

## СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

### ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ДЛИНОЙ 6850 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ  
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, Аг-V и Вр-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И  
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17529

цena 2.09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1983 года

Заказ № 3963 Тираж 1000 экз.

# СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

## ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ДЛИНОЙ 6850мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ  
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А<sub>г</sub>-V и В<sub>р</sub>-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И  
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

### РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИЭП торгово-бытовых  
зданий и туристских  
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер ин-та *Александр* В. Аспекций  
Нач. отдела *Александр* Б. Волынецкий  
Гл. инж. пр-та *Валентин* Ю. Ванян

Гл. инженер ин-та *Иван* И. Петров  
Э. Кодыш

Зам. директора ин-та *Иван* Н. Корозин  
Рук. лаборатории *Иван* Г. Бердичевский  
Рук. лаборатории *Иван* Ю. Чиничков  
Ст. научн. сотрудник *Иван* В. Крамарь  
Ст. научн. сотрудник *Иван* Г. Колосов

Утверждены  
и введены в действие  
с 01.04.82г  
постановление Госстроя СССР  
от 16.11.81г №190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1.4-3 0.0.0.0.0	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-13	
3	1.020-1.4-3 1.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.12	14-20	ПК 68.12 - 3А1УТ ПК 68.12 - 4А1УТ ПК 68.12 - 6А1УТ ПК 68.12 - 8А1УТ ПК 68.12 - 3АТУТ ПК 68.12 - 4АТУТ ПК 68.12 - 6АТУТ ПК 68.12 - 8АТУТ ПК 68.12 - 4ВР11Т ПК 68.12 - 6ВР11Т ПК 68.12 - 8ВР11Т ПК 68.12 - 3А1УП ПК 68.12 - 4А1УП ПК 68.12 - 6А1УП ПК 68.12 - 8А1УП ПК 68.12 - 3АТУП ПК 68.12 - 4АТУП ПК 68.12 - 6АТУП ПК 68.12 - 8АТУП ПК 68.12 - 4ВР11П ПК 68.12 - 6ВР11П ПК 68.12 - 8ВР11П
4	1.020-1.4-3 2.0.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	21-27	ПК 68.15 - 3А1УТ ПК 68.15 - 4А1УТ ПК 68.15 - 6А1УТ ПК 68.15 - 8А1УТ ПК 68.15 - 3АТУТ ПК 68.15 - 4АТУТ ПК 68.15 - 6АТУТ ПК 68.15 - 8АТУТ ПК 68.15 - 3ВР11Т ПК 68.15 - 4ВР11Т ПК 68.15 - 6ВР11Т ПК 68.15 - 8ВР11Т ПК 68.15 - 3А1УП ПК 68.15 - 4А1УП

ИМЯ И ПОДПИСЬ ЧЛЕНА КСАН ИРБ. И

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК 68.15 - 4А1УП ПК 68.15 - 6А1УП ПК 68.15 - 8А1УП ПК 68.15 - 3АТУП ПК 68.15 - 4АТУП ПК 68.15 - 6АТУП ПК 68.15 - 8АТУП ПК 68.15 - 4ВР11П ПК 68.15 - 6ВР11П ПК 68.15 - 8ВР11П
5	1.020-1.4-3 3.0.0.0.0	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	28-34	ПК 68.15 - 3А1УТ-2 ПК 68.15 - 4А1УТ-2 ПК 68.15 - 6А1УТ-2 ПК 68.15 - 8А1УТ-2 ПК 68.15 - 3АТУТ-2 ПК 68.15 - 4АТУТ-2 ПК 68.15 - 6АТУТ-2 ПК 68.15 - 8АТУТ-2 ПК 68.15 - 3ВР11Т-2 ПК 68.15 - 4ВР11Т-2 ПК 68.15 - 6ВР11Т-2 ПК 68.15 - 8ВР11Т-2 ПК 68.15 - 3А1УП-2 ПК 68.15 - 4А1УП-2 ПК 68.15 - 6А1УП-2 ПК 68.15 - 8А1УП-2 ПК 68.15 - 3АТУП-2 ПК 68.15 - 4АТУП-2 ПК 68.15 - 6АТУП-2 ПК 68.15 - 8АТУП-2 ПК 68.15 - 4ВР11П-2 ПК 68.15 - 6ВР11П-2 ПК 68.15 - 8ВР11П-2
6	1.020-1.4-3 4.0.0.0.0	ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	35-41	ПК 68.15 - 3А1УТ-1 ПК 68.15 - 4А1УТ-1 ПК 68.15 - 6А1УТ-1 ПК 68.15 - 8А1УТ-1 ПК 68.15 - 3АТУТ-1 ПК 68.15 - 4АТУТ-1

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				ПК68.15-6АТТ-1 ПК68.15-8АТТ-1 ПК68.15-3ВРПТ-1 ПК68.15-4ВРПТ-1 ПК68.15-6ВРПТ-1 ПК68.15-8ВРПТ-1 ПК68.15-3АТП-1 ПК68.15-4АТП-1 ПК68.15-6АТП-1 ПК68.15-8АТП-1 ПК68.15-3АТПП-1 ПК68.15-4АТПП-1 ПК68.15-6АТПП-1 ПК68.15-8АТПП-1
7	1.020-14-3 5.0.0.0	Стык техническая плита перекрытия ПРС 68.15	42-45	ПРС 68.15-6АТТ ПРС 68.15-8АТТ ПРС 68.15-4ВРПТ ПРС 68.15-8ВРПТ ПРС 68.15-6ВРПТ ПРС 68.15-8ВРПТ ПРС 68.15-6АТП ПРС 68.15-8АТП ПРС 68.15-6АТП ПРС 68.15-8АТП ПРС 68.15-6ВРП ПРС 68.15-8ВРП
8	1.020-14-3 0.0.0.09	Узлы	46-48	Узлы 1 ÷ 4 схемы 1 ÷ 4
9	1.020-14-3 0.0.1.0	Сетка С	49-50	С-1 ÷ С-16
10	1.020-14-3 0.0.2.0	Каркас КР	51	КР-1 ÷ КР-3, КР-6
11	1.020-14-3 0.0.3.0	Каркас КР	52	КР-4 ÷ КР-5
12	1.020-14-3 0.0.0.1	Летяя столоваяная СП	53	СП-1 ÷ СП-3

1. общая часть.

1.1. Выпуск 4-3 содержит рабочие чертежи многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.

1.2. Панели и плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Панели и плиты рассчитаны под нагрузки:

Вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м <sup>2</sup> )				
	300	400	500	600	800
расчетная	300	400	500	600	800
нормативная	240	310	390	500	670

без учета собственного веса.

1.4. Собственный вес панелей:

из тяжелого бетона рассчитанный - 330, нормативный - 300 кгс/м<sup>2</sup>; из бетона на пористых заполнителях расчетный - 250, нормативный - 230 кгс/м<sup>2</sup>.

Собственный вес плит:

из тяжелого бетона расчетный - 350, нормативный - 320 кгс/м<sup>2</sup>; из бетона на пористых заполнителях расчетный - 260, нормативный - 240 кгс/м<sup>2</sup>.

1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Панели и плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Номенклатура панелей и плит включает в себя конструкции

1.020-14-3 0.0.0.0 ПЗ

Нач. отд.	Вольнский				Пояснительная записка	Статья	Лист	Листов
Нормок.	Соколова					Р	А	12
Т.И.П.	Ванян					ЦНИИЭП Проектирование жилых зданий и предприятий химической		
Рук. гр.	Ходов							
Провер.	Шанурова	Шанур						
Разрад.	Маринова	Марин						

4-х типов:

1. Рядовые многоспустные панели шириной 1490 и 1490 мм;
  2. Связевые многоспустные панели шириной 1490 мм;
  3. Пристенные многоспустные панели шириной 1490 мм;
  4. Сантехнические связевые ребристые плиты шириной 1490 мм.
- 1.7. Связевые и пристенные панели устанавливаются у средних и крайних колонн каркаса. Вместе, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций, применяются ребристые плиты.
- 1.8. Маркировка конструкций принята в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марки панелей и плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп:

Первая группа содержит:

- а) обозначение типа конструкции состоящего из букв ПК - многоспустная панель перекрытия;
- ПРС - ребристая сантехническая плита перекрытия;
- б) габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

- а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственной массы) выраженную в центнерах на квадратный метр;
- б) класс напрягаемой арматуры;
- в) вид бетона выраженный буквенным обозначением Т - тяжелый бетон, П - бетон на пористых заполнителях.

Третья группа выражает конструктивные особенности панелей и имеет цифровые обозначения:

- 2 - связевая многоспустная панель;
- 1 - пристенная многоспустная панель.

Пример маркировки:

ПКВ8.15-8Вр II П-1 - многоспустная пристенная панель перекрытия

длиной 6850 мм, шириной 1490 мм, несущей способностью 800 кгс/м<sup>2</sup> (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса Вр-II изготавливаемая из бетона на пористых заполнителях и устанавливаемая вдоль наружных стен каркаса.

1.9. Для образования диска перекрытия в связевых и пристенных панелях предусмотрены закладные детали, приваренные к продольным каркасам воспринимающим усилия растяжения равное 5т. на каждую закладную деталь связевых панелей и 10т. на закладную деталь пристенных панелей.

1.10. При установке на ребристые плиты перегородок и стен требуется производить соответствующий контрольный расчет прочности и жесткости с учетом ослабления отверстиями в днище. Размеры отверстий и расположение их относительно ребер плиты оговариваются в заказах заводом-изготовителем.

1.11. Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия, швы между панелями должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором марки 200.

1.12. Для улучшения совместной работы панелей и ригелей перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные шпонки треугольного очертания.

1.13. Панели предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

1.14. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,95 часа.

## 2. технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона марки по

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист  
2

прочности на сжатие — 250, 300, 350 и 400, и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе, марки по прочности на сжатие — 300, 350 и 400.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный грабий с объемной насыпной массой  $700 \text{ кг/м}^3$  и крупностью не более 10 мм.

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77, Песок для строительных работ. Технические условия

2.4. В качестве предварительного-напрягаемой арматуры принята — сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-75;

— сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-IV по ГОСТ 10884-74;

— высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 8480-63.

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-IV допускается применить арматуру из стали класса А-IV, имеющую те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на прилорных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов — обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-659-75) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5.1459-72\*).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительного напря-

гаемой арматуры—25мм, для сеток верхней и нижней зон панелей 15мм

### 3. указания по изготовлению панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и конструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные этапы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволоочной арматуры осуществляется механическим способом. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основной металла стержней.

3.7. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугую не допускается.

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист

3

Лист № 001. Проверка и дата

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-695-75), при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72.\*

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

3.10. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марка ВСтЗсп2 и ВСтЗп2. В случае если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°C, применение петель из стали марки ВСтЗп2 не допускается.

3.11. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями, Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СИ 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона  $R_b$  назначена в соответствии с таблицей 7С.И.П. II-21-75 и принята по таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно. мгновенная передача усилий на бетоне не допускается.

3.13. При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонной объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м<sup>3</sup>. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 10521-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры  $\gamma = 1900 \text{ кг/м}^3$ .

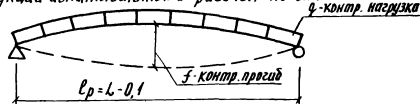
3.15. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

#### 4. указания по испытанию панелей

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многослойных панелей и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

4.3. Схема опирания и загрузки. Конструкции испытываются в рабочем положении



$q = P \times b$  где P - контрольная нагрузка в кг/м<sup>2</sup>  
b - ширина панели в м.  
L - длина панели в м.

4.4. Испытания по прочности.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 2.3 таблицы испытаний определяются согласно п.2.4.2. ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента C, зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона.

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п.3.2.1. ГОСТ 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкции действию этой нагрузки исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной при которой партия конструкций признается годной или требуется повторного испытания определяется согласно п.3.2.2. ГОСТ 8829-77. Партия конструкций признается годной при  $R^* \geq R^k$



Партия конструкции требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии конструкций при  $R^k > R^c > 0,85 R^k$ . Если при повторном испытании  $R^c > 0,85 R^k$ , хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытания.

$R^c$  - разрушающая нагрузка,  $R^k$  - контрольная нагрузка  
4.5. Испытания по жесткости.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п.п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п. 3.3.1. ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов  $f_{\text{физм.}}$  и  $f_k$  с учетом отношения  $\frac{f_{\text{физм.}}}{f_{\text{пред.}}}$ . Величины  $f_k$  и  $\frac{f_{\text{физм.}}}{f_{\text{пред.}}}$  приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных, при которых партия конструкций признается годной или требует повторных испытаний, определяется согласно п.п. 3.3.2 и 3.3.3 ГОСТ 8829-77. Конструкций, для которых  $\frac{f_{\text{физм.}}}{f_{\text{пред.}}} \geq 0,85$  признается годным если  $f_{\text{физм.}} > 1,1 f_k$ . При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций  $1,15 f_k > f_{\text{физм.}} > 1,1 f_k$ . Если при повторном испытании  $f_{\text{физм.}} > 1,15 f_k$  хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых  $\frac{f_{\text{физм.}}}{f_{\text{пред.}}} < 0,85$  признаются годными если  $f_{\text{физм.}} < 1,2 f_k$ . При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций  $1,3 f_k > f_{\text{физм.}} > 1,2 f_k$ . Если при повторном испытании  $f_{\text{физм.}} > 1,3 f_k$  хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{\text{физм.}}$  - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой.

$f_k$  - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая её кратковременно действующей.

$f_{\text{физм.}}$  - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее длительно действующей.

$f_{\text{пред.}}$  - предельно допустимый прогиб по табл. 2 СНиП II-24-75

4.6. Испытания по трещиностойкости

Трещиностойкость конструкции 3й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77.

Величина контрольной ширины раскрытия трещины  $a_k$  приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п. 2.4.7 ГОСТ 8829-77.

Партия конструкции признается годной при  $A_{\text{изм}} \leq A_k$ .

где  $A_{\text{изм}}$  - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.

$A_k$  - контрольная величина раскрытия трещин по табл. 2 ГОСТ 8829-77.

## 5. указания по применению панелей.

5.1. Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

5.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до  $+50^\circ\text{C}$  и нормального влажностного режима.

5.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели.

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист

5

5.4. В случае применения панелей под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

5.5. В выборах арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с действующими нормативными документами.

#### 6. указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу панелей:

6.1. На доковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

6.2. Приемка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13045-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами.

6.3. Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении.

6.4. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

6.5. Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

6.6. При складировании панелей прокладки устанавливают в пределах участков, равных 300 мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

6.7. Высота штабеля панелей в соответствии с СНиП III-AH-70 не должна превышать 2,5 м.

6.8. При транспортировке панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов панелей. При этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

6.9. При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966 г).

6.10. Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями. Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г).

6.11. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-79, бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №	МАРКА ПАНЕЛИ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТО- НИРОВАНИЕМ	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТ ОВЖАТИЯ
				б <sub>о</sub>	Р	б <sub>о.1</sub>	Р <sub>о</sub>
КГС/СМ2							
1		2		3		4	
			ПК68.12-3AIVT	3967	833	3840	175
			ПК68.12-4AIVT	3995	833	3857	175
			ПК68.12-6AIVT	4610	833	4422	175
			ПК68.12-8AIVT	4905	833	4694	210
			ПК68.12-3ATVT	5075	833	4914	200
			ПК68.12-4ATVT	4827	833	4666	200
			ПК68.12-6ATVT	5542	833	5337	210
			ПК68.12-8ATVT	5962	833	5719	210
			ПК68.12-4BPIIT	10450	522	8786	200
			ПК68.12-6BPIIT	11526	576	9550	210
			ПК68.12-8BPIIT	11332	567	9392	210
			ПК68.12-3AIVP	3590	833	3471	175
			ПК68.12-4AIVP	3789	833	3655	175
			ПК68.12-6AIVP	4755	833	4557	175
			ПК68.12-8AIVP	5080	833	4858	210
			ПК68.12-3ATVP	4072	833	3942	200
			ПК68.12-4ATVP	4708	833	4548	200
			ПК68.12-6ATVP	5737	833	5513	200
			ПК68.12-8ATVP	6193	833	5938	210
			ПК68.12-4BPIIP	9231	462	7853	200
			ПК68.12-6BPIIP	11275	564	9369	210
			ПК68.12-8BPIIP	11538	577	9534	210
			ПК68.15-3AIVT	4039	833	3911	175
			ПК68.15-4AIVT	4068	833	3929	175
			ПК68.15-6AIVT	4605	833	4420	175
			ПК68.15-8AIVT	4929	833	4720	210
			ПК68.15-3ATVT	5049	833	4890	200
			ПК68.15-4ATVT	5059	833	4893	200
			ПК68.15-6ATVT	5688	833	5476	200
			ПК68.15-8ATVT	6004	833	5763	210
			ПК68.15-3BPIIT-2	10222	511	8630	200
			ПК68.15-4BPIIT-2	10942	547	9152	200
			ПК68.15-6BPIIT-2	11096	555	9242	200
			ПК68.15-8BPIIT-2	11572	579	9567	210
			ПК68.15-3AIVP-2	3640	833	3523	175
			ПК68.15-4AIVP-2	3889	833	3753	175
			ПК68.15-6AIVP-2	4851	833	4652	175
			ПК68.15-8AIVP-2	5167	833	4927	175
			ПК68.15-3ATVP-2	4251	833	4117	200
			ПК68.15-4ATVP-2	4813	833	4651	200
			ПК68.15-6ATVP-2	5814	833	5594	200
			ПК68.15-8ATVP-2	6343	833	6078	200
			ПК68.15-4BPIIP-2	9550	477	8104	200
			ПК68.15-6BPIIP-2	11423	571	9477	210
			ПК68.15-8BPIIP-2	11747	587	9685	210
			ПК68.15-3ATVP	4039	833	3911	175
			ПК68.15-4AIVT-2	4068	833	3929	175
			ПК68.15-6AIVT-2	4605	833	4420	175
			ПК68.15-8AIVT-2	4929	833	4720	210
			ПК68.15-3ATVT-2	5049	833	4890	200
			ПК68.15-4ATVT-2	5059	833	4893	200
			ПК68.15-6ATVT-2	5688	833	5476	200
			ПК68.15-8ATVT-2	6004	833	5763	210
			ПК68.15-3BPIIT-2	10222	511	8630	200
			ПК68.15-4BPIIT-2	10942	547	9152	200
			ПК68.15-6BPIIT-2	11096	555	9242	200
			ПК68.15-8BPIIT-2	11572	579	9567	210
			ПК68.15-3AIVP-2	3640	833	3523	175
			ПК68.15-4AIVP-2	3889	833	3753	175
			ПК68.15-6AIVP-2	4851	833	4652	175
			ПК68.15-8AIVP-2	5167	833	4927	175
			ПК68.15-3ATVP-2	4251	833	4117	200
			ПК68.15-4ATVP-2	4813	833	4651	200
			ПК68.15-6ATVP-2	5814	833	5594	200
			ПК68.15-8ATVP-2	6343	833	6078	200
			ПК68.15-4BPIIP-2	9550	477	8104	200
			ПК68.15-6BPIIP-2	11423	571	9477	210
			ПК68.15-8BPIIP-2	11747	587	9685	210
				1.020-1.4-3 0.0.0 ПЗ			ЛИСТ 7

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №	МАРКА ПАНЕЛИ	1	2	3	4	5
				б <sub>о</sub>	Р	б <sub>о.1</sub>	Р <sub>о</sub>	
КГС/СМ2								
			ПК68.15-3BPIIT	10222	511	8630	200	
			ПК68.15-4BPIIT	10942	547	9152	200	
			ПК68.15-6BPIIT	11096	555	9242	200	
			ПК68.15-8BPIIT	11572	579	9567	210	
			ПК68.15-3AIVP	3640	833	3523	175	
			ПК68.15-4AIVP	3889	833	3753	175	
			ПК68.15-6AIVP	4851	833	4652	175	
			ПК68.15-8AIVP	5167	833	4927	175	
			ПК68.15-3ATVP	4251	833	4117	200	
			ПК68.15-4ATVP	4813	833	4651	200	
			ПК68.15-6ATVP	5814	833	5594	200	
			ПК68.15-8ATVP	6343	833	6078	200	
			ПК68.15-4BPIIP	9550	477	8104	200	
			ПК68.15-6BPIIP	11423	571	9477	210	
			ПК68.15-8BPIIP	11747	587	9685	210	
				1.020-1.4-3 0.0.0 ПЗ			ЛИСТ 8	

1	2	3	4	5
ПК68.15-3А1VТ-1	4039	833	3911	175
ПК68.15-4А1VТ-1	4068	833	3929	175
ПК68.15-6А1VТ-1	4605	833	4420	175
ПК68.15-8А1VТ-1	4929	833	4720	210
ПК68.15-3АТVТ-1	5049	833	4890	200
ПК68.15-4АТVТ-1	5059	833	4893	200
ПК68.15-6АТVТ-1	5688	833	5476	200
ПК68.15-8АТVТ-1	6004	833	5763	210
ПК68.15-3ВР11Т-1	10222	511	8630	200
ПК68.15-4ВР11Т-1	10942	547	9152	200
ПК68.15-6ВР11Т-1	11096	555	9242	200
ПК68.15-8ВР11Т-1	11572	579	9567	210
ПК68.15-3А1VП-1	3640	833	3523	175
ПК68.15-4А1VП-1	3889	833	3753	175
ПК68.15-6А1VП-1	4851	833	4652	175
ПК68.15-8А1VП-1	5167	833	4927	175
ПК68.15-3АТVП-1	4251	833	4117	200
ПК68.15-4АТVП-1	4813	833	4651	200
ПК68.15-6АТVП-1	5814	833	5594	200
ПК68.15-8АТVП-1	6343	833	6078	200
ПК68.15-4ВР11П-1	9550	477	8104	200
ПК68.15-6ВР11П-1	11423	571	9477	210
ПК68.15-8ВР11П-1	11747	587	9685	210
ПРС68.15-6А1VТ	5085	833	4884	210
ПРС68.15-8А1VТ	5151	833	4917	210
ПРС68.15-6АТVТ	6211	833	5970	200
ПРС68.15-8АТVТ	6452	833	6196	245
ПРС68.15-6ВР11Т	11008	550	9181	210
ПРС68.15-8ВР11Т	12190	610	0002	245
ПРС68.15-6А1VП	5085	833	4878	210
ПРС68.15-8А1VП	5151	833	4926	245
ПРС68.15-6АТVП	6543	833	6286	200
ПРС68.15-8АТVП	6892	833	6617	245
ПРС68.15-6ВР11П	11275	564	9370	210
ПРС68.15-8ВР11П	11877	594	9779	245

КиевЗНИИЭП  
ТПП КОРТ

ЛИСТ  
9

1.020-1.4-3 0.0.0 ПЗ

ОПЕРАТОР ТПП КОРТ			
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП			
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМН. №	

КиевЗНИИЭП  
ОПЕРАТОР  
ТПП КОРТ

ЛИСТ

ЛИСТ ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НЕГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРО- ГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
		ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
ПК68.12-3А1УТ	577	700	270	267	264	259	250	1.414	1.419	1.426	1.436	1.458	0.926	0.924	0.920	0.916	0.909	0.25	
ПК68.12-4А1УТ	717	860	351	347	341	335	322	1.446	1.446	1.447	1.449	1.456	1.010	1.005	0.999	0.990	0.975	0.25	
ПК68.12-6А1УТ	997	1180	560	552	542	529	504	1.127	1.114	1.110	1.104	1.093	1.140	1.130	1.116	1.098	1.065	0.25	
ПК68.12-8А1УТ	1277	1500	746	735	721	703	670	1.331	1.313	1.289	1.256	1.200	1.272	1.260	1.243	1.220	1.180	0.25	
ПК68.12-3АТУТ	577	700	262	260	258	254	248	1.169	1.172	1.178	1.185	1.200	0.779	0.777	0.775	0.773	0.769	0.25	
ПК68.12-4АТУТ	717	860	342	339	335	330	320	1.198	1.205	1.215	1.228	1.253	0.974	0.971	0.968	0.963	0.954	0.25	
ПК68.12-6АТУТ	997	1180	545	540	533	524	507	1.101	1.094	1.084	1.072	1.050	1.128	1.122	1.115	1.105	1.087	0.25	
ПК68.12-8АТУТ	1277	1500	731	723	712	697	670	1.366	1.351	1.332	1.307	1.262	1.295	1.286	1.272	1.255	1.223	0.25	
ПК68.12-4ВР11Т	717	860	323	321	319	316	310	0.590	0.586	0.582	0.576	0.612	0.393	0.391	0.388	0.384	0.488	0.10	
ПК68.12-6ВР11Т	997	1180	523	520	516	510	500	1.027	1.024	1.019	1.012	1.001	0.902	0.899	0.895	0.890	0.881	0.10	
ПК68.12-8ВР11Т	1277	1500	707	702	695	686	670	1.419	1.412	1.402	1.389	1.365	1.160	1.155	1.147	1.137	1.119	0.10	
ПК68.12-3А1УП	539	647	271	268	264	258	249	1.010	1.013	1.015	1.010	0.990	0.788	0.784	0.778	0.771	0.759	0.25	
ПК68.12-4А1УП	679	807	351	346	340	333	319	1.096	1.097	1.098	1.099	1.103	0.915	0.908	0.899	0.887	0.865	0.25	
ПК68.12-6А1УП	959	1127	559	551	540	526	500	1.382	1.362	1.336	1.302	1.241	1.221	1.207	1.188	1.164	1.119	0.25	
ПК68.12-8А1УП	1239	1447	750	739	725	705	670	1.740	1.714	1.678	1.631	1.546	1.457	1.439	1.415	1.384	1.326	0.25	
ПК68.12-3АТУП	539	647	266	264	260	256	248	1.075	1.075	1.071	1.061	1.053	0.830	0.827	0.823	0.818	0.810	0.25	
ПК68.12-4АТУП	679	807	341	338	334	328	317	1.054	1.057	1.062	1.069	1.082	0.939	0.935	0.928	0.920	0.905	0.25	
ПК68.12-6АТУП	959	1127	545	539	531	520	500	1.400	1.385	1.365	1.340	1.295	1.240	1.230	1.216	1.198	1.165	0.25	
ПК68.12-8АТУП	1239	1447	735	726	714	698	670	1.755	1.733	1.705	1.667	1.599	1.469	1.454	1.435	1.410	1.364	0.25	
ПК68.12-4ВР11П	679	807	325	323	320	316	310	0.798	0.793	0.786	0.778	0.762	0.532	0.529	0.524	0.519	0.508	0.10	
ПК68.12-6ВР11П	959	1127	525	522	517	511	500	1.212	1.204	1.194	1.180	1.154	0.808	0.803	0.796	0.787	0.770	0.10	
ПК68.12-8ВР11П	1239	1447	710	705	697	688	670	1.817	1.805	1.789	1.768	1.730	1.460	1.452	1.440	1.425	1.397	0.10	
ПК68.15-3А1УТ	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25	
ПК68.15-4А1УТ	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25	
ПК68.15-6А1УТ	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25	
ПК68.15-8А1УТ	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25	
ПК68.15-3АТУТ	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25	
ПК68.15-4АТУТ	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25	
ПК68.15-6АТУТ	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25	
ПК68.15-8АТУТ	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25	

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК68.15-3ВРІІТ	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10	
ПК68.15-4ВРІІТ	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10	
ПК68.15-6ВРІІТ	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10	
ПК68.15-8ВРІІТ	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10	
ПК68.15-3АІВП	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25	
ПК68.15-4АІВП	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25	
ПК68.15-6АІВП	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25	
ПК68.15-8АІВП	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25	
ПК68.15-3АТВП	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25	
ПК68.15-4АТВП	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25	
ПК68.15-6АТВП	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25	
ПК68.15-8АТВП	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25	
ПК68.15-4ВРІІП	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10	
ПК68.15-6ВРІІП	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10	
ПК68.15-8ВРІІП	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10	
ПК68.15-3АІVT-2	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25	
ПК68.15-4АІVT-2	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25	
ПК68.15-6АІVT-2	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25	
ПК68.15-8АІVT-2	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25	
ПК68.15-3АТVT-2	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25	
ПК68.15-4АТVT-2	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25	
ПК68.15-6АТVT-2	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25	
ПК68.15-8АТVT-2	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25	
ПК68.15-3ВРІІТ-2	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10	
ПК68.15-4ВРІІТ-2	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10	
ПК68.15-6ВРІІТ-2	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10	
ПК68.15-8ВРІІТ-2	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10	
ПК68.15-3АІВП-2	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25	
ПК68.15-4АІВП-2	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25	
ПК68.15-6АІВП-2	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25	
ПК68.15-8АІВП-2	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25	
ПК68.15-3АТВП-2	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25	
ПК68.15-4АТВП-2	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25	
ПК68.15-6АТВП-2	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25	
ПК68.15-8АТВП-2	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25	
ПК68.15-4ВРІІП-2	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10	
ПК68.15-6ВРІІП-2	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10	
ПК68.15-8ВРІІП-2	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10	

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

ЛІСТ

11

17529 13

ФОРМАТ 12

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	ПЦНЧУК	ПК68.15-3А1VТ-1	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25	
			ПК68.15-4А1VТ-1	727	876	350	346	341	334	321	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25
			ПК68.15-6А1VТ-1	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25	
			ПК68.15-8А1VТ-1	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25	
			ПК68.15-3АТVТ-1	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25	
			ПК68.15-4АТVТ-1	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25	
			ПК68.15-6АТVТ-1	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25	
			ПК68.15-8АТVТ-1	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25	
			ПК68.15-3ВР1Т-1	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10	
			ПК68.15-4ВР1Т-1	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10	
			ПК68.15-6ВР1Т-1	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10	
			ПК68.15-8ВР1Т-1	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.325	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10	
			ПК68.15-3А1VП-1	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25	
			ПК68.15-4А1VП-1	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25	
			ПК68.15-6А1VП-1	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25	
			ПК68.15-8А1VП-1	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25	
			ПК68.15-3АТVП-1	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25	
			ПК68.15-4АТVП-1	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25	
			ПК68.15-6АТVП-1	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25	
			ПК68.15-8АТVП-1	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25	
			ПК68.15-4ВР1П-1	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10	
			ПК68.15-6ВР1П-1	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10	
			ПК68.15-8ВР1П-1	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10	
			ПРС68.15-6А1VТ	1013	1203	551	545	536	526	504	1.138	1.134	1.128	1.121	1.109	1.079	1.071	1.059	1.045	1.018	0.25	
			ПРС68.15-8А1VТ	1293	1523	752	741	726	706	670	1.489	1.465	1.432	1.390	1.310	1.328	1.312	1.291	1.263	1.213	0.25	
			ПРС68.15-6АТVТ	1013	1203	543	537	529	519	500	1.155	1.141	1.122	1.102	1.079	1.128	1.120	1.109	1.094	1.068	0.25	
			ПРС68.15-8АТVТ	1293	1523	724	717	707	694	670	1.391	1.377	1.358	1.334	1.289	1.260	1.251	1.239	1.223	1.195	0.25	
			ПРС68.15-6ВР1Т	1013	1203	523	520	516	510	500	1.217	1.212	1.205	1.197	1.182	1.145	1.141	1.136	1.130	1.118	0.10	
			ПРС68.15-8ВР1Т	1293	1523	702	698	692	684	670	1.436	1.429	1.419	1.407	1.384	1.273	1.268	1.261	1.252	1.236	0.10	
			ПРС68.15-6А1VП	970	1142	551	544	535	523	500	1.569	1.548	1.519	1.480	1.425	1.177	1.164	1.146	1.122	1.079	0.25	
			ПРС68.15-8А1VП	1250	1462	748	737	723	704	670	2.064	2.034	1.995	1.943	1.849	1.376	1.356	1.330	1.296	1.232	0.25	
			ПРС68.15-6АТVП	970	1142	544	538	530	519	500	1.652	1.633	1.608	1.575	1.515	1.231	1.219	1.202	1.180	1.141	0.25	
			ПРС68.15-8АТVП	1250	1462	726	718	708	695	670	2.031	2.010	1.981	1.944	1.875	1.354	1.340	1.321	1.296	1.250	0.25	
			ПРС68.15-6ВР1П	970	1142	525	521	517	511	500	1.592	1.583	1.571	1.554	1.525	1.410	1.405	1.173	1.162	1.141	0.10	
ПРС68.15-8ВР1П	1250	1462	707	702	695	686	670	1.998	1.984	1.965	1.940	1.894	1.332	1.322	1.310	1.293	1.263	0.10				

1020-1.4-3 0.0.0 ПЗ

ЛМСТ

12

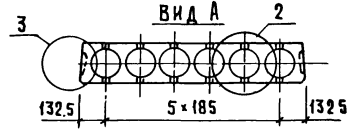
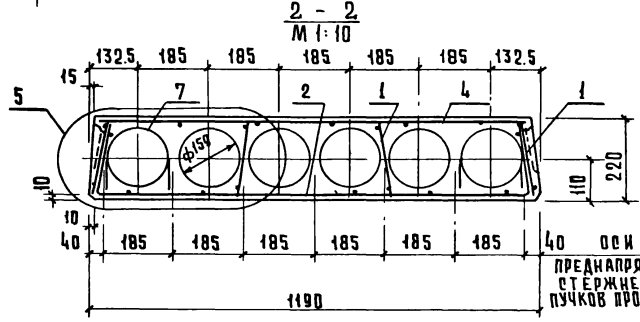
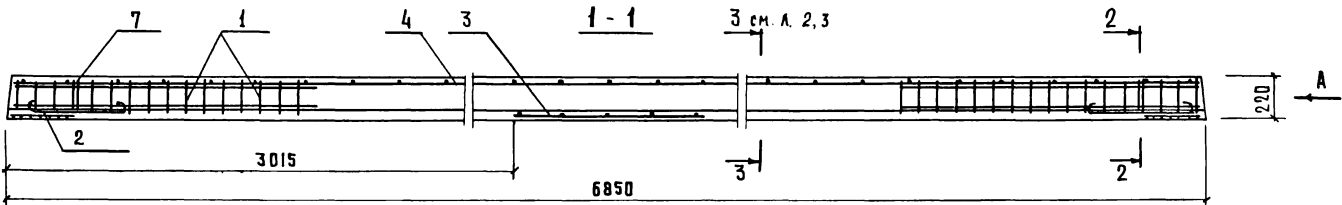
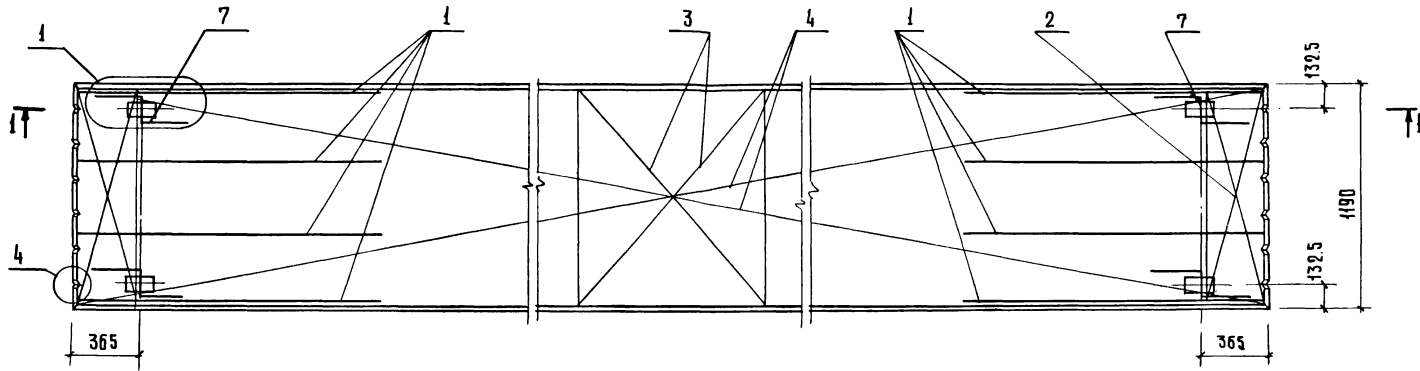
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 1.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
12			1.020-1.4-3 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРА СТАЛИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
12	2		1.020-1.4-3 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2		
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-01	СЕТКА С-1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2		
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-10	СЕТКА С-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-13	СЕТКА С-11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-13	СЕТКА С-14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				ДЕТАЛИ:																			МАССА, КГ	
БЧ	5			СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	1	-	5	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	7	3	-	-	-	4.221	
				Φ10AIV L=68 50	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
				Φ12AIV L=68 50																				
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	2	-	4	6	-	-	-	-	-	-	1	-	-	7	4.221	
				Φ10ATV L=68 50	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3	4	-	-	6.078	
				Φ12ATV L=68 50																				
				СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	12	15	19	-	-	-	-	-	-	-	11	
				Φ5BPI L=68 50																				
БЧ	6			СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	4	-	-	-	6.078	
				Φ12AIV L=68 50	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
				Φ14AIV L=68 50	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	10.81	
				Φ16AIV L=68 50																				
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	6.078	
				Φ12ATV L=68 50	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
				Φ14ATV L=68 50																				
11	7		1.020-1.4-3 0.0.0.1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4		
			1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ХОДОВ	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАЗРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
РАЗРАБ	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III

1.020-1.4-3 1.0.0.0		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	II	2
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.12		торгово-бытовых зданий и туристских комплексов
ЦНИИЭП		







Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3

1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ

НАЧ. ПДА	ВОЛЫНЬКИЙ	23 III
НОРМОКОНТ	СОКОЛОВА	19 III
Г.И.П	ВАНЯН	19 III
РУК. ГРУП.	ХОДОШ	19 III
ПРОВЕРКА	ШАНЗУРОВА	19 III
РАЗРАБОТ.	МАРКИН	19 III

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.12

ЭТАЖ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП		
СЕРГЕЕВ-ВАЛЕНТИНОВИЧ АЛЕКСАНДРОВИЧ АЛЕКСАНДРОВИЧ АЛЕКСАНДРОВИЧ		

40 ОСИ  
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ ИЛИ ПУЧКОВ ПРОВОЛОКИ

ЛИСТ № 10 А. ПОДЛЮЩАЯ ПЛАТА. ВЗНЕМЕРИВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Т.
1.020-1.4-3 1.0.0.0	ПК 6В.12-3А $\bar{V}$ Т	1	2,37
01	ПК 6В.12-4А $\bar{V}$ Т	2	
02	ПК 6В.12-6А $\bar{V}$ Т	3	
03	ПК 6В.12-8А $\bar{V}$ Т	4	
04	ПК 6В.12-3АТ $\bar{V}$ Т	5	
05	ПК 6В.12-4АТ $\bar{V}$ Т	5	
06	ПК 6В.12-6АТ $\bar{V}$ Т	6	
07	ПК 6В.12-8АТ $\bar{V}$ Т	7	
08	ПК 6В.12-4Вр $\bar{V}$ Т	8	
09	ПК 6В.12-6Вр $\bar{V}$ Т	9	
10	ПК 6В.12-8Вр $\bar{V}$ Т	10	1,81
11	ПК 6В.12-3А $\bar{V}$ П	5	
12	ПК 6В.12-4А $\bar{V}$ П	11	
13	ПК 6В.12-6А $\bar{V}$ П	12	
14	ПК 6В.12-8А $\bar{V}$ П	13	
15	ПК 6В.12-3АТ $\bar{V}$ П	1	
16	ПК 6В.12-4АТ $\bar{V}$ П	14	
17	ПК 6В.12-6АТ $\bar{V}$ П	2	
18	ПК 6В.12-8АТ $\bar{V}$ П	12	
19	ПК 6В.12-4Вр $\bar{V}$ П	15	
20	ПК 6В.12-6Вр $\bar{V}$ П	16	
21	ПК 6В.12-8Вр $\bar{V}$ П	17	

РИС. 1  
3-3

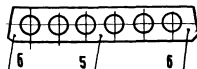


РИС. 5  
3-3

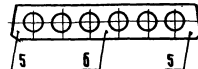


РИС. 2  
3-3

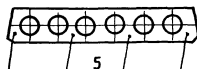


РИС. 6  
3-3

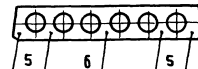


РИС. 3  
3-3

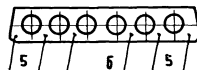


РИС. 7  
3-3

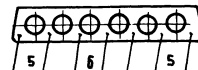
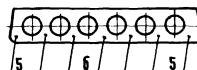
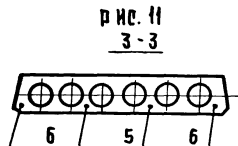
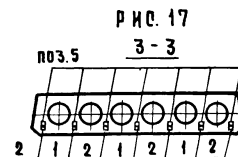
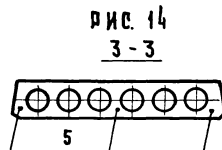
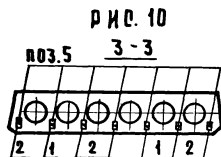
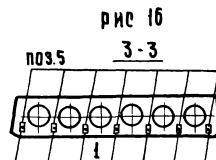
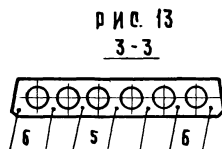
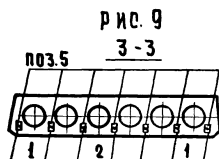
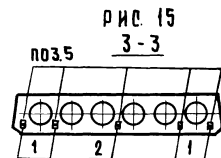
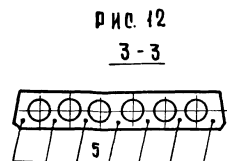
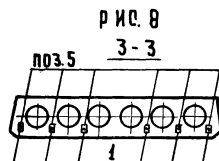


РИС. 4  
3-3



1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ

ЛСТ  
2



На нижних выносках рис 8-10, 15-17  
указаны номера схем расположения проволок в  
пучках. Схема см документ 0.0.0.04 лист 1

1.020-1.4-3 1.0.0.0 06

Лист  
3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН.																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	0.951	0.951	0.951	-	0.951	0.951	-	-	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	42.32	45.86	53.46	60.38	38.27	41.98	46.71	52.96	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	0.951	0.951	-	0.951
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	37.85	41.39	48.99	55.91	33.80	37.51	42.24	48.48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.951
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	37.85	41.39	48.99	55.91	33.80	37.51	42.24	48.48	34.40	37.57	41.79	39.09	42.30	49.39	56.82	36.22	38.08	44.15	49.39	31.64
КЛАСС А-IV	20.77	24.31	31.91	38.83	-	37.51	42.24	48.48	29.93	33.10	37.32	36.33	39.54	46.63	54.06	33.46	35.32	41.39	46.63	28.88
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	4.221	-	21.10	8.442	-	-	-	-	-	-	-	19.24	22.45	29.54	36.97	33.46	35.32	41.39	46.63	28.88
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	-	24.31	-	30.39	-	-	-	-	-	-	-	8.442	4.221	29.54	12.66	-	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	16.54	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18.23	24.31	-	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-V	-	-	-	-	16.71	20.43	25.15	31.40	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-
Φ10ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	8.442	-	16.88	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	12.15	-	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	8.273	8.273	8.273	6.078	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	-	-	-	-	-	-	-	16.38	18.23	24.31	29.54	-
Φ4BPI TU 14-4-659-75	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.25	17.25	17.25	17.06	17.06	17.06	17.06	12.15	18.23	24.31	29.54	-
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5BPII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	15.82	20.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	12.66	15.82	20.04	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
Φ12AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
Φ10AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06
	-	-	-	-	-	-	-	-	4.472	4.472	4.472	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	2.760	17.06

ВЗАИМНОВ №  
ДАТА

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА  
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III
Н.КОНТ.г.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
РАЗРАБ	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III

1.020-1.4-3 1.0.0.0 ВМС

РЯДОВАЯ  
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПН68.12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	2
ЦНИИЭП		
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

КВЕРТА  
17529  
УЛ. ПЕРВАЯ  
Т/П КОРТ  
П/Я  
Киев-ЗНИИЭП

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 1.0.0.0-													
	20	21												
МАТЕРИАЛЫ:														
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	0.951	0.951												
ПОКАЗАТЕЛИ:														
МАССА СТАЛИ КГ	34.80	39.02												
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32.04	36.26												
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	32.04	36.26												
КЛАСС ВР-I	17.25	17.25												
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	17.25	17.25												
КЛАСС ВР-II	14.77	18.99												
Φ5ВРП ГОСТ 8480-63	14.77	18.99												
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	2.760	2.760												
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	2.760	2.760												
КЛАСС А-I	2.760	2.760												
Φ10A1 ГОСТ 5781-75	2.760	2.760												

ЭТБЦ  
К.везЗНИИЭП

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

КРУЖКА  
В.И.И.И.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*
12			1.020-1.4-3 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12			1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	МАССА, КГ			
12	2		1.020-1.4-3 0.0.1.0-02	СЕТКА С-3	2	2	2	2	2	2	2	-	-	2	2	2	2	2	2	2					
12			1.020-1.4-3 0.0.1.0-03	СЕТКА С-4	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-14	СЕТКА С-15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
				ДЕТАЛИ: СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75 Φ10AIV L=68 50	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	3	4	4	-	-	-					
				Φ14AIV L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-					
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71 Φ10ATV L=68 50	-	-	-	-	1	6	5	7	-	-	-	-	-	2	3	3					
				СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63 Φ5BPI L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	13	15	20	24	-	-	-	-					
				СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75 Φ12AIV L=68 50	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-					
				Φ14AIV L=68 50	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
				Φ16AIV L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-					
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71 Φ12ATV L=68 50	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3					
				Φ16ATV L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-					
11	7		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВочная СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				

ИНВ №ПОДЛ

ПОДП И ДАТА

ВЗАИМ №

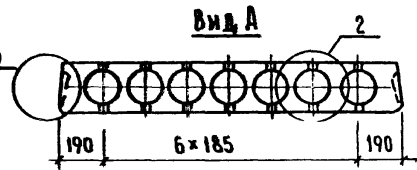
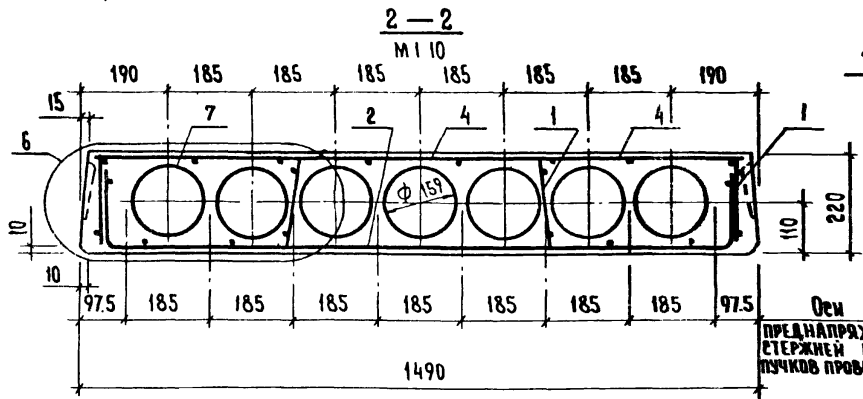
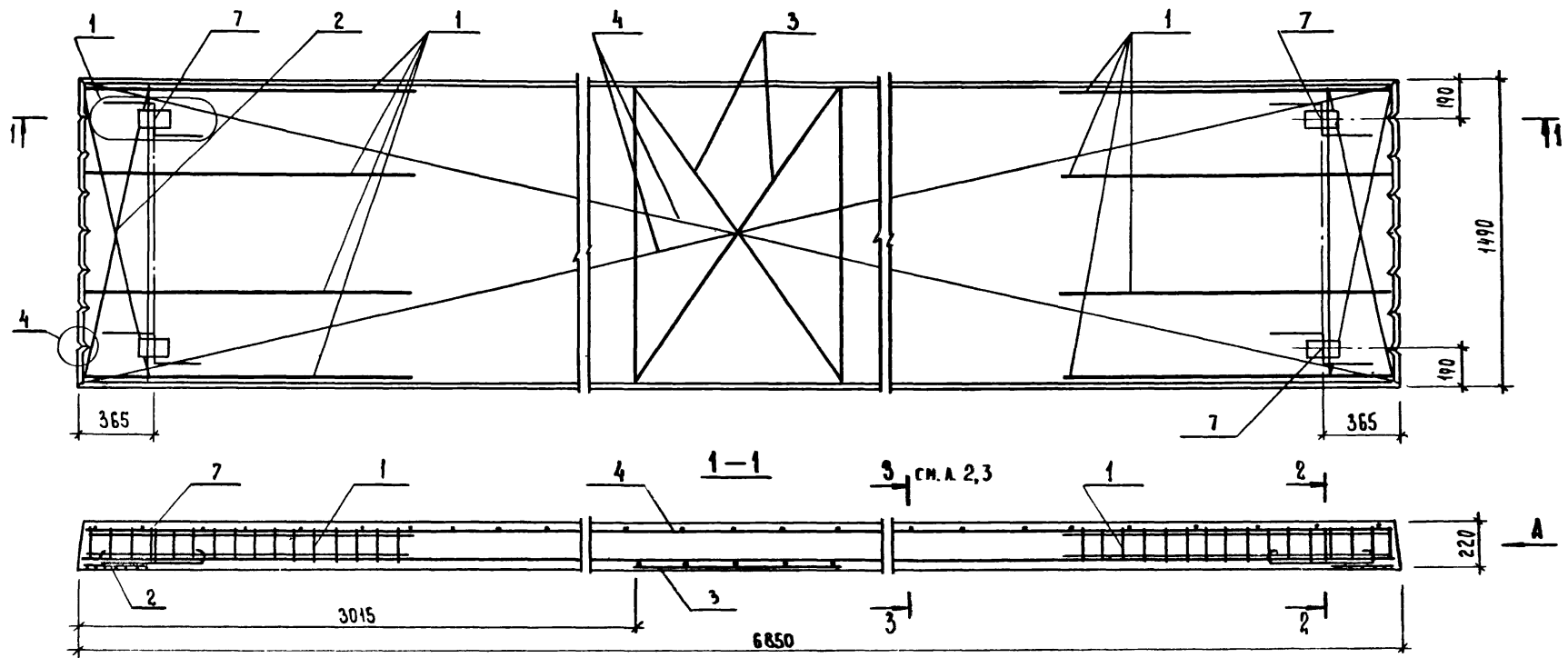
НАЧ.ОТД	ВОДЫНСКИЙ	<i>А</i>	23 Ш
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	<i>В.И.</i>	19 Ш
ГИП	ВАНЯН	<i>Ваня</i>	19 Ш
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>Кел</i>	19 Ш
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Л</i>	19 Ш
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>Шану</i>	19 Ш
РАЗРАБ	МАРКИН	<i>Мар</i>	19 Ш

1.020-1.4-3 2.0.0.0					
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	Т	2
			<b>ЦНИИЭП</b> торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 2.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22																
12			1.020-1.4-3 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																МАССА, КГ 1.055			
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*																
12			1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*																
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*																
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*																
12	2		1.020-1.4-3 0.0.1.0-03	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8																
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	2																
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-14	СЕТКА С-4	1	1	1																
				СЕТКА С-12	1	1	1																
				СЕТКА С-15	1	1	1																
БЧ	5			ДЕТАЛИ:	14	18	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
11	7		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63 Ф5ВРП L=6850	4	4	4																
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2																			

УДБЦ  
КиевЗНИИЭП  
ИЛП КОРТ  
КРДЦ  
А.К.Евдокимов





РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТЫ 2,3

1.020-14-3 2.0.0.0 СБ

Рядовая ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15

СТАДИЯ	МАССА		МАШТАБ
	Р.	СМ ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 3	1:20	

ИМ. ИТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
НОРМОК.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП	ВАНЯ	19 III
ЭК. ГР.	ХОДОВ	19 III
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

Оси  
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ  
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ  
ПУЧКОВ ПРОВОЛОКИ

ВЗНМ. ИЛ. ДАТА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Т
1.020-1.4-3 2.00.0	ПК 68.15-3 А $\overline{\text{V}}$ Т	1	3,16
01	ПК 68.15-4 А $\overline{\text{V}}$ Т	2	
02	ПК 68.15-6 А $\overline{\text{V}}$ Т	3	
03	ПК 68.15-8 А $\overline{\text{V}}$ Т	3	
04	ПК 68.15-3 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	4	
05	ПК 68.15-4 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	5	
06	ПК 68.15-6 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	6	
07	ПК 68.15-8 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	7	
08	ПК 68.15-3 В р $\overline{\text{II}}$ Т	8	
09	ПК 68.15-4 В р $\overline{\text{II}}$ Т	9	
10	ПК 68.15-6 В р $\overline{\text{II}}$ Т	10	2,41
11	ПК 68.15-8 В р $\overline{\text{II}}$ Т	11	
12	ПК 68.15-3 А $\overline{\text{V}}$ П	12	
13	ПК 68.15-4 А $\overline{\text{V}}$ П	13	
14	ПК 68.15-6 А $\overline{\text{V}}$ П	13	
15	ПК 68.15-8 А $\overline{\text{V}}$ П	5	
16	ПК 68.15-3 А Т $\overline{\text{V}}$ П	14	
17	ПК 68.15-4 А Т $\overline{\text{V}}$ П	15	
18	ПК 68.15-6 А Т $\overline{\text{V}}$ П	16	
19	ПК 68.15-8 А Т $\overline{\text{V}}$ П	17	
20	ПК 68.15-4 В р $\overline{\text{II}}$ П	18	
21	ПК 68.15-6 В р $\overline{\text{II}}$ П	19	
22	ПК 68.15-8 В р $\overline{\text{II}}$ П	20	

Рис. 1  
3-3

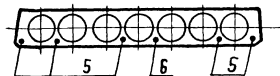


Рис. 5  
3-3

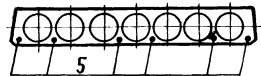


Рис. 2  
3-3



Рис. 6  
3-3

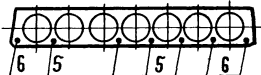


Рис. 3  
3-3

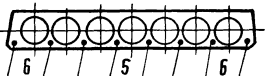


Рис. 7  
3-3

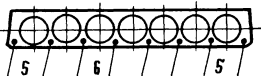
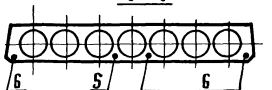


Рис. 4  
3-3



1.020-1.4-3 2.00.0 СБ

АНСТ  
2

ГОСТ 1020-1.4-3 2.00.0 СБ

Рис. 8

3-3

поз. 5

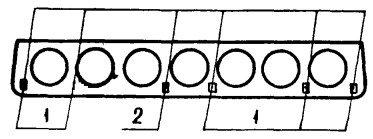


Рис. 13

3-3

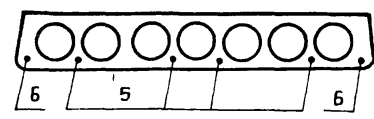


Рис. 17

3-3

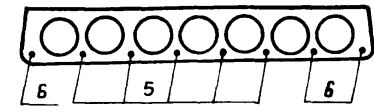


Рис. 9

3-3

поз. 5

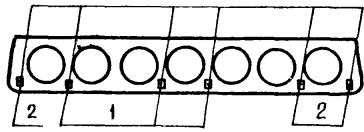


Рис. 14

3-3

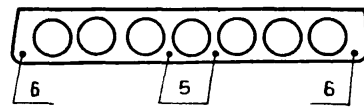


Рис. 18

3-3

поз. 5

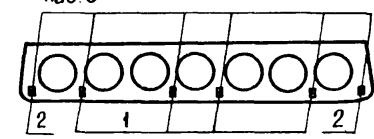


Рис. 10

3-3

поз. 5

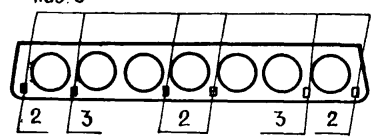


Рис. 15

3-3

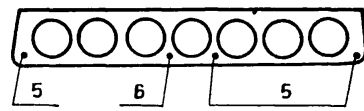


Рис. 19

3-3

поз. 5

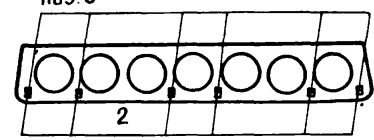


Рис. 11

3-3

поз. 5

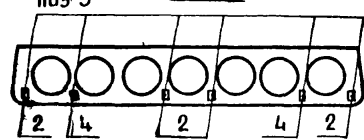


Рис. 16

3-3

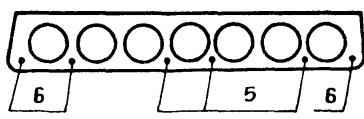


Рис. 20

3-3

поз. 5

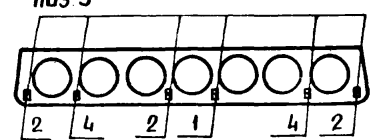
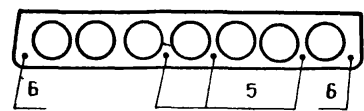


Рис. 12

3-3



На нижних выносках рис 8 ÷ 11, 17 ÷ 20 указаны номера схем расположения проволок в пучках. Схемы см документ 0.0.0.0 у лист 1

ИМЯ, № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ПОДА

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																				
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	1.266	-	-	-	1.266	-	-	-	1.266	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																				
МАССА СТАЛИ кг	52.51	56.73	66.52	75.30	47.78	50.65	58.59	65.68	39.26	41.37	46.64	50.86	50.14	54.37	63.82	74.97	45.92	48.79	56.22	64.67
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19
КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64	-	-	-	-
⊕10АУ ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88	-	-	-	-	-
⊕12АУ ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15	-	-	-	-	-	-
⊕14АУ ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64	-	-	-	-
⊕16АУ ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	-	-	20.60	23.46	30.89	39.34
⊕10АУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66	21.10
⊕12АУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	-	18.23
⊕16АУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-
КЛАСС ВР-I	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	21.05	21.05	21.05	21.05	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83
⊕4ВРI ТУ 14-4-659-75	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.53	16.53	16.53	16.53	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31
⊕5ВРI ТУ 14-4-659-75	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
⊕5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
⊕12АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-  
 ЦЕННИК  
 ТПП КОРТ  
 КОЛ НА ИСПОЛН.

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА  
 В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОЛД	ВЛАДИСЛАВ	<i>[Signature]</i>	23 И
ИЗМОН.	СЕКОВА	<i>[Signature]</i>	19 И
ГМП	ВАНЯ	<i>[Signature]</i>	19 И
РУК. ГР.	ХВАШ	<i>[Signature]</i>	19 И
РУК. ГР.	ДЕВОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 И
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 И
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 И

1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС

РЯДОВАЯ  
 ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 ПК68.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	2
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ЭГВЦ  
К.И.В.З.НИ.Э.П.  
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ  
КРУЖКА

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-

	20	21	22																
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																			
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	1.266																		
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	1.266	1.266																
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																			
МАССА СТАЛИ кг	40.31	44.53	49.81																
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	35.84	40.06	45.34																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	35.84	40.06	45.34																
КЛАСС ВР-I	21.05	21.05	21.05																
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	16.53	16.53	16.53																
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	4.520	4.520	4.520																
КЛАСС ВР-II	14.77	18.99	24.27																
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	14.77	18.99	24.27																
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472																
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472																
Φ12АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472																

ВЗАИМН. №  
ИЗДП И ДАТА

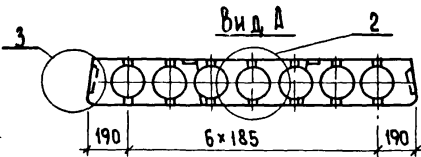
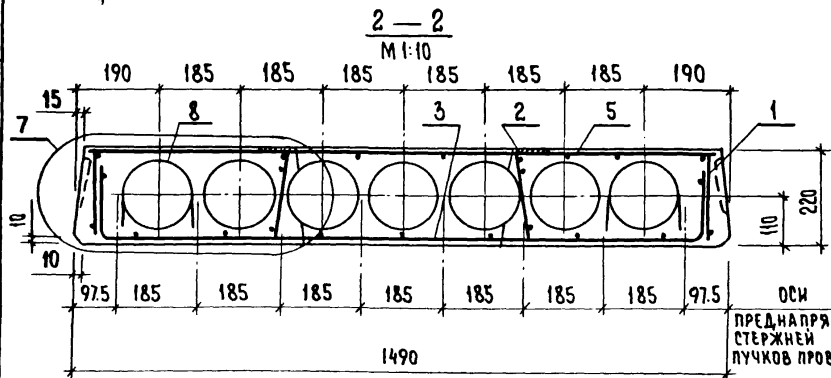
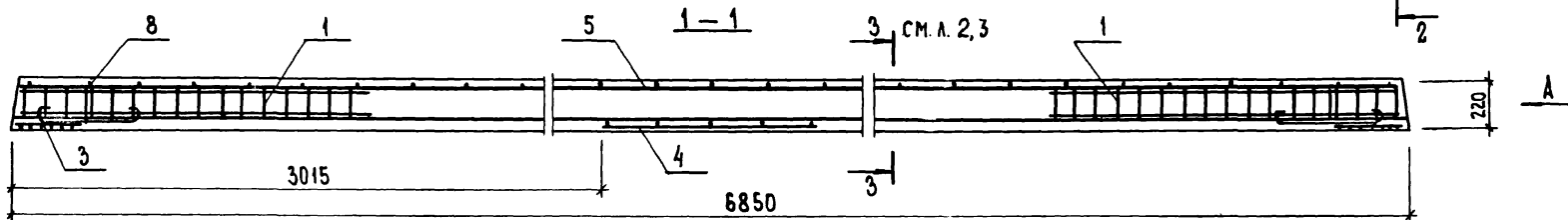
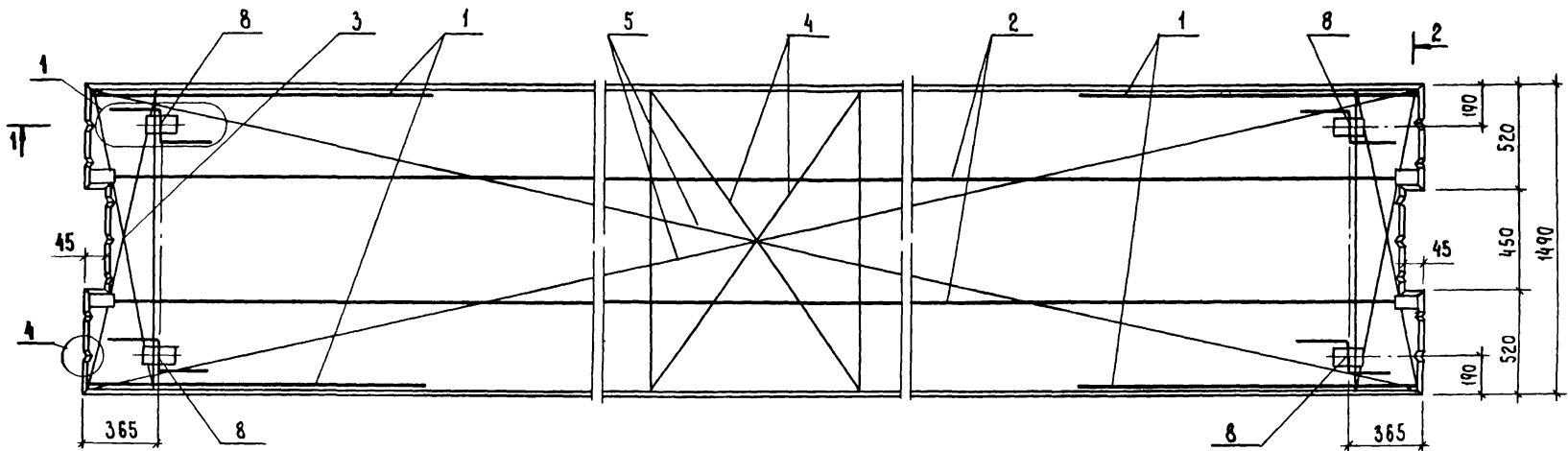
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11	2		1.020-1.4-3 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-05	СЕТКА С-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				СЕТКА С-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				ДЕТАЛИ:																					
				СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																					
				Φ10А1У L=68 50	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	-	3	4	3	-	-	-	-	5	4.221	
				Φ14А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	8.273	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																					
				Φ10А1У L=68 50	-	-	-	-	1	6	5	7	-	-	-	-	-	-	-	2	3	3	-	4.221	
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63																					
				Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	13	15	20	24	-	-	-	-	-	-	-	1.055	
				СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																					
				Φ12А1У L=68 50	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	3	6.078	
				Φ14А1У L=68 50	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
				Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	10.81	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																					
				Φ12А1У L=68 50	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3	-	6.078	
				Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.81	
11	8		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

МАССА ,КГ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III	1.020-1.4-3 3.0.0.0		
Н.КОНТР.	СОКЛОВА	19 III			
ГИП.	ВАНЯН	19 III			
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III			
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III			
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III			
			СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	I	2			
			ЦНИИЭП торгово-бытовых и жилищных проектов		

КУШКА  
 ТЛП КОРТ  
 ЦНИИЭП  
 КИЕВ  
 ВЗАИМНЫЕ  
 ДАТА  
 ПОДПИСИ

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗЛМ. ИНВЕНЬ	ЭПВЦ К.И.Е.З.И.И.Э.П.	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	КРУЖКА 01/10/11	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН																						ПРИМЕЧАНИЕ					
						1.020-1.4-3 3.0.0.0-																																
											20	21	22																									
						12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*																									
						12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*																									
						12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*																									
						12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*																									
						11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4																									
						11	2		1.020-1.4-3 0.0.3.0	НАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	2																									
						12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-05	НАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2																											
						12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-04	СЕТКА С-6		2	2																									
						12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-5	1	1	1																									
						12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1																									
										СЕТКА С-16	1	1	1																									
										ДЕТАЛИ:																										МАССА, КГ		
						ВЧ	6			СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75 Ф10А1У L=68 50	-	18	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.221	
										СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63 Ф5ВРП L=68 50	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.055	
						ВЧ	7			СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75 Ф12А1У L=68 50	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
						11	8		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ СП-2	4	2	2																									



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III
НОРМ. КОНТ.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
Г.И.П.	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III
Р.К.Г.Р.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	19 III
ПРОВЕРНА	ШАНУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
РАЗРАБОТ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III

1.020-14-3 3.00.0 СБ

СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р.	СМ. ТАБ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ СЛУЖБЫ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА Т
1.020-1.4-3 3.0.0.0	ПК 68.15-3А $\bar{V}$ Т-2	1	3.14
01	ПК 68.15-4А $\bar{V}$ Т-2	2	
02	ПК 68.15-6А $\bar{V}$ Т-2	3	
03	ПК 68.15-8А $\bar{V}$ Т-2	3	
04	ПК 68.15-3АТ $\bar{V}$ Т-2	4	
05	ПК 68.15-4АТ $\bar{V}$ Т-2	5	
06	ПК 68.15-6АТ $\bar{V}$ Т-2	6	
07	ПК 68.15-8АТ $\bar{V}$ Т-2	7	
08	ПК 68.15-3Вр $\bar{H}$ Т-2	8	
09	ПК 68.15-4Вр $\bar{H}$ Т-2	9	
10	ПК 68.15-6Вр $\bar{H}$ Т-2	10	
11	ПК 68.15-8Вр $\bar{H}$ Т-2	11	2.39
12	ПК 68.15-3А $\bar{V}$ П-2	12	
13	ПК 68.15-4А $\bar{V}$ П-2	13	
14	ПК 68.15-6А $\bar{V}$ П-2	13	
15	ПК 68.15-8А $\bar{V}$ П-2	5	
16	ПК 68.15-3АТ $\bar{V}$ П-2	14	
17	ПК 68.15-4АТ $\bar{V}$ П-2	15	
18	ПК 68.15-6АТ $\bar{V}$ П-2	16	
19	ПК 68.15-8АТ $\bar{V}$ П-2	17	
20	ПК 68.15-4Вр $\bar{H}$ П-2	18	
21	ПК 68.15-6Вр $\bar{H}$ П-2	19	
22	ПК 68.15-8Вр $\bar{H}$ П-2	20	

РИС. 1  
3-3

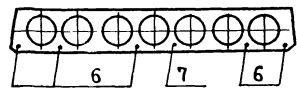


РИС. 5  
3-3

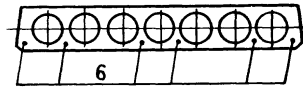


РИС. 2  
3-3

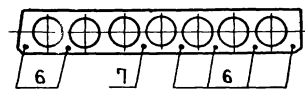


РИС. 6  
3-3

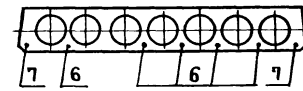


РИС. 3  
3-3

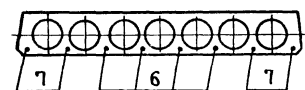


РИС. 7  
3-3

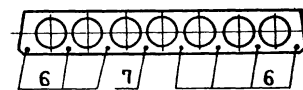
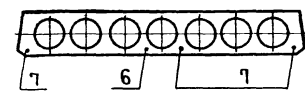


РИС. 4  
3-3



ИЗДАНИЕ 1975 ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ

Рис. 8

3-3

поз. 6

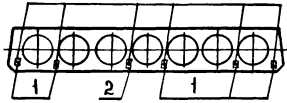


Рис. 15

3-3

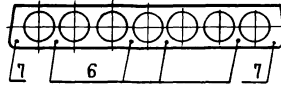


Рис. 17

3-3

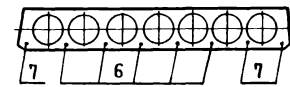


Рис. 9

3-3

поз. 6

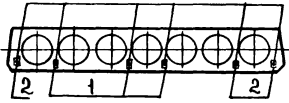


Рис. 14

3-3

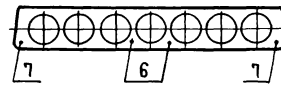


Рис. 18

3-3

поз. 6

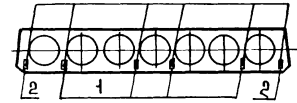


Рис. 10

3-3

поз. 6

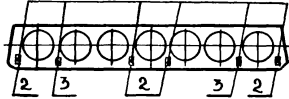


Рис. 15

3-3

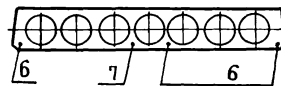


Рис. 19

3-3

поз. 6

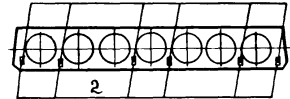


Рис. 11

3-3

поз. 6

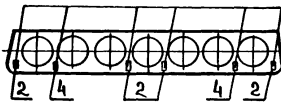


Рис. 16

3-3

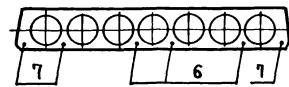


Рис. 20

3-3

поз. 6

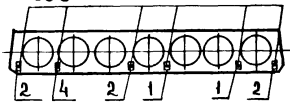
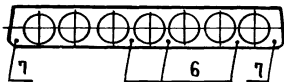


Рис. 12

3-3



На нижних выносках рис. 8 ÷ 11, 18 ÷ 20 указаны номера схем расположения проволок в пучках. Схемы см. документ О.О.О.У лист 1

ИЗДАНИЕ 1988 г. ИЛЛЮСТРАЦИИ КОДИР

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																		
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																			
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	1.257	1.257	1.257	-	1.257	1.257	1.257	-	1.257	1.257	1.257	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	1.257	-	-	-	1.257	-	-	-	1.257	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																			
МАССА СТАЛИ кг	69.38	73.60	83.39	92.17	64.65	67.52	75.45	82.54	56.12	58.23	63.51	67.73	67.01	71.23	80.69	91.83	62.79	65.66	73.09
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	64.91	69.13	78.92	87.70	60.18	63.05	70.98	78.07	51.65	53.76	59.04	63.26	62.54	66.76	76.22	87.36	58.32	61.19	68.62
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	63.33	67.55	77.34	86.12	58.60	61.47	69.40	76.49	50.07	52.18	57.46	61.68	60.96	65.18	74.64	85.78	56.74	59.61	67.04
КЛАСС А-III	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55
Φ16АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567
КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64	-	-	-
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	-
Φ10ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66
Φ12ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23
Φ16ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80
КЛАСС ВР-I	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.21	22.21	22.21	22.21	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	15.09	15.09	15.09	15.09	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

ИНВ №ПОДЛ  
ПОДП И ДАТА  
ВЗАМ ИНВ №

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА  
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III	1.020-1.4-3 3.0.0.0 БМС		
Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III			
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III			
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	19 III			
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15		
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	Т	2
				ЦНИИЭП		
				торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

КвезнизеП ТПП КОРТ  
 КвезнизеП

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-													
	20	21	22											
МАТЕРИАЛЫ:														
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	1.257													
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	1.257	1.257											
ПОКАЗАТЕЛИ:														
МАССА СТАЛИ КГ	57.18	61.40	66.67											
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	52.71	56.93	62.20											
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	51.13	55.35	60.62											
КЛАСС А-III	14.12	14.12	14.12											
♣10AII ГОСТ 5.1459-72*	13.55	13.55	13.55											
♣16AII ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567											
КЛАСС ВР-I	22.21	22.21	22.21											
♣4ВРI ТУ 14-4-659-75	15.09	15.09	15.09											
♣5ВРI ТУ 14-4-659-75	7.117	7.117	7.117											
КЛАСС ВР-II	14.77	18.99	24.27											
♣5ВРII ГОСТ 8480-63	14.77	18.99	24.27											
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582											
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582											
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582											
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472											
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472											
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472											
♣12AII ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472											

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 4.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
12			1.020-1.4-3 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																				
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12			1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6			
11	2		1.020-1.4-3 0.0.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-07	СЕТКА С-7	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
				СЕТКА С-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
				ДЕТАЛИ:																				
				СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																				
				Φ10АТУ L=68 50	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	-	3	4	3	-	-	-	4.221		
				Φ14АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	8.273		
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																				
				Φ10АТУ L=68 50	-	-	-	-	1	6	5	7	-	-	-	-	-	-	2	3	3	4.221		
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63																				
				Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	13	15	20	24	-	-	-	-	-	1.055		
				СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																				
				Φ12АТУ L=68 50	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	6.078		
				Φ14АТУ L=68 50	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273		
				Φ16АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	10.81		
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																				
				Φ12АТУ L=68 50	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3	6.078		
				Φ16АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	10.81		
11	8		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			

МАССА, КГ

ОДП. И ДАТА  
ВЗАИМНВ №

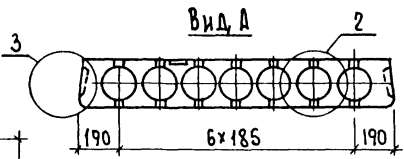
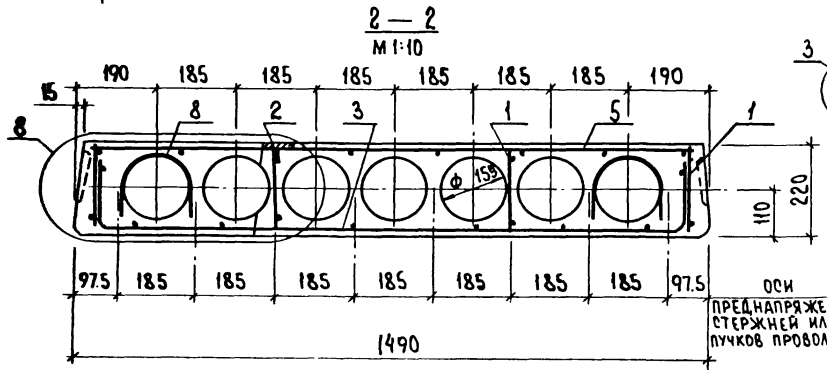
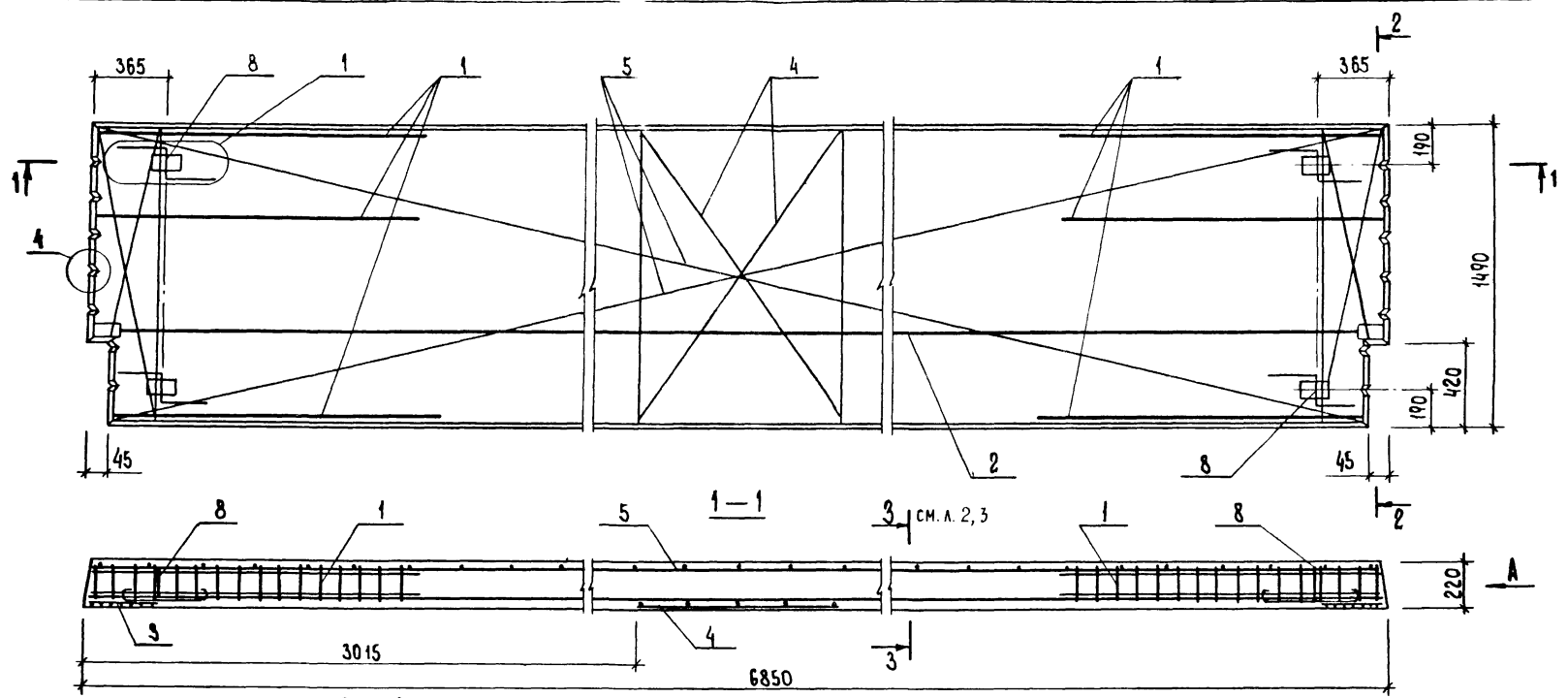
НАЧ.ОТД.	ВОДИНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОАВШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 4.0.0.0

ПРИСТЕННАЯ  
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПК68.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Т	2
ЦНИИЭП		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 4.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22																	
12 12 12 12 11 11 12 12 12	БЧ	6	1.020-1.4-3 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*																	
			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	УЗЛИ	*	*	*																	
			1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВИБОРКА СТАЛИ	*	*	*																	
			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*																	
	1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	6	6	6																			
	1.020-1.4-3 0.0.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	1	1	1																			
	1.020-1.4-3 0.0.1.0-07	СЕТКА С-8	2																					
	1.020-1.4-3 0.0.1.0-06	СЕТКА С-7	-	2	2																			
	1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-12	1	1	1																			
	1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-16	1	1	1																			
	БЧ 11	7 8	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ДЕТАЛИ: СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ10A1У L=68 50	-	18	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		МАССА, КГ	
СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63 Φ5ВРП L=68 50				14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ12A1У L=68 50				-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	2	2															6.078			



Расположение напрягаемой арматуры см листы 2,3

ОСИ  
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ  
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ  
ПУЧКОВ ПРОВОЛОКИ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III
НОРМОК.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	23 III
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	23 III
РУК. ГР.	ХОДОВОШ	<i>[Signature]</i>	19 III
ПРОВЕР.	ШАНАРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III

1020-14-3 4.0.0.0 СБ

ПРИСТЕННАЯ  
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПК.68.15

СТАДИЯ	МАССА	ШАШТАБ
Р.	СМ. ТАБА.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИ		

Обозначение	Марка	Рис	Масса Т
1.020-1.4-3 4.0.0.0	ПК 68.15 - 3А1УТ-1	1	3,145
01	ПК 68.15 - 4А1УТ-1	2	
02	ПК 68.15 - 6А1УТ-1	3	
03	ПК 68.15 - 8А1УТ-1	3	
04	ПК 68.15 - 3АТУТ-1	4	
05	ПК 68.15 - 4АТУТ-1	5	
06	ПК 68.15 - 6АТУТ-1	6	
07	ПК 68.15 - 8АТУТ-1	7	
08	ПК 68.15 - 3ВрПТ-1	8	
09	ПК 68.15 - 4ВрПТ-1	9	
10	ПК 68.15 - 6ВрПТ-1	10	
11	ПК 68.15 - 8ВрПТ-1	11	2,39
12	ПК 68.15 - 3А1УП-1	12	
13	ПК 68.15 - 4А1УП-1	13	
14	ПК 68.15 - 6А1УП-1	13	
15	ПК 68.15 - 8А1УП-1	5	
16	ПК 68.15 - 3АТУП-1	14	
17	ПК 68.15 - 4АТУП-1	15	
18	ПК 68.15 - 6АТУП-1	16	
19	ПК 68.15 - 8АТУП-1	17	
20	ПК 68.15 - 4ВрПП-1	18	
21	ПК 68.15 - 6ВрПП-1	19	
22	ПК 68.15 - 8ВрПП-1	20	

Рис. 1  
3-3

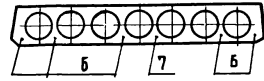


Рис. 5  
3-3

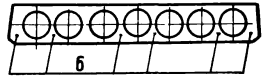


Рис. 2  
3-3

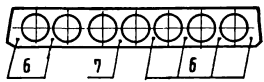


Рис. 6  
3-3

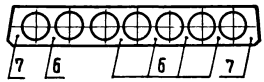


Рис. 3  
3-3

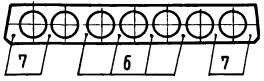


Рис. 7  
3-3

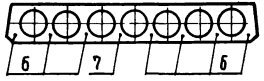
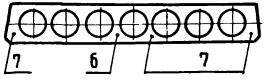


Рис. 4  
3-3



1.020-1.4-3 4.0.0.006

Лист  
2

Рис. 1. 1.020-1.4-3 4.0.0.006



Рис. 8  
3-3

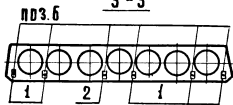


Рис. 13  
3-3

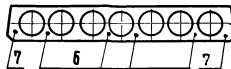


Рис. 17  
3-3

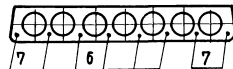


Рис. 9  
3-3

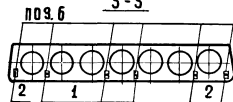


Рис. 14  
3-3

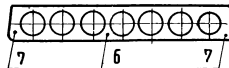


Рис. 18  
3-3

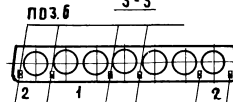


Рис. 10  
3-3

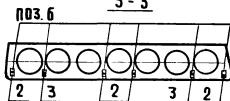


Рис. 15  
3-3

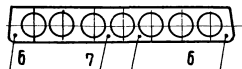


Рис. 19  
3-3

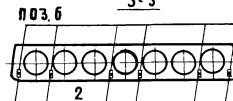


Рис. 11  
3-3

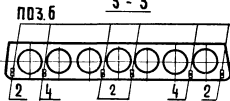


Рис. 16  
3-3

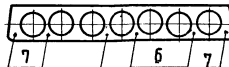


Рис. 20  
3-3

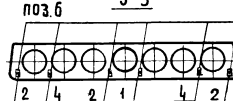
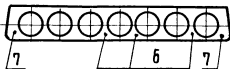


Рис. 12  
3-3



На нижних выносках рис. 8÷11, 18÷20  
указаны номера схем расположения прово-  
док в пучках. Схемы см. документ В.0.0.0 Ч  
лист 1

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАЛЬПРОМ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 4.0.0.0-																		
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																			
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУБ	1.258	1.258	1.258	-	1.258	1.258	1.258	-	1.258	1.258	1.258	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	-	-	-	1.258	-	-	-	1.258	-	-	-	1.258	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																			
МАССА СТАЛИ кг	67.69	71.91	81.70	90.48	62.96	65.83	73.77	80.86	54.43	56.54	61.82	66.04	65.32	69.54	79.00	90.15	61.10	63.97	71.40
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	63.22	67.44	77.23	86.01	58.49	61.36	69.29	76.39	49.96	52.07	57.35	61.57	60.85	65.07	74.53	85.67	56.63	59.50	66.93
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	62.08	66.30	76.09	84.87	57.35	60.22	68.15	75.24	48.82	50.93	56.21	60.43	59.71	63.93	73.39	84.53	55.49	58.36	65.79
КЛАСС А-III	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212
Φ14АШ ГОСТ 5.1459-72*	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28
КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64	-	-	-
Φ10АIV ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88	-	-	-	-
Φ12АIV ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15	-	-	-	-	-
Φ14АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64	-	-	-
Φ16АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-V	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	21.61	-	20.60	23.46	30.89
Φ10АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66
Φ12АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23
Φ16АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-
КЛАСС ВР-I	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.59	21.59	21.59	21.59	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38
Φ4ВРI TV 14-4-659-75	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.77	15.77	15.77	15.77	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56
Φ5ВРI TV 14-4-659-75	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

ИНВ № ПОДП  
ПОДП И ДАТА  
ВЗАИМ №

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА  
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	ВДАЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАЗРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС

ПРИСТЕННАЯ  
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПК68.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	3
ЦНИИЭ		

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 4.0.0.0-													
	20	21	22											
<b>МАТЕРИАЛ:</b>														
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	1.258													
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	1.258	1.258											
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>														
МАССА СТАЛИ кг	55.49	59.71	64.99											
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	51.02	55.24	60.52											
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	49.88	54.10	59.37											
КЛАСС А-III	13.49	13.49	13.49											
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.212	0.212	0.212											
Φ14АШ ГОСТ 5.1459-72*	13.28	13.28	13.28											
КЛАСС ВР-I	21.59	21.59	21.59											
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	15.77	15.77	15.77											
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	5.818	5.818	5.818											
КЛАСС ВР-II	14.77	18.99	24.27											
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	14.77	18.99	24.27											
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142											
ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142											
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.142	1.142	1.142											
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472											
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472											
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472											
Φ12AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472											

КРУПКА  
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ  
ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ВЗАИМНВ №  
ПОДП И ДАТА  
ИЧВ №

1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС

ЛМСТ  
2

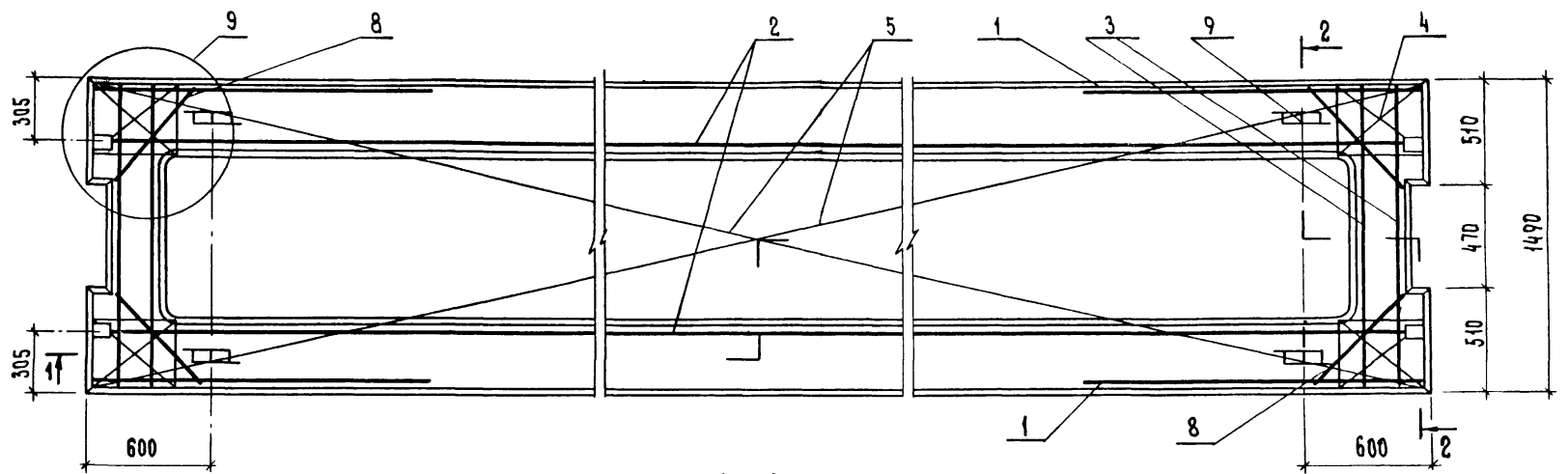
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 5.0.0.0-																ПРИМЕЧАНИЕ				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11									
КиевЗНИИЭП III КОРТ		12	1.020-1.4-3 5.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
		12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
		12	1.020-1.4-3 5.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
		12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
				И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
		11	1	1.020-1.4-3 0.0.2.0-02	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		11	2	1.020-1.4-3 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		11	3	1.020-1.4-3 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		12	4	1.020-1.4-3 0.0.1.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		12	5	1.020-1.4-3 0.0.1.0-09	СЕТКА С-9	4	4	4	4	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
СЕТКА С-10	4				-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	5	1.020-1.4-3 0.0.1.0-12	СЕТКА С-13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
			ДЕТАЛИ:																						
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-02	СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	МАССА, КГ		
			Φ10А1У L=68 50	8	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.221	
			Φ12А1У L=68 50	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
			Φ14А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
			СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	4	-	-	-	-	-	-	6	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.221
			Φ10А1У L=68 50	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078
			Φ12А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.055
			СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	23	28	-	-	-	-	-	-	21	28	-	-	-	-	-	-	-	10.81
			Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.67
			СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078
ВЧ	7	1.020-1.4-3 0.0.0.1-02	Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078		
			Φ18А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.369	
			СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	4	-	-	-	-	-	-	2	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.369
ВЧ	8	1.020-1.4-3 0.0.0.1-02	СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
			Φ10АШ L=600	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
11	9	1.020-1.4-3 0.0.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			

НАЧ. ОТД.	ВВАЫНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	23 III
Н. КОНТР.	СОКОЛОВА	<i>[Подпись]</i>	19 III
ГИП	ВАНЯН	<i>[Подпись]</i>	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Подпись]</i>	19 III
РУК. ГР.	ЛЕВНТЬЕВА	<i>[Подпись]</i>	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Подпись]</i>	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Подпись]</i>	19 III

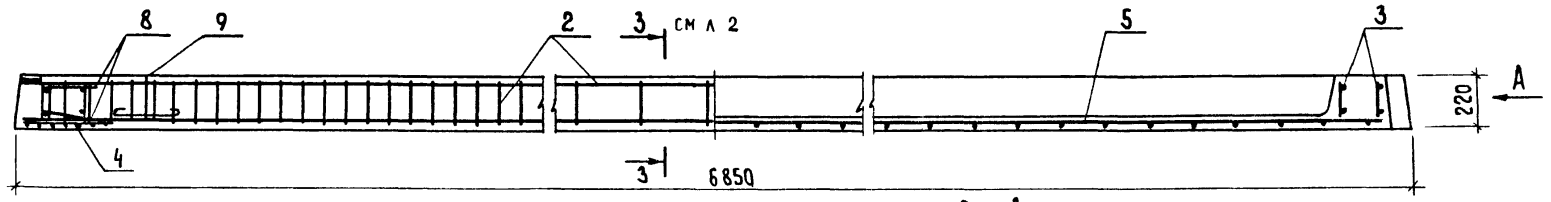
1.020-1.4-3 5.0.0.0

САНТЕХНИЧЕСКАЯ  
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПРС68.15

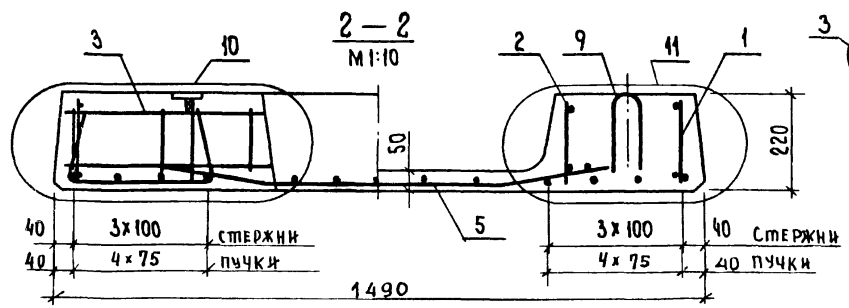
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	I
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		



1-1



Вид А



Расположение напрягаемой арматуры см лист 2

				1.020-14-3 5.0.0.0 СБ		
САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 68.15				СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ <i>В.П.</i> 23 III НОРМОКОН. СОКОЛОВА <i>С.В.</i> 19 III ГИП. ВАНЯН <i>В.В.</i> 19 III РУК. ГР. ХОДОШ <i>В.В.</i> 19 III ПРОВЕРКА ШАНУРОВА <i>Ш.В.</i> 19 III РАЗРАБОТ. МАРКИН <i>М.В.</i> 19 III				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ЦИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

...ШУМОВ И ЦЕНА В СМ. ММ. П.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РИС	МАССА Т
1.020-14-35.000	ПРС 68.15-6А IV Т	1	2 97
01	ПРС 68.15-8А IV Т	1	
02	ПРС 68.15-6АТ V Т	2	
03	ПРС 68.15-8АТ V Т	1	
04	ПРС 68.15-6 ВР II Т	3	
05	ПРС 68.15-8 ВР II Т	4	2 26
06	ПРС 68.15-6А IV П	5	
07	ПРС 68.15-8А IV П	5	
08	ПРС 68.15-6АТ V П	5	
09	ПРС 68.15-8АТ V П	6	
10	ПРС 68.15-6 ВР II П	7	
11	ПРС 68.15-8 ВР II П	4	

Рис. 1  
3-3

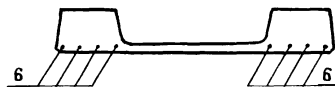


Рис. 4  
3-3

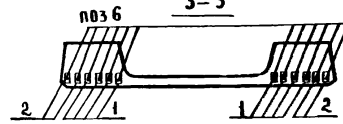


Рис. 2  
3-3

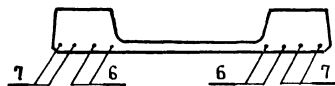


Рис. 5  
3-3

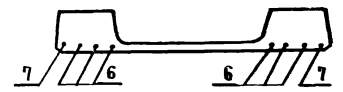


Рис. 3  
3-3

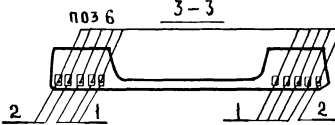


Рис. 6  
3-3

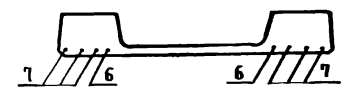
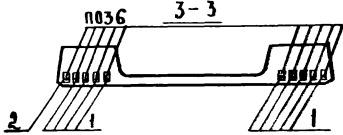


Рис. 7  
3-3



На нижних выносках рис. 3, 4, 6 указаны номера схем  
расположения проводок в пучках. Схемы см. документ 00.00.04  
лист 1

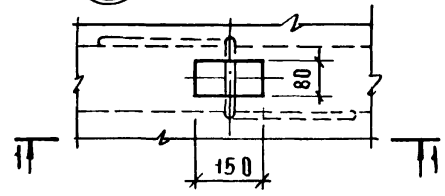
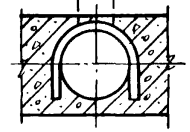
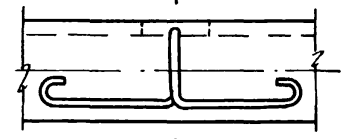
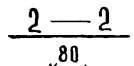
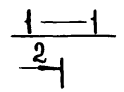
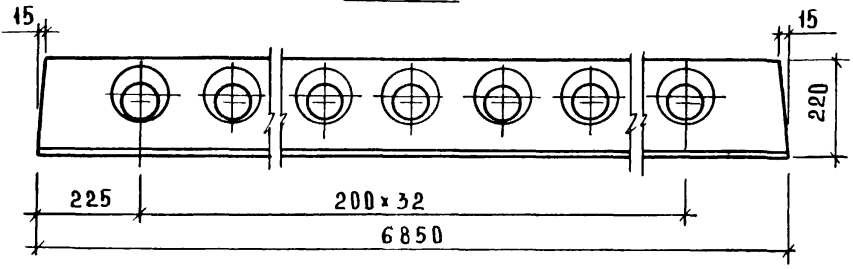
КРУПКА  
ОПЕРАТОР  
ЭПВЦ  
Классификация  
ТЛП КОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 5.0.0.0-																				
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10										
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																					
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	1.189	1.189	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУВ	-	-	-	1.189	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	1.189	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	1.189	-	-	1.189	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М350 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	1.189	-	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																					
МАССА СТАЛИ кг	97.90	115.5	90.47	97.90	73.73	79.01	96.21	113.1	86.75	94.19	71.62	79.01	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	94.03	111.6	86.60	94.03	69.86	75.14	92.34	109.3	82.89	90.32	67.75	75.14	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	92.45	110.0	85.02	92.45	68.28	73.56	90.76	107.7	81.31	88.74	66.17	73.56	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-III	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ8АШ ГОСТ 5781-75	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ16АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-IV	48.62	66.18	-	-	-	-	-	46.93	63.82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ10АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ12АIV ГОСТ 5781-75	48.62	-	-	-	-	-	-	-	-	36.47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ14АIV ГОСТ 5781-75	-	66.18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ16АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ18АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	27.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	41.19	48.62	-	-	-	-	-	37.48	44.91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ10АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	16.88	-	-	-	-	-	-	25.32	8.442	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ12АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	24.31	48.62	-	-	-	-	-	12.15	36.47	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	20.91	20.91	20.91	20.91	21.10	21.10	20.91	20.91	20.91	20.91	20.91	21.10	21.10	-	-	-	-	-	-	-	-
φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	8.694	8.694	8.694	8.694	8.883	8.883	8.694	8.694	8.694	8.694	8.694	8.883	8.883	-	-	-	-	-	-	-	-
φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	24.27	29.54	-	-	-	-	-	22.16	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-
φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	24.27	29.54	-	-	-	-	-	22.16	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	-	-	-	-	-	-	-	-
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	-	-	-	-	-	-	-	-
-70ХВ ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	-	-	-	-	-	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-I	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	-	-	-	-	-	-	-	-
φ12АI ГОСТ 5781-75	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	-	-	-	-	-	-	-	-

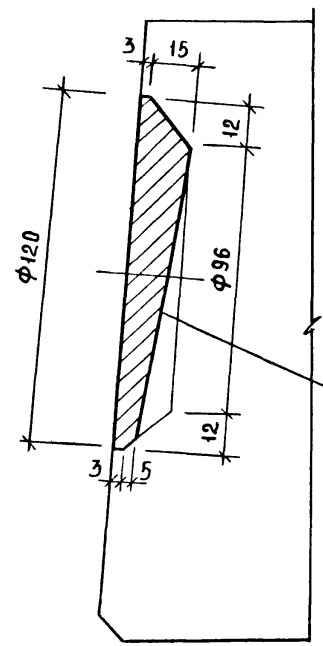
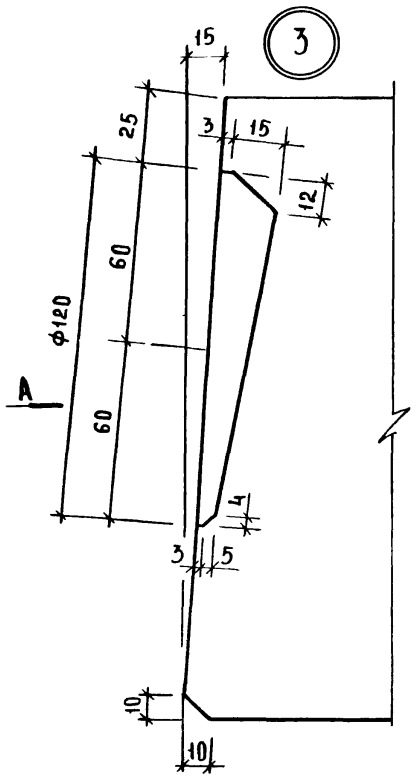
ИНВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА				НАЧ.ОТД.	ВОДИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III	1.020-1.4-3 5.0.0.0 ЭМС					
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЯ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ				Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III						
				ГИП	ВАНЯ	<i>[Signature]</i>	19 III	САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 68.15					
				РУК. ГР.	ХВОШ	<i>[Signature]</i>	19 III				СТАДИЯ	ПИСТ	ЛИСТОВ
				РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 III				Р	I	I
				ПРОВЕРИЛ	ШАНАЗРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III				ЦНИИЭП		
				РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III				ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

Вид А



Вкладыш образующий шпонку



ПЛОСКОСТЬ СРЕЗА

СХЕМА 1

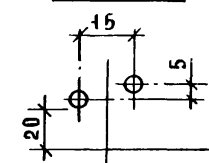


СХЕМА 2

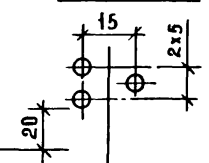


СХЕМА 3

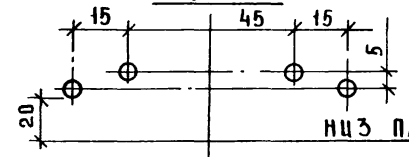
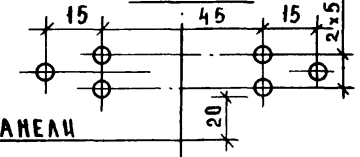


СХЕМА 4



НИЗ ПАНЕЛИ

НИЗ ПАНЕЛИ

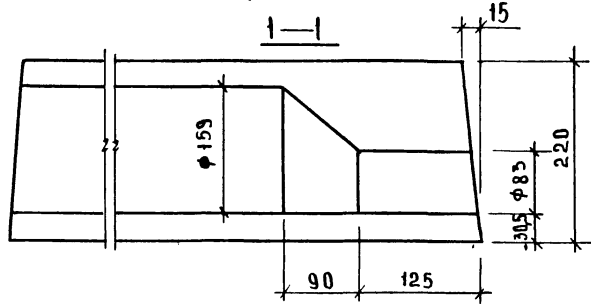
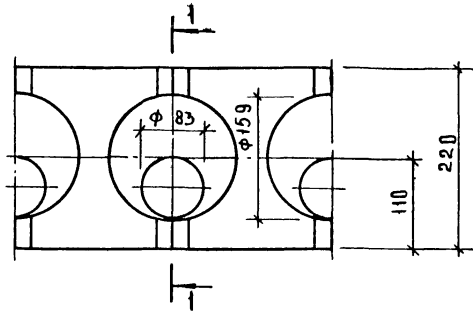
Ось ПУЧКА

Ось ПУЧКА

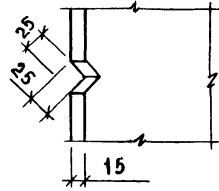
				1.020-1.4-3 0.0.0.0.4						
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III	УЗЕЛ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
НОРМОКОНТ.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III		Р	1	3			
ГЦП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III		ЦНИИЭП					
РУК. ГР.	ХЛОДШ	<i>[Signature]</i>	19 III					ГОРГОВО-БИТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ		
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III							
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III							



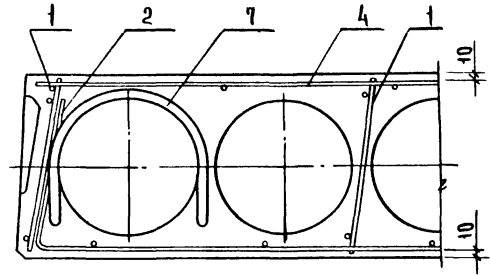
2



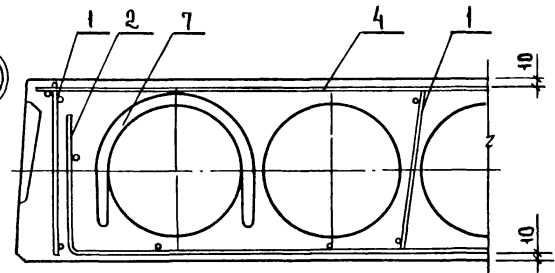
4



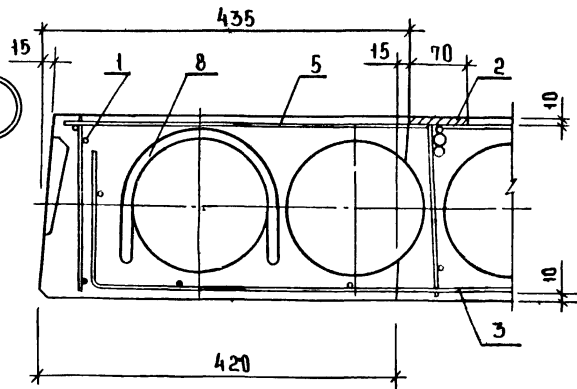
5



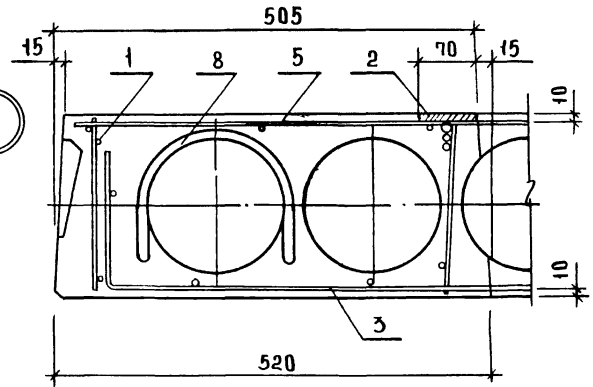
6



8



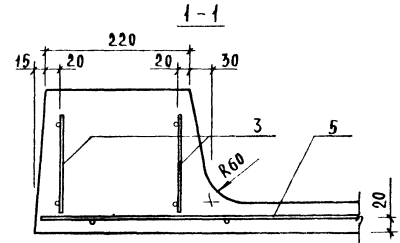
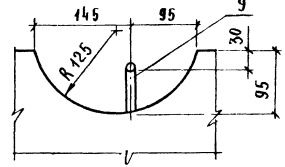
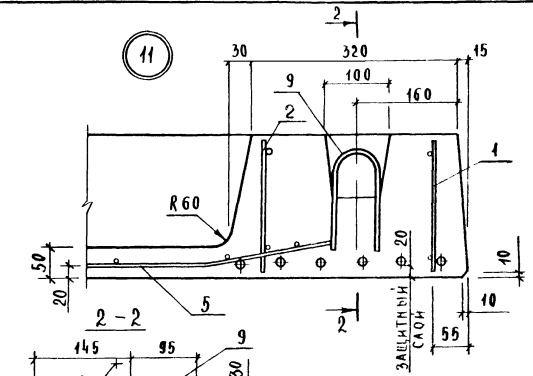
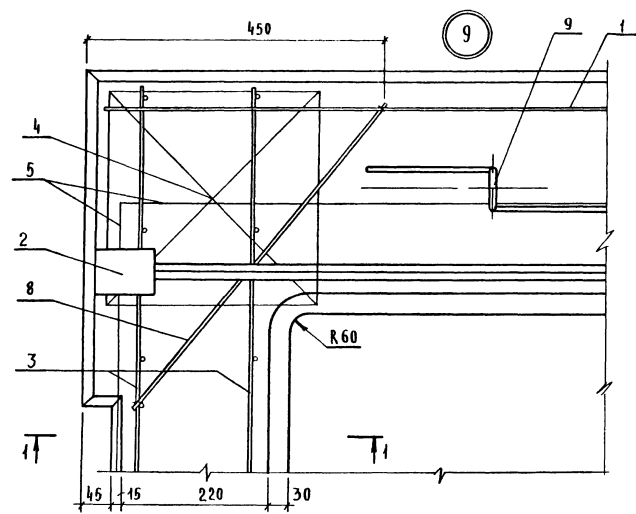
7



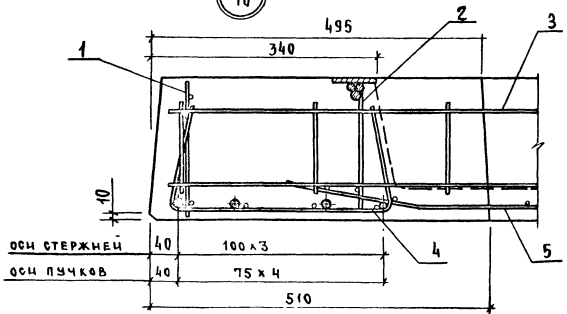
**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 Продольная напрягаемая арматура условно не показана

1.020-1.4-3 00.00.04	ЛНСТ
	2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМНИК ВЗАМ. ЦЕНА



10



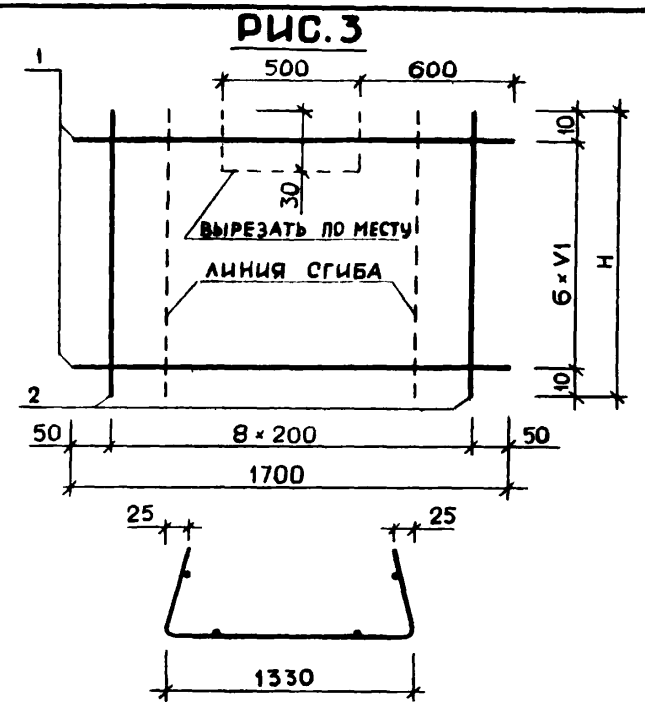
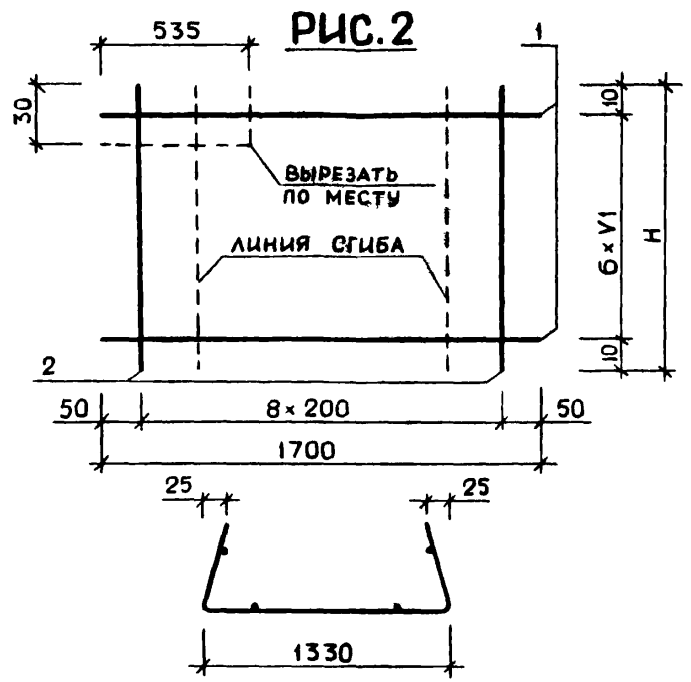
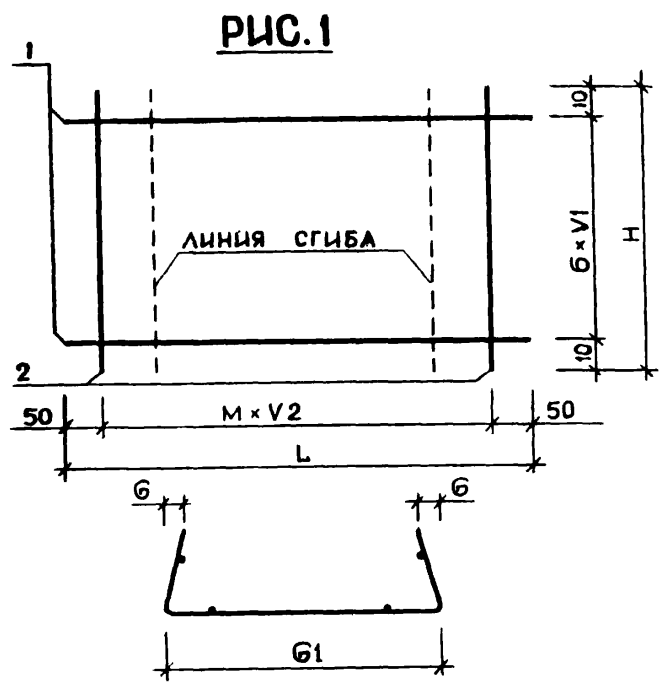
ИВН ПОДЪ ПОДНЕСЪ И ДАГО ВЪЗМЪ ИВЪ

1.020-14-3 00004

МСТ
3

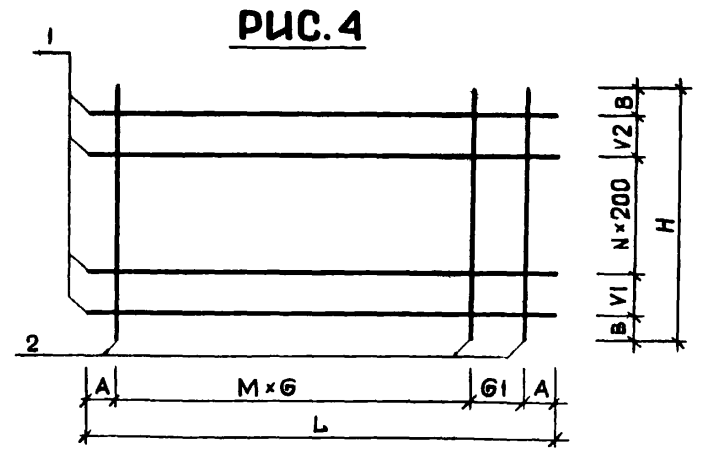


ЦНИИЭП  
 Киевский филиал  
 ТЛП КОРТ



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	G1	VI	V2	N	РИС.	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.I.0	C-I	I500	320	50	-	7	25	II40	50	200	-	I	I.286
	-01 C-2	I500	440	50	-	7	25	II40	70	200	-	I	I.381
	-02 C-3	I700	320	50	-	8	0	I330	50	200	-	I	I.456
	-03 C-4	I700	440	50	-	8	0	I330	70	200	-	I	I.563
	-04 C-5	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	3	I.456
	-05 C-6	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	3	I.563
	-06 C-7	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	2	I.456
	-07 C-8	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	2	I.563
	-08 C-9	700	320	200	-	3	25	320	50	100	-	I	0.609
	-09 C-10	700	440	200	-	3	25	320	70	100	-	I	0.656
	-10 C-II	II60	820	80	10	4	200	200	200	200	2	4	I.056
	-11 C-I2	I460	820	30	10	6	200	200	200	200	2	4	I.366
	-12 C-I3	6440	II00	20	50	3I	200	200	100	100	4	4	10.03
	-13 C-I4	6800	II40	25	20	26	250	250	200	100	4	4	7.837
	-14 C-I5	6800	I440	25	20	26	250	250	200	200	5	4	9.336
	-15 C-I6	6700	I440	25	20	26	250	150	200	200	5	4	9.257



<b>1.020-1.4-3 0.0.1.0 СБ</b>				
<b>СЕТКА С</b>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ ТАБЛ	
		ЛИСТ	I	ЛИСТОВ
		I		
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III	
ГИП.	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III	
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	19 III	
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 III	
ПРОВЕРИЛ.	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III	
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ И-Э №	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОПЕРАТОР	КРУПКА
ЭПВЦ	КиевЭНИИЭП	ТЛП КОРТ	1.020-1.4-3 0.0.2.0-0	ОПЕРАТОР	КРУПКА
КОЛ. НА ИСПОЛН	01	02	03	01	02
01	*	*	*	*	*
02	18	-	-	-	-
03	-	-	-	-	-
МАССА КГ	0.020	0.031	0.081	0.015	0.169
0.222					
ПРИМЕЧАНИЕ					
НАИМЕНОВАНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ: СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75 Ф4ЕР1 L=205 Ф5ЕР1 L=205 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-75 Ф8АШ L=205 СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75 Ф4ЕР1 L=150 Ф4ЕР1 L=1720 Ф5ЕР1 L=1440				
ОБЪЕДИНЕНИЕ	1.020-1.4-3 0.0.2.0 СБ				
ОБЪЕДИНЕНИЕ	1.020-1.4-3 0.0.2.0				
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III			
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	19 III			
ГИП	ВАНЯН	19 III			
РУК. ГР.	ХЛОДШ	19 III			
РУК. ГР.	ЛЕДНТЬЕВА	19 III			
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III			
РАЗРАБ	МАРКИН	19 III			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР					
СТАДИЯ	Р	ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов				

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ И-Э №	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОПЕРАТОР	КРУПКА
ЭПВЦ	КиевЭНИИЭП	ТЛП КОРТ	1.020-1.4-3 0.0.2.0 СБ	ОПЕРАТОР	КРУПКА
ОБЪЕДИНЕНИЕ	1.020-1.4-3 0.0.2.0 СБ				
ОБЪЕДИНЕНИЕ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР				
СТАДИЯ	Р	МАССА	СМ ТАБП	МАСШТАБ	
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	1		
ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов				

РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	V	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.2.0	КР-1	I720	205	10	25	17	100	155	0.702
-01	КР-2	I720	205	10	25	17	100	155	0.906
-02	КР-3	I720	205	10	25	17	100	155	I.793
-03	КР-6	I440	150	20	15	7	200	120	0.561

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

КСТ НА ИСПОЛН  
1.020-1.4-3 0.0.3.0-

ФОРМАТ	ЗОНА	ЕОЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КСТ НА ИСПОЛН	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	МАССА КГ
Вч	1		1.020-1.4-3 0.0.3.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	- 01		4.190
Вч	2			ДЕТАЛИ: СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72* φ10АШ L=6800 φ14АШ L=6800	*		8.213
Вч	3			СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75 φ5ВР1 L=6800	1		1.047
Вч	4			СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72* φ10АШ L=2100 φ14АШ L=2100 φ16АШ L=90 φ12АШ L=120	2		1.294
Вч	5			СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75 φ5ВР1 L=205	2		2.536
Вч	6			ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -70Х8 С38/23 L=90 -70Х8 С38/23 L=130	2		0.142
					44		0.106
					44		0.031
					2		0.396
					-		0.577

1.020-1.4-3 0.0.3.0		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		ЦНИИЭП		ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
НАЧ. ОТД.	ВОДЫНСКИЙ	23 III							
И.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III							
ГИП	ВАНЯН	19 III							
РУК. ГР.	ХОЛОШ	19 III							
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III							
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III							
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III							

ФОРМАТ II

ИНВ.№ ПОДЛ  
ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ. ОТД.	ВОДЫНСКИЙ	23 III
И.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОЛОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 0.0.3.0 СБ

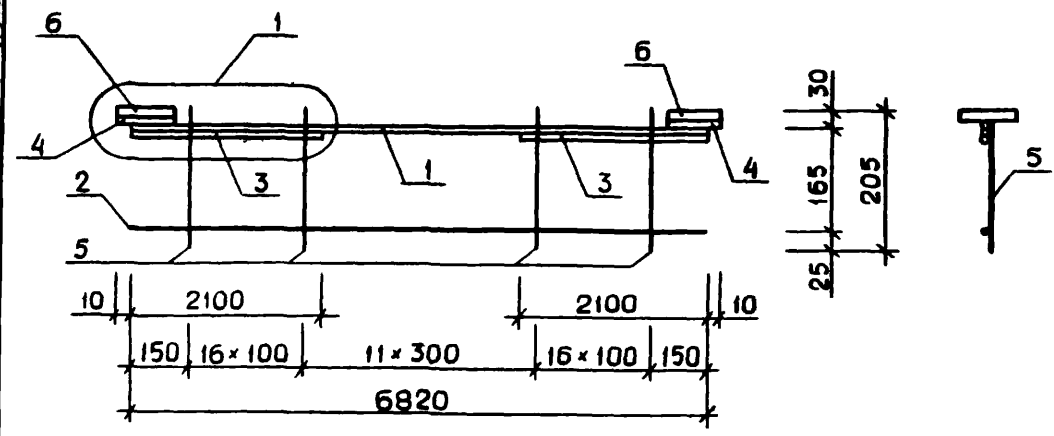
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ I	ЛИСТОВ I	
ЦНИИЭП		торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

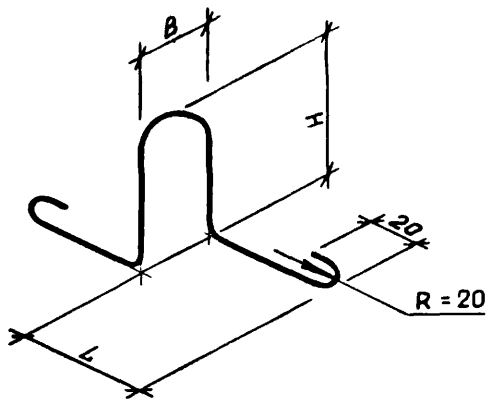
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

СИТНИК  
Урбан



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.3.0	КР-4	30	10.28
-01	КР-5	45	17.07

РАЗМЕР В ММ



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	H	ДЛИНА ПОЗ.	φ КЛАСС	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.0.I	СП-1	220	160	160	II20	I0A1	0.690
-01	СП-2	280	160	160	I260	I2A1	I.118
-02	СП-3	270	70	180	I090	I2A1	0.967

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

<b>1.020-1.4-3 0.0.0.1 СБ</b>			
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ ТАБЛ	
	ЛИСТ I	ЛИСТОВ I	
	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		