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕНИ

1.189.1-11.2-1	ЛИСТ
	8



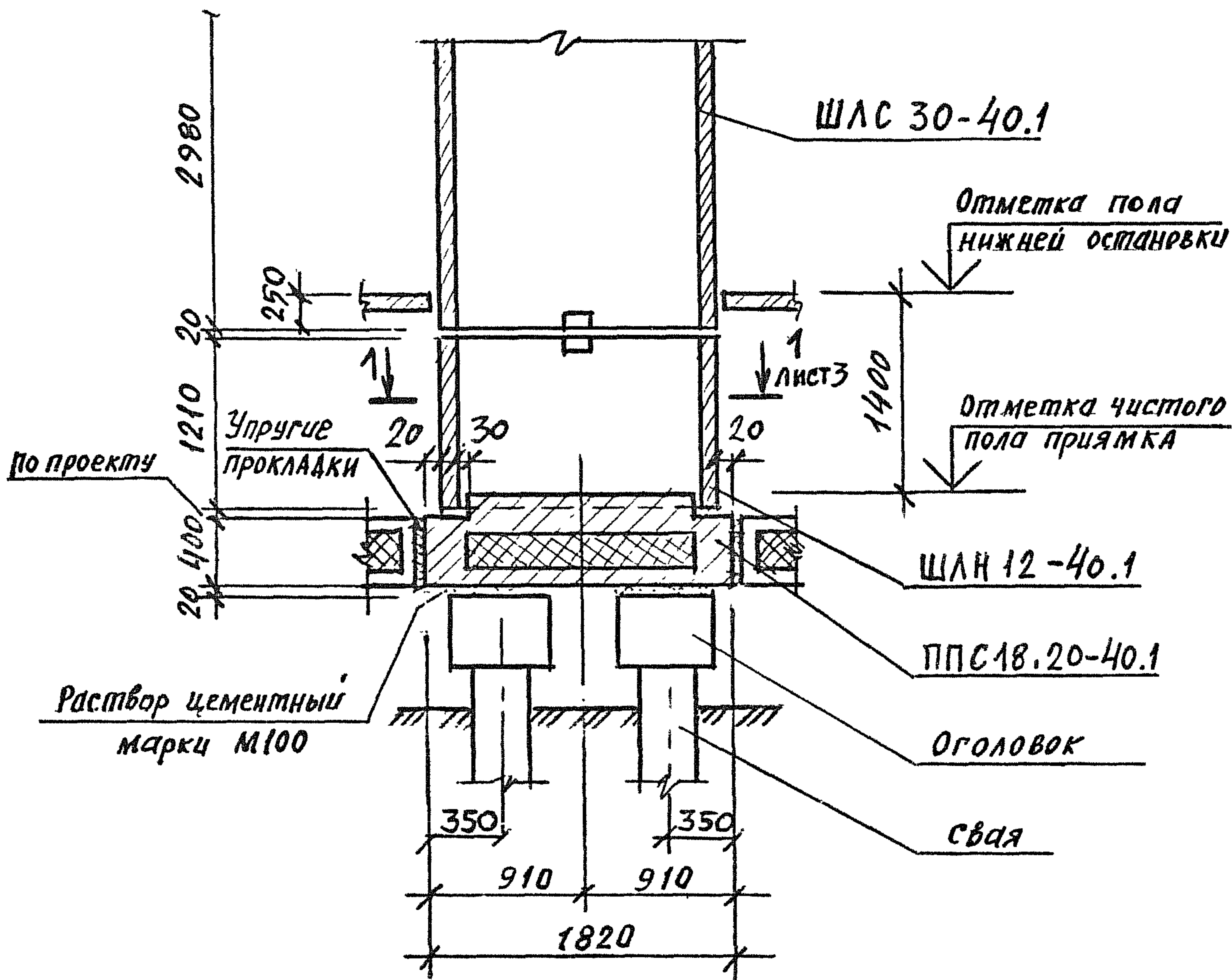
УСТРОЙСТВО КАНАЛА
ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ
(ПРИМЕР)



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2-1	ЛИСТ
	9

Пример I
 (для зданий, строящихся на вечномёрзлых грунтах,
 используемых по принципу I)

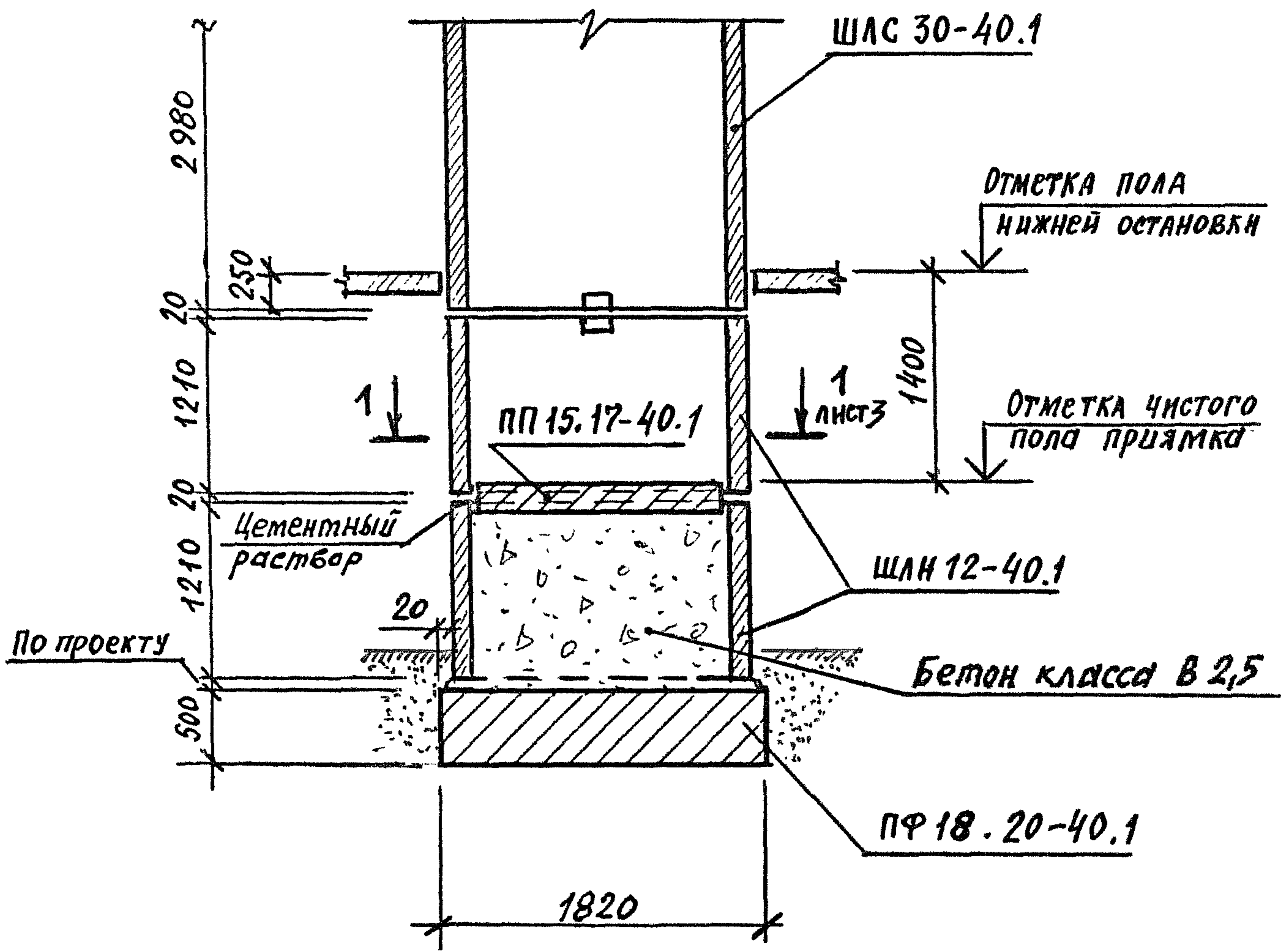


Разрез 1-1 см. на листе 3.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№	1. 189.1 - 11.2 - 2.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Исполн.	Гиль	Гиль					Р
	Разраб.	Гиль	Гиль		Примеры решений фундаментной части шахты лифта	ЛенЗНИИЭП		
	Провер.	Ильина	Ильина					
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№	МФ 2742-02 22	Формат А4			
	Н.контр.	Ильина	Ильина	Копировал				

Пример 2

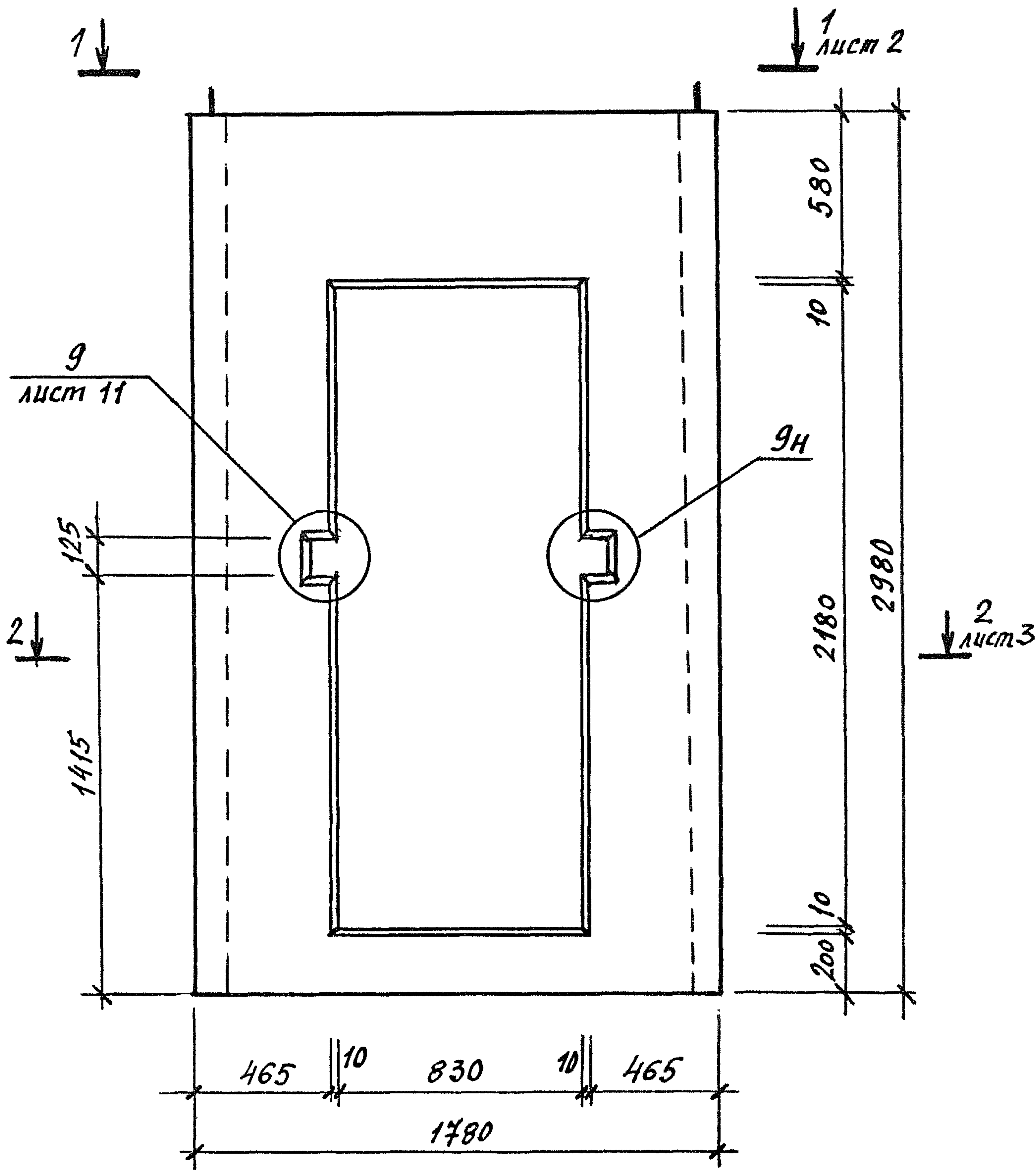
(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечномёрзлых грунтах, используемых по принципу II)



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-2

ЛИСТ 2



Спецификацию см. лист 12.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

Цеп.	Цильна	Л
Разраб.	Цильна	Л
Пров.	Гиль	Л
Н.контр.	Цильна	Л

1.189.1 - 11.2 - 3

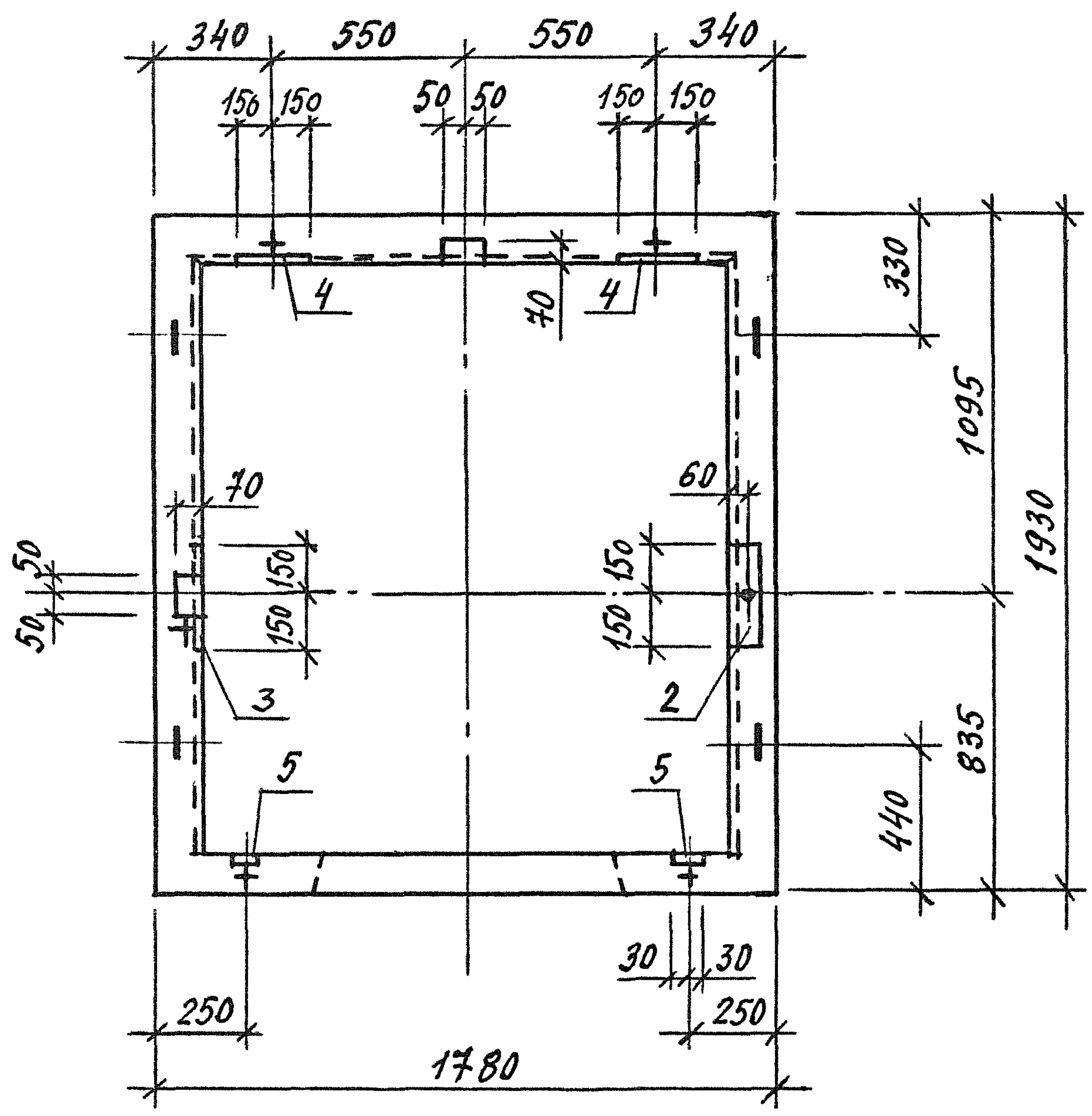
Блок средний
ШЛС 30-40.1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	12

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 25

1-1



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1-11.2-3

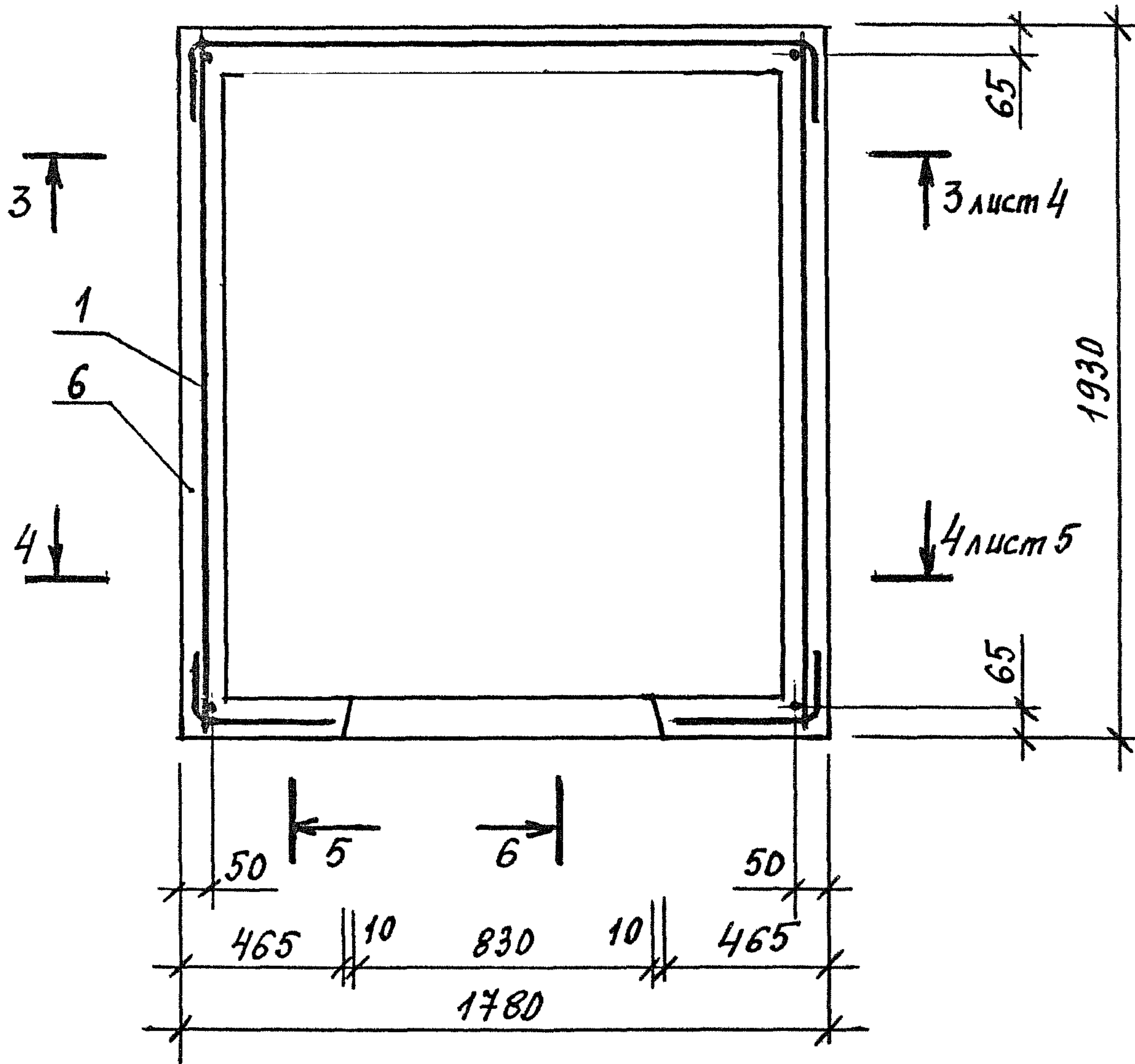
ЛИСТ
2

МФ 2742-02 26
Формат А4

Копировал

2-2

← 5 лист 6 6 лист 7 →

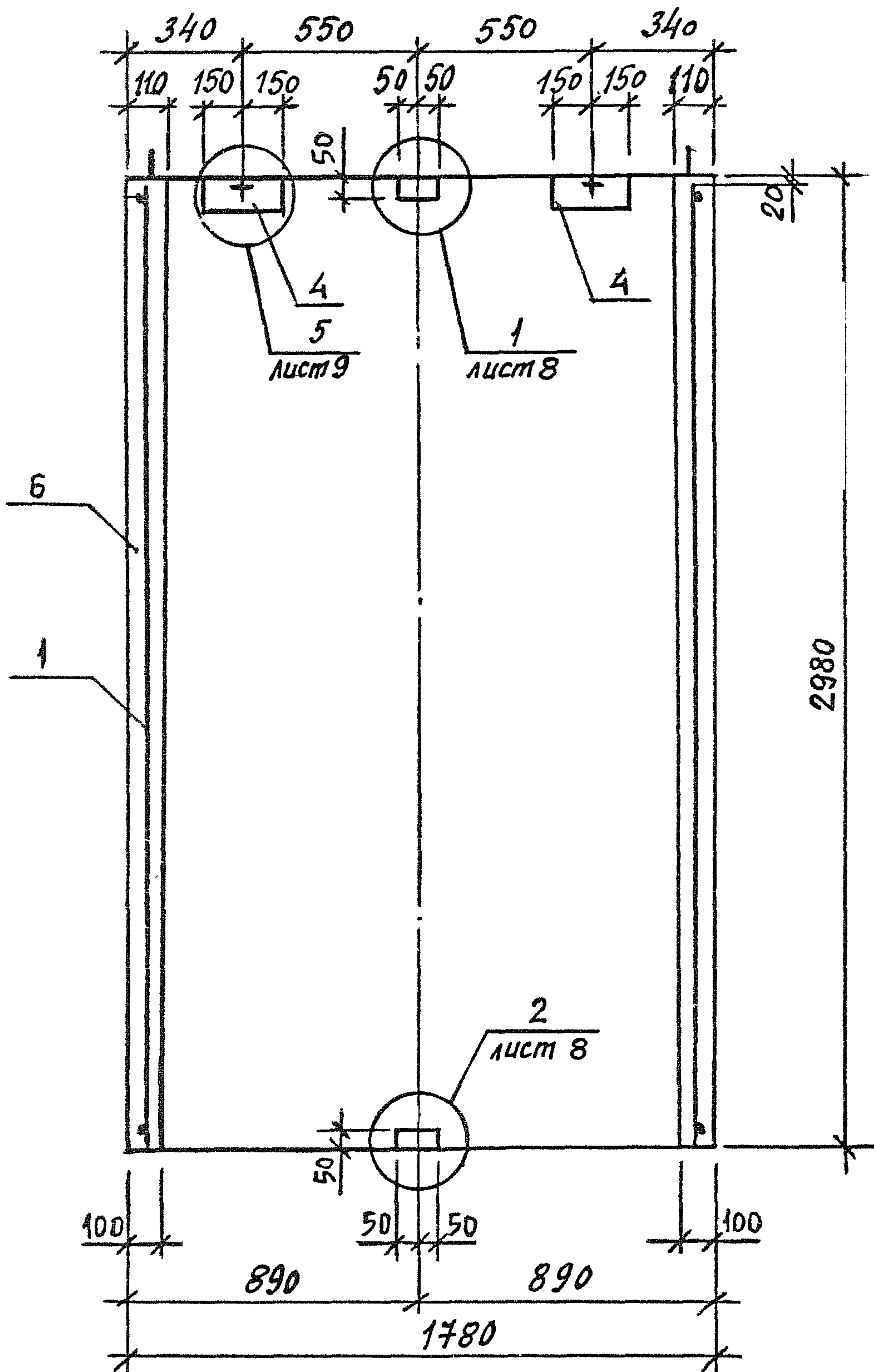


ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1 - 11.2 - 3

ЛИСТ
3

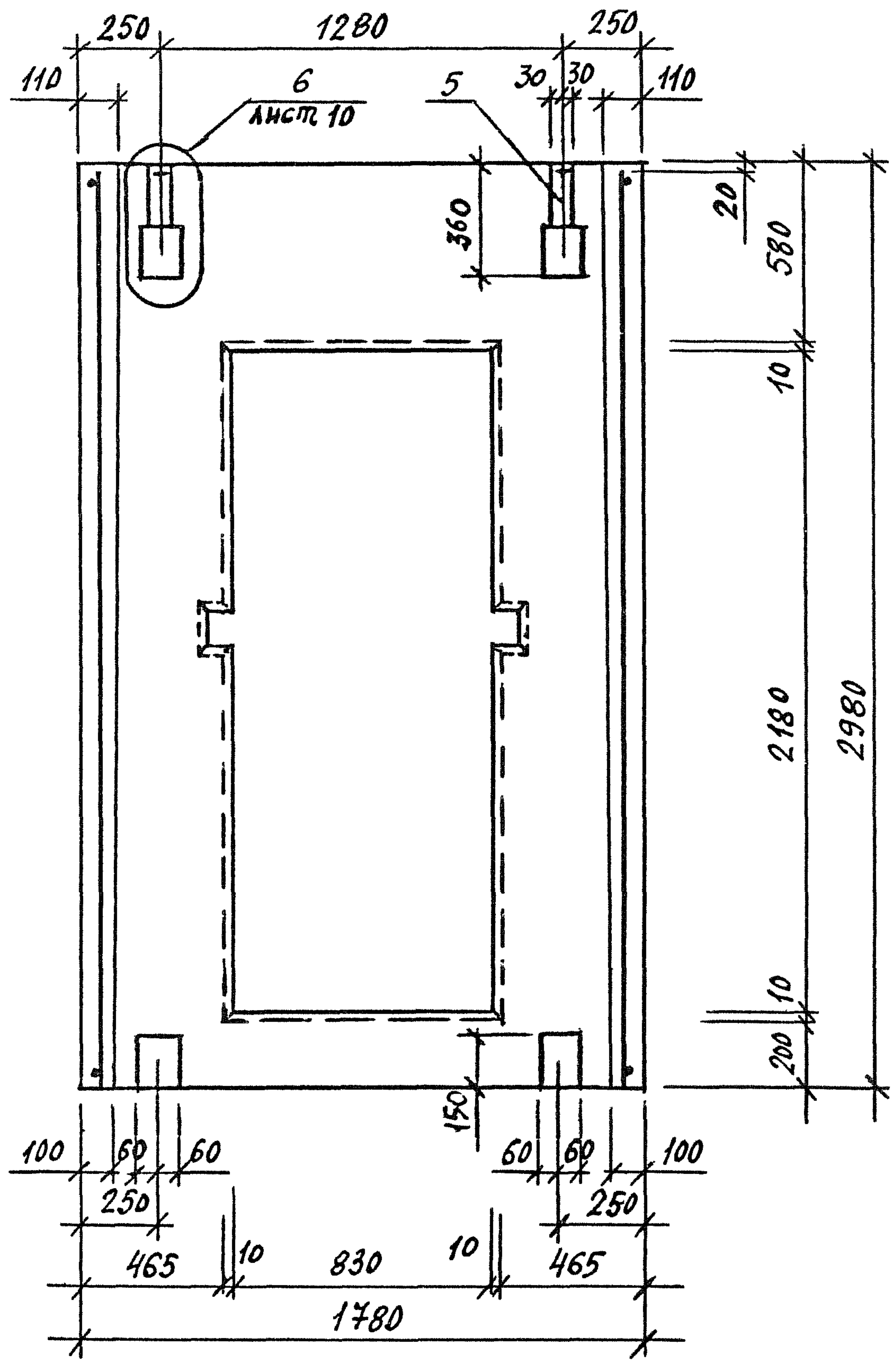
3-3



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.198.1-11.2-3		ЛИСТ
		4

4-4

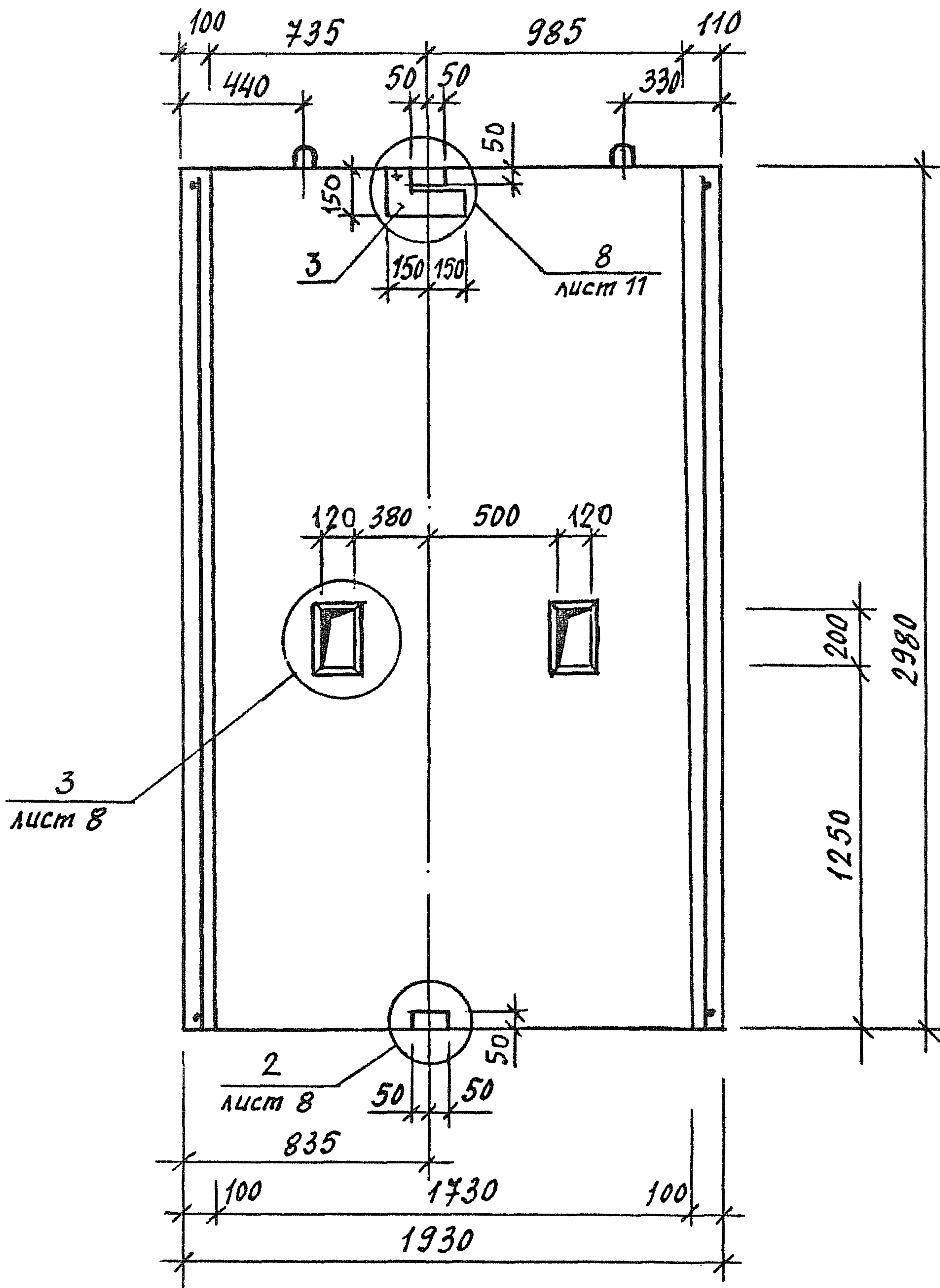


ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.2 - 3

Лист 5

5-5



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-3

ЛИСТ

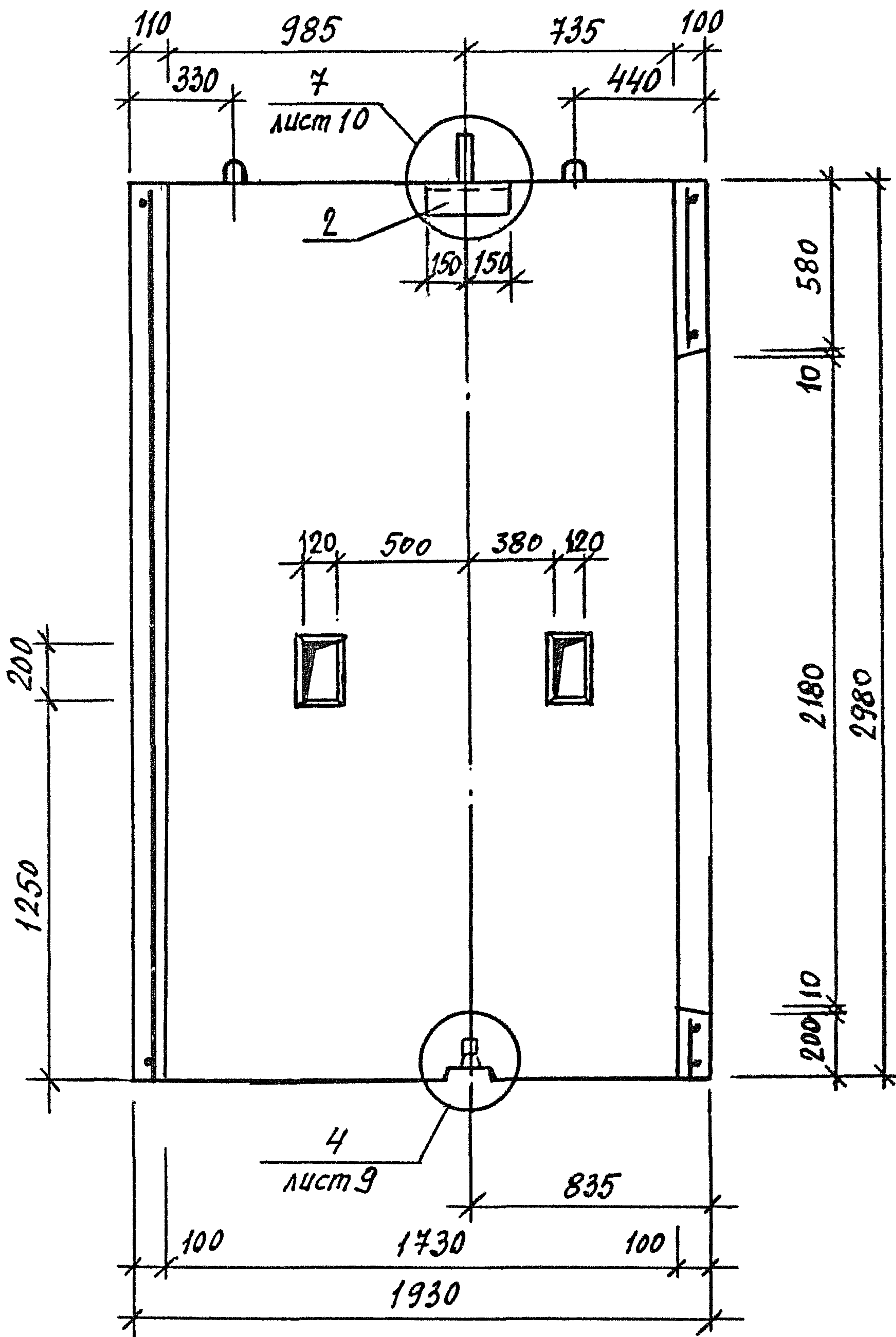
6

МФ 2742-02.30

Копировал

Формат А4

6-6

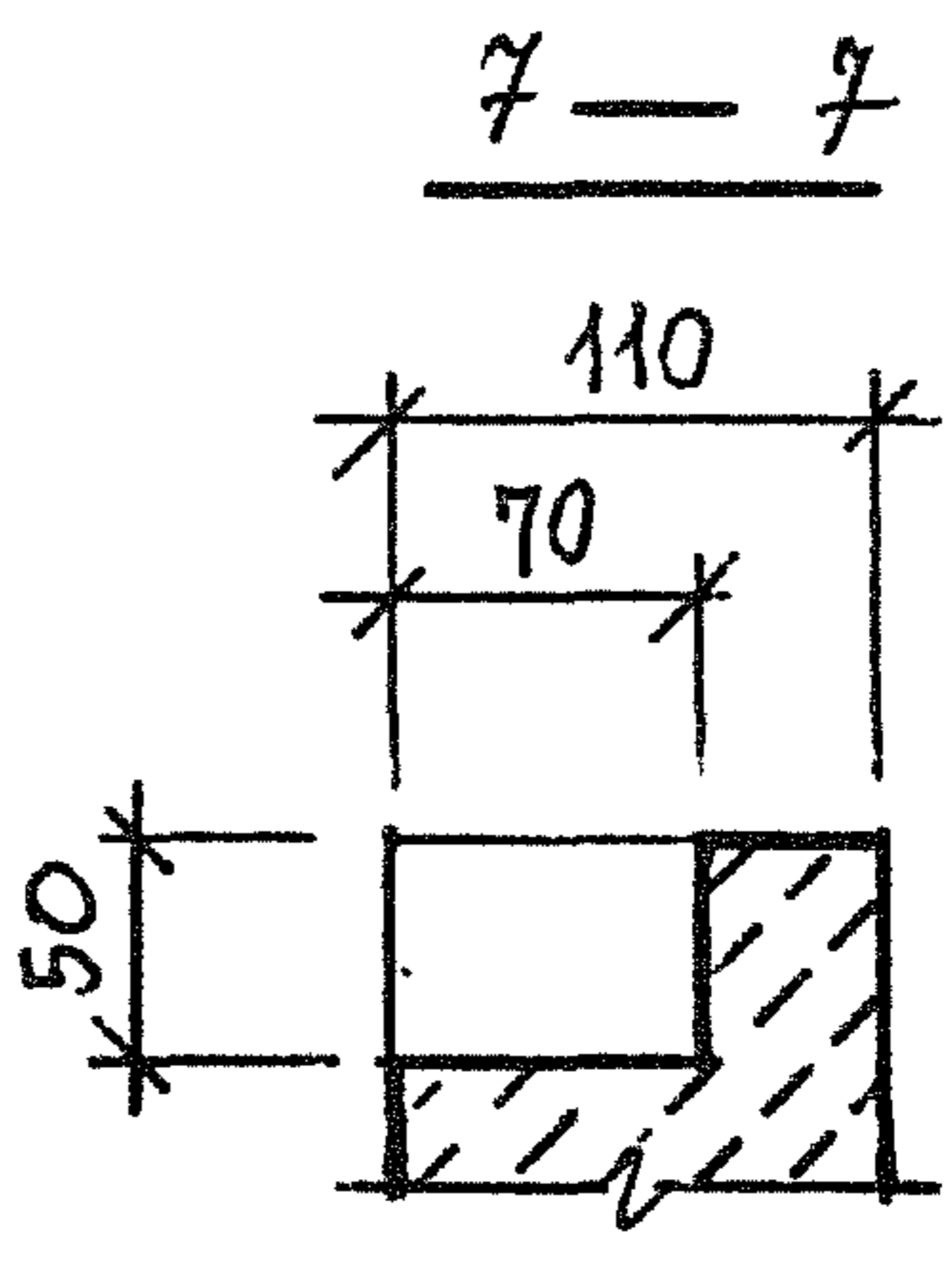
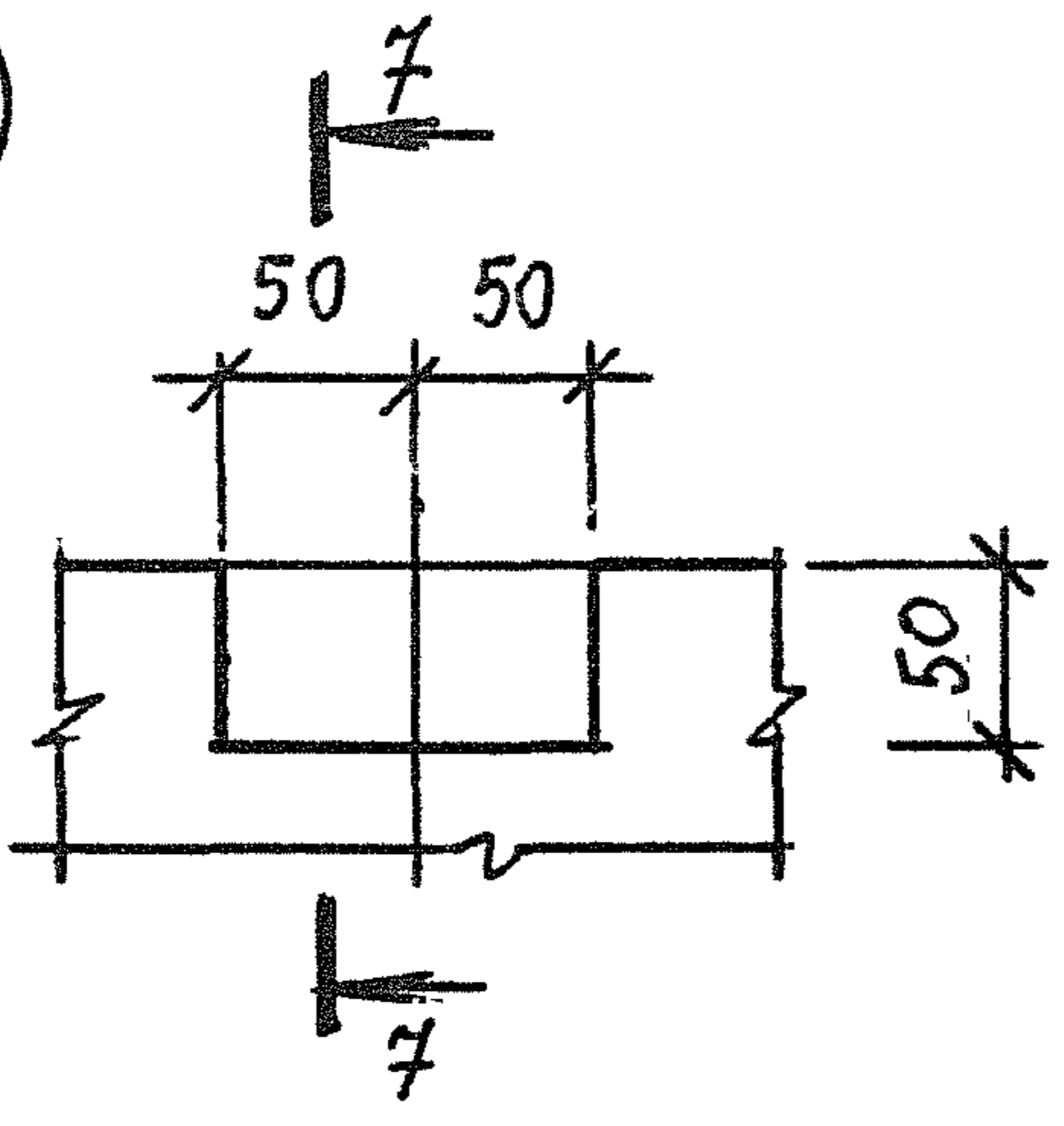


ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

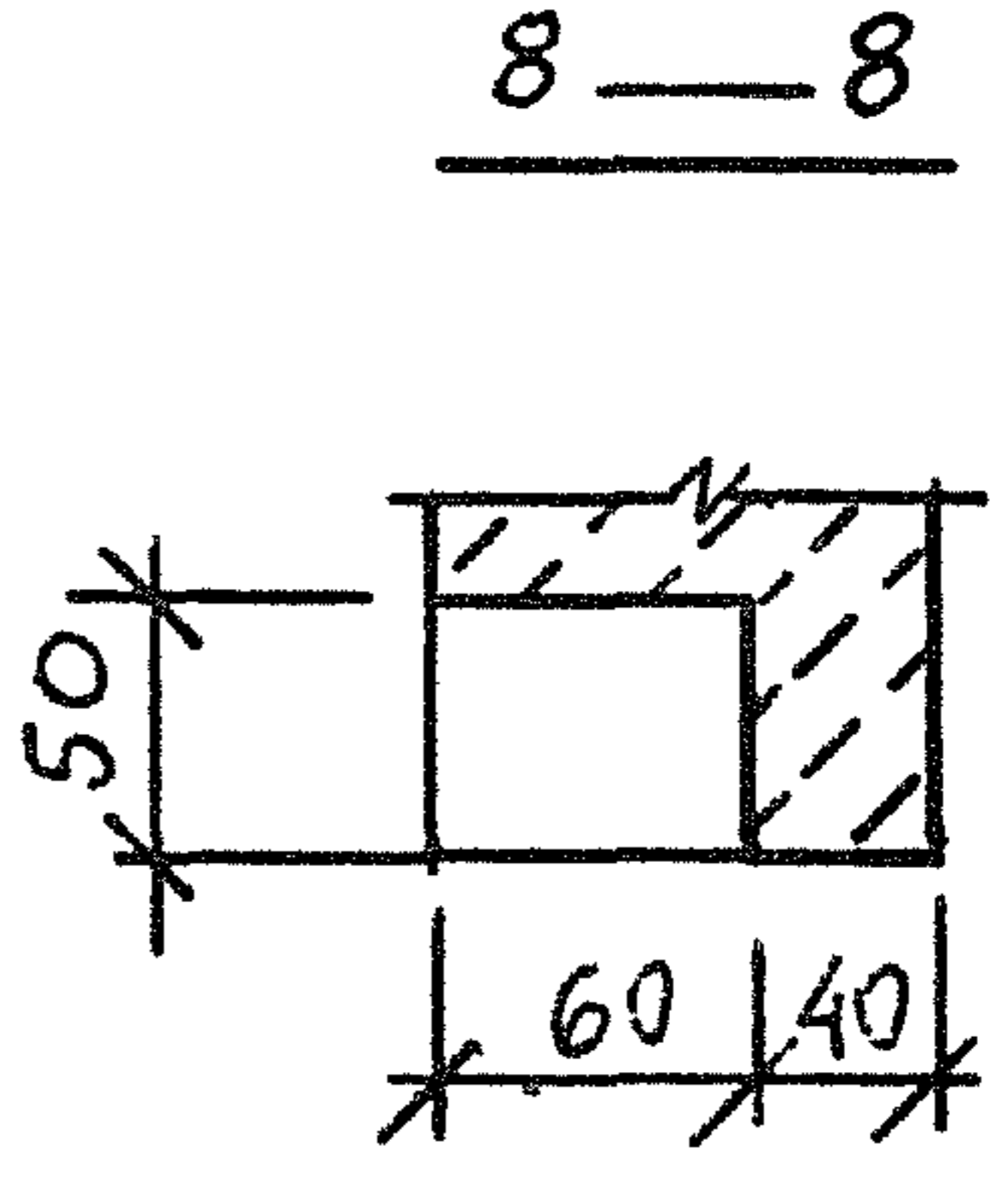
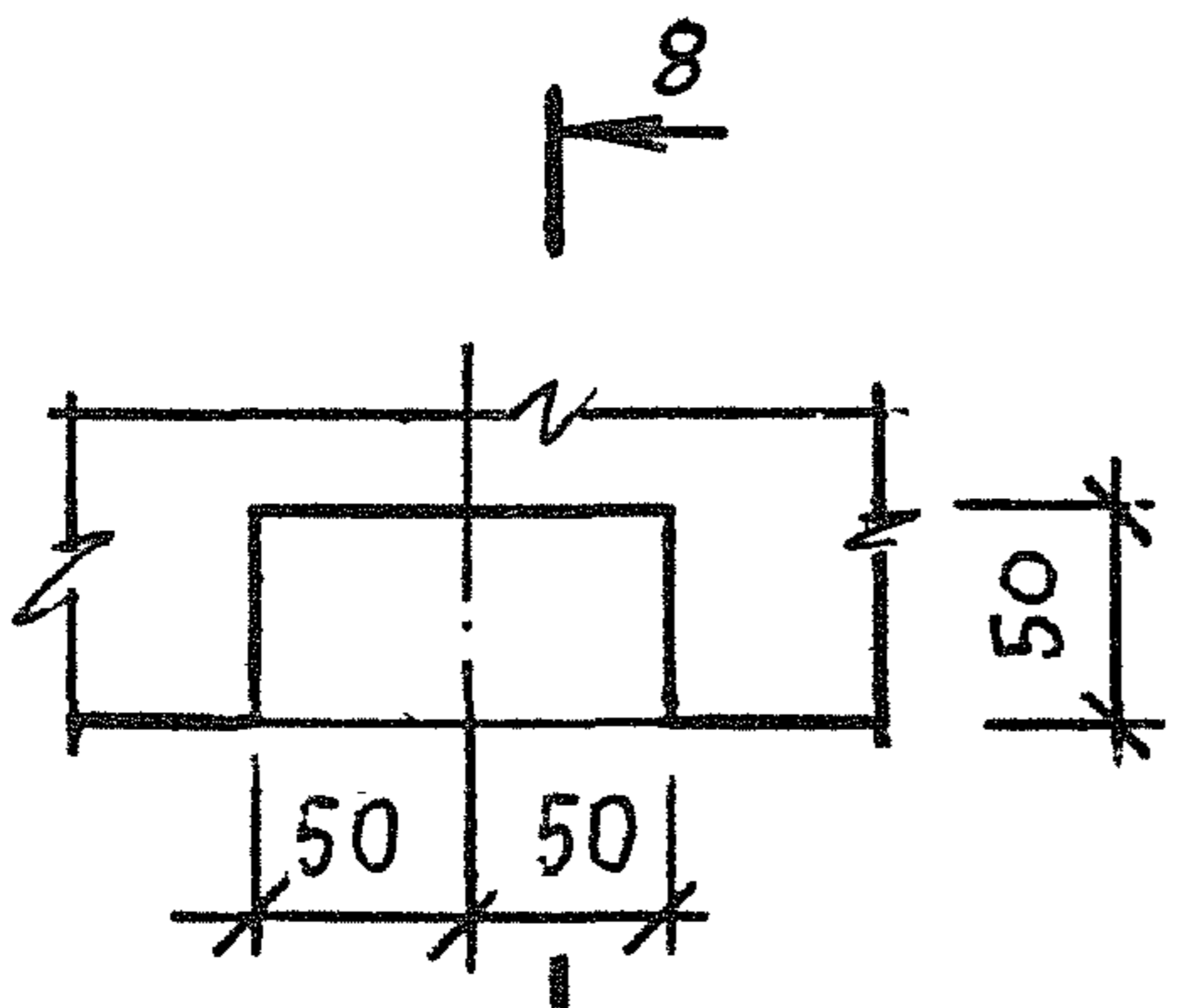
1.189.1 - 11.2 - 3

ЛИСТ 7

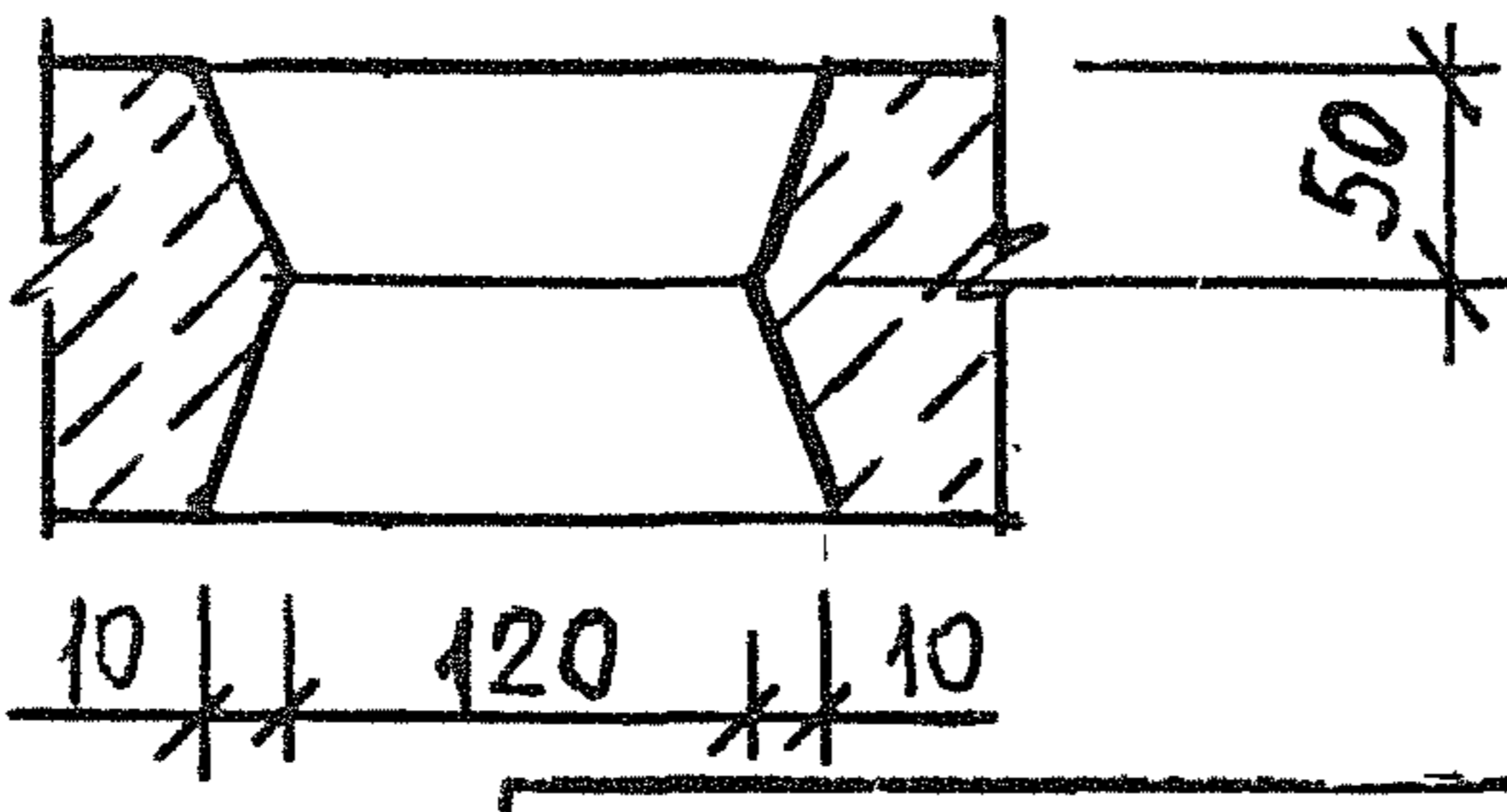
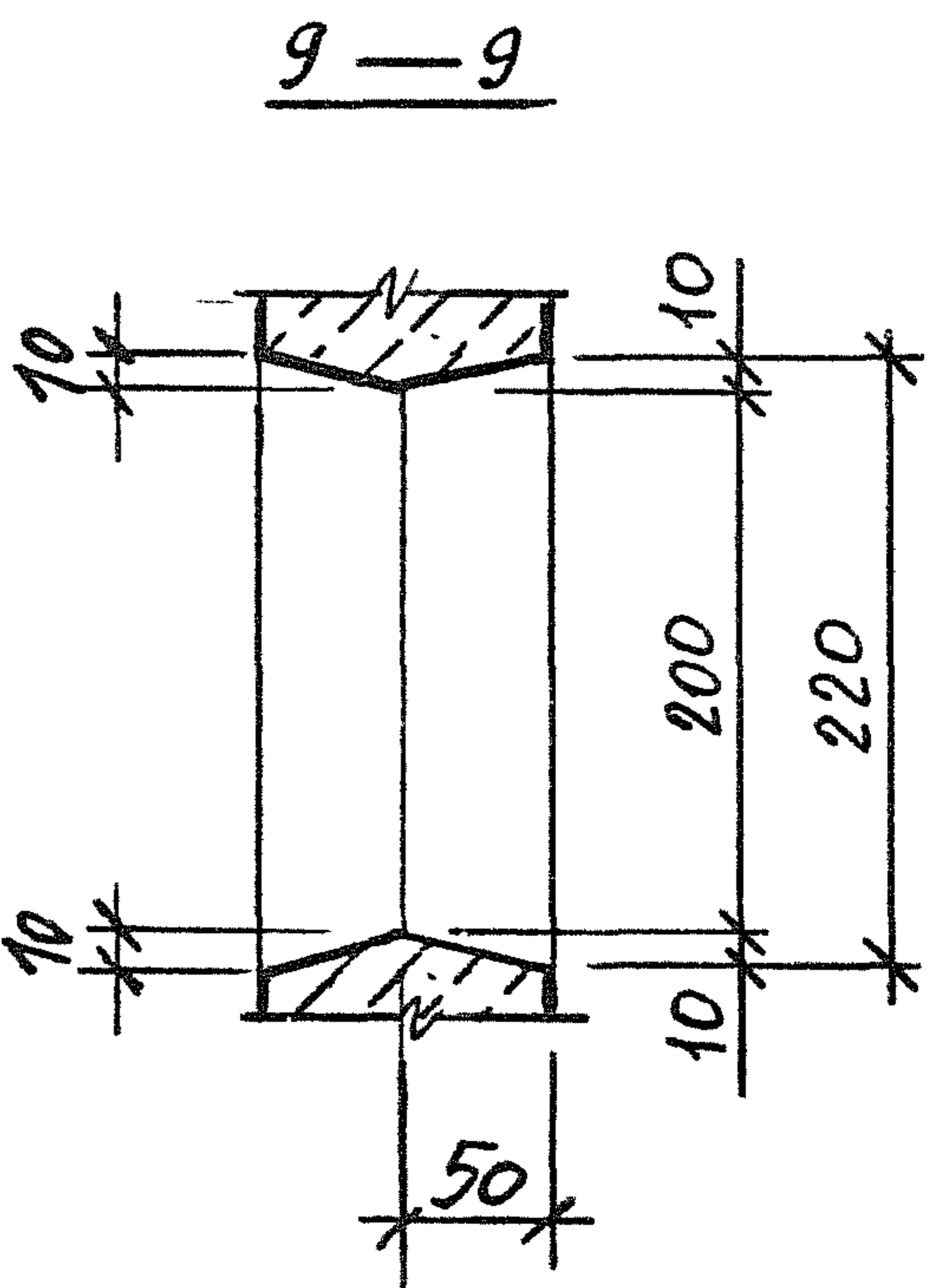
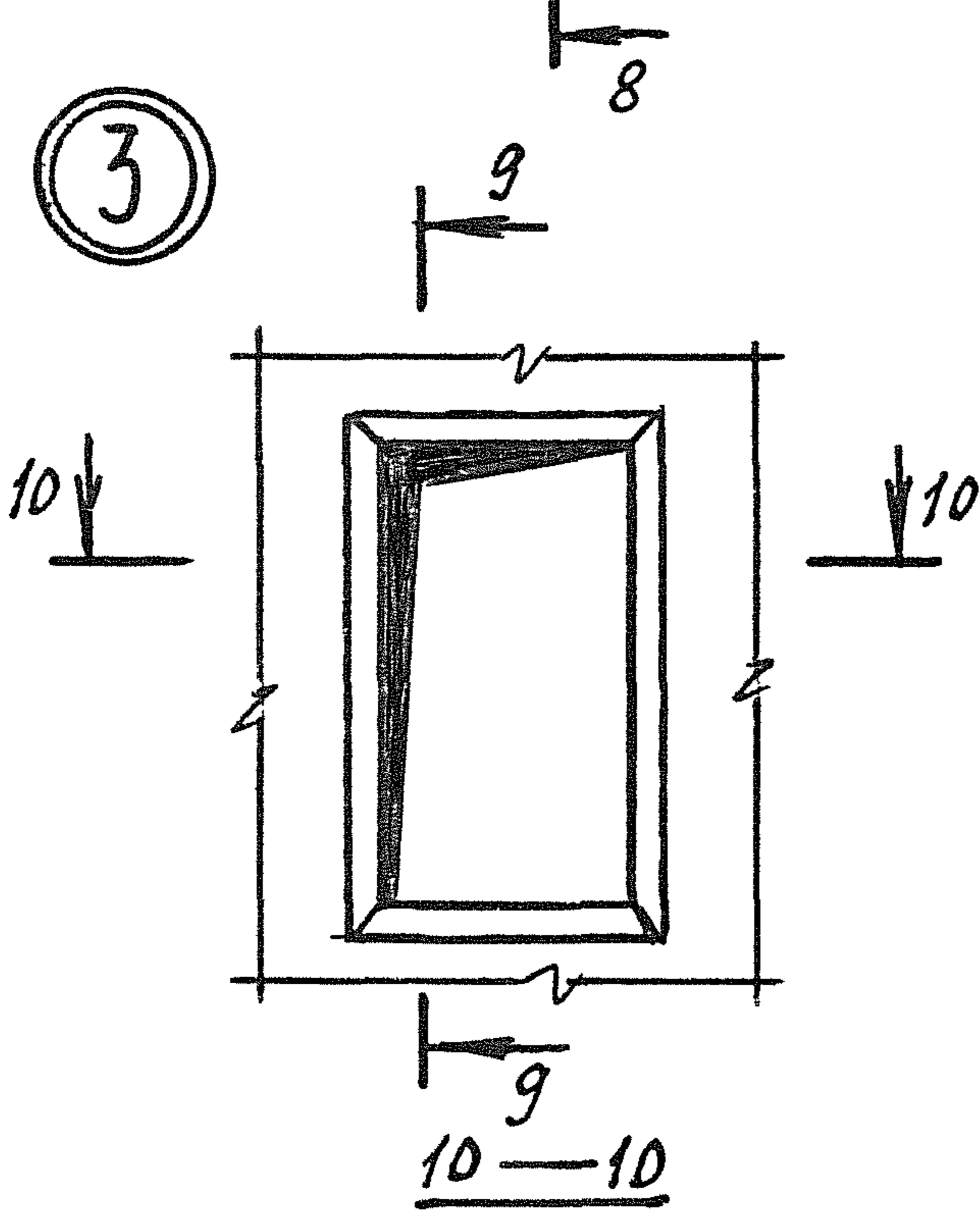
1



2



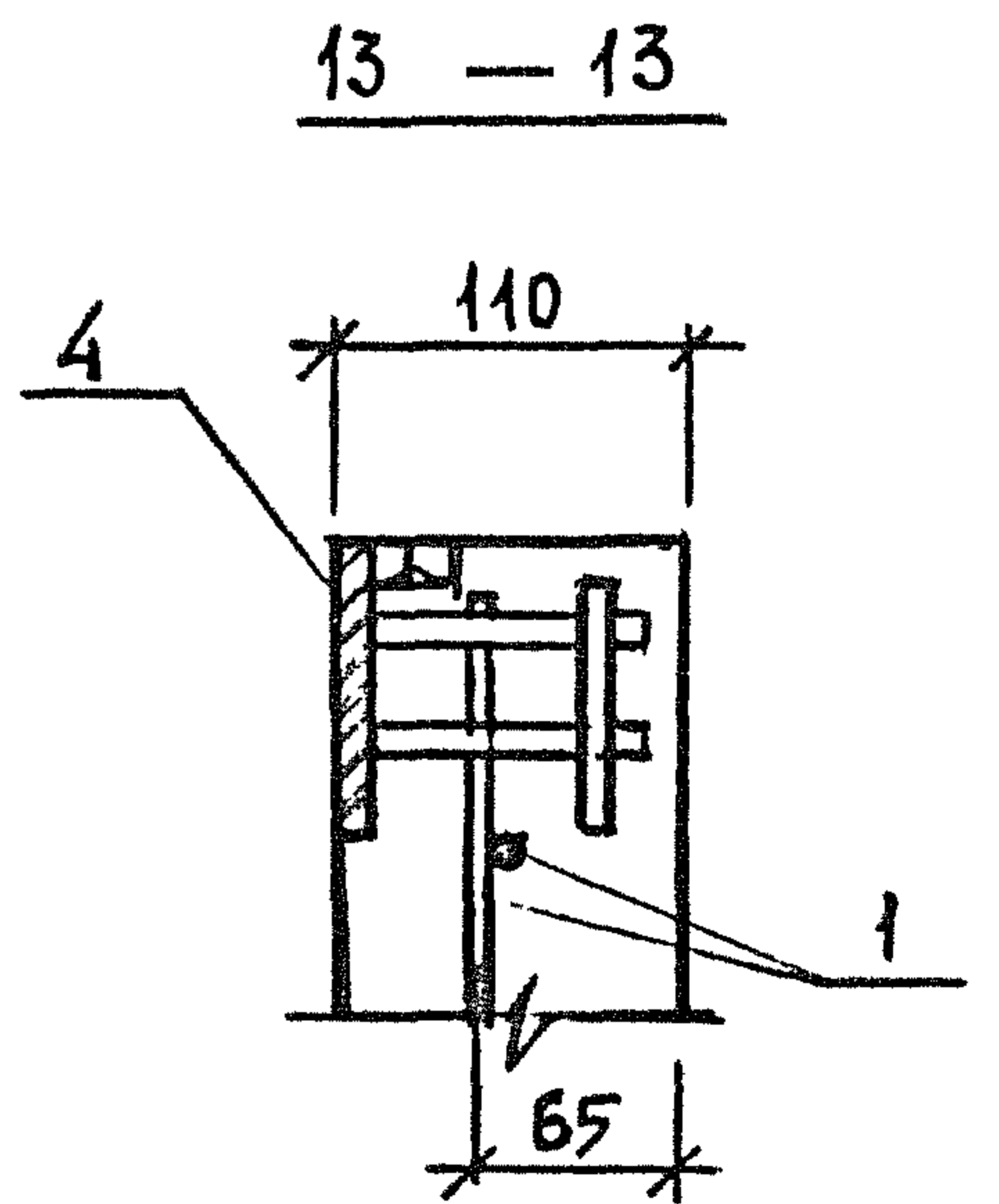
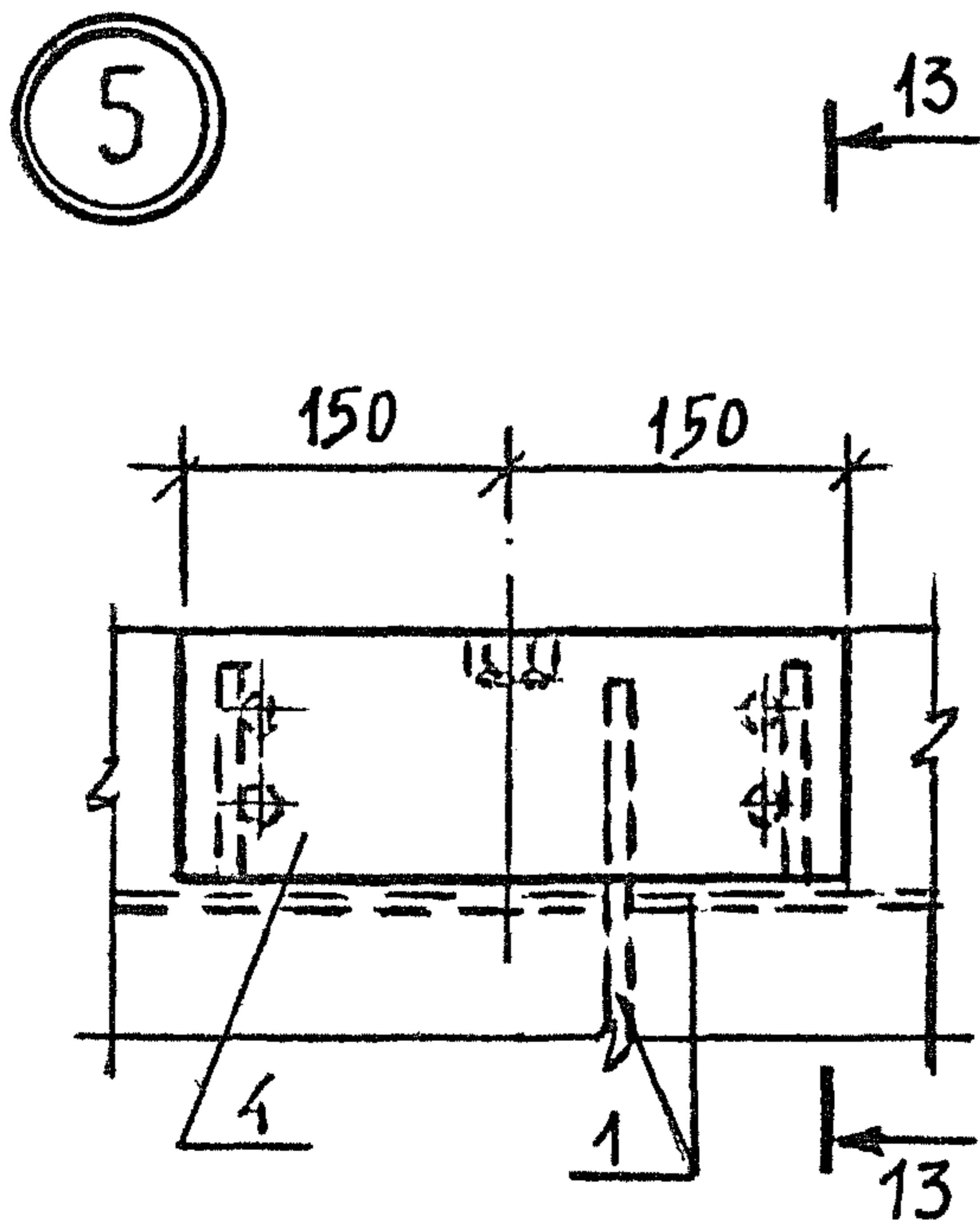
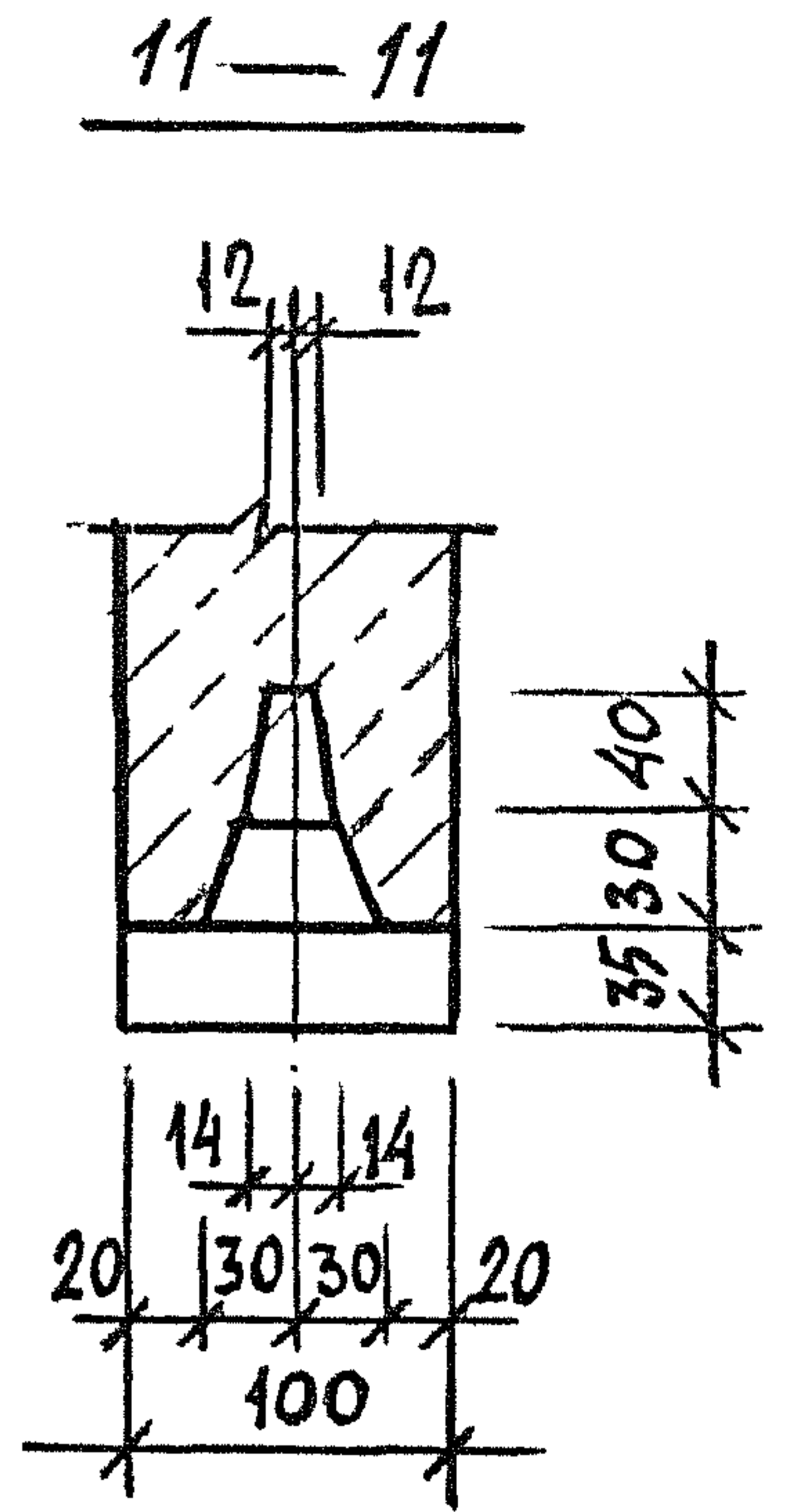
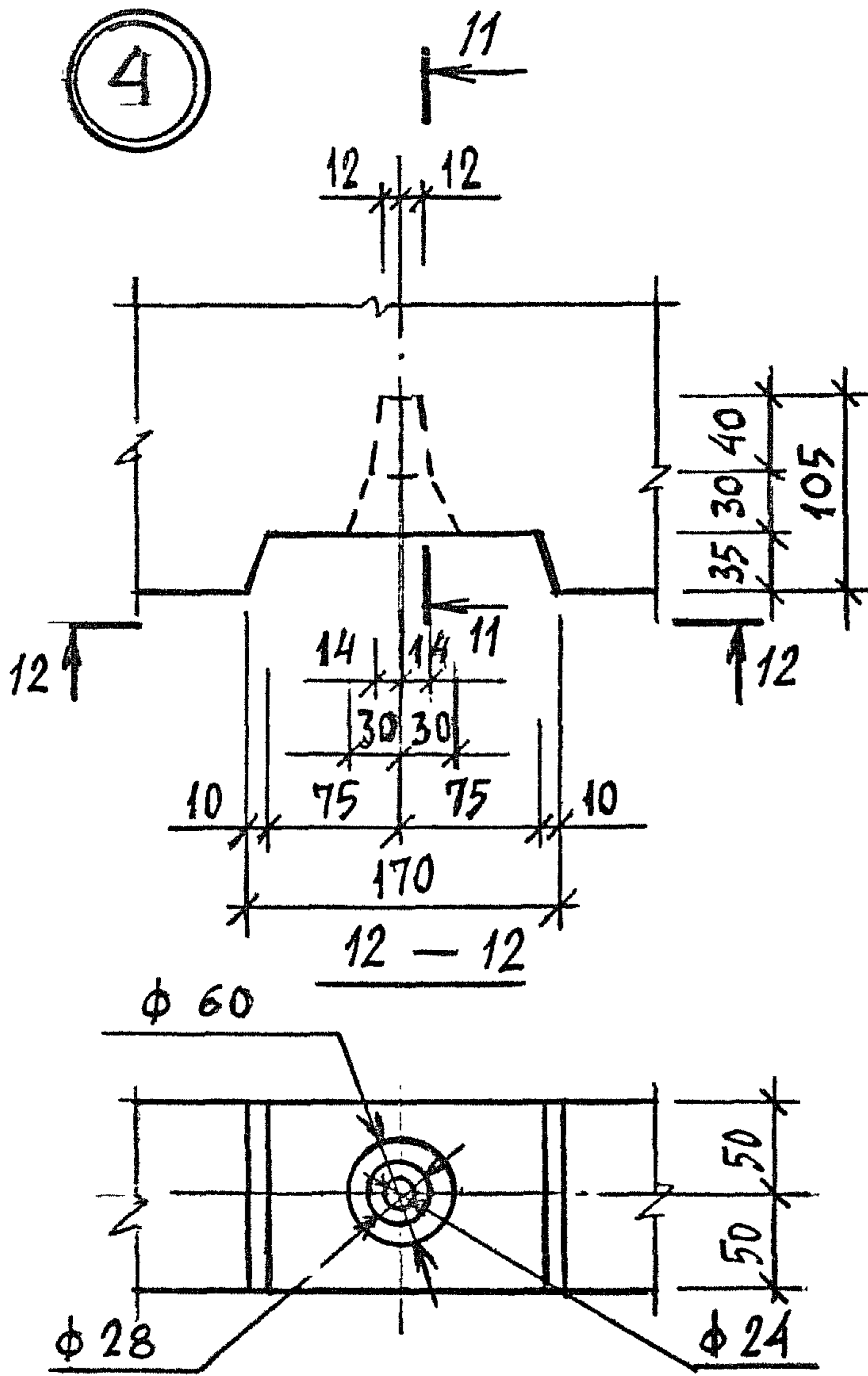
3



ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-3

ЛИСТ
8



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

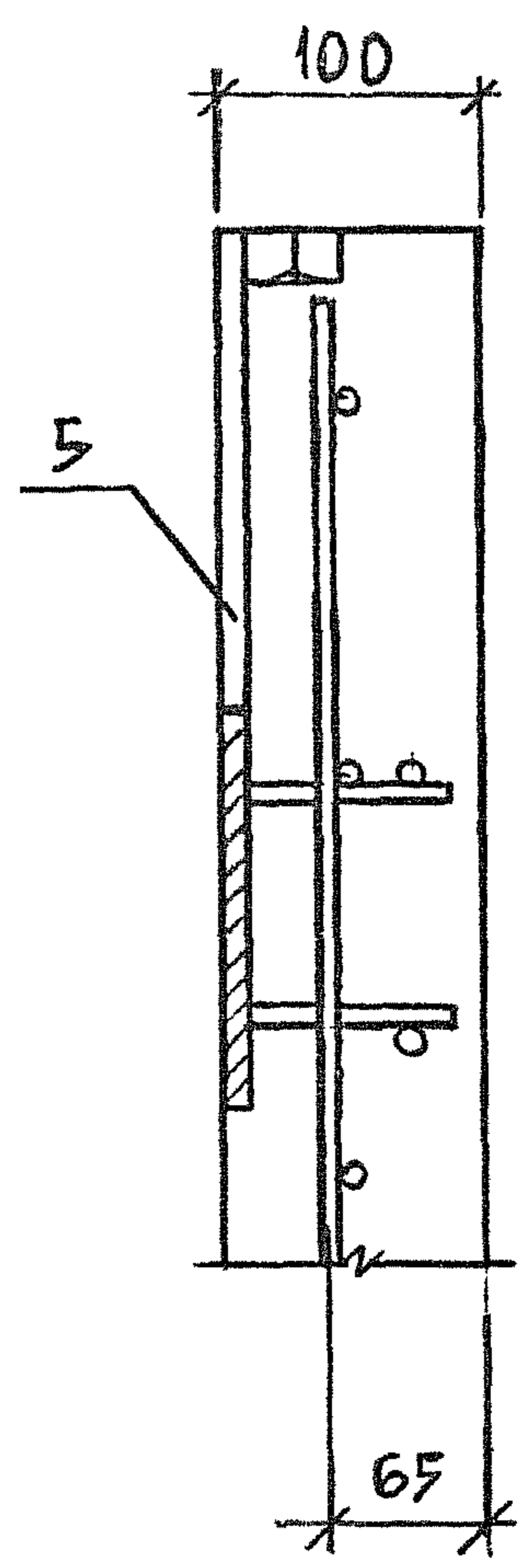
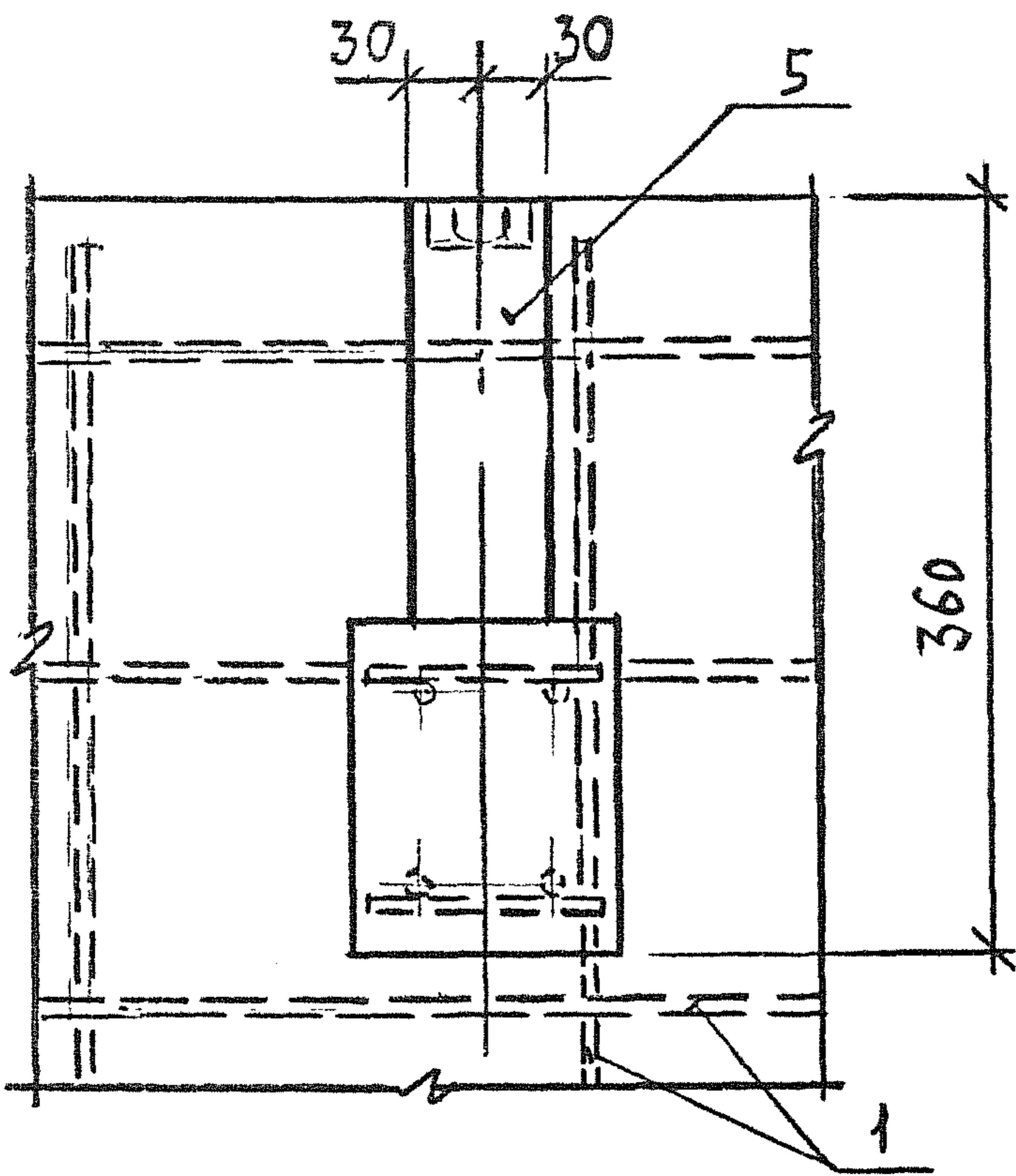
1.189.1-11.2-3

Лист 9

6

14

14-14

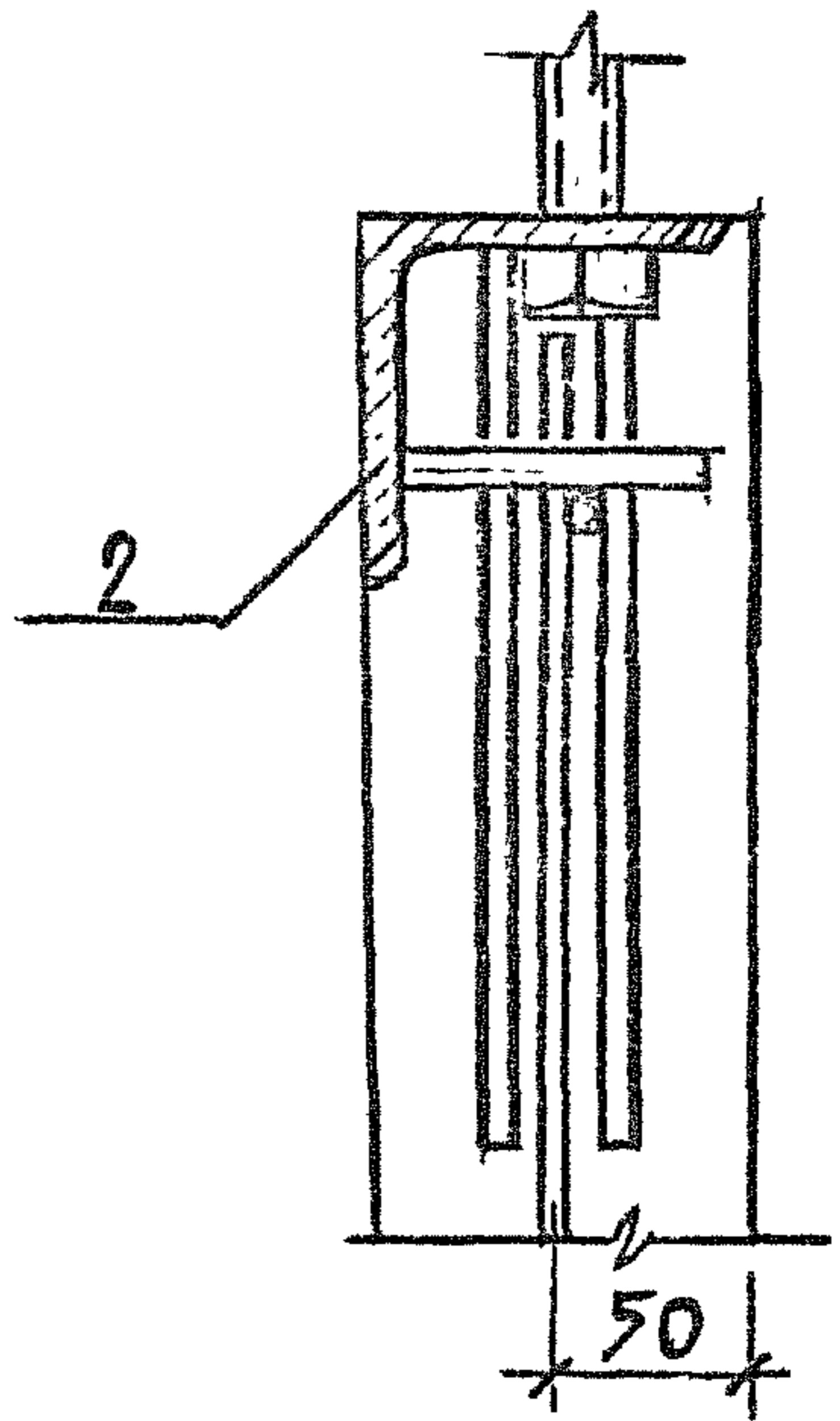
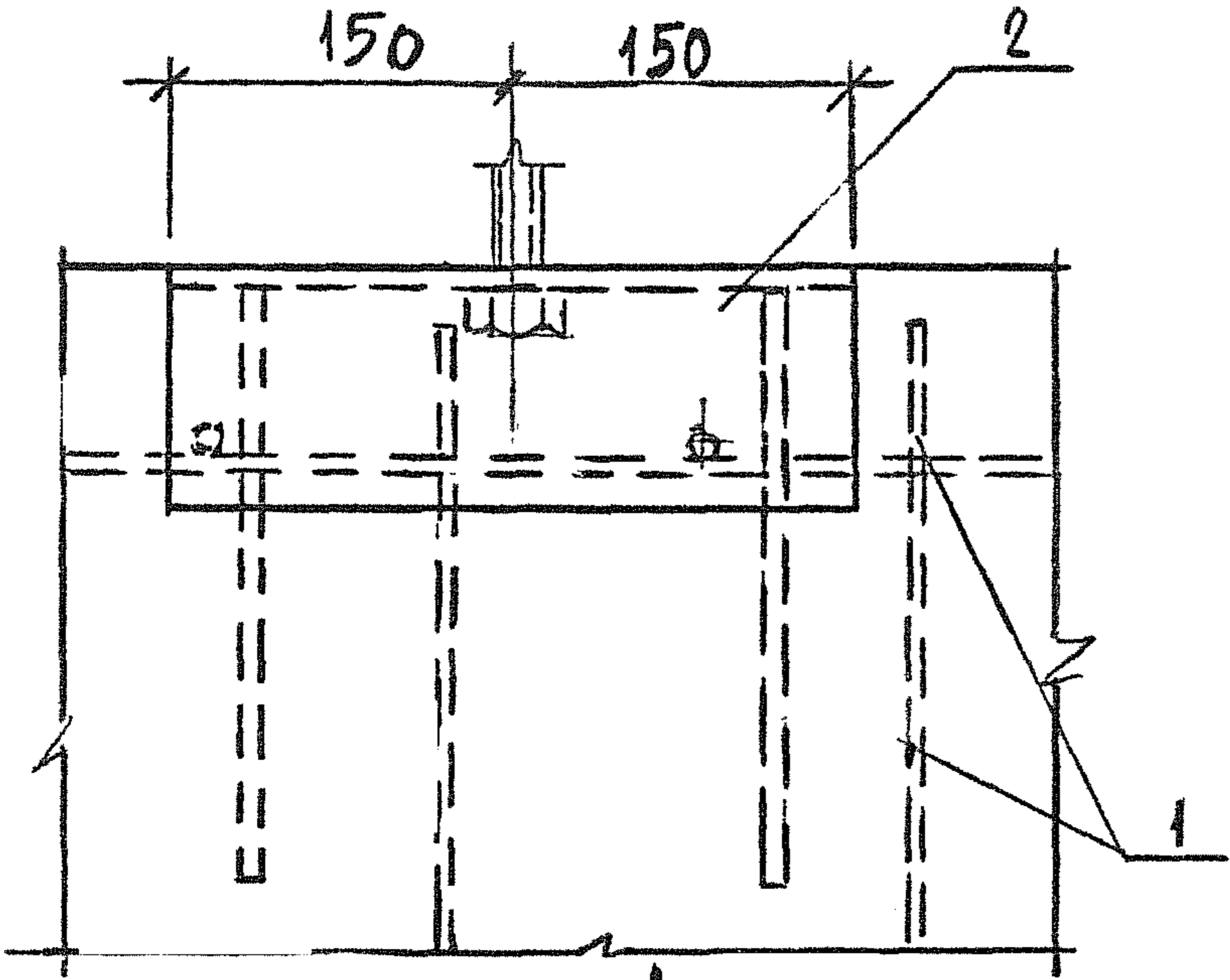


14

7

15

15-15



15

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.2 - 3

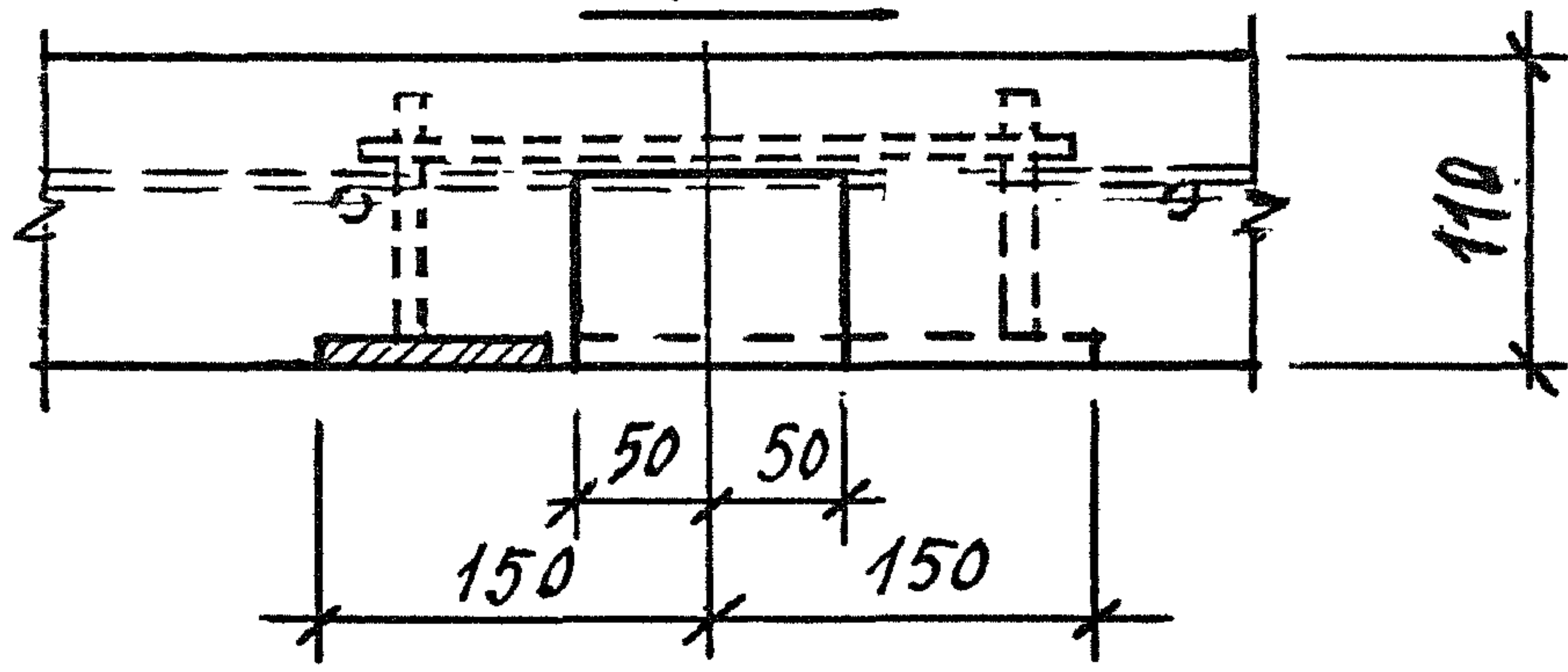
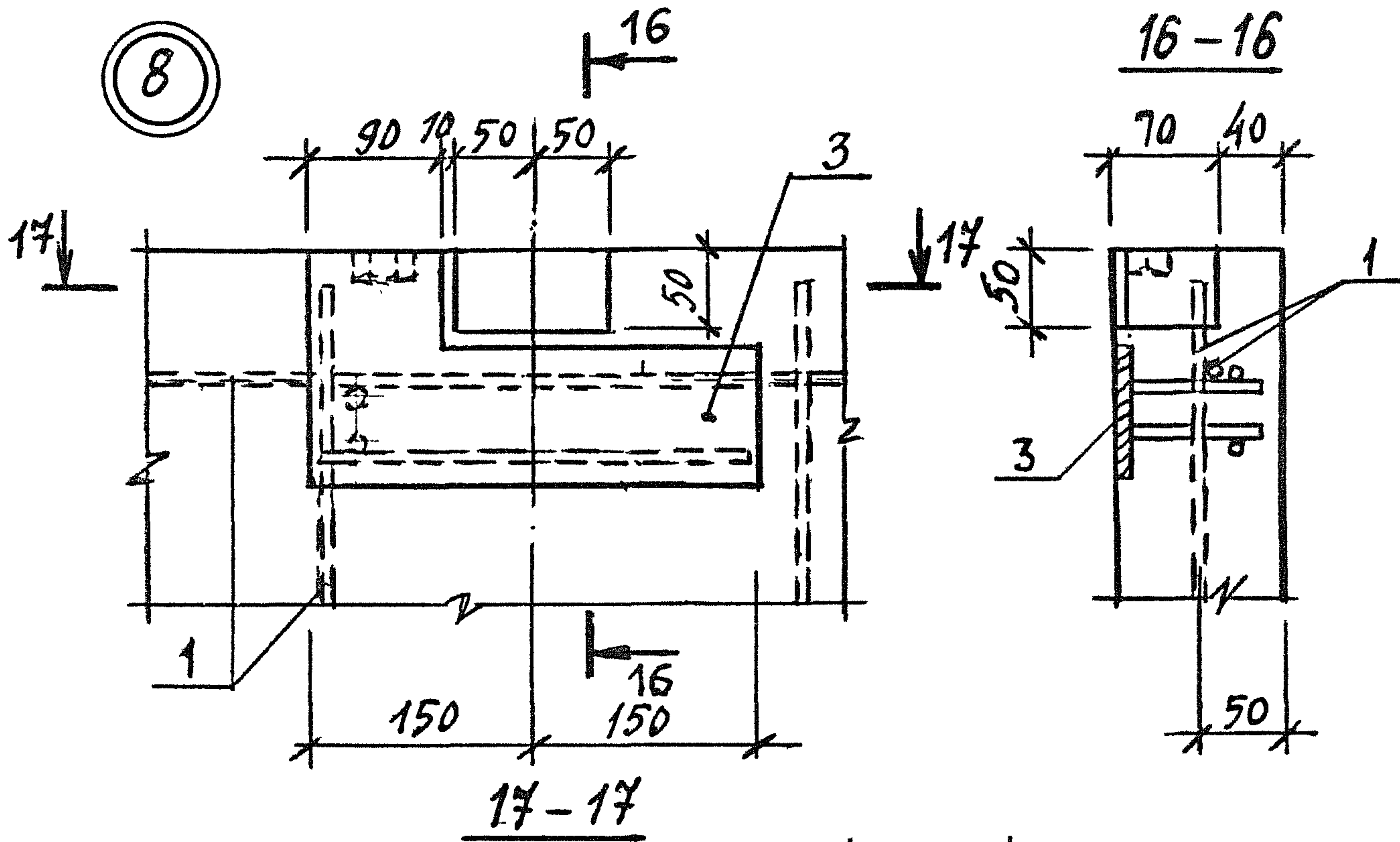
ЛИСТ 10

МФ 2742-02 34

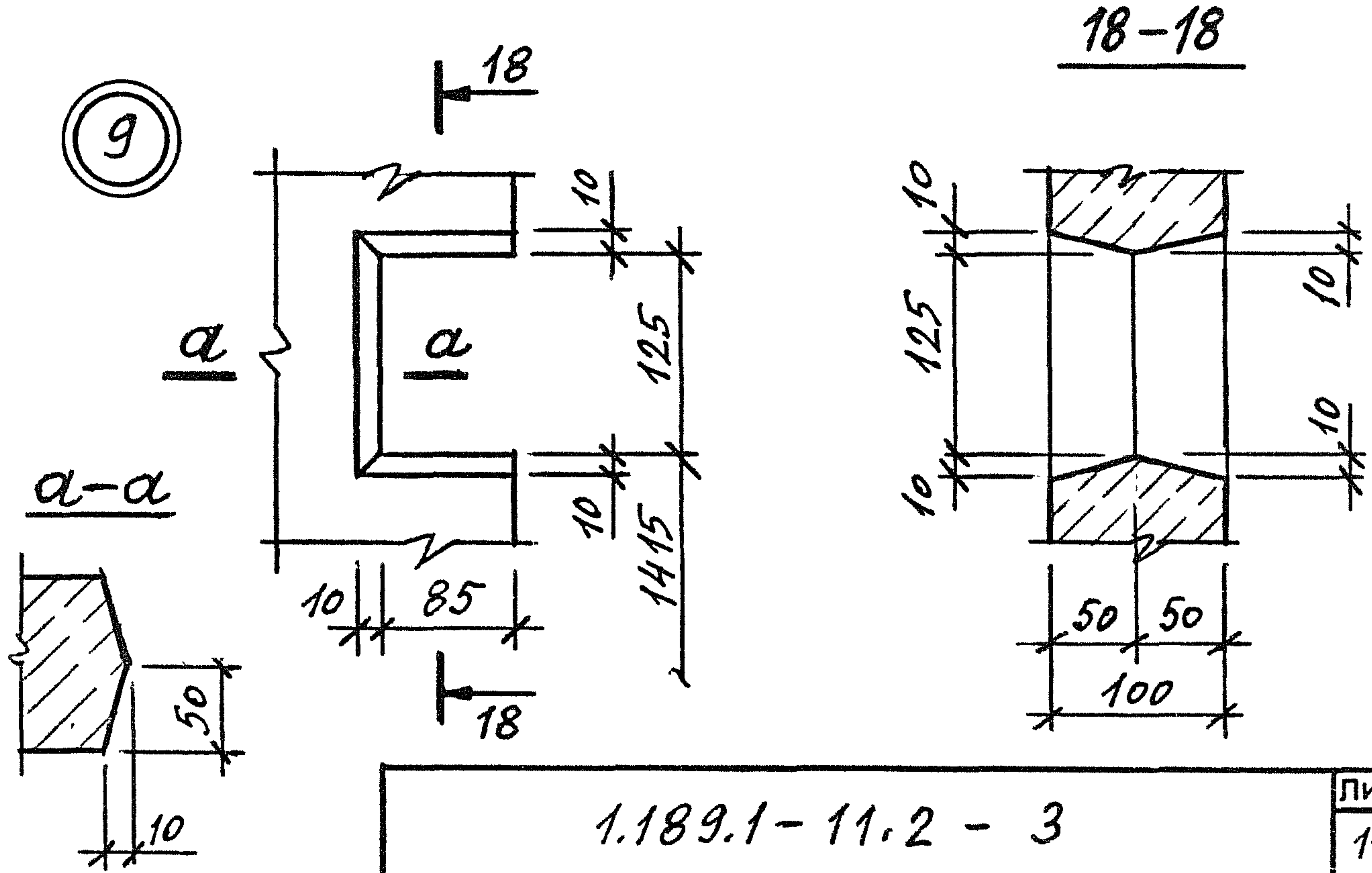
Копировал

Формат А4

8



9



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-3

ЛИСТ 11

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП 1	1	1.189.1-11.2 - 10
	Изделие закладное		
2	МН 1	1	- 27
3	МН 2	1	- 28
4	МН 3	2	- 29
5	МН 4	2	- 30
6	Бетон класса В12,5; м ³	1,99	
	Масса ; т	5,0	

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2 - 3

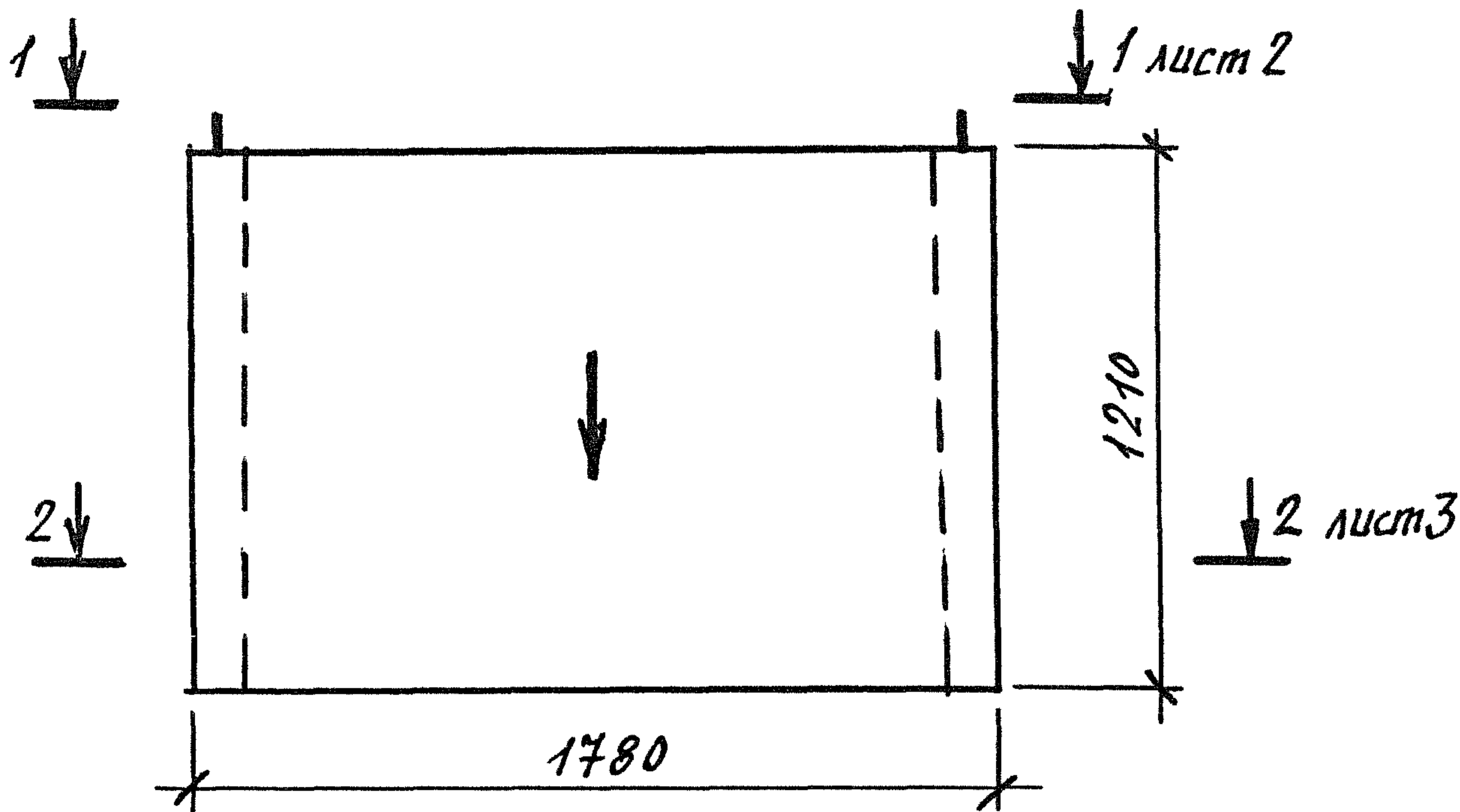
ЛИСТ

12

МФ 2742-02 36

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП2	1	1.189.1-11.2-11
	Изделие закладное		
2	МН1	1	- 27
3	МН2	1	- 28
4	МН3	2	- 29
5	φ16A1 ГОСТ5781-82*		
	ℓ=400; 0,63кг	2	Без черт.
6	Бетон класса В12,5; м ³	0,9	
	Масса, т	2,3	

1. Технические требования см. 1.189.1-11.2-ТД.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

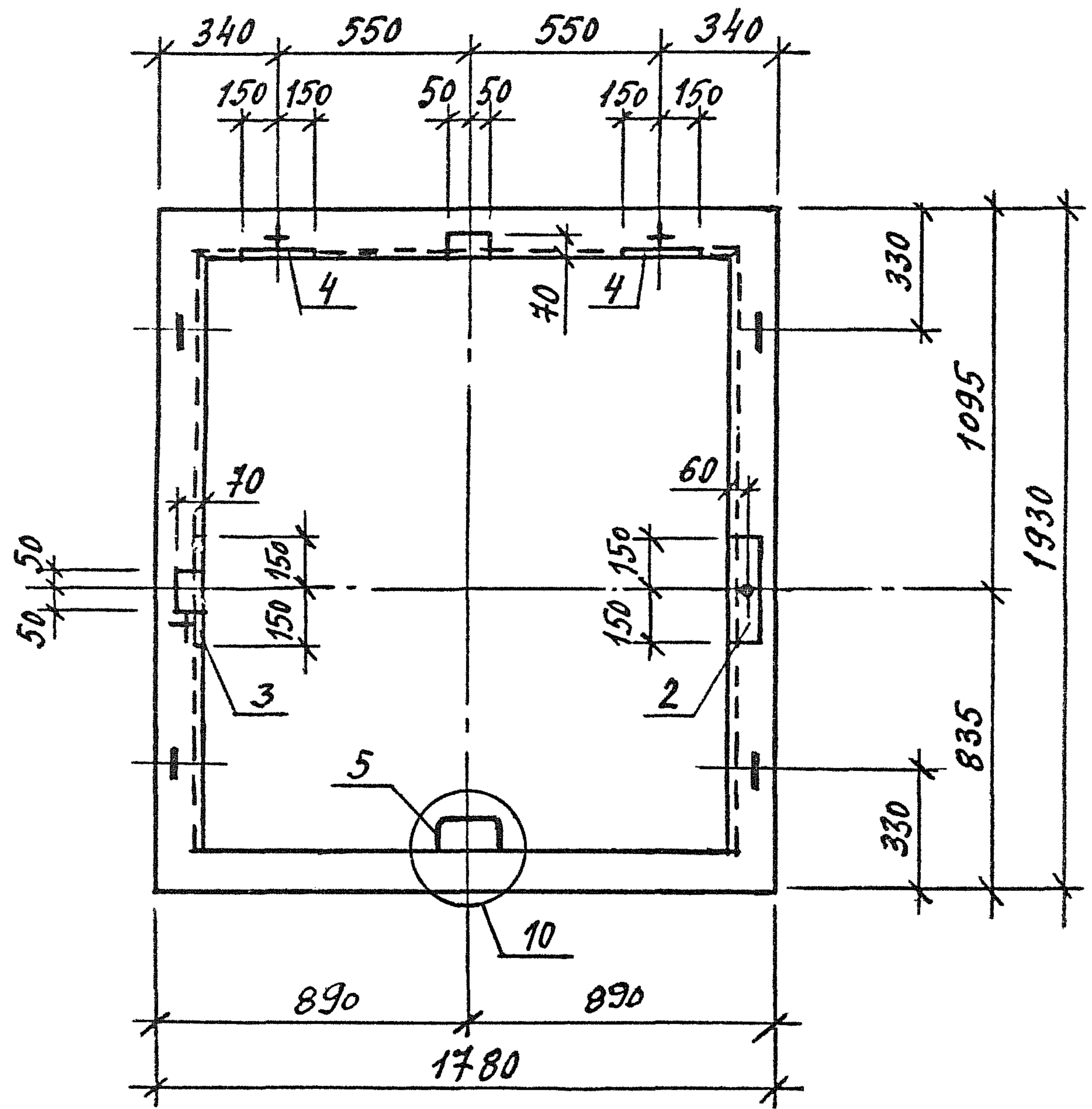
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	1.189.1-11.2-4		
			Разраб.	Цильна	Мн
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Блок нижний ШЛН 12-40.1		
			Цсп.	Цильна	Мн
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	СТАДИЯ		
			Проб.	Гиль	Мн
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Лист		
			Н.контр.	Цильна	Мн
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Листов		
			Р 1 5		
			ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 37

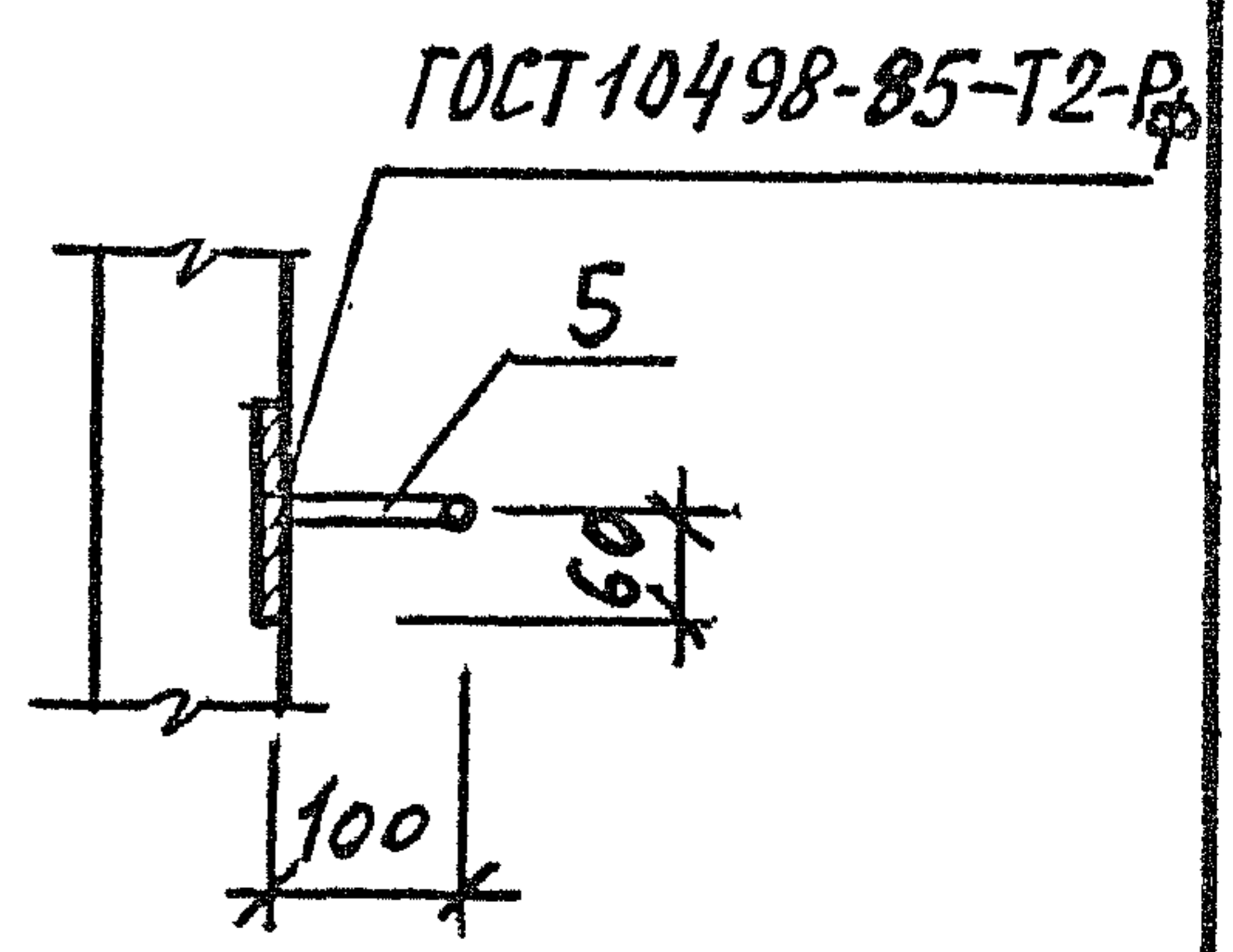
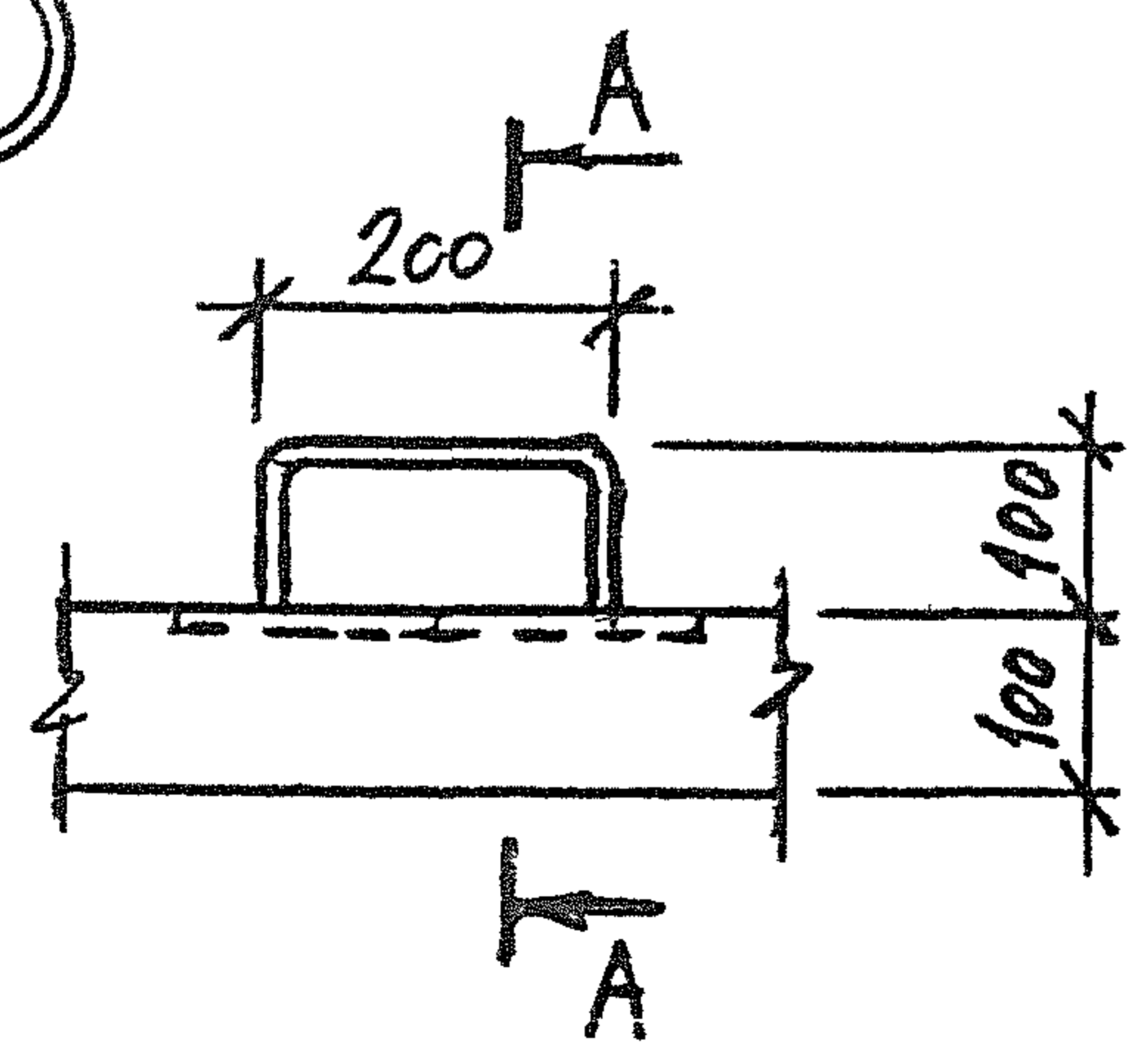
Копировал

Формат А4

1-1



10



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1-11.2-4

Лист 2

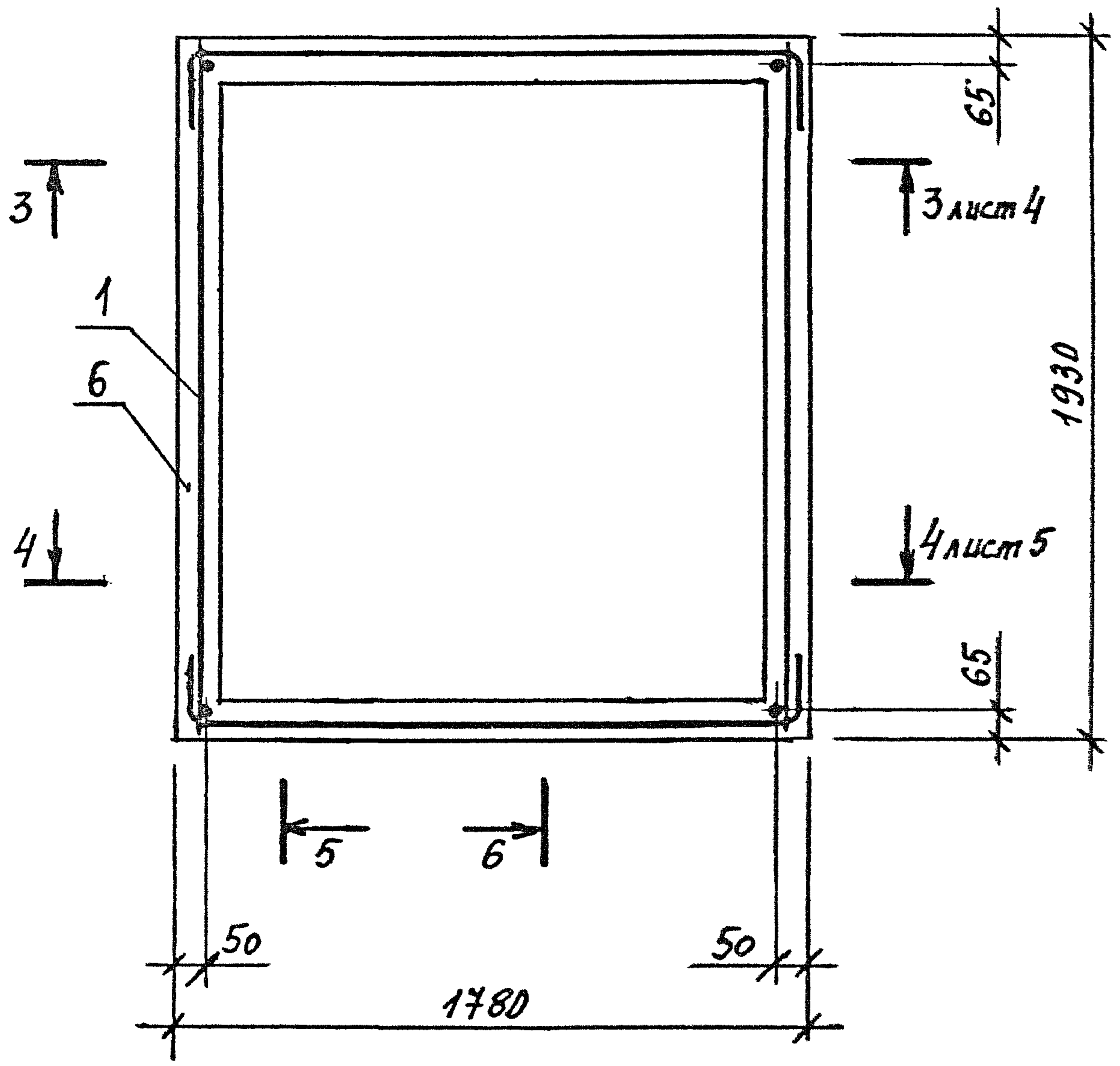
МФ 2742-02 38

Копирован

Формат А4

2-2

← 5 лист 6 6 лист 7 →

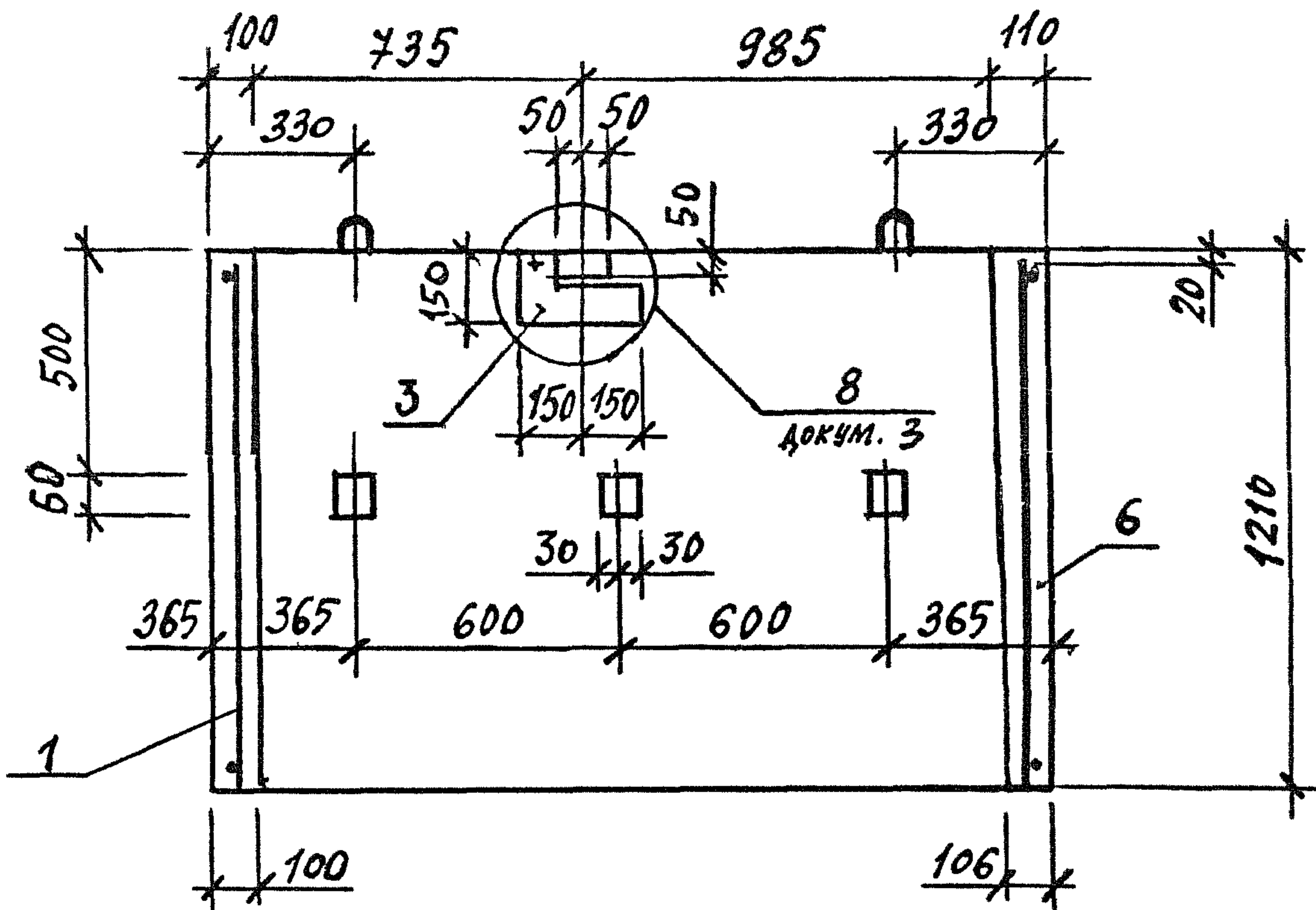


ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

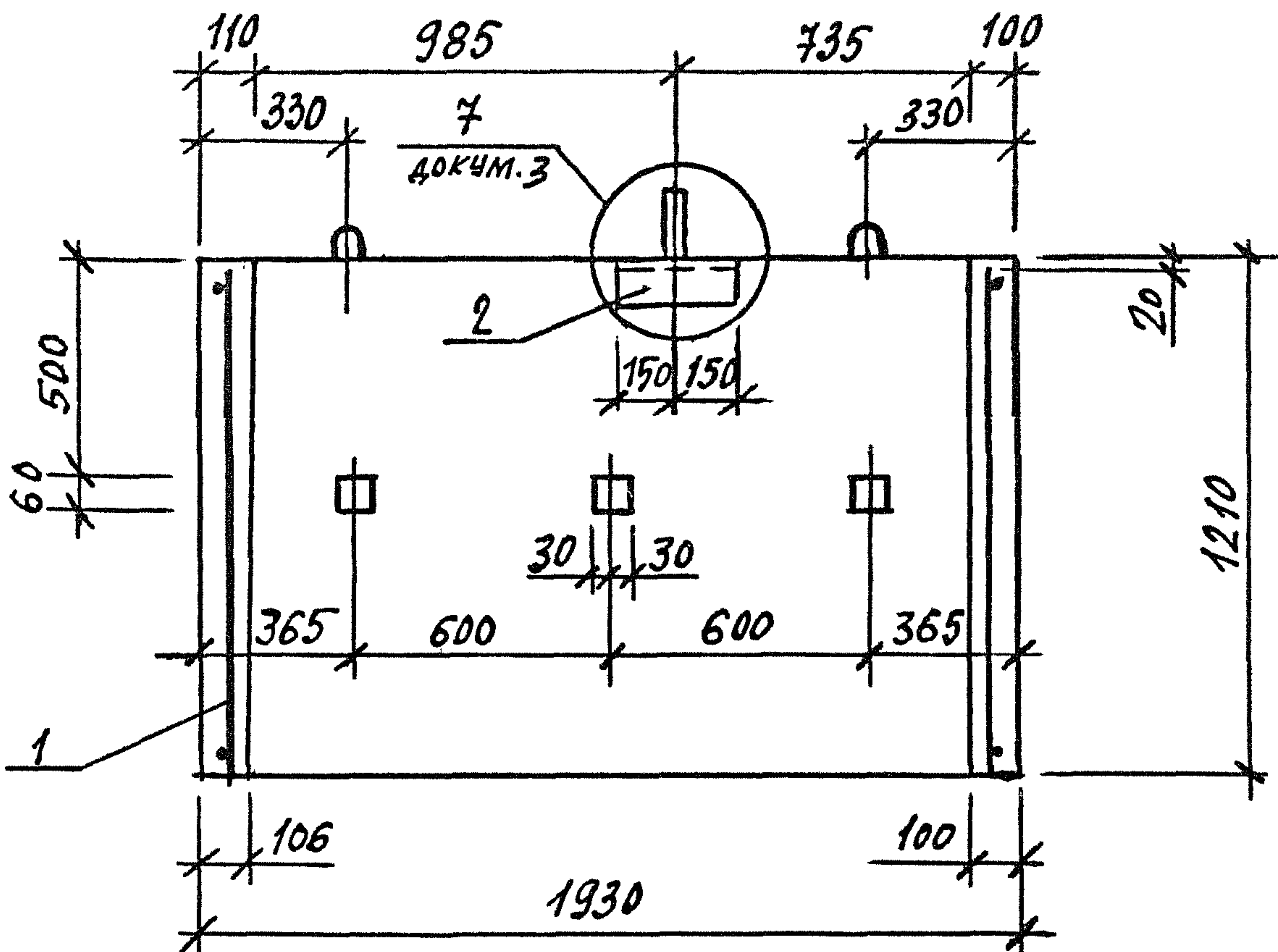
1.189.1-11.2-4

ЛИСТ
3

5-5



6-6



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-4

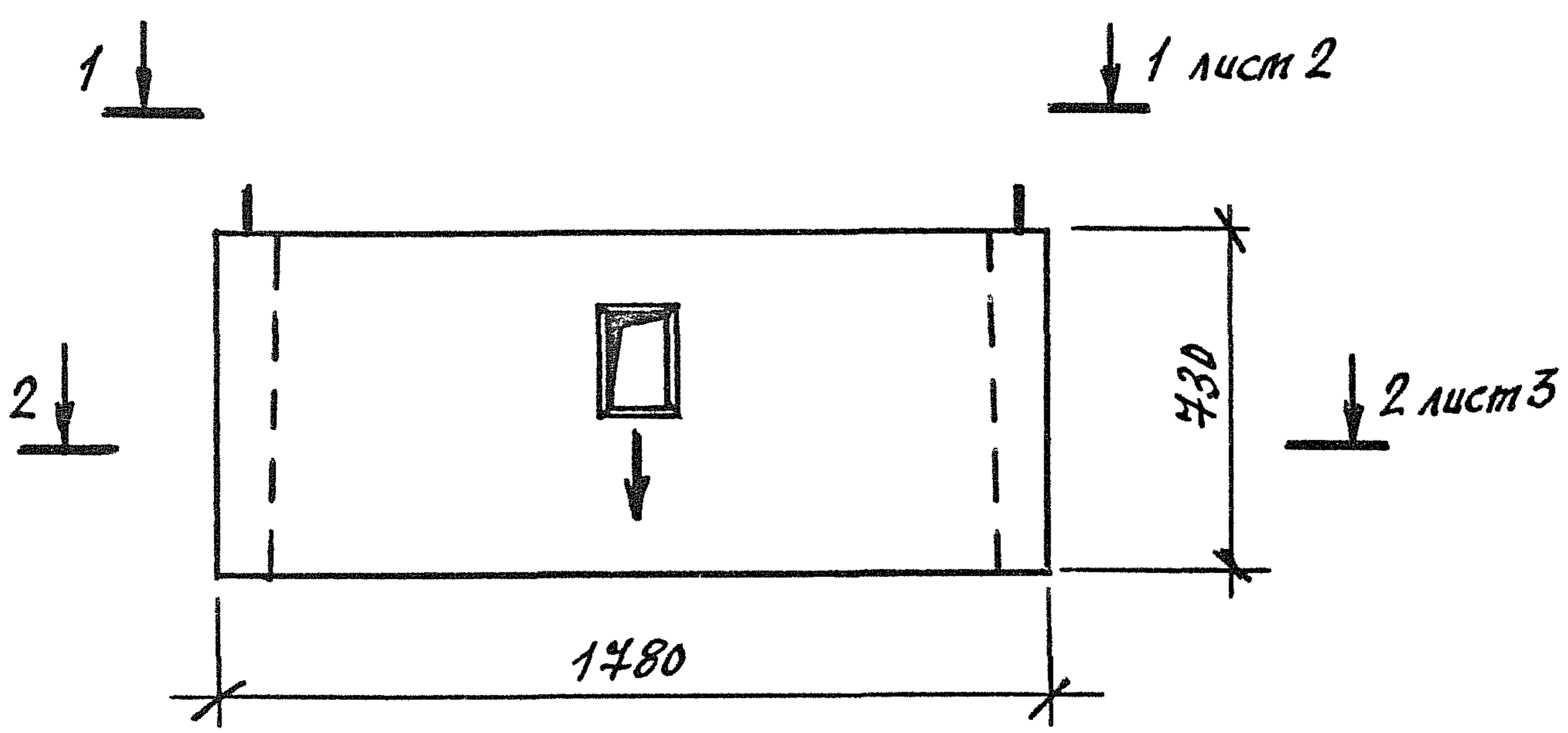
ЛИСТ

5

МФ 2742-02 41

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа:
1	Каркас КПЗ	1	1.189.1-11.2-12
	Изделие закладное		
2	МНЧ	4	-32
3	Бетон класса В12,5, м ³	0,55	
	Масса, т	1,4	

1. Технические требования см. 1.189.1-11.2-ТД.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

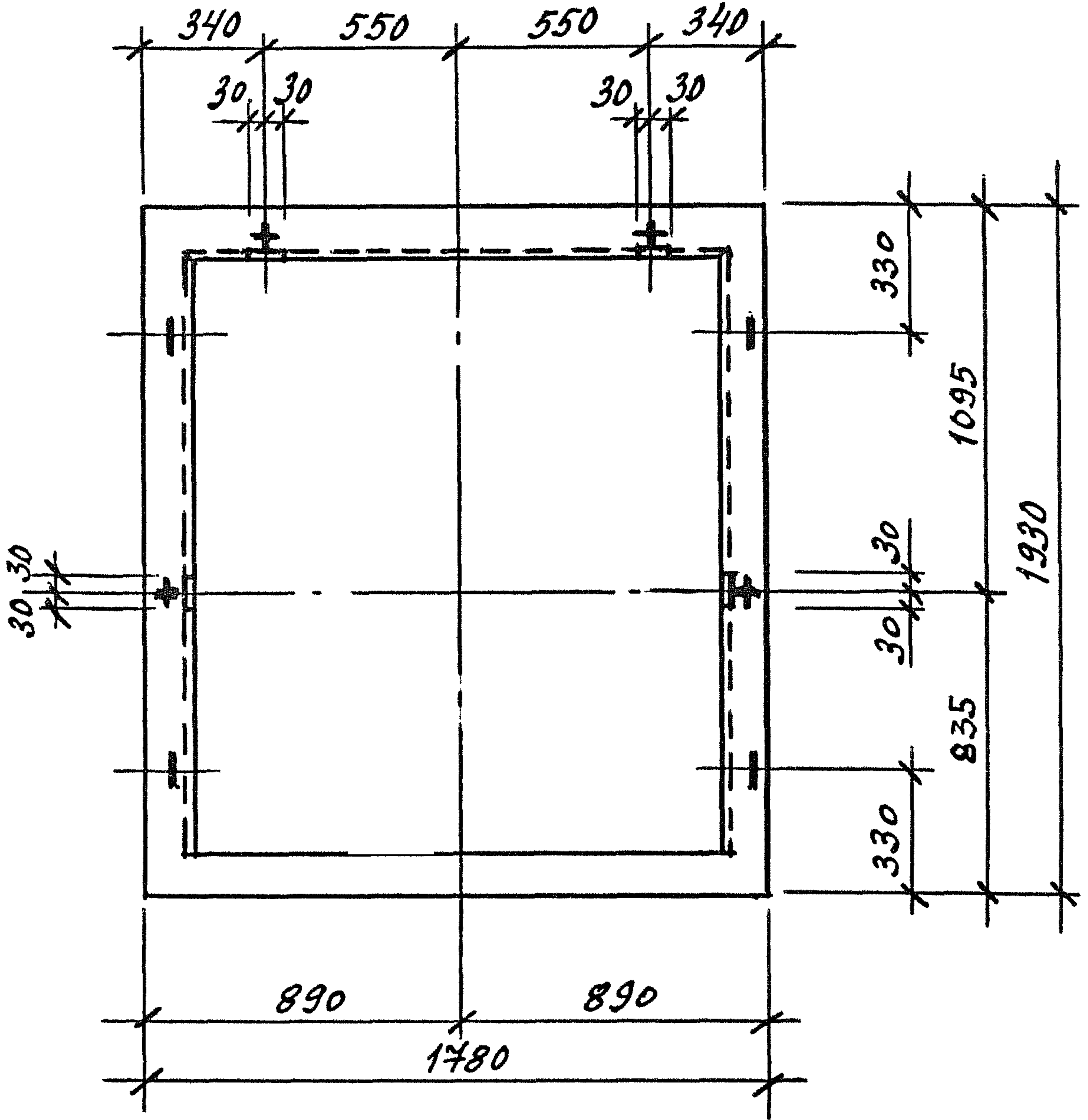
ИНВ.№	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	1.189.1-11.2-5			
	Разрб.	Цильна				Цильна
	Исп.	Цильна				Цильна
ИНВ.№	ПОДП.	Гиль	Блок верхний ШЛВ 7-40.1			
	СТАДИЯ	ЛИСТ				ЛИСТОВ
	Р	1				6
ИНВ.№	ПОДП.	Цильна	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ ЛенЗНИИЭП			
Н.КОНТ.	Цильна	Цильна				

МФ 2742-02 42

Копировал

Формат А3

1-1



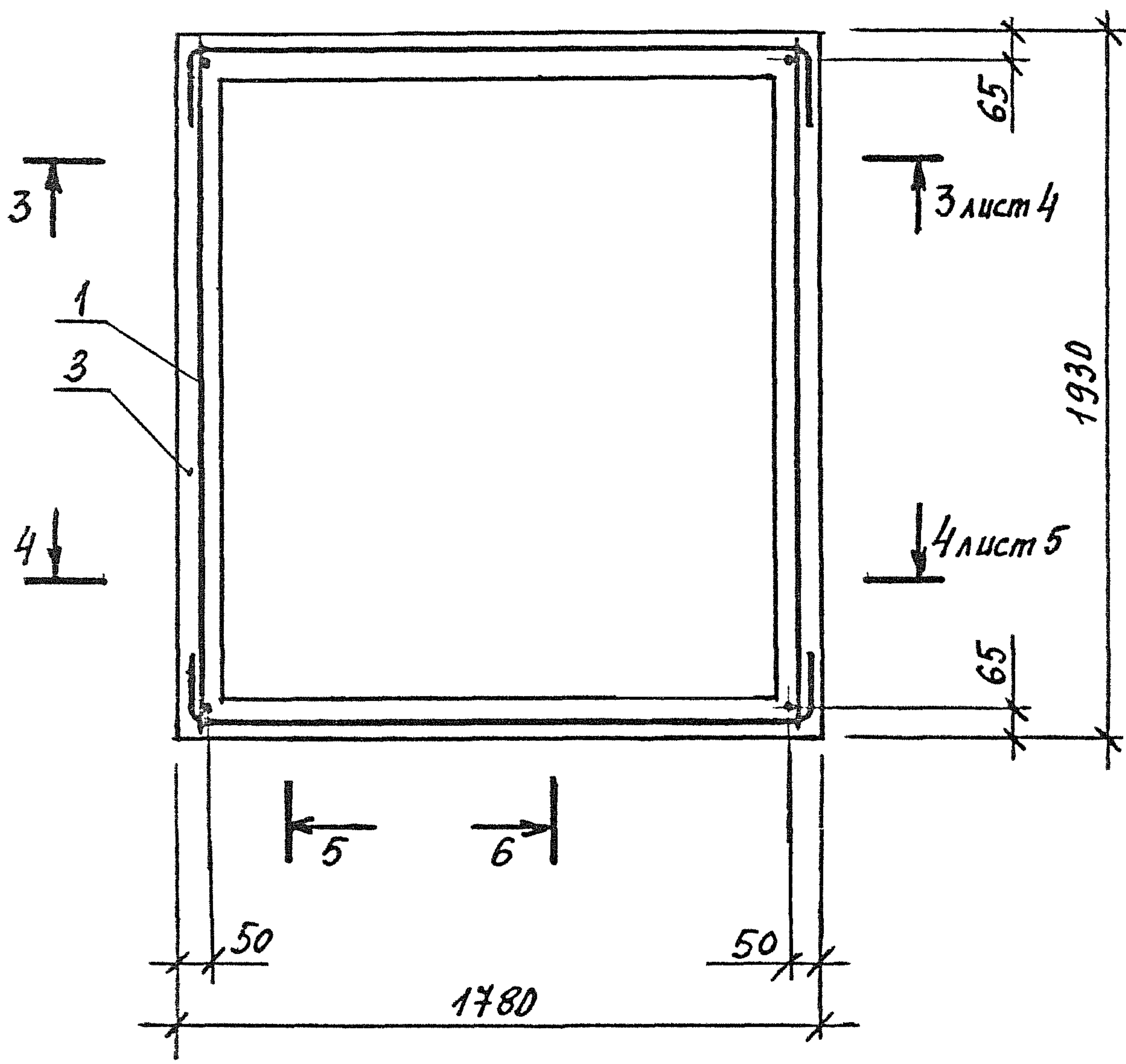
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-5

Лист
2

2-2

← 5 лист 6 6 лист 7 →

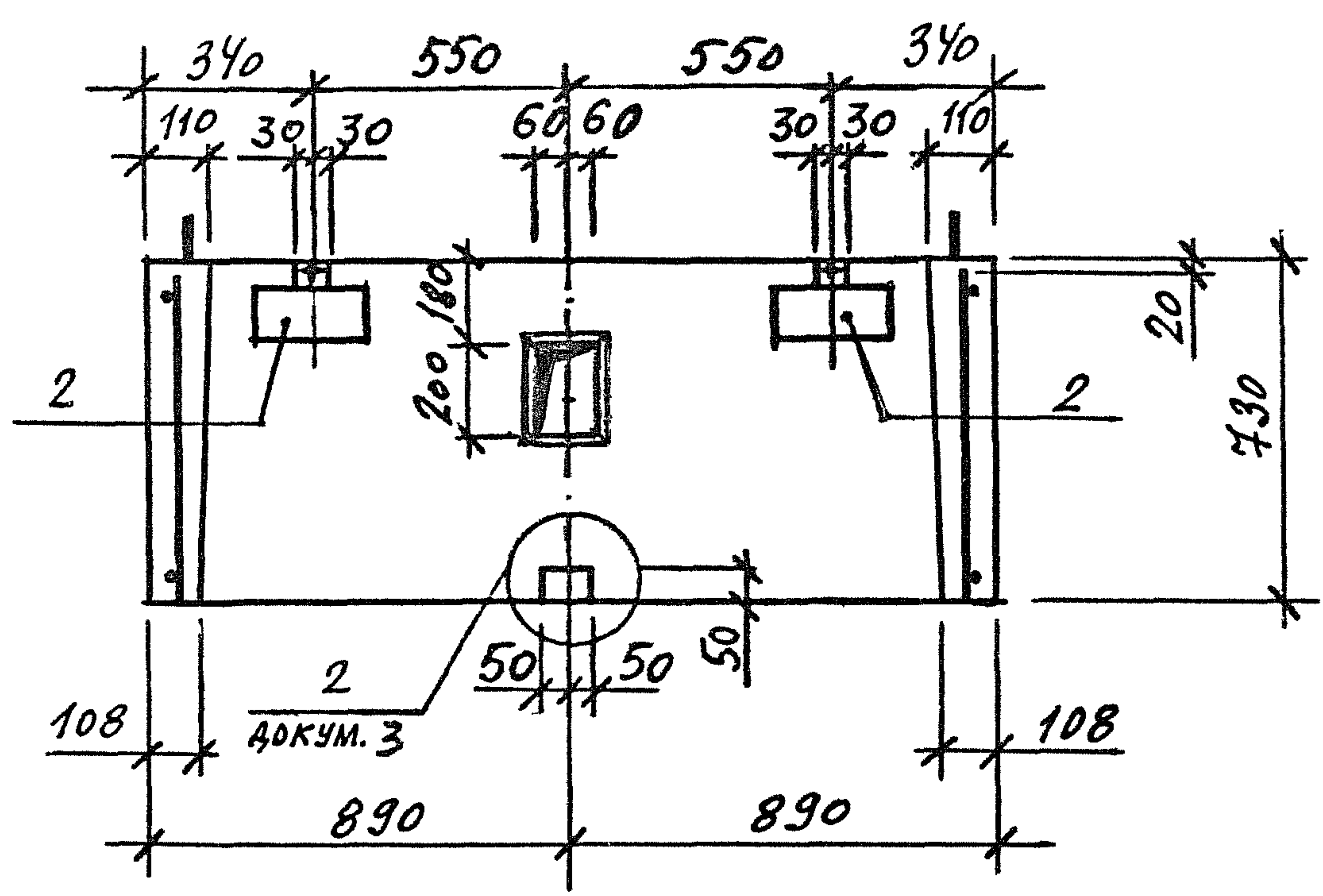


ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

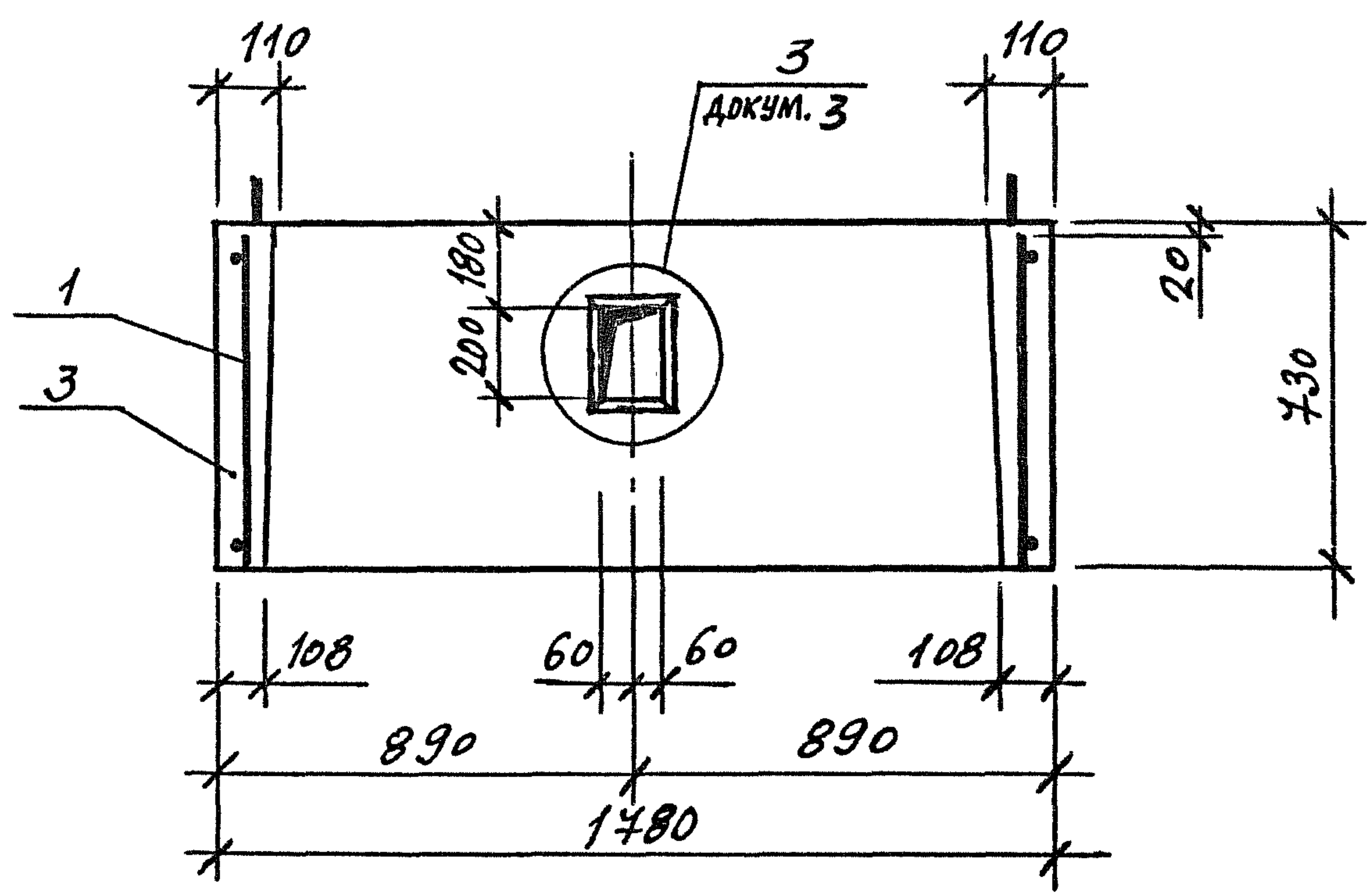
1.189.1 - 11.2 - 5

ЛИСТ
3

3-3



4-4

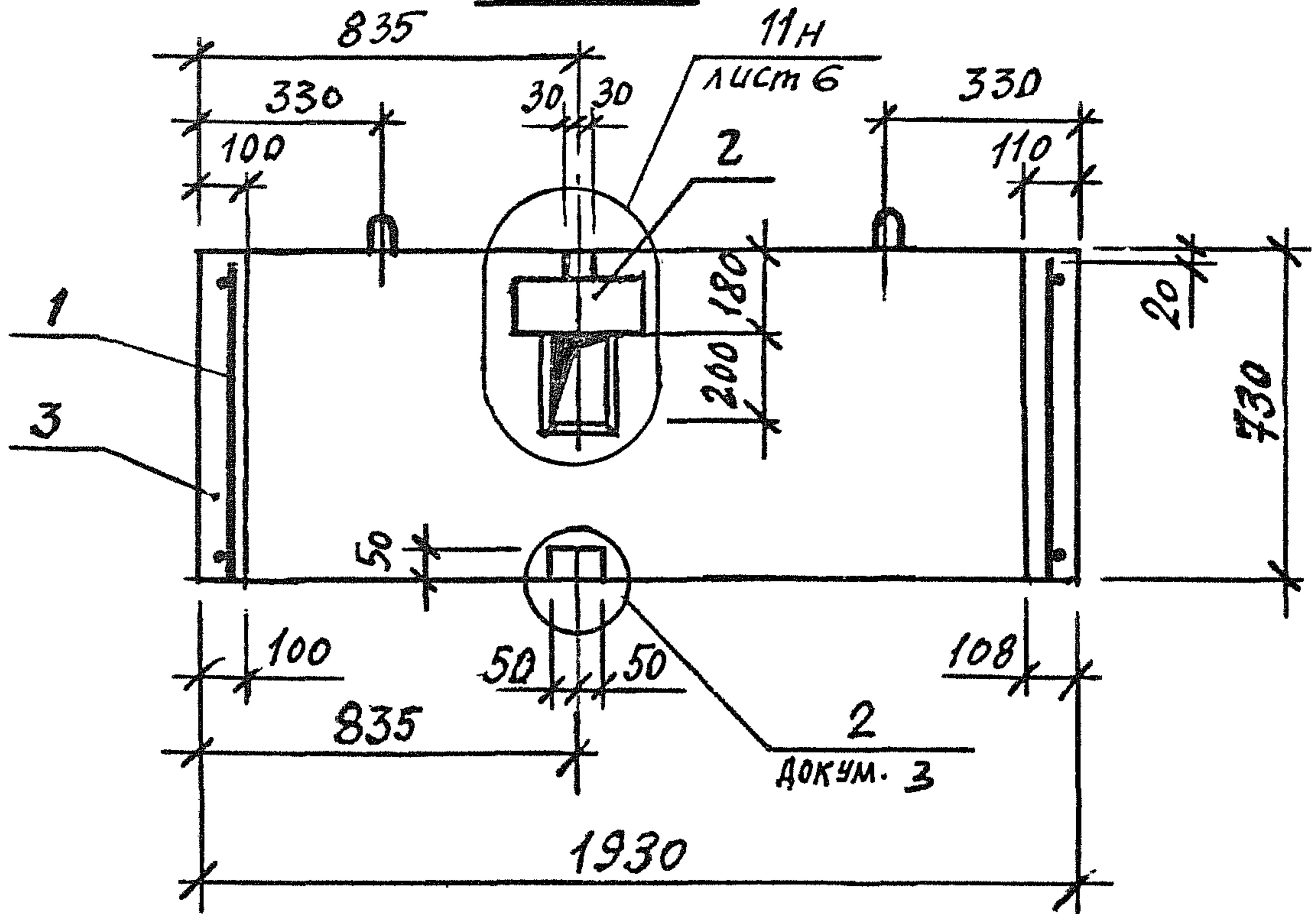


ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

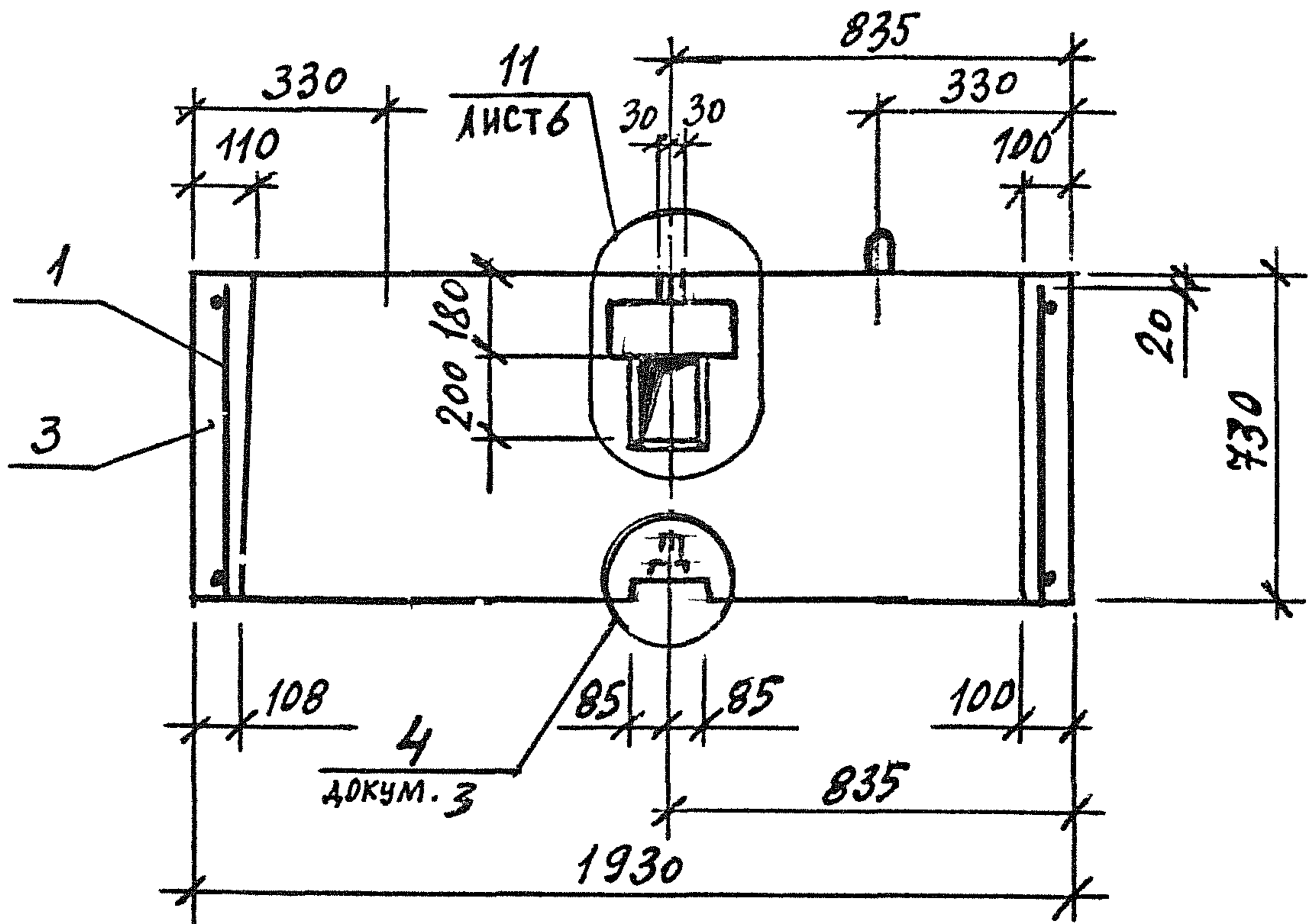
1.189.1-11.2-5

ЛИСТ
4

5-5



6-6

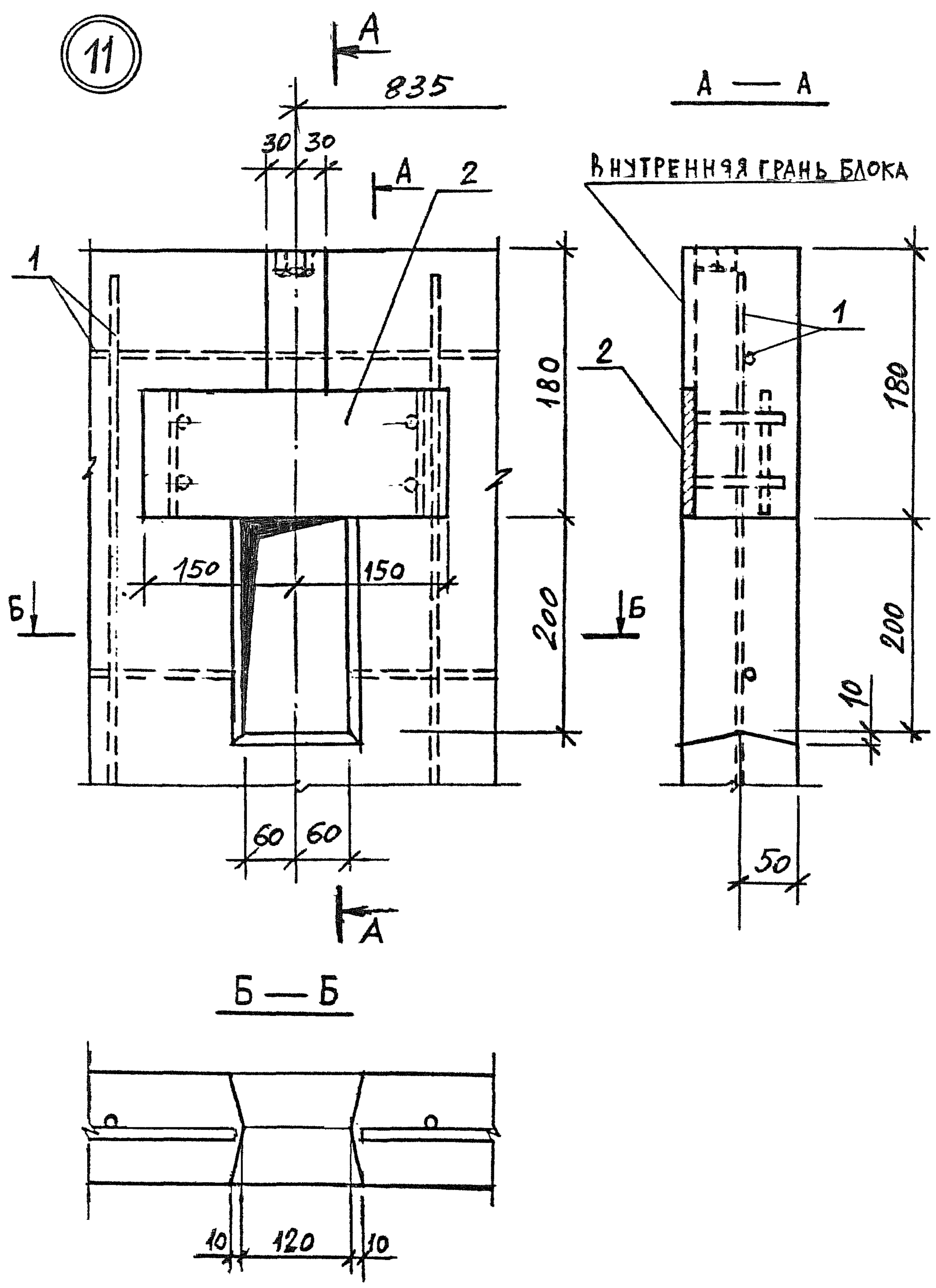


ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-5

ЛИСТ
5

11



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

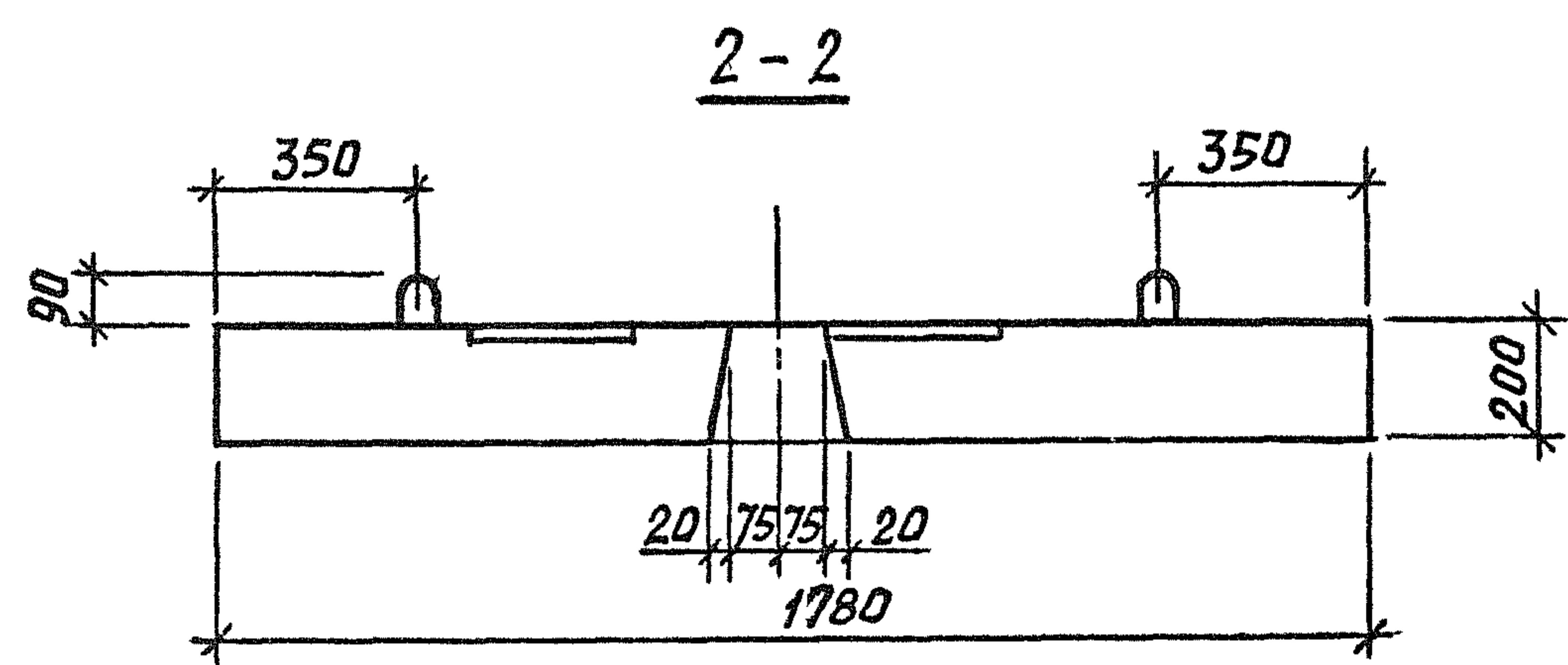
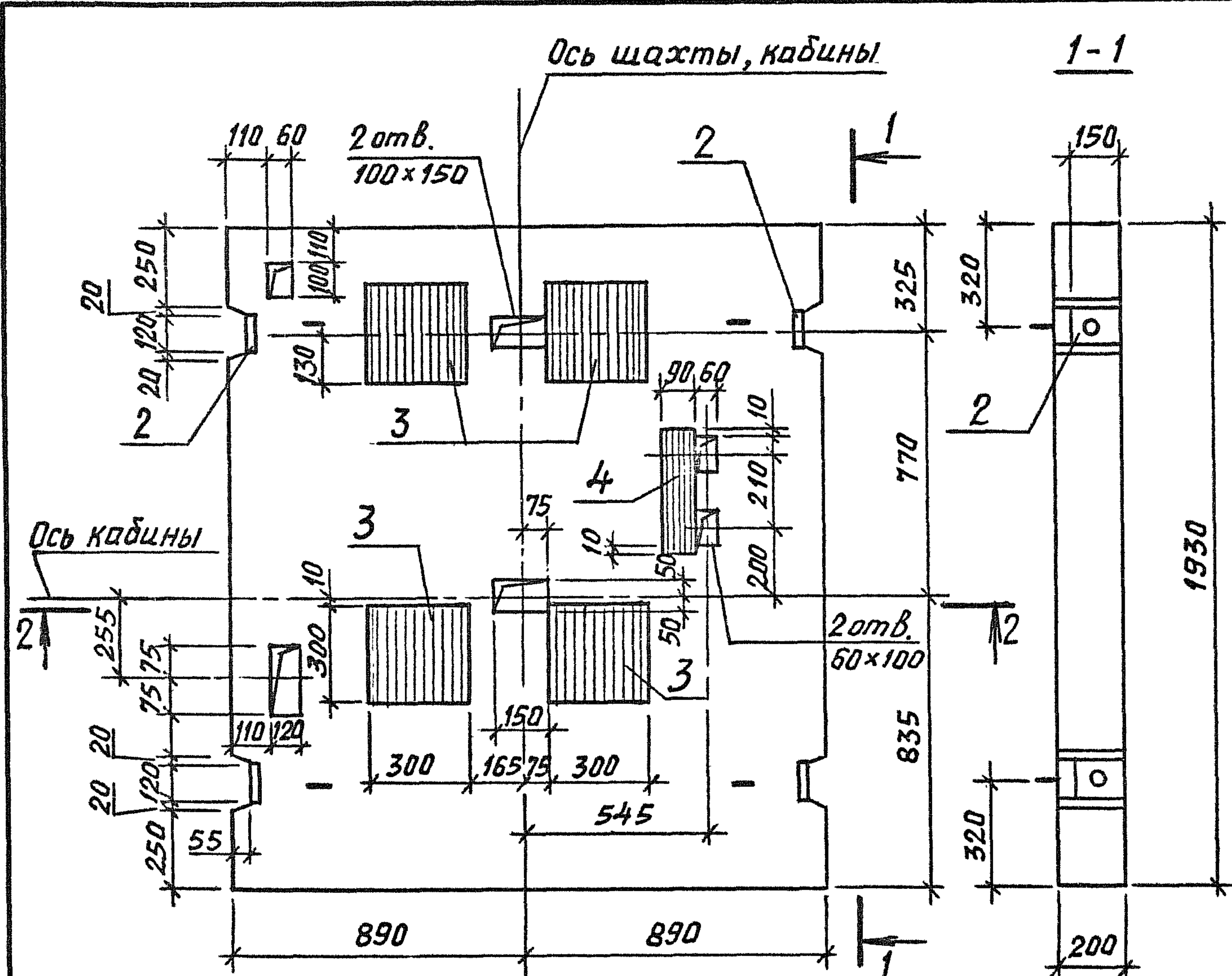
1.189.1-11.2-5

МФ 2742-02 47

Лист 6

Копировал

Формат А4



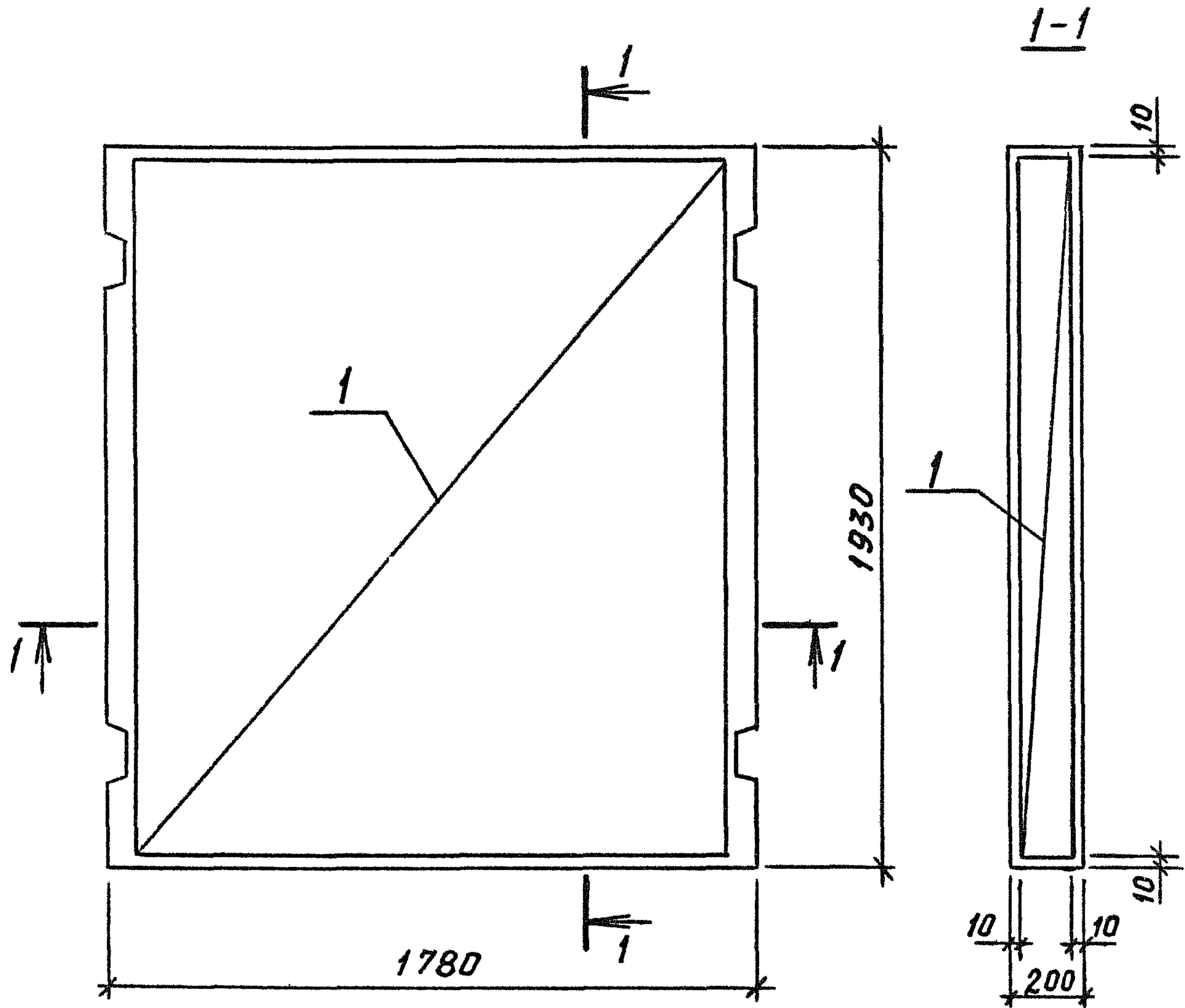
1. Спецификацию см. на листе 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>	1.189.1-11.2-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>				
ИНВ.№ ВЗАМ.	Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>	Плита перекрытия Пл 18.19-40.1	ЛенЗНИИЭП		
	Н.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>				

МФ 2742-02 48

Копировал

Формат А4

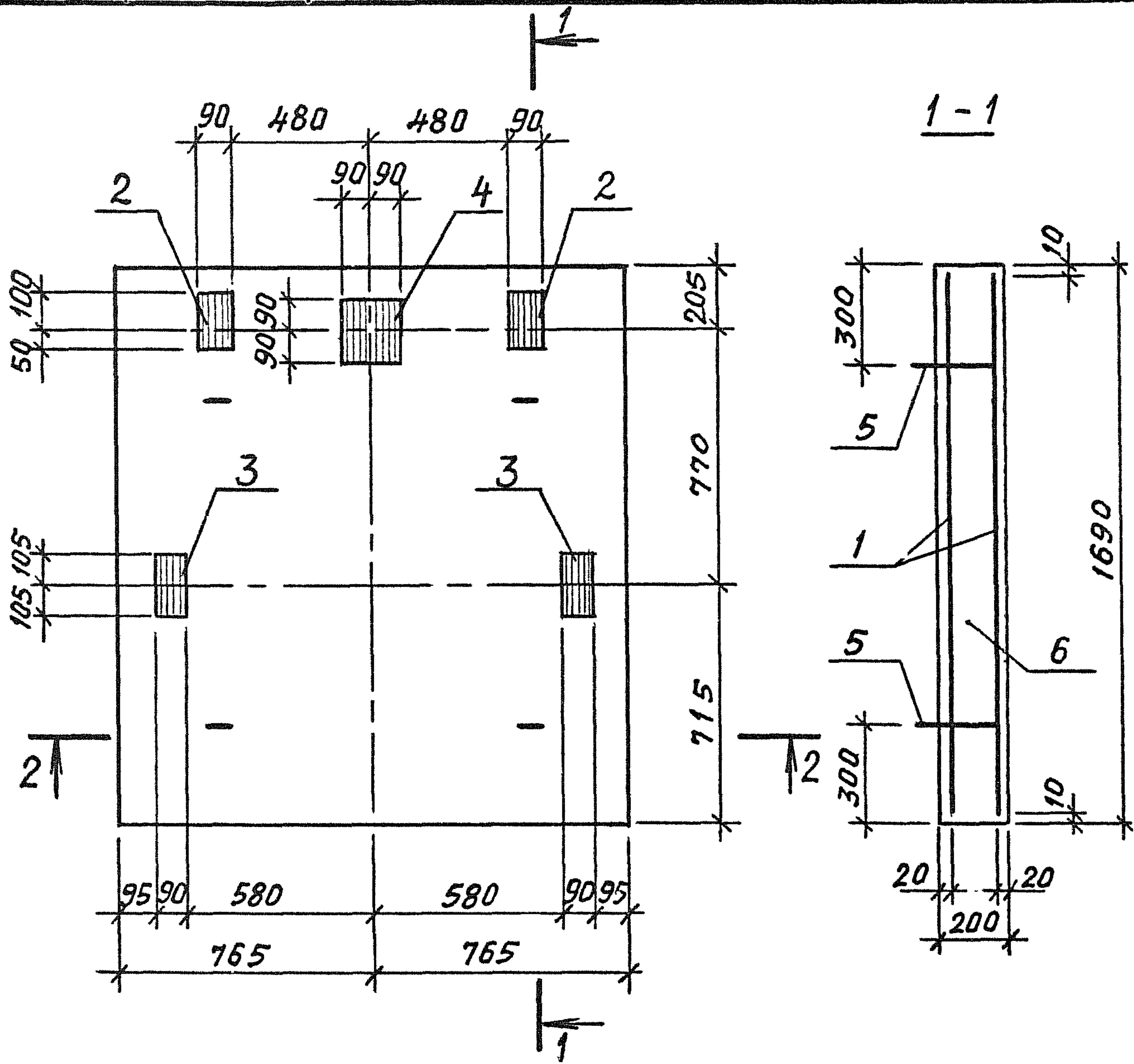


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП4	1	1.189.1 - 11.2 - 13
	Изделие закладное		
2	МН8	4	- 33
3	МН9	4	- 34
4	МН10	1	- 34
	Бетон класса В15, м ³	0,69	
	Масса, т	1,72	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.2 - 6

ЛИСТ
2



- 1. Техническое описание см. 1.189.1-11.2-ТО.
- 2. Спецификацию см. лист 2.
- 3. Разрез 2-2 см. лист 2.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	<i>Ильина</i>
Разраб.	Гиль	<i>Ильина</i>
Провер.	Ильина	<i>Ильина</i>
Н.контр.	Ильина	<i>Ильина</i>

1.189.1-11.2-7

Плита прямка
ПП15.17-40.1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

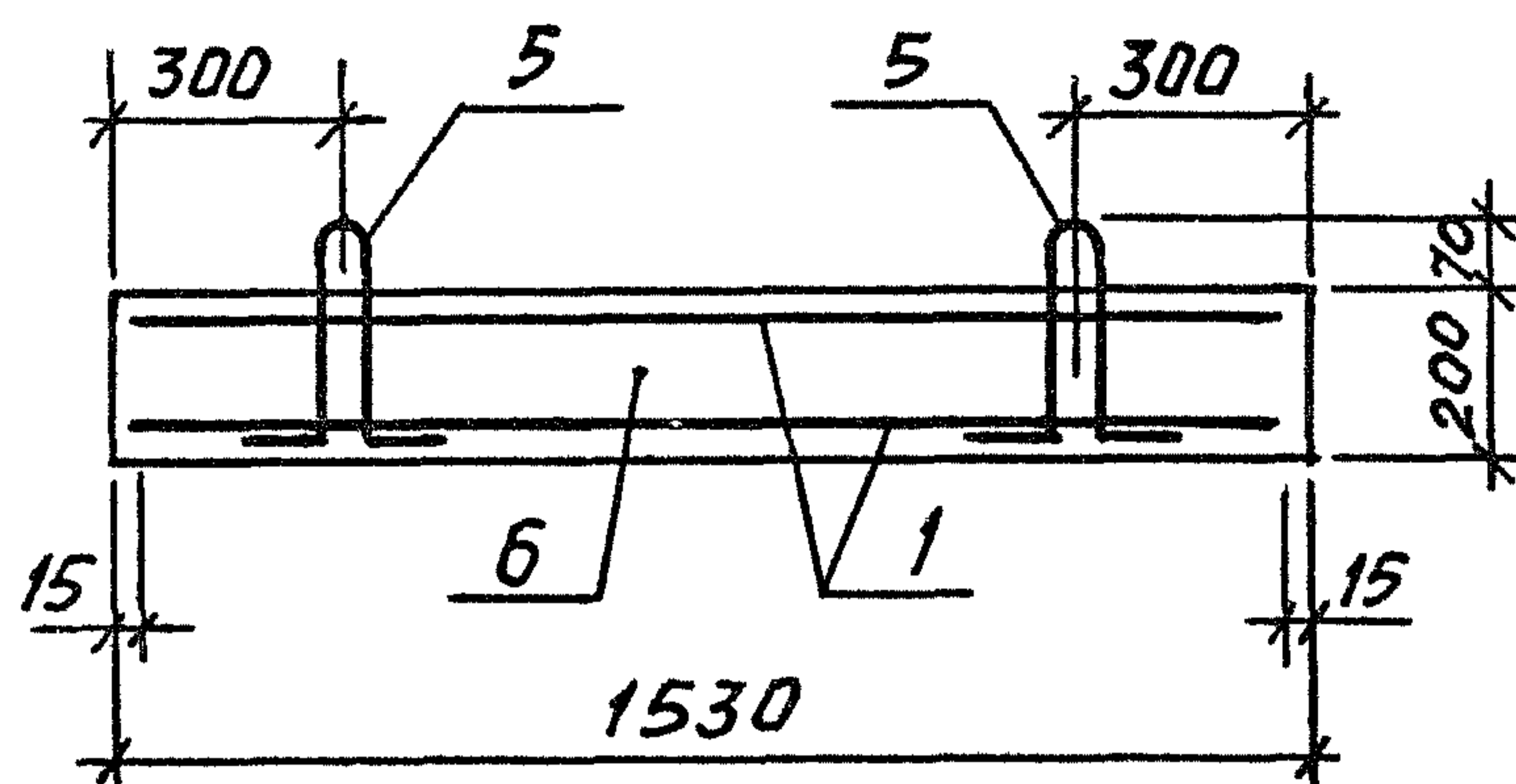
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 50

Копировал

Формат А4

2 - 2



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа:
1	Сетка С8	2	1.189.1 - 11.2 - 25
	Изделие закладное		
2	МН 11	2	- 35
3	МН 12	2	- 35
4	МН 13	1	- 35
5	Петля П4	4	- 26
Б	Бетон класса В15, м ³	0,52	
	Масса, т	1,3	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.2 - 7

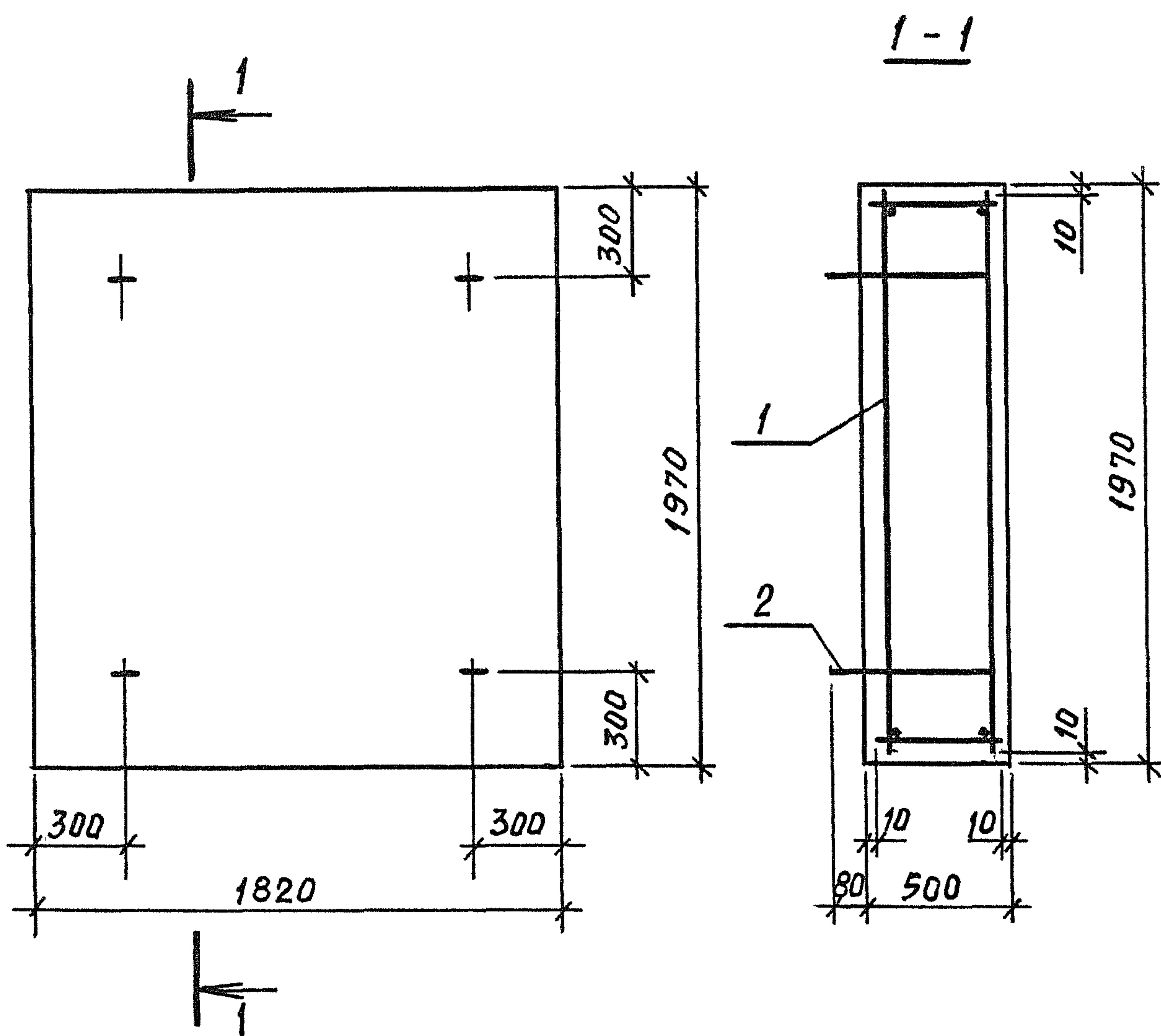
ЛИСТ

2

МФ 2742-02 51

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП7	1	1.189.1-11.2-16
2	Петля П5	4	-26
	Бетон класса В15, м ³	1,8	
	Масса, т	4,5	

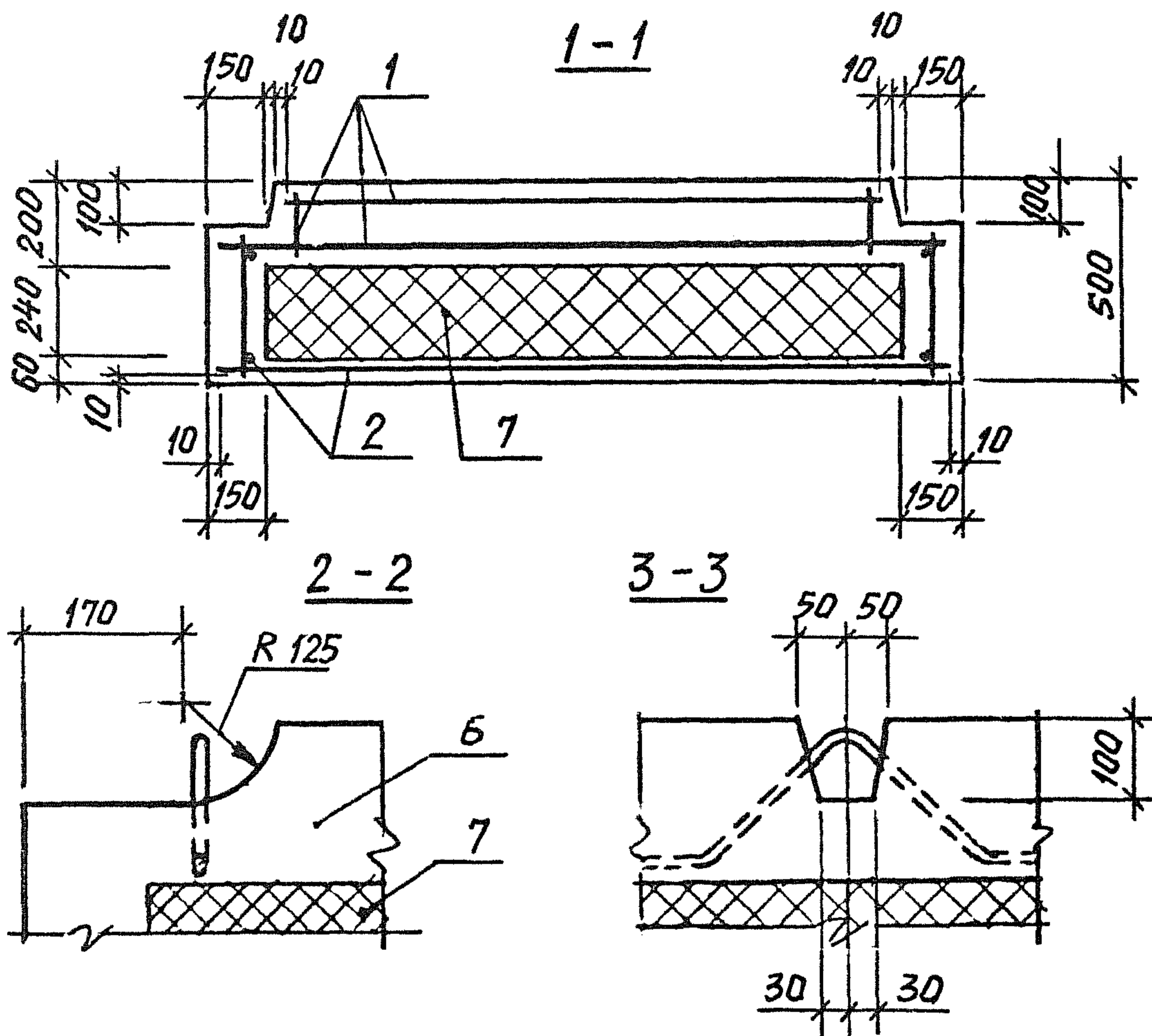
Техническое описание см. 1.189.1-11.2-Т0.

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>	1.189.1-11.2-8	Плита фундамента ПФ 18.20-40.1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>			Р		1
	Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>			ЛенЗНИИЭП		
ИНВ.№ ВЗАМ.	И.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>					

МФ 2742-02 52

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КЛ5	1	1.189.1-11,2-14
2	КЛ6	1	- 15
	Изделие закладное		
3	МН11	2	- 35
4	МН12	1	- 35
5	МН13	2	- 35
6	Бетон класса В15, м ³	1,07	
7	Пенопласт ПСБ-С		
	ГОСТ 15588-86, м ³	0,61	
	Масса, т	2,8	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

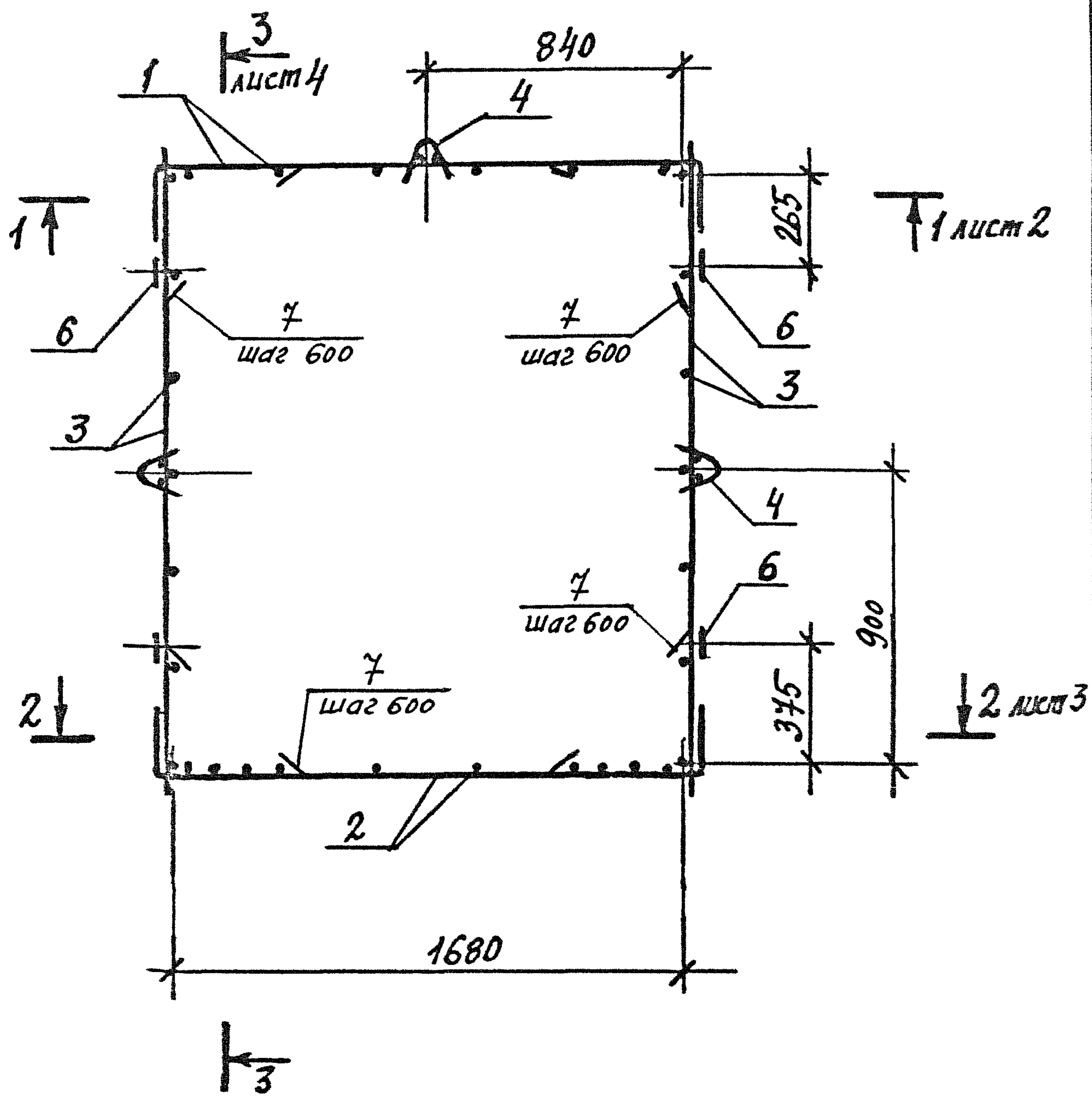
1.189.1-11.2-9

ЛИСТ
2

МФ 2742-02 54

Копировал

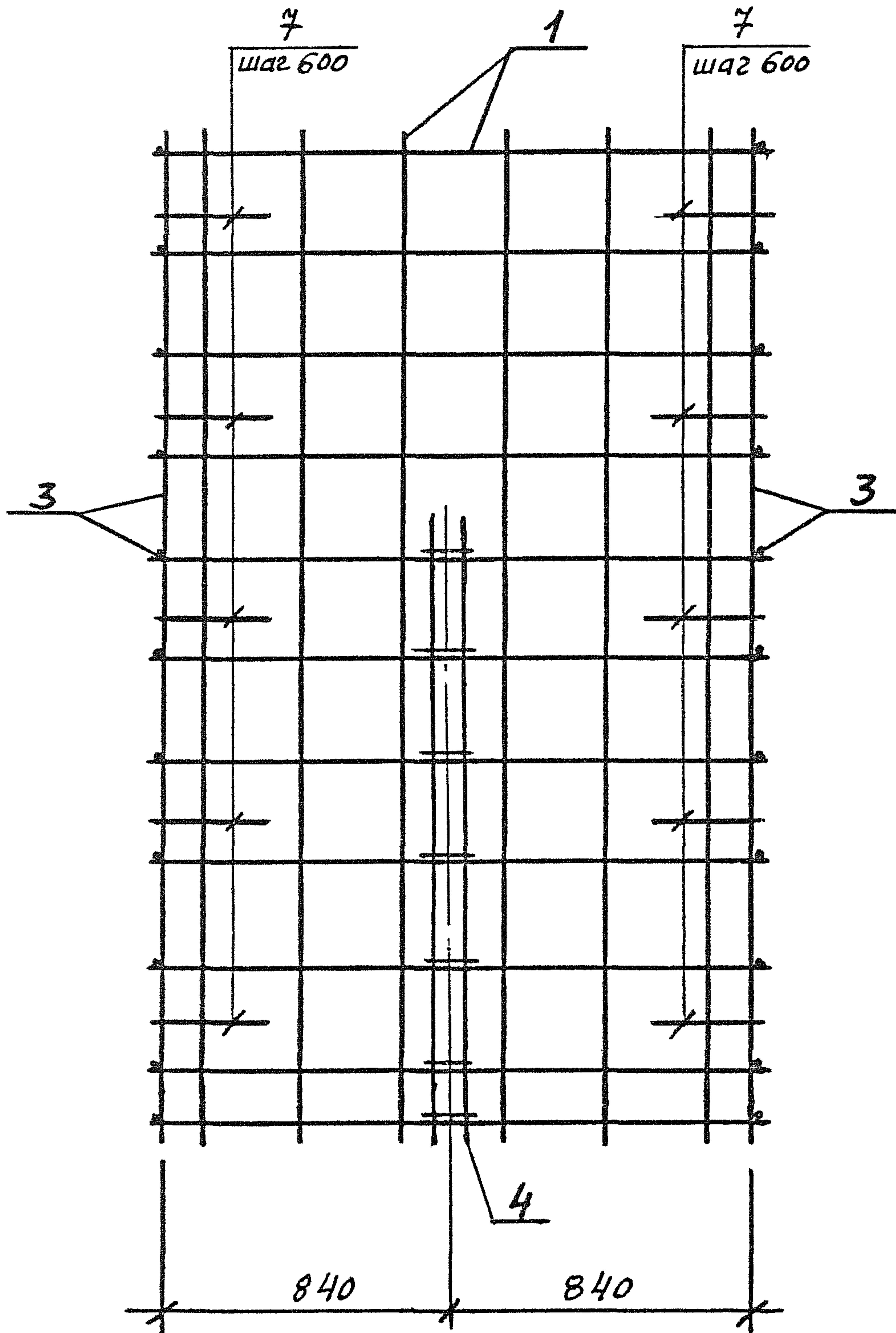
Формат А4



Спецификацию см. лист 6.

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	ЦЫЛКА	Цылка	1.189.1-11.2-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	ЦЫЛКА	Цылка		Р	1	6
	Проб.	Гиль	Гиль		Каркас КП1		
	Н.контр.	ЦЫЛКА	Цылка		ЛенЗНИИЭП		

1-1

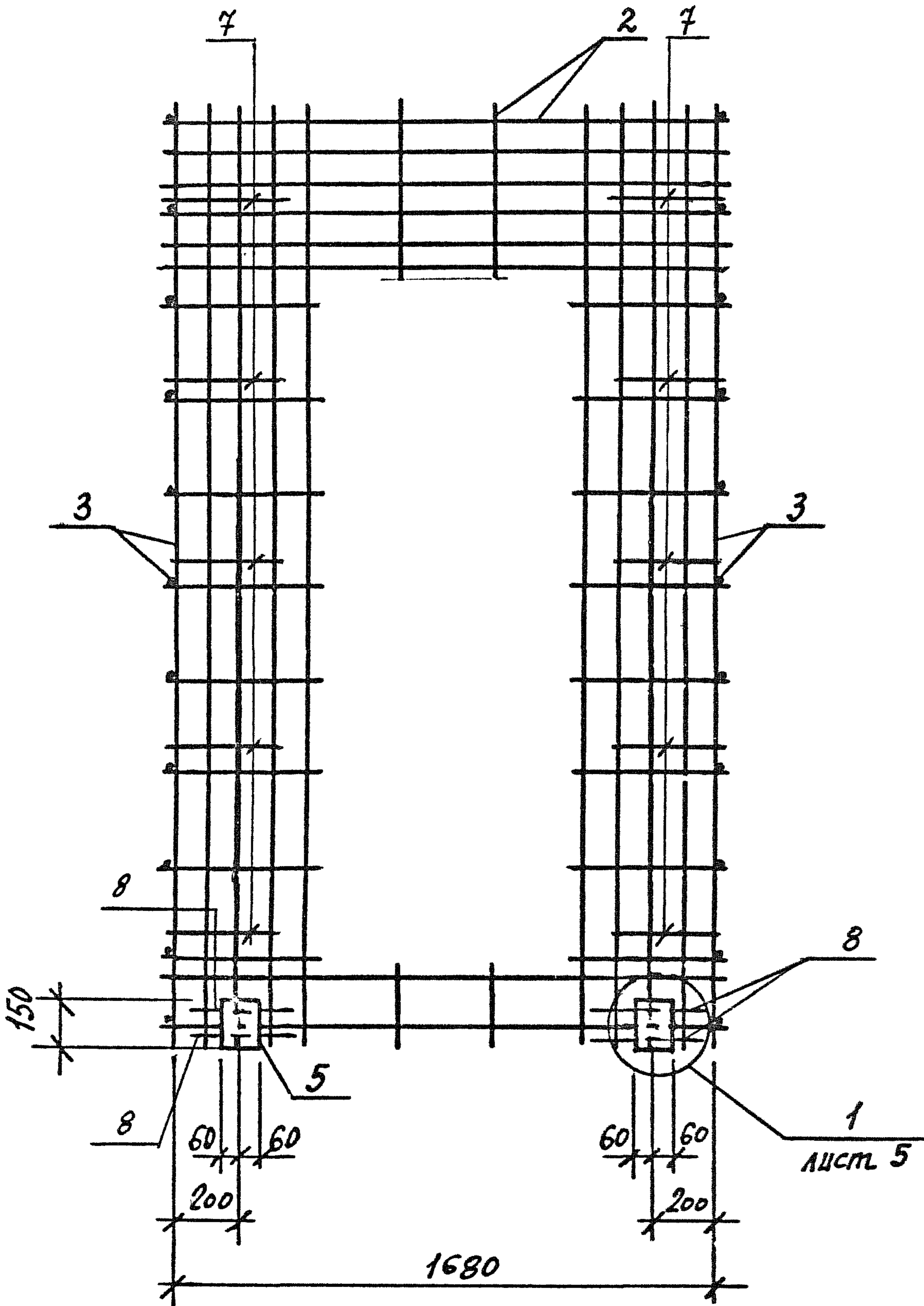


ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-10

ЛИСТ
2

2-2



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-10

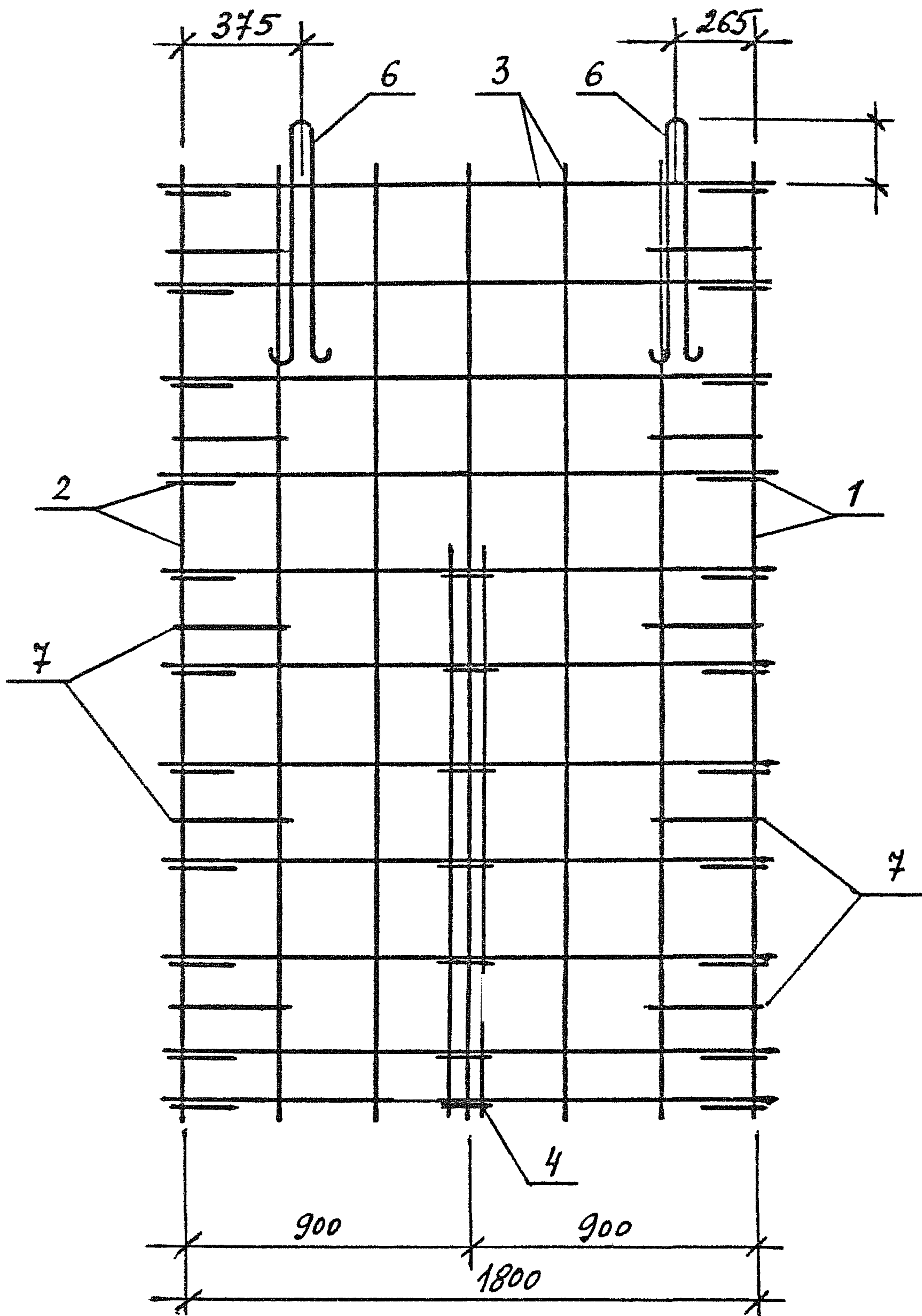
Лист
3

МФ 2742-02 57

Копировать

Датум 0/11

3-3



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

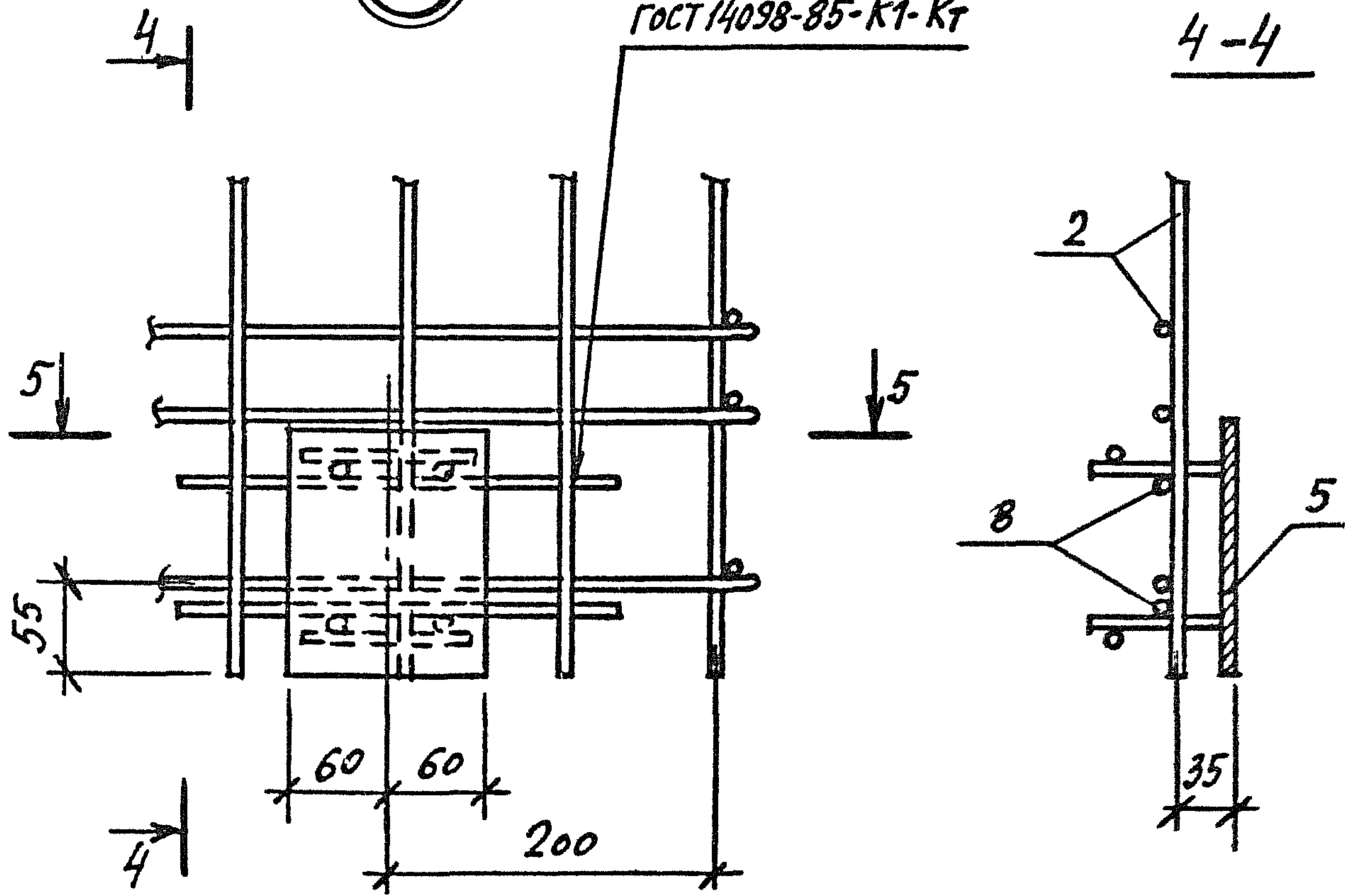
1.189.1-11.2 - 10

ЛИСТ

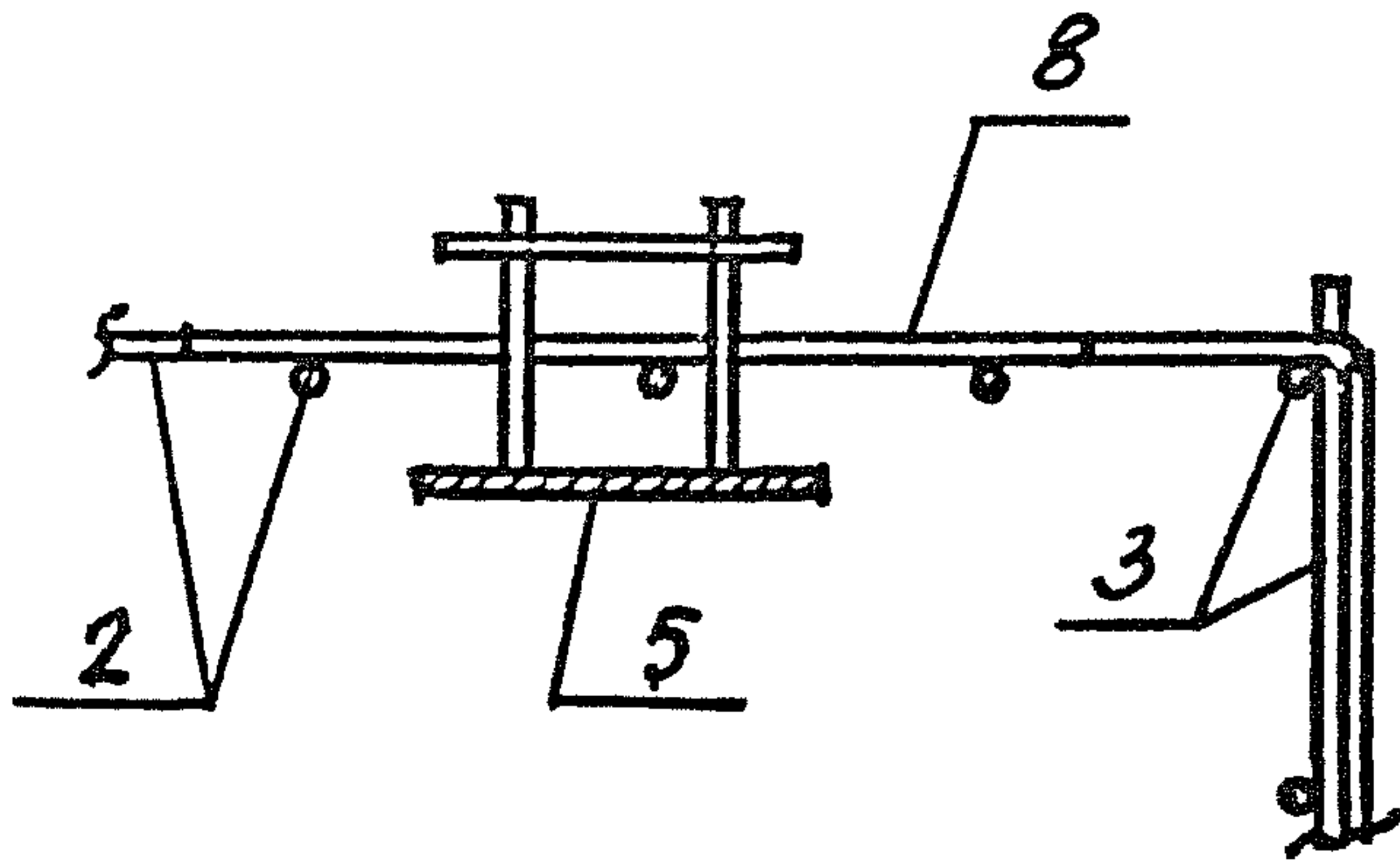
4

1

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



5-5



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 10

ЛИСТ

5

МФ 2742-02 59

Копировал

Формат А4

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
1	Сетка С1	1	1.189.1-11.2-21	41,1
2	С4	1	- 23	
3	С5	2	- 24	
4	Каркас КРЗ	3	- 17	
5	Изделие закладное			
	МН5	2	- 31	
6	Петля П1	4	- 26	
7	Стержень ОС1	20	- 26	
8	Ф5ВрI ГОСТ6727-80*			
	ℓ=280; 0,04кг	4	без черт.	

ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 10

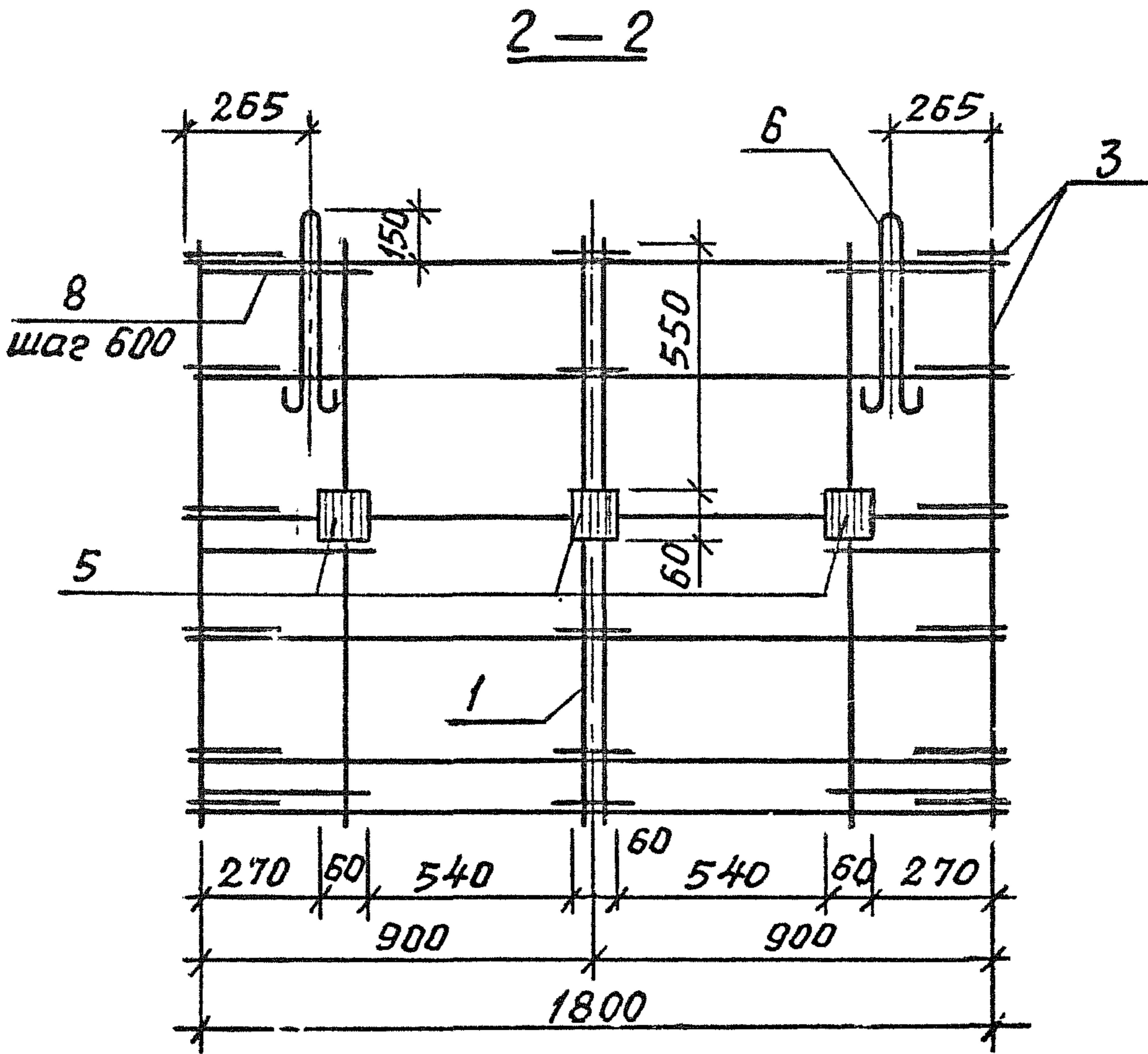
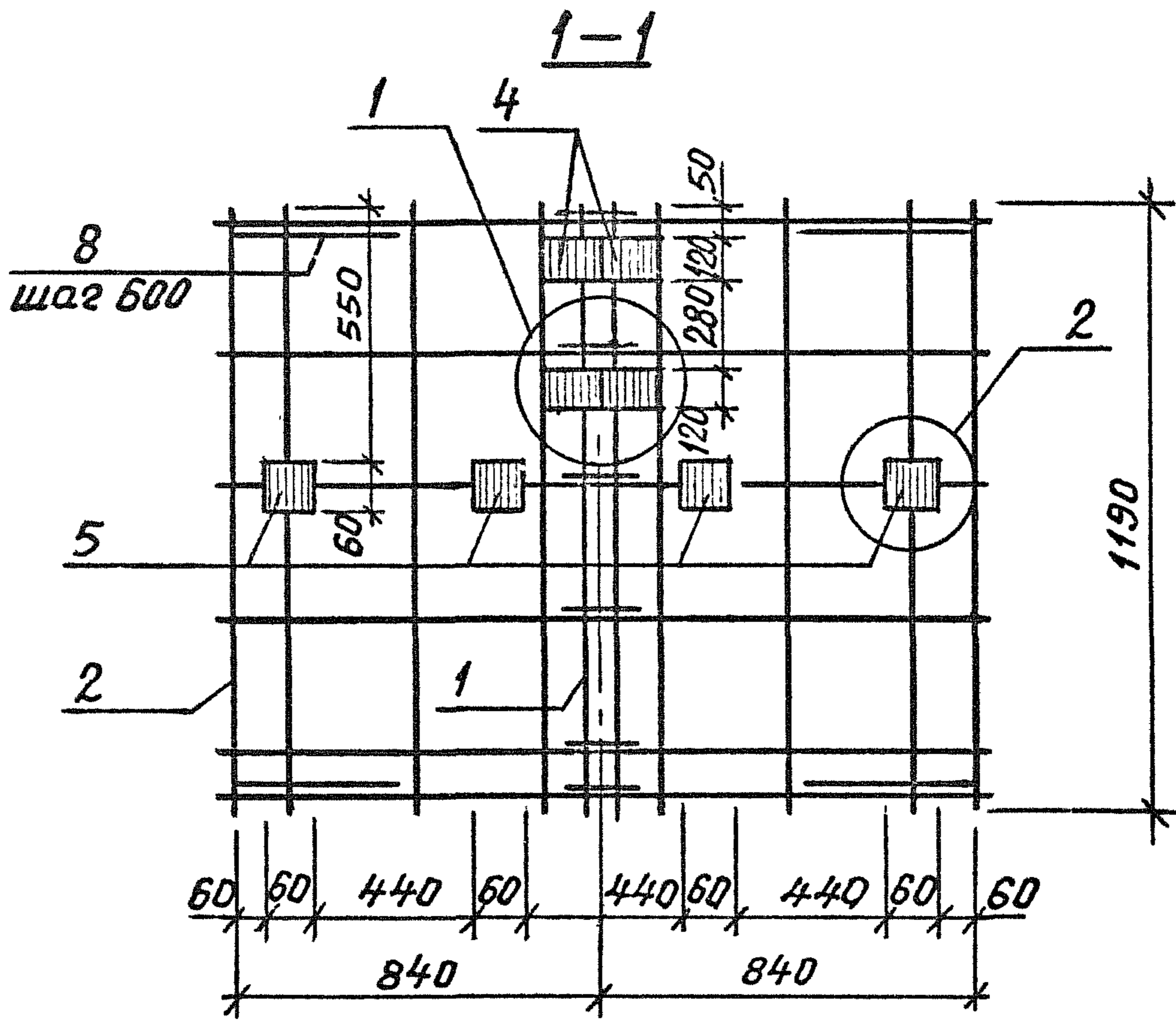
Лист

6

МФ 2742-02 60

Копировать

Формат А4



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.2 - 11

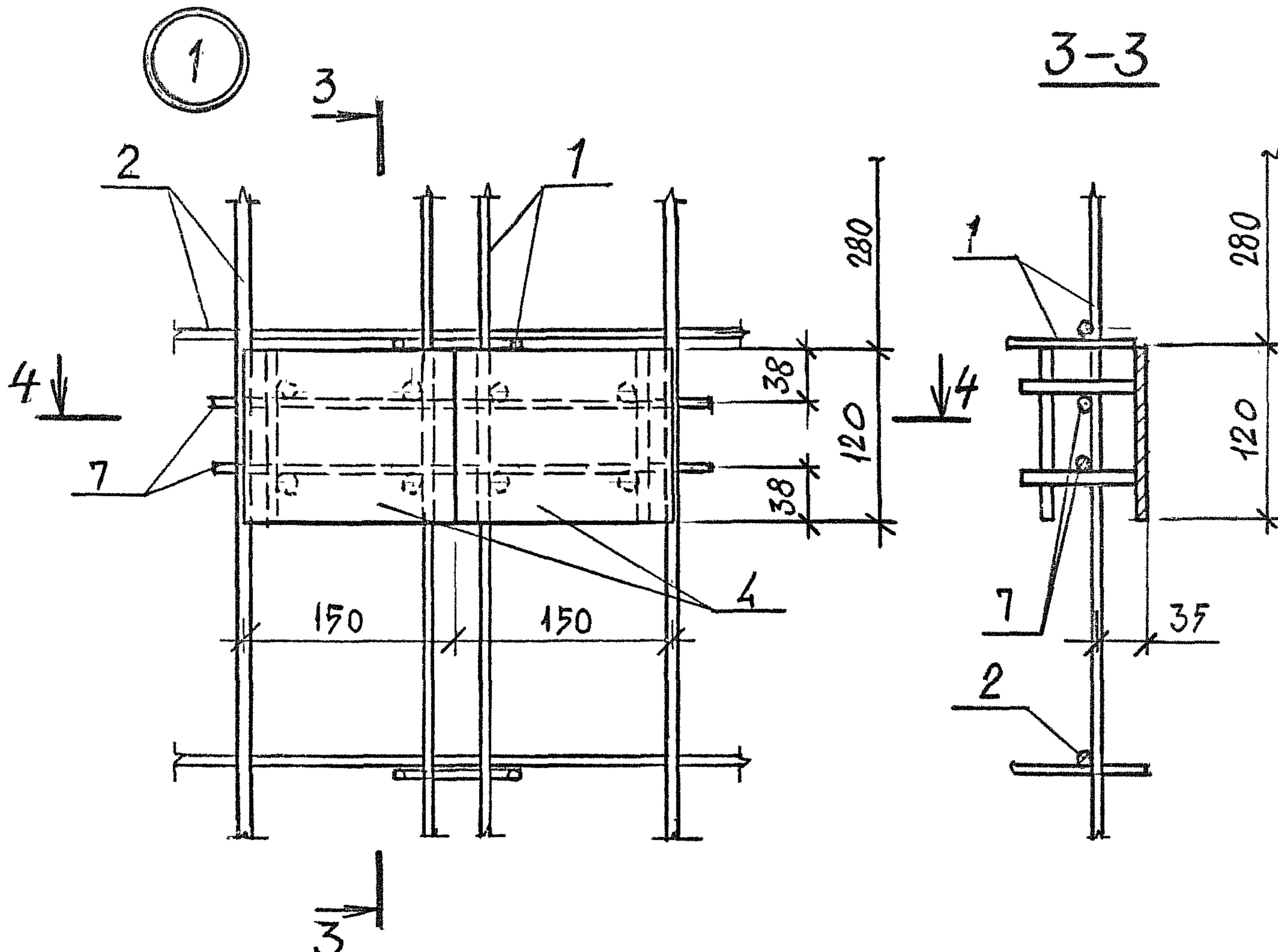
ЛИСТ

2

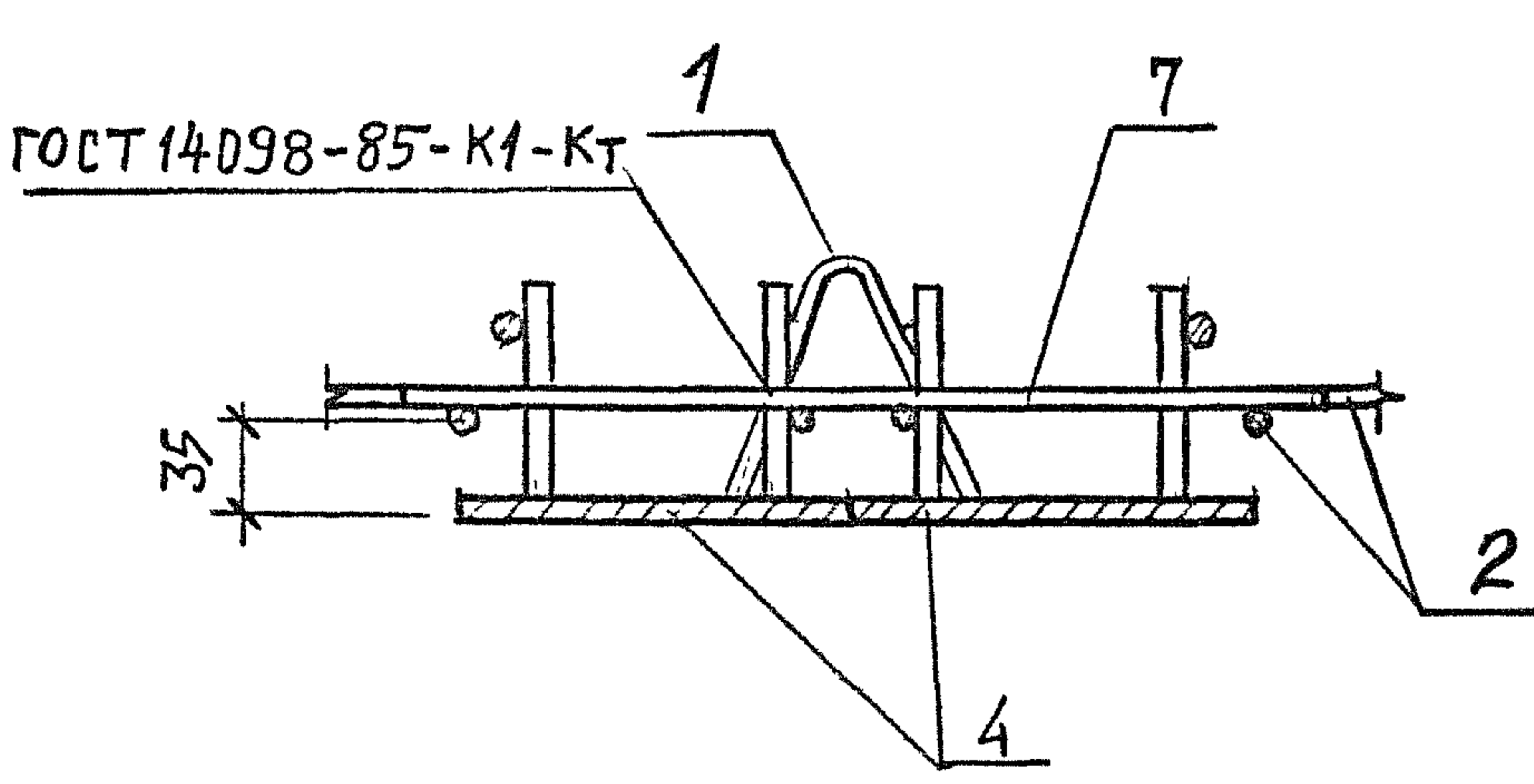
МФ 2742-02 62

Копировал

Формат А4



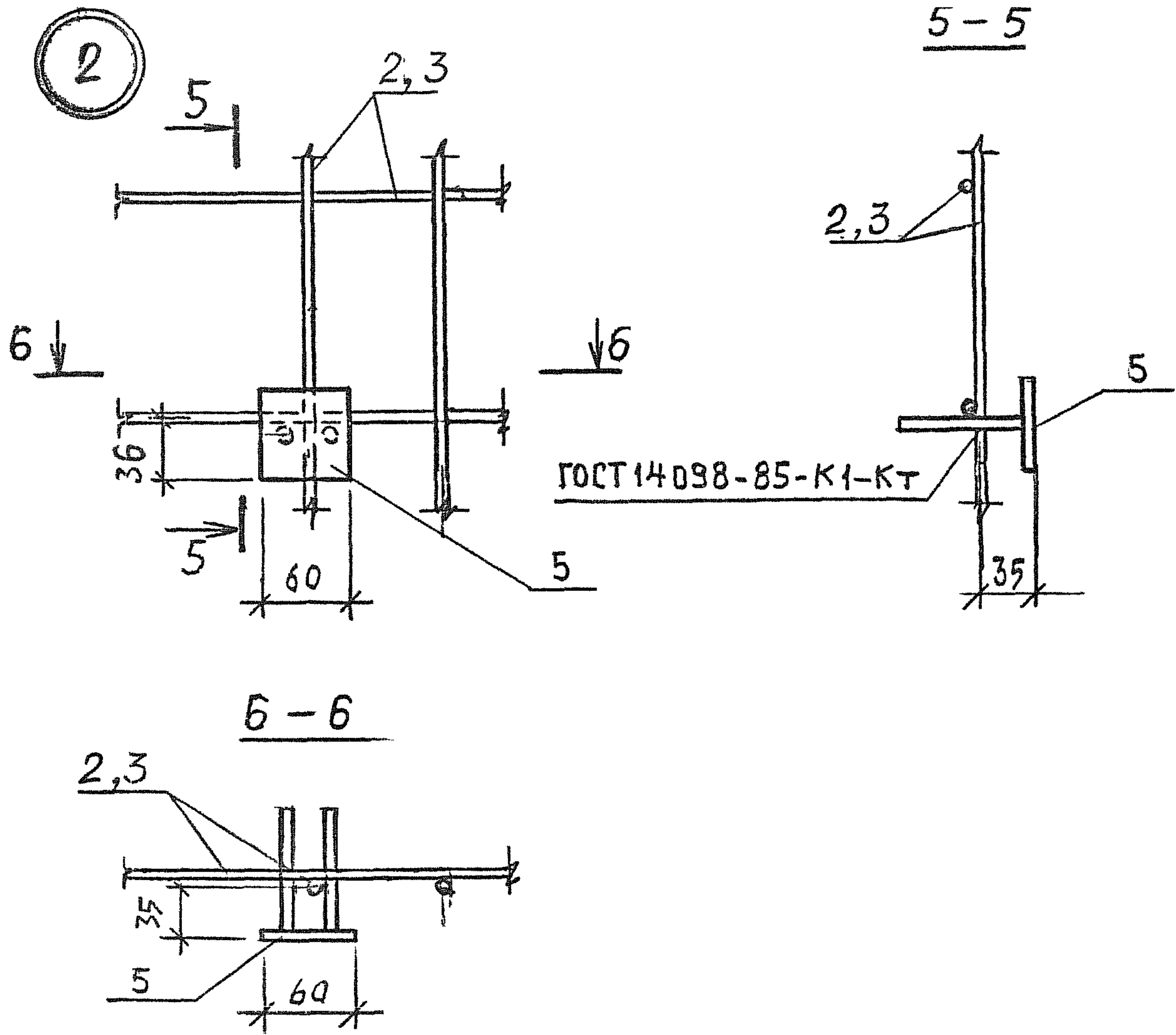
4-4



ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2 - 11

ЛИСТ
3

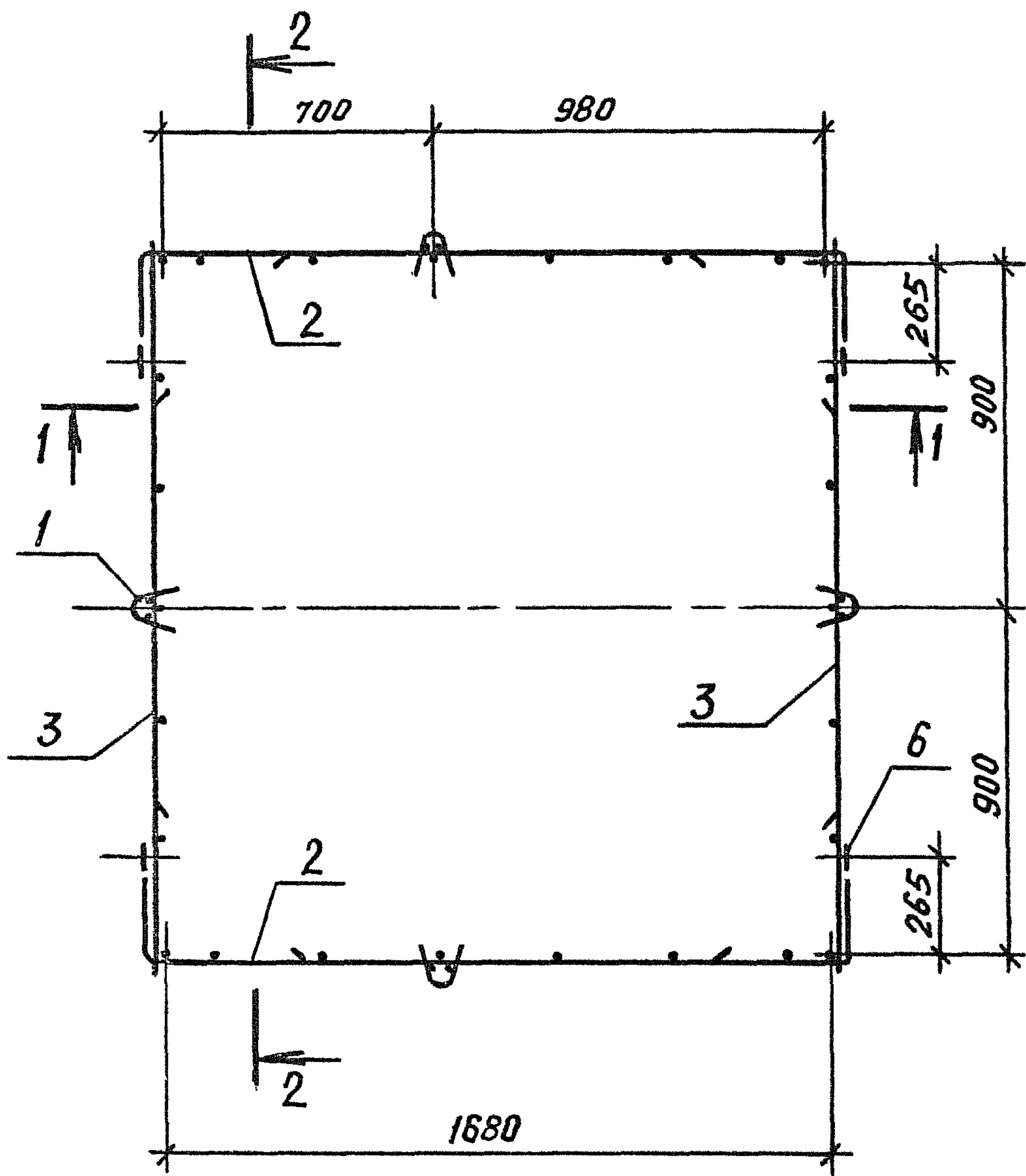


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР2	4	1.189.1-11.2-17	22,9
2	Сетка С2	2	-21	
3	Сетка СБ	2	-24	
	Изделие закладное			
4	МН5	4	-31	
5	МН6	10	-31	
6	Петля П2	4	-26	
7	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80,* l = 350; 0,05 кг	4	без черт.	
8	Стержень ОС1	12	1.189.1-11.2-26	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.2-11

ЛИСТ
4



- 1. Спецификацию см. на листе 2.
- 2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	Юмч
Разраб.	Гиль	Юмч
Провер.	Ильцина	Мз
Н.контр.	Ильцина	Мз

1.189.1-11.2-12

Каркас КЛЗ

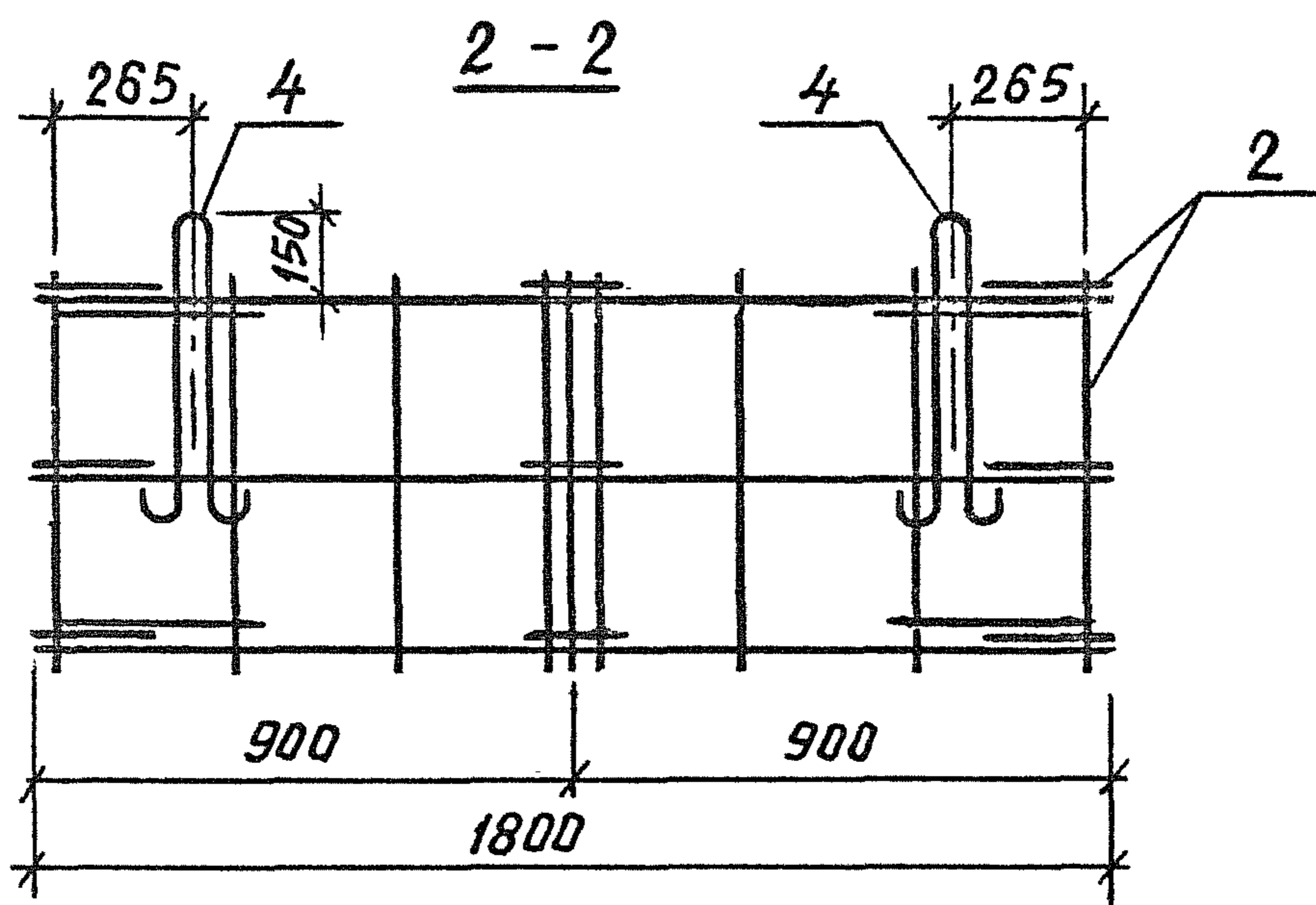
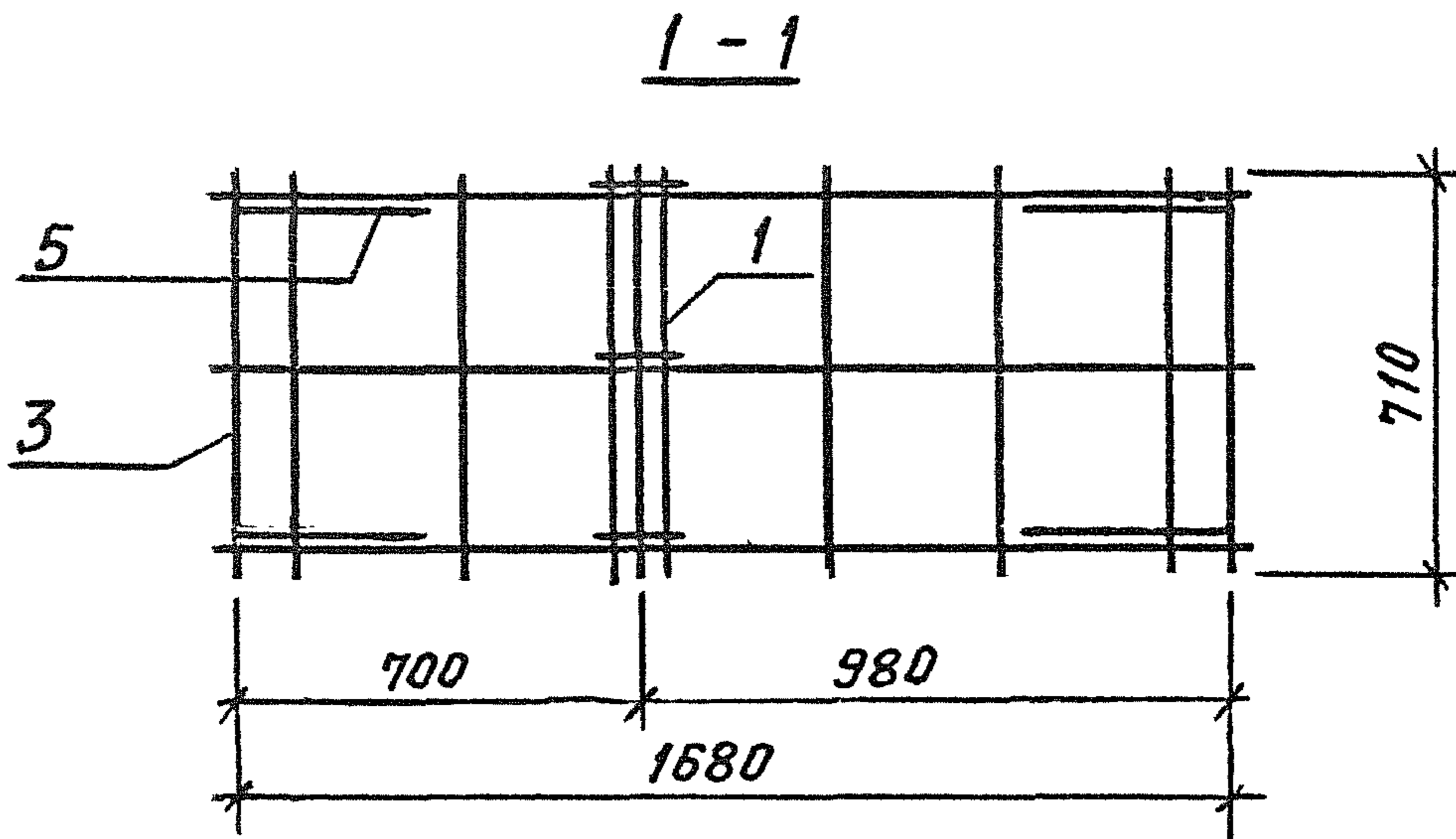
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 65

Копировал

Формат А4

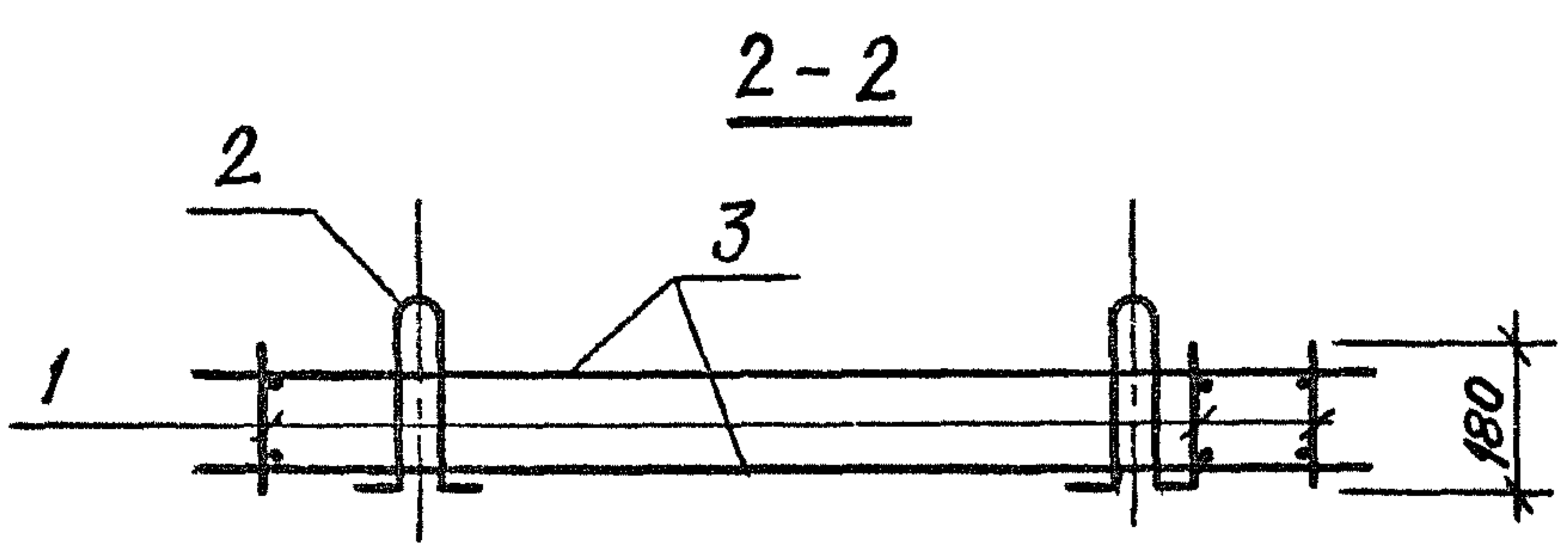
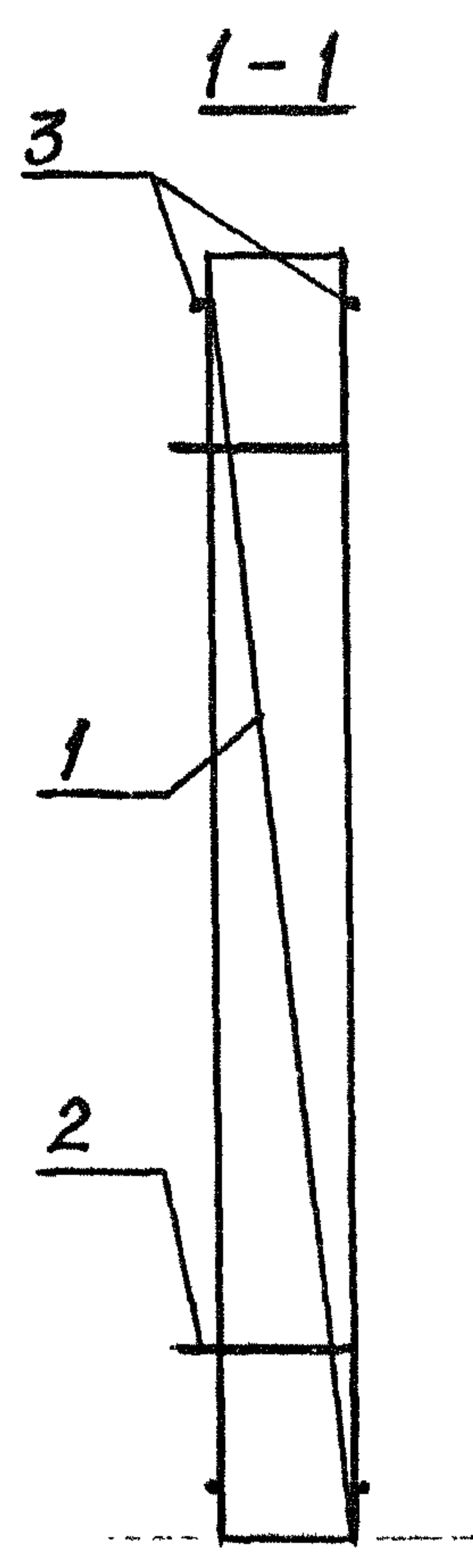
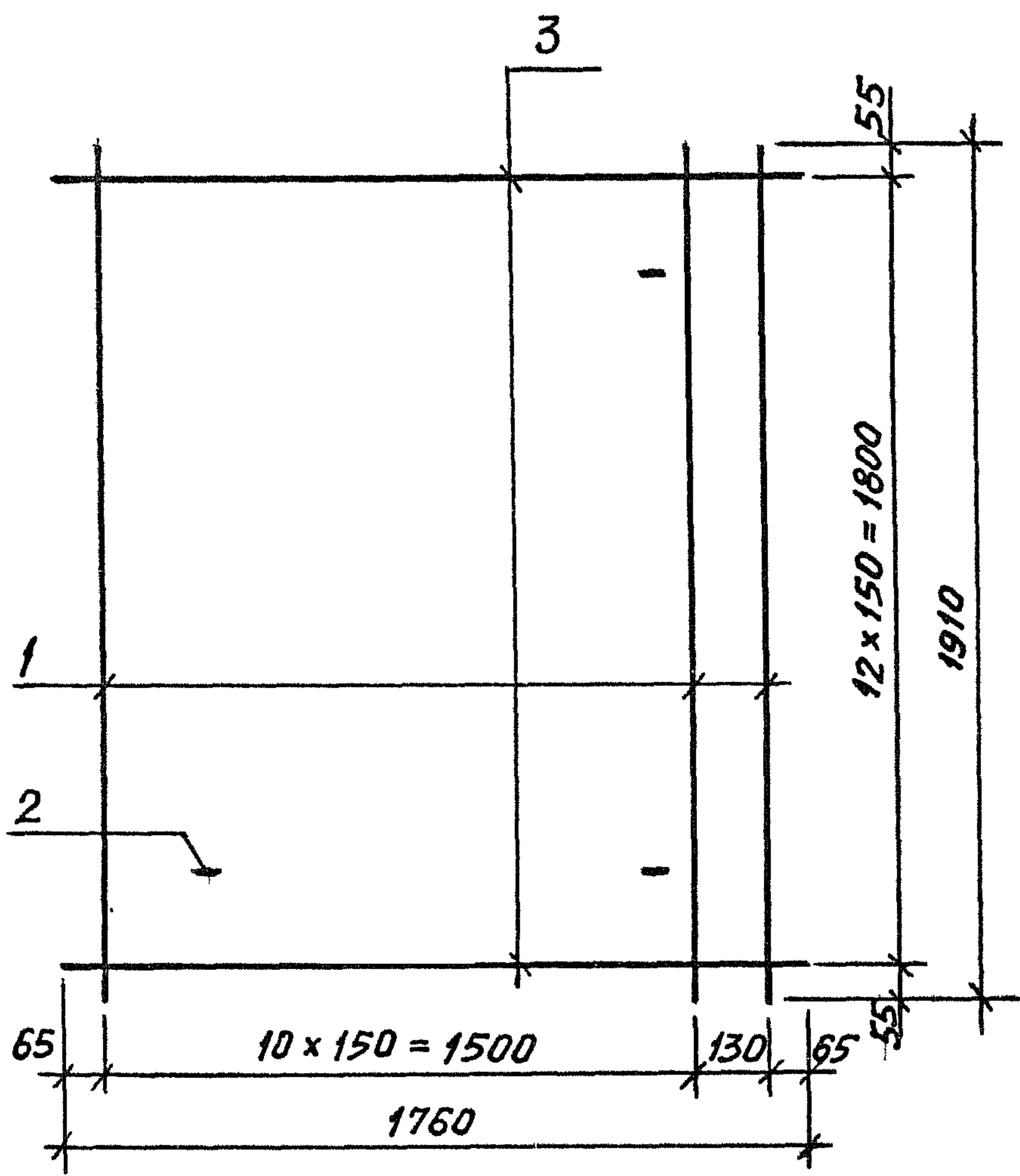


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР1	4	1.189.1-11.2-17	10,0
2	Сетка С3	2	- 22	
3	Сетка С7	2	- 24	
4	Петля П3	4	- 26	
5	Стержень ОС1	8	- 26	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189. 1 - 11. 2 - 12

ЛИСТ
2



Спецификацию см. на листе 2

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №								
	Исполн.	Гиль	Ильина	1. 189.1 - 11.2 - 13						
	Разраб.	Гиль	Ильина							
Провер.	Ильина	Ильина								
				Каркас КП 4						
				<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ								
Р	1	2								
				ЛенЗНИИЭП						

МФ 2742-02 67

Копировал

Формат А4

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР4	12	1.189.1-11.2-18
2	Петля П4	4	-26
3	φ10 А ^{III} ГОСТ 5781-82* ρ = 1760; 1,1 кг	26	без черт.
	Масса, кг	63,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.2-13

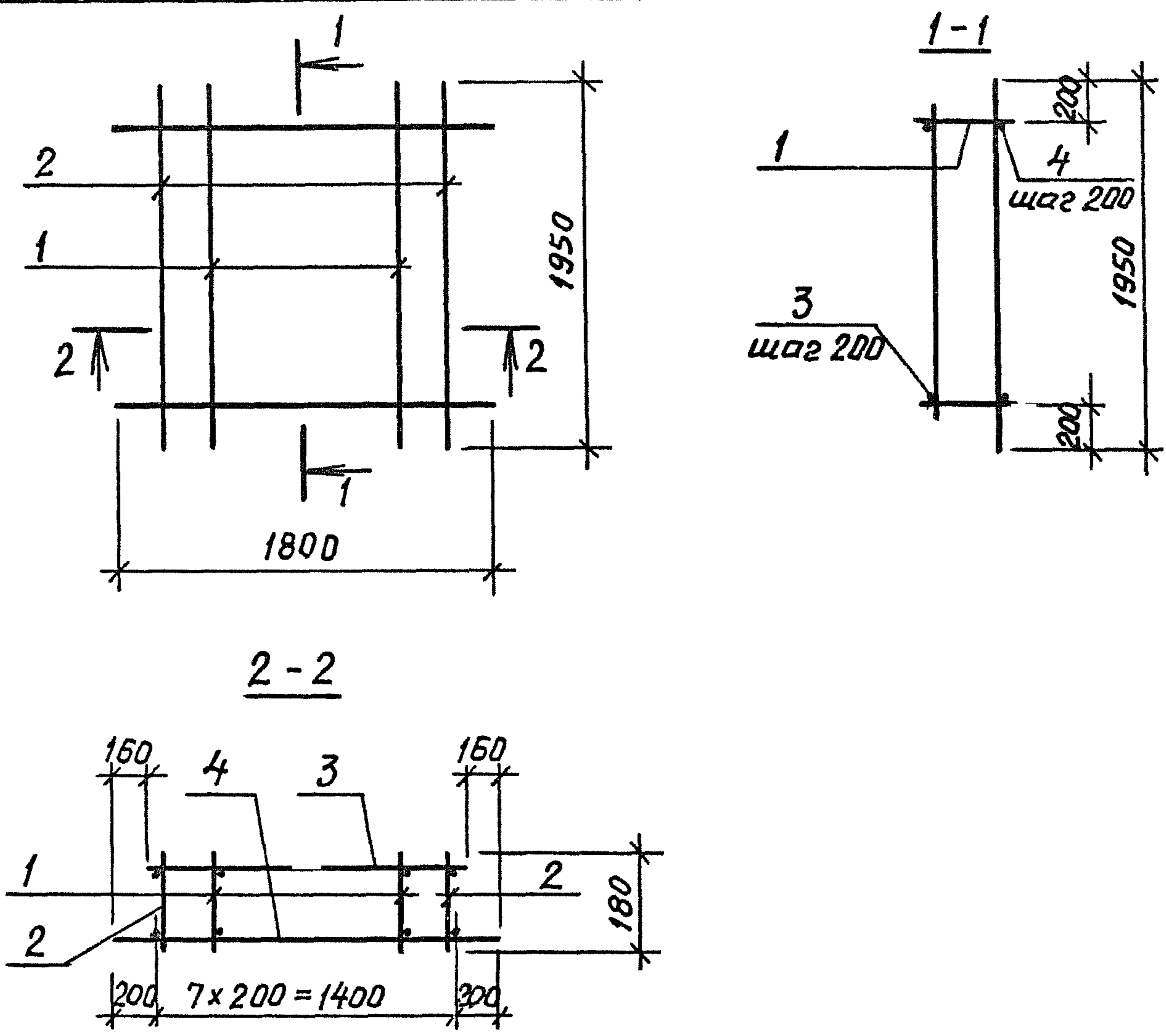
ЛИСТ

2

МФ 2742-02 68

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР8	6	1.189.1-11.2-19
2	КР9	2	- 20
3	10 А III, $l=1480$; 0,9 кг	9	без черт.
4	$l=1800$; 1,11 кг	9	без черт.
	Масса каркаса, кг	44,1	

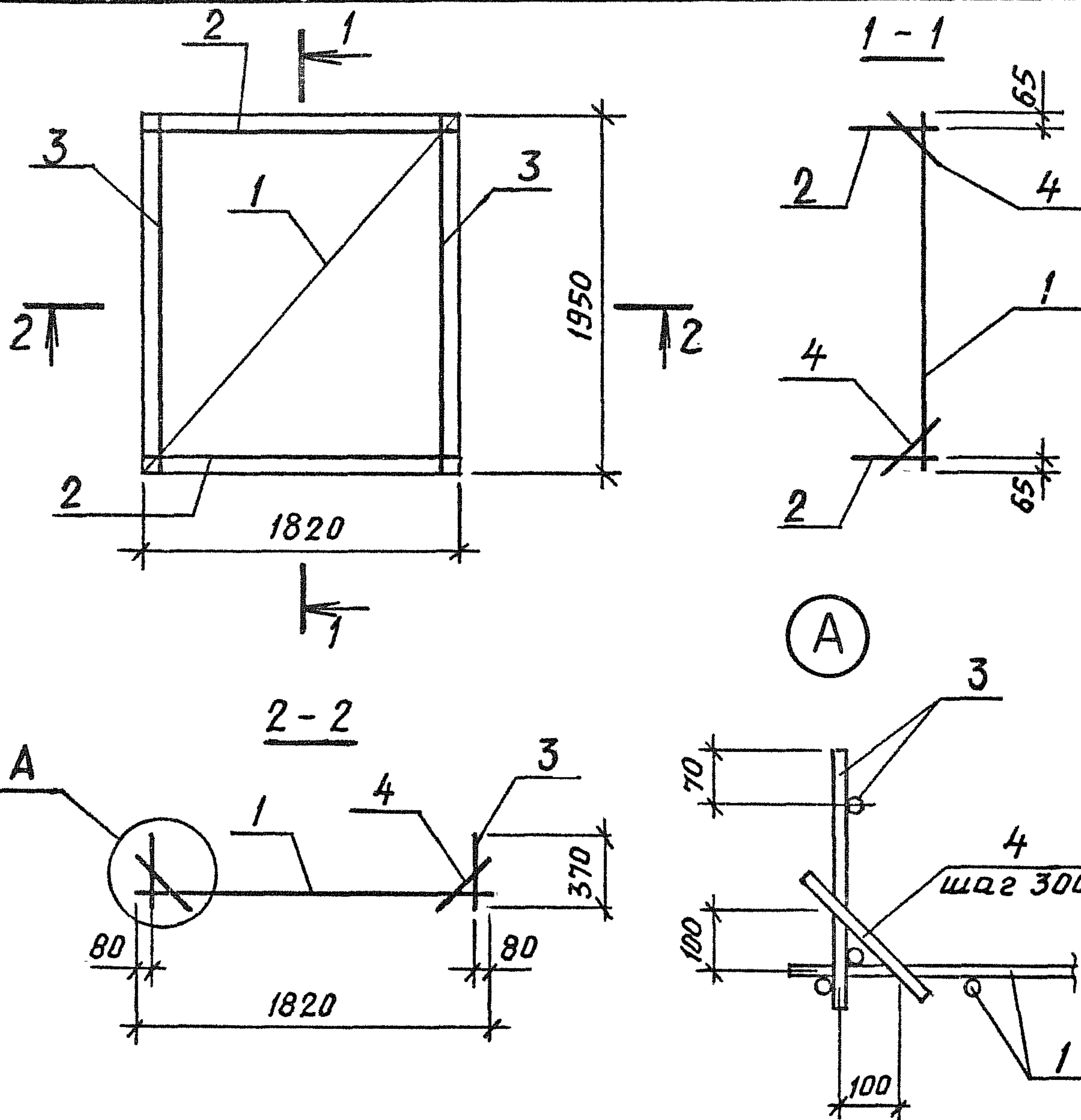
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	Вот	1.189.1-11.2-14	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	Гиль	Вот				
	Провер.	Ильцна	М		Каркас КР5	ЛенЗНИИЭП	
ИНВ.№ ВЗАМ.	ИНВ.№	ПОДПИСЬ И ДАТА	Ильцна	М			

МФ 2742-02 69

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Сетка С9	1	1.189.1-11.2-25
2	Каркас КР5	2	-18
3	КР6	2	-19
4	Ф5 ВрГ ГОСТ 6727-80, L=150, 0,02к2	20	Без черт.
	Масса каркаса, кг	24,4	

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	Ильцна
Разраб.	Гиль	Ильцна
Провер.	Ильцна	Ильцна
Н.КОНТР.	Ильцна	Ильцна

1.189.1-11.2-15

Каркас КР6

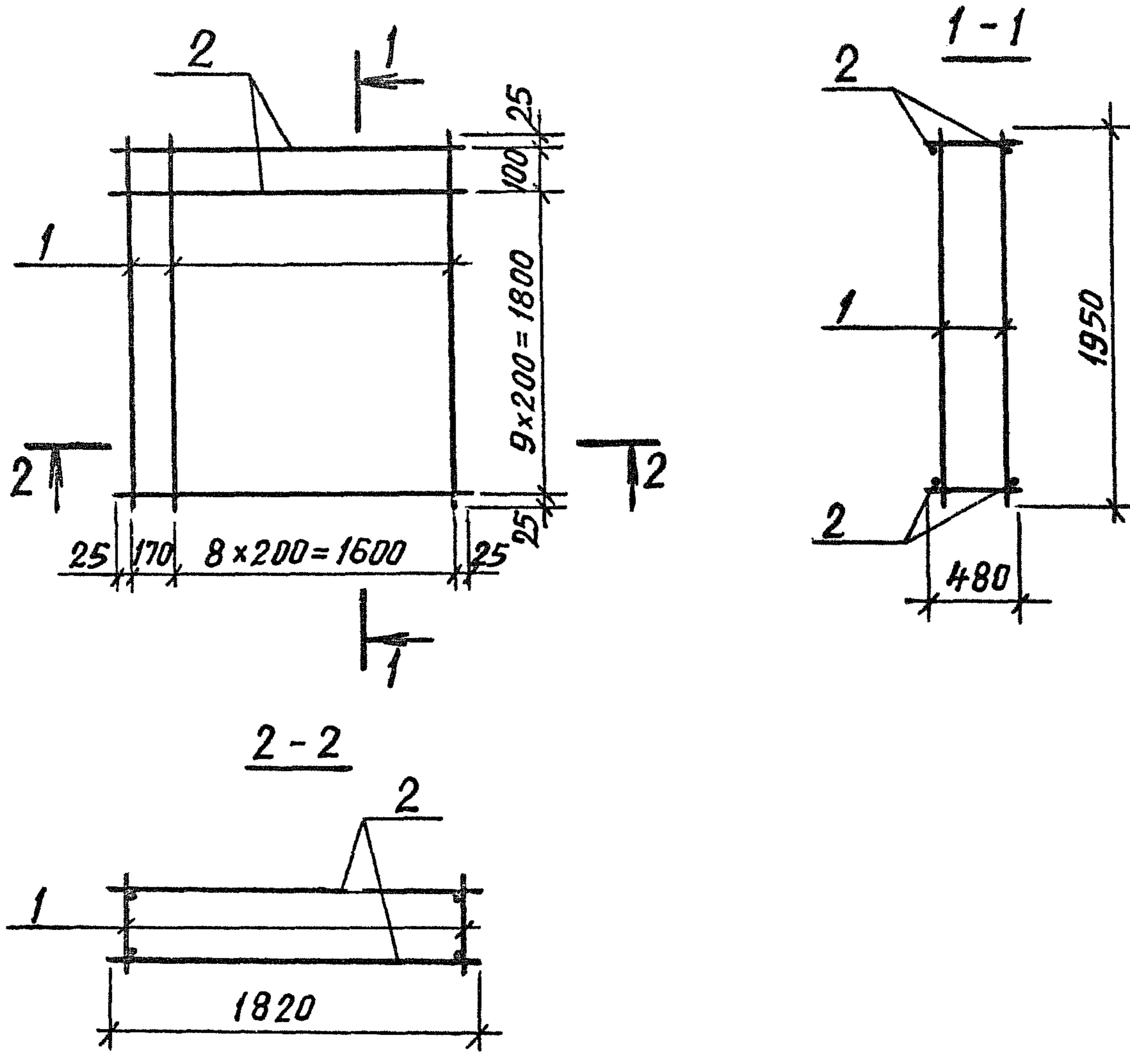
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 70

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР5	10	1.189.1-11.2-18
2	Ф12АIII ГОСТ 5781-82*, L=1820;		
	1,62 кг	22	без черт.
	Масса каркаса, кг	77,6	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>
Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>
Провер.	Ильина	<i>Ильина</i>
Н.КОНТР.	Ильина	<i>Ильина</i>

1.189.1 - 11.2 - 16

Каркас КР7

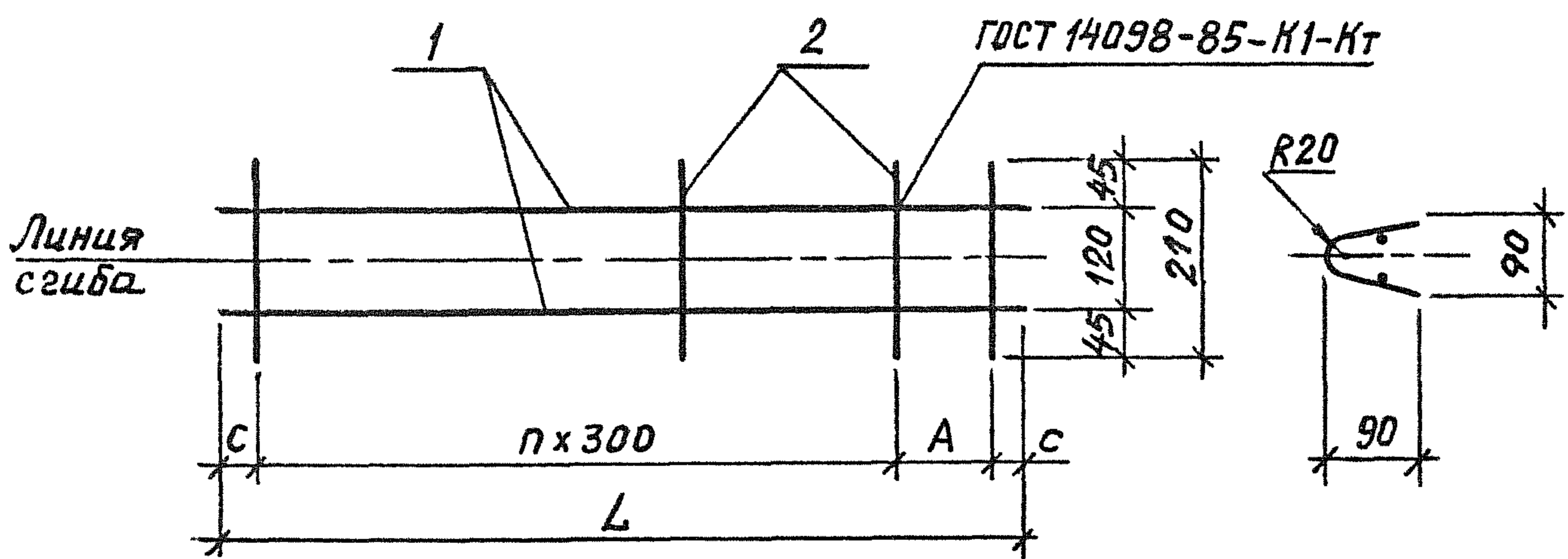
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 71

Копировал

Формат А4



Марка	Размеры, мм			
	L	A	C	n
КР1	710	300	55	-
КР2	1190	250	20	3
КР3	1760	150	55	5

Поз	Наименование	Кол. на					Обозначение документа
		КР1	КР2	КР3			
1	Ф5ВрI ГОСТ6727-80*						
	ℓ=710; 0,1 кг	2					без черт.
	ℓ=1190; 0,17 кг		2				без черт.
	ℓ=1760; 0,25 кг			2			без черт.
2	Ф3ВрI ГОСТ6727-80*, ℓ=210; 0,01 кг	3	5	7			без черт.
	Масса каркаса, кг	0,2	0,4	0,6			

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн. Гцль
 Разраб. Гцль
 Провер. Ильцна
 Н.контр. Ильцна

1.189.1 - 11.2 - 17

Каркас КР1, КР2, КР3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

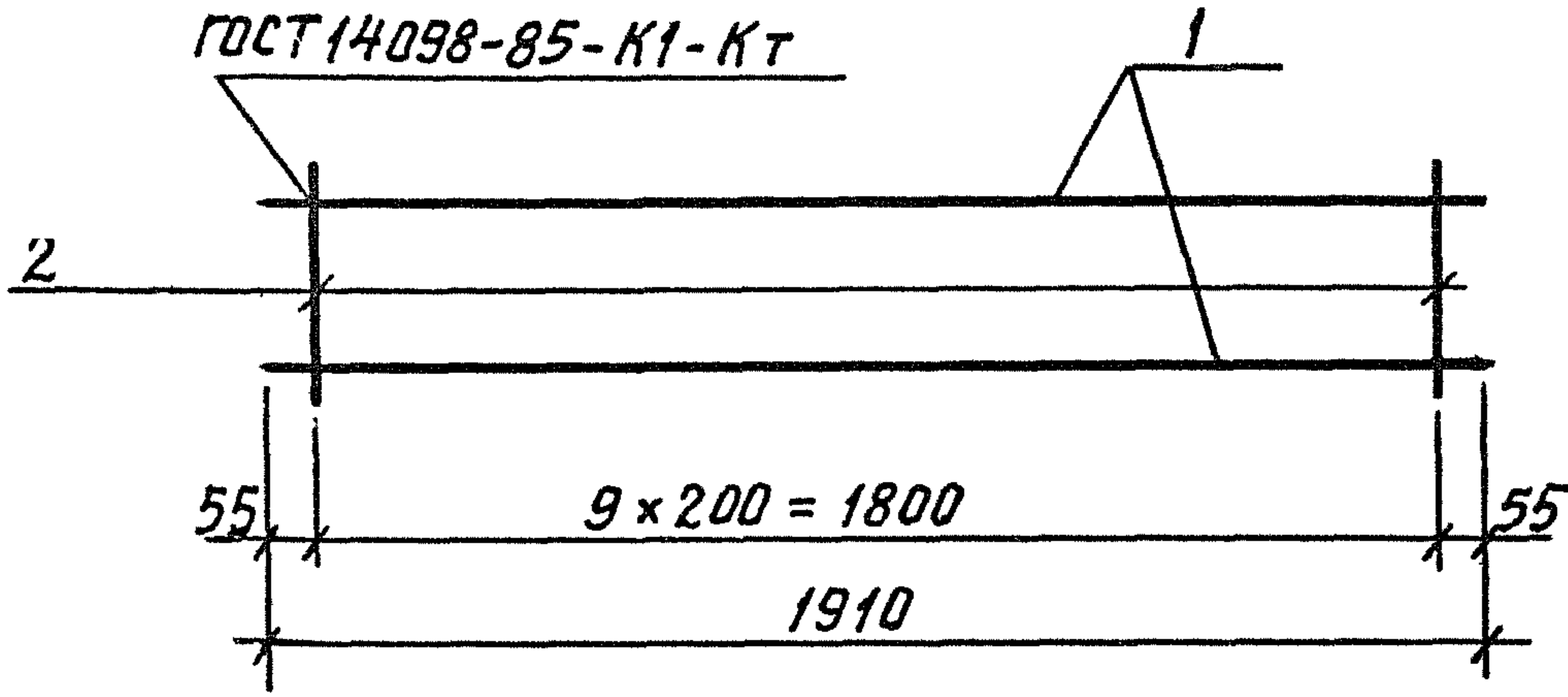
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 72

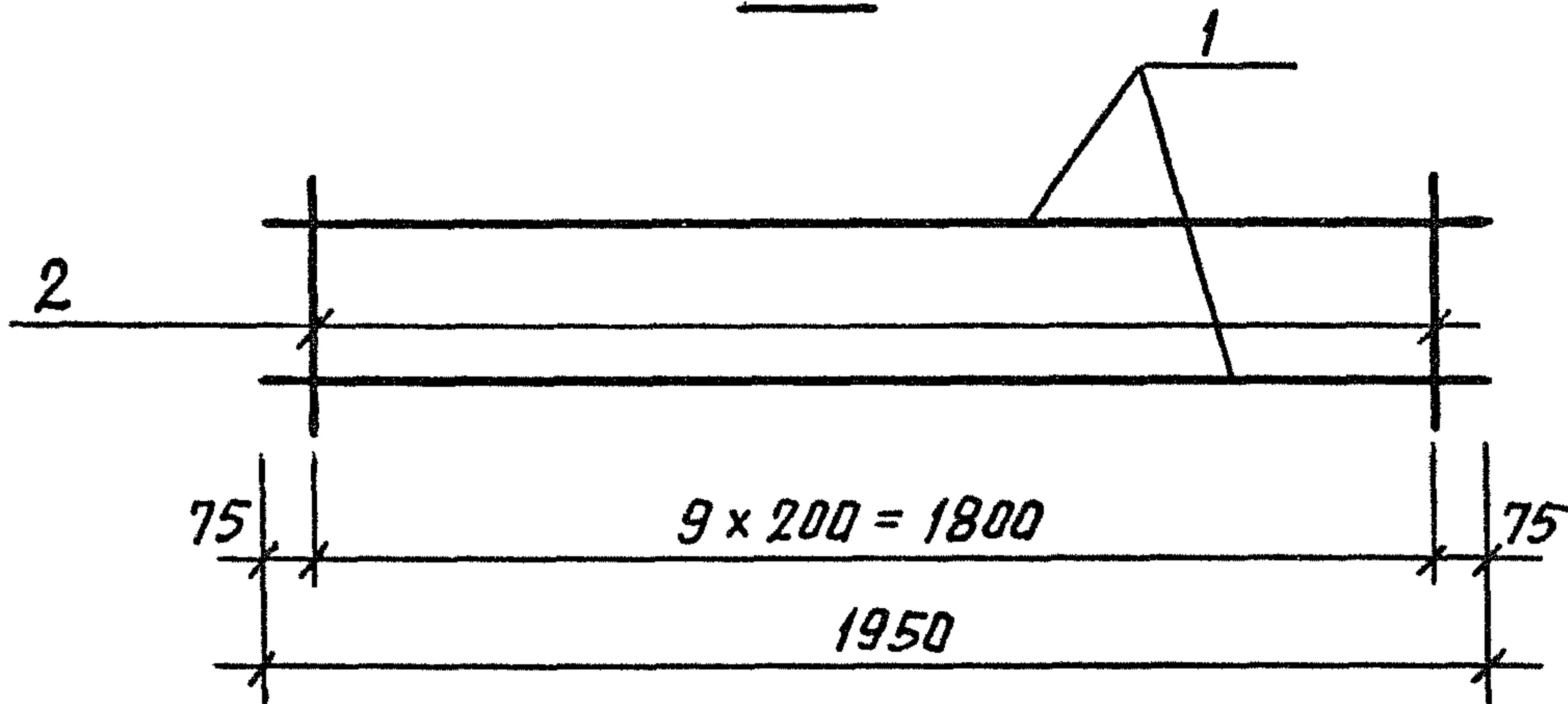
Копировал

Формат А4

КР4



КР5



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР4	1	φ10AIII ГОСТ5781-82*, l=1910	2	1,18	2,7
	2	φ5BpI ГОСТ6727-80*, l=180	10	0,03	
КР5	1	φ12AIII ГОСТ5781-82*, l=1950	2	1,73	4,2
	2	φ5BpI ГОСТ6727-80*, l=480	10	0,07	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Гиль	<i>Ильина</i>
Разраб.	Гиль	<i>Ильина</i>
Провер.	Ильина	<i>Ильина</i>
Н.контр.	Ильина	<i>Ильина</i>

1.189.1 - 11.2 - 18

Каркас КР4, КР5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

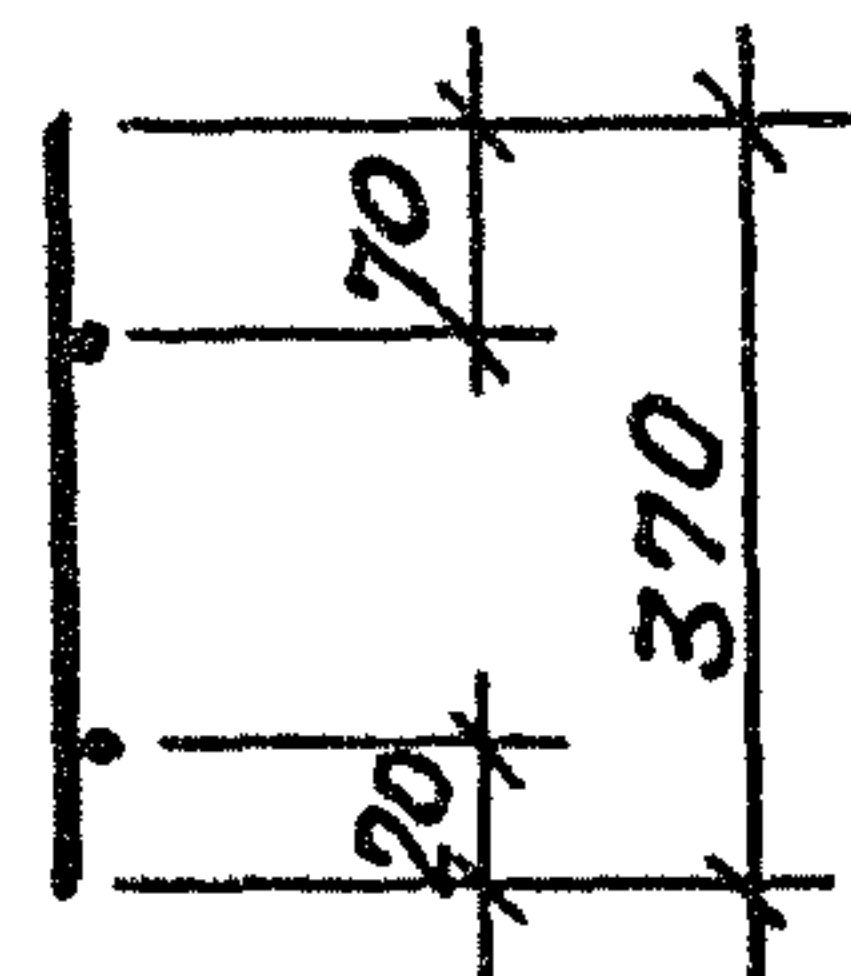
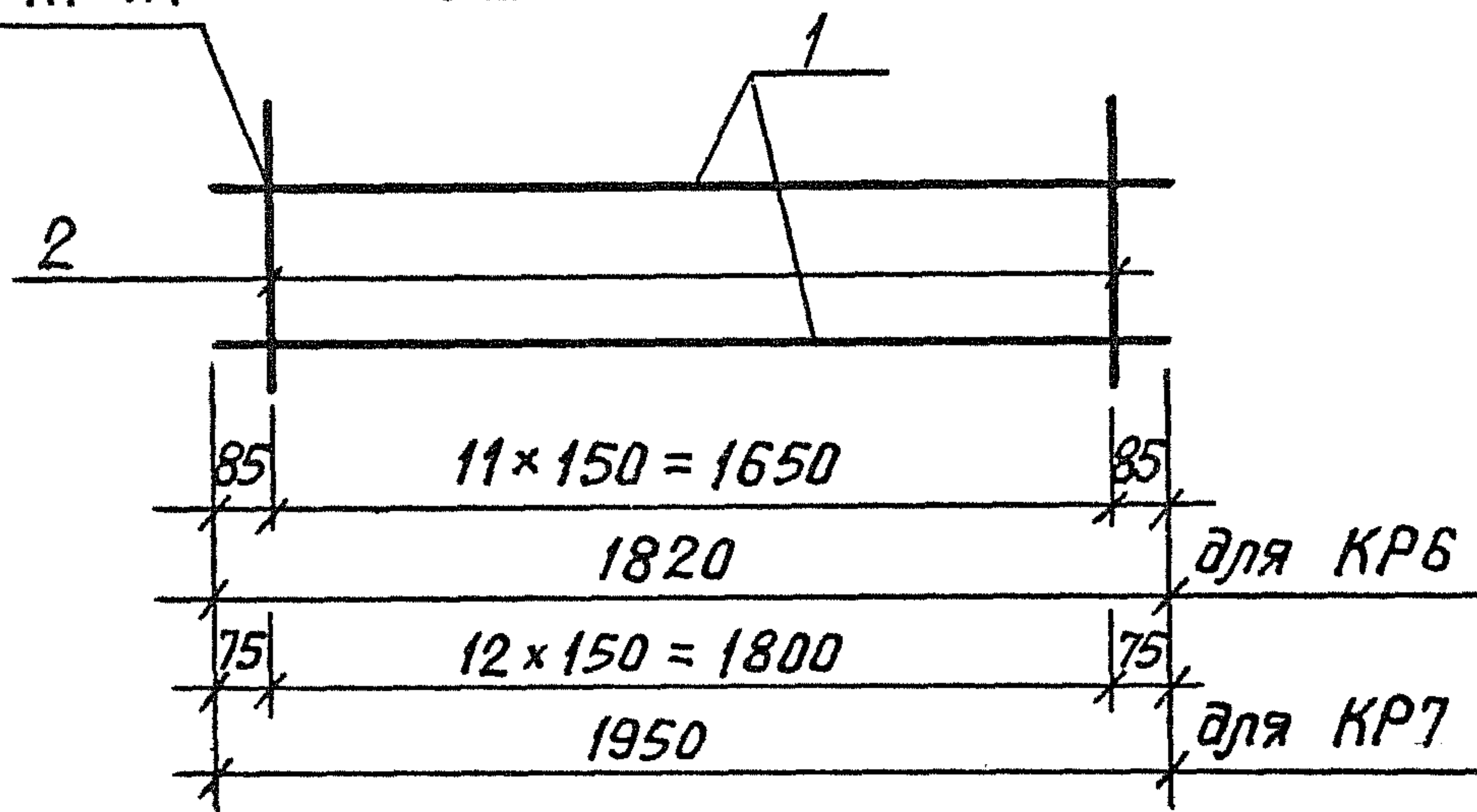
МФ 2742-02 73

Копировал

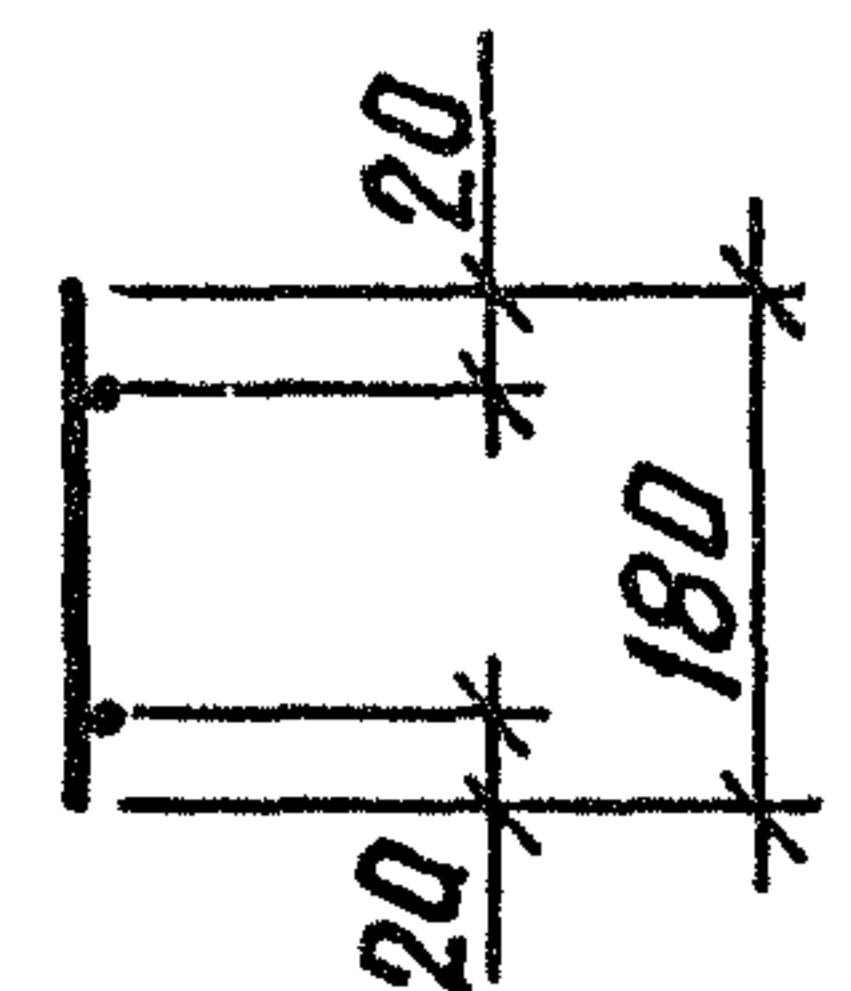
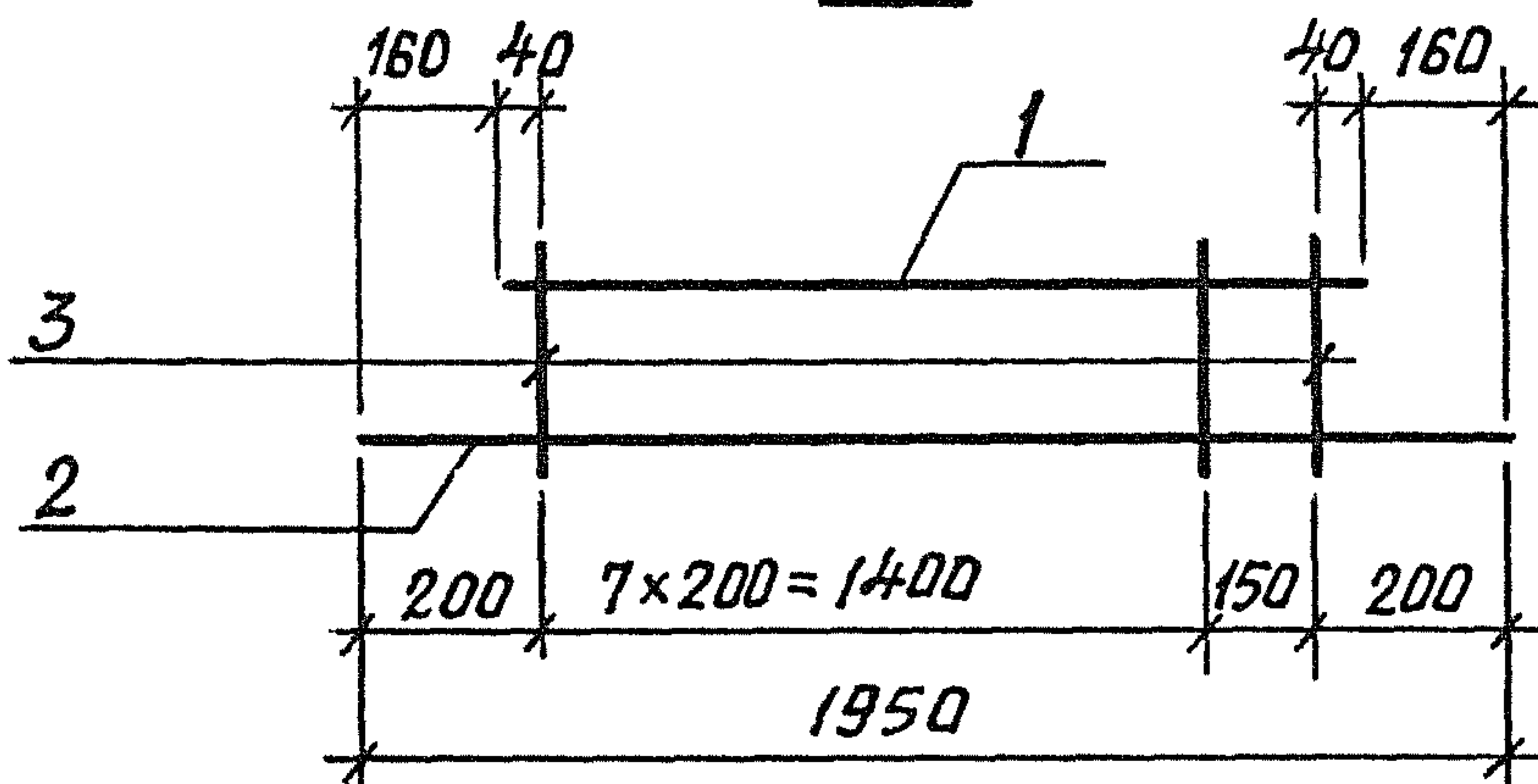
Формат А4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

КР6, КР7



КР8



Марка	Проз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР6	1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1820	2	1,12	2,8
	2	φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=370	12	0,05	
КР7	1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1950	2	1,20	3,0
	2	φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=370	13	0,05	
КР8	1	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1630	1	1,01	2,6
	2	φ 10 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1950	1	1,2	
	3	φ 5 ВрI ГОСТ 6727-80*, l=180	8	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	<i>Вонч</i>
Разраб.	Гиль	<i>Вонч</i>
Провер.	Ильцина	<i>Иль</i>
И.контр.	Ильцина	<i>Иль</i>

1.189.1 - 11.2 - 19

Каркас КР6, КР7, КР8

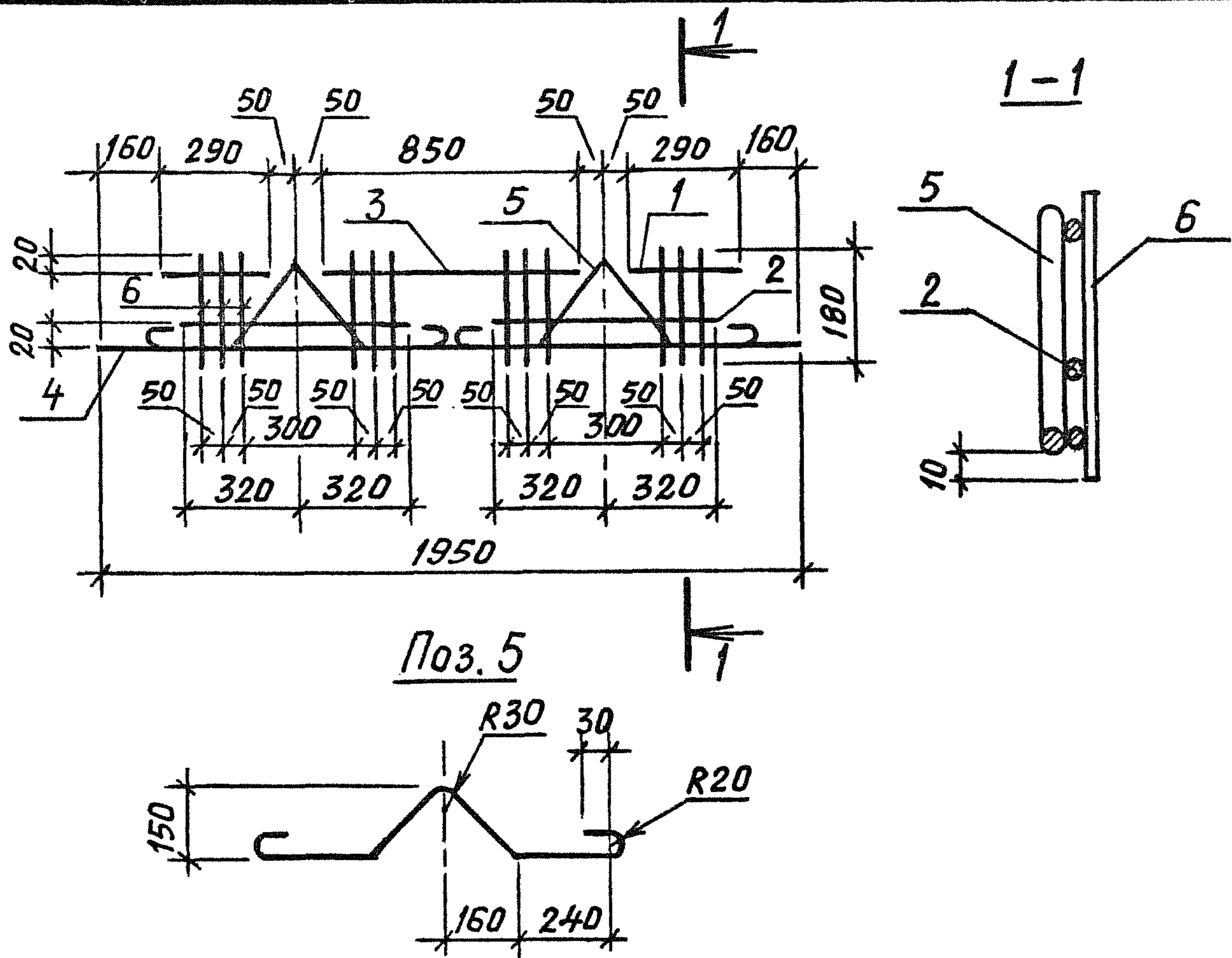
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 74

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=290; 0,18 кг	2	без черт.
2	l=640; 0,40 кг	2	без черт.
3	l=850; 0,53 кг	1	без черт.
4	l=1950; 1,2 кг	1	без черт.
5	φ12 А III ГОСТ 5781-82*, l=1100; 0,98 кг	2	без черт.
6	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=180; 0,03 кг	12	без черт.
	Масса каркаса, кг	5,2	

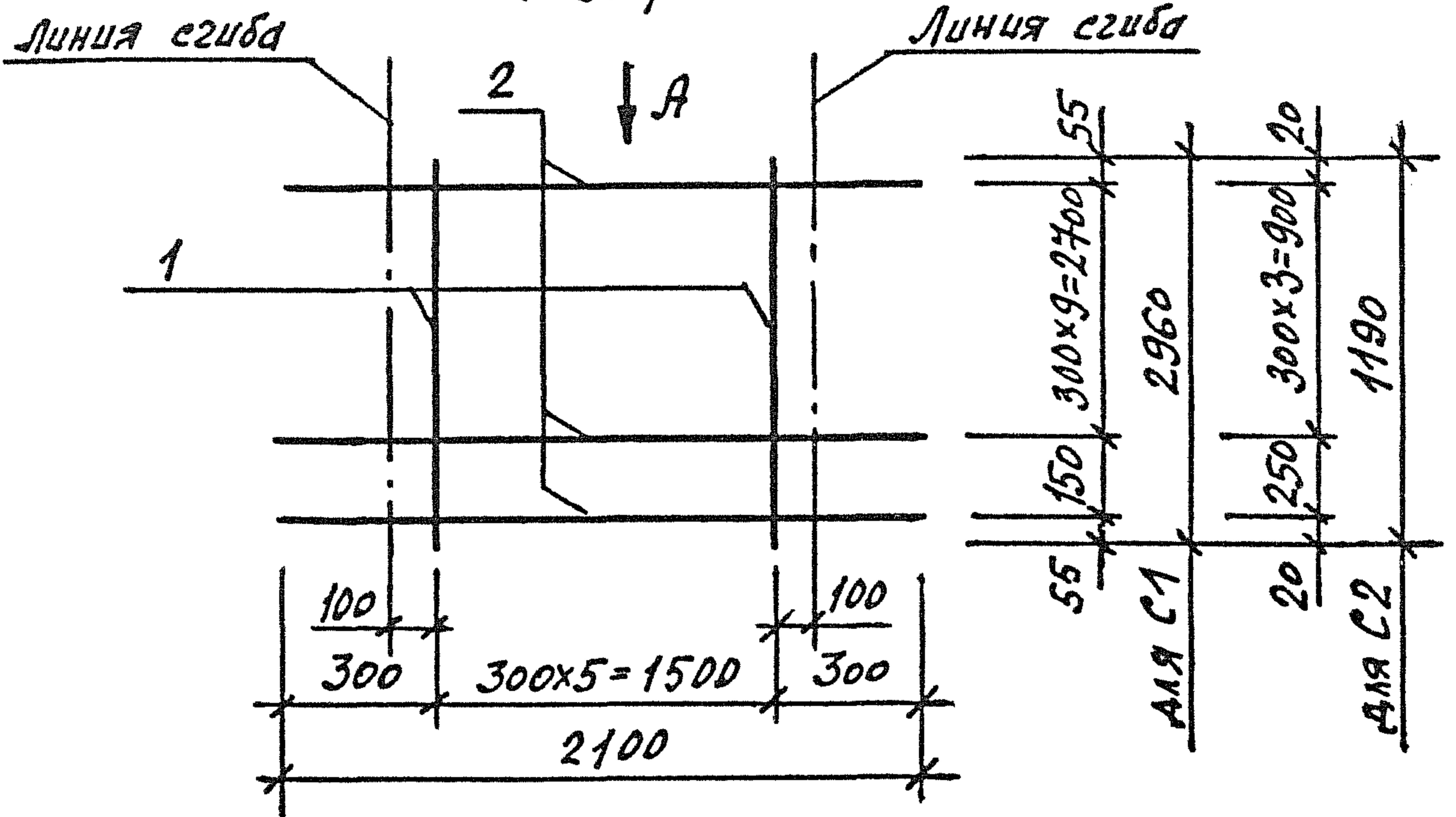
ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	28/11	1.189.1 - 11.2 - 20	Каркас КР9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Разраб.	Гиль	28/11			Р		1	
	Провер.	Ильцина	Ильцина			ЛенЗНИИЭП			
ИНВ.№ ПОДЛ.	Ильцина	Ильцина	Ильцина						

МФ 2742-02 75

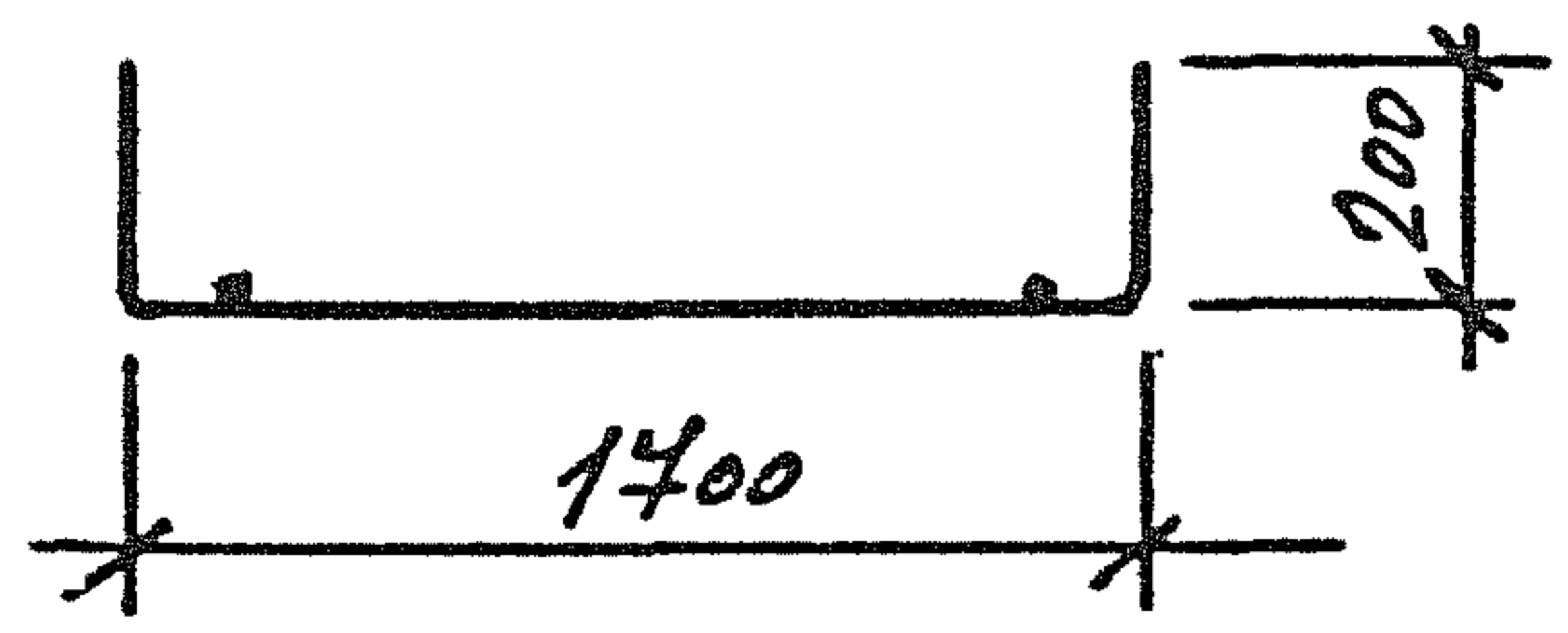
Копировал

Формат А4

С1, С2
Развертка



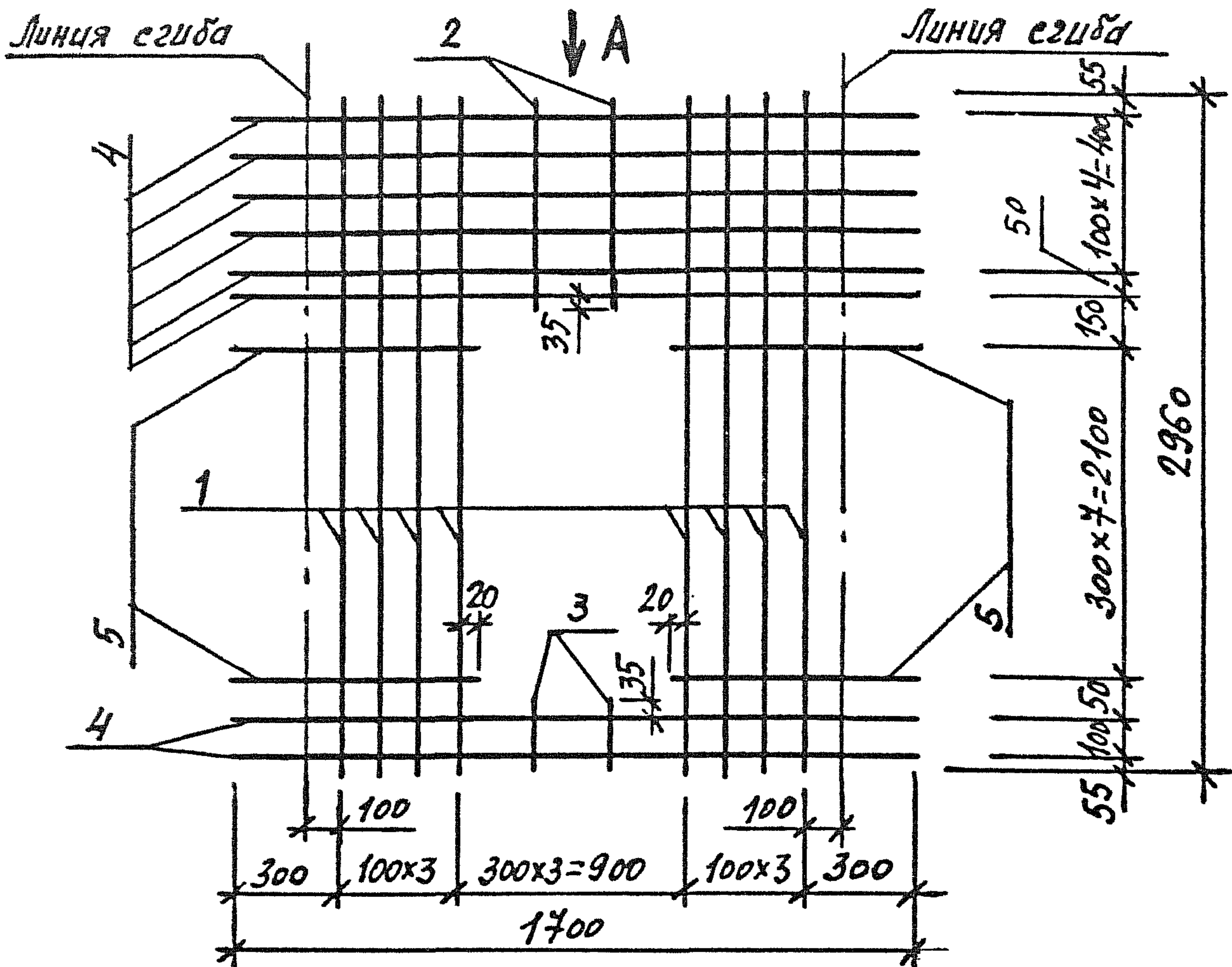
Вид А
в согнутом виде



Марка	Поз	Наименование	Кол. единиц	Масса, кг	Масса, кг
С1	1	φ5ВрI, L = 2960	6	0,43	3,79
	2	φ3ВрI, L = 2100	11	0,11	
С2	1	φ5ВрI, L = 1190	6	0,17	1,57
	2	φ3ВрI, L = 2100	5	0,11	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80.*

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№	1.189.1-11,2-21	СЕТКА С1, С2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Исполн.	Цильина	Мас			Р		1
	Разраб.	Цильина	Мас					
	Пров.	Циль	Мас					
	Н.КОНТР.	Цильина	Мас					



Вид А
в согнутом виде

Поз	Наименование	Кол	Масса единиц, кг	Масса, кг
1	φ5 Вр I, l = 2960	8	0,43	7,50
2	5 Вр I, l = 540	2	0,08	
3	5 Вр I, l = 190	2	0,03	
4	5 Вр I, l = 2110	8	0,30	
5	5 Вр I, l = 620	16	0,09	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

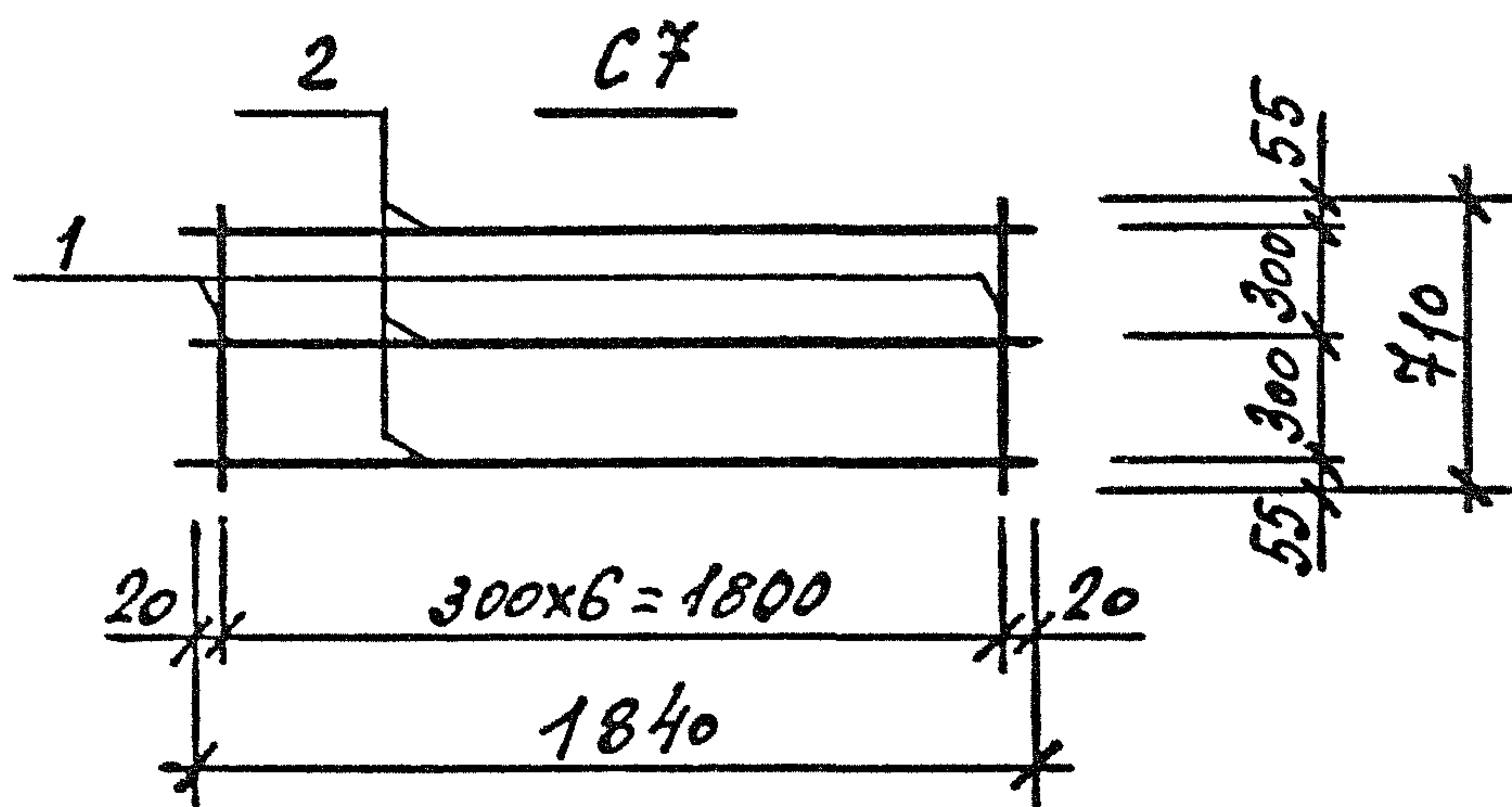
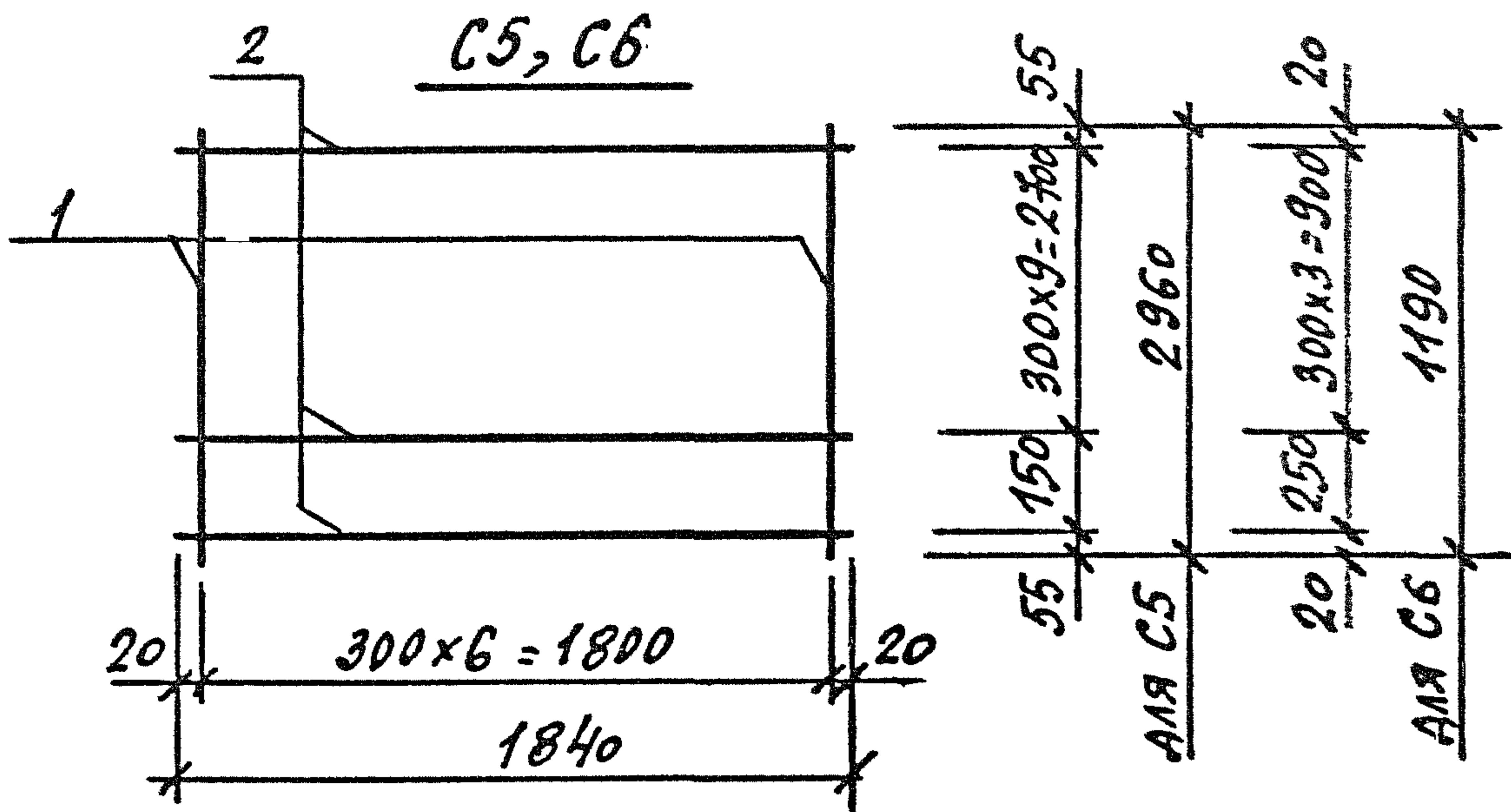
Исполн.	Цылина	И.В.З.
Разраб.	Цылина	И.В.З.
Пров.	Цыль	И.В.З.
Н.контр.	Цылина	И.В.З.

1.189.1-11.2-23

Сетка С4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
C5	1	φ 5 Вр I, l = 2960	7	0,43	4,11
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	11	0,10	
C6	1	φ 5 Вр I, l = 1190	7	0,17	1,69
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	5	0,10	
C7	1	φ 5 Вр I, l = 710	7	0,10	1,00
	2	φ 3 Вр I, l = 1840	3	0,10	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.*

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №
И.контр.	Чльцна	Ма

Исполн.	Чльцна	Ма
Разрб.	Чльцна	Ма
Пров.	Чль	Ма
И.контр.	Чльцна	Ма

1.189.1-11.2-24

Сетка C5, C6, C7

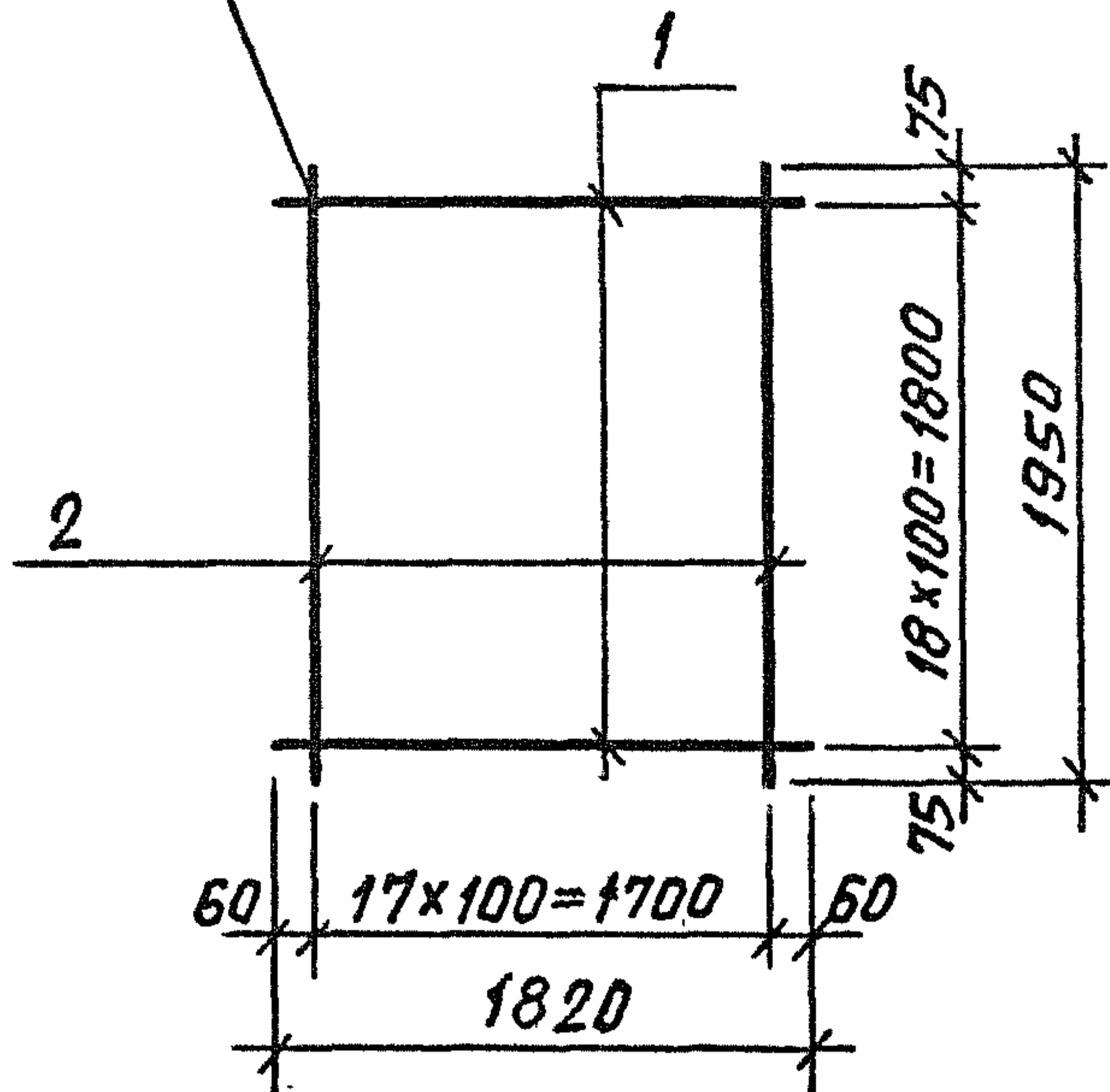
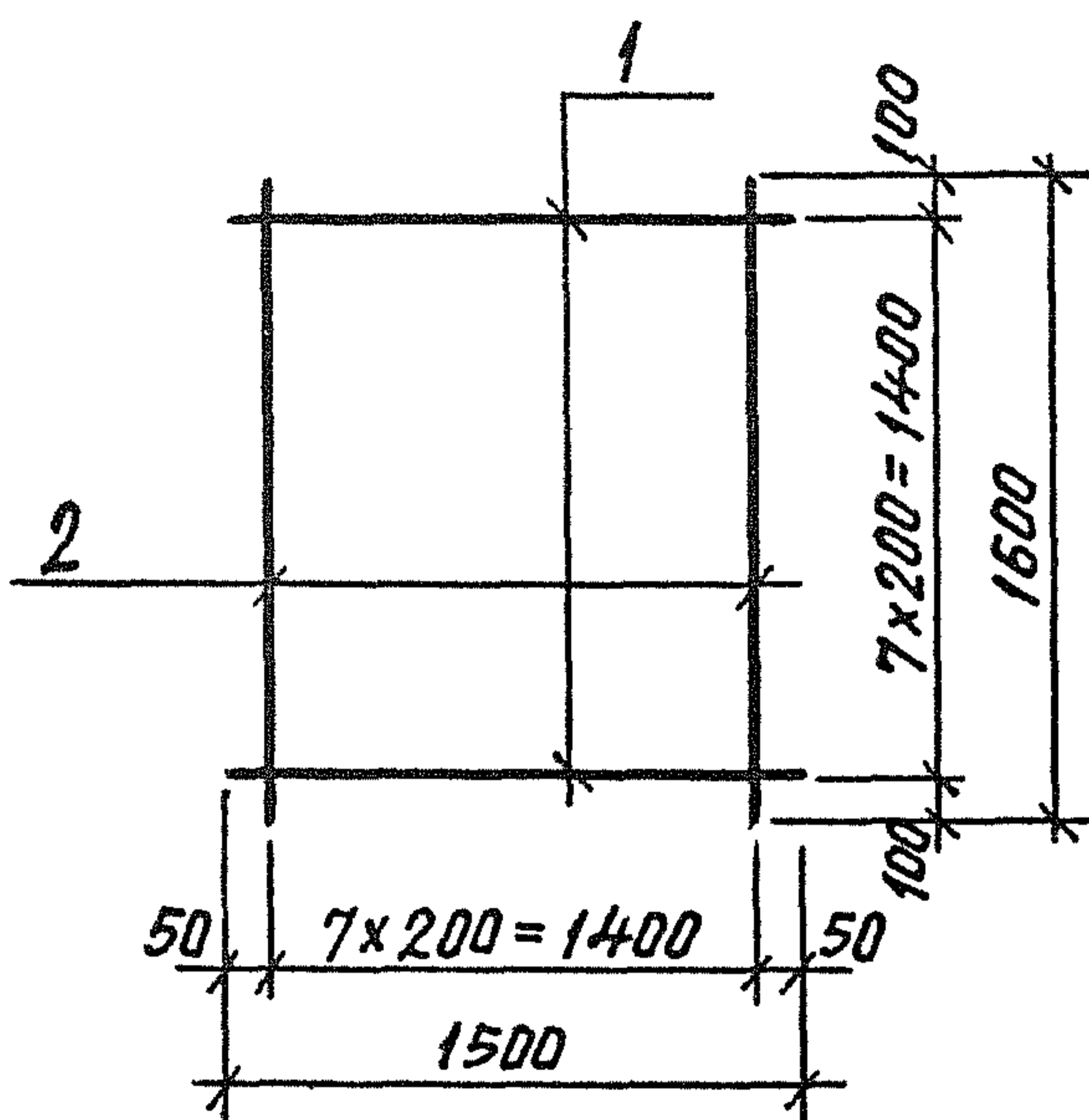
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

C8

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

C9



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
C8	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1500	8	0,22	3,6
	2	l=1600	8	0,23	
C9	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1820	19	0,26	10,0
	2	l=1950	18	0,28	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	<i>Ильина</i>
Разраб.	Гиль	<i>Ильина</i>
Провер.	Ильина	<i>Ильина</i>
Н.контр.	Ильина	<i>Ильина</i>

1.189.1 - 11.2 - 25

Сетка C8, C9

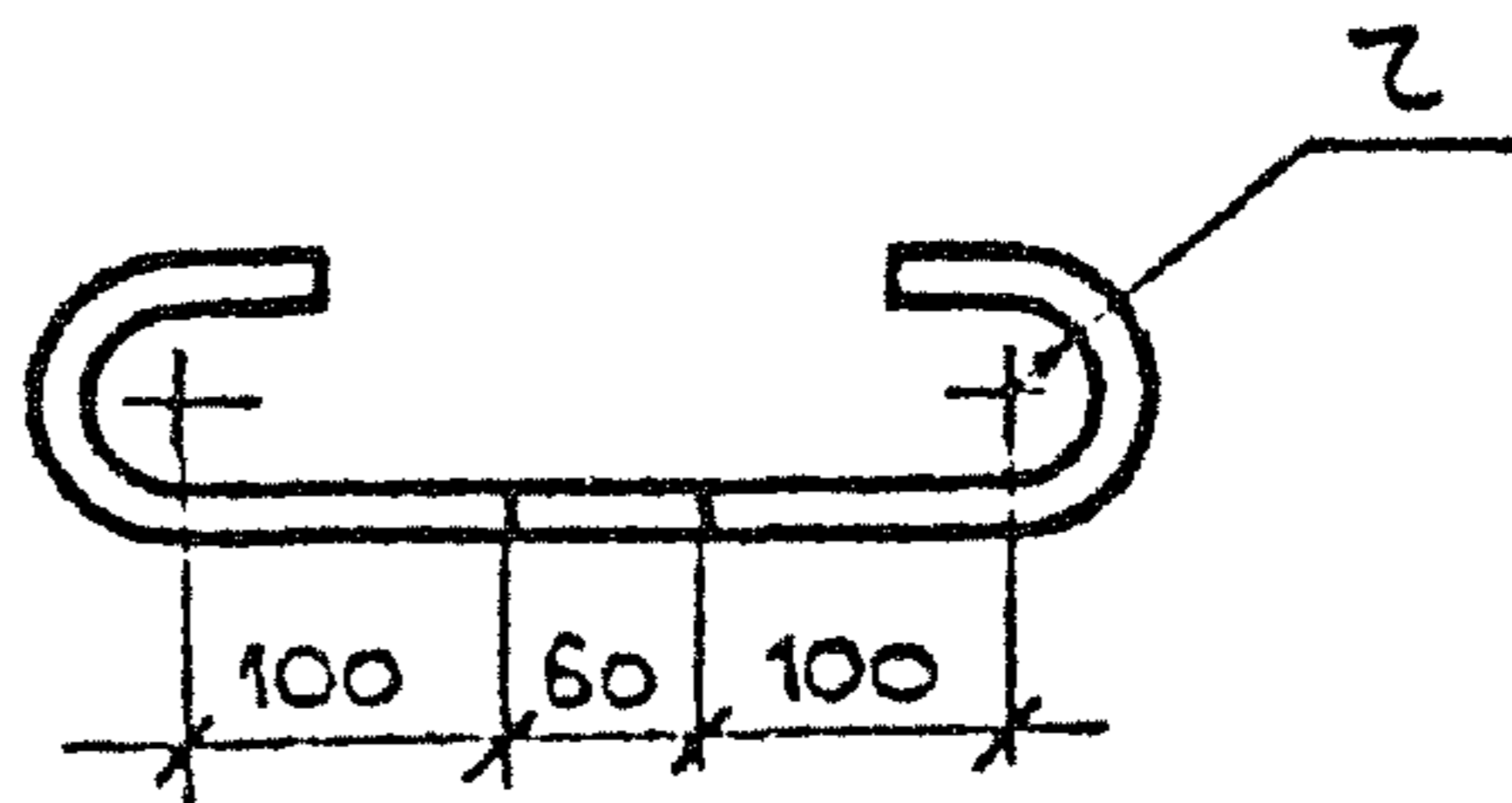
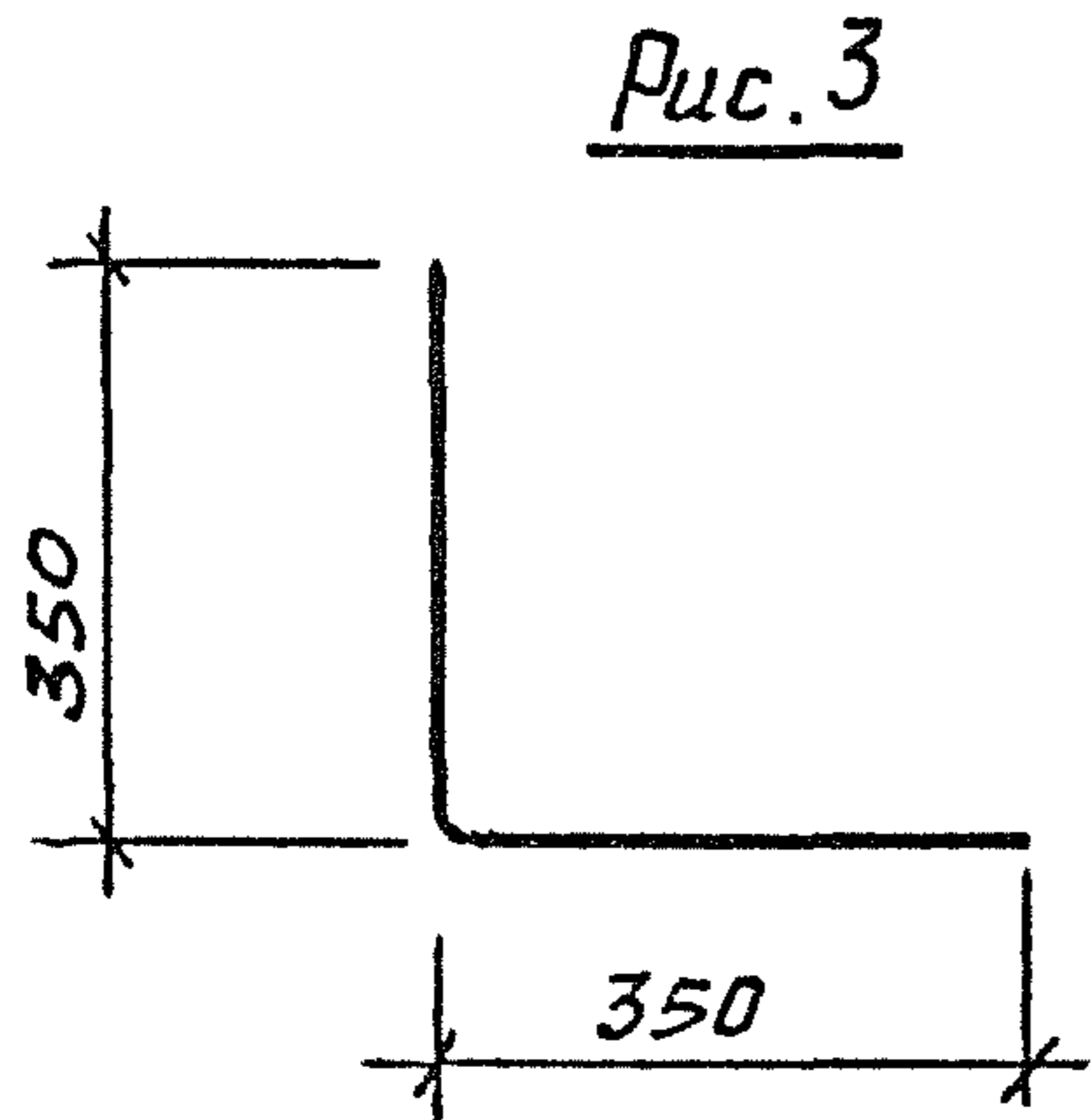
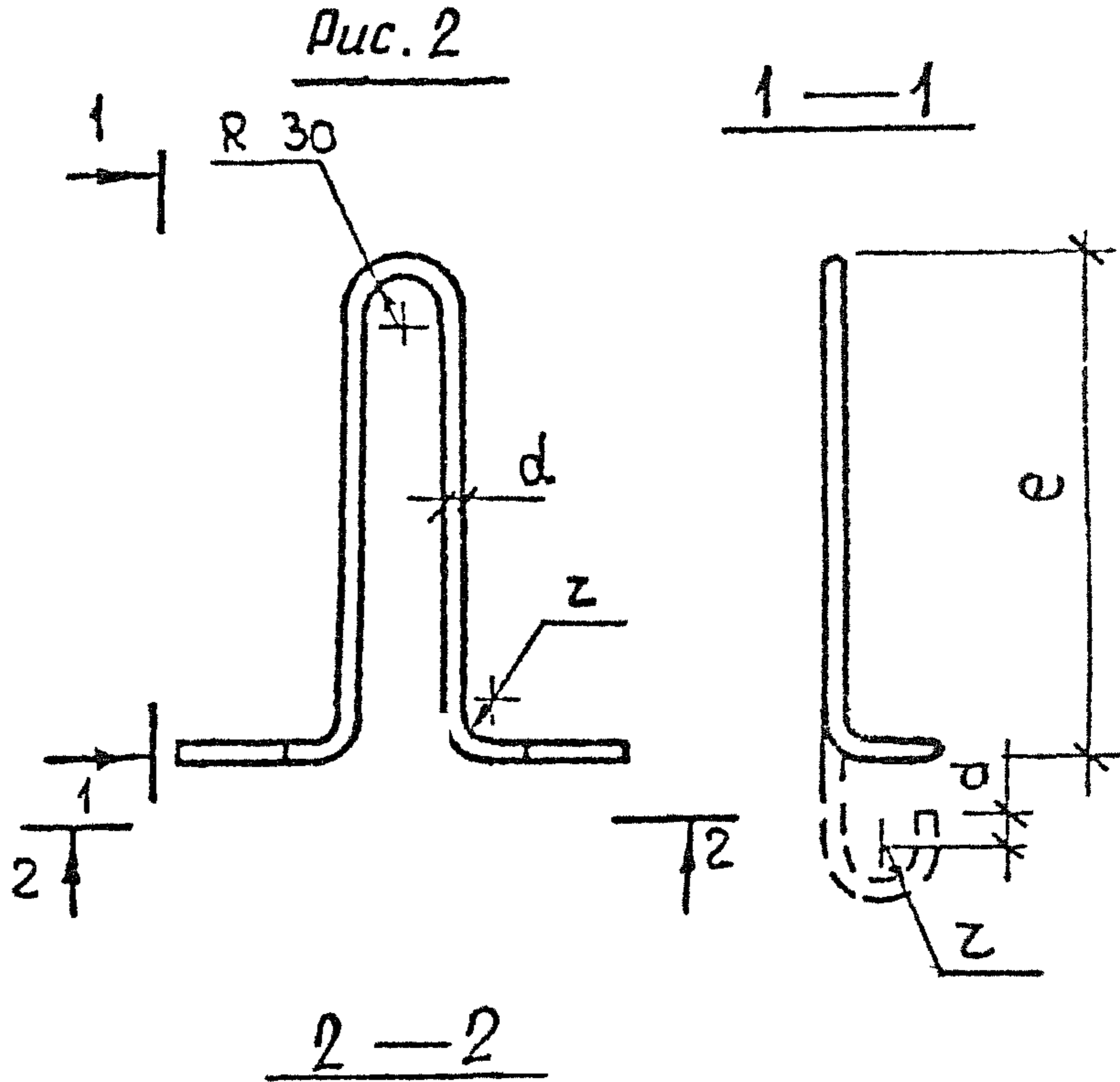
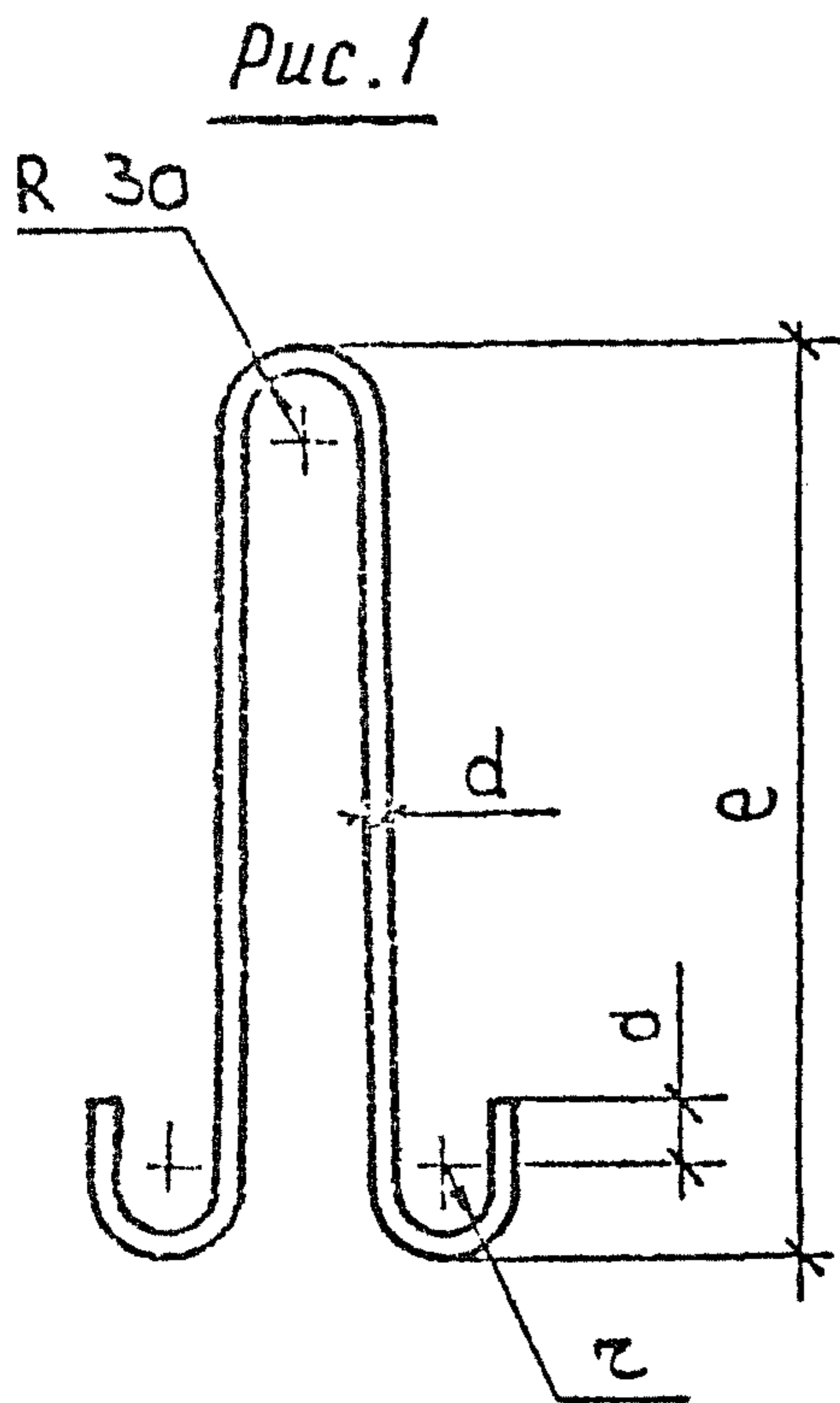
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 80

Копировал

Формат А4



Марка	Рис	Размеры, мм					Материалы	Масса, кг
		d	a	z	e	L		
П 1	1	16	50	30	750	1840	Сталь класса А-І, марка ВСтЗсп2 ГОСТ 5781-82*	2,3
П 2	1	12	30	20	510	1260		1,1
П 3	1	10	30	20	440	1120		0,7
П 4	2	10	30	20	340	1120		0,7
П 5	2	16	50	30	550	1600		2,5
ДС 1	3						Ø8 А III ГОСТ 5781-82*, L=700	0,3

Исполн. Гцль
 Разраб. Гцль
 Провер. Ильина

1.189.1 - 11.2 - 26

Петля строповочная
 П1...П5. Стержень ДС1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ЛенЗНИИЭП

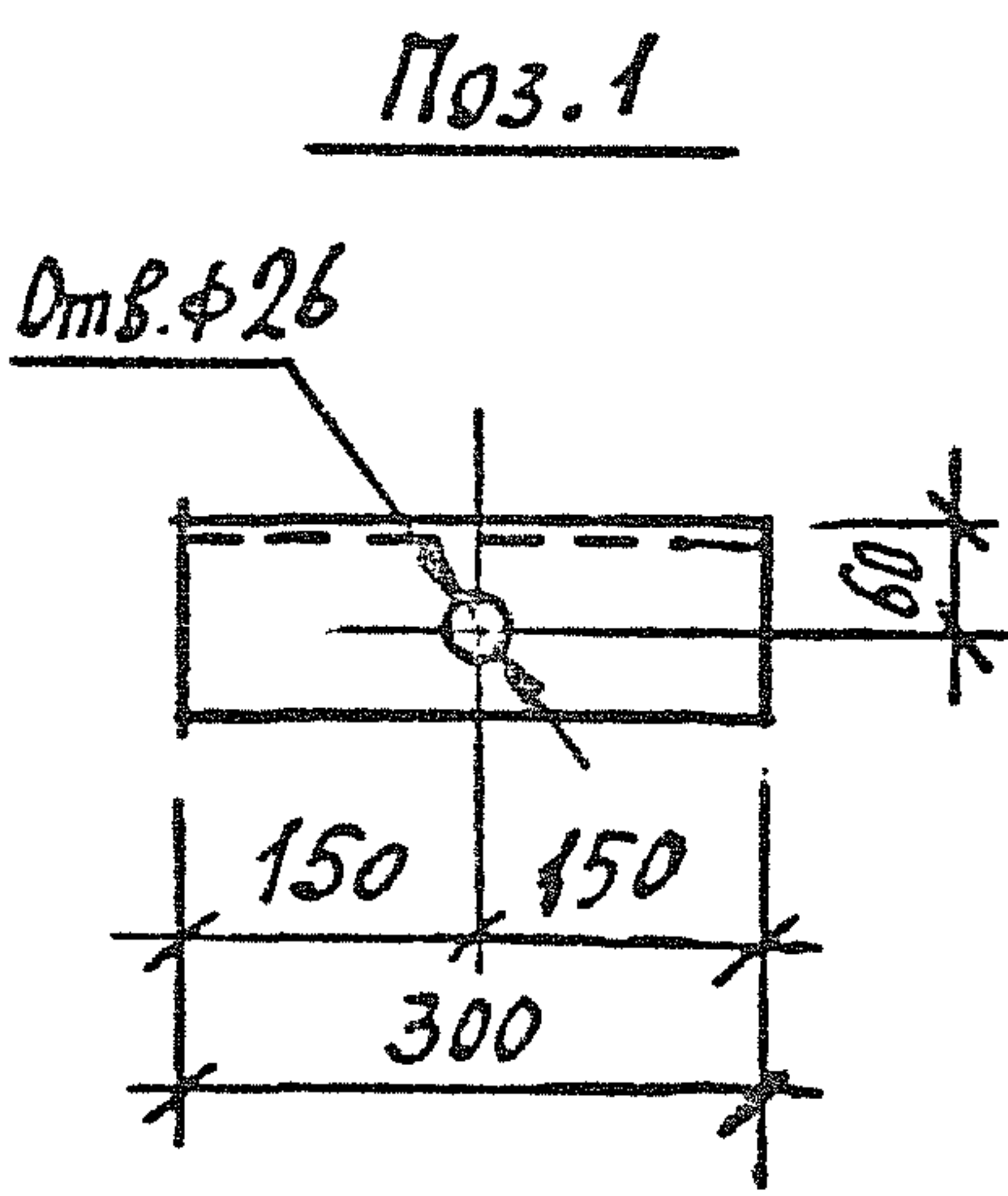
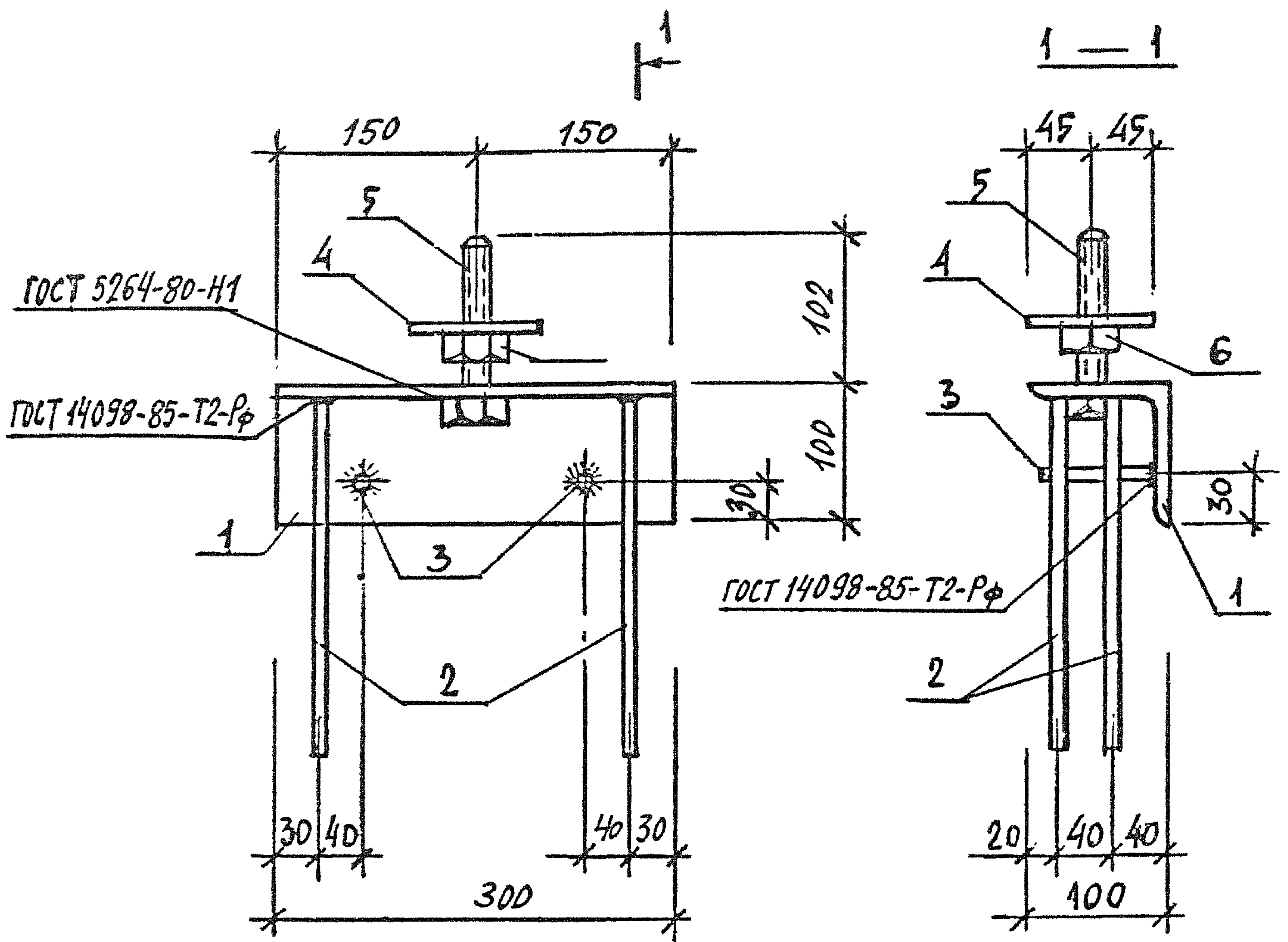
МФ 2742-02 81

Копировал

Формат А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Н.КОНТ. Ильина



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 вст 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=300	1	3,68	5,66
2	φ10AII ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	
3	φ10AII СТ5781-82*, L=90	2	0,06	
4	Шайба М24	1	0,64	
	Полоса Б-2 10x90 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=90			
5	Болт М24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

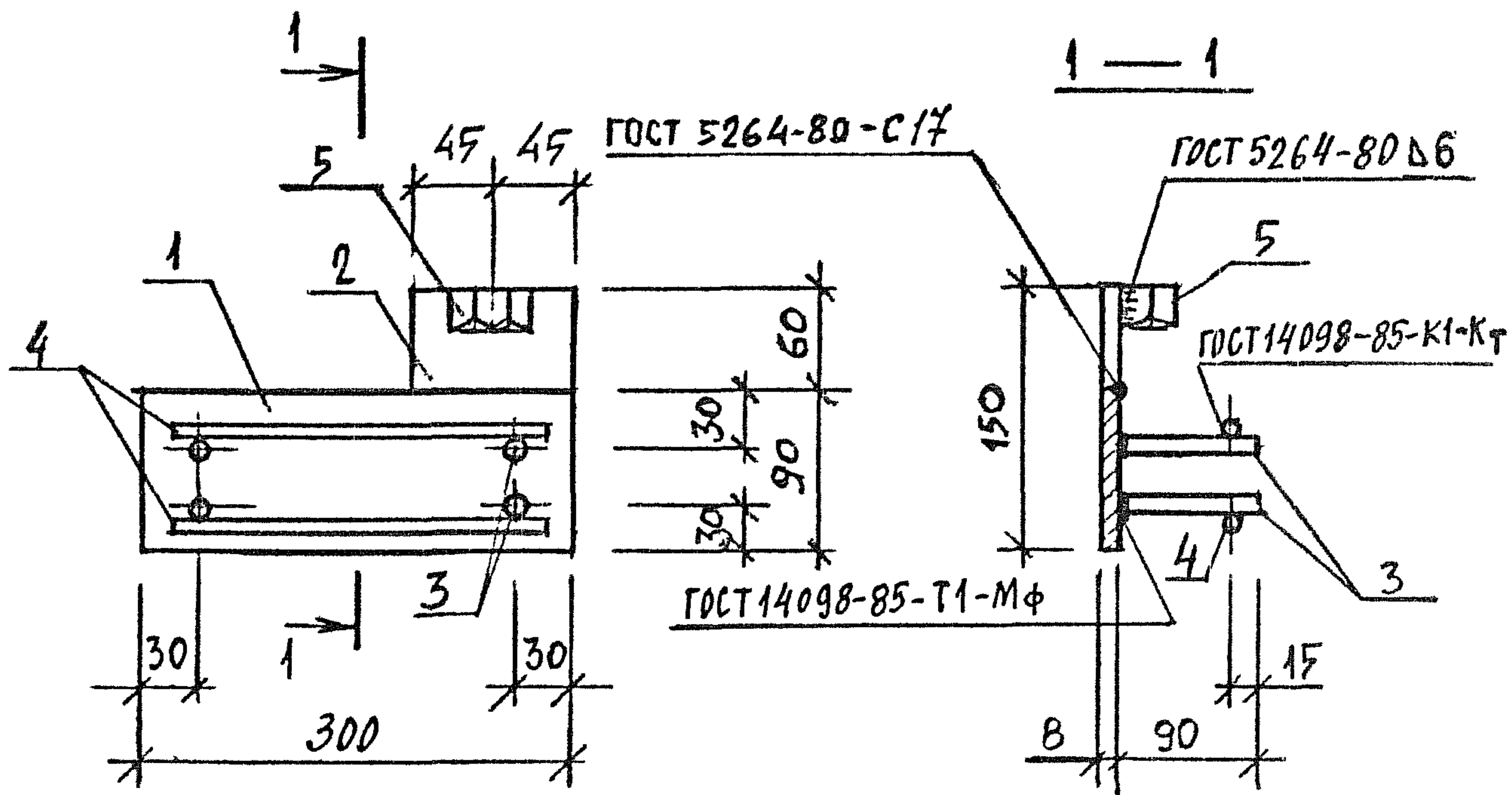
ИНВ.№ ПОДЛ.	ИСПОДАН	ШЛЬЦНА	Ш
	РАЗРОБ.	ШЛЬЦНА	Ш
	ПРОВ.	ГЦАЬ	Ш
ИНВ.№ ПОДЛ.	И.КОНТР.	ШЛЬЦНА	Ш

1.189.1-11.2-27

Изделие закладное
МН1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ535-88 l=300	1	1,70	2,65
2	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ535-88 l=60	1	0,34	
3	Φ10AIII ГОСТ5781-82*, l=90	4	0,06	
4	Φ10AIII ГОСТ5781-82*, l=280	2	0,17	
5	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Цильна	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Цильна	<i>[Signature]</i>
Пров.	Циль	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Цильна	<i>[Signature]</i>

1.189.1-11.2-28

Изделие закладное
МН2

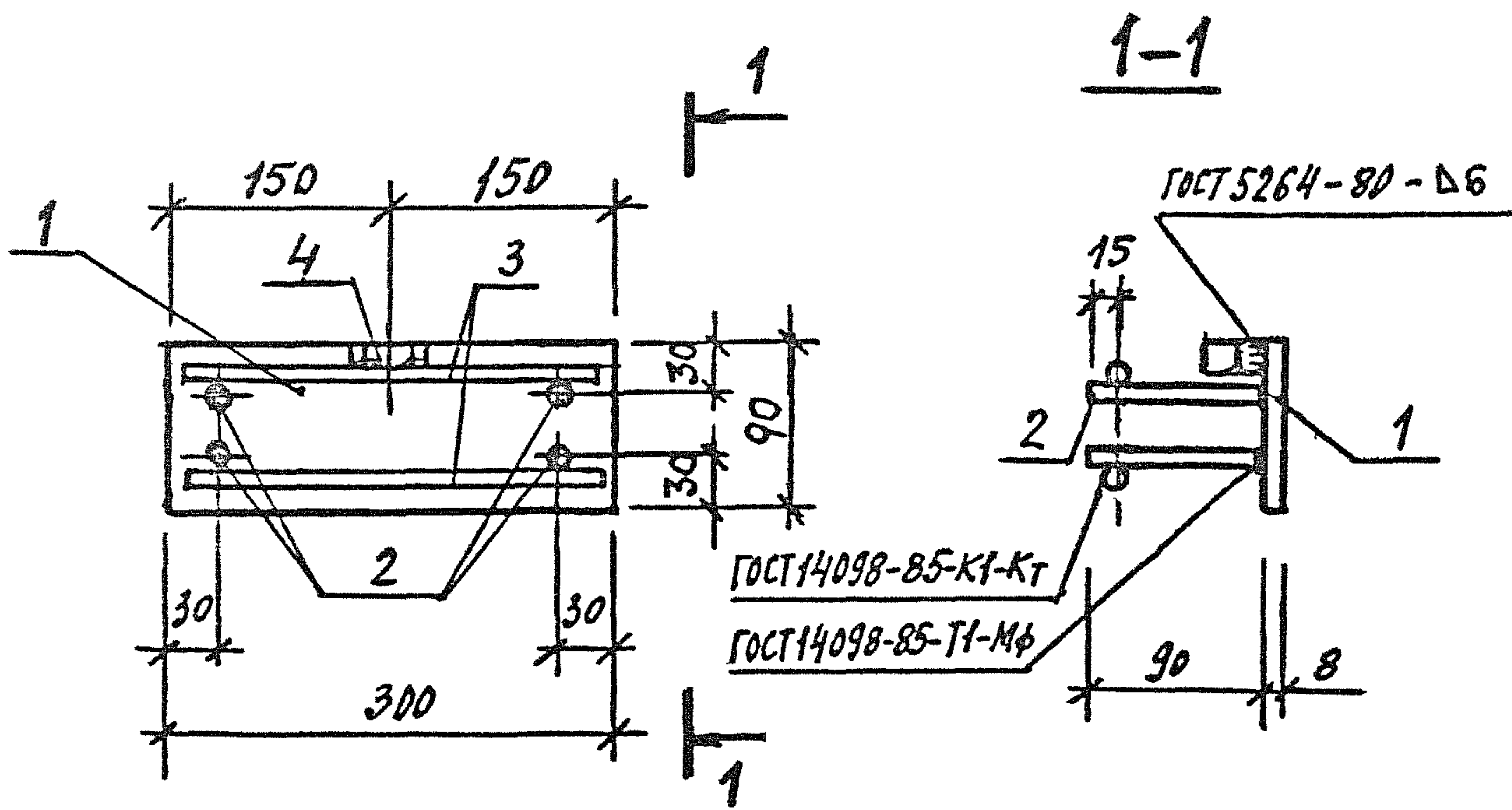
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 83

Копировал

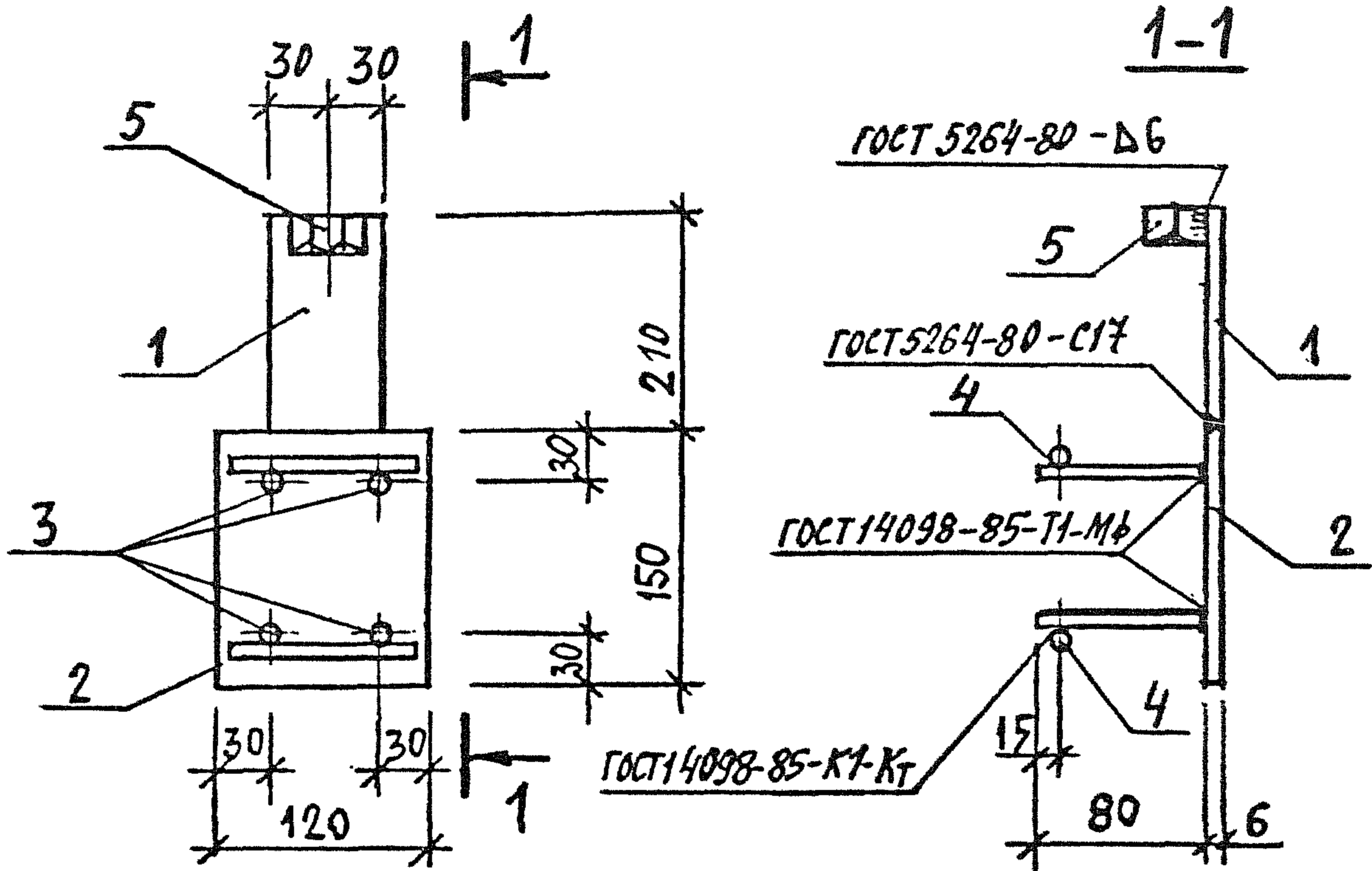
Формат А4



Поз	Наименование	Кол. единицы	Масса, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76* ВСТ 3ПСБ ГОСТ 535-88 L=300	1	1,70	2,31
2	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=90	4	0,06	
3	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=280	2	0,17	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	1.189.1-11.2-29	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 	ЛИСТОВ 1
	РАЗРАБ.	ГЛАВ					
	ПРОВ.						
				Изделие закладное МНЗ	ЛенЗНИИЭП		
Н.КОНТР.							

МФ 2742-02 84



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=210	1	0,59	1,67
2	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=150	1	0,85	
3	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=80	4	0,03	
4	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, L=100	2	0,04	
5	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-76*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Цильна	Цильна
Разраб.	Цильна	Цильна
Проб.	Цильна	Цильна
Исполн.	Цильна	Цильна

1.189.1-11.2-30

Изделие закладное
МНЧ

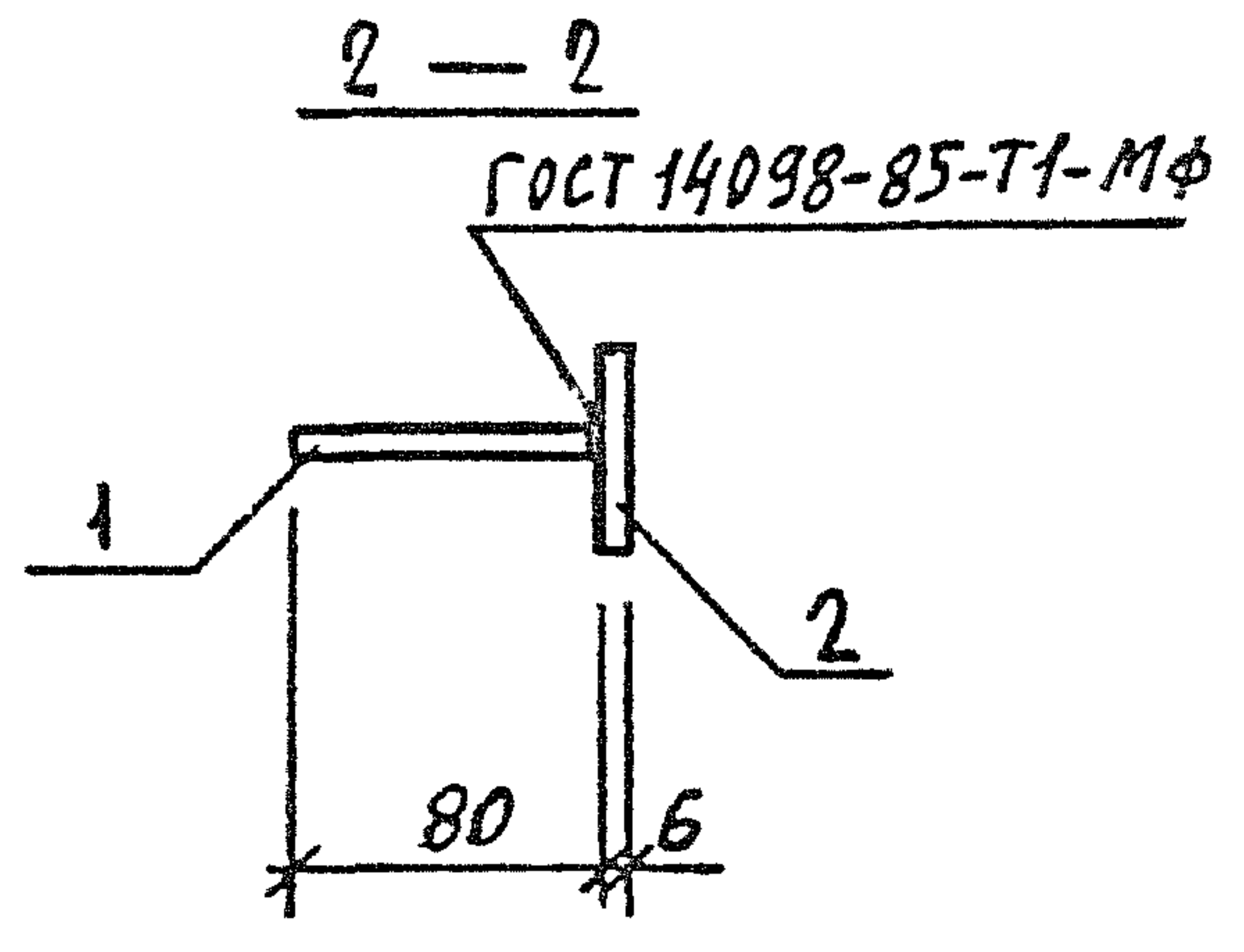
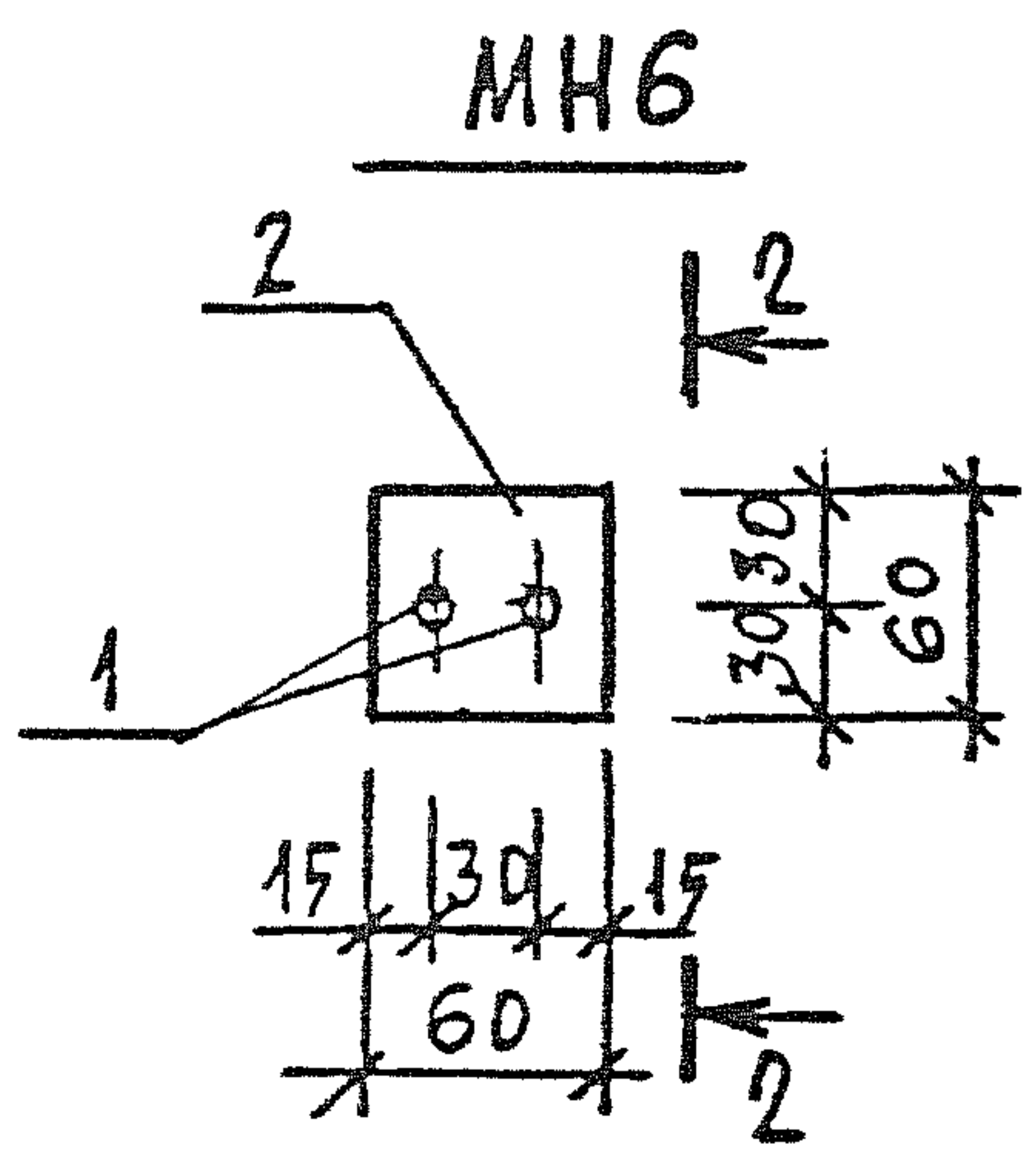
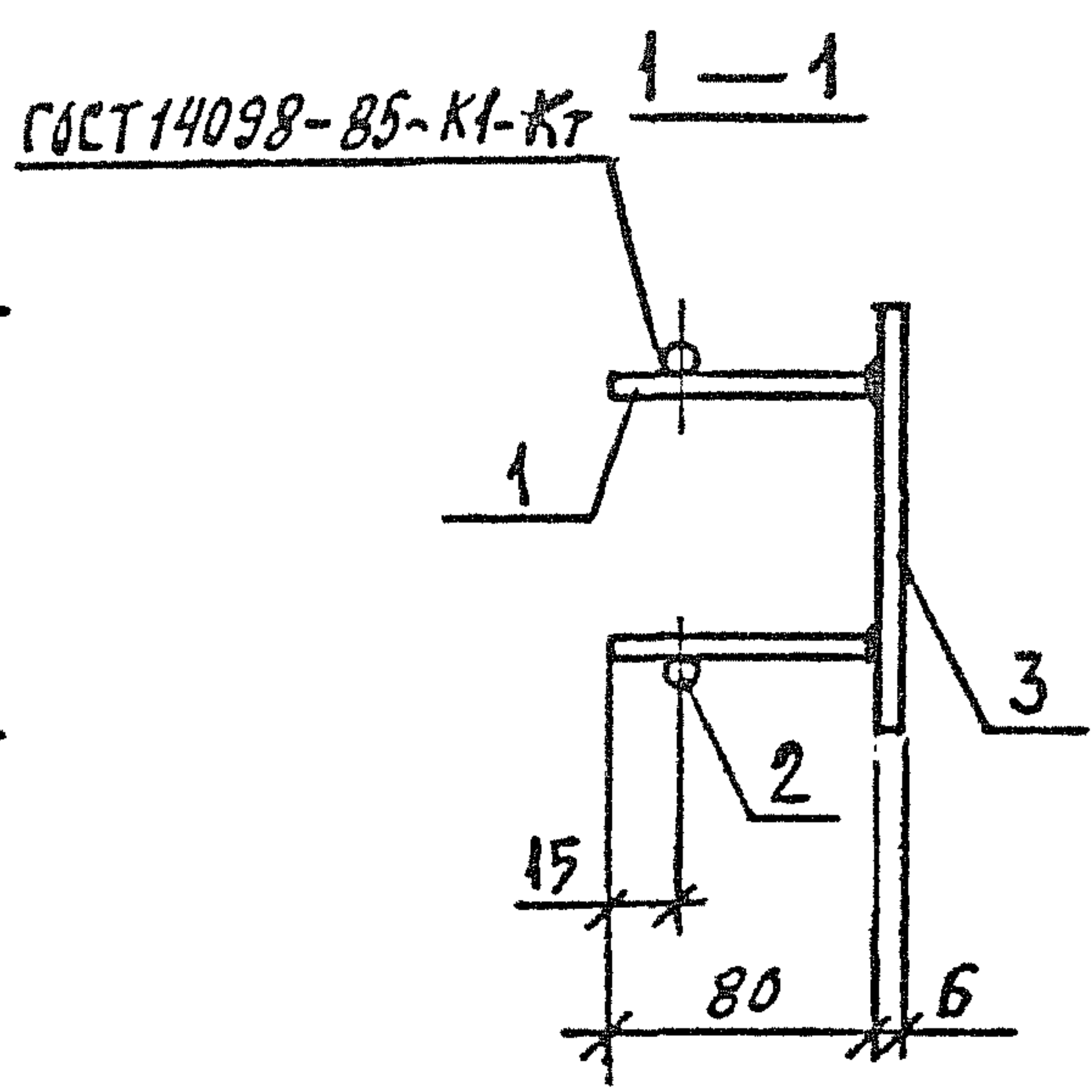
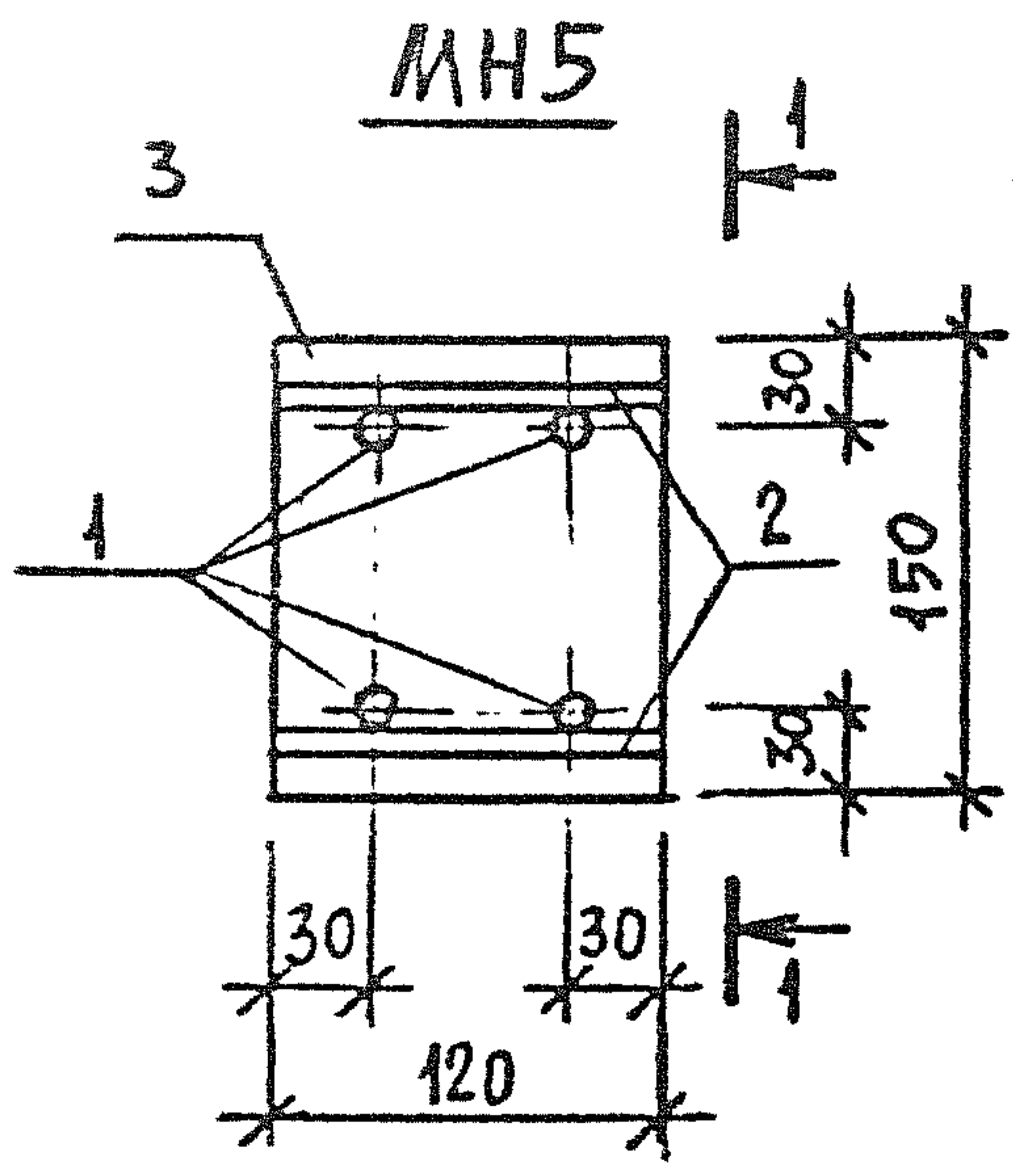
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 85

Копирован

Формат А4



Марка	Проз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
MN5	1	φ8 АIII ГОСТ 5781-82*, L=80	4	0,03	1,07
	2	φ8 АIII ГОСТ 5781-82*, L=120	2	0,05	
	3	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 L=150	1	0,85	
MN6	1	φ8 АIII ГОСТ 5781-82*, L=80	2	0,03	0,23
	2	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 L=60	1	0,17	

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Шльина	W
Разраб.	Шльина	W
Проб.	Гиль	W
Н.контр.	Шльина	W

1.189.1-11.2-31

Изделие закладное
MN5, MN6

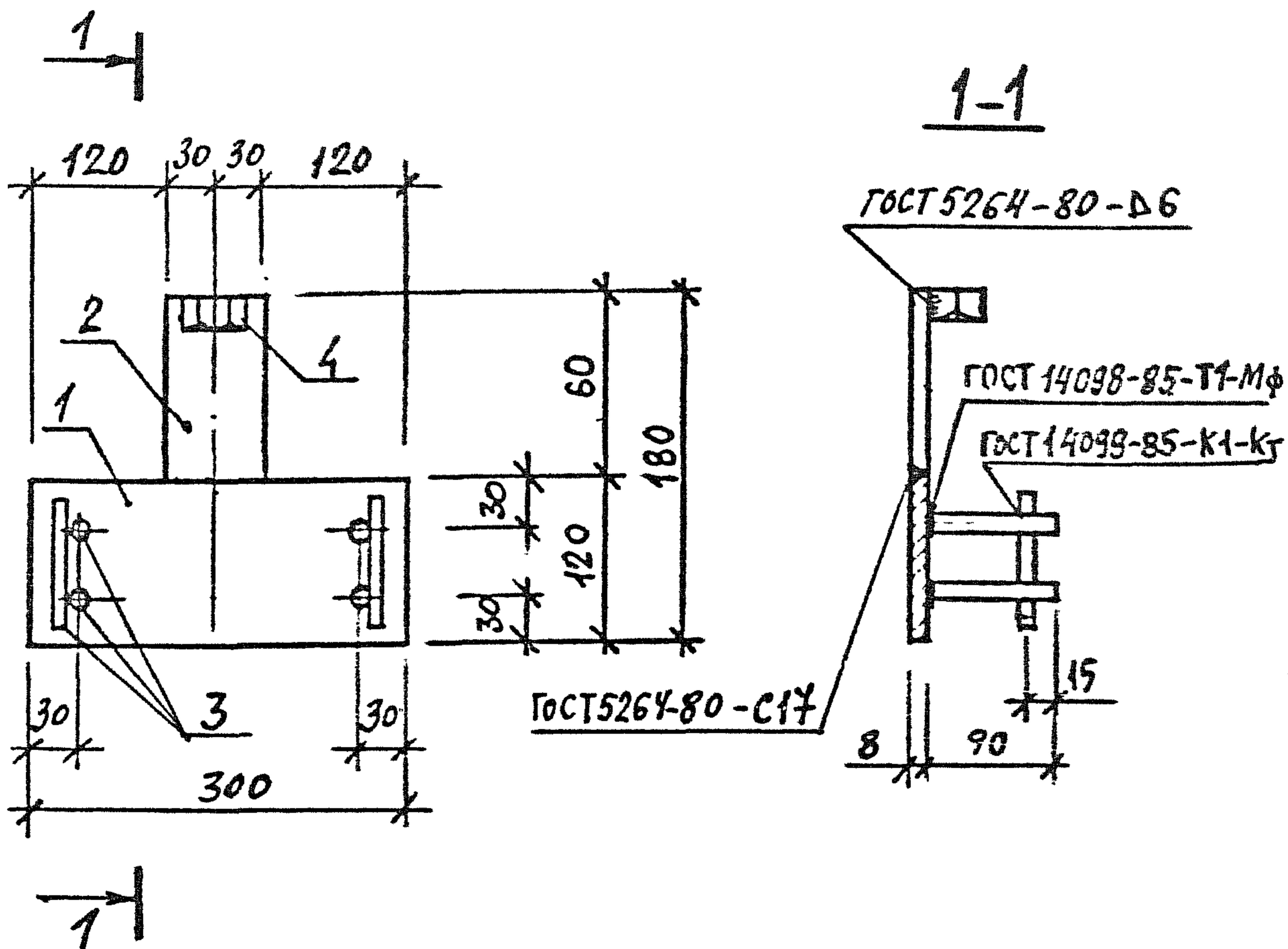
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 86

Копирован

Формат А/В



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x120 ГОСТ 103-76* ВСТЗДСБ ГОСТ 535-88 L=300	1	2,26	2,88
2	Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗДСБ ГОСТ 535-88 L=60	1	0,23	
3	φ10АШ ГОСТ 5781-82*, L=90	6	0,06	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№

Исполн.	Шльица	Шльица
Разраб.	Шльица	Шльица
Пров.	Гцль	Гцль
И.контр.	Шльица	Шльица

1.189.1 - 11.2 - 32

Изделие закладное
МНЧ

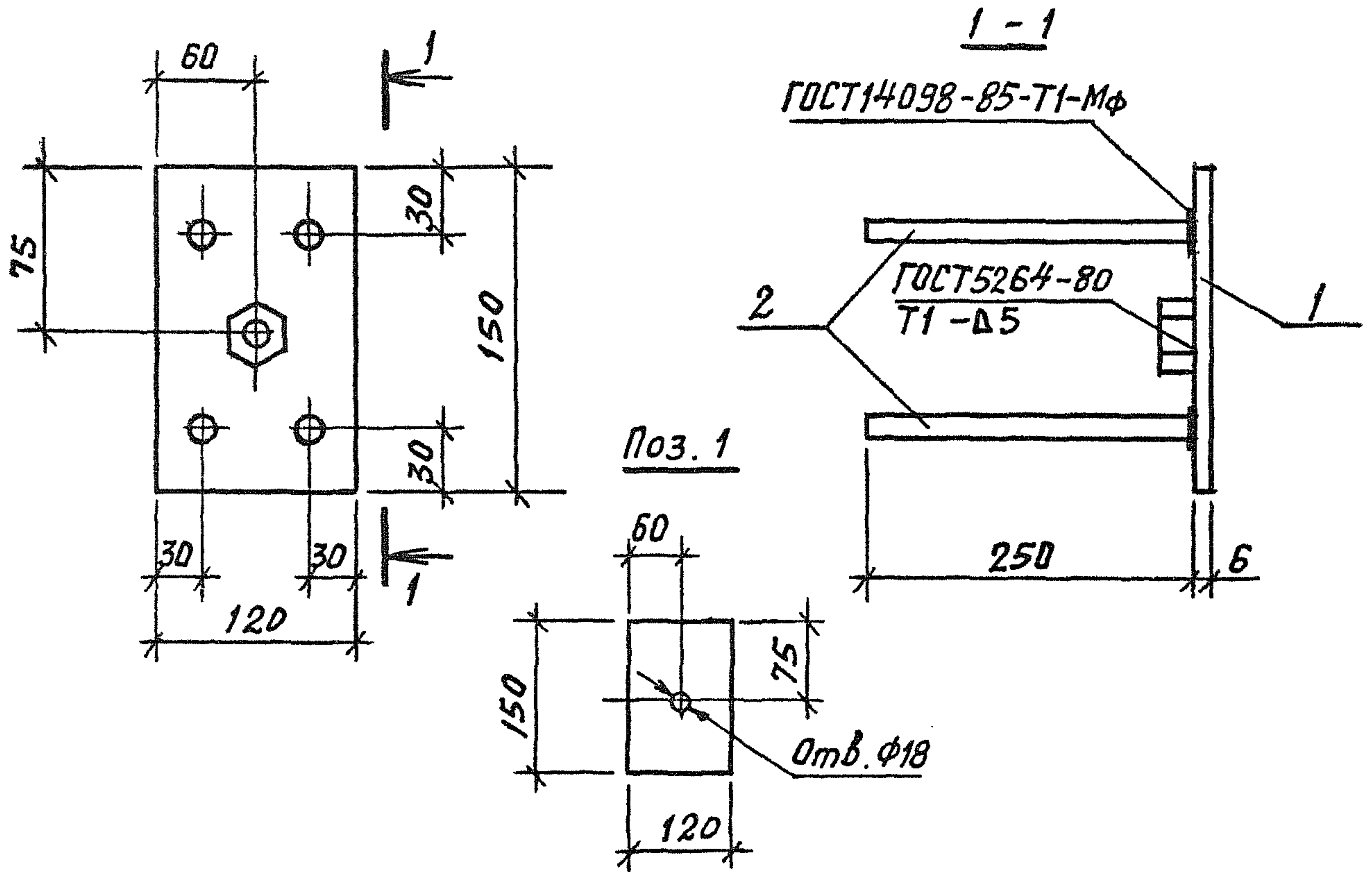
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 87

Копировать

Формат А4



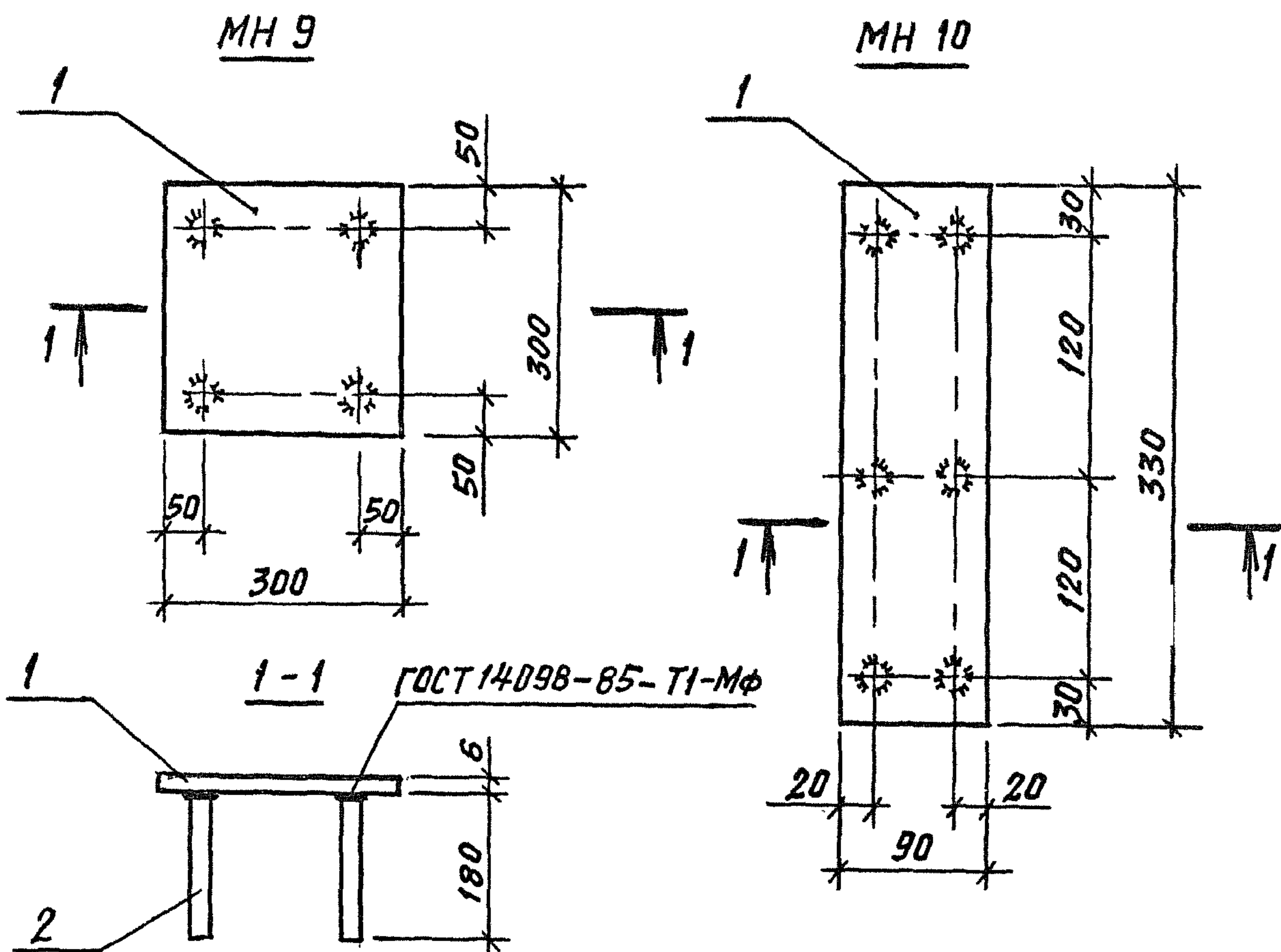
Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса 6×120 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп2 ГОСТ 535-88 $\rho=150$	1	0,85	1,5
2	φ10AIII ГОСТ 5781-82*, $\rho=250$	4	0,15	
3	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн. Гиль		1.189.1 - 11.2 - 33		
	Разраб. Гиль				
	Провер. Ильина				
ИНВ.№ ВЗАМ.	Исполн. Гиль		Изделие закладное МНВ		
	Разраб. Гиль				
	Провер. Ильина				
Исполн. Гиль			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Провер. Ильина			Р		1
Исполн. Гиль			ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-02 88

Копировал

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
МН 9	1	Полоса $\frac{6 \times 300 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88, \rho=300}$	1	4,24	4,7
	2	Ф10АТ ГОСТ 5781-82*, $\rho=180$	4	0,11	
МН 10	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88, \rho=330}$	1	1,40	2,1
	2	Ф10АТ ГОСТ 5781-82*, $\rho=180$	6	0,11	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	ГЦЛЬ	<i>ГЦль</i>
Разраб.	ГЦЛЬ	<i>ГЦль</i>
Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>
Н.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>

1.189.1 - 11.2 - 34

Изделие закладное
МН 9, МН 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

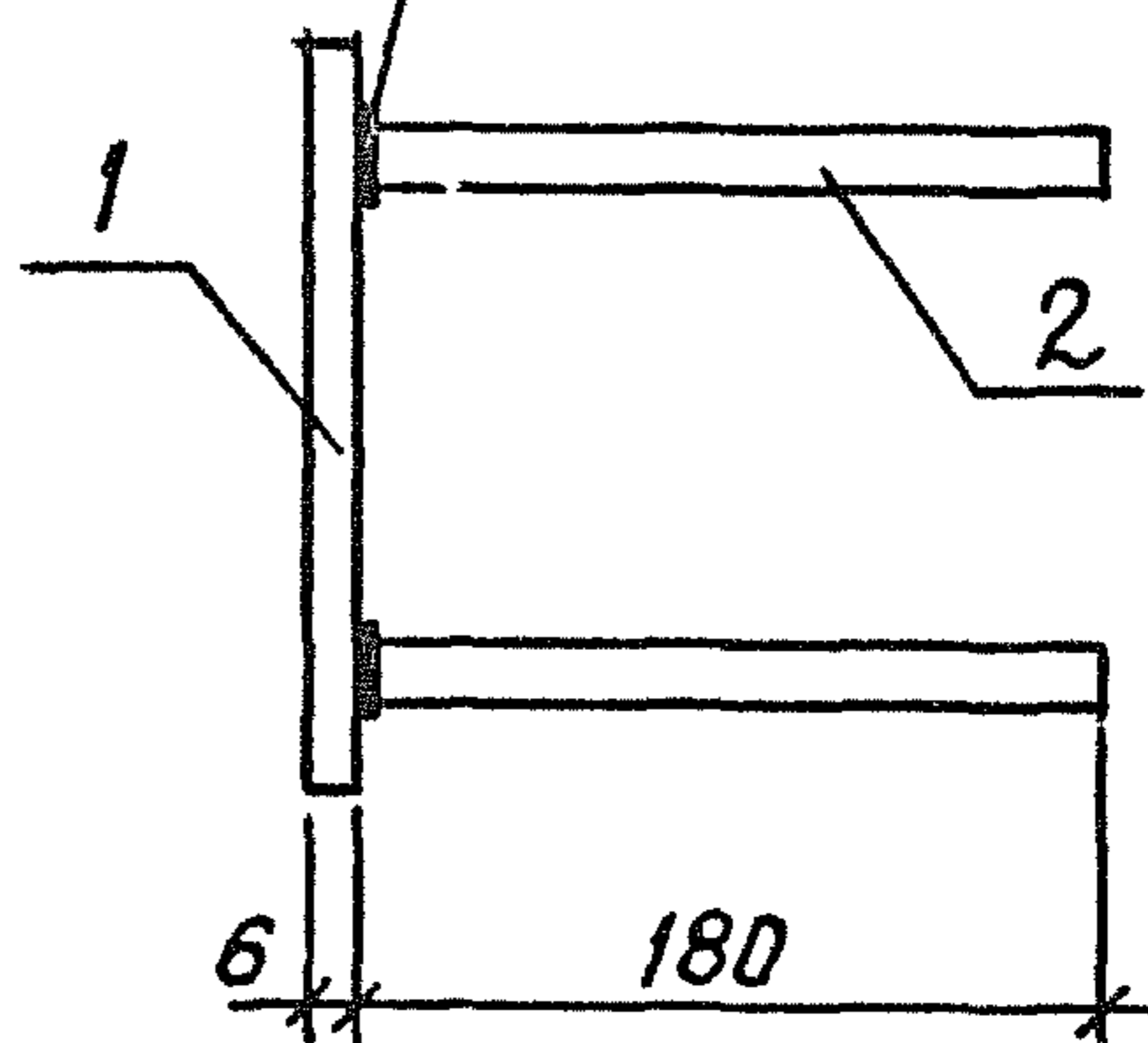
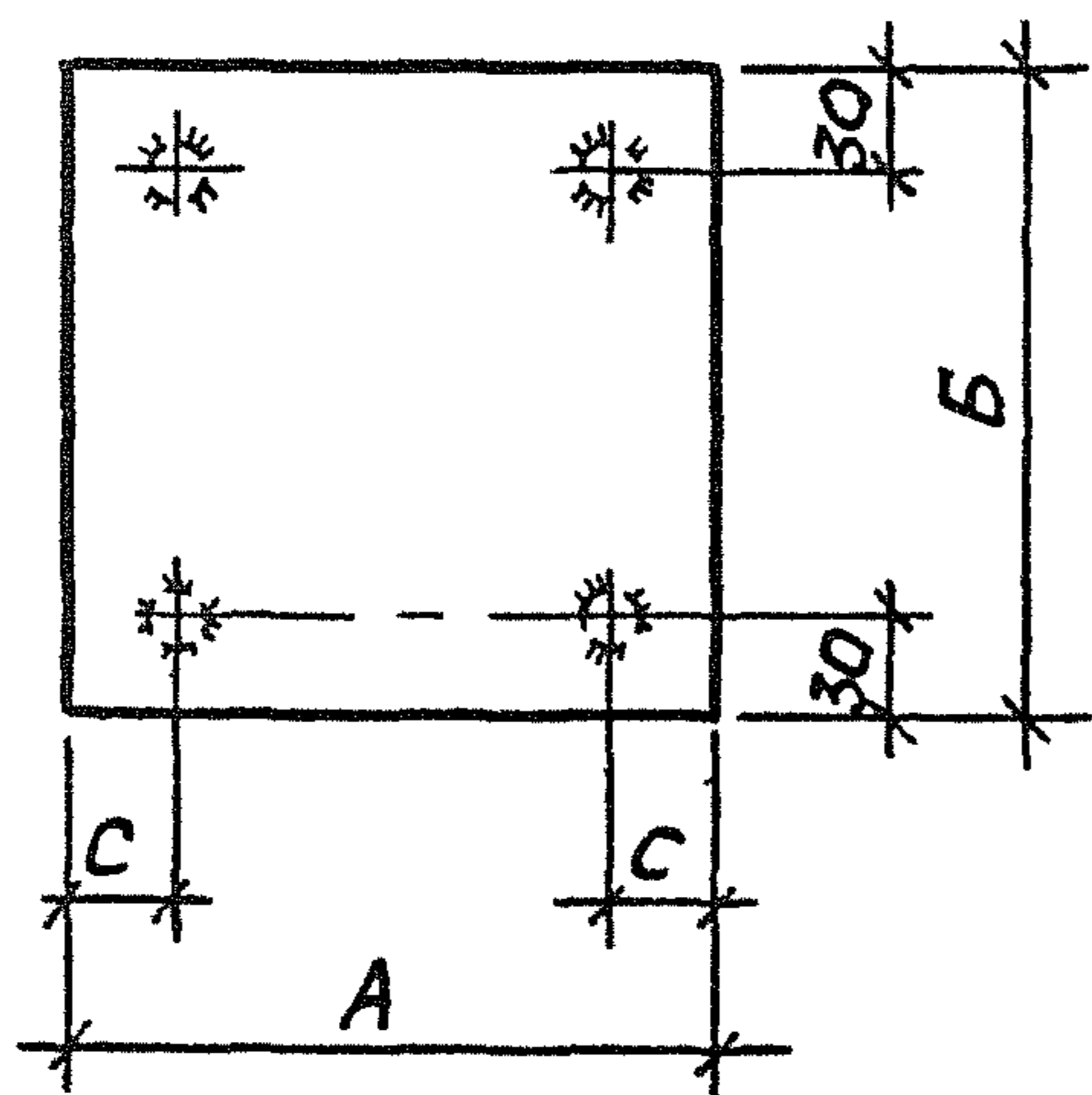
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 89

Копировал

Формат А4

ГОСТ 14098-85-Т4-МФ



Марка изделия	Размеры, мм		
	A	B	C
МН 11	90	150	20
МН 12	90	210	20
МН 13	180	180	30

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
МН 11	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$, $l=150$	1	0,7	1,1
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $l=180$	4	0,4	
МН 12	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$, $l=210$	1	0,9	1,3
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $l=180$		0,4	
МН 13	1	Полоса $\frac{6 \times 180 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$, $l=180$	1	1,5	1,9
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$, $l=180$	4	0,4	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>
Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>
Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>
Н.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>

1.189.1 - 11.2 - 35

Изделие закладное
МН 11, МН 12, МН 13

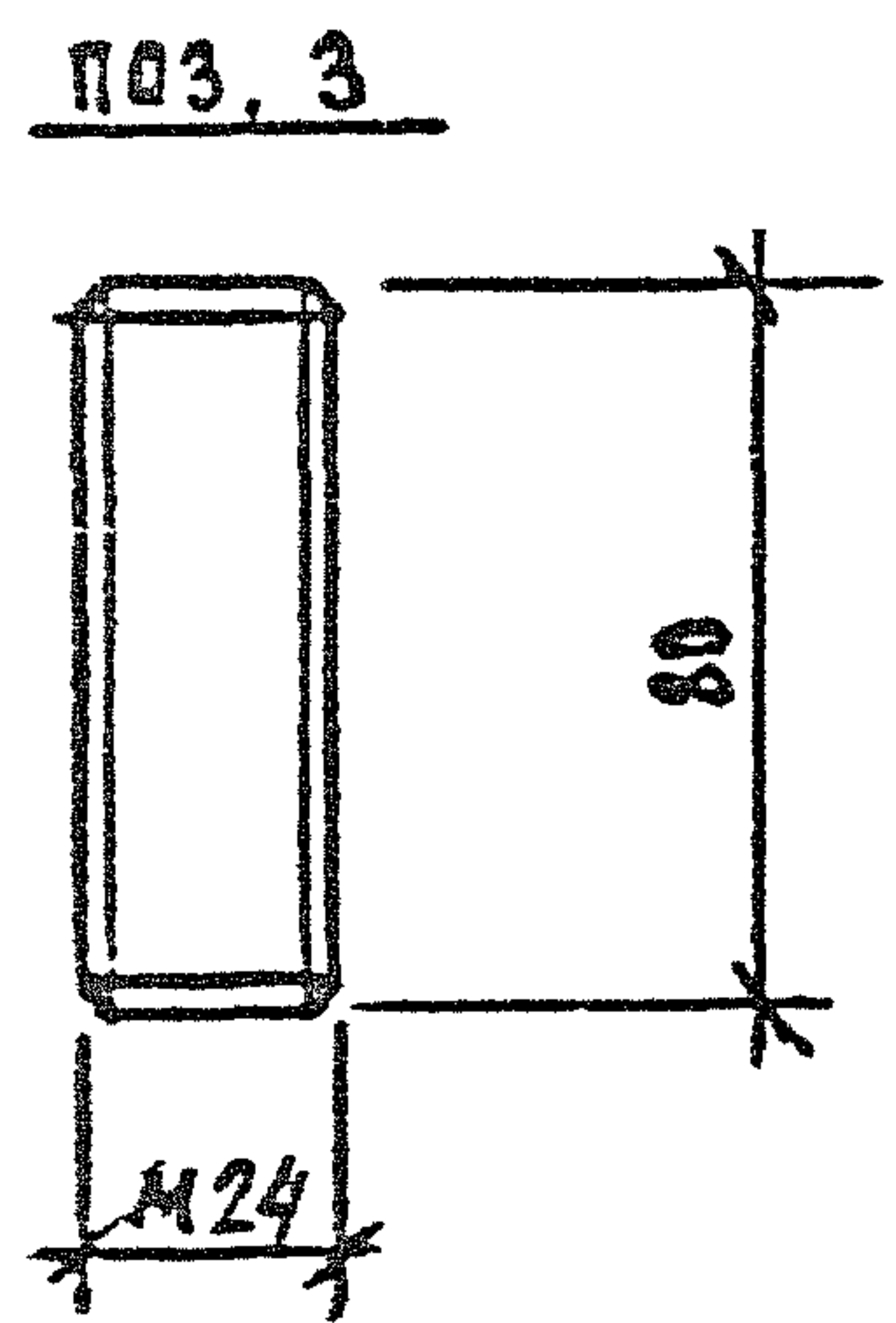
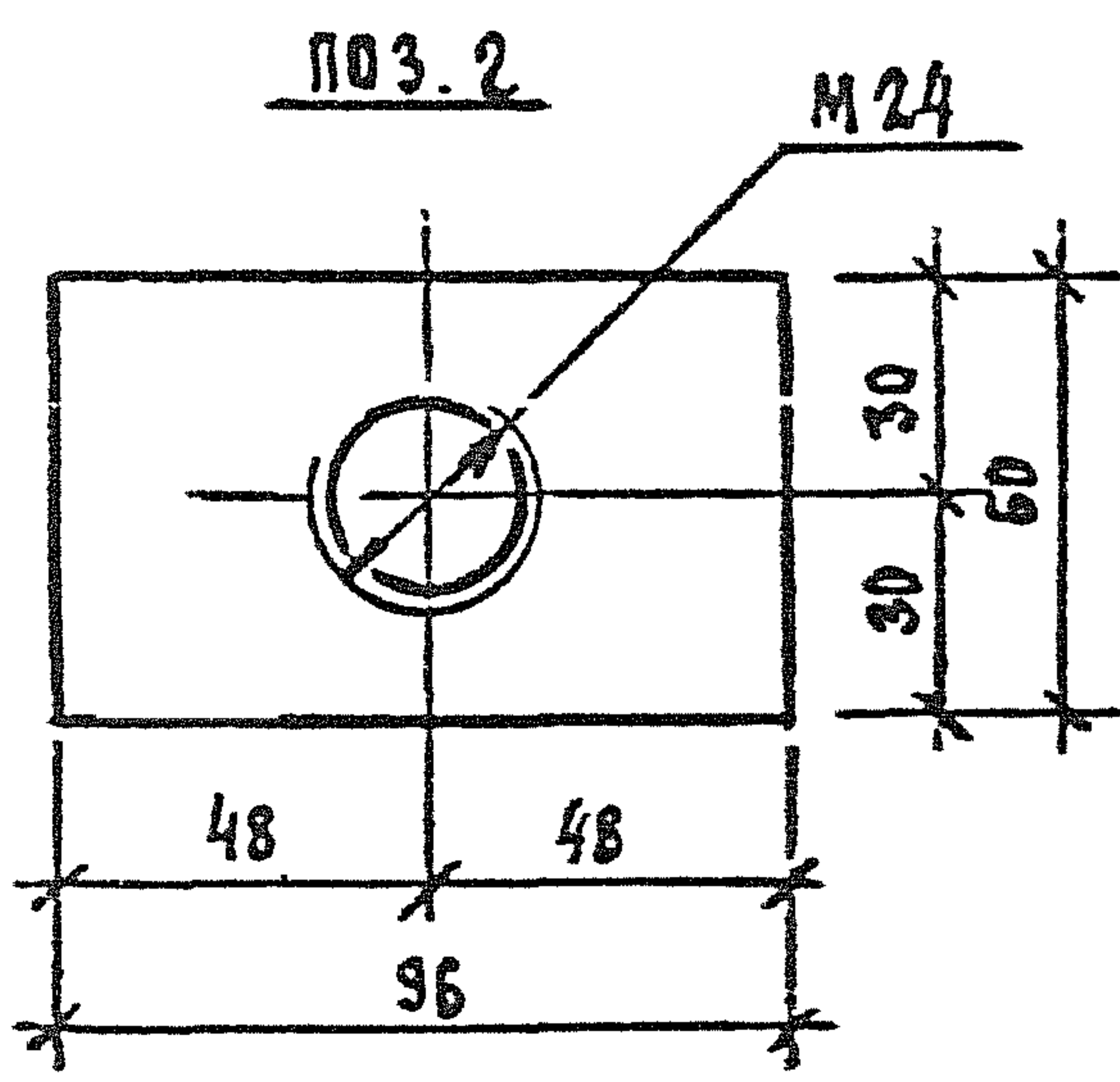
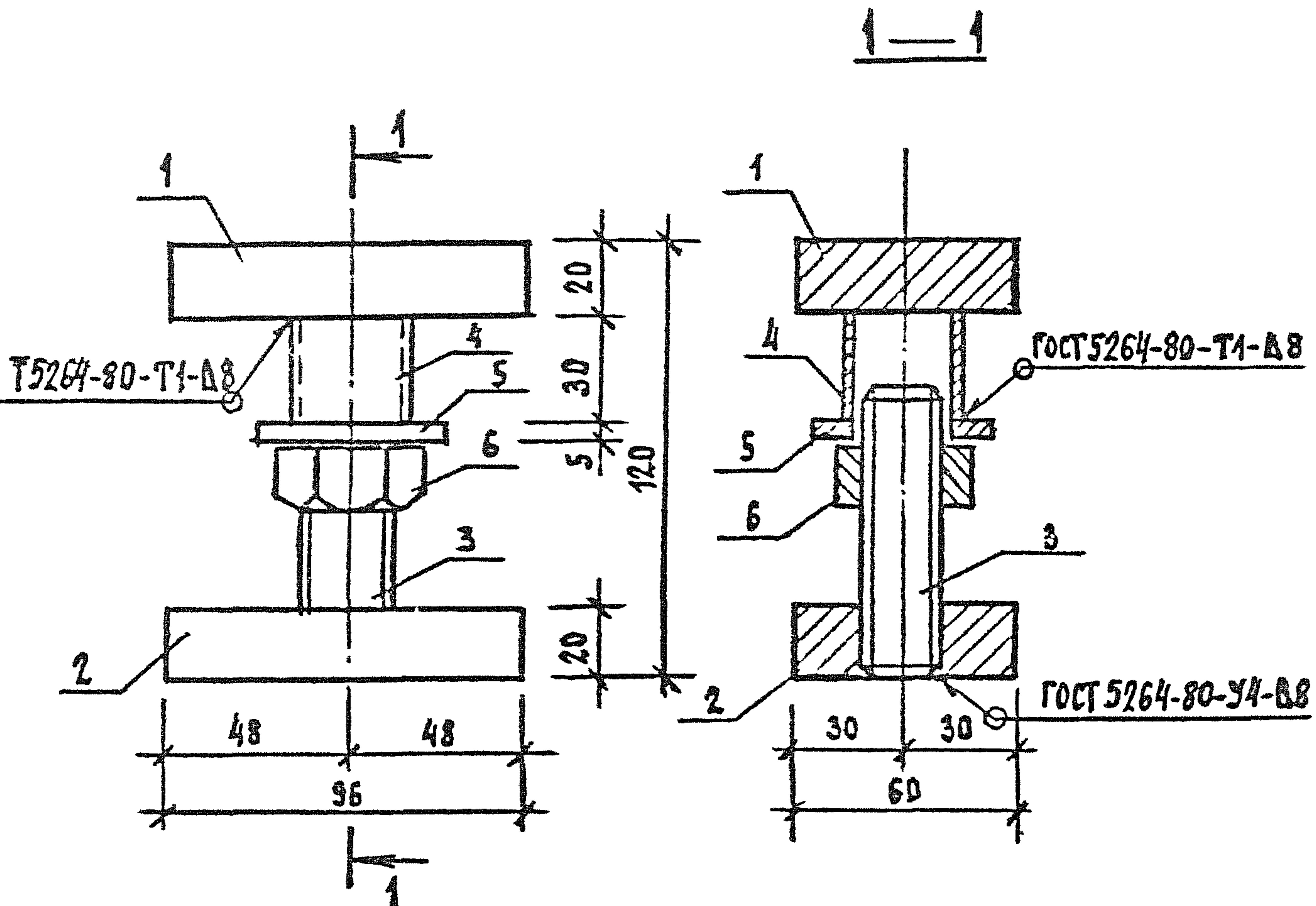
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-02 90

Копировал

Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Цильна	<i>Циль</i>	1.189.1-11.2-36 Изделие монтажное ММ1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разрад.	Цильна	<i>Циль</i>		Р	1	2
	Проб.	Циль	<i>Циль</i>		ЛенЗНИИЭП		
	И.контр.	Цильна	<i>Циль</i>				

МФ 2742-02 91

Копирован

Формат А/1

Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	2,33
2	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	
3	Ф25 АІ ГОСТ 5781-82*, L=80	1	0,31	
4	Труба 32x2x30 КрІ ГОСТ 10704-76*	1	0,04	
5	Шайба М24 ГОСТ 11371-78	1	0,05	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.2-36

ЛИСТ

2

МФ 2742-02 92

Утвержден

Подпись

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные								
	Арматура класса											Арматура класса			Прокат марки					
	А-I				А-III				Вр-I			А-III			ВСтЗпсБ					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*					
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	Итого	-6x60	-6x90	-6x180	
ШЛС 30-40.1			11,6	11,6	6,0			6,0	3,6	17,8	21,4		39,0	0,8	2,5		3,3	1,2		
ШЛН 12-40.1		4,4	1,3	5,7	3,6			3,6	2,3	6,0	8,3	17,6	1,5	2,5		4,0	1,7			
ШЛВ 7-40.1	2,8			2,8	2,4			2,4	1,4	3,4	4,8	10,0		1,4		1,4				
ПЛ 18.19-40.1	2,8			2,8				57,4				57,4		3,6	3,6	63,8	5,1		1,4	
ПП 15.17-40.1	2,8			2,8						7,2	7,2	10,0		2,0		2,0		3,2	1,5	
ПФ 18.20-40.1				10,0	10,0			70,6	70,6		7,0	7,0	87,6							
ПФС 18.20-40.1								41,5	10,8	52,3		16,2	16,2	68,5		2,0		2,0	3,2	1,5

Продолжение см. лист 2.

Исполн.	ГЧЛЬ	Изм	1.189.1-11.2-37		
Пров.	Шльцна	Изм			
			Ведомость расхода стали, кг		
И.контр	Шльцна	Изм	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЛенЗНИИЭП		

Копировал

МФ 2742-02 93

Формат А4

ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв №

Продолжение ведомости

Марка изделия	Изделия закладные																Всего	Общий расход
	Прокат марки																	
	В ст 3 пс 6																	
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 103-76*			
	-8x60	-8x90	-8x120	-10x90	Итого	-6x300	Итого	Л100x8	Итого	Гайка 2М16	Гайка 2М24	Итого	Болт М24	Итого	-6x120	Итого		
ШЛС 30-40.1		5,4		0,6	7,2			3,7	3,7	0,2	0,1	0,3	0,5	0,5	3,4	3,4	18,4	57,4
ШЛН 12-40.1		5,4		0,6	7,7			3,7	3,7	0,1	0,1	0,2	0,5	0,5	3,4	3,4	19,5	37,1
ШЛВ 7-40.1	0,9		9,0		9,9					0,1		0,1					11,4	21,4
ПЛ 18.19-40.1					1,4	16,8	16,8			0,1		0,1			3,6	3,6	26,9	90,7
ПП 15.17-40.1					4,7												6,7	16,7
ПФ 18.20-40.1																		87,6
ПФС 18.20-40.1					4,7												6,7	75,2

Копировал

МФ 2742-02

94

Формат А4

1.189.1 - 11.2 - 37

Лист

2

93