

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 3.505-9

### ПОРТОВЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ НА ЖЕСТКОМ ОСНОВАНИИ

#### Альбом II

### Механическая часть троллейного питания кранов

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом  
проектирования на речном транспорте  
ГИПРОРЕЧТРАНС

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
МИНИСТЕРСТВОМ РЕЧНОГО ФЛОТА  
с 1972г.

Главный инженер  
ГИПРОРЕЧТРАНСА: *Михайлов* /Яковлев П.А./  
Главный инженер проекта: *Матлин* /Матлин А.Г./  
Начальник отдела ПТКМ: *Пастников* /Пастников С.А./

Согласованы с ЦК Профсоюза рабочих  
морского и речного флота 16 декабря 1971г.

## Состав проекта:

Альбом I Портловые подкрановые пути на жестком основании  
Строительная часть.

Альбом II Портловые подкрановые пути на жестком основании  
Механическая часть троллейного питания кранов.

## Содержание альбома II

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ТП-ПЗ	Пояснительная записка	4	ТП-К1-01.4.04	Накладка	29
ТП-ПЗ	Пояснительная записка	5	ТП-К1-02.000 СБ	Кронштейн	30
ТП-ТУ	Технические условия	5	ТП-К1-02.000	Спецификация	31
ТП-К1-ВС	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5тс Ведомость спецификаций	6	ТП-К1-02.001	Проушина	31
ТП-К2-ВС	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс Ведомость спецификаций	6	ТП-К1-02.002	Стенка боковая	31
ТП-К3-ВС	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс Ведомость спецификаций	7	ТП-К1-02.003	Стенка боковая	32
ТП-К4-ВС	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс Ведомость спецификаций	7	ТП-К1-02.004	Стенка задняя	32
ТП-К5-ВС	Троллейное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10тс, 15,5тс и 15,5тс. Ведомость спецификаций	8	ТП-К1-02.005	Стенка передняя	33
ТП-К.С.Р-ВС	Крышка колодца секционного разветвителя Ведомость спецификаций	8	ТП-К1-02.006	Фланец	33
ТП-К1-01.00	Токодержатчик. Ведомость спецификаций.	9	ТП-К1-02.007	Диафрагма	33
ТП-К1-03.00	Бугель в сборе. Ведомость спецификаций.	10	ТП-К1-03.008	Диафрагма	33
ТП-К2-01.00	Установка рубильника. Ведомость спецификаций	10	ТП-К1-03.000 СБ	Бугель в сборе, лист 1	34
ТП-К.С.Р-ВЛ	Крышка колодца секционного разветвителя Ведомость пакуемых изделий	10	ТП-К1-03.000 СБ	Бугель в сборе, лист 2	35
ТП-К1-ВЛ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5тс Ведомость пакуемых изделий	11	ТП-К1-03.000	Спецификация	36
ТП-К2-ВЛ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс. Ведомость пакуемых изделий	12	ТП-К1-03.001	Хомут	36
ТП-К3-ВЛ	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс. Ведомость пакуемых изделий	13	ТП-К1-03.002	Хомут	36
ТП-К4-ВЛ	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс. Ведомость пакуемых изделий	14	ТП-К1-03.003	Катак	37
ТП-К5-ВЛ	Троллейное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10тс, 15,5тс и 15,5тс. Ведомость пакуемых изделий	15	ТП-К1-03.004	Втулка	37
ТП-К1-00.000 СБ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5тс	16	ТП-К1-03.005	Ось	37
ТП-К1-00.000	Спецификация	17	ТП-К1-03.006	Крышка	38
ТП-К1-00.001	Палец	17	ТП-К1-03.007	Шайба стопорная	38
ТП-К1-00.002	Палец	17	ТП-К1-03.008	Шайба торцевая	38
ТП-К1-00.003	Петля неподвижная	18	ТП-К1-03.1.00 СБ	Бугель, лист 1	39
ТП-К1-00.004	Ключ	18	ТП-К1-03.1.00 СБ	Бугель, лист 2	40
ТП-К1-00.005	Шайба	19	ТП-К1-03.1.00	Спецификация	41
ТП-К1-00.006	Ось	19	ТП-К1-03.1.01	Лист боковой	41
ТП-К1-00.007	Крюк	19	ТП-К1-03.1.02	Лист задний	42
ТП-К1-00.008	Крышка люка	19	ТП-К1-03.1.03	Лист верхний	42
ТП-К1-01.000 СБ	Токодержатчик, лист 1. Вариант с амортизатора-	20	ТП-К1-03.1.04	Шайба	42
ТП-К1-01.000 СБ	Токодержатчик, лист 2. Вариант с цепями	21	ТП-К1-03.1.05	Ребро	42
ТП-К1-01.000	Спецификация	22	ТП-К1-03.1.06	Косынка	43
ТП-К1-01.001	Башмак	22	ТП-К1-03.1.07	Ухо	43
ТП-К1-01.002	Втулка	23	ТП-К1-03.1.08	Лист средний	43
ТП-К1-01.003	Пружина	23	ТП-К1-03.1.09	Лист передний	43
ТП-К1-01.004	Скоба	23	ТП-К1-04.000 СБ	Крышка	44
ТП-К1-01.005	Шайба	23	ТП-К1-04.000	Спецификация	45
ТП-К1-01.1.00 СБ	Водило	24	ТП-К1-04.002	Петля	45
ТП-К1-01.1.00	Спецификация	24	ТП-К1-04.003	Шайба	45
ТП-К1-01.1.01	Втулка	24	ТП-К1-04.005	Ограничитель	45
ТП-К1-01.1.02	Косынка	25	ТП-К1-04.006	Ребро	46
ТП-К1-01.1.03	Стойка	25	ТП-К1-04.007	Ребро	46
ТП-К1-01.1.04	Накладка	25	ТП-К1-04.008	Ребро	46
ТП-К1-01.2.00 СБ	Каромысла	26	ТП-К1-04.009	Ребро	46
ТП-К1-01.2.00	Спецификация	26	ТП-К1-05.000 СБ	Кронштейн	47
ТП-К1-01.2.01	Палец	26	ТП-К1-05.000	Спецификация	47
ТП-К1-01.2.02	Пластина	26	ТП-К1-05.001	Ребро	47
ТП-К1-01.3.00 СБ	Рамка	27	ТП-К2-00.000 СБ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс, лист 1	48
ТП-К1-01.3.00	Спецификация	27	ТП-К2-00.000 СБ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс, лист 2	49
ТП-К1-01.3.01	Планка	27	ТП-К2-00.000	Спецификация	49
ТП-К1-01.3.02	Накладка	27	ТП-К2-00.001	Фланец	49
ТП-К1-01.4.00 СБ	Корпус	28	ТП-К2-01.000 СБ	Установка рубильника	50
ТП-К1-01.4.00	Спецификация	28	ТП-К2-01.000	Спецификация	50
ТП-К1-01.4.01	Цапфа	28	ТП-К2-01.1.00 СБ	Ящик	51
ТП-К1-01.4.02	Болт клемный	29	ТП-К2-01.1.00	Спецификация	52
ТП-К1-02.4.03	Корыто	29	ТП-К2-01.1.01	Петля	52

# Содержание альбома II

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ТП-К2-01.1.02	Корпус	52	ТП-К.С.Р-01.000	Спецификация	75
ТП-К2-01.2.00 СБ	Крышка	53	ТП-К.С.Р-01.001	Косынка	75
ТП-К2-01.2.00	Спецификация	53	ТП-К.С.Р-02.000 СБ	Крышка правая	76
ТП-К2-01.2.01	Коробка	53	ТП-К.С.Р-02.000	Спецификация	76
ТП-К2-02.000 СБ	Кронштейн	54	ТП-К.С.Р-02.001	Ребро	76
ТП-К2-02.000	Спецификация	55			
ТП-К2-02.001	Фланец	55			
ТП-К2-02.002	Стенка задняя	55			
ТП-К2-02.003	Стенка торцевая	55			
ТП-К2-02.004	Диафрагма	56			
ТП-К2-02.005	Диафрагма	56			
ТП-К2-02.006	Диафрагма	56			
ТП-К2-02.007	Стенка передняя	56			
ТП-К2-02.008	Стенка боковая	57			
ТП-К2-02.009	Стенка боковая	57			
ТП-К3-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 5 тс, лист 1	58			
ТП-К3-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 5 тс, лист 2	59			
ТП-К3-00.000	Спецификация	59			
ТП-К3-01.000 СБ	Кронштейн	60			
ТП-К3-01.000	Спецификация	60			
ТП-К3-01.001	Пята	60			
ТП-К4-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 10 тс и 16 тс, лист 1	61			
ТП-К4-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 10 тс и 16 тс, лист 2	62			
ТП-К4-00.000	Спецификация	62			
ТП-К4-01.000 СБ	Кронштейн	63			
ТП-К4-01.000	Спецификация	64			
ТП-К4-01.001	Фланец	64			
ТП-К4-01.002	Стенка боковая	64			
ТП-К4-01.003	Стенка торцевая	64			
ТП-К4-01.004	Стенка задняя	65			
ТП-К4-01.005	Доннышко	65			
ТП-К4-01.006	Узелок	65			
ТП-К4-01.007	Накладка	65			
ТП-К4-02.000 СБ	Рама	66			
ТП-К4-02.000	Спецификация	66			
ТП-К4-02.001	Косынка	66			
ТП-К5-00.000 СБ	Трапезное питание крана „Альбатрос“ грузоподъемностью 10 тс с колес 12,5 и 15,3 т, лист 1	67			
ТП-К5-00.000 СБ	Трапезное питание крана „Альбатрос“ грузоподъемностью 10 тс с колес 12,5 и 15 т, лист 2	68			
ТП-К5-00.000	Спецификация	68			
ТП-К5-00.001	Фланец	68			
ТП-К5-01.000 СБ	Кронштейн	69			
ТП-К5-01.000	Спецификация	70			
ТП-К5-01.001	Фланец	70			
ТП-К5-01.002	Стенка боковая	70			
ТП-К5-01.003	Стенка боковая	71			
ТП-К5-01.004	Стенка передняя	71			
ТП-К5-01.005	Стенка задняя	72			
ТП-К5-01.006	Диафрагма	72			
ТП-К5-01.007	Диафрагма	72			
ТП-К.С.Р-00.000 СБ	Крышка колоды секционного разьединителя	73			
ТП-К.С.Р-00.000	Спецификация	74			
ТП-К.С.Р-00.001	Ручка	74			
ТП-К.С.Р-00.002	Петля для замка	74			
ТП-К.С.Р-00.003	Накладка	74			
ТП-К.С.Р-01.000 СБ	Крышка левая	75			

Согласовано: гл. инж. про-екта Моттлин, И.

### 1. Назначение и область применения

Механическая часть троллейного питания является несущей конструкцией, предназначенной для размещения и закрепления на ней токопроводящих элементов, передающих электроэнергию от троллей на токоприемники порталных кранов речных портов и пристаней.

Конструкция механической части троллейного питания разработана применительно к следующим типам порталных кранов:

- КПП-5-10,5-30 грузоподъемностью 5 тс (Проект № 1514. Ленинградский завод ПТО им. Кирова)
- КПП-10-10,5-30 грузоподъемностью 10 тс (Проект № 2045 Ленинградский завод ПТО им. Кирова)
- КПП-16-10,5-30 грузоподъемностью 16 тс (Проект № 2540 Ленинградский завод ПТО им. Кирова)
- "Ганц" грузоподъемностью 5 тс (Выпуск 1965 г. Венгрия).
- "Ганц" грузоподъемностью 16 тс (Выпуск 1969 г. Венгрия)
- "Альбатрос" грузоподъемностью 10/20 тс с колеи портала 10,5 м. (Выпуск 1970 г. ГДР)
- "Альбатрос" грузоподъемностью 10/20 тс с колеи портала 15,3 м (Выпуск 1970 г. ГДР)

Применение проекта механической части троллейного питания порталных кранов может осуществляться в речных портах и на пристанях, расположенных во всех районах, кроме тропических и районов Крайнего Севера.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия З. 505-9
Разработ	Михеева					
Проверил	Баранов				Пояснительная записка	Лит. и Листов и 1 6
Инженер	Чибриков					
Инженер	Тютин				ТП-ПЗ	

### 2. Описание конструкции

Принятое принципиальное конструктивное решение механической части троллейного питания порталных кранов аналогично разработанному Ленинпроекттрэнсом в типовом проекте № 505-41.

При разработке основных узлов механической части учтен опыт проектирования троллейного питания, накопленный в Гипропротрэнсе, а также опыт эксплуатации троллейного питания в Новосибирском, Куйбышевском и Пермском речных портах.

В конструкции механической части троллейного питания использовано изобретение на токоъемник. (Положительное решение от 27 июня 1971 года по заявке 1335456/24-7).

Механическая часть троллейного питания кранов состоит из следующих узлов:

- кранштейна,
- бугеля,
- токоъемника,
- крышек троллейного канала,
- крышек колодцев секционных разъединителей.

Кранштейн (черт. №№ ТП-К1-02.000 сб, ТП-К2-02.000 сб, ТП-К3-01.000 сб, ТП-К4-01.000 сб, ТП-К5-01.000 сб) представляет собой сварную коробчатую конструкцию, которая при помощи болтового соединения крепится к portalу крана, либо к металлоконструкции заводской тележки. В нижней части кранштейна имеются проушины для шарнирного присоединения к нему бугеля. Для прохода кабеля в стенках кранштейна предусмотрены отверстия бугеля (чертеж № ТП-К1-02.000 сб) так же представляет собой сварную конструкцию, шарнирно соединенную с кранштейном и токоъемником. Концевая часть бугеля со стороны троллейного канала выполнена в виде рамы, в которую вмонтированы четыре ролика, предназначенные для плавного подъема и опускания крышек троллейного канала. Угол наклона бугеля регулируется при помощи двух упорных винтов, расположенных в месте крепления бугеля к кранштейну.

Токоъемник (чертеж № ТП-К1-01.000 сб) выполнен в виде рамы,

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия З. 505-9
Разработ	Михеева					
Проверил	Баранов				Пояснительная записка	Лит. и Листов и 1 6
Инженер	Чибриков					
Инженер	Тютин				ТП-ПЗ	

к которой через изоляторы прикреплены обмотки с токоъемными башмаками. Соединение рамы токоъемника с рамой бугеля выполнено в двух вариантах: а) посредством водила и пружинных амортизаторов; б) посредством цепей.

Принятая конструкция соединения токоъемника с бугелем позволяет компенсировать неточность монтажа троллей относительно подкранового рельса как по вертикали, так и по горизонтали на величину до 10 мм. Компенсация неточности монтажа троллей относительно друг друга как по вертикали, так и по горизонтали на величину до 5 мм осуществляется за счет имеющихся зазоров в конструкции крепления токоъемных башмаков в обмотках рамы токоъемника.

Крышки троллейного канала и колодцев секционных разъединителей (черт. №№ ТП-К1-04.000 сб, ТП-К.С.Р.-00.000 сб) выполнены из рифленой листовой стали толщиной 8 мм. Продольное (относительно троллейного канала) ребро крышки имеет скосы для плавного подъема ее роликом бугеля. Крышки рассчитаны на проезд по ним автотранспортных средств с нагрузкой на колеса до 6000 кг. На каждой крышке предусмотрено стопорное приспособление, ограничивающее ее подъем и не позволяющее открывать крышку посторонним лицам. При необходимости полного раскрытия троллейного канала по всей длине или на отдельном участке для ремонта или обслуживания, стопорное приспособление может быть разведено путем поворота запорного крюка специальным ключом.

Для отключения электроснабжения крана предусмотрен рубильник, расположенный, в зависимости от конструкции крана, непосредственно на кранштейне или на ноге портала.

### 3. Техническое обслуживание и мероприятия по технике безопасности.

Обслуживание троллейного питания кранов должно осуществляться специально проектированными

персоналом. Ремонтные работы должны выполняться только после обесточивания участка троллей, на котором производится ремонт. При техническом обслуживании троллей открывать крышки троллейного канала необходимо всегда с поворотом их не менее чем на 180°. Не допускается открывать крышки при наличии на данном участке причала движущихся железнодорожных вагонов или локомотива. В случае необходимости выполнения длительного ремонта троллей или механической части при открытом троллейном канале, крышки канала должны быть сняты с петель и уложены за пределами железнодорожных габаритов при движении строений Сп. При этом на ремонтируемом участке должны быть установлены предупредительные знаки и временное леерное ограждение открытой части троллейного канала. В процессе эксплуатации не допускается наличие на крышках троллейного канала и колодцев секционных разъединителей каких-либо предметов, сыпучих материалов, или мусора. В случае попадания под шинапровода через через неплотности укрытия троллейного канала песка или других твердых материалов необходимо периодически их удалять, не допуская скапливания слоя толщиной более 10 см. Удаление из канала попавших в него посторонних материалов производить при обесточенных троллеях через имеющиеся промежутки между стенками канала и шиной.

Кроме указанных выше условий по безопасному обслуживанию и эксплуатации механической части троллейного питания проектом предусмотрено:

- наличие ограничителей, не позволяющих без специального ключа открывать крышки троллейного канала более, чем на 25°;

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия З. 505-9
Разработ	Михеева					
Проверил	Баранов				Пояснительная записка	Лит. и Листов и 1 6
Инженер	Чибриков					
Инженер	Тютин				ТП-ПЗ	

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия З. 505-9
Разработ	Михеева					
Проверил	Баранов				Пояснительная записка	Лит. и Листов и 1 6
Инженер	Чибриков					
Инженер	Тютин				ТП-ПЗ	

- нанесение на наружных сторонах крышек предупредительных надписей  
" Крышки не открывать — опасно для жизни";
- наличие петель для закрывания на замок крышек секционных разvedинителей;
- установка рубильников для отключения, при необходимости, электроснабжения кранов во время их ремонта.

Ключи для открывания ограничителей крышек троллейного канала и от замков секционных разvedинителей должны находиться только у персонала, обслуживающего электрическую часть троллейного питания.

#### 4. Указания по привязке проекта

Конструкция механической части троллейного питания может быть применена только для подкрановых путей на жестком основании, разработанных в настоящем проекте (альбом I) и при выполнении электрической части троллейного питания по типовому проекту № 505-41 "Подземный троллейный шинопровод для питания порталных кранов речных портов", разработанному Ленгипроречтрансом.

Привязка разработанного проекта механической части троллейного питания

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия	Лист
					3.505-9		5

может производиться только к указанным в п. I типам кранов

Выбор одной из ходовых тележек кранов КПП5-10,5-30, КПП10-10,5-30 и КПП16-10,5-30, к которой будет крепиться механическая часть троллейного питания, а также место её расположения на балке портала кранов "Ганц" и Альбатрос" определяется при привязке.

В случае необходимости привязки механической части троллейного питания к кранам других типов конструкция кронштейнов должна разрабатываться отдельно с учетом конструктивных особенностей этих кранов.

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия	Лист
					3.505-9		6

### Технические условия на изготовление механической части троллейного питания кранов

- Изготовление деталей и узлов должно производиться в соответствии с рабочими чертежами и настоящими техническими условиями.
- Все сварные конструкции должны быть изготовлены из мартеновской стали группы В по ГОСТ 380-71.
- Листовой прокат перед разметкой должен быть выправлен и очищен.
- Допуски на свободные размеры для сопрягаемых деталей должны соответствовать 7 классу точности ОСТ 1010, резьбовые соединения - 3 классу точности.
- Сварку металлоконструкций производить электродами Э42, ГОСТ 9467-60.
- Все металлоконструкции должны быть окрашены. Перед окраской они должны быть зачищены до металлического блеска и огрунтованы двумя слоями грунта ОП-03-К ГОСТ 9109-57.

Согласовано: вл инж. пр. Матвеев

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ТУ	Серия	Лист
					Технические условия	3.505-9	2

Кронштейн, бугель и такосветник окрасить под цвет портала крана, а крышки троллейного колодца и секционных разvedинителей с наружной стороны в желтый цвет двумя слоями эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-63. После монтажа крышек по всей длине троллейного канала с интервалом 2,0-2,5 м, выполнить предупредительную надпись " Крышки не открывать — опасно для жизни". Надпись должна быть выполнена масляной краской. Цвет краски должен быть контрастным относительно цвета крышек. Высота букв надписи - 15-20 см

- Трущиеся поверхности полозьев и проушин, не подлежащие окраске, при сборке смазать солидолом УС-2, ГОСТ 1033-51 или техническим вазелином УК, ГОСТ 782-57.
- После сборки шарнирные соединения должны свободно вращиваться на своих осях без заедания и задирав, а крышки троллейного канала при подъеме не должны задевать друг за друга.

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ТУ	Серия	Лист
					3.505-9		2

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. Общее кол.	
1	ТП-К1-00.000	Троллейное питание крана "Ганц"			
2		грузоподъемностью 5 тс.		1 1	
3					
4	ТП-К1-02.000	Кронштейн	ТП-К1-00.000	1 1	
5	ТП-К1-04.000	Крышка	— " —	96 96	на 100 п.м. подкранового пути
6	ТП-К1-05.000	Кронштейн	— " —	1 1	
7					
8					
9		Ведомость спецификаций			
10		токозъемника (входящего в настоя-			
11		щую установку троллейного			
12		питания)			
13		ТП-К1-01.ВС			
14					
15		Ведомость спецификаций			
16		бугеля в сборе (входящего в настоя-			
17		щую установку троллейного			
18		питания).			
19		ТП-К1-03.ВС			
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				ТП-К1		Серия 3.505-9				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Баранов В.Л.	07/8	Троллейное питание	Лит.	Лист	Листов
				Пров.	Михеева И.И.	1/11	крана "Ганц"	И		1
				Рук.вр.	Чиботков В.И.	1/11	грузоподъемностью 5 тс.			
				Ил. спец.	Костин И.И.	1/11	Ведомость			
				Нач.ств.	Постников И.И.	1/11	спецификаций.	ТП-К1-ВС		

Копировал: Бил. 1 Формат: 1/1

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. Общее кол.	
1	ТП-К2-00.000	Троллейное питание крана "Ганц"			
2		грузоподъемностью 16 тс.		1 1	
3					
4	ТП-К1-04.000	Крышка	ТП-К2-00.000	96 96	на 100 п.м. подкранового пути
5	ТП-К2-02.000	Кронштейн	— " —	1 1	
6					
7					
8		Ведомость спецификаций			
9		токозъемника (входящего в настоя-			
10		щую установку троллейного			
11		питания).			
12		ТП-К1-01.ВС			
13					
14		Ведомость спецификаций			
15		бугеля в сборе (входящего в настоя-			
16		щую установку троллейного			
17		питания).			
18		ТП-К1-03.ВС			
19					
20		Ведомость спецификаций			
21		установки рубильника (входящей			
22		в настоящую установку			
23		троллейного питания).			
24		ТП-К2-01.ВС			
25					
26					

				ТП-К2		Серия 3.505-9				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Баранов В.Л.	07/8	Троллейное питание	Лит.	Лист	Листов
				Пров.	Михеева И.И.	1/11	крана "Ганц"	И		1
				Рук.вр.	Чиботков В.И.	1/11	грузоподъемностью 16 тс.			
				Ил. спец.	Костин И.И.	1/11	Ведомость			
				Нач.ств.	Постников И.И.	1/11	спецификаций.	ТП-К2-ВС		

Составлено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*  
 № сборки  
 № листа  
 Дата

№ сборки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание	
			Обозначение	Кол.		
1	ТП-К3-00.000	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс				
2				1	1	
3						
4	ТП-К1-04.000	Крышка	ТП-К3-00.000	9б	9б	на 100 п.м. подкранового пути
5	ТП-К3-01.000	Кронштейн	— " —	1	1	
6						
7						
8		ведомость спецификаций				
9		токаъемника (входящего в настоящую				
10		установку троллейного питания).				
11		ТП-К1-01.ВС				
12						
13		ведомость спецификаций				
14		букеля в сборе (входящего в настоя-				
15		ющую установку троллейного				
16		питания).				
17		ТП-К1-03.ВС				
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

				<b>ТП-К3</b>		серия 3.505-9		
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс ведомость спецификаций.	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Боранов	В.С.	С.С.	2000		И		1
Проб.	Михеева	Л.С.	В.С.					
Рук. гр.	Чудотков	В.С.	И.С.					
Л. спец.	Костин	С.С.	И.С.					
Конт. ад.	Пастухов	И.С.	И.С.					
Копировал: В.С.С.						<b>ТП-К3-ВС</b> формат		

Составлено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*  
 № сборки  
 № листа  
 Дата

№ сборки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание	
			Обозначение	Кол.		
1	ТП-К4-00.000	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс				
2				1	1	
3						
4	ТП-К1-04.000	Крышка	ТП-К4-00.000	9б	9б	на 100 п.м. подкранового пути
5	ТП-К4-01.000	Кронштейн	— " —	1	1	
6	ТП-К4-02.000	Рама	— " —	1	1	
7						
8						
9		ведомость спецификаций				
10		токаъемника (входящего в настоя-				
11		щую установку троллейного				
12		питания).				
13		ТП-К1-01.ВС				
14						
15		ведомость спецификаций				
16		букеля в сборе (входящего в настоя-				
17		щую установку троллейного				
18		питания).				
19		ТП-К1-03.ВС				
20						
21		ведомость спецификаций				
22		установки рубильника (входящей				
23		в настоящую установку троллей-				
24		ного питания).				
25		ТП-К2-01.ВС				
26						

				<b>ТП-К4</b>		серия 3.505-9		
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс. ведомость спецификаций.	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Боранов	В.С.	С.С.	2000		И		1
Проб.	Михеева	Л.С.	В.С.					
Рук. гр.	Чудотков	В.С.	И.С.					
Л. спец.	Костин	С.С.	И.С.					
Конт. ад.	Пастухов	И.С.	И.С.					
Копировал: В.С.С.						<b>ТП-К4-ВС</b> формат		

Согласовано: гл. инж. пр. *Матвеев А. Г.*

№ строки  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. Общее кол.	
1	ТП-К5-00.000	Троллейное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10 тс		1	1
4	ТП-К1-04.000	Крышка	ТП-К5-00.000	96	96 на 100 п.м. подкранового пути
5	ТП-К5-01.000	Кронштейн	— " —	1	1
8		Ведомость спецификаций такоосветника (входящего в настоящую установку троллейного питания). ТП-К1-01.ВС			
13		Ведомость спецификаций бугеля в сборе (входящего в настоящую установку троллейного питания). ТП-К1-03.ВС			
18		Ведомость спецификаций установки рубильника (входящей в настоящую установку троллейного питания). ТП-К2-01.ВС			

					ТП-К5			серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Троллейное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10 тс с колес 10,5 и 15,3 м. Ведомость спецификаций.	Лит.	Лист	Лист		
Разраб.	Баранов	Бар-27	4/6-7			и		1		
Проб.	Михеева	М-28								
Вк. гр.	Чедотков	Чедотков	9/11-14							
Ин. спец.	Костин	Костин								
Нач. отд.	Постников	Постников								
					Копировал: Бур-3			Формат: 12		

Согласовано: гл. инж. пр. *Матвеев А. Г.*

№ строки  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. Общее кол.	
1	ТП-К.С.Р.-00.000	Крышка колодца секционного разведителя		1	1
4	ТП-К.С.Р.-01.000	Крышка левая	ТП-К.С.Р.-00.000	1	1
5	ТП-К.С.Р.-02.000	Крышка правая	— " —	1	1

					ТП-К.С.Р.			серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка колодца секционного разведителя. Ведомость спецификаций.	Лит.	Лист	Лист		
Разраб.	Баранов	Бар-27				и		1		
Проб.	Михеева	М-28								
Вк. гр.	Чедотков	Чедотков	9/11-14							
Ин. спец.	Костин	Костин								
Нач. отд.	Постников	Постников								



Свердловано: 28. июл. 99. в. Матлин А. Г. /

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	ТП-К1-01.000	Токозвемник	ТП-К1-00.000	1 / 1	
2			ТП-К2-00.000	1 / 1	
3			ТП-К3-00.000	1 / 1	
4			ТП-К4-00.000	1 / 1	
5			ТП-К5-00.000	1 / 1	
6					
7	ТП-К1-01.100	Водило	ТП-К1-01.000	1 / 1	
8	ТП-К1-01.200	Коромысло	- " -	1 / 1	
9	ТП-К1-01.3.00	Рамка	- " -	1 / 1	
10	ТП-К1-01.4.00	Корпус	- " -	3 / 3	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				ТП-К1		серия 3.505-9			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Токозвемник, ведомость спецификаций.			Лист	Лист	Листов
Вздроб.	Баранов	Б.П.	28.07.99				и		1
Пробер.	Михеева	И.	28.07.99						
Вик. гр.	Чедотков	И.В.	28.07.99						
Сп. спец.	Костин	С.В.	28.07.99						
Кочетов	Пастухов	И.В.	28.07.99						

Ключевая: Б.П. формат: 12

Свердловано: 28. июл. 99. в. Матлин А. Г. /

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	ТП-К1-03.000	Бугель в сборе	ТП-К1-00.000	1 / 1	
2			ТП-К2-00.000	1 / 1	
3			ТП-К3-00.000	1 / 1	
4			ТП-К4-00.000	1 / 1	
5			ТП-К5-00.000	1 / 1	
6					
7	ТП-К1-03.1.00	Бугель	ТП-К1-03.000	1 / 1	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				ТП-К1		серия 3.505-9			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бугель в сборе, ведомость спецификаций.			Лист	Лист	Листов
Вздроб.	Баранов	Б.П.	28.07.99				и		1
Пробер.	Михеева	И.	28.07.99						
Вик. гр.	Чедотков	И.В.	28.07.99						
Сп. спец.	Костин	С.В.	28.07.99						
Кочетов	Пастухов	И.В.	28.07.99						

Согласовано: ел. имже. пр. и. Матлин А.Г.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначения	кол. всего кол.	
1	ТП-К2-01.000	Установка рубильника	ТП-К2-00.000	1	1
2			ТП-К4-00.000	1	1
3			ТП-К5-00.000	1	1
4					
5					
6	ТП-К2-01.1.00	Ящик	ТП-К2-01.000	1	1
7	ТП-К2-01.2.00	Крышка	"	1	1
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

ТП-К2					Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ докумен	Подп.	Дата	Установка рубильника Ведомость спецификаций	Лит.	Лист	Лист
Разработ	Баранов	Баранов	В.А.	27.8		И		1
Провер.	Михеева	Михеева	В.А.	4.х.1				
Рук. групп	Чедотков	Чедотков	В.А.	4.х.1				
Ил. специалист	Костин	Костин	В.А.					
Исполн.	Пастников	Пастников	В.А.					

Копировал: О.У. Формат: 12

Согласовано: ел. имже. пр. и. Матлин А.Г.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регу. лор.	всего	
1	Крепежные изделия								
2	Гайка М12-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К.С.Р-00.000	8			8	
3	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		"	8			8	
4	Шпилька 4x28-001	ГОСТ 397-66		"	8			8	
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

ТП-К.С.Р					Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ докумен	Подп.	Дата	Крышка колодца секционного разведителя. Ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Лист
Разработ	Баранов	Баранов	В.А.	27.8		И		1
Провер.	Михеева	Михеева	В.А.	4.х.1				
Рук. групп	Чедотков	Чедотков	В.А.	4.х.1				
Ил. специалист	Костин	Костин	В.А.					
Исполн.	Пастников	Пастников	В.А.					

Копировал: О.У. Формат: 12

Составлено: гл. инж. пр. Матвеев А.Г.

Ш.№ подл. Подпись и дата В.шт. № докум. Подпись и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	<u>Крепежные изделия</u>								
4	Болт М8×20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К1-03.000	12			12	
5	Болт М10×20-011	"		ТП-К1-00.000	6			6	
6	Болт М10×50-011	"		"	4			4	
7	Болт М16×55-011	"		"	12			12	
8	Болт М16×120-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
9	Болт М20×60-011	"		ТП-К1-00.000	2			2	
10	Винт М8×20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-03.000	32			32	
11	Винт ДМ6×30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К1-01.100	12			12	
13	Гайка М10-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-00.000	4			4	
14	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
16	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-00.000	12			12	
17				ТП-К1-01.000	3			3	
20	Гайка М20-011	ГОСТ 5916-70		ТП-К1-01.000	2			2	
22	Шайба пружинная 8Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
23	Шайба пружинная 10Н65Г	"		ТП-К1-00.000	10			10	

ТП-К1				Серия 3.505-9			
Лист	№ документа	Подп.	Дата	Треллежное питание Крама Ганц "грузоподъемность 5тс. Ведомость закупных изделий"		Лист	Лист
1				1		1	2
				ТП-К1-ВП			

Составлено: гл. инж. пр. Матвеев А.Г.

Ш.№ подл. Подпись и дата В.шт. № докум. Подпись и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	Шайба пружинная 16Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-00.000	12			12	
2				ТП-К1-01.000	3			3	
5	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
6	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
7	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.100	3			3	
9	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-00.000	384			384	на 100% подкранов
10				ТП-К1-01.000	3			3	
13	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-00.000	1			1	
14				ТП-К1-01.000	4			4	
16	Шплинт 4×28-001	ГОСТ 397-66		ТП-К1-00.000	385			385	на 100% подкранов
17	Шплинт 4×70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
18	Шплинт 5,3×40-001	"		ТП-К1-00.000	2			2	
20	Кольцо СГ60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
22	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		ТП-К1-03.000	8			8	
24	Утеплитель	2855 Э-56 2УШ.813.081		ТП-К1-01.000	6			6	
26	Однолинейный ящик								
27	типа ЯВЗ-34-1			ТП-К1-00.000	1			1	

ТП-К1-ВП				Серия 3.505-9			
Лист	№ документа	Подп.	Дата			Лист	Лист

Согласовано: 21.01.88 г. пр. С.И. Матвиенко А.Г.

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болт откидной М8х50-1-011	ГОСТ 3033-55		ТП-К2-01.000	4			4	
4	Болт М8х14-011	ГОСТ 7798-70		"	4			4	
5									
6	Болт М8х20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К2-00.000	2			2	
7				ТП-К1-03.000	12			12	
8								14	
9	Болт М8х35-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К2-01.000	4			4	
10	Болт М10х20-011	"		ТП-К2-00.000	6			6	
11	Болт М16х55-011	"		"	14			14	
12	Болт М16х120-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
13	Болт М20х60-011	"		ТП-К2-00.000	2			2	
14	Винт М8х20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-03.000	32			32	
15	Винт II М6х30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К1-01.100	12			12	
16	Ось 12-6х5х22-011	ГОСТ 9650-71		ТП-К2-01.000	4			4	
17	Барашек М8-1-011	ГОСТ 3032-66		"	4			4	
18	Гайка М8-011	ГОСТ 5915-70		"	8			8	
19	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
20									
21	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	3			3	
22				ТП-К2-00.000	14			14	
23								17	
24	Гайка М20-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	2			2	
25									

				ТП-К2	Серия 3.505-9		
Изм/Лист	№ документа	Подп.	Дата	Тральной питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16 тс. ведомость покупок изделий.			Лист 1
Разработ.	В.И. Иванов	В.И. Иванов	1978				Лист 2
Провер.	М.И. Мухомов	М.И. Мухомов	1978				Лист 3
Дир. эк.	Чедотков	Чедотков	1978				Лист 4
Нач. отд.	Костин	Костин	1978				Лист 5
				ТП-К2-ВП			Лист 6

Копировал: Д.У. - 12

№ строчки	Наименование	Обозначение документов на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	Шайба пружинная 8Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
2				ТП-К2-00.000	2			2	
3				ТП-К2-01.000	8			8	
4								14	
5	Шайба пружинная 10Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К2-00.000	6			6	
6									
7	Шайба пружинная 16Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-01.000	3			3	
8				ТП-К2-00.000	14			14	
9								17	
10	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
11	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
12	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
13									
14	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
15				ТП-К2-00.000	384			384	на 100 т. подкран. пути
16								387	
17									
18	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	4			4	
19				ТП-К2-00.000	1			1	
20								5	
21	Шплинт 1,6х12-001	ГОСТ 397-66		ТП-К2-01.000	4			4	
22	Шплинт 4х28-001	"		ТП-К2-00.000	395			395	на 100 т. подкран. пути
23	Шплинт 4х70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
24	Шплинт 6,3х40-001	"		ТП-К2-00.000	2			2	
25									
26	Кольцо СТ60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
27	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		"	8			8	
28	Изоллятор	2855 9-56 2 ш. 813.081		ТП-К1-01.000	6			6	
29									
30	Рудильник РБ-36			ТП-К2-00.000	1			1	

				ТП-К2-ВП	Серия 3.525-9		
Изм/Лист	№ документа	Подп.	Дата	Копировал: Д.У. - 12			Лист 1

Согласовано: вл. инж. пр. В.М. Метлицкий

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	В комплект	На ре-гулир.	Всего	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болт М8х20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К1-03.000	12			12	
4	Болт М10х50-011	"		ТП-К3-00.000	4			4	
5	Болт М16х45-011	"		"	4			4	
6	Болт М16х120-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
7	Болт М20х60-011	"		ТП-К3-00.000	2			2	
8	Винт М8х20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-03.000	32			32	
9	Винт М6х30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К1-01.000	12			12	
10	Гайка М10-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К3-00.000	4			4	
11	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
12									
13	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	3			3	
14				ТП-К3-00.000	4			4	
15								7	
16	Гайка М20-011	ГОСТ 5916-70		ТП-К1-01.000	2			2	
17	Шайба пружинная 8М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
18	Шайба пружинная 10М65Г	"		ТП-К3-00.000	4			4	
19									
20	Шайба пружинная 16М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-01.000	3			3	
21				ТП-К3-00.000	4			4	
22								7	
23	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.200	1			1	
24	Шайба 10	ГОСТ 10906-66		ТП-К3-00.000	4			4	
25	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	

				ТП-К3	Серия 3.505-9		
Исполн.	Исх. докум.	Подпись	Дата	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью бтс. Ведомость закупных изделий			
Резаков В.В.	В.В.	В.В.	9.21	Лист	Лист	Лист	
Пробирин М.А.	М.А.	М.А.		1	1	2	
Руж. Зина	Чедатков	Климов		ТП-К3-ВП			
Л. Спещар	Лостин	Олеин		Копировал: Серват: 12			
Нач. отд.	Ластников						

Согласовано: вл. инж. пр. В.М. Метлицкий

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	В комплект	На ре-гулир.	Всего	
1	Шайба 12-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
2									
3	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
4				ТП-К3-00.000	384			384	на 100 шт. по 384 шт.
5								387	
6									
7	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	4			4	
8				ТП-К3-00.000	1			1	
9								5	
10	Шплинт 4х28-001	ГОСТ 397-66		ТП-К3-00.000	385			385	на 100 шт. по 385 шт.
11	Шплинт 4х70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
12	Шплинт 6,3х40-001	"		ТП-К3-00.000	2			2	
13									
14									
15	Кольцо СГ 60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
16									
17	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		ТП-К1-03.000	8			8	
18									
19	Изолятор	2855 3-56 2Иш. 813. 081		ТП-К1-01.000	6			6	
20									
21									
22	Одноместный ящик								
23	типа ЯВЗ-34-1				1			1	
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

				ТП-К3-ВП	Серия 3.505-9		
Исполн.	Исх. докум.	Подпись	Дата				

№ створки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из-делие	В комп-лекты	На ре-гулир.	Всего	
1	Крепежные изделия								14
2				ТП-К2-01.000	4			4	
3	Болт откидной М8х50-Г-011	ГОСТ 3033-55		"	4			4	
4	Болт М8х14-011	ГОСТ 7798-70							
5				ТП-К1-03.000	12			12	
6	Болт М8х20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К4-00.000	2			2	
7								14	
8				ТП-К2-01.000	4			4	
9	Болт М8х35-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К4-00.000	8			8	
10	Болт М16х55-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
11	Болт М16х120-011	"		ТП-К4-00.000	2			2	
12	Болт М20х60-011	"		ТП-К1-03.000	32			32	
13	Винт М8х20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-01.100	12			12	
14	Винт М16х30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К2-01.000	4			4	
15	Ось 12-6х5х22-011	ГОСТ 9650-71		ТП-К2-01.000	4			4	
16	Барашек М8-1-011	ГОСТ 3032-66		"	4			4	
17	Гайка М8-011	ГОСТ 5915-70		"	8			8	
18	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
19									
20	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	3			3	
21				ТП-К4-00.000	8			8	
22								11	
23	Гайка М20-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	2			2	
24	Шайба пружинная 8М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
25									

				ТП-К4		Серия 3.505-9	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Троллейное питание крана		Лит	Лист
Разработ.	Баранов	В.И.	10.11.81	КПГ грузоподъемностью 10 тс и 16 тс. Ведомость		И	1
Провер.	Милеева	Л.А.	9.11	покупных изделий.		И	2
Рук. гр.	Чедотков	В.И.				ТП-К4-ВП	
Ин. спец.	Костин	В.И.					
Инж. отв.	Поспелов	В.И.					

№ створки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из-делие	В комп-лекты	На ре-гулир.	Всего	
1	Шайба пружинная 16М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-01.000	3			3	
2				ТП-К4-00.000	8			8	
3								11	
4	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
5	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
6	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.100	3			3	
7									
8	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
9				ТП-К4-00.000	384			384	по 100 п. подкранового пути.
10								387	
11									
12	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	4			4	
13				ТП-К4-00.000	1			1	
14								5	
15	Шплинт 16х12-001	ГОСТ 397-66		ТП-К2-01.000	4			4	
16	Шплинт 4х28-001	"		ТП-К4-00.000	385			385	по 100 п. подкранового пути.
17	Шплинт 4х70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
18	Шплинт 6,3х40-001	"		ТП-К4-00.000	2			2	
19									
20	Кольцо СГ60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
21									
22	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		ТП-К1-03.000	8			8	
23									
24	Узлы тар	2855 3-56 2 или 8/3.081		ТП-К1-01.000	6			6	
25									
26	Рудильник РБ-36			ТП-К4-00.000	1			1	
27									

				ТП-К4-ВП		Серия 3.505-9	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			Лит	Лист
						И	2

Спецификация: эл. инж. пр. в. Матвеев А.Г.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из-делие	в комп-лекты	на регу-лир.	Всего	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болт откидной М8×50-1-011	ГОСТ 3033-55		ТП-К2-01.000	4			4	
4	Болт М8×14-011	ГОСТ 7798-70		"	4			4	
5									
6	Болт М8×20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К1-03.000	12			12	
7				ТП-К5-00.000	4			4	
8								16	
9	Болт М8×35-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К2-01.000	4			4	
10	Болт М10×20-011	"		ТП-К5-00.000	6			6	
11	Болт М16×55-011	"		"	14			14	
12	Болт М16×120-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
13	Болт М20×60-011	"		ТП-К5-00.000	2			2	
14	Винт М8×20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-03.000	32			32	
15	Винт II М6×30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К1-01.100	12			12	
16	Ось 12-6Х5×22-011	ГОСТ 9650-71		ТП-К2-01.000	4			4	
17	Барашек М8-1-011	ГОСТ 3032-66		"	4			4	
18	Гайка М8-011	ГОСТ 5915-70		"	8			8	
19	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
20									
21	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	3			3	
22				ТП-К5-00.000	14			14	
23								17	
24	Гайка М20-011	ГОСТ 5916-70		ТП-К1-01.000	2			2	
25									

				ТП-К5	Серия 3.505-9
Изм.	Лист	Исполнитель	Проверка	Дата	
Исполн.	Борисов	Иванов	Иванов	19/8	
Проверка	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	
Рис. сделан	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	
Пл. сделан	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	
Рис. от	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	

Троллейное питание  
Крана "Альбатрос"  
с колесами 10,5 и 15,3 м  
вместимостью грузоподъемных  
узел А.В.

Лист 1 2

ТП-К5-ВП

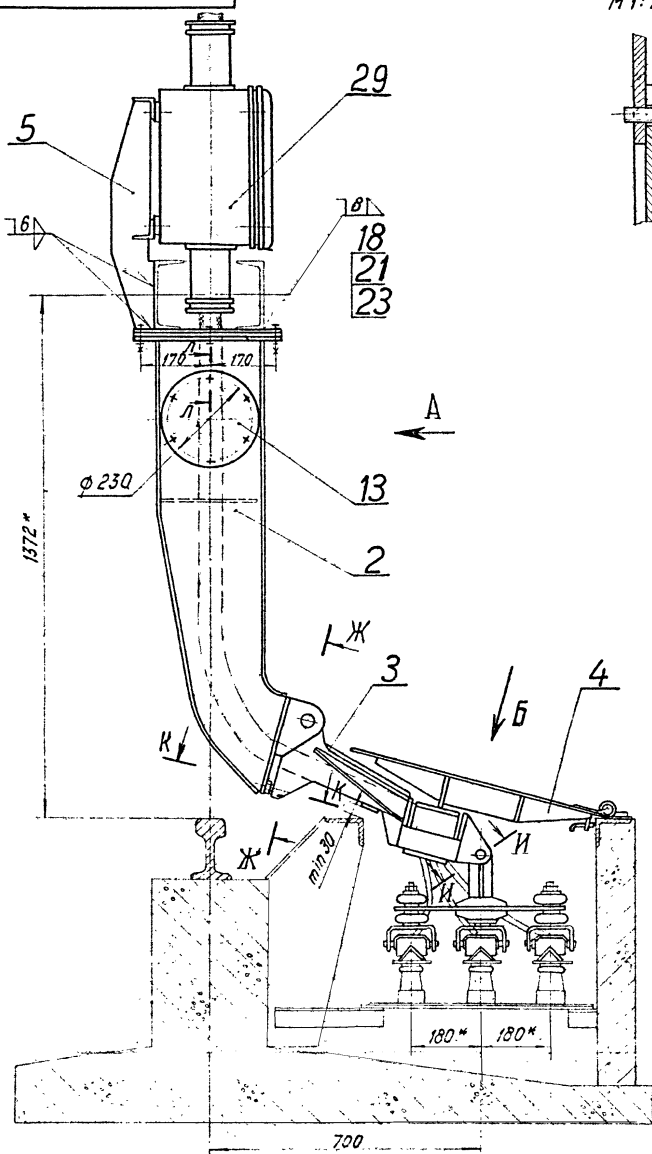
Страница: 12

Спецификация: эл. инж. пр. в. Матвеев А.Г.

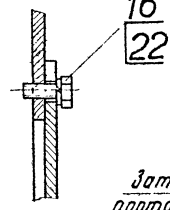
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из-делие	в комп-лекты	на регу-лир.	Всего	
1	Шайба пружинная 8М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
2				ТП-К2-01.000	8			8	
3				ТП-К5-00.000	4			4	
4								16	
5	Шайба пружинная 10М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К5-00.000	4			4	
6									
7	Шайба пружинная 16М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-01.000	3			3	
8				ТП-К5-00.000	14			14	
9								17	
10	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
11	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
12	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.100	3			3	
13									
14	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
15				ТП-К5-00.000	384			384	на 100 п.т пути
16								387	
17									
18	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	4			4	
19				ТП-К5-00.000	1			1	
20								5	
21	Шплинт 1,6×12-001	ГОСТ 397-66		ТП-К2-01.000	4			4	
22	Шплинт 4×28-001	"		ТП-К5-00.000	385			385	на 100 п.т пути
23	Шплинт 4×70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
24	Шплинт 6,3×40-001	"		ТП-К5-00.000	2			2	
25									
26	Кольцо СГ 60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
27	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		"	8			8	
28	Изолятор	2855 3-56 2 иш. 813.081		ТП-К1-01.000	6			6	
29									
30	Рудильник РБ-36			ТП-К5-00.000	1			1	

				ТП-К5-ВП	Серия 3.505-9
Изм.	Лист	Исполнитель	Проверка	Дата	
Исполн.	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	
Проверка	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	
Рис. сделан	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	
Пл. сделан	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	
Рис. от	Иванов	Иванов	Иванов	19/8	

Лист 2



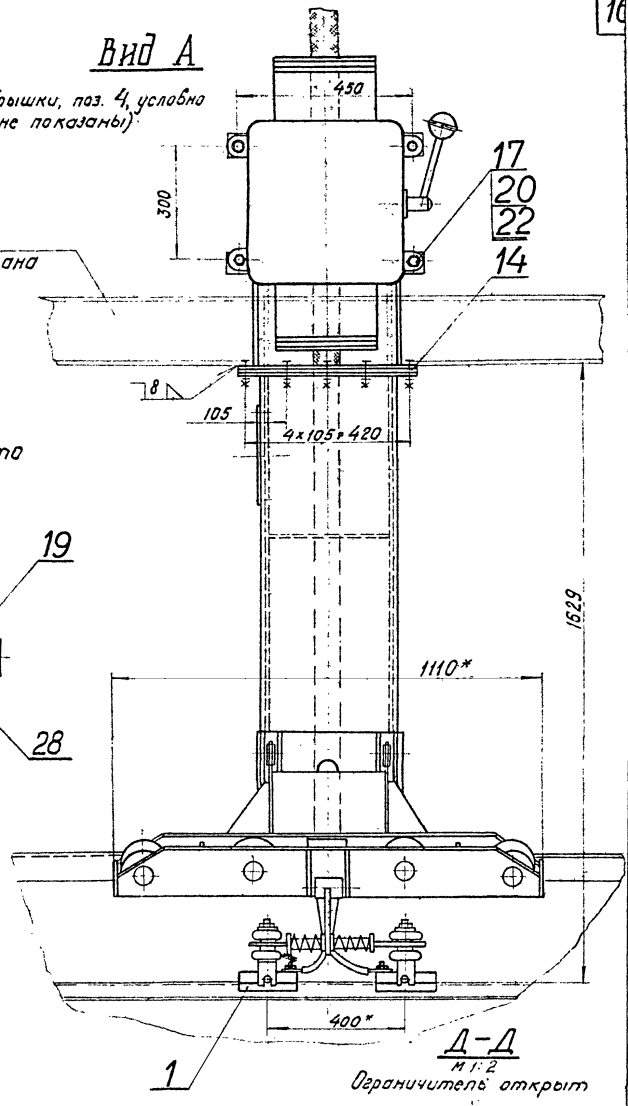
Л-Л  
М 1:2



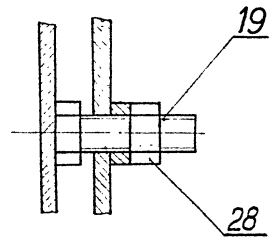
Вид А

(Крышки, поз. 4, условно не показаны)

Затяжка портала крана



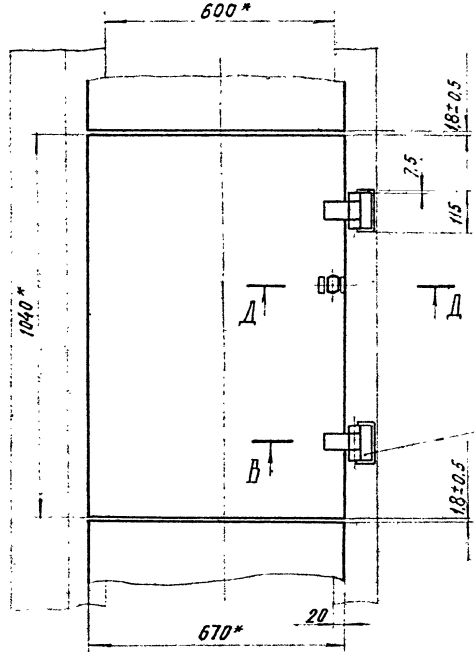
К-К повернуто  
М 1:2



Д-Д  
М 1:2

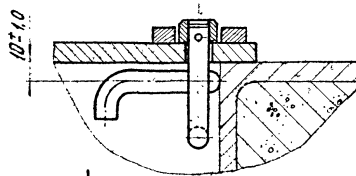
Ограничитель открыт

Вид Б повернуто

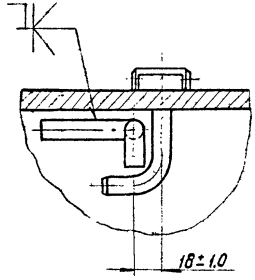


Д-Д  
М 1:2

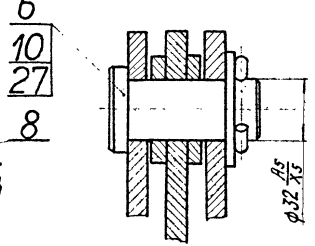
Ограничитель закрыт



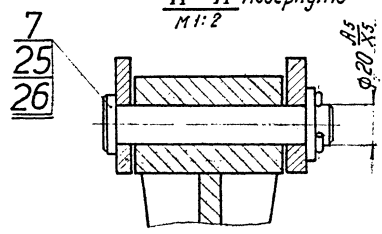
Е-Е  
М 1:2



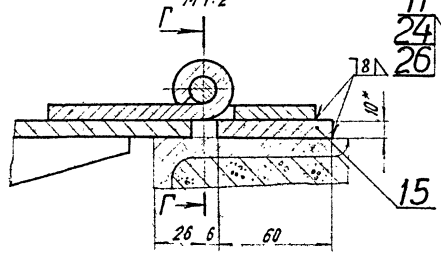
Ж-Ж повернуто  
М 1:2



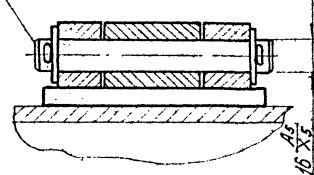
И-И повернуто  
М 1:2



В-В  
М 1:2



Г-Г  
М 1:2



1. Место присоединения кронштейна (поз. 2) к затяжке портала крана определяется при монтаже.
- 2\* Размеры для справок.
3. Указанная масса включает массу крышек 7310 кг на 100 п.м. троллейного канала.

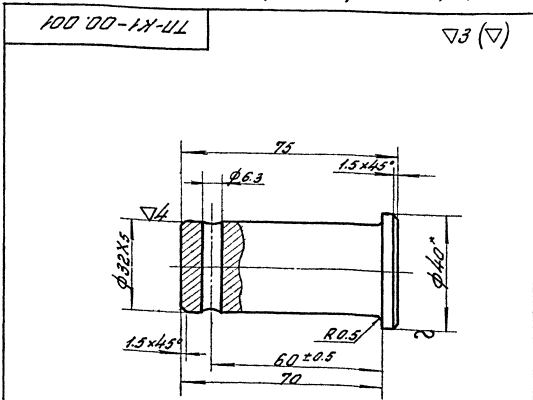
				ТП-К1		Серия 3.505-9	
Экз. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5 тс.			
Разработ	Ильин	Ильин	2.21	Лит.	Масса	Масшт.	
Провер	Чедатков	Чедатков		И	7500.0	1:10	
Чк. гр.	Чедатков	Чедатков		Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Ильин	Ильин		ТП-К1-00.000			
Инж. пр.	Матвеев	Матвеев					

Шифр № мод. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр. М. Ф. И. О. Подпись, дата



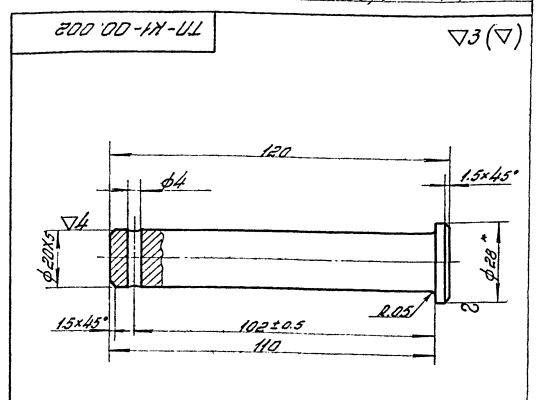
№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
25		ТП-К1-00.000.05	Сборочный чертеж	1	
			Сборочные единицы		
*	1	ТП-К1-01.000	Тягосъемник	1	И-2, и-3
И	2	ТП-К1-02.000	Кронштейн	1	
*	3	ТП-К1-03.000	Бугель в сборе	1	И-1, И-2, И-3
И	4	ТП-К1-04.000	Крышка	56	на 100 шт. в пачке
И	5	ТП-К1-05.000	Кронштейн	1	
			Детали		
И	6	ТП-К1-00.001	Палец	2	
И	7	ТП-К1-00.002	Палец	1	
И	8	ТП-К1-00.003	Петля неподвижная	192	на 100 шт. в пачке
И	9	ТП-К1-00.004	Ключ	5	
И	10	ТП-К1-00.005	Шайба	2	
И	11	ТП-К1-00.006	Ось	192	на 100 шт. в пачке
И	12	ТП-К1-00.007	Хрюк	96	на 100 шт. в пачке
И	13	ТП-К1-00.008	Крышка люка	1	
И	14	ТП-К1-00.009	Фланец	2	
И	15	ТП-К1-00.009	Накладка	192	на 100 шт. в пачке
			Лист 10 ГОСТ 2590-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	192	0.07 кг
		ТП-К1	Серия 3.505-9		
		Трапециевое питание	Лист 1	Лист 2	Листов 2
		Крана "Ганц"	ТП-К1-00.000		
		Угловая жесткость 5%	Калибр 500-14		

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Стандартные изделия		
16		Болт М10х20-0Н	Болт М10х20-0Н		
		ГОСТ 7798-70	ГОСТ 7798-70	6	
17		Болт М10х30-0Н	Болт М10х30-0Н		
		ГОСТ 7798-70	ГОСТ 7798-70	4	
18		Болт М16х55-0Н	Болт М16х55-0Н		
		ГОСТ 7798-70	ГОСТ 7798-70	12	
19		Болт М20х50-0Н	Болт М20х50-0Н		
		ГОСТ 7798-70	ГОСТ 7798-70	2	
20		Гайка М10-0Н	Гайка М10-0Н		
		ГОСТ 5915-70	ГОСТ 5915-70	4	
21		Гайка М16-0Н	Гайка М16-0Н		
		ГОСТ 5915-70	ГОСТ 5915-70	12	
22		Шайба пружинная	Шайба пружинная		
		М6х51 ГОСТ 6402-70	М6х51 ГОСТ 6402-70	10	
23		Шайба пружинная	Шайба пружинная		
		М6х51 ГОСТ 6402-70	М6х51 ГОСТ 6402-70	12	
24		Шайба 16-0Н	Шайба 16-0Н		
		ГОСТ 14371-68	ГОСТ 14371-68	384	на 100 шт. в пачке
25		Шайба 20-0Н	Шайба 20-0Н		
		ГОСТ 14371-68	ГОСТ 14371-68	1	
26		Шплицт 4х28-0Н	Шплицт 4х28-0Н		
		ГОСТ 397-65	ГОСТ 397-65	395	на 100 шт. в пачке
27		Шплицт 6,3х40-0Н	Шплицт 6,3х40-0Н		
		ГОСТ 397-65	ГОСТ 397-65	2	
28		Гайка М20-0Н	Гайка М20-0Н		
		ГОСТ 5915-62	ГОСТ 5915-62	2	
		Прочие изделия			
29		Вспомогательный палец	Вспомогательный палец		
		типа ЯВЗ-34-1	типа ЯВЗ-34-1	1	
		ТП-К1-00.000	Серия 3.505-9		
		Калибр 500-14	Формат А		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2. \* Размеры для справок.

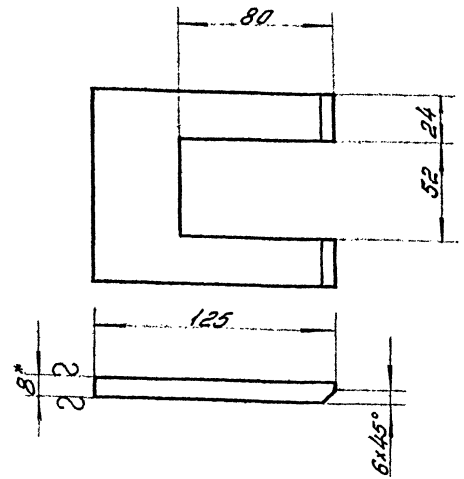
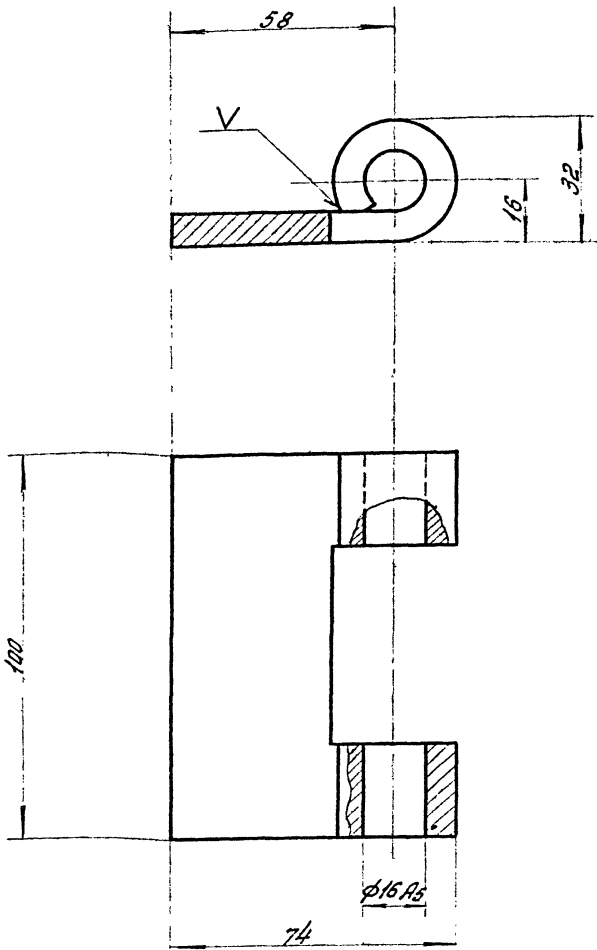
ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лист	Масса	Лист	Масса
И	0.41	1:1	
Круг		Чагат 2590-57	
		Ст. 3 ГОСТ 535-58	
		ТП-К1-00.001	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2. \* Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лист	Масса	Лист	Масса
И	0.3	1:1	
Круг		28 ГОСТ 2590-57	
		Ст. 3 ГОСТ 535-58	
		ТП-К1-00.001	

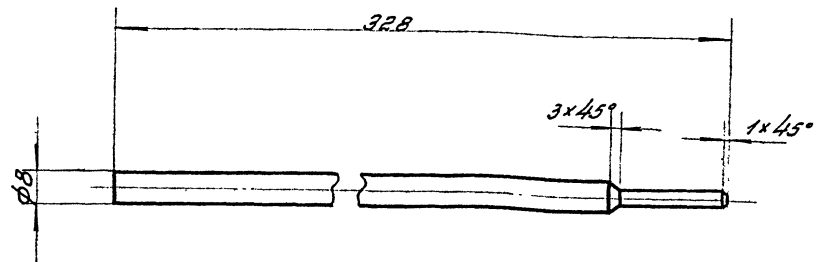
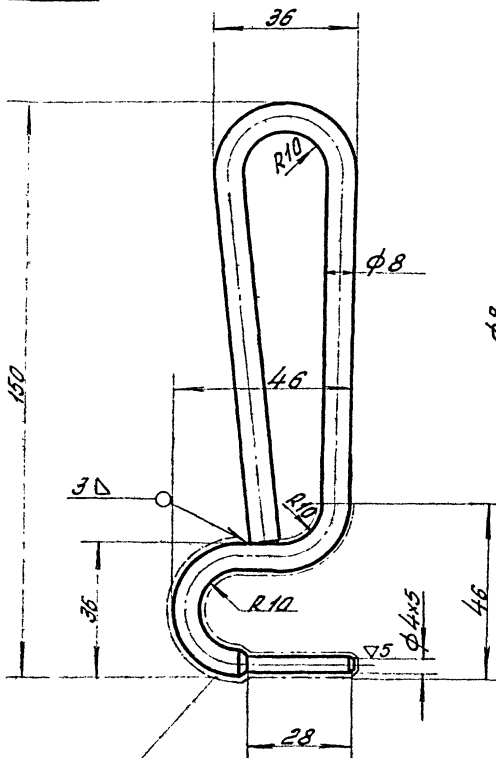
Развертка  
М 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2\* Размер для справок.

				ТП-К1	Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ док. к изм.	Подпись	Петля неподвижная	Литер.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ближников	И.С.	И.С.		И	0.8	1:1
Провер.	Михеева	Л.С.	Л.С.			Лист	Листов
Рук. гр.	Иванов	И.С.	И.С.			ТП-К1-00.003	
Эл. спец.	Костин	О.С.	О.С.				
Наклад.	Постников	Л.С.	Л.С.	Лист 8 ГОСТ 5681-57 В. ст. 3 ГОСТ 500-58			
Эк. мех.	Моткин	Л.С.	Л.С.	Копирован: 41			Формат 12

Развертка



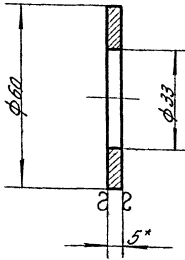
Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Закалить HRC 35-40

				ТП-К1	Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ док. к изм.	Подпись	Ключ	Литер.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ближников	И.С.	И.С.		И	0.15	1:1
Провер.	Михеева	Л.С.	Л.С.			Лист	Листов
Рук. гр.	Иванов	И.С.	И.С.			ТП-К1-00.004	
Эл. спец.	Костин	О.С.	О.С.				
Наклад.	Постников	Л.С.	Л.С.	Лист 10 ГОСТ 2590-57 В. ст. 3 ГОСТ 535-58			
Эк. мех.	Моткин	Л.С.	Л.С.	Формат 12			

500 00-1X-11

▽3(▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. \*размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Шайба

Литература Масса Момент

И 0.08 1:1

Лист Листов 1

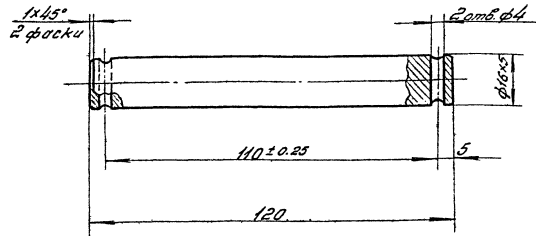
Лист 5 ГОСТ 5681-57  
в Ст. 3 ГОСТ 500-53  
ТП-К1-00.005

Копировать: 2/2

Формат И

900 00-1X-11

▽4 19



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. \*размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Ось

Литература Масса Момент

И 0.19 1:1

Лист Листов 1

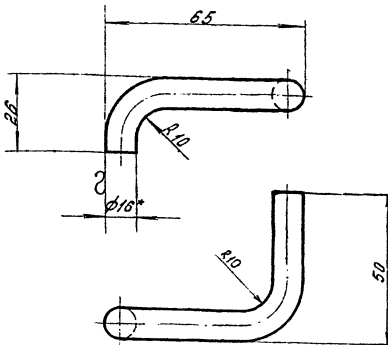
Лист 17 ГОСТ 2590-57  
в Ст. 3 ГОСТ 535-50  
ТП-К1-00.006

Копировать: 2/2

Формат И

100 00-1X-11

▽3(▽)



1. Развернутая длина 150мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
3. \*размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Крюк

Литература Масса Момент

И 0.07 1:1

Лист Листов 1

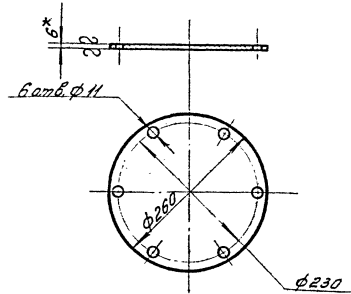
Лист 16 ГОСТ 2590-57  
в Ст. 3 ГОСТ 535-50  
ТП-К1-00.007

Копировать: 2/2

Формат И

800 00-1X-11

▽3(▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. \*размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Крышка люка

Литература Масса Момент

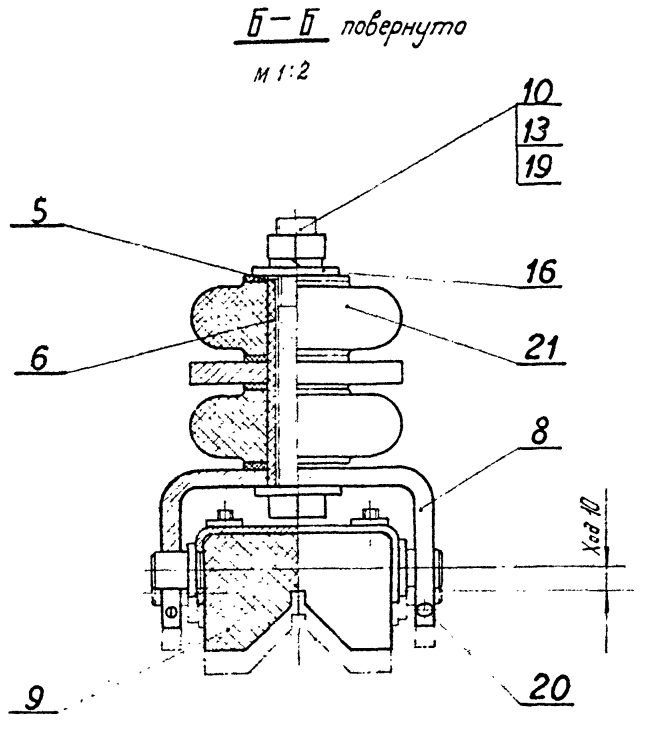
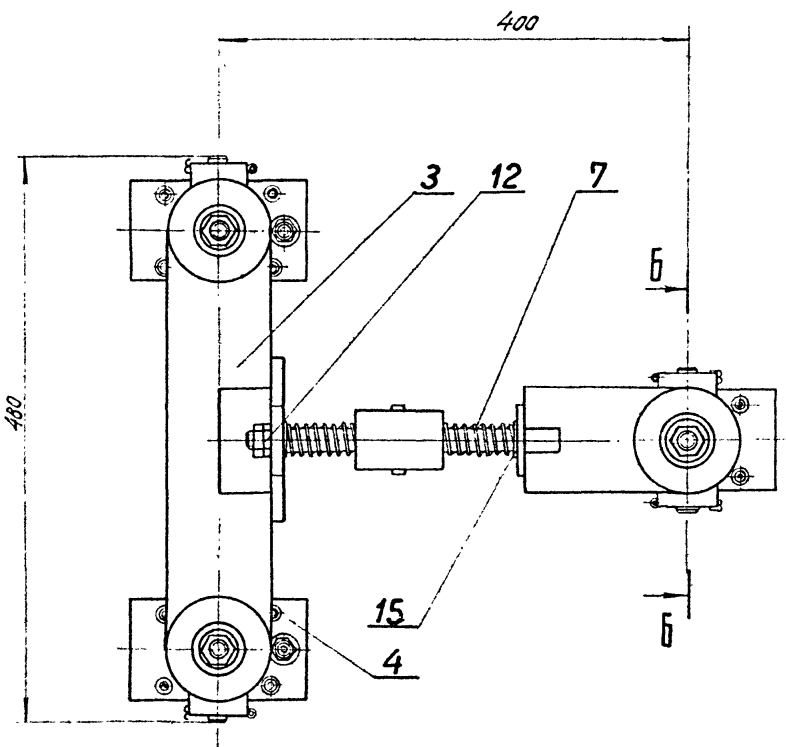
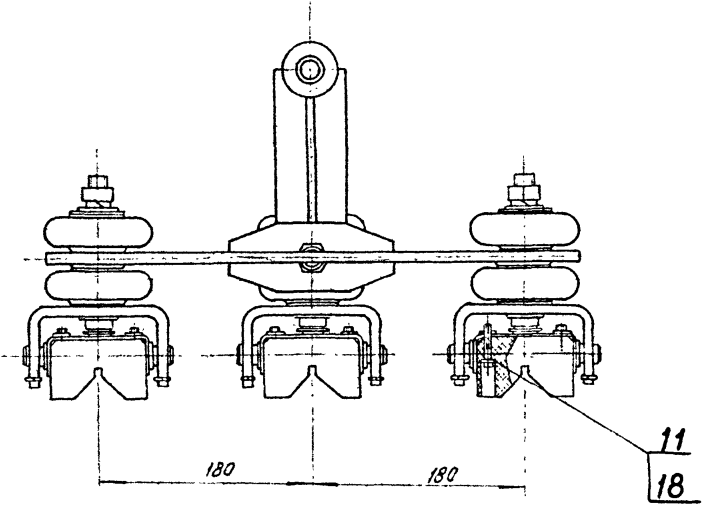
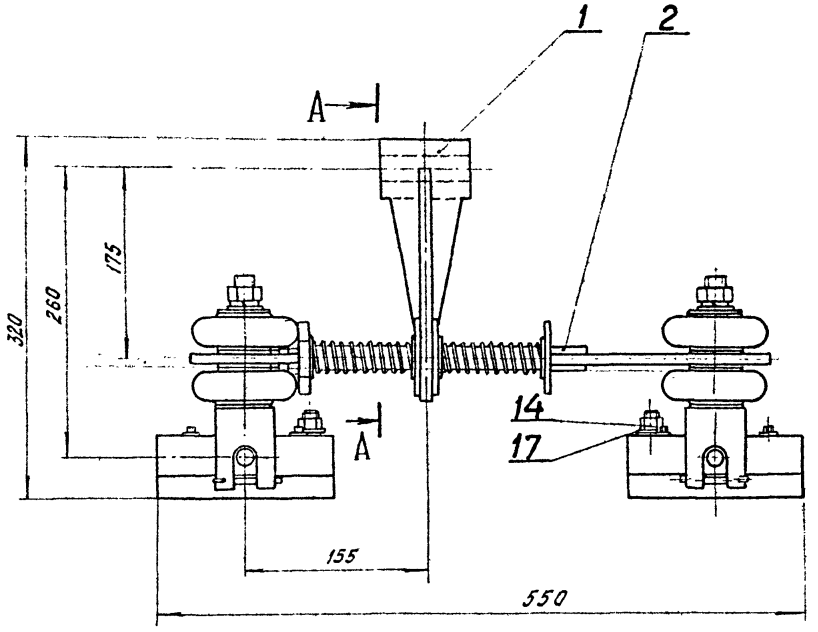
И 2.4 1:3

Лист Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
в Ст. 3 ГОСТ 500-53  
ТП-К1-00.008

Копировать: 2/2

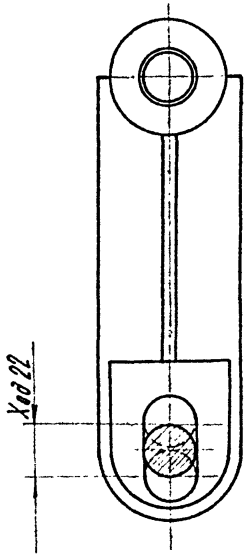
Формат И



A-A

М 1:2

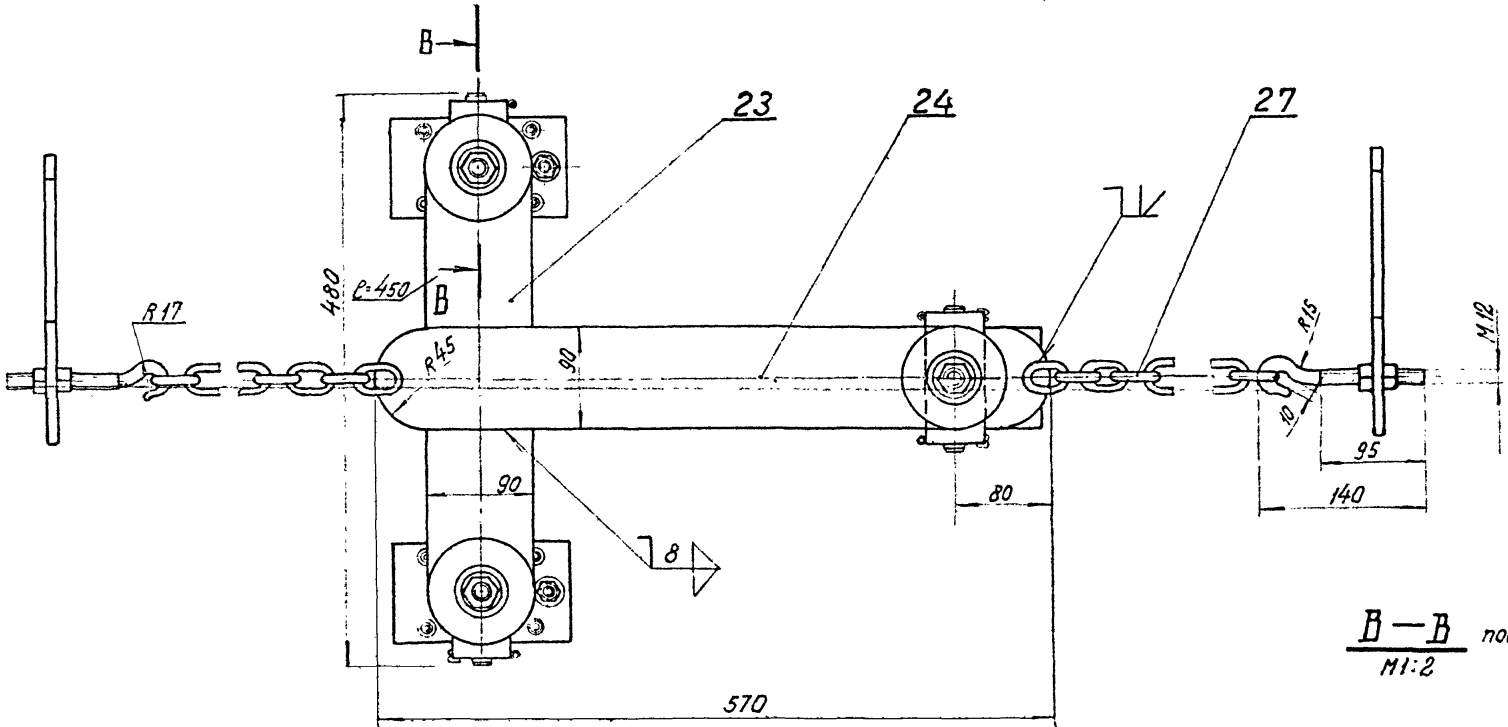
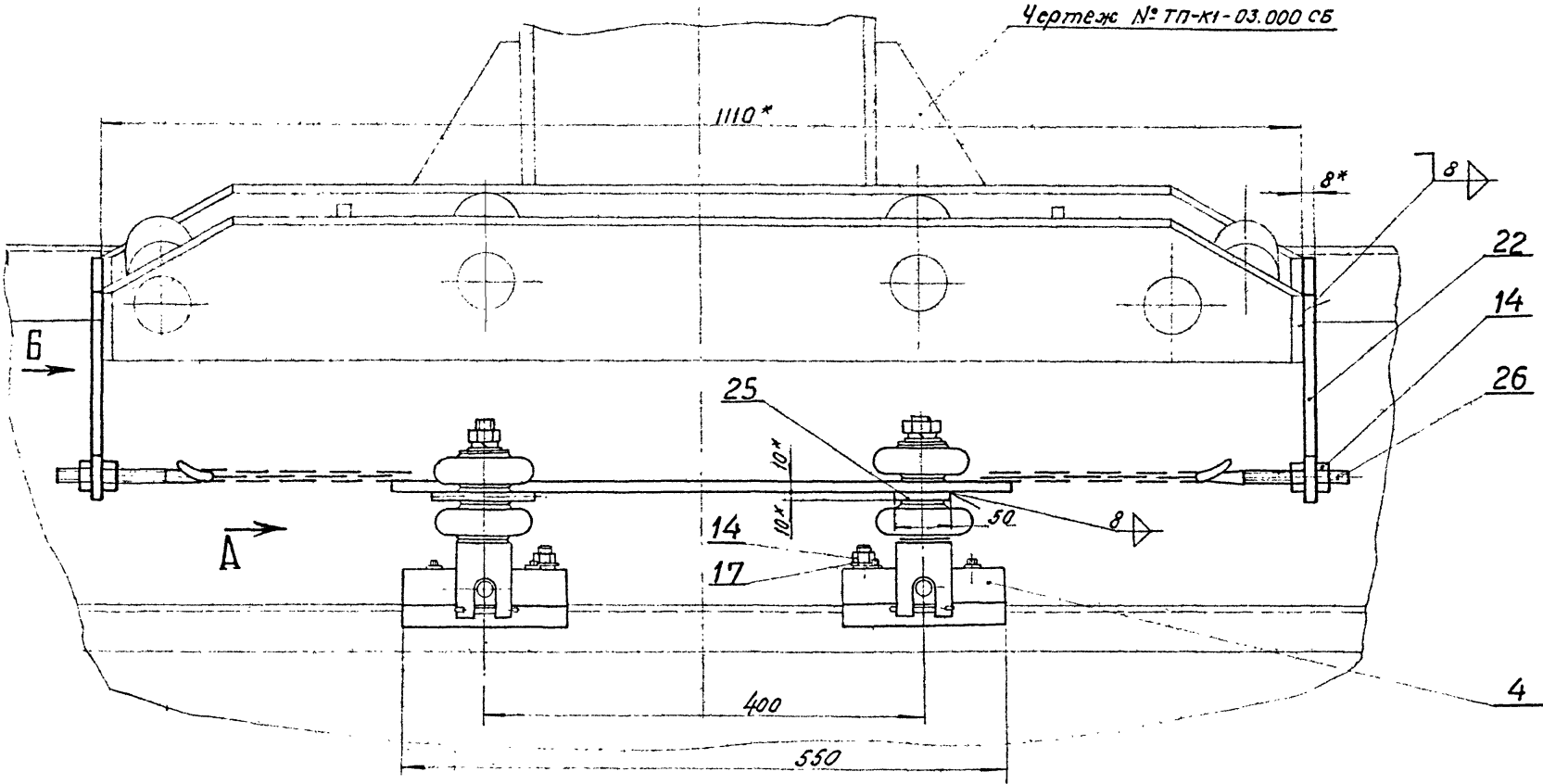
Шайба поз. 15 не показана.



№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шиф. №	Вид	Подпись и дата

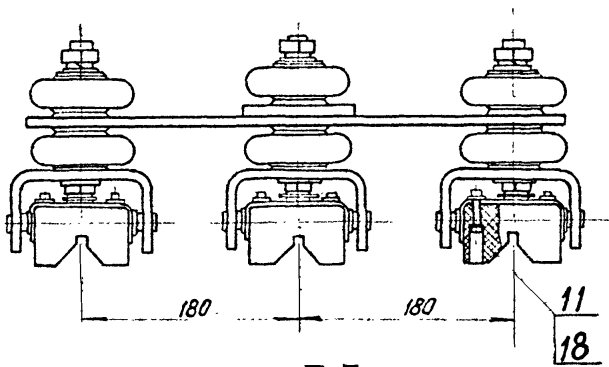
ТП-К1			Серия 3.505-9		
Шм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ.	Михеева			И	24.0
Проверил	Куряшов			Лист 1	Листов 1
Рис. групп.	Чедатков			ТП-К1-01.00	
Л. специал.	Костин				
Нач. отд.	Пастников				
Л. инж. по	Матвиенко				

Чертеж № ТТ-К1-03.000 СБ

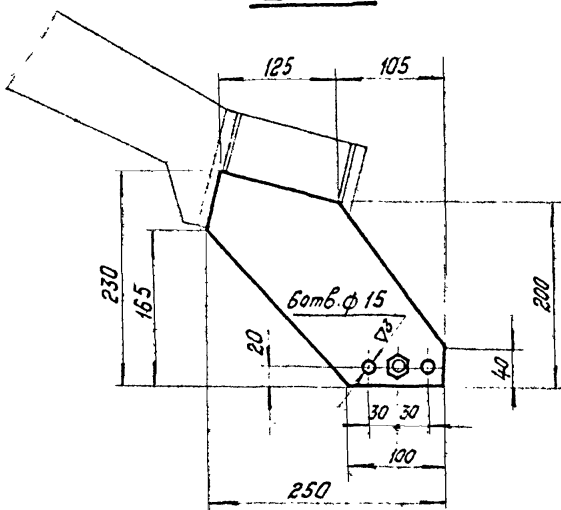
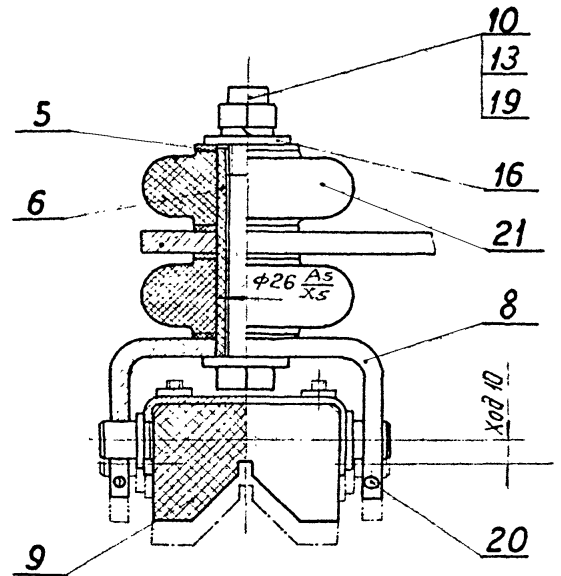


**B-B** повернуто  
1:2

**Вид А**



**Вид Б**



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Чистота обработки поверхности кромок деталей подвергнутых резке,  $\nabla 3$

Шифр № подл. Подпись и дата Шифр № докум. Подпись и дата Шифр № докум. Подпись и дата

ТТ-К1				Серия З.505-9			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					И	20,0	1:4
Токоъемник (Вариант с цепями)				Лист 2. Листов 2			
				ТТ К1-01.000			

Согласовано: Т.Л. и.л.х. пр.т.с.с. / Металл. Д.С.

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Ж		ТП-К1-01.000 св	Сборочный чертеж		*22-Листы
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	ТП-К1-01.1.00	Видило	1	
И1	2	ТП-К1-01.2.00	Каромысло	1	
И1	3	ТП-К1-01.3.00	Рамка	1	
И1	4	ТП-К1-01.4.00	Корпус	3	
			<u>Детали</u>		
И1	5	ТП-К1-01.001	Шайба	12	
И1	6	ТП-К1-01.002	Втулка	3	
И1	7	ТП-К1-01.003	Пружина	2	
И1	8	ТП-К1-01.004	Скоба	3	
И2	9	ТП-К1-01.005	Башмак	3	
Д.Ч	22	ТП-К1-01.006	Уго. Лист <sup>8 ГОСТ 5681-57</sup> 8Ст.3 ГОСТ 500-58	2	2 кг
Д.Ч	23	ТП-К1-01.007	Пластина. Лист <sup>10 ГОСТ 5681-57</sup> 8Ст.3 ГОСТ 500-58	1	4 кг
Д.Ч	24	ТП-К1-01.008	Пластина. Лист <sup>10 ГОСТ 5681-57</sup> 8Ст.3 ГОСТ 500-58	1	3,2 кг
Д.Ч	25	ТП-К1-01.009	Накладка Лист <sup>10 ГОСТ 5681-57</sup> 8Ст.3 ГОСТ 500-58	1	0,35 кг
Д.Ч	26	ТП-К1-01.010	Крюк	2	0,11

Изм. Лист		№ докумен		Подпись		Дата	
Разработ. Михеева		И.С.					
Проверил Кудряшов		И.С.					
Чек. групп. Чедатков		И.С.					
Ин. специал. Костин		И.С.					
Нач. отд. Пастухов		И.С.					

ТП-К1  
Серия  
3.505-9

**ТОКОСЪЕМНИК**

Лит. Лист Листов  
И 1 2  
**ТП-К1-01.000**

Копирован: Д.С.      Формат: И1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М16×120-011 ГОСТ 7198-70	3	
	11		Винт II М6×30-011 ГОСТ 1491-62	12	
	12		Гайка М20-011 ГОСТ 5915-70	2	
	13		Гайка М16-011 ГОСТ 5915-70	3	
	14		Гайка М12-011 ГОСТ 5915-70	7	
	15		Шайба 20-011 ГОСТ 11371-68	4	
	16		Шайба 16-011 ГОСТ 11371-68	3	
	17		Шайба 12-011 ГОСТ 11371-68	3	
	18		Шайба 6-011 ГОСТ 11371-68	12	
			Шайба пруж. 16 М65Г ГОСТ 6402-70	3	
	19		Шплинт 4×70-001 ГОСТ 397-66	6	
	20				

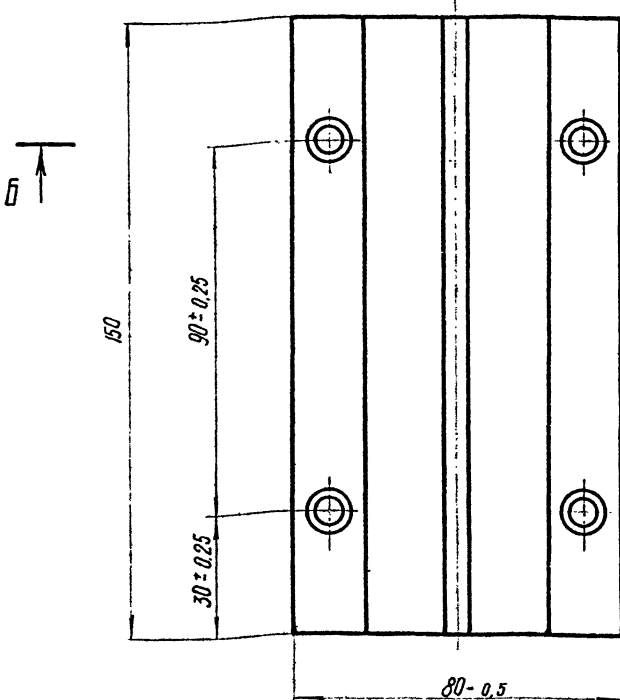
			<u>Прочие изделия</u>		
	21	2855 3-56	2 шт. 813.081	Цолятор	6
	27			Цепь сварная с №8-23    В=250 ГОСТ 2319-53	2

Изм. Лист № докумен    Подпись    Дата  
ТП-К1-01.000    Серия 3.505-9    Лист 2

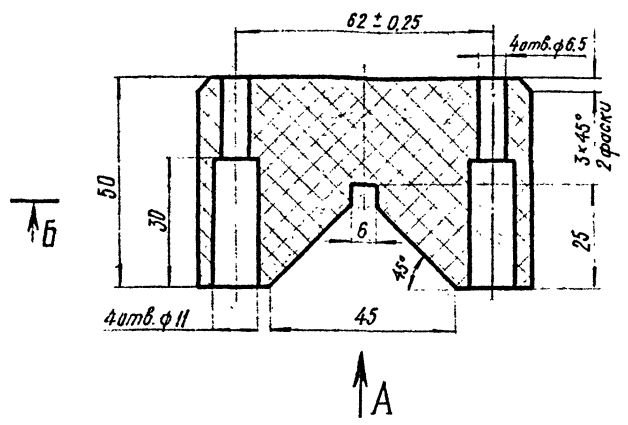
Копирован: Д.С.      Формат: И1

ТОО 10-ТН-УД

Вид А



Б-Б



1. Допускается изготовление башмака из чугуна СЧ 21-40 ГОСТ 1412-54.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № подл. Подпись и дата

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Изм. Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Разработ. Михеева	И.С.		
Проверил Кудряшов	И.С.		
Чек. групп. Чедатков	И.С.		
Ин. специал. Костин	И.С.		
Нач. отд. Пастухов	И.С.		
И.л.х. пр.т.с.с. Матвеев	И.С.		

**Башмак**

Лит. Масса Масштаб  
И 3.0 1:1

Лист Листов 1

Медно-графит  
ГОСТ 2332-63      ТП-К1-01.001

ТП-К1-01.005

2 (A)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработчик		Кочелов		[Подпись]		[Дата]		Шайба		Литера	Масса	Масшт.
Проверен		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,004	1:1
Рис. гр.		Чубатков		[Подпись]		[Дата]				Лист Листов 1		
Тех. спец.		Костин		[Подпись]		[Дата]		Паронит ГОСТ 481-58		ТП-К1-01.005		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]						
Инж. пр.		Матлин		[Подпись]		[Дата]						

Копировал: Крюкова Формат: А1

ТП-К1-01.002

3

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработчик		Кочелов		[Подпись]		[Дата]		Втулка		Литера	Масса	Масшт.
Проверен		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,035	1:1
Рис. гр.		Чубатков		[Подпись]		[Дата]				Лист Листов 1		
Тех. спец.		Костин		[Подпись]		[Дата]		Текстолит Г-25 ГОСТ 2910-57		ТП-К1-01.002		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]						
Инж. пр.		Матлин		[Подпись]		[Дата]						

Копировал: Крюкова Формат: А1

ТП-К1-01.003

2 (A)

1. Длина развернутой пружины - 948 мм
2. Число рабочих витков  $n=11$ .
3. Число витков палное  $n_0=12,5$
4. Направление навивки - правое
5. Диаметр контрольного стержня  $d_c=20$  мм.
6. Размеры для справок.

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработчик		Кочелов		[Подпись]		[Дата]		Пружина		Литера	Масса	Масшт.
Проверен		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,250	1:1
Рис. гр.		Чубатков		[Подпись]		[Дата]				Лист Листов 1		
Тех. спец.		Костин		[Подпись]		[Дата]		Пружина стальная		ТП-К1-01.003		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]		Углеродистая пружинная		кал. II ГОСТ 9389-80, $\phi 20$		
Инж. пр.		Матлин		[Подпись]		[Дата]						

Копировал: Крюкова Формат: А1

ТП-К1-01.004

3 (A)

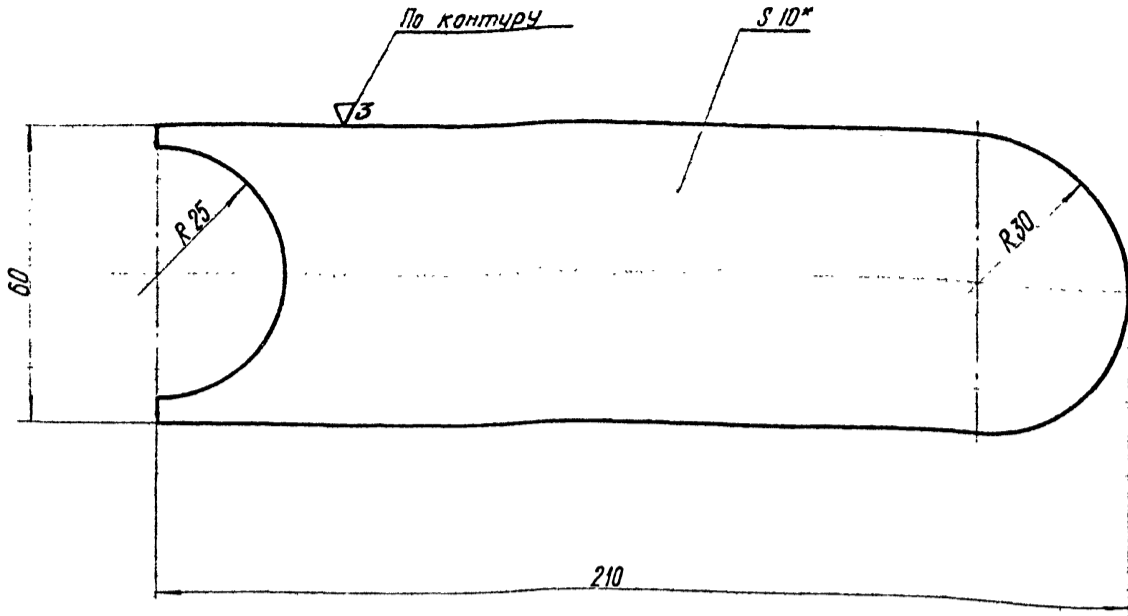
1. Длина развертки 226 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 кл. точности.
3. \*Размер для справок.

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработчик		Кочелов		[Подпись]		[Дата]		Скоба		Литера	Масса	Масшт.
Проверен		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,66	1:2
Рис. гр.		Чубатков		[Подпись]		[Дата]				Лист Листов 1		
Тех. спец.		Костин		[Подпись]		[Дата]		Лист		8 ГОСТ 5681-57		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]		Ст. 3 ГОСТ 500-58		ТП-К1-01.004		
Инж. пр.		Матлин		[Подпись]		[Дата]						

Копировал: Крюкова Формат: А1



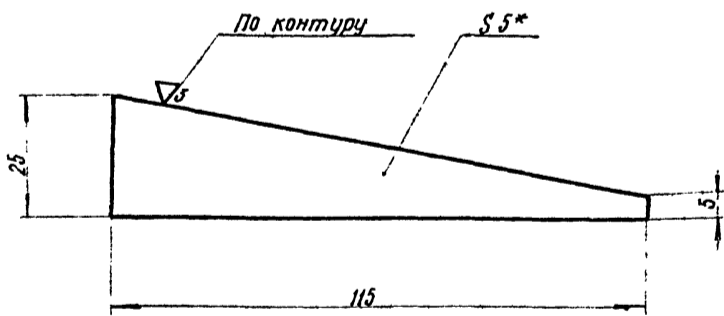




1 Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2.\* Размер для справок.

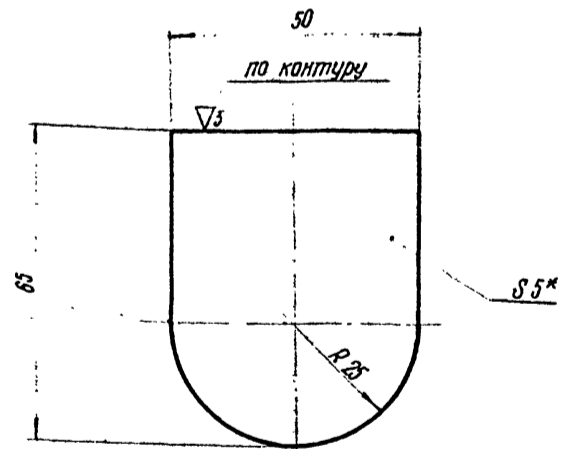
ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	Фед			И	0.96	1:1
Проверил	Кудряшов	М			Лист Листов 1		
Рук. групп	Чедотков	М			Лист Листов 1		
Ин. специал	Костин	М			Лист Листов 1		
Нач. отд.	Пастухов	М			Лист Листов 1		
Ин. инж. пр.	Матлин	М			Лист Листов 1		
				Лист 10 ГОСТ 5681-57		Лист 8 Ст.3 ГОСТ 500-58	
				Лист 10 ГОСТ 5681-57		Лист 8 Ст.3 ГОСТ 500-58	

Копирован 17... Формат 12



1 Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2.\* Размер для справок.

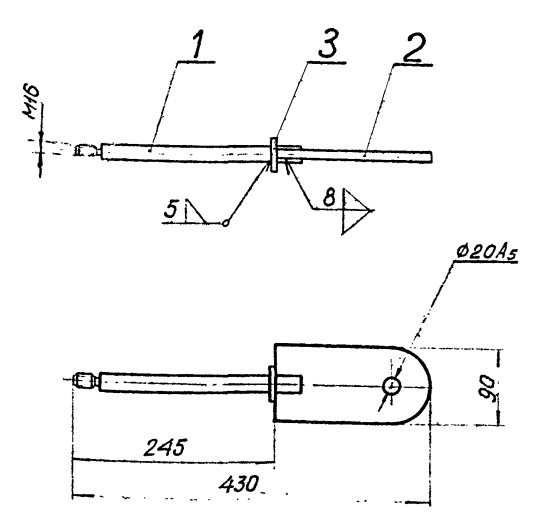
ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	Фед			И	0.05	1:1
Проверил	Кудряшов	М			Лист Листов 1		
Рук. групп	Чедотков	М			Лист Листов 1		
Ин. специал	Костин	М			Лист Листов 1		
Нач. отд.	Пастухов	М			Лист Листов 1		
Ин. инж. пр.	Матлин	М			Лист Листов 1		
				Лист 5 ГОСТ 5681-57		Лист 5 Ст.3 ГОСТ 500-58	
				Лист 5 ГОСТ 5681-57		Лист 5 Ст.3 ГОСТ 500-58	



1 Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2.\* Размер для справок.

ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	Фед			И	0.12	1:1
Проверил	Кудряшов	М			Лист Листов 1		
Рук. групп	Чедотков	М			Лист Листов 1		
Ин. специал	Костин	М			Лист Листов 1		
Нач. отд.	Пастухов	М			Лист Листов 1		
Ин. инж. пр.	Матлин	М			Лист Листов 1		
				Лист 5 ГОСТ 5681-57		Лист 5 Ст.3 ГОСТ 500-58	
				Лист 5 ГОСТ 5681-57		Лист 5 Ст.3 ГОСТ 500-58	

ТП-К1-01.200СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.

Изм. №	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Кошелев	ИИИ		
Проверил	Кудряшов	ИИ	4.21	
Рук. групп.	Чедотков	ИИИ	9/11	
Т. спец. инж.	Костин	ИИИ		
Нач. отд.	Пастухов	ИИИ		
Инж. по	Матлин	ИИИ		

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Литера	Масса	Масштаб	
И	1,9	1:5	
Лист		Листов 1	
ТП-К1-01.200СБ			

Копирован: 07.08.11 Формат: А1

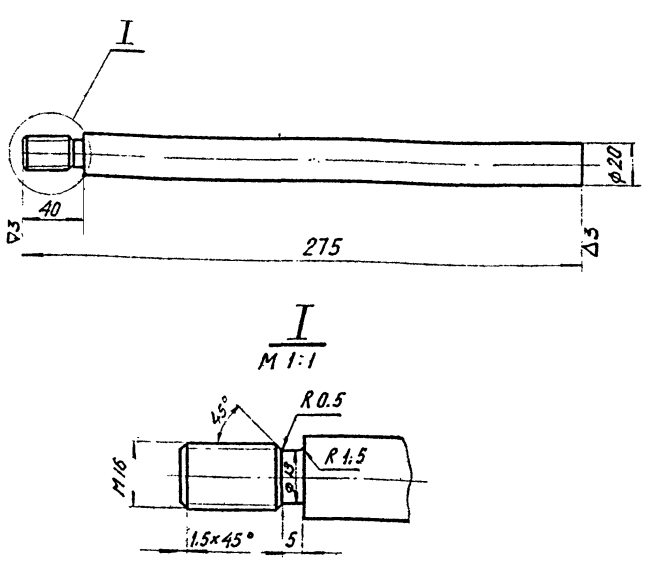
Изм. №	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					ТП-К1-01.200СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
	1				ТП-К1-01.201	Палец	1	
	2				ТП-К1-01.202	Пластина	1	
						Стандартные изделия		
					3	Шайба 20-011 ГОСТ 6358-68	1	

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Литера	Масса	Масштаб	
И	1,9	1:5	
Лист		Листов 1	
ТП-К1-01.200СБ			

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Литера	Масса	Масштаб	
И	1,9	1:5	
Лист		Листов 1	
ТП-К1-01.200СБ			

Копирован: 07.08.11 Формат: А1

ТП-К1-01.201



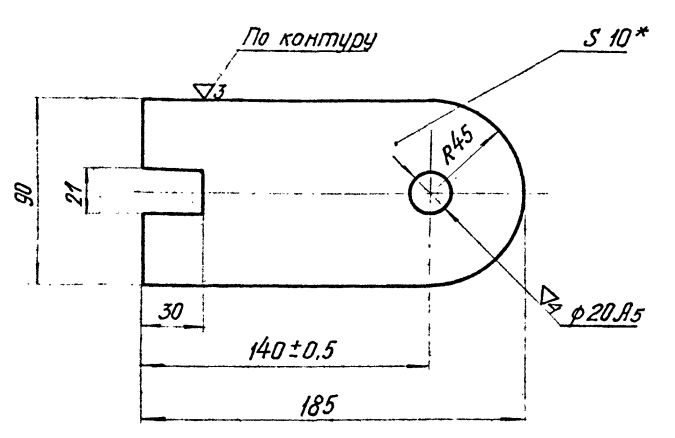
1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.

Изм. №	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Кошелев	ИИИ		
Проверил	Кудряшов	ИИ	4.21	
Рук. групп.	Чедотков	ИИИ	9/11	
Т. спец. инж.	Костин	ИИИ		
Нач. отд.	Пастухов	ИИИ		
Инж. по	Матлин	ИИИ		

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Литера	Масса	Масштаб	
И	0,675	1:2	
Лист		Листов 1	
Крупн. 24 ГОСТ 2590-57 Вст. 3 ГОСТ 535-58			
ТП-К1-01.201			

Копирован: 07.08.11 Формат: А1

ТП-К1-01.202



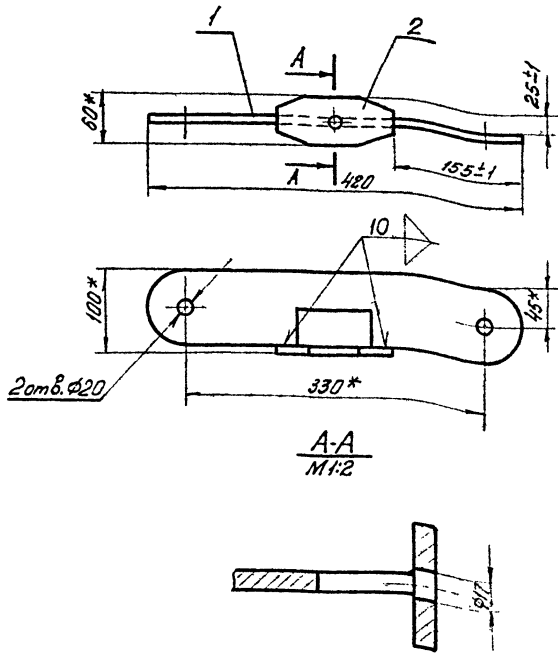
1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
2\* Размеры для справок.

Изм. №	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Кошелев	ИИИ		
Проверил	Кудряшов	ИИ	4.21	
Рук. групп.	Чедотков	ИИИ	9/11	
Т. спец. инж.	Костин	ИИИ		
Нач. отд.	Пастухов	ИИИ		
Инж. по	Матлин	ИИИ		

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Литера	Масса	Масштаб	
И	1,18	1:2	
Лист		Листов 1	
Лист 10 ГОСТ 5681-57 Вст. 3 ГОСТ 500-58			
ТП-К1-01.202			

Копирован: 07.08.11 Формат: А1

7П-К1-01.300СБ



A-A  
M1:2

7П-К1

Серия  
3.505-9

Рамка.

Литера Масса Масшт.  
И 3,2 1:5

Лист Листов 1  
7П-К1-01.300СБ

Копировал: Бучин Формат: И

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Ковалева	И.И.		
Проверил	Кудряшов	С.В.		
Ин. спец.	Костин	В.В.		
Нач. отд.	Пастухов	В.В.		
Инженер	Матлин	А.И.		

Согласовано: вл. инж. пр. а. Кудряшов / Матлин А.И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Ковалева	И.И.		
Проверил	Кудряшов	С.В.		
Ин. спец.	Костин	В.В.		
Нач. отд.	Пастухов	В.В.		
Инженер	Матлин	А.И.		

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация.		
И			7П-К1-01.300СБ	Сборочный чертеж		
				Детали.		
И	1		7П-К1-01.301	Планка	1	
И	2		7П-К1-01.302	Накладка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Ковалева	И.И.		
Проверил	Кудряшов	С.В.		
Ин. спец.	Костин	В.В.		
Нач. отд.	Пастухов	В.В.		
Инженер	Матлин	А.И.		

7П-К1

Серия  
3.505-9

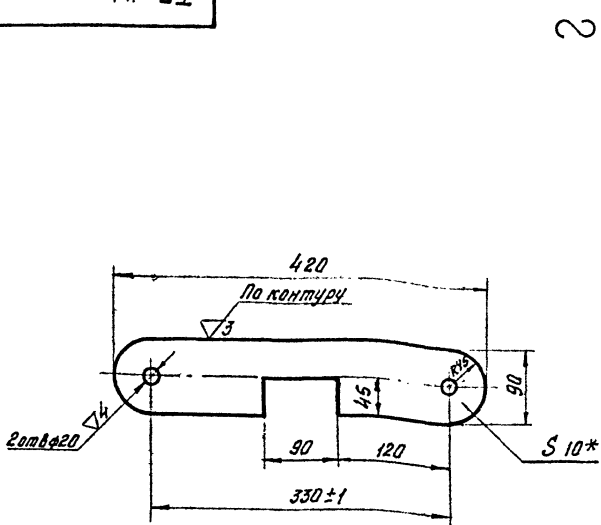
Рамка.

Литера Лист Листов  
И 1 1

7П-К1-01.300

Копировал: Курок Формат: И

7П-К1-01.301



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 кл. точности.
2. \*Размер для справок.

7П-К1.

Серия  
3.505-9

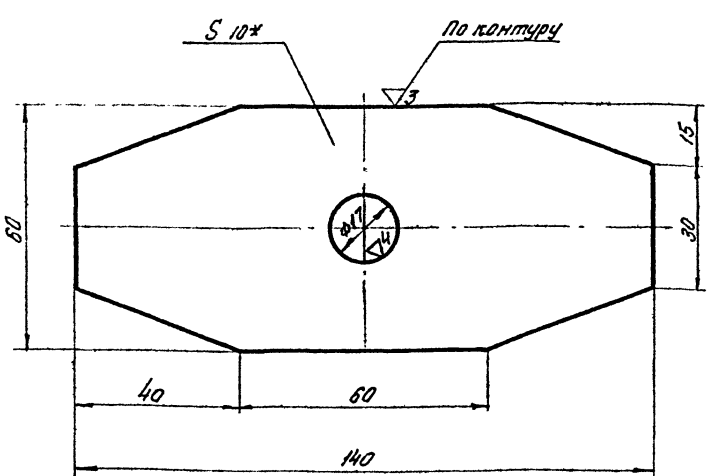
Планка

Литера Масса Масшт.  
И 2,5 1:5

Лист Листов 1  
10 ГОСТ 5681-57  
5 Ст.3 ГОСТ 500-58  
7П-К1-01.301

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Ковалева	И.И.		
Проверил	Кудряшов	С.В.		
Ин. спец.	Костин	В.В.		
Нач. отд.	Пастухов	В.В.		
Инженер	Матлин	А.И.		

7П-К1-01.302



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 кл. точности.
2. \*Размер для справок.

7П-К1

Серия  
3.505-9

Накладка

Литера Масса Масшт.  
И 0,639 1:5

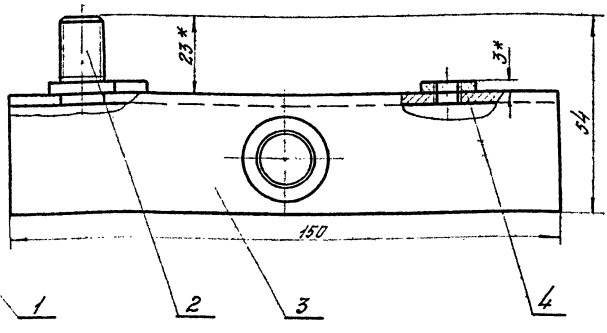
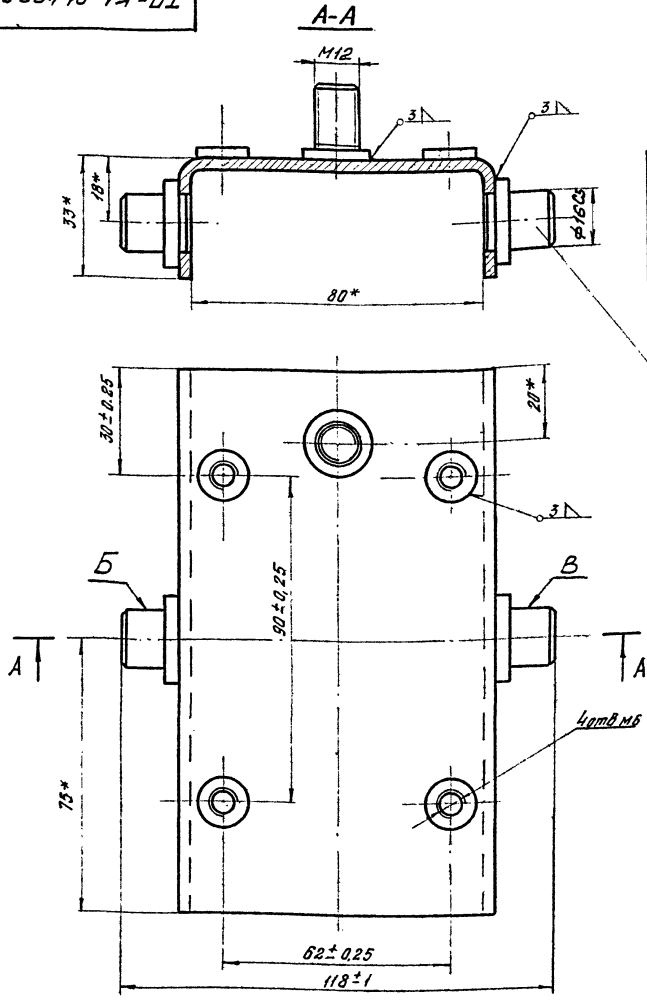
Лист Листов 1  
10 ГОСТ 5681-57  
8 Ст.3 ГОСТ 500-58  
7П-К1-01.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Ковалева	И.И.		
Проверил	Кудряшов	С.В.		
Ин. спец.	Костин	В.В.		
Нач. отд.	Пастухов	В.В.		
Инженер	Матлин	А.И.		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Ковалева	И.И.		
Проверил	Кудряшов	С.В.		
Ин. спец.	Костин	В.В.		
Нач. отд.	Пастухов	В.В.		
Инженер	Матлин	А.И.		

Копировал: Курок Формат: И

ТП-К1-01.400СБ



1. 4 отв. М6 сверлить и нарезать после сварки.
2. \* Размеры для справок.
3. Несосность поверхн. Б и В относительно общей оси не более 0,2мм.

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Кочелов	М.И.И.	3.11		И	0,38
1	Продв.	Кудряшов	3.11		Лист	Листов 1
2	Ил. спец.	Костин			ТП-К1-01.400СБ	
3	Наклад.	Матвеев			Копирован: Крюк	
4	Г.И.И.	Матвеев			Формат: 12	

Шаб. № 1001, Подп. и дата. Взам.им. № 1001, Лист № 1, 1/1

Формат	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ТП-К1-01.400СБ	Сборочный чертеж		
				Детали.		
		11	1	ТП-К1-01.401	Цапфа	2
		11	2	ТП-К1-01.402	Болт клемный	1
		12	3	ТП-К1-01.403	Корыто.	1
		11	4	ТП-К1-01.404	Накладка.	4

Сделано вано: 21.11.88 пр. М.И.И. Матвеев А.Г.

Шаб. № 1001, Подп. и дата. Взам.им. № 1001, Лист № 1, 1/1

ТП-К1-01.401

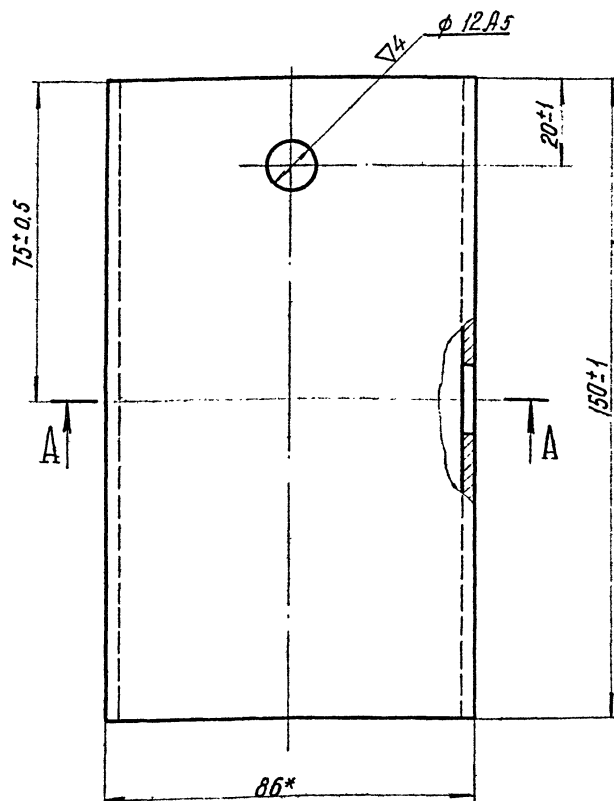
▽4 (▽)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 кл. точности.
- 2\* Размеры для справок.

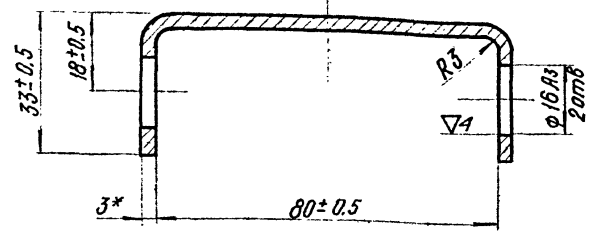
ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Кочелов	М.И.И.	3.11		И	0,023
1	Продв.	Кудряшов	3.11		Лист	Листов 1
2	Ил. спец.	Костин			Цапфа.	
3	Наклад.	Матвеев			Крюк 24 ГОСТ 2590-57	
4	Г.И.И.	Матвеев			В Ст. 3 ГОСТ 535-58	

Копирован: Крюк      Формат: 11

Шаб. № 1001, Подп. и дата. Взам.им. № 1001, Лист № 1, 1/1



A-A

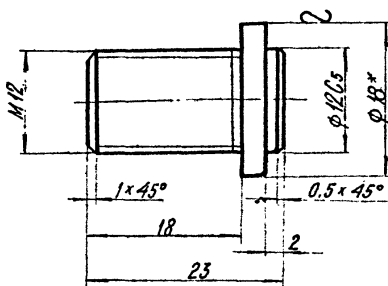


- 1. Длина развертки 142 мм.
- 2\* Размер для справок.

№ п/п, Подпись и дата

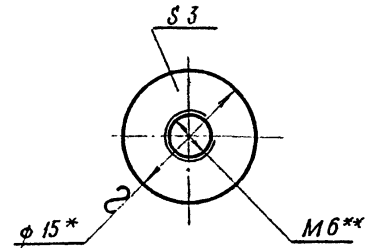
ТП-К1			Серия 3.505-9			
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Кочелев	(Ф.И.О.)		И	0.28	1:1
Проверил	Кудряшов	(Ф.И.О.)		Лист	Листов	1
Рук. групп	Чедотков	(Ф.И.О.)		Лист 83.0 ГОСТ 5880-57		
Ин. спец.	Костин	(Ф.И.О.)		Ст. 3 ГОСТ 501-58		
Нач. отд.	Постников	(Ф.И.О.)		ТП-К1-01.4.03		
Ин. спец.	Матвеев	(Ф.И.О.)		Копировал: Думин		

Формат: 12



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2\* Размер для справок.

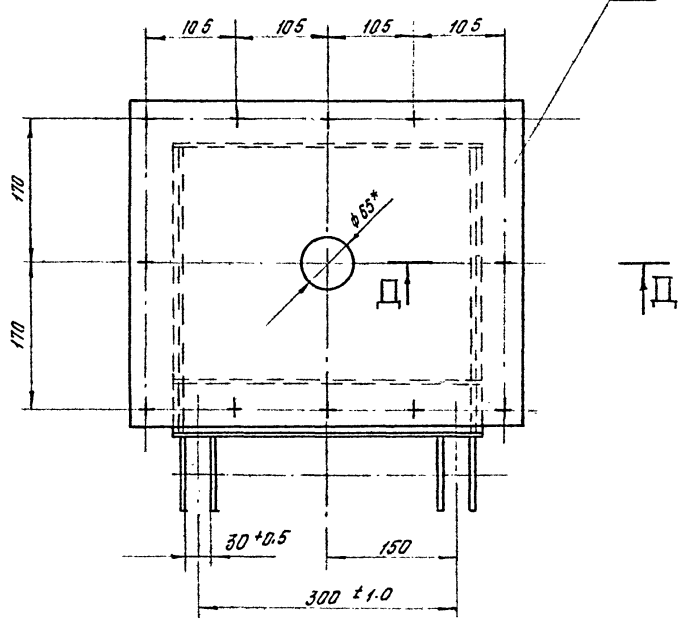
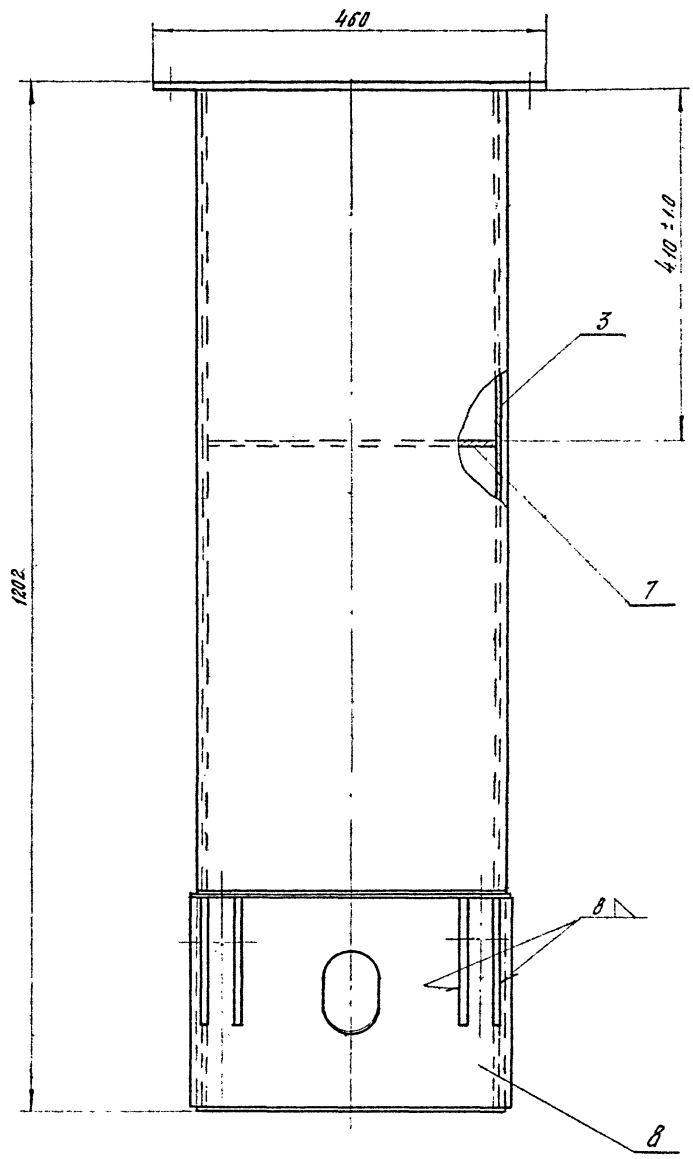
№ п/п, Подпись и дата



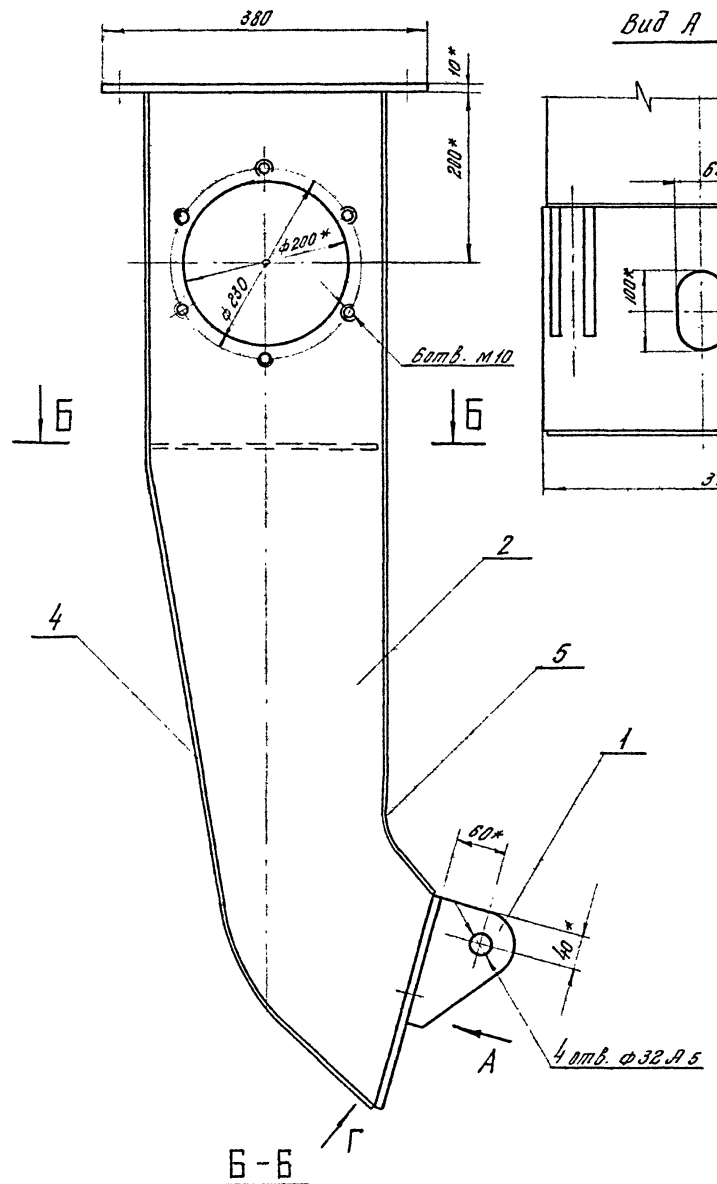
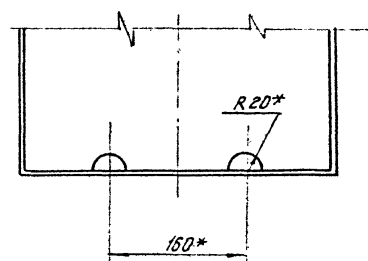
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2\*\* Сверлить и нарезать после приварки к детали №3 чертеж № ТП-К1-01.4.00 СБ.
- 3\* Размер для справок.

№ п/п, Подпись и дата

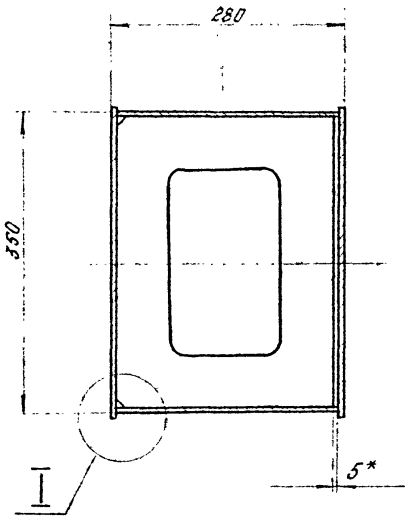
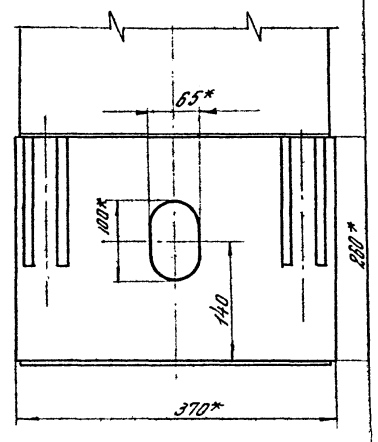
ТП-К1			Серия 3.505-9			
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Кочелев	(Ф.И.О.)		И	0.004	2
Проверил	Кудряшов	(Ф.И.О.)		Лист	Листов	2
Рук. групп	Чедотков	(Ф.И.О.)		Лист 15 ГОСТ 2590-57		
Ин. спец.	Костин	(Ф.И.О.)		ТП-К1-01.4.		



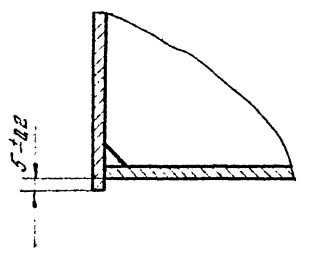
Вид Г повернуто



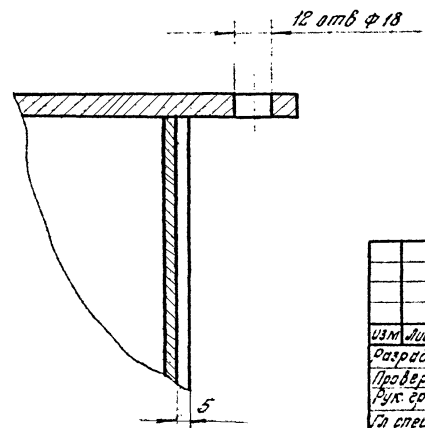
Вид А повернуто



И  
М 1:2



М 1:2



1. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных особо; катет шва 6 мм.
- 2\* Размеры для справок.
3. Несовпадение отверстий ф32А5 относительно общей оси не более 0,5 мм.

С-д-не подл. / Подпись и дата / Изменения / Подпись и дата / Подпись и дата

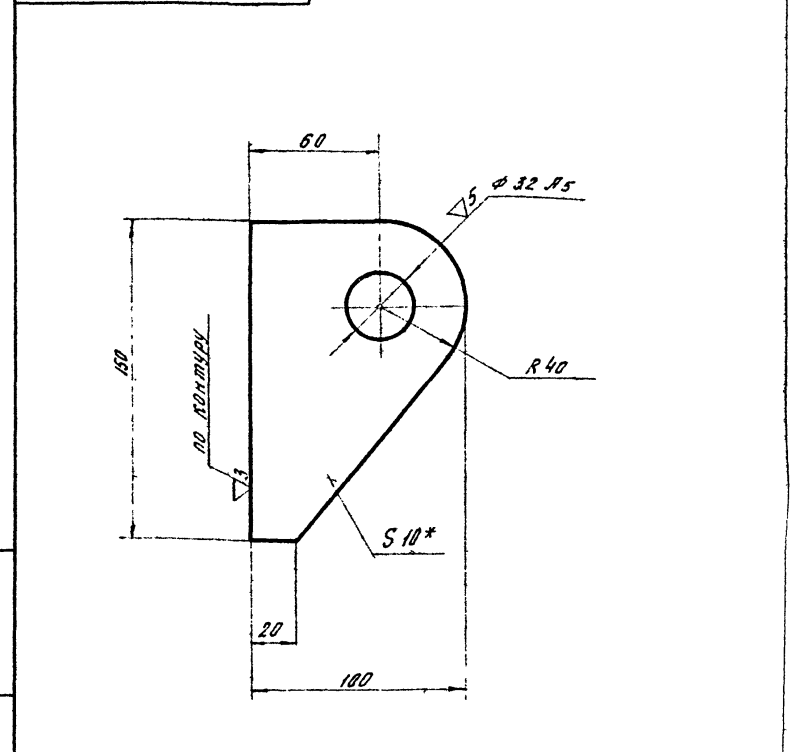
TP-K1			Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
Разраб.	Михеева	Иванов	Иванов	20.02	И
Провер.	Кудряшов	Иванов	Иванов		
Рук. до.	Чедотков	Иванов	Иванов		
Исп. спец.	Костин	Иванов	Иванов		
Нач. отд.	Иванов	Иванов	Иванов		
Гол. констр.	Иванов	Иванов	Иванов		
			Лит. Масса Масс		
			И 31.0 1:5		
			Лист Листов		
			TP-K1-02.0000		

Сделано в соответствии с чертежом А. Г. Г.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	ТП-К1-02.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
		11	1	ТП-К1-02.001	Праушина	4
			2	ТП-К1-02.002	Стенка боковая	1
			3	ТП-К1-02.003	Стенка боковая	1
			4	ТП-К1-02.004	Стенка задняя	1
			5	ТП-К1-02.005	Стенка передняя	1
			6	ТП-К1-02.006	Фланец	1
			7	ТП-К1-02.007	Диафрагма	1
			8	ТП-К1-02.008	Диафрагма	1

Калибровка: Брюкова — формат: А1

Сделано в соответствии с чертежом А. Г. Г.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. \* Размеры для справок.

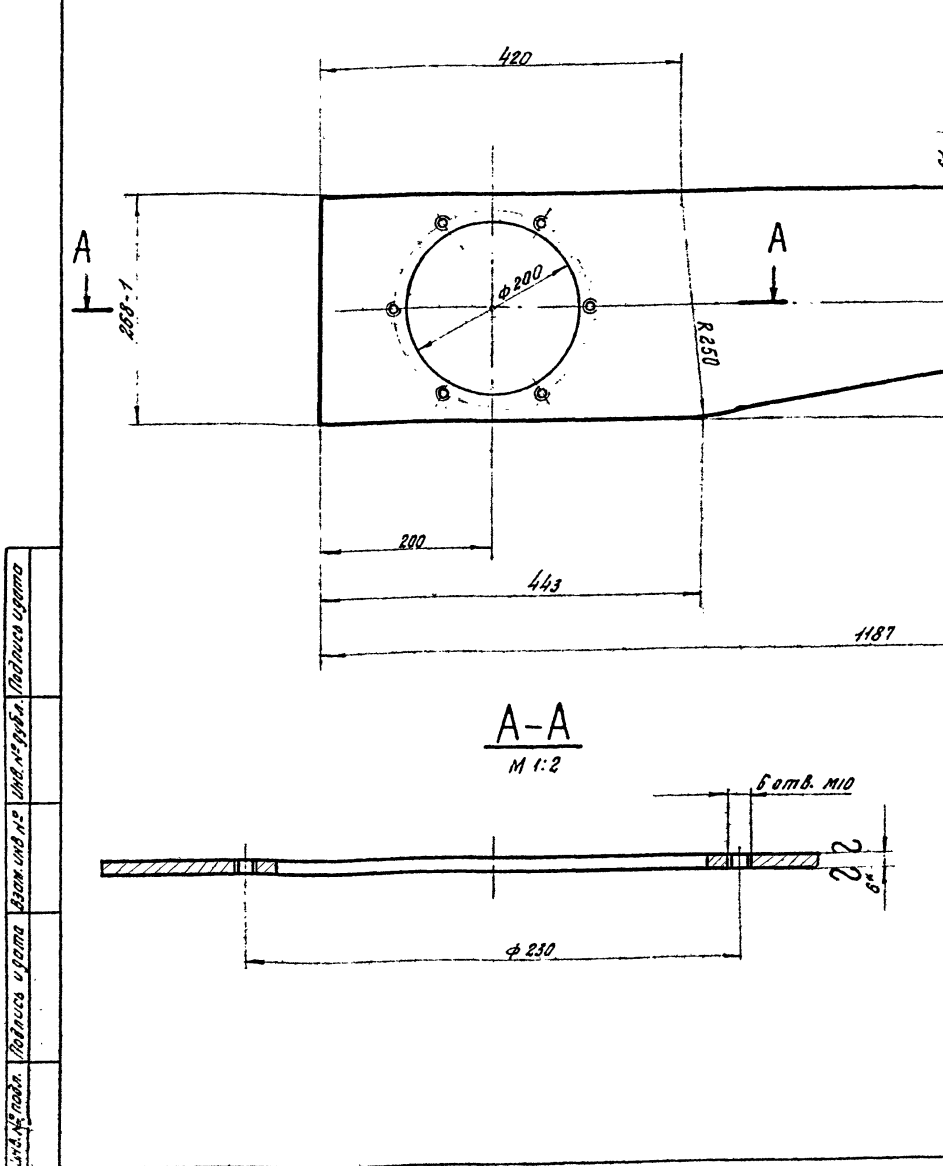
ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Михеева	М. С.	М. С.	2. XI	И	0,8
Провер.	Кудряшов	М. С.	М. С.			
Рис. гр.	Чеватков	М. С.	М. С.	9/11	Лист	Листов
Ин. спец.	Костин	М. С.	М. С.			
Нач. отд.	Постников	М. С.	М. С.			
Инж. пр.	Матлин	М. С.	М. С.			

Лист 10 ГОСТ 5681-57  
8 стр. 3 ГОСТ 500-58

Лит. Масса Масса  
И 0,8 1,2

Лист Листов  
ТП-К1-02.001

Калибровка: Брюкова формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. \* Размеры для справок.

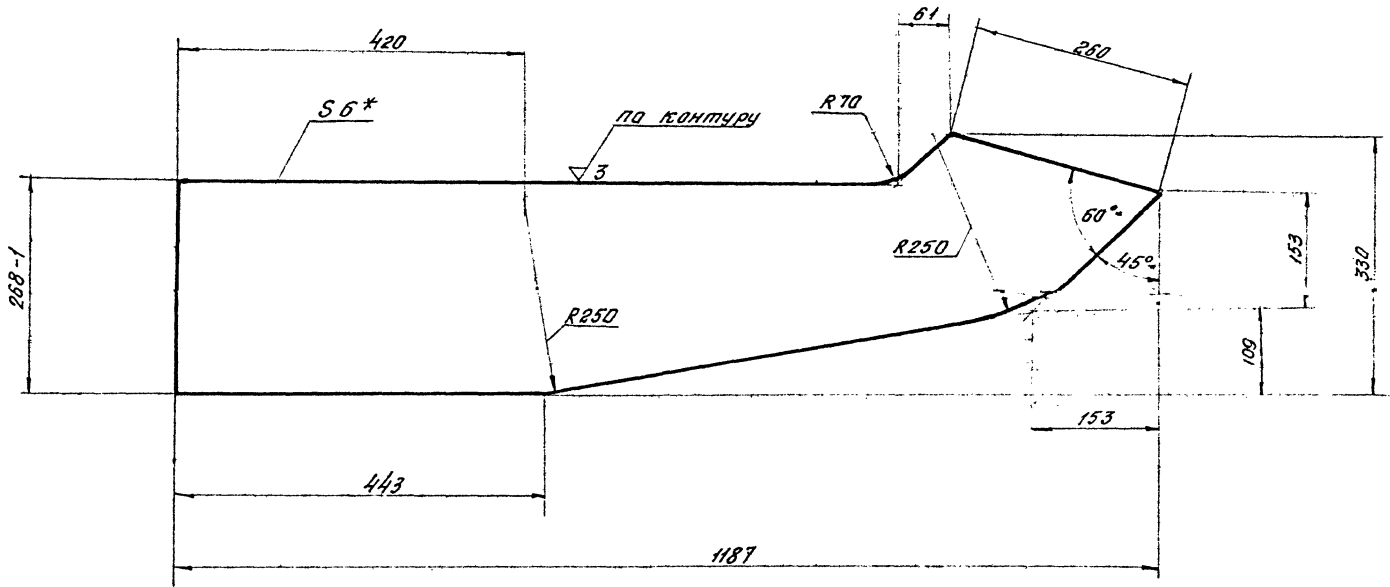
ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Михеева	М. С.	М. С.	2. XI	И	12,6
Провер.	Кудряшов	М. С.	М. С.			
Рис. гр.	Чеватков	М. С.	М. С.	9/11	Лист	Листов
Ин. спец.	Костин	М. С.	М. С.			
Нач. отд.	Постников	М. С.	М. С.			
Инж. пр.	Матлин	М. С.	М. С.			

Лист 6 ГОСТ 5681-57  
8 стр. 3 ГОСТ 500-58

Лит. Масса Масса  
И 12,6 1,5

Лист Листов  
ТП-К1-02.001

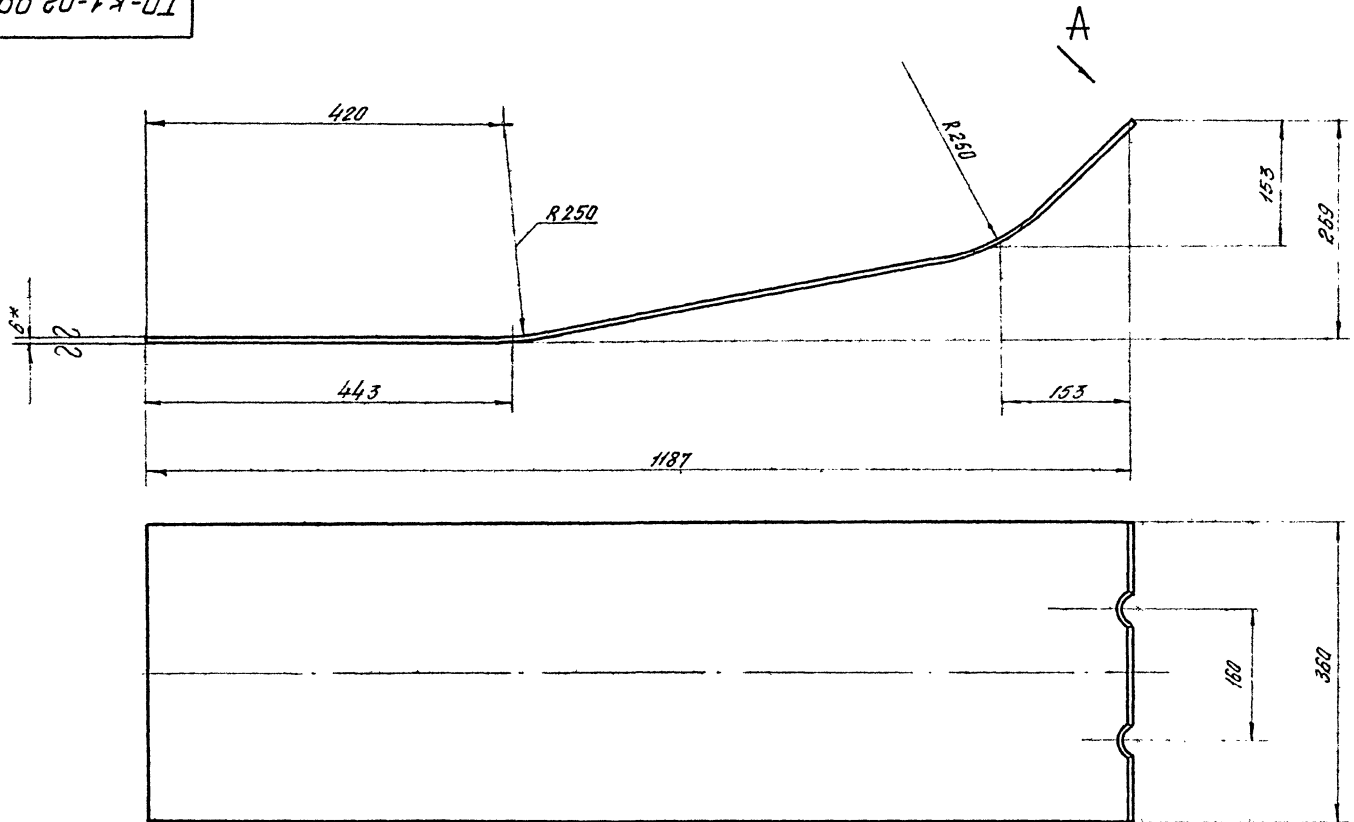
Калибровка: Брюкова формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. \* Размеры для справок.

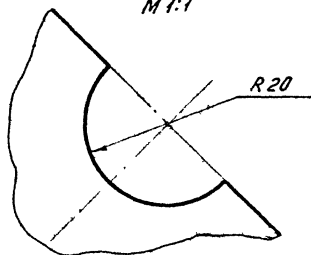
Инв.№ подл. Подпись и дата. Изменения Инв.№ докл. Подпись и дата.

				ТТ-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Стенка боковая.		
					Лит.	Масса	Масштаб
					И	13,0	1:5
					Лист Листов 1		
					Лист 6 ГОСТ 5681-57 8 Ст3 ГОСТ 500-58		
					ТТ-К1-02.003		
					Копировал: Борова, Формат: А2		



A-A  
M 1:1

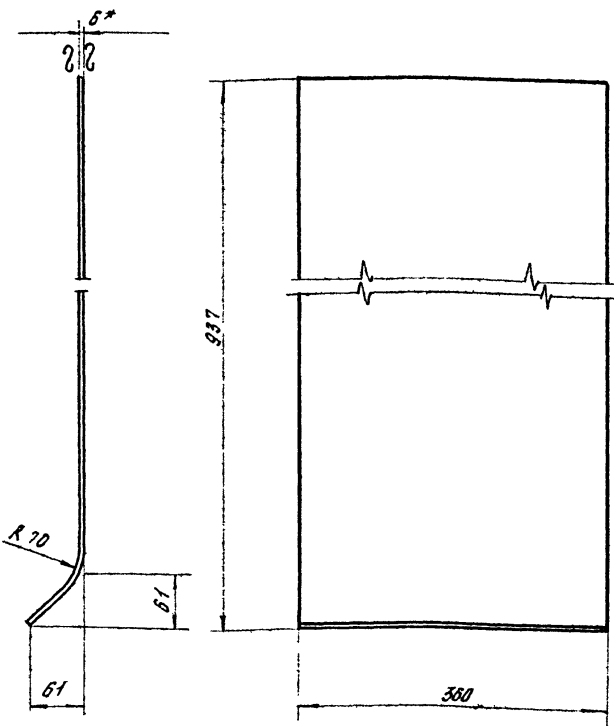
1. Длина заготовки 1260 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 классу точности.
3. \* Размеры для справок.



Инв.№ подл. Подпись и дата. Изменения Инв.№ докл. Подпись и дата.

				ТТ-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Стенка задняя.		
					Лит.	Масса	Масштаб
					И	22,8	1:5
					Лист Листов 1		
					Лист 6 ГОСТ 5681-57 8 Ст3 ГОСТ 500-58		
					ТТ-К1-02.00		
					Копировал: Борова, Формат: А2		

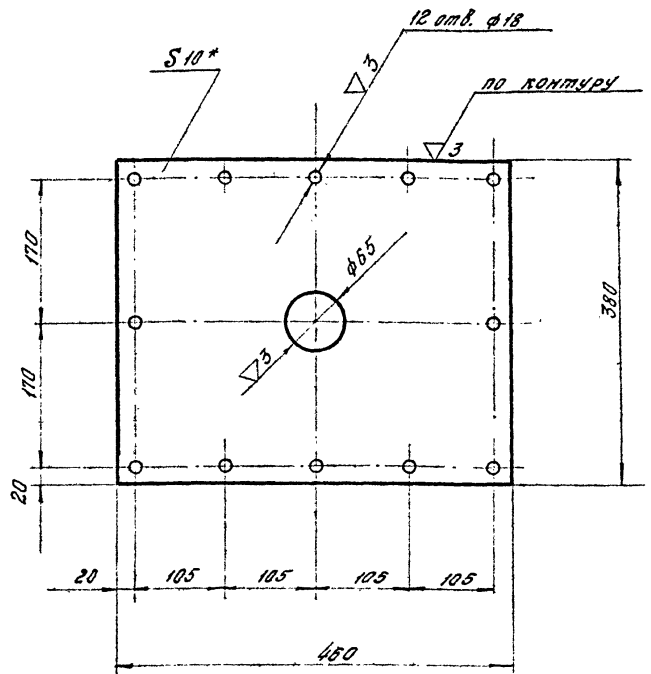




1. Длина заготовки 960
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 3\* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата

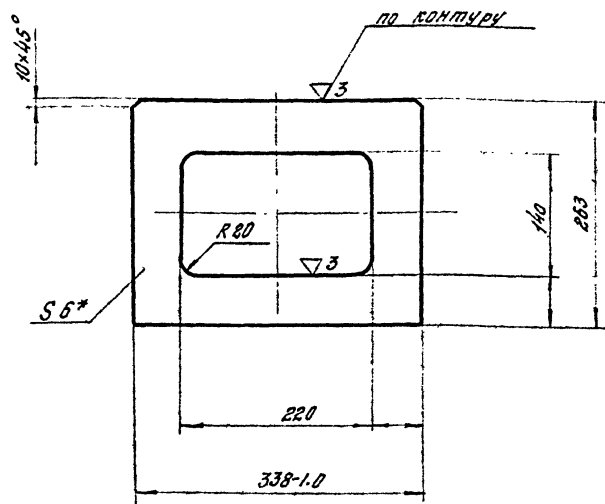
ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомедов	Мухомедов	Мухомедов	25.11	И	16,1	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Чибrikов	Чибrikов	Чибrikов		Лист 8 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 500-58		
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		ТП-К1-02.005		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		копировала: Вьюкова Формат: А1		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2\* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата

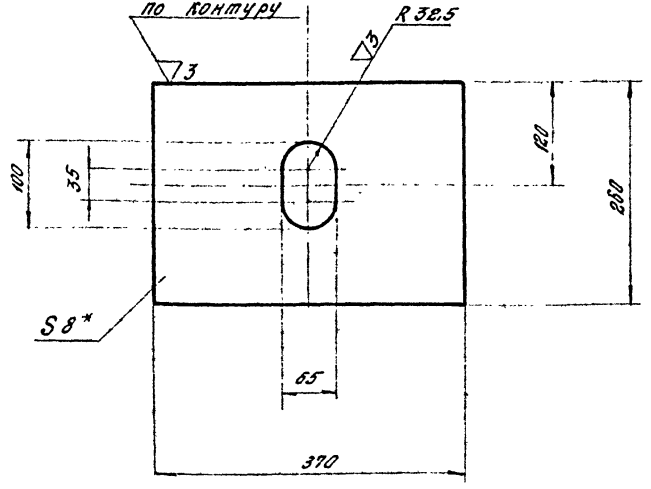
ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомедов	Мухомедов	Мухомедов	25.11	И	13,6	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Чибrikов	Чибrikов	Чибrikов		Лист 10 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 500-58		
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		ТП-К1-02.006		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		копировала: Вьюкова Формат: А1		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2\* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата

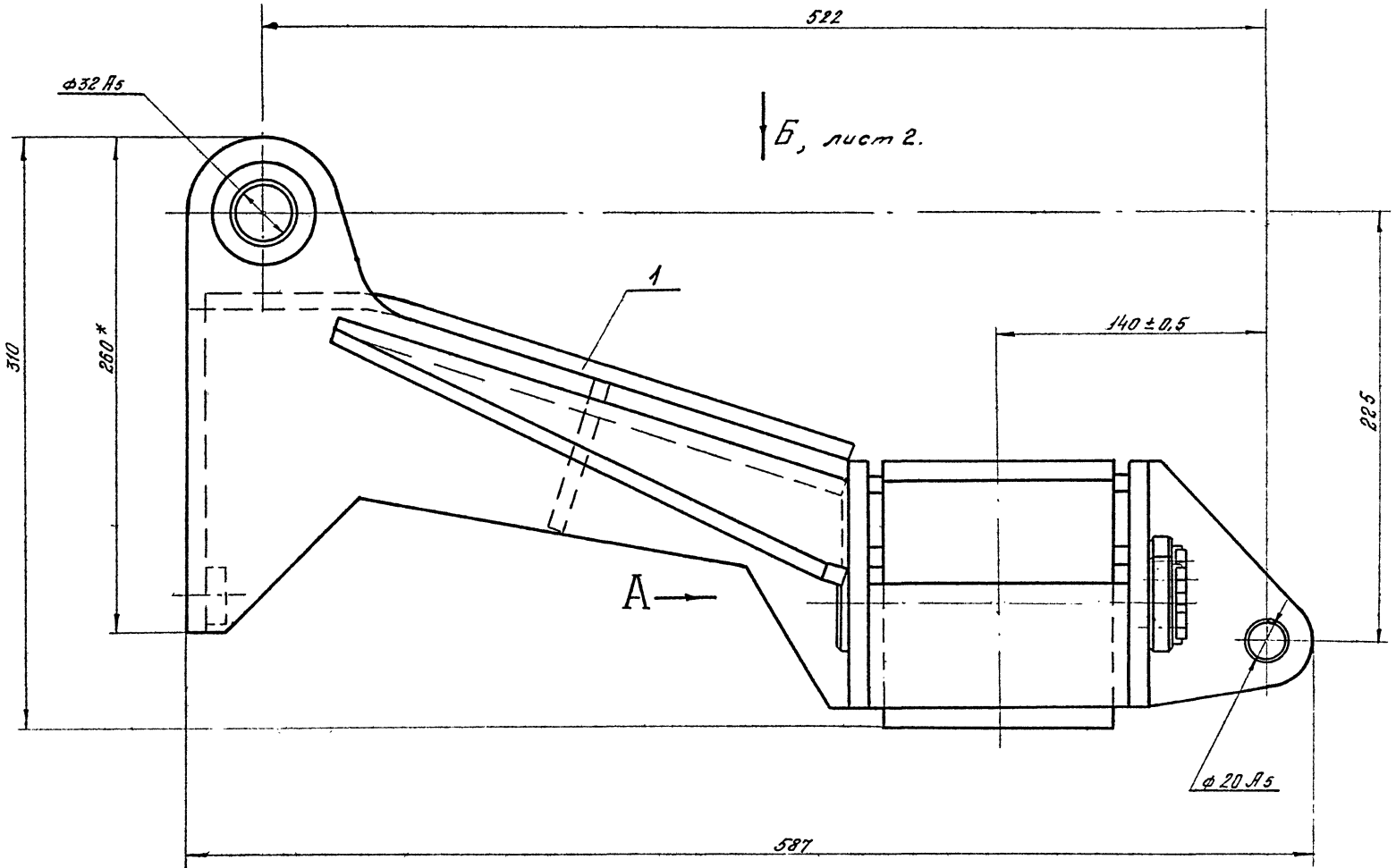
ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомедов	Мухомедов	Мухомедов	25.11	И	2,1	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Чибrikов	Чибrikов	Чибrikов		Лист 8 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 500-58		
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		ТП-К1-02.007		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		копировала: Вьюкова Формат: А1		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2\* Размеры для справок.

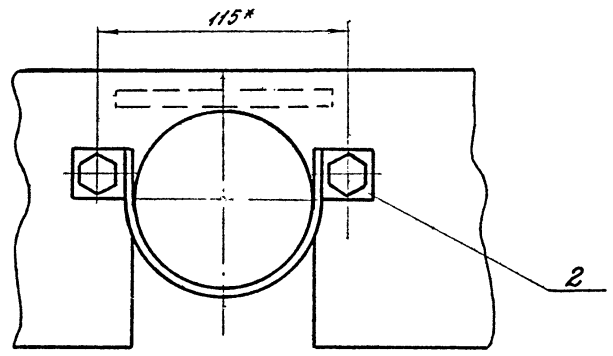
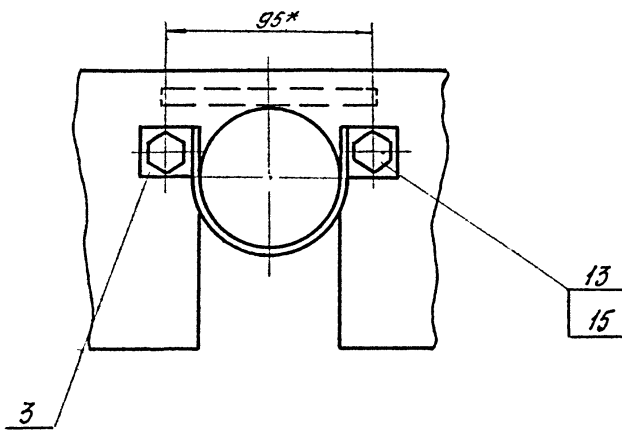
Инв. № подл. Подпись и дата

ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомедов	Мухомедов	Мухомедов	25.11	И	5,0	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов		Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Чибrikов	Чибrikов	Чибrikов		Лист 8 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 ГОСТ 500-58		
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		ТП-К1-02.008		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		копировала: Вьюкова Формат: А1		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев				



**Вид А** (для кранов: „Ганц“ Q=5 тс;  
КЛП Q=5 тс, Q=10 тс; „Альбатрос“ Q=10 тс)

**Вид А** (для крана „Ганц“ Q=16 тс)



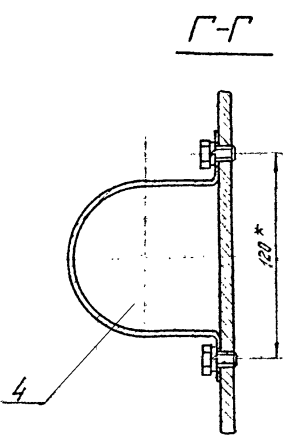
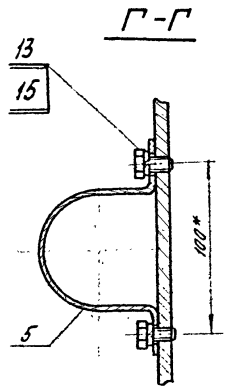
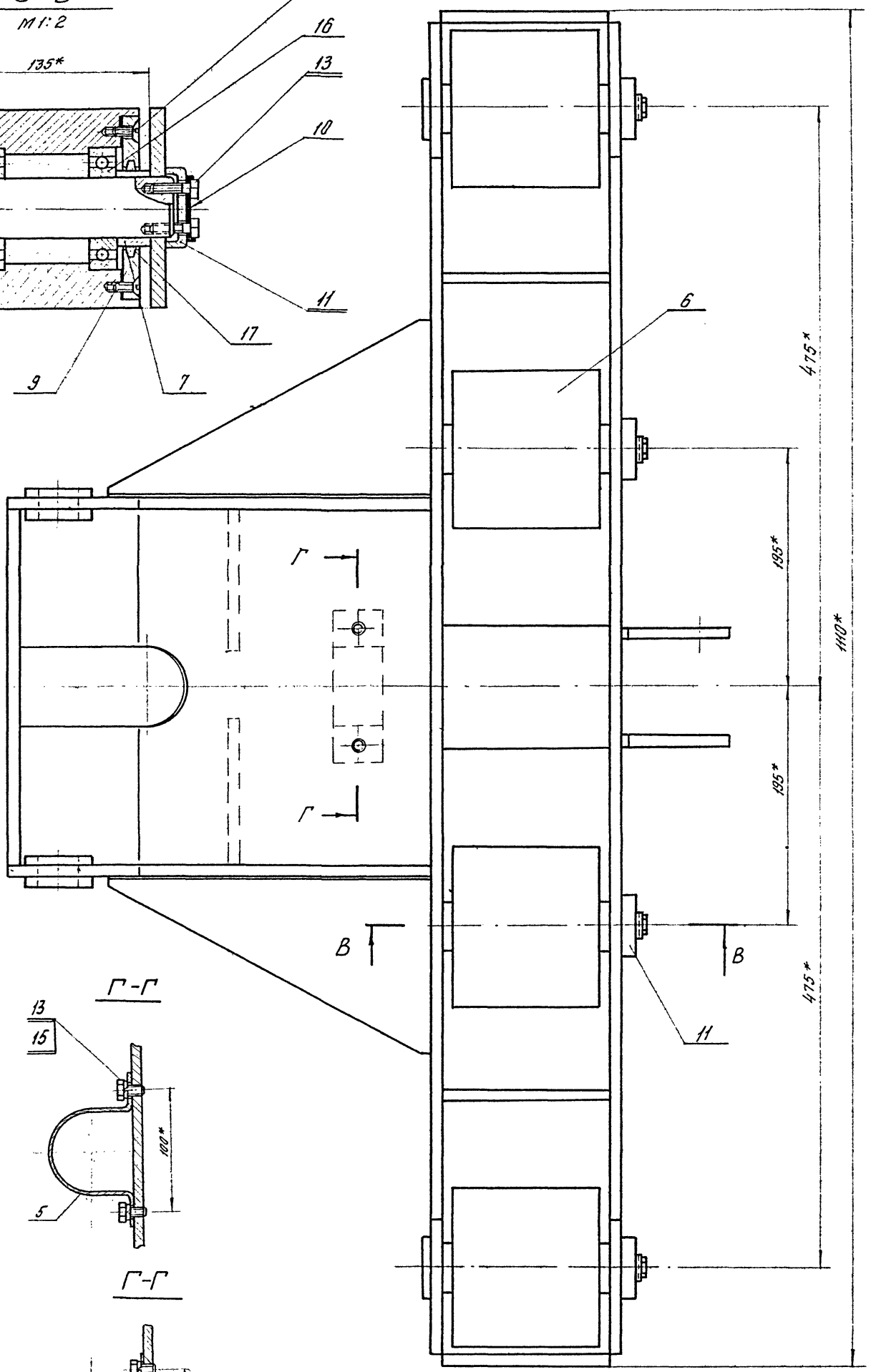
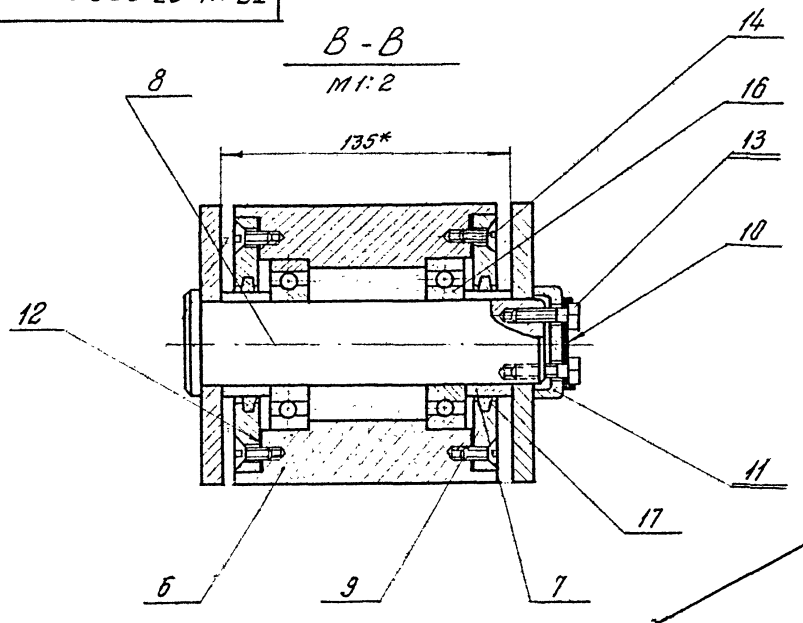
\* Размеры для справок.

Изм. №, дата, Лист, и дата, Изм. №, дата, Листы и дата

				ТТ-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Баранов	Бараб	10/8		И	97	1:2
Проб.	Михеева	Сис	1/81				
Рис. гр.	Чеботков	Шульц	10/82		Лист 1	Листов	
Ин. спец.	Короткин	Савицкий			ТТ-К1-03.000 сд		
Нач. отд.	Ластников						
Инженер	Матвеев						

Вид Б лист 1

B-B  
M 1:2



Шиб. х.е. градн. / Подпись и дата / Шиб. код. х.е. / Шиб. код. х.е. / Шиб. код. х.е. / Подпись и дата

ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ.	Борисов	10/13	И		1:2,5
		Провер.	Михеева	1/11			
		Рук. пр.	Чедотков	10/13	Лист-2		Листов 2
		В спец.	Бастин		ТП-К1-03.000сб		
		Нач. отд.	Постников				
		Инж. пр.	Матлин				

Формат листа	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<b>Документация</b>			
*		ТП-К1-03.000СБ				Сборочный чертеж	1	22-2 листа
					<b>Сборочные единицы</b>			
*	1	ТП-К1-03.100				Бугель	1	22-2 листа
					<b>Детали</b>			
И	2	ТП-К1-03.001				Хомут (для крана "Ганц" Q=16тс)	1	
И	3	ТП-К1-03.001				Хомут	1	
И	4	ТП-К1-03.002				Хомут	1	
И	5	ТП-К1-03.002				Хомут (для крана "Ганц" Q=16тс)	1	
И	6	ТП-К1-03.003				Каток	4	
И	7	ТП-К1-03.004				Втулка	8	
И	8	ТП-К1-03.005				Ось	4	
И	9	ТП-К1-03.006				Крышка	8	
					Серия ТП-К1 3.505-9			
					Бугель в сборе.			
					Лист 1 из 2 Листов 2 ТП-К1-03.000			

100 ЭО-13-УЛ

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
 2. Размеры в скобках для крана "Ганц" Q = 16 тс.  
 3\* Размеры для справок.

Серия  
ТП-К1  
3.505-9

**Хомут.**

Лист 3 ГОСТ 3680 - 57  
вст. 3. ГОСТ 501 - 58

Лист 1 из 2  
Листов 1  
ТП-К1-03.001

Формат листа	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	10	ТП-К1-03.007				Шайба стопорная	4	
И	11	ТП-К1-03.008				Шайба торцевая	4	
И	12	ТП-К1-03.009				Прокладка $\phi 120/\phi 80$ Картон Я1.5 ГОСТ 9347-60	8	
					<b>Стандартные изделия</b>			
	13					Болт М8x20-011 ГОСТ 7798-70	12	
	14					Винт М8x20-011 ГОСТ 1490-62	32	
	15					Шайба пружинная 8М65Г; ГОСТ 6402-70	4	
	16					Подшипник 208 ГОСТ 8337-57	8	
	17					Кольцо СГ 60-47-5 ГОСТ 6418-67 МН-180-61	8	
					Серия ТП-К1-03.000 3.505-9			
					Лист 2 из 2			

200 ЭО-14-УЛ

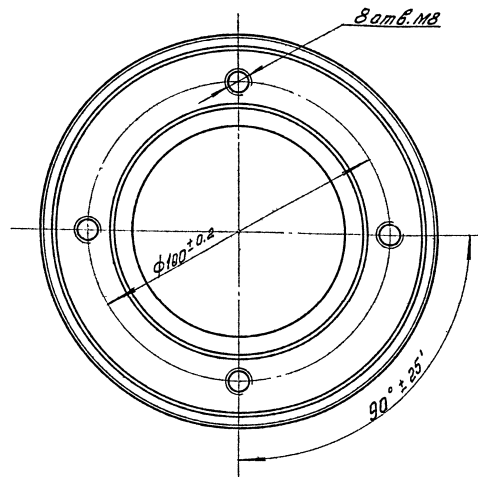
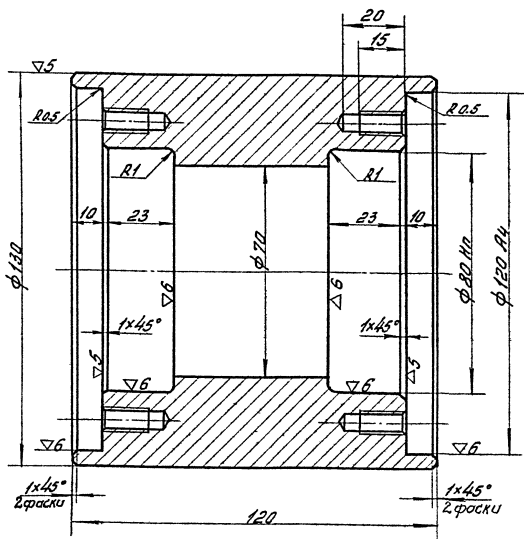
1. Развернутая длина - 138 (150)  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
 3. Размеры в скобках для крана "Ганц" Q = 16 тс.  
 4\* Размеры для справок.

Серия  
ТП-К1  
3.505-9

**Хомут.**

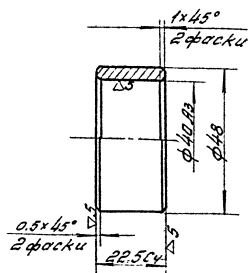
Лист 5 ГОСТ 5681-57  
вст. 3. ГОСТ 500-58

Лист 1 из 2  
Листов 1  
ТП-К1-03.001



Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

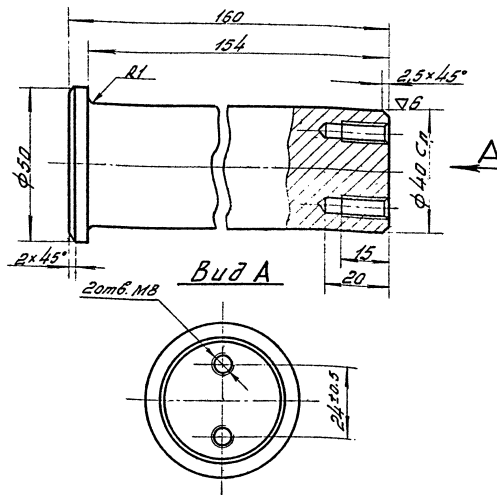
				71-K1		Серия 3.505-9	
Изм. лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Листов
Разработ.	В.И.Клименко	18.12.12	12.12.12				
Провер.	И.И.Савицкий	18.12.12	12.12.12	Каток		И	6.8 1:1
Экз. экз.	Чертежник	18.12.12	12.12.12	Круге		Лист	Листов
Экз. экз.	Корректор	18.12.12	12.12.12	53 ГОСТ 2590-57		71-K1-03.003	
Нач. отд.	Ведущий инженер	18.12.12	12.12.12	Ст. 3 ГОСТ 535-58		Копирование: 1/2	
Экз. экз.	Мат. инж.	18.12.12	12.12.12			Формат: А2	



Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Изм. лист. Изменения в графиках, в таблицах, в чертежах, в формулах и в тексте.

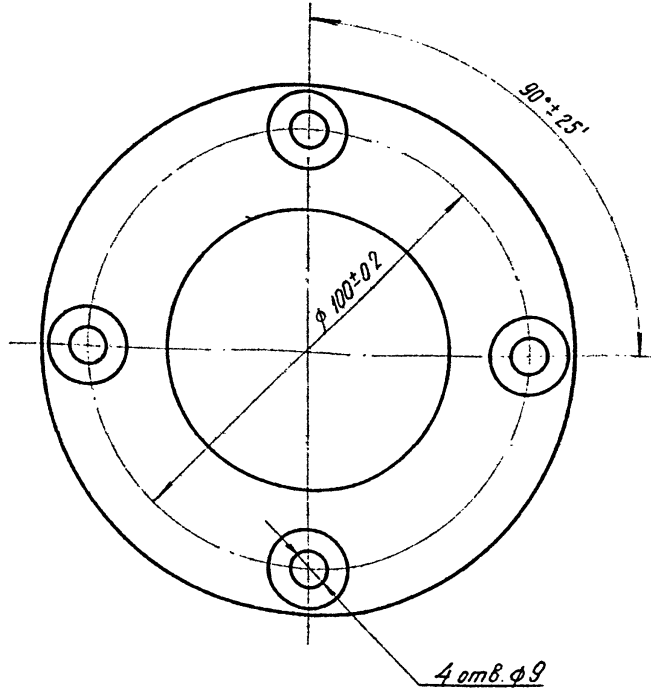
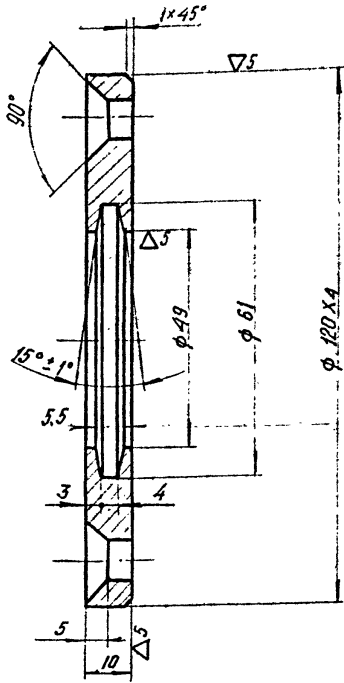
				71-K1		Серия 3.505-9	
Изм. лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Листов
Разработ.	В.И.Клименко	18.12.12	12.12.12				
Провер.	И.И.Савицкий	18.12.12	12.12.12	Втулка		И	0.1 1:1
Экз. экз.	Чертежник	18.12.12	12.12.12	Круге		Лист	Листов
Экз. экз.	Корректор	18.12.12	12.12.12	53 ГОСТ 2590-57		71-K1-03.004	
Нач. отд.	Ведущий инженер	18.12.12	12.12.12	Ст. 3 ГОСТ 535-58			
Экз. экз.	Мат. инж.	18.12.12	12.12.12				



Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Изм. лист. Изменения в графиках, в таблицах, в чертежах, в формулах и в тексте.

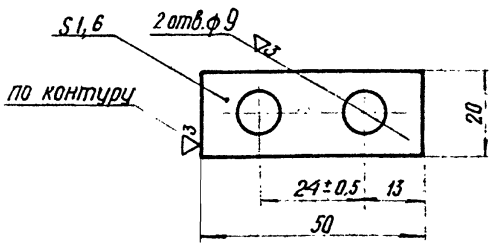
				71-K1		Серия 3.505-9	
Изм. лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Листов
Разработ.	В.И.Клименко	18.12.12	12.12.12				
Провер.	И.И.Савицкий	18.12.12	12.12.12	Ось		И	1.6 1:1
Экз. экз.	Чертежник	18.12.12	12.12.12	Круге		Лист	Листов
Экз. экз.	Корректор	18.12.12	12.12.12	53 ГОСТ 2590-57		71-K1-03.005	
Нач. отд.	Ведущий инженер	18.12.12	12.12.12	Ст. 3 ГОСТ 535-58			
Экз. экз.	Мат. инж.	18.12.12	12.12.12				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ	Долженко	Михеева	Михеева		И	0.7
Проверил	Михеева	Михеева	Михеева			1.1
Рук. груп.	Чедотков	Михеева	Михеева		Лист	Листов
Ин. специа.	Костин	Михеева	Михеева		Лист	Листов
Нач. отд.	Пастников	Михеева	Михеева		Лист	Листов
Ин. инж. пр.	Матвеев	Михеева	Михеева		Лист	Листов
				Лист 12 ГОСТ 5681-57		ТП-К1-03.006
				Ст. 3 ГОСТ 500-58		
				Копировал: 07		Формат: А2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата

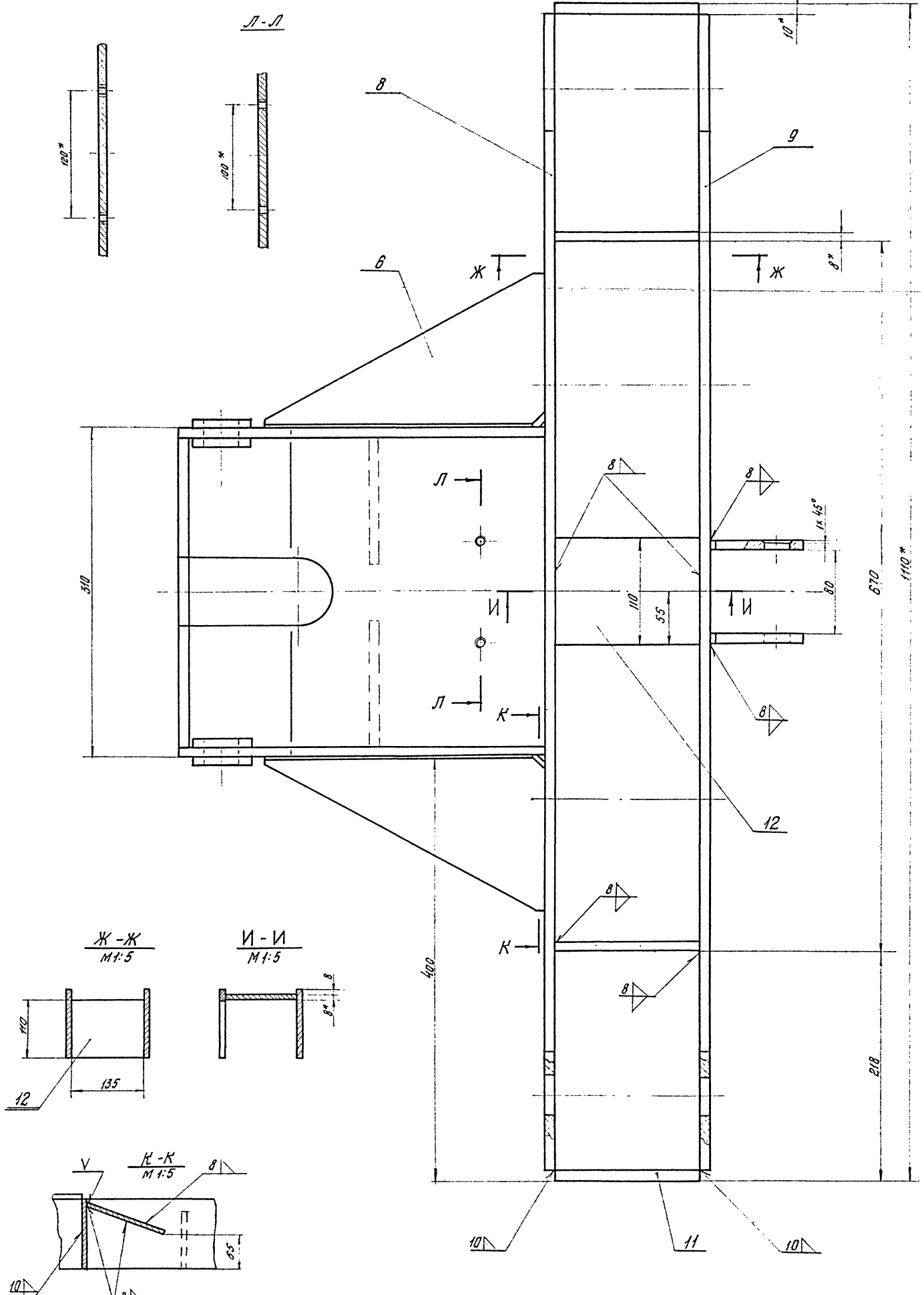
ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ	Долженко	Михеева	Михеева		И	0.11
Проверил	Михеева	Михеева	Михеева			1.1
Рук. груп.	Чедотков	Михеева	Михеева		Лист	Листов
Ин. специа.	Костин	Михеева	Михеева		Лист	Листов
Нач. отд.	Пастников	Михеева	Михеева		Лист	Листов
Ин. инж. пр.	Матвеев	Михеева	Михеева		Лист	Листов
				Лист 53 ГОСТ 2590-57		ТП-К1-03.007
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				Круг		Формат: А2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

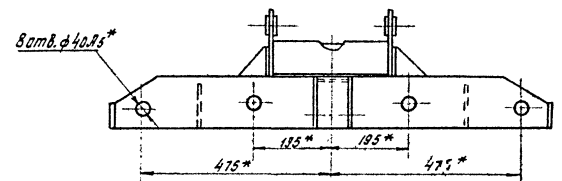
Изм. № подл. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата  
Изм. № доп. Подпись и дата



Л-Л (для крана "ганц" Q = 16 тс)



Вид-М лист 1  
М 1:10



77-К1				Серия 3.505-9	
Уч. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Борисов	Борисов	10/1	и	1.2
Пров.	Мухомов	Мухомов	2.11		
Вук. ар.	Чибриков	Чибриков	11/1	Лист 2	Листов
Гл. инж.	Костин	Костин		77-К1-03.100	
Нач. отд.	Пестриков	Пестриков		формат.	
Инж. ж/д	Иванов	Иванов		Копировал: Кожкова	

Шифр, № техн. Подп. и Дата. Взам. инв. №. Вид. Подп. и Дата.



Составлено: В. И. Кривошапкин, А. С. Г. /

Изм. № 101-03-101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110

Изм. № 101-03-101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			ТП-К1-03.100СБ	Сборочный чертеж	1	22, 22
				Детали		
И	1		ТП-К1-03.101	Лист боковой	2	
И	2		ТП-К1-03.102	Лист задний	1	
И	3		ТП-К1-03.103	Лист верхний	1	
И	4		ТП-К1-03.104	Шайба	4	
И	5		ТП-К1-03.105	Ребро	2	
И	6		ТП-К1-03.106	Косынка	2	
И	7		ТП-К1-03.107	Уго	2	
И	8		ТП-К1-03.108	Лист средний	1	
И	9		ТП-К1-03.109	Лист передний	1	
И	10		ТП-К1-03.110	Накладка Лист 10 ГОСТ 5681-57 ВСТЗ ГОСТ 500-58	2	0,15 кг

ИЗМ. № 101-03-101		Серия 3.505-9	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Лист 1	ТП-К1-03.100	В. И. Кривошапкин	22.02.22
Лист 2	ТП-К1-03.100	А. С. Г.	22.02.22

Бугель

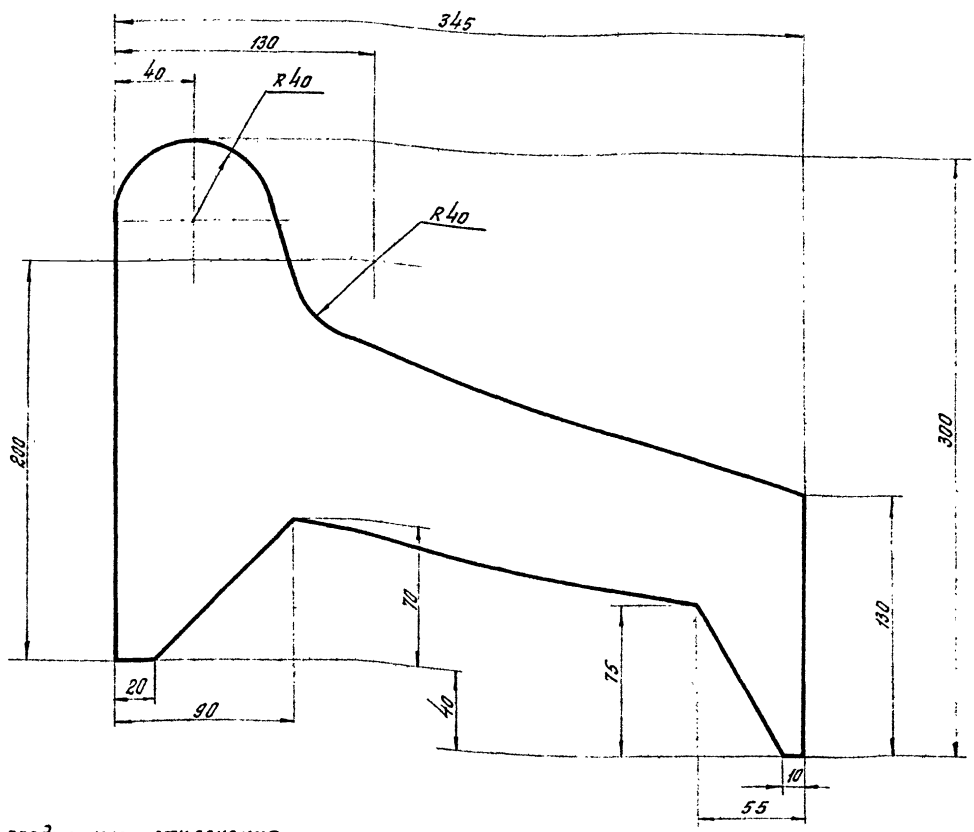
Копировал: Кривошапкин В. И. Формат: А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	11		ТП-К1-03.111	Стенка Лист 10 ГОСТ 5681-57 ВСТЗ ГОСТ 500-58	2	0,7 кг
И	12		ТП-К1-03.112	Ребро Лист 10 ГОСТ 5681-57 ВСТЗ ГОСТ 500-58	3	0,93 кг

ИЗМ. № 101-03-101		Серия 3.505-9	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Лист 1	ТП-К1-03.100	В. И. Кривошапкин	22.02.22
Лист 2	ТП-К1-03.100	А. С. Г.	22.02.22

Копировал: Кривошапкин В. И. Формат: А1

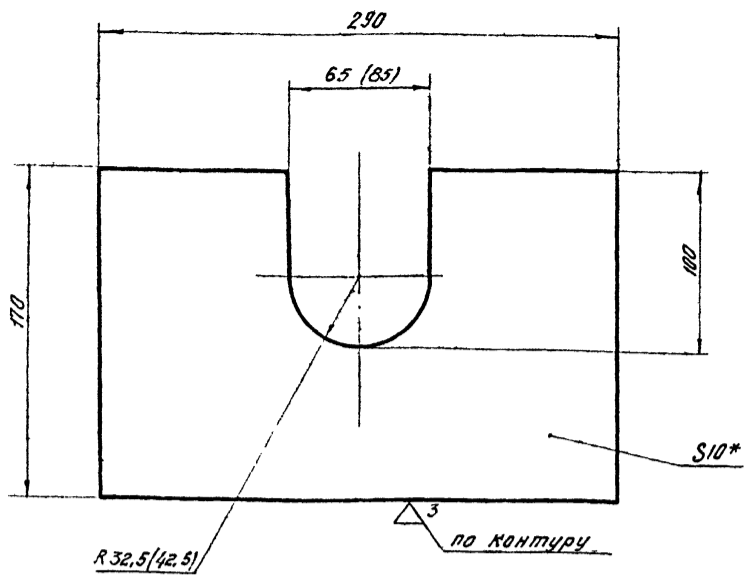
101-03-101-И



1 Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
2\* Размеры для справок.

ИЗМ. № 101-03-101		Серия 3.505-9	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Лист 1	ТП-К1-03.100	В. И. Кривошапкин	22.02.22
Лист 2	ТП-К1-03.100	А. С. Г.	22.02.22

Лист боковой. Масса 5,8 кг.  
Лист 10 ГОСТ 5681-57 ВСТЗ ГОСТ 500-58 ТП-К1-03.10



R 32,5 (42,5)

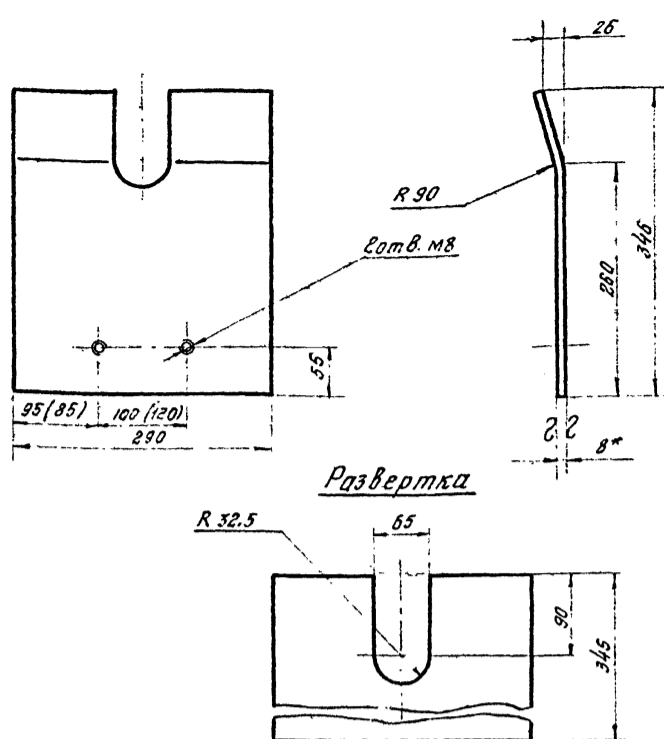
3 по контуру

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размеры в скобках для крана „Ганц“ & = 16 тс.
3. Размер для справок.

Изм. № п/п, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

				ТП-К1			Серия 3.505-9		
Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
					И	0,4 (3,2)	1:2,5		
Лист задний									
Разработ.	Баранов	В.А.	10/8						
Провер.	Михеева	Л.А.	3.21						
Рис. гр.	Чубатков	В.А.	11/2						
Исполн.	Костин	В.А.							
Нач. отд.	Постников	В.А.							
Инж. пр.	Матлин	В.А.							
Лист 10 ГОСТ 5681-57				Листов 1					
ВСТЗ ГОСТ 500-58				ТП-К1-03.102					

Копировал: Крюкова Формат: А1



Развертка

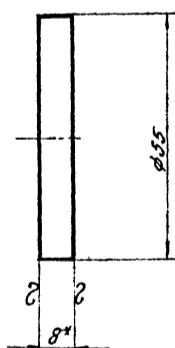
R 32,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размеры в скобках для крана „Ганц“ & = 16 тс.
3. Размер для справок.

Изм. № п/п, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

				ТП-К1			Серия 3.505-9		
Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
					И	5,8	1:5		
Лист верхний									
Разработ.	Баранов	В.А.	10/8						
Провер.	Михеева	Л.А.	3.21						
Рис. гр.	Чубатков	В.А.	11/2						
Исполн.	Костин	В.А.							
Нач. отд.	Постников	В.А.							
Инж. пр.	Матлин	В.А.							
Лист 8 ГОСТ 5681-57				Листов 1					
ВСТЗ ГОСТ 500-58				ТП-К1-03.103					

Копировал: Крюкова Формат: А1

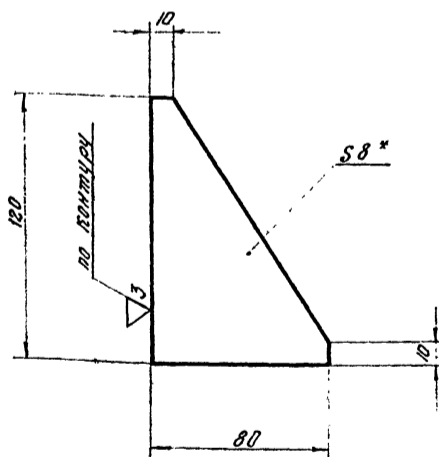


1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размер для справок.

Изм. № п/п, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

				ТП-К1			Серия 3.505-9		
Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
					И	0,15	1:2		
Шайба									
Разработ.	Баранов	В.А.	10/8						
Провер.	Михеева	Л.А.	3.21						
Рис. гр.	Чубатков	В.А.	11/2						
Исполн.	Костин	В.А.							
Нач. отд.	Постников	В.А.							
Инж. пр.	Матлин	В.А.							
Лист 8 ГОСТ 5681-57				Листов 1					
ВСТЗ ГОСТ 500-58				ТП-К1-03.104					

Копировал: Крюкова Формат: А1

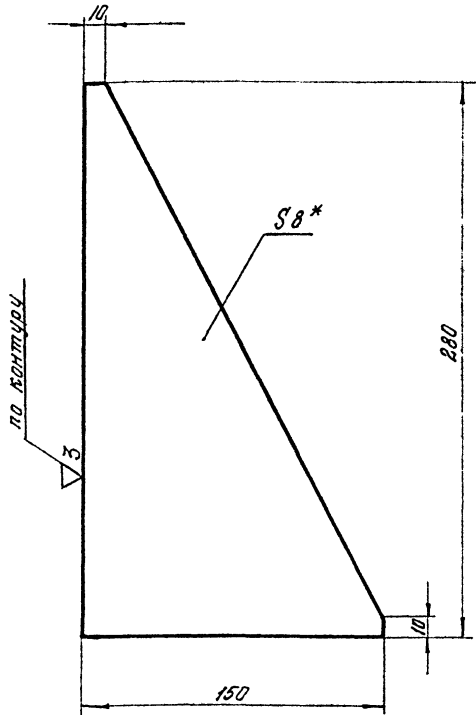


1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размер для справок.

Изм. № п/п, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

				ТП-К1			Серия 3.505-9		
Изм. № п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
					И	0,4	1:2		
Ребра									
Разработ.	Баранов	В.А.	10/8						
Провер.	Михеева	Л.А.	3.21						
Рис. гр.	Чубатков	В.А.	11/2						
Исполн.	Костин	В.А.							
Нач. отд.	Постников	В.А.							
Инж. пр.	Матлин	В.А.							
Лист 8 ГОСТ 5681-57				Листов 1					
ВСТЗ ГОСТ 500-58				ТП-К1-03.105					

Копировал: Крюкова Формат: А1

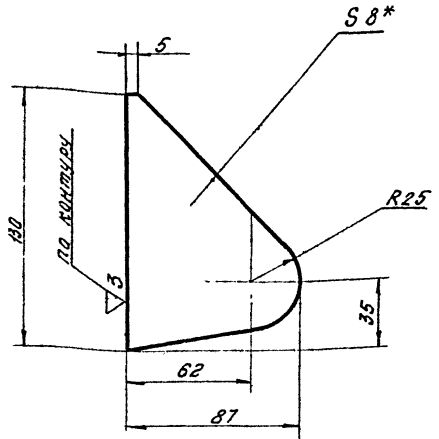


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

Шифр листа, Подпись и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

ТТ-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8		И	1,4	1:2
Пров.	Михеева	Михеева	11/1				
Рук.гр.	Чедотков	Чедотков	10/11		Лист	Листов: 1	
Ин. спец.	Костин	Костин			Лист	8 ГОСТ 5681-57	
Нач. отд.	Постников	Постников				8 СТЗ ГОСТ 500-58	
Ин. инж.л.	Матвеев	Матвеев				ТТ-К1-03.1.06	

Копировал: Кожкова Формат: А1

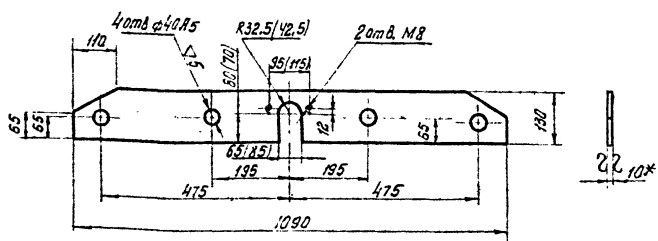


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

Шифр листа, Подпись и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

ТТ-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8		И	0,87	1:2
Пров.	Михеева	Михеева	11/1				
Рук.гр.	Чедотков	Чедотков	10/11		Лист	Листов: 1	
Ин. спец.	Костин	Костин			Лист	8 ГОСТ 5681-57	
Нач. отд.	Постников	Постников				8 СТЗ ГОСТ 500-58	
Ин. инж.л.	Матвеев	Матвеев				ТТ-К1-03.1.07	

Копировал: Кожкова Формат: А1

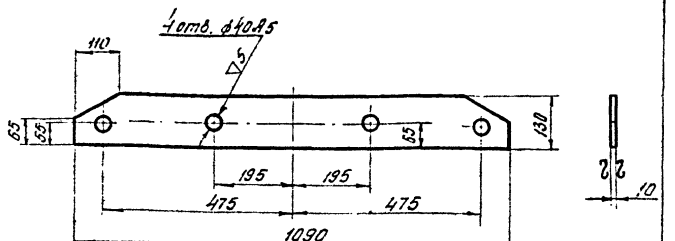


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2. Размеры в скобках для крана "Санц", Q=16 тс.  
3\* Размер для справок.

Шифр листа, Подпись и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

ТТ-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8		И	9,9	1:10
Пров.	Михеева	Михеева	11/1				
Рук.гр.	Чедотков	Чедотков	10/11		Лист	Листов: 1	
Ин. спец.	Костин	Костин			Лист	10 ГОСТ 5681-57	
Нач. отд.	Постников	Постников				8 СТЗ ГОСТ 500-58	
Ин. инж.л.	Матвеев	Матвеев				ТТ-К1-03.1.08	

Копировал: Кожкова Формат: А1

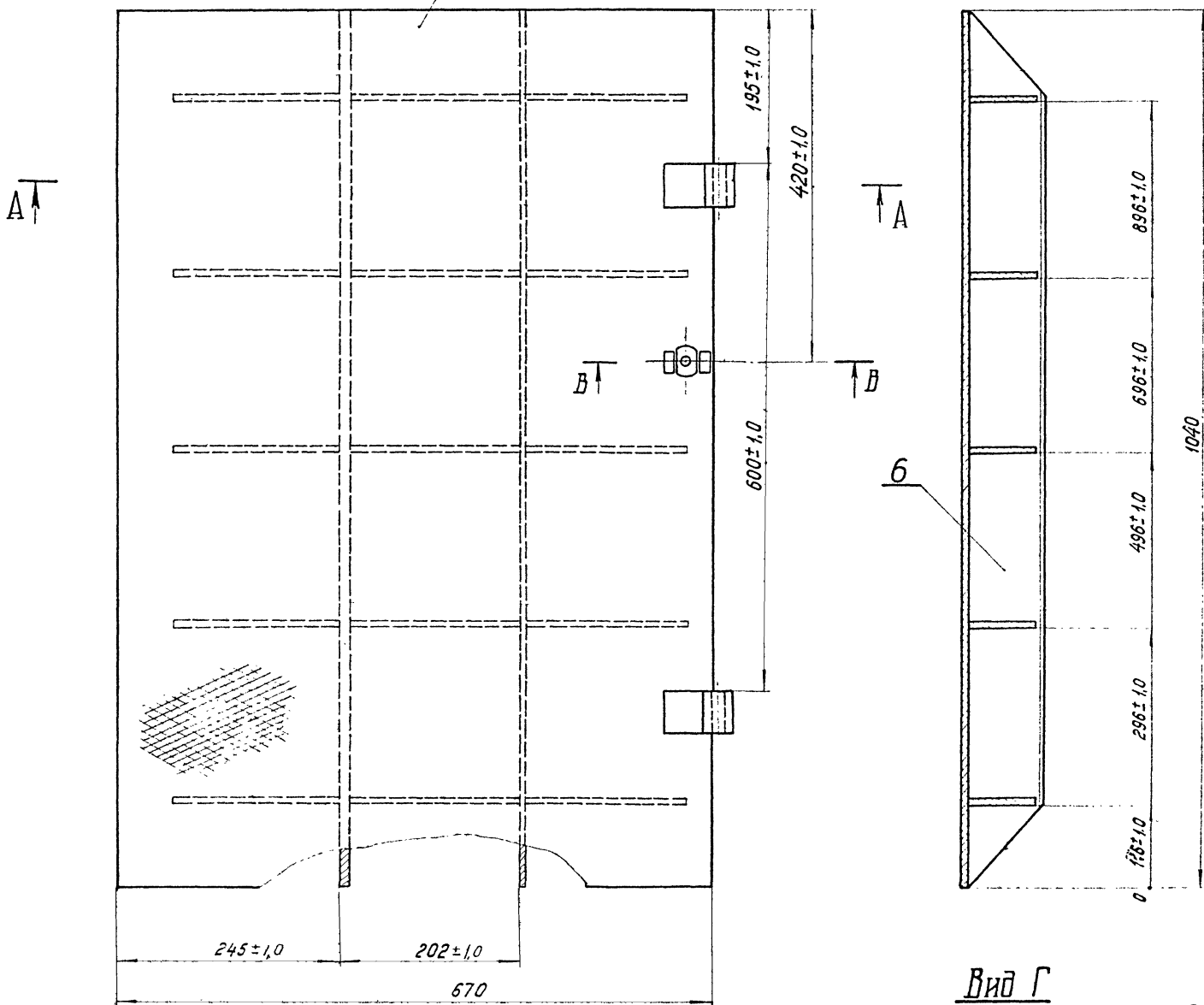
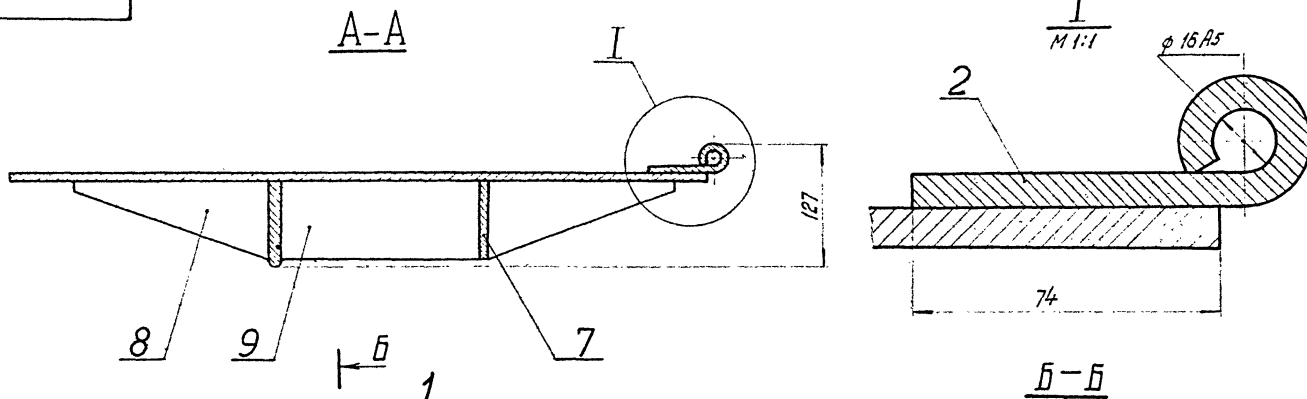


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

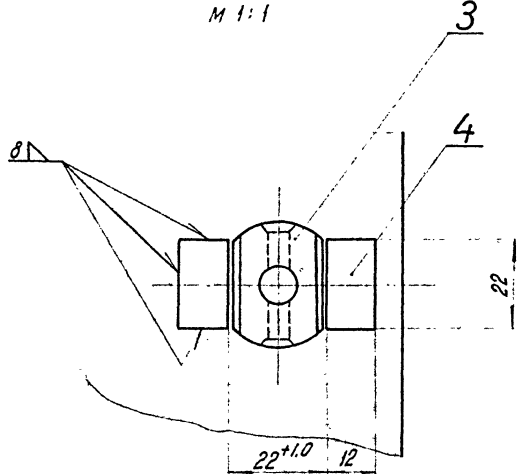
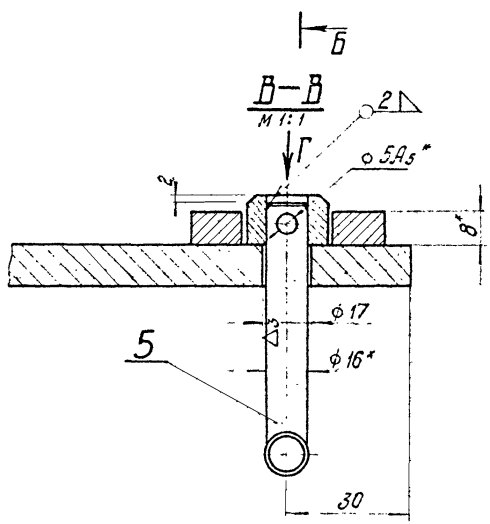
Шифр листа, Подпись и дата, Владелец, Шифр документа, Подпись и дата

ТТ-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8		И	10,2	1:10
Пров.	Михеева	Михеева	11/1				
Рук.гр.	Чедотков	Чедотков	10/11		Лист	Листов: 1	
Ин. спец.	Костин	Костин			Лист	10 ГОСТ 5681-57	
Нач. отд.	Постников	Постников				8 СТЗ ГОСТ 500-58	
Ин. инж.л.	Матвеев	Матвеев				ТТ-К1-03.1.09	

Копировал: Кожкова Формат: А1



Вид Г  
М 1:1



1. Несоосность отверстий  $\phi 16.95$  не более 0.2 мм.
2. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных особа; катет шва - 8 мм.
3. \* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 кл. точности.

ТТ-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докумен.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Михеева	Иванов	Иванов	2.11	И	71.0
Проектир	Кудряшов	Иванов	Иванов		Лист	Листов
Экз. впр.	Чубатков	Иванов	Иванов		ТТ-К1-04.000	
Инженер	Костин	Иванов	Иванов			
Нач. отд.	Постников	Иванов	Иванов			
Инж. по	Матлин	Иванов	Иванов			

1. № лист. 2. № докум. 3. № чертеж. 4. № детали. 5. № сборки. 6. № материала. 7. № материала. 8. № материала. 9. № материала. 10. № материала.

Согласовано: 22.08.02 пр. в. Матлин А.Г.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ТП-К1-04.000сб	Сборочный чертеж	1	
			Детали		
64	1	ТП-К1-04.001	Настил Лист 8 ГОСТ 8568-57 Лист 5 Ст.3 ГОСТ 380-60	1	46,5 кг
11	2	ТП-К1-04.002	Петля	2	
11	3	ТП-К1-04.003	Шайба	1	
64	4	ТП-К1-04.004	Упор Лист 8 ГОСТ 5681-57 Лист 5 Ст.3 ГОСТ 500-58	2	0,02 кг
11	5	ТП-К1-04.005	Ограничитель	1	
11	6	ТП-К1-04.006	Ребра	1	
11	7	ТП-К1-04.007	Ребра	1	
11	8	ТП-К1-04.008	Ребра	10	
11	9	ТП-К1-04.009	Ребра	5	

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись
Разработ.	Милеева	Л.А.	2.х.1
Провер.	Кудряшов	В.В.	
Рук. групп.	Чеботков	В.В.	9/11-11
Ин. специал.	Костин	В.В.	
Нач. отд.	Пастников	В.В.	
Крышка		Лит.	Лист
ТП-К1-04.000		И	1

200.40-1К-11

▽3(▽) 4

**Развертка** 3x45°

145

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
2 \* Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись
Разработ.	Милеева	Л.А.	2.х.1
Провер.	Кудряшов	В.В.	
Рук. групп.	Чеботков	В.В.	9/11-11
Ин. специал.	Костин	В.В.	
Нач. отд.	Пастников	В.В.	
Петля		Лит.	Лист
Лист 8 ГОСТ 5681-57		И	1
5 Ст.3 ГОСТ 500-58		ТП-К1-04.002	

Копировал: Матлин

200.40-1К-003

▽3(▽)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
2 \* Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись
Разработ.	Милеева	Л.А.	2.х.1
Провер.	Кудряшов	В.В.	
Рук. групп.	Чеботков	В.В.	9/11-11
Ин. специал.	Костин	В.В.	
Нач. отд.	Пастников	В.В.	
Шайба		Лит.	Лист
Круг 30 ГОСТ 2590-57		И	2:1
5 Ст.3 ГОСТ 535-58		ТП-К1-04.003	

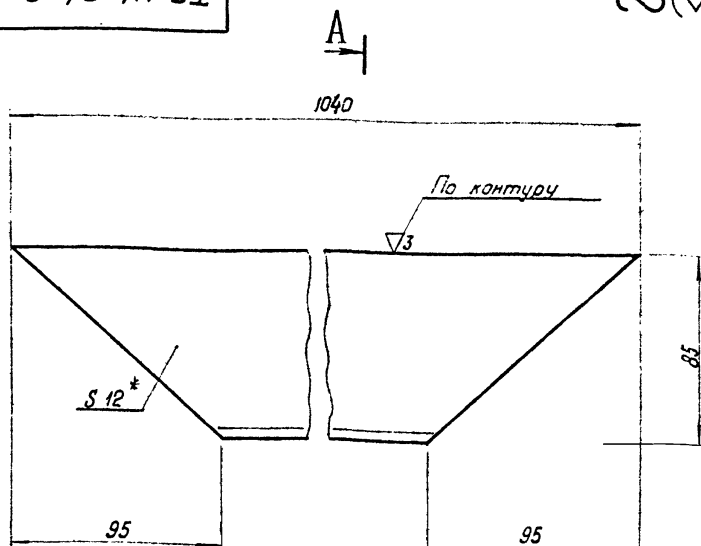
200.40-1К-005

▽3(▽)

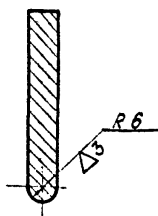
1. Развернутая длина — 94 мм.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
3. \* Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись
Разработ.	Милеева	Л.А.	2.х.1
Провер.	Кудряшов	В.В.	
Рук. групп.	Чеботков	В.В.	9/11-11
Ин. специал.	Костин	В.В.	
Нач. отд.	Пастников	В.В.	
Ограничитель		Лит.	Лист
Круг 16 ГОСТ 2590-57		И	0,04
5 Ст.3 ГОСТ 535-58		ТП-К1-04.005	

Копировал: Матлин



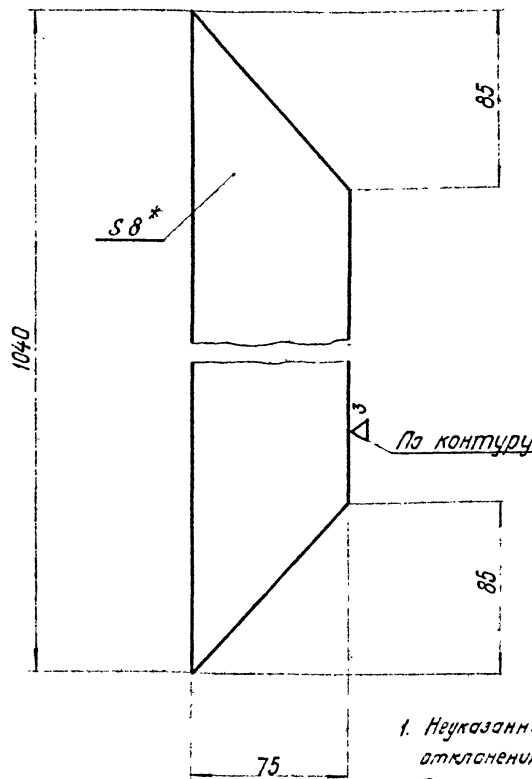
A-A



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.\* Размер для справок.

Изм. № 01 Подпись и дата

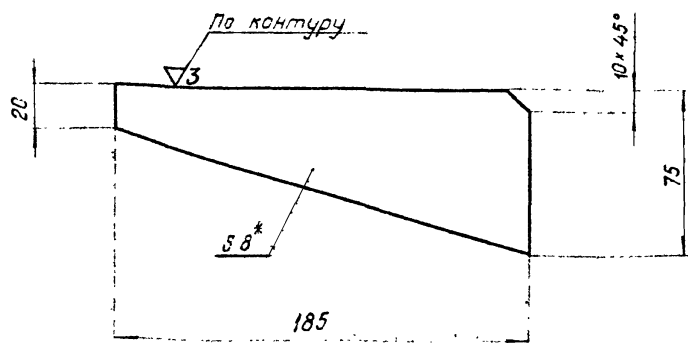
ТП-К1			Серия 3.505-9		
Ребро			Лит.	Масса	Масштаб
			И	7,56	1:2
Лист 12 ГОСТ 5681-57			Листов 1		
В Ст.3 ГОСТ 500-58			ТП-К1-04.006		



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.\* Размер для справок.

Изм. № 01 Подпись и дата

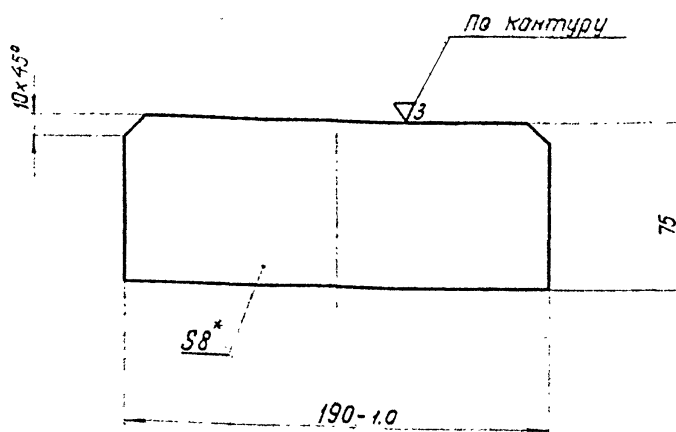
ТП-К1			Серия 3.505-9		
Ребро			Лит.	Масса	Масштаб
			И	4,5	1:2
Лист 8 ГОСТ 5681-57			Листов 1		
В Ст.3 ГОСТ 500-58			ТП-К1-04.007		



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.\* Размер для справок.

Изм. № 01 Подпись и дата

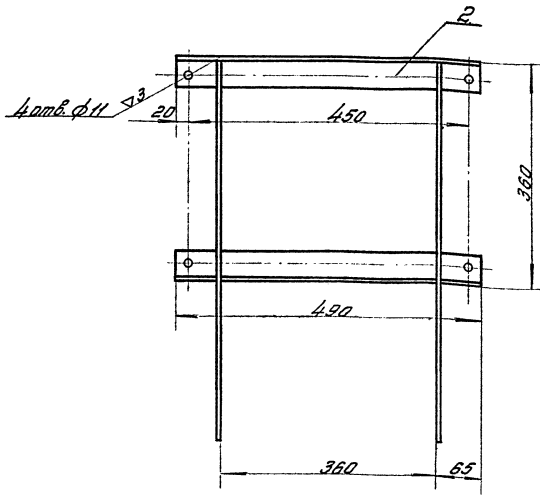
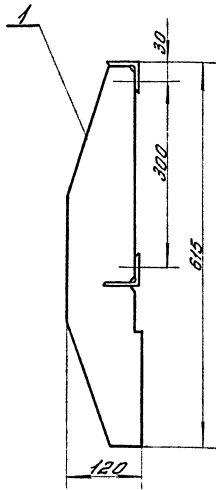
ТП-К1			Серия 3.505-9		
Ребро			Лит.	Масса	Масштаб
			И	0,6	1:2
Лист 8 ГОСТ 5681-57			Листов 1		
В Ст.3 ГОСТ 500-58			ТП-К1-04.008		



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.\* Размер для справок.

Изм. № 01 Подпись и дата

ТП-К1			Серия 3.505-9		
Ребро			Лит.	Масса	Масштаб
			И	0,88	1:2
Лист 8 ГОСТ 5681-57			Листов 1		
В Ст.3 ГОСТ 500-58			ТП-К1-04.009		

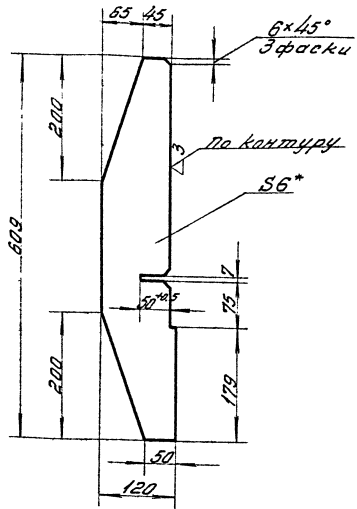


1. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей; катет шва 5 мм.
2. Чистота обработки поверхности краев, подвергнутых резке, - ЧЗ.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Хронштейн				Лист	Масса	Масштаб
				И	8,7	1:5
				Лист	Листов	
				ТП-К1-05.000		
Корпусов: 742				формат 12		

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
12	ТП-К1-05.000СБ	1	Сборочный чертеж
<u>Детали</u>			
11	1 ТП-К1-05.001	2	Ребро
64	2 ТП-К1-05.002	2	Уголок Уголок 30х30х5 ГОСТ 8309-57 радиусов: R10 37057 333-28

100 50-1X-11				Серия 3.505-9		
Ребро				Лист	Масса	Масштаб
				И	2,53	1:5
				Лист	Листов	
				Лист 5 (007 5681-5 в. ст. 5) 1007 300-38		
				ТП-К1-05.001		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности
2. \* Размер для справок.

Специально: гл. инж. пр. М. Г. Г. / М. Г. Г.

Исполнитель: М. Г. Г. / М. Г. Г.

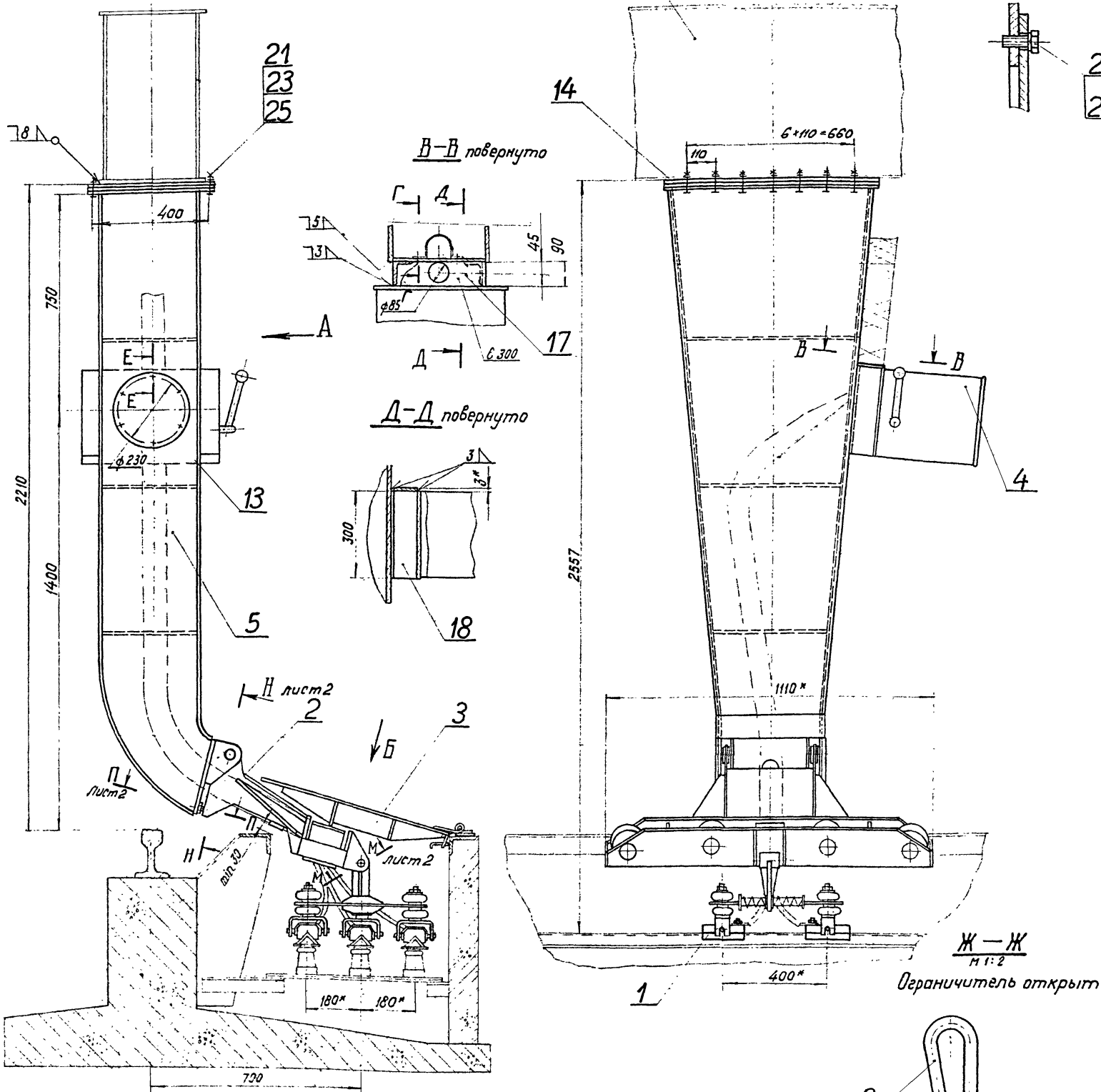
Исполнитель: М. Г. Г. / М. Г. Г.

Вид А

E-E  
М 1:2

20  
24

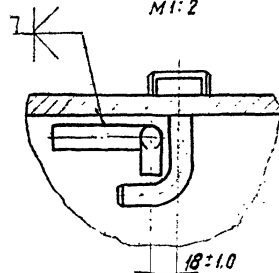
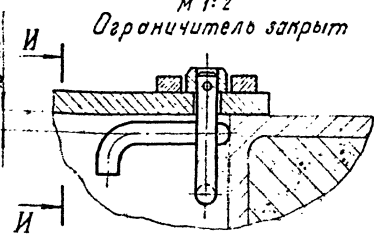
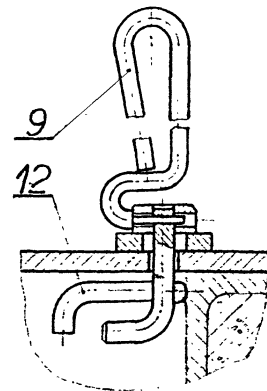
Затяжка портала крана



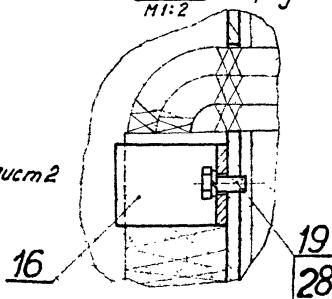
Вид Б повернуто

Ж-Ж  
М 1:2

И-И  
М 1:2



Г-Г повернуто  
М 1:2



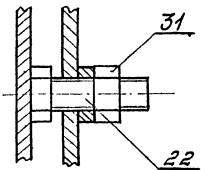
1. Место присоединения кронштейна (поз. 5) к затяжке портала крана определяется при монтаже.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Указанная масса включает массу крышек 7310 кг на 100 п. м. троллейного канала.

				ТТ-К2		Серия 3.505-9	
Эт. лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Расс.	Масш.	
Разработ	Долженко	И.И.	1957	И		7230,0	1:1
Проверил	Михеева	Л.С.	3.11.57				
Руч. групп.	Чеватков	В.С.	11/57				
Л.с. специал.	Костин	О.И.					
Нач. отд.	Лазетников	И.И.					
Инж. ад.	Матвеев	Л.С.					
				ТТ-К2		Лист 1 Листов	
				ТТ-К2-00.000			

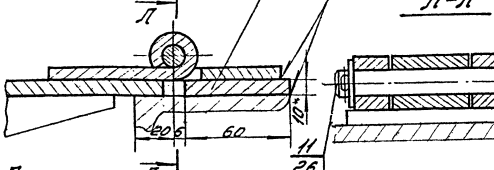
№ подл. Подпись и дата (в.ч. инв. №) Инж. М.В. Давыдов, Подпись и дата



П-П повернуто

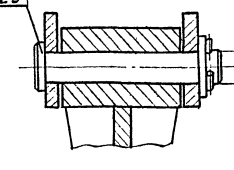


К-К м.п

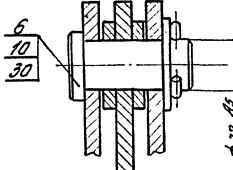


Л-Л

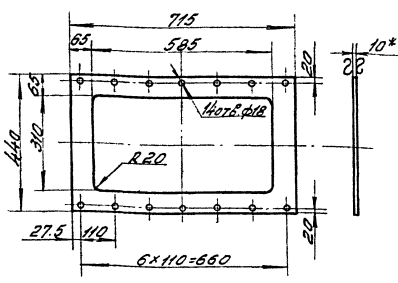
М-М повернуто



Н-Н повернуто



ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	Лист	Лист
1	1	1	2
Троллейное питание		Лит. Масса Механ.	
Крана "ганц"		4 1:2	
двуполосностью 16 тс		Лист 2 Листов 2	
ТП-К2.00.0005		Формат: А	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 классу точности.
2. Размеры для справок.

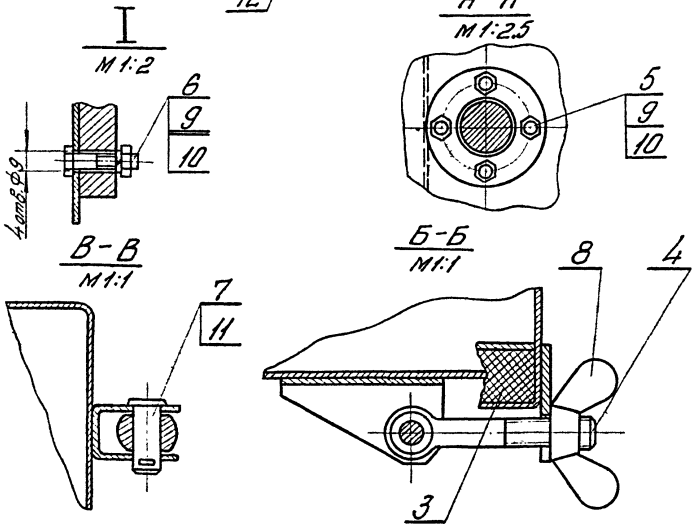
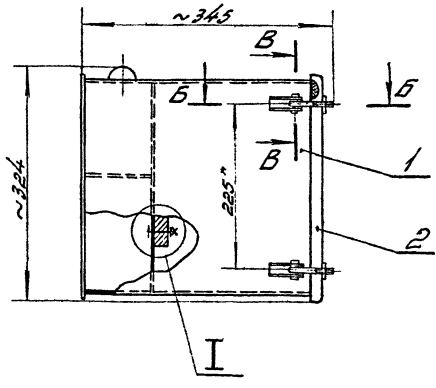
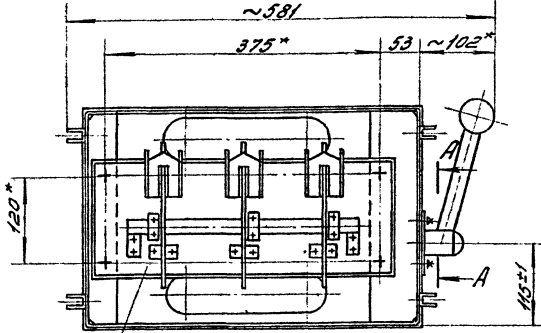
ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	Лист	Лист
1	1	1	2
Фланец		Лит. Масса Механ.	
Лист 10.200т.5681-57		4 20.0 1:10	
Лист 8.Ст.33.0ст.500-58		Лист Листов	
ТП-К2-00.001		Формат: А	

Согласовано: гл. инж. пр. С.И.С. / Моткин А.С.

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Изм.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
*							
*	1	ТП-К1-01.000	токосъемник	1	1	2	лмта
*	2	ТП-К1-03.000	Буель в сборе	1	1	2	лмта
11	3	ТП-К1-04.000	Крышка	96	1	1	на 100 л.м. пути
11	4	ТП-К2-01.000	Установка рубильника	1			
11	5	ТП-К2-02.000	Кронштейн	1			
			Детали				
11	6	ТП-К1-00.001	Палец	2			
11	7	ТП-К1-00.002	Палец	1			
11	8	ТП-К1-00.003	Петля непорбужная	192	1	1	на 100 л.м. пути
12	9	ТП-К1-00.004	Ключ	5			
12	10	ТП-К1-00.005	Шайба	2			
11	11	ТП-К1-00.006	Ось	192	1	1	на 100 л.м. пути
11	12	ТП-К1-00.007	Крюк	96	1	1	на 100 л.м. пути
11	13	ТП-К1-00.008	Ковышка люка	1			
11	14	ТП-К2-00.001	Фланец	2			
54	15	ТП-К2-00.002	Накладка	1	1	1	на 100 л.м. пути
			Лист 10.200т.5681-57	192	1	1	0.07 кг
			Лист 8.Ст.33.0ст.500-58				
11	16	ТП-К1-03.002	Зомут	1			
54	17	ТП-К2-00.003	Пластина	1			
			Лист 10.200т.5680-57	1	1	1	0.62 кг
			Лист 8.Ст.33.0ст.501-58				
54	18	ТП-К2-00.004	Уголок	2	2	2	1.85 кг
			Изм. 30.362.53.Гост.8310-57	2	2	2	1.85 кг
			Изм. 30.362.53.Гост.535-58				
ТП-К2		Серия 3.505-9		Лит. Лист Листов		4 1 2	
Троллейное питание		Крана "ганц" грузоподъемностью 16 тс		Лит. Лист Листов		4 1 2	
ТП-К2-00.000		Формат: А					

Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Изм.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
19			Болт М8х20-011				
			Гост 7798-70		2		
20			Болт 10х20-011				
			Гост 7798-70		6		
21			Болт М16х55-011				
			Гост 7798-70		14		
22			Болт М20х60-011				
			Гост 7798-70		2		
23			Гайка М16-011				
			Гост 5915-70		14		
24			Шайба пружинная				
			10х63 Гост 6402-70		2		
25			Шайба пружинная				
			16х63 Гост 6402-70		14		
26			Шайба 16-011				
			Гост НЗН-68		384		на 100 л.м. пути
27			Шайба 20-011				
			Гост НЗН-68		1		
28			Шайба пружинная				
			9х63 Гост 6402-70		2		
29			Шпилька 4х28-011				
			Гост 397-66		385		на 100 л.м. пути
30			Шпилька 6.3х40-011				
			Гост 397-66		2		
31			Гайка М20-011				
			Гост 5915-70		2		
ТП-К2-00.000		Серия 3.505-9		Лит. Лист Листов		4 1 2	

Крышка поз.2 и детали 4, 7, 8 и 11 условно не показаны



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. Уплотнение поз.3 приклеить к крышке поз.2 клеем марки №88 ТУМХП 1542-49.
3. Диаметр ф9 в панели ящика разметить и сверлить по установочным отверстиям рубильника РБ-36.
4. Размеры для справок.

ТП-К2				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8	Установка рубильника		Лит. Масса
Провер.	Михеева	Михеева	2.11	И	23.6	1:5
Рук.пр.	Чибриков	Чибриков	9/11	Лист	Листов	7
Д.сл.сп.	Костин	Костин		ТП-К2-01.000.01		
Нач. отд.	Пастушков	Пастушков				
Экз.пр.	Матлин	Матлин				

Изм. № докум. Лист Листов и дата Изм. № докум. Лист Листов и дата

Составлено: в. инж. пр. а.ш.ш. / Матлин А.Г.

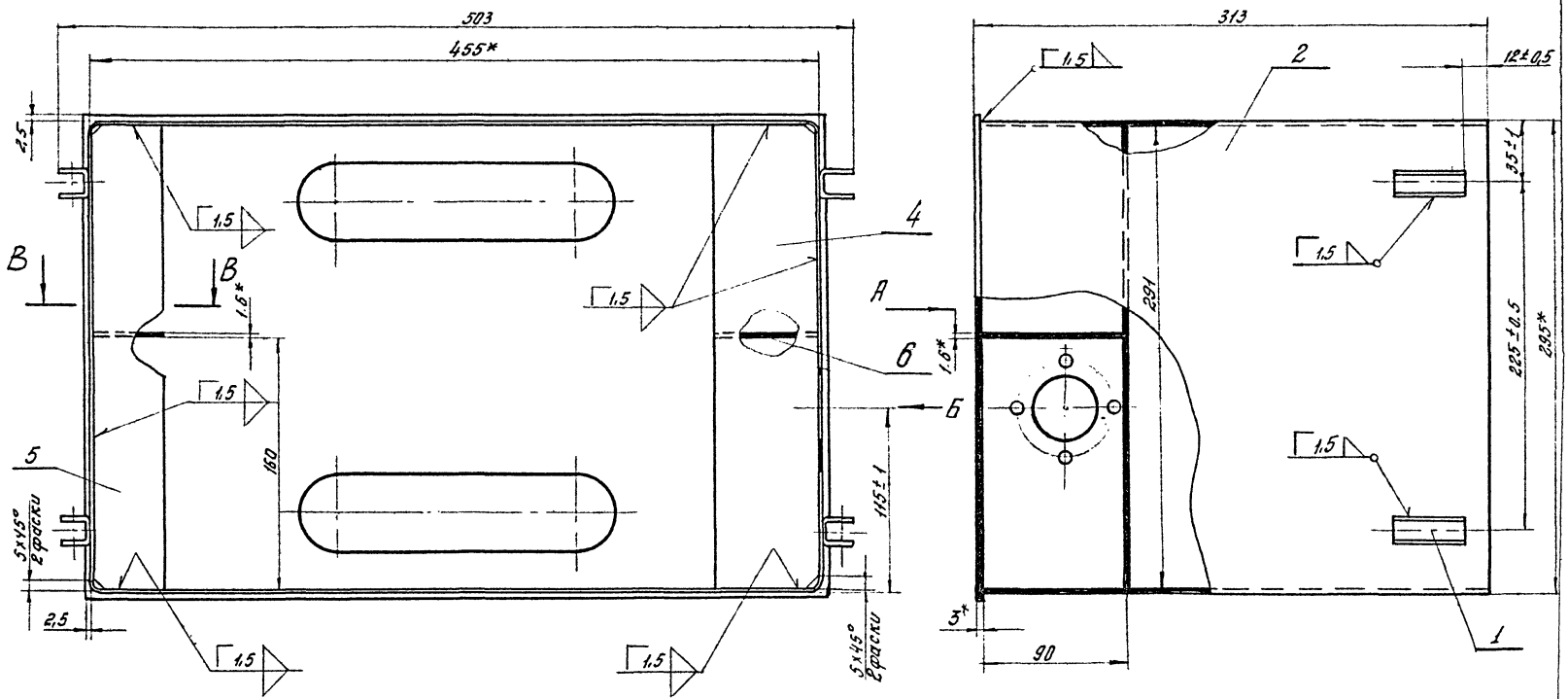
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	12		ТП-К2-01.000.01	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	ТП-К2-01.100	Ящик	1	
	11	2	ТП-К2-01.200	Крышка	1	
				Детали		
	54	3	ТП-К2-01.001	Уплотнение Резина-пластина 16М-М В-1500, ГОСТ 7328-65	1	0.45 кг.
				Стандартные изделия		
		4		Болт откидной М8х50-1 ГОСТ 3033-55	4	
		5		Болт М8х14-011 ГОСТ 7798-70	4	
		6		Болт М8х35-011 ГОСТ 7798-70	4	
		7		Ось 12-6Х2х22 ГОСТ 9650-71	4	
		8		Барашек М8-1-011 ГОСТ 3032-66	4	
		9		Гайка М8-011 ГОСТ 5915-70	8	

Изм. № докум. Лист Листов и дата Изм. № докум. Лист Листов и дата

Изм. № докум. Лист Листов и дата Изм. № докум. Лист Листов и дата

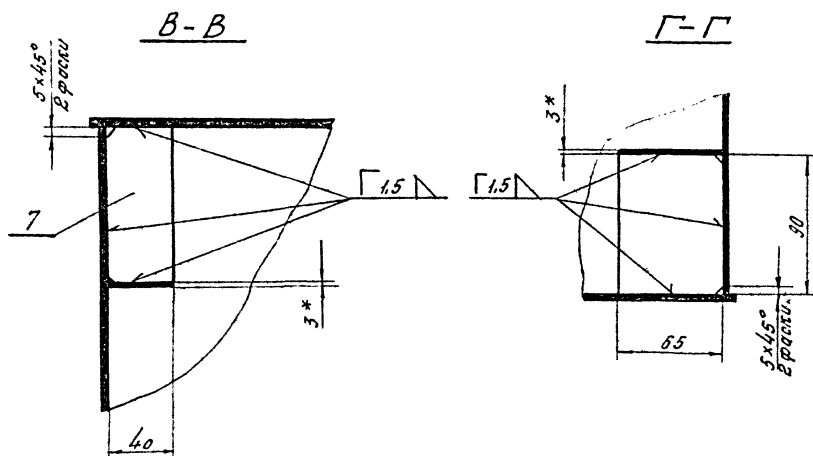
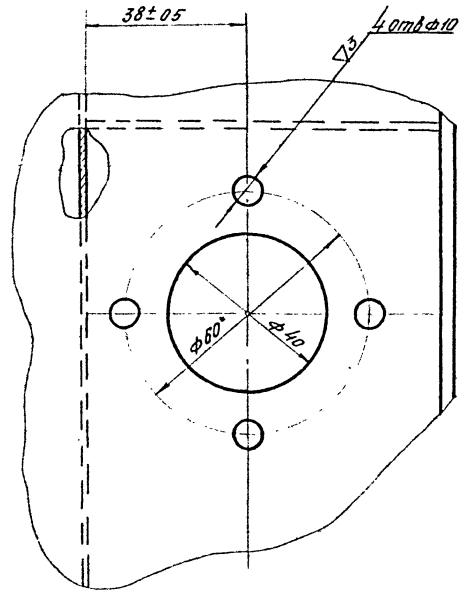
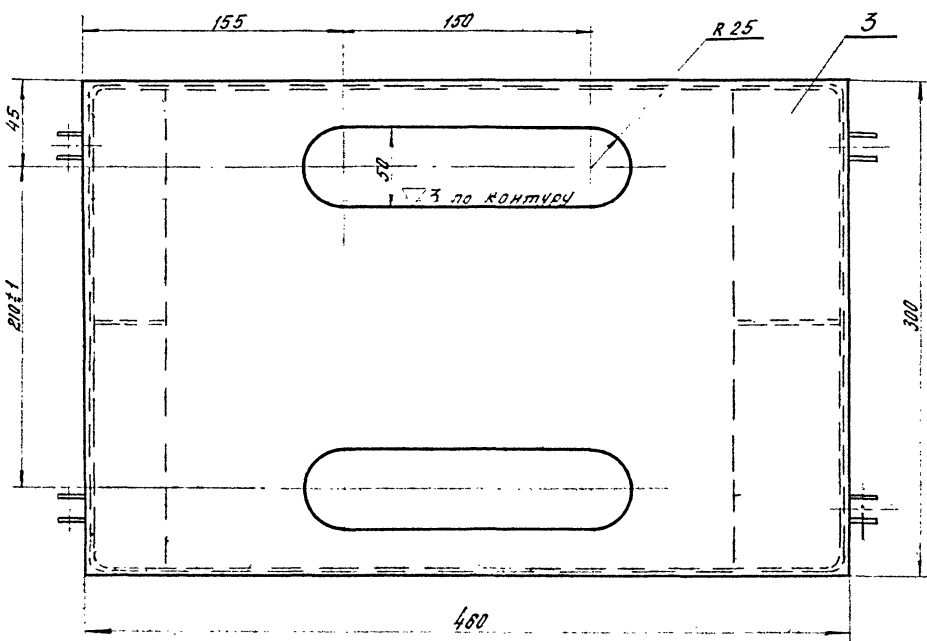
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			10	Шайба пружинная ВН65Г ГОСТ 6402-70	8	
			11	Шплинт 1.6х12-011 ГОСТ 397-66	4	
				Прочие изделия		
			12	Рубильник РБ-36	1	

ТП-К2				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8	Установка рубильника		Лит. Масса
Провер.	Михеева	Михеева	2.11	И	7	2
Рук.пр.	Чибриков	Чибриков	9/11	ТП-К2-01.000		
Д.сл.сп.	Костин	Костин				
Нач. отд.	Пастушков	Пастушков				
Экз.пр.	Матлин	Матлин				



Вид А

Вид Б  
М 1:1



1. 4 отв. φ 10 сверлить после сварки по рубильнику РБ-36.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
3. Чистота обработки поверхности краев деталей, подвергнутой резке, — ∇ 3.
- 4.\* Размеры для справок.

				Серия	
				ТП-К2	
				3505-9	
				Лит.	Масса
				И	9,7
				Лист	Листов
				ТП-К2-01.100	

изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Баранов	Иванов	1/8
Проб.		Мизерва	Иванов	1/8
Рис. ер.		Чевотков	Иванов	1/8
Ин. спец.		Костин	Иванов	1/8
Нач. отд.		Ластиников	Иванов	1/8
Ин. инж.		Моткин	Иванов	1/8

Лист № 001. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр докум. Подпись и дата.

Согласовано: 21.01.10 г. Матлин А.Г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
22	ТП-К2-01.100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	ТП-К2-01.101	Петля	4	
12	ТП-К2-01.102	Корпус	1	
64	ТП-К2-01.103	Стенка		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	2,8 кг
64	ТП-К2-01.104	Пластина		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,44 кг
64	ТП-К2-01.105	Пластина		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,27 кг
64	ТП-К2-01.106	Ребро		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,07 кг
64	ТП-К2-01.107	Ребро		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,045 кг

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Баранов	В.Б.	10/12
Пробер.	Михеева	Л.	3.11
Рис. эр.	Чеботков	В.Б.	9/11
Кор. спец.	Костин	В.Б.	
Нач. отд.	Постников	В.Б.	

Ящик

ТП-К2-01.100

Копировал: Крюкова Формат: А1

10170-2X-11

▽3 (▽) 52

Развертка

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\* Размеры для справок.

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Баранов	В.Б.	10/12
Пробер.	Михеева	Л.	3.11
Рис. эр.	Чеботков	В.Б.	9/11
Кор. спец.	Костин	В.Б.	
Нач. отд.	Постников	В.Б.	
Инж. пр.	Матлин	В.Б.	

Петля

В.Б. ГОСТ 3680-57  
Лист В.Б. ГОСТ 3680-57

Лист Листов 1

717-К2-01.10

Копировал: Крюкова Формат: А1

10170-2X-11

▽3 (▽)

1. Размер заготовки 1,6 x 310 x 495.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
3\* Размеры для справок.

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Баранов	В.Б.	10/12
Пробер.	Михеева	Л.	3.11
Рис. эр.	Чеботков	В.Б.	9/11
Кор. спец.	Костин	В.Б.	
Нач. отд.	Постников	В.Б.	
Инж. пр.	Матлин	В.Б.	

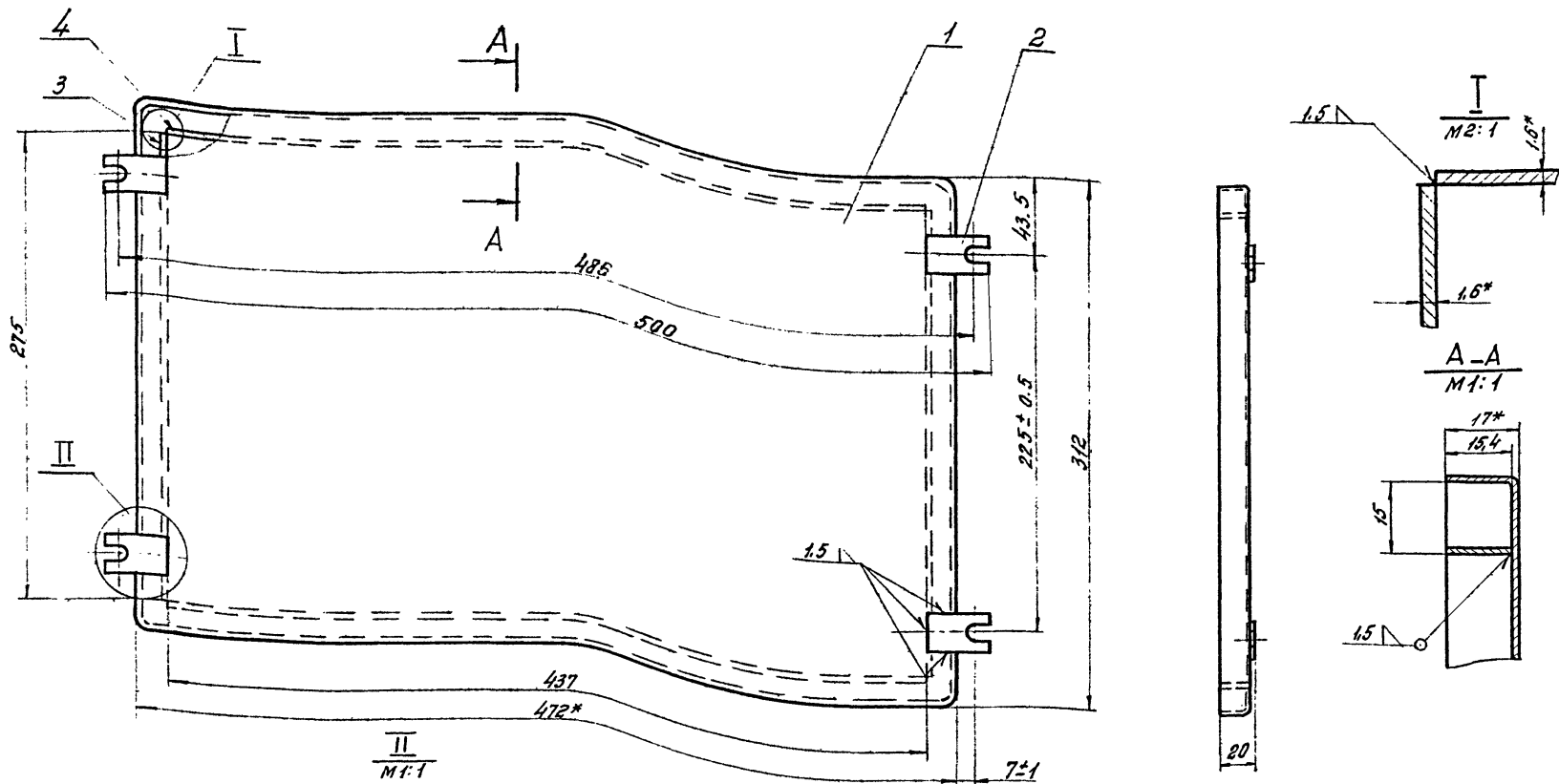
Корпус

В.Б. ГОСТ 3680-57  
Лист В.Б. ГОСТ 3680-57

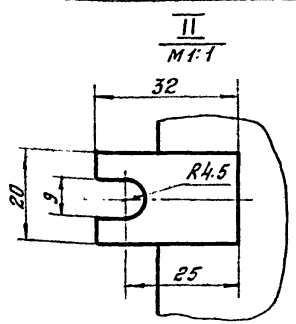
Лист Листов 1

717-К2-01.102

Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\*. Размеры для справок.



ТП-К2				Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Долженко	МЗ			И	2.4
Провер.	Михеева	МЗ	Ч.Х.1			1:2.5
Рук.гр.	Чедотков	Ведом	Э/И		Лист	Листов
Л. спец.	Костин					
Нач. отд.	Постников					
Л. инженер	Матлин					
						ТП-К2-01.2006

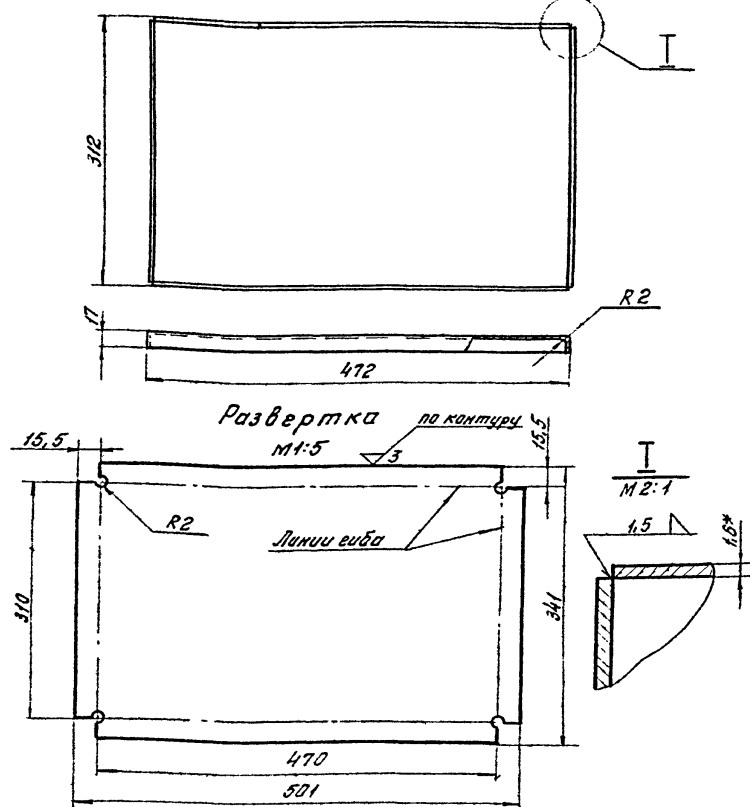
Копировал: Крохова Формат: 1:2

Согласовано: вл. инж. пр. и.с.ш. Матлин А.С.

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
12			ТП-К2-01.200 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
11	1		ТП-К2-01.201	Коробка	
64	2		ТП-К2-01.202	Скоба	1
				Лист 83.0 ГОСТ 3680-57	
				8 Ст.3 ГОСТ 501-38	
64	3		ТП-К2-01.203	Ребро	4 0.01 кг
				Лист 81.6 ГОСТ 3680-57	
				8 Ст.3 ГОСТ 501-38	
64	4		ТП-К2-01.204	Ребро	2 0.05 кг
				Лист 81.6 ГОСТ 3680-57	
				8 Ст.3 ГОСТ 501-38	2 0.08 кг

ТП-К2				Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Долженко	МЗ			И	2.1
Провер.	Михеева	МЗ	Ч.Х.1			1:5
Рук.гр.	Чедотков	Ведом	Э/И		Лист	Листов
Л. спец.	Костин					
Нач. отд.	Постников					
Л. инженер	Матлин					
						ТП-К2-01.200

Копировал: Крохова Формат 1:1

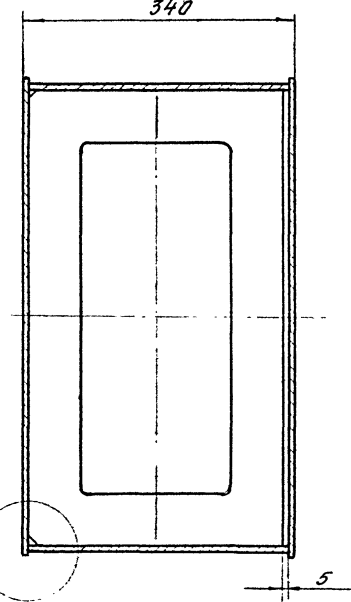
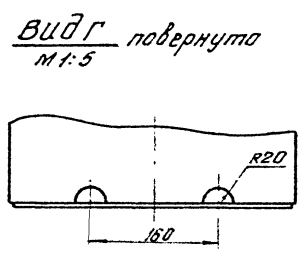
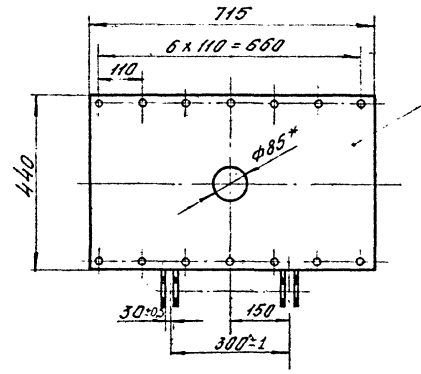
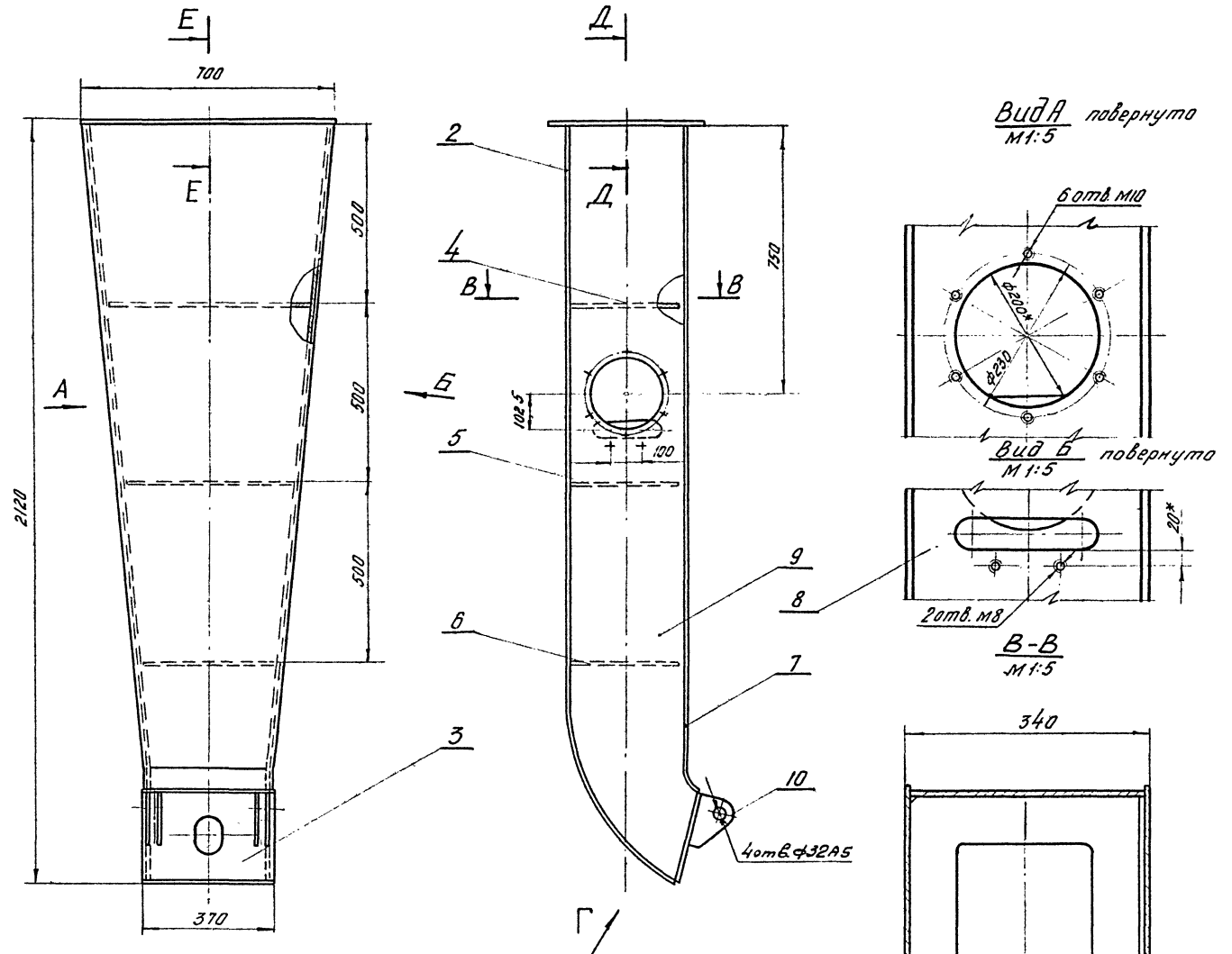


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\*. Размер для справок.

Согласовано: вл. инж. пр. и.с.ш. Матлин А.С.

ТП-К2				Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Долженко	МЗ			И	2.1
Провер.	Михеева	МЗ	Ч.Х.1			1:5
Рук.гр.	Чедотков	Ведом	Э/И		Лист	Листов
Л. спец.	Костин					
Нач. отд.	Постников					
Л. инженер	Матлин					
						Лист 81.6 ГОСТ 3680-57
						8 Ст.3 ГОСТ 501-38
						ТП-К2-01.20

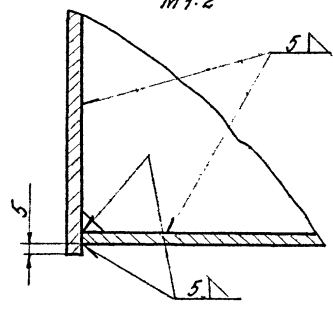
Копировал: Крохова Формат: 1:1



**Д-Д**  
М 1:2

**Е-Е**  
М 1:2

**Г-Г**  
М 1:2



1. Несоосность отверстий  $\phi 32As$  относительно общей оси не более 0,5 мм
2. Сварку производить по контуру сопряжения деталей, кроме мест указанных особо, катет шва в мм.
- 3.\* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

				ТТ-К2		Серия З.505-9.	
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Кронштейн	И	Листов
Разраб.	Мальченко	М.А.	1/1	1/1		2150	1/1
Провер.	Михеева	Л.С.	1/1	1/1			
Рис. гр.	Чеботков	О.В.	1/1	1/1			
Ин. спец.	Костин	В.В.	1/1	1/1			
Нач. отд.	Постников	В.В.	1/1	1/1			
Корректор	Матвиенко	С.В.	1/1	1/1			
						ТТ-К2-02.000С6	

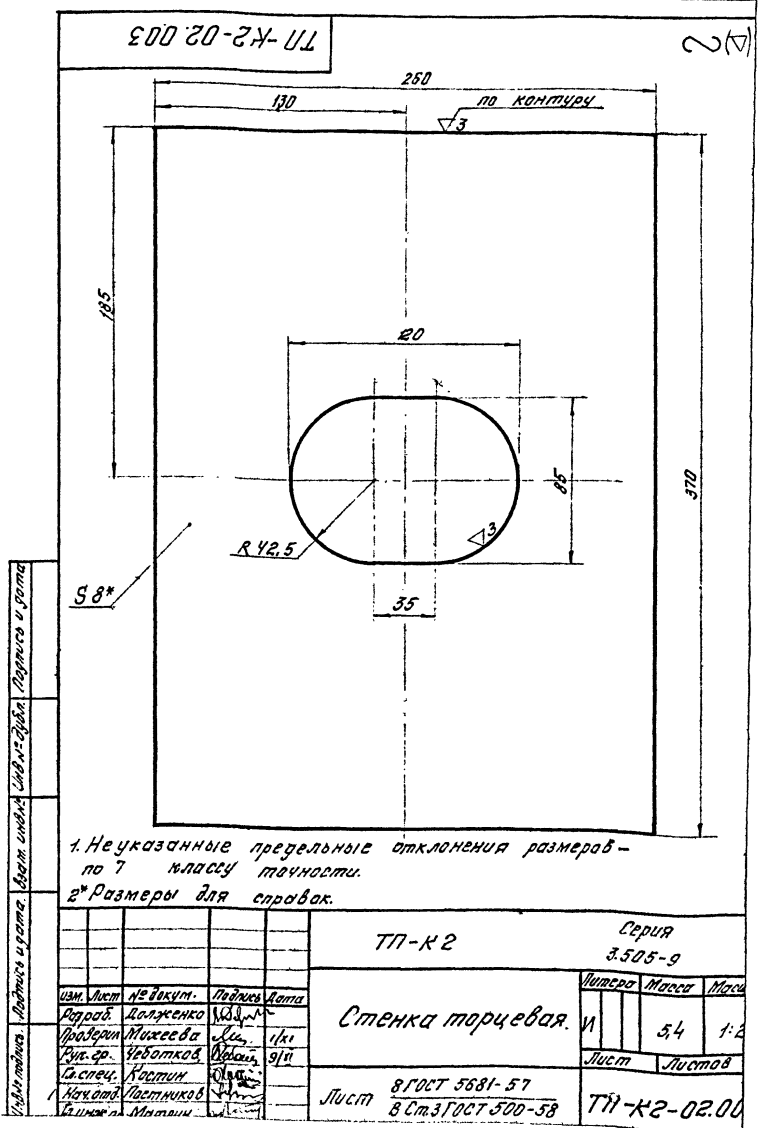
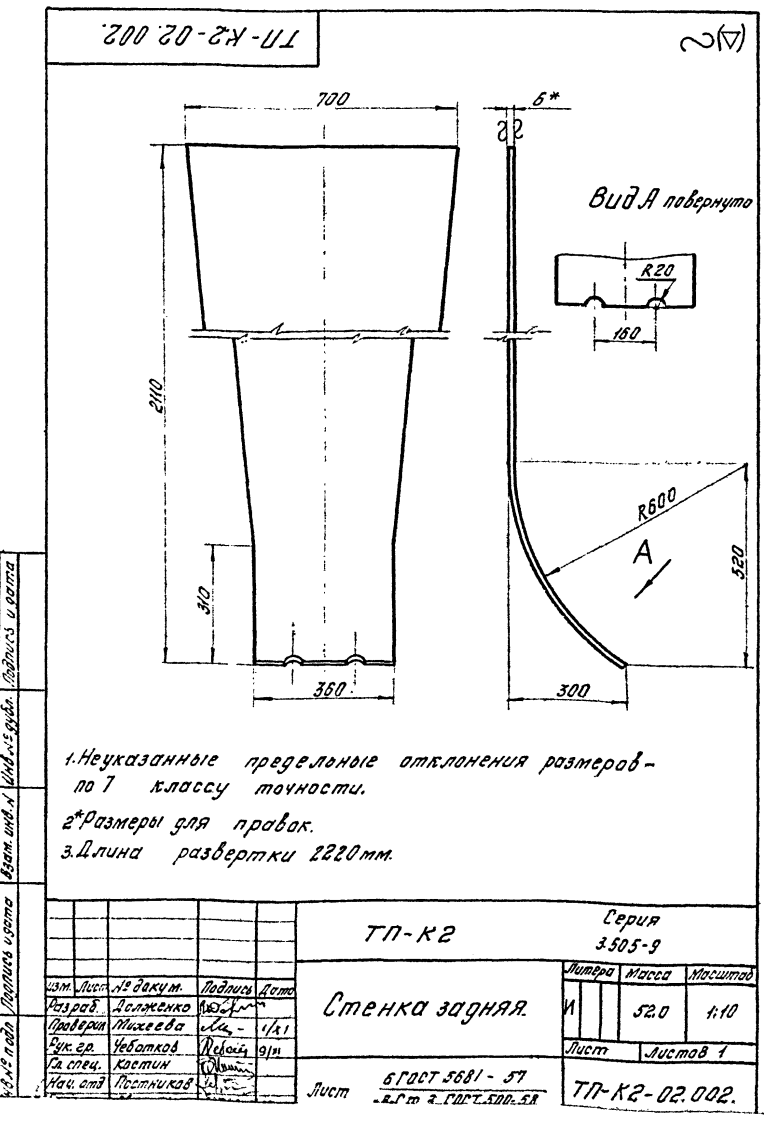
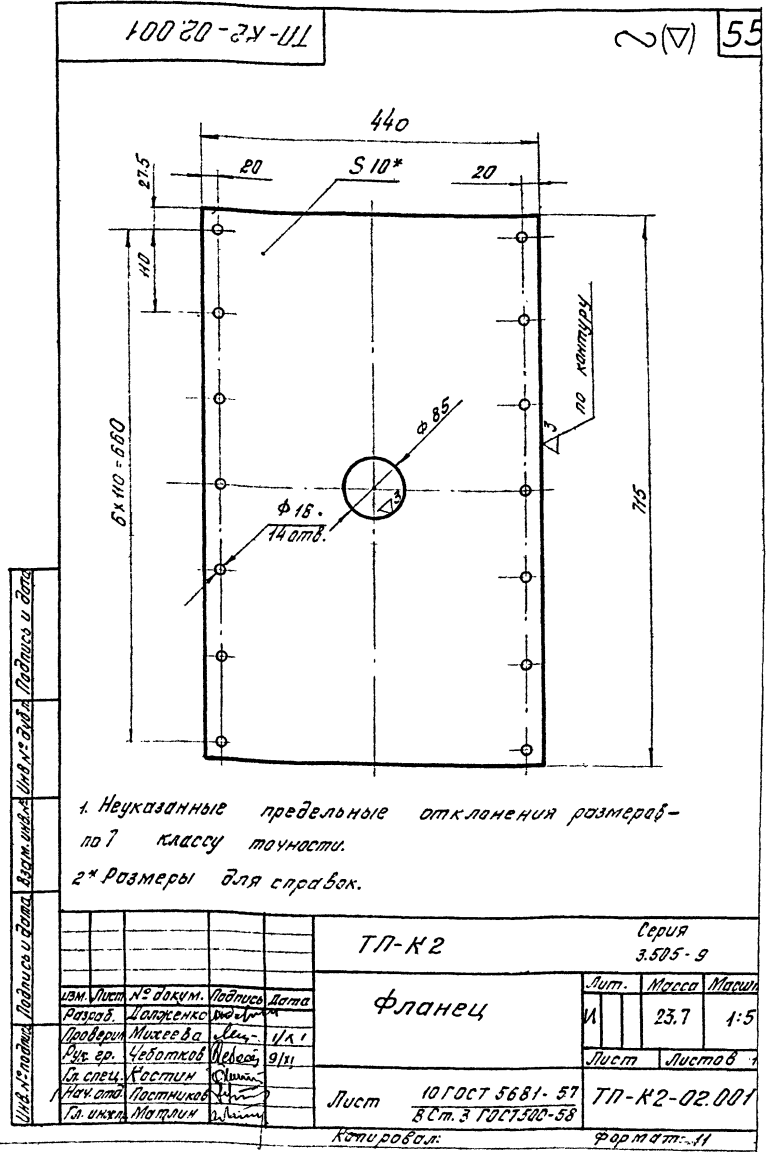
Изм. № 1. Подпись и дата. Электронный документ. Вид докум. Подпись и дата

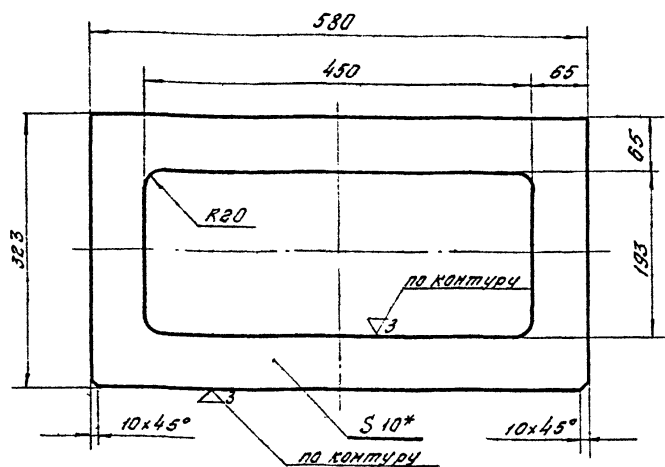
Спецификация: 20 инж. пр. а. Матчин А.Г.

Формат Заглав. Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Множ.	Приме- чание.
		<u>Документация</u>		
22	ТП-К2-02.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Н 1	ТП-К2-02.001	Фланец	1	
Н 2	ТП-К2-02.002	Стенка задняя	1	
Н 3	ТП-К2-02.003	Стенка торцевая	1	
Н 4	ТП-К2-02.004	Диафрагма	1	
Н 5	ТП-К2-02.005	Диафрагма	1	
Н 6	ТП-К2-02.006	Диафрагма	1	
Н 7	ТП-К2-02.007	Стенка передняя	1	
Н 8	ТП-К2-02.008	Стенка боковая	1	
Н 9	ТП-К2-02.009	Стенка боковая	1	
Н 10	ТП-К1-02.001	Проушина	4	

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм. Лист № докум.	Подпись Дата	Лит.	Лист Листов
Разраб. Долженко	Матчин	Л	1 1
Проверил Михеева	Матчин	Лист Листов	
Рис. эр. Чеботков	Матчин	Лист Листов	
Ил. спец. Костин	Матчин	Лист Листов	
Нач. отд. Постников	Матчин	Лист Листов	
Копировал: Брюкова		Формат: А1	





1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

ТП-К2 Серия 3.505-9

Дифрагма

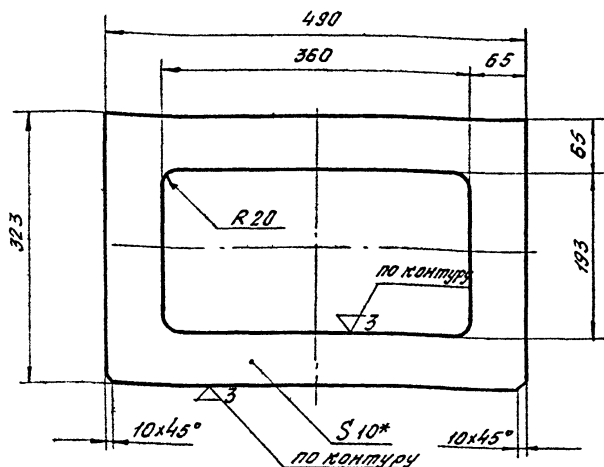
Литера Масса Масштаб

И 6,0 1:5

Лист 10 ГОСТ 5681-57 В Ст.З 500-58 ТП-К2-02.004

Копировал: Крюкова Формат: А1

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Долженко	И.И.		
Провер.	Михеева	И.И.		
Рук.гр.	Чеботков	И.И.		
Испол.	Костин	И.И.		
Нач.отд.	Постников	И.И.		
Инж.пр.	Матлин	И.И.		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

ТП-К2 Серия 3.505-9

Дифрагма

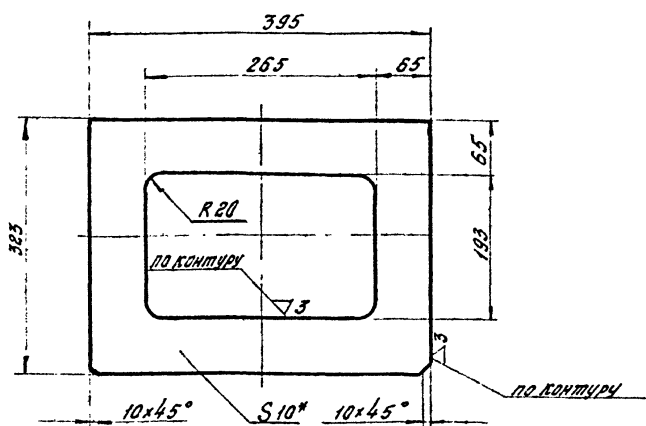
Литера Масса Масштаб

И 6,96 1:5

Лист 10 ГОСТ 5681-57 В Ст.З 500-58 ТП-К2-02.005

Копировал: Крюкова Формат: А1

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Долженко	И.И.		
Провер.	Михеева	И.И.		
Рук.гр.	Чеботков	И.И.		
Испол.	Костин	И.И.		
Нач.отд.	Постников	И.И.		
Инж.пр.	Матлин	И.И.		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

ТП-К2 Серия 3.505-9

Дифрагма

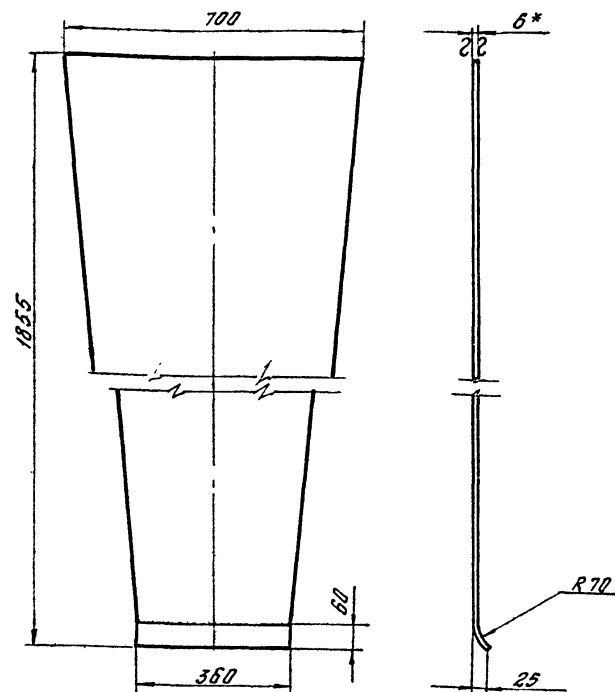
Литера Масса Масштаб

И 6,0 1:5

Лист 10 ГОСТ 5681-57 В Ст.З 500-58 ТП-К2-02.006

Копировал: Крюкова Формат: А1

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Долженко	И.И.		
Провер.	Михеева	И.И.		
Рук.гр.	Чеботков	И.И.		
Испол.	Костин	И.И.		
Нач.отд.	Постников	И.И.		
Инж.пр.	Матлин	И.И.		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров выдерживать - по 7 классу точности.  
2. Длина развертки 1860 мм.  
3\* Размер для справок.

ТП-К2. Серия 3.505-9

Стенка передняя

Литера Масса Масштаб

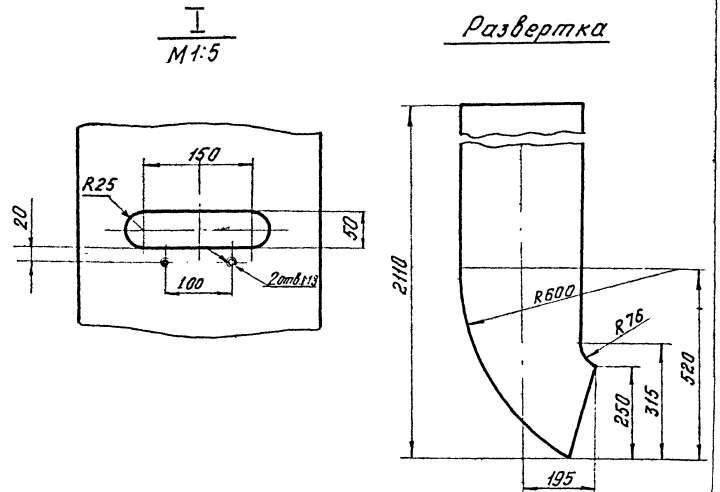
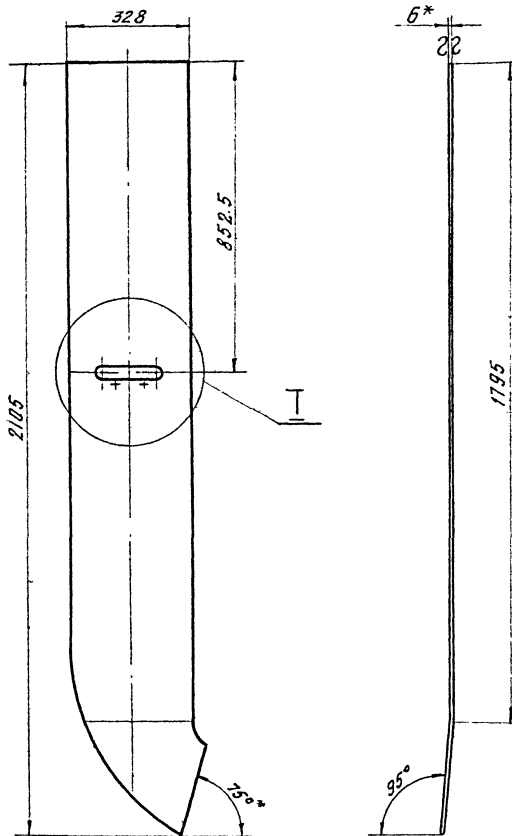
И 46,3 1:1

Лист 3 ГОСТ 5681-57 В Ст.З 500-58 ТП-К2-02.007

Копировал: Крюкова Формат: А1

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Долженко	И.И.		
Провер.	Михеева	И.И.		
Рук.гр.	Чеботков	И.И.		
Испол.	Костин	И.И.		
Нач.отд.	Постников	И.И.		
Инж.пр.	Матлин	И.И.		

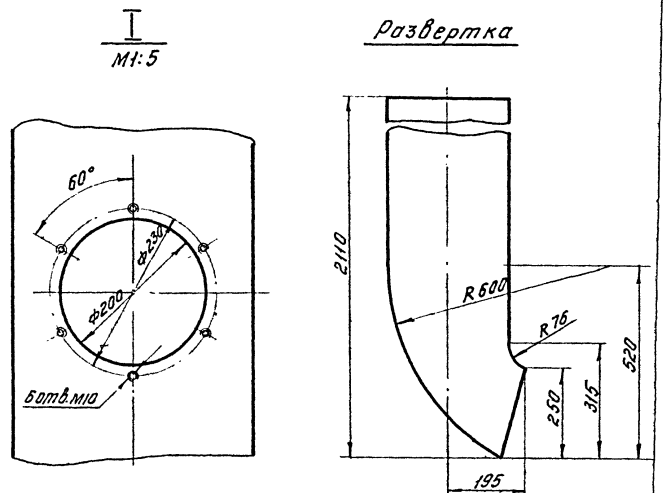
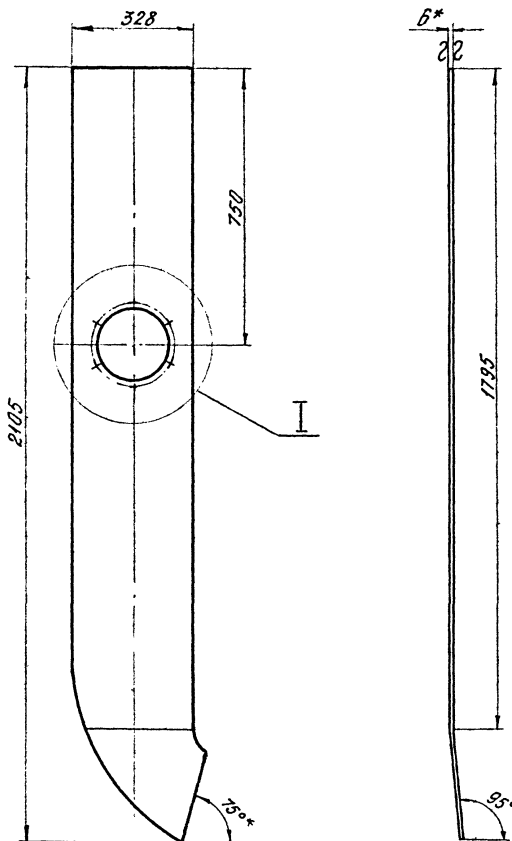




1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
 2\* Размеры для справок.

				ТП-К2		Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка боковая.	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Михеева	Лит. - 29.х				И	32.0	1:10
Провед.	Михеева	Лит. - 29.х				Лист	Листов 1	
Ак. экз.	Чубатков	Лит. - 11.х						
Исполн.	Костин				Лист	ТП-К2-02.008		
Исполн.	Постников				Лист 6 ГОСТ 5681-57 8 Ст. 3 ГОСТ 500-58			
Исполн.	Матлин				Копировал: Крюкова формат: 12			

Имя, № листа, Номер и дата, Объем, инв. №, Шифр докум., Подпись и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.  
 2\* Размеры для справок.

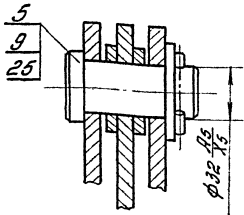
				ТП-К2		Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка боковая.	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Михеева	Лит. - 29.х				И	32.0	1:10
Провед.	Михеева	Лит. - 29.х				Лист	Листов 1	
Ак. экз.	Чубатков	Лит. - 11.х						
Исполн.	Костин				Лист	ТП-К2-02.009		
Исполн.	Постников				Лист 6 ГОСТ 5681-57 8 Ст. 3 ГОСТ 500-58			
Исполн.	Матлин				Копировал: Крюкова формат: 12			

Имя, № листа, Номер и дата, Объем, инв. №, Шифр докум., Подпись и дата

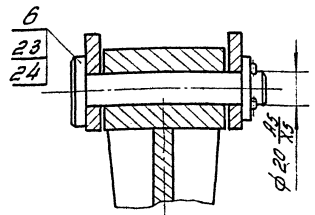


ТП-КЗ-00.000

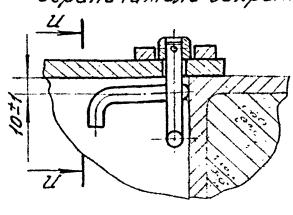
В-В повернуто, лист 1  
М 1:2



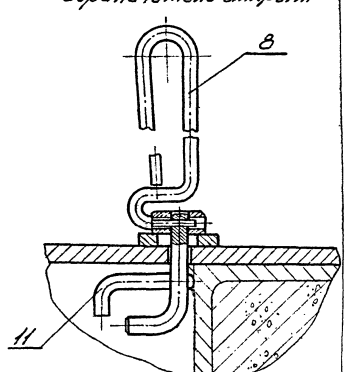
Д-Д повернуто, лист 1  
М 1:2



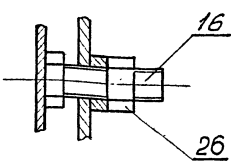
Ж-Ж лист 1  
М 1:2  
Ограничитель закрыт



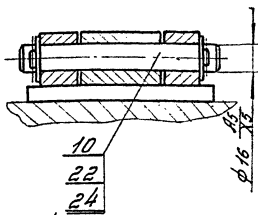
Ж-Ж  
М 1:2  
Ограничитель открыт



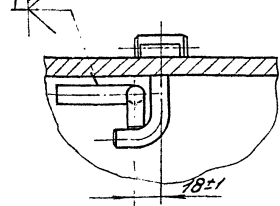
Г-Г повернуто, лист 1  
М 1:2



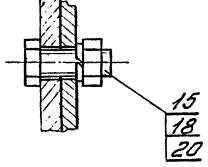
Л-Л  
М 1:2



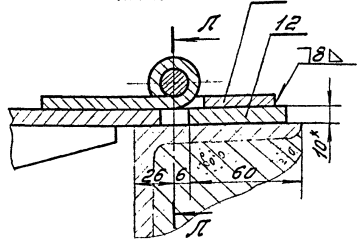
И-И  
М 1:2



Е-Е повернуто, лист 1  
М 1:2



К-К лист 1  
М 1:2



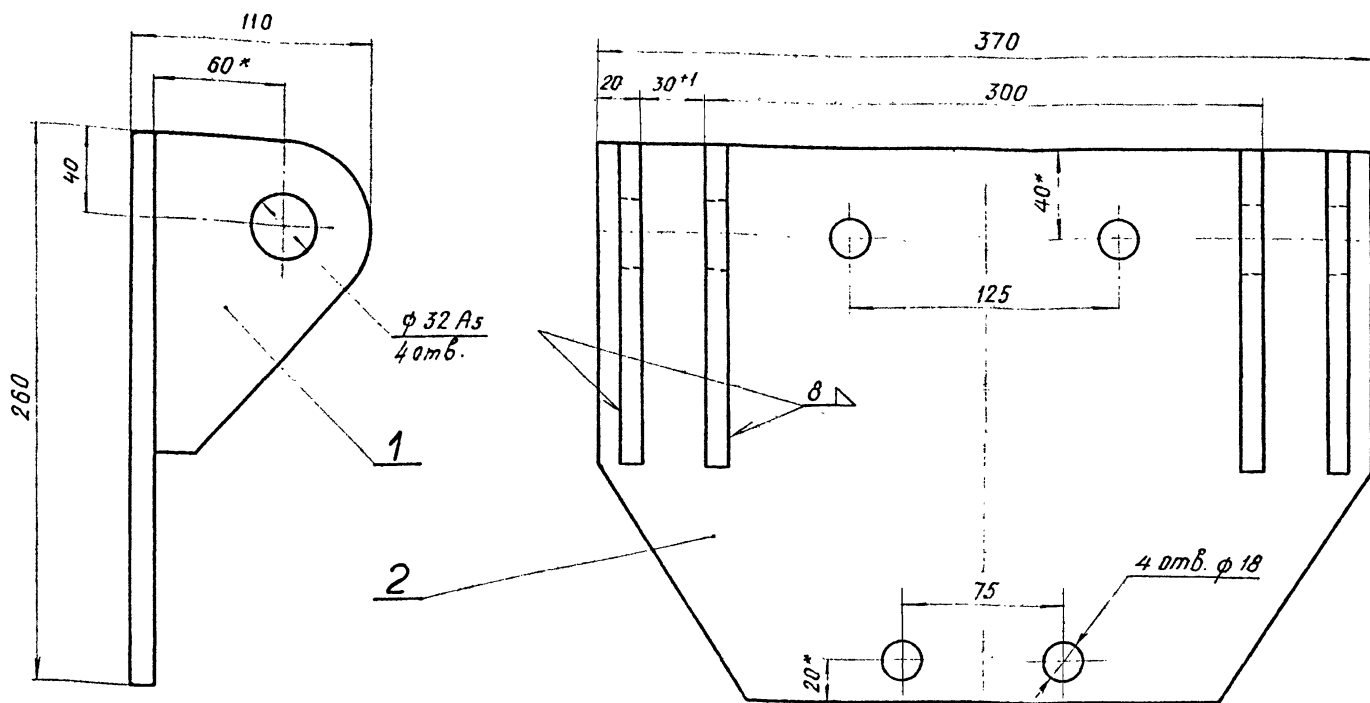
				ТП-КЗ		Серия 3.505-9	
Мат. лист	Начерт.	Лист	Лист	Проллеиное питание крана КПЛ грузоподъемностью 5 тс	Лит.	Лист	Листов
Редраб.	Басанова	Рис.	Лист		И		1:2
Пробер.	Мухомова	Лист	Лист				
Рук. др.	Чубатков	Лист	Лист				
Эк. спец.	Костин	Лист	Лист				
Машин.	Постников	Лист	Лист				
Эк. спец.	Моткин	Лист	Лист				
				ТП-КЗ-00.000			

Указатель: Листы и детали. Векторный индекс. Инв. №. Вектор. и детали.

№ документа	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
*			ТП-КЗ-00.000.005	Сборочный чертеж	2	26, 12	
				Сборочные единицы			
*		1	ТП-К1-01.000	Токозъемник	1	И-2, лист	
*		2	ТП-К1-03.000	Бугель в сборе	1	И-2, лист	
И		3	ТП-К1-04.000	Крышка	96	на 100 л. пути	
И		4	ТП-К3-01.000	Кронштейн	1		
				Детали			
И		5	ТП-К1-00.001	Палец	2		
И		6	ТП-К1-00.002	Палец	1		
И		7	ТП-К1-00.003	Петля неподвижная	192	на 100 л. пути	
И		8	ТП-К1-00.004	Ключ	5		
И		9	ТП-К1-00.005	Шайба	2		
И		10	ТП-К1-00.006	Ось	192	на 100 л. пути	
И		11	ТП-К1-00.007	Крюк	96	на 100 л. пути	
И		12	ТП-К3-00.001	Накладка	192	на 100 л. пути	
				лист 10 ГОСТ 2591-57		0.07 кг.	
				лист 8 т.с ГОСТ 300-59			
И		13	ТП-К3-00.002	Стойка	2	2.35 кг.	
				6.5 ГОСТ 2540-56			
				Швеллер 8 т.с ГОСТ 397-59			
				ТП-КЗ		Серия 3.505-9	
Мат. лист	Начерт.	Лист	Лист	Проллеиное питание крана КПЛ грузоподъемностью 5 тс	Лит.	Лист	Листов
Редраб.	Басанова	Рис.	Лист		И	7	2
Пробер.	Мухомова	Лист	Лист				
Рук. др.	Чубатков	Лист	Лист				
Эк. спец.	Костин	Лист	Лист				
Машин.	Постников	Лист	Лист				
				ТП-КЗ-00.000			

№ документа	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Стандартные изделия			
		14		Болт М10х50-011			
		15		ГОСТ 7798-70	4		
		16		Болт М20х60-011			
		17		ГОСТ 7798-70	2		
		18		Гайка М10-011	4		
		19		ГОСТ 5915-70	4		
		20		Гайка М16-011	4		
		21		ГОСТ 5915-70	4		
		22		Шайба пружинная 10Н65Г ГОСТ 6402-70	4		
		23		Шайба пружинная 16Н65Г ГОСТ 6402-70	4		
		24		Шайба 10-011	4		
		25		ГОСТ 10906-66	4		
		26		Шайба 16-011	384	на 100 л. пути	
		27		ГОСТ 1371-68	1		
		28		Шайба 20-011	1		
		29		ГОСТ 1371-68	1		
		30		Шплинт Ах28-001	385	на 100 л. пути	
		31		ГОСТ 397-66	2		
		32		Шплинт 6.3х10-001	2		
		33		ГОСТ 397-66	2		
		34		Гайка М20-011 ГОСТ 5915-70	2		
				Прочие изделия			
		35		Одноличейный ящик типа ЯБЗ-34-1	1		
				ТП-КЗ-00.000		Серия 3.505-9	

Указатель: Листы и детали. Векторный индекс. Инв. №. Вектор. и детали.



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Несосность отверстий  $\phi 32 A_5$  относительно общей оси не более 0,2 мм.

ТП-К3			Серия 3.505-9		
Кронштейн			Литера	Масса	Масштаб
И			И	9,8	1:2
Лист			Листов	1	
ТП-К3-01.000			Формат: А1		

Деталь	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
12	ТП-К3-01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 ТП-К1-02.001	Проушина	4	
11	2 ТП-К3-01.001	Пята	1	

ТП-К3			Серия 3.505-9		
Кронштейн			Лит.	Масса	Масштаб
И			И	7	1
Лист			Листов	1	
ТП-К3-01.000			Формат: А1		

ТП-К3			Серия 3.505-9		
Пята			Лит.	Масса	Масштаб
И			И	6,0	1:5
Лист			Листов	1	
Лист 10 ГОСТ 5681-57			В Ст.3 ГОСТ 500-58		
ТП-К3-01.000			Формат: А1		

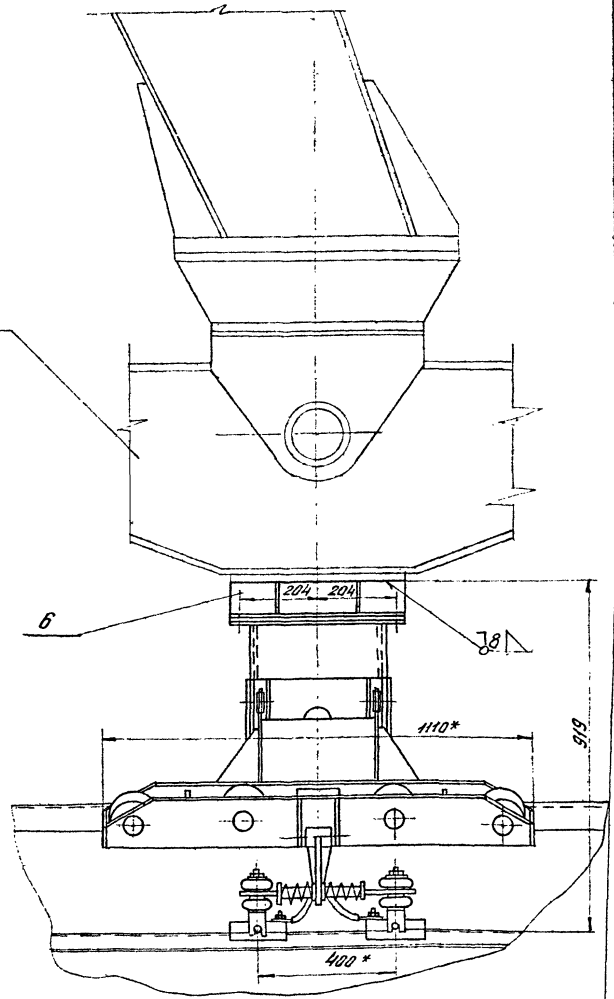
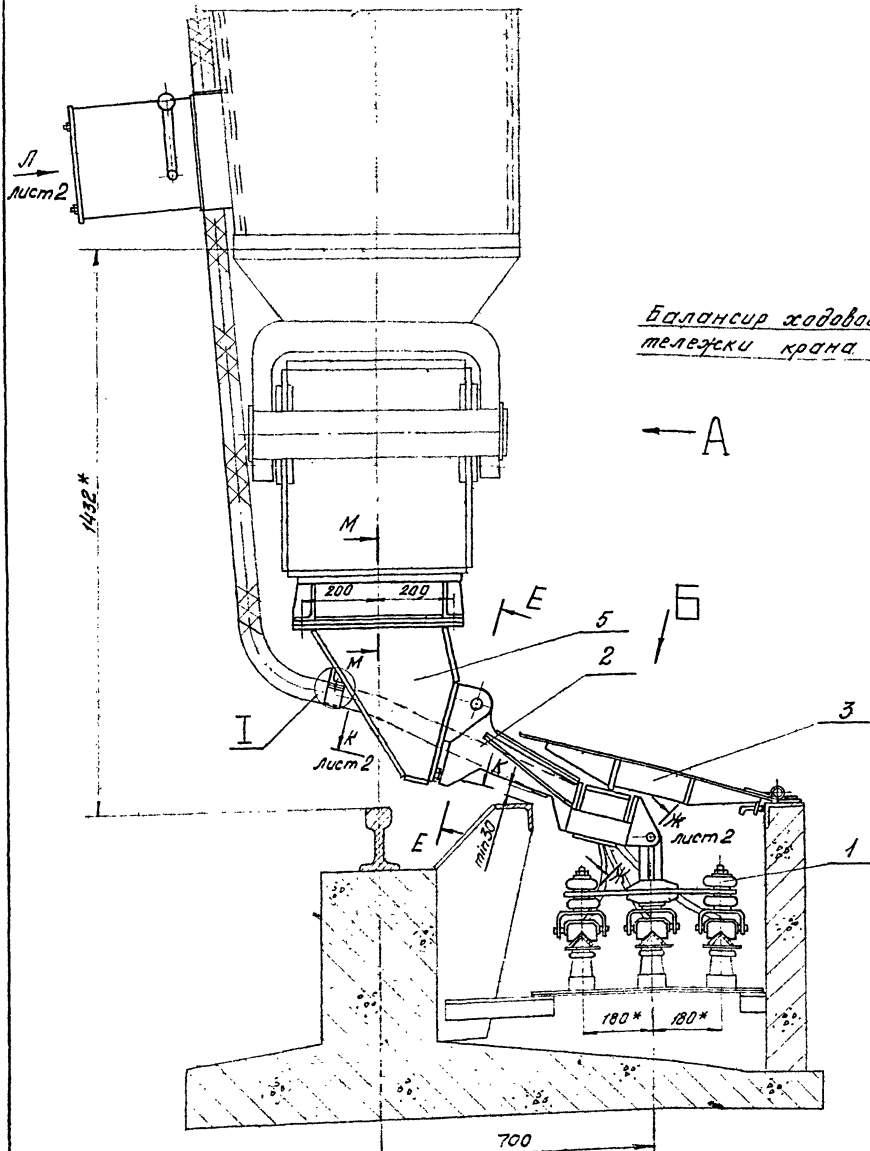
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности
- 2. \* Размеры для справок.

Согласовано: эл. номер пр. ш. Матлин А.Г.

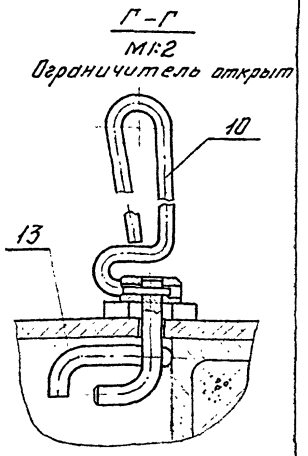
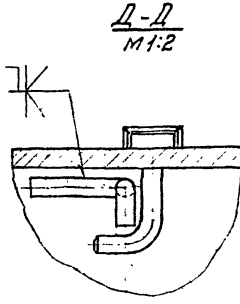
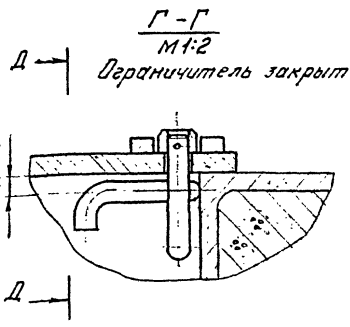
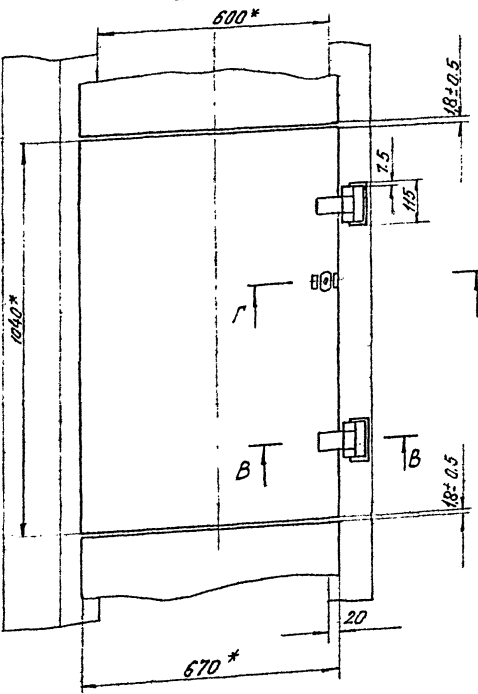
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

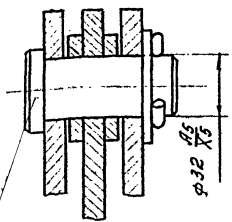
Вид А (крышки поз.3 условно не показаны)



Вид Б повернуто

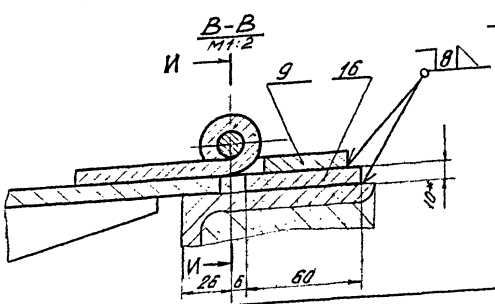


Е-Е повернуто М1:2



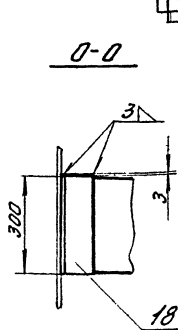
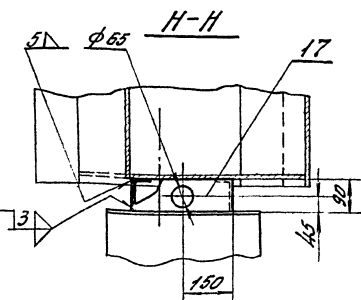
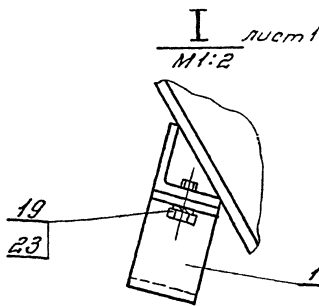
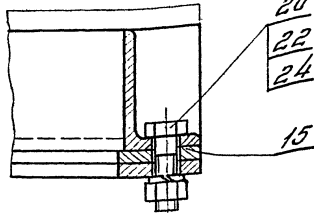
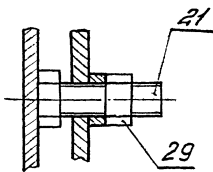
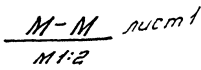
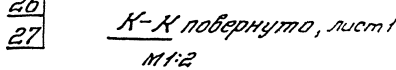
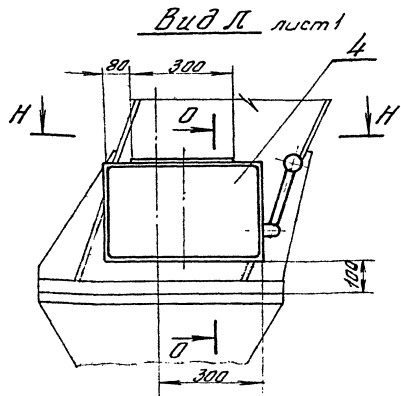
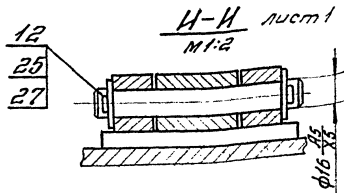
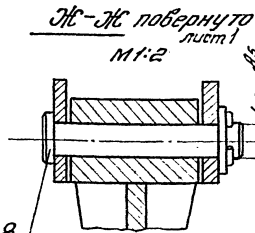
7  
H  
28

1\* Размеры для справок.  
2. Указанная масса включает массу крышек 7310 кг на 100 п.м. троллейного колодца.



				ТТ-К4		Серия 3505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Троллейное питание		Лит.	Масса
Разраб.	Баранов	Врач	10/7	крана КПГ грузоподъемностью 10тс и 16тс		И	7530,0
Проект.	Маслова	Лес	1/1			Лист 1	Листов
Чек. ер.	Челотков	Хостин	а/д			ТТ-К4-00.0000	
Ин. слес.	Костин	Воробей	а/д				
Начальн.	Костыков	Вильямс	а/д				
Инж.пр.	Матвеев	Вильямс	а/д				

Вид № докум. Лист № докум. Серия 3505-9. Изм. № докум. Лист № докум. Дата



ТП-К4		Серия 3.505-9	
Мат. лист	Исход. докум.	Лист	Листов
Корд. баранов	Исход. докум.	1	2
Пробир. Лихачева	Исход. докум.	1	2
Риж. эк. Чеботков	Исход. докум.	1	2
Эк. спец. Костин	Исход. докум.	1	2
Нач. отд. Постышев	Исход. докум.	1	2
Эк. инж. Матвеев	Исход. докум.	1	2
Трассированное питание		Лит. Масса Масса	
Крана КПП грузоподъемностью 10 тс и 16 тс		1:10	
ТП-К4-00.000		Лист 2 Листов 2	

ЭЗ.000.00-К4-Л1

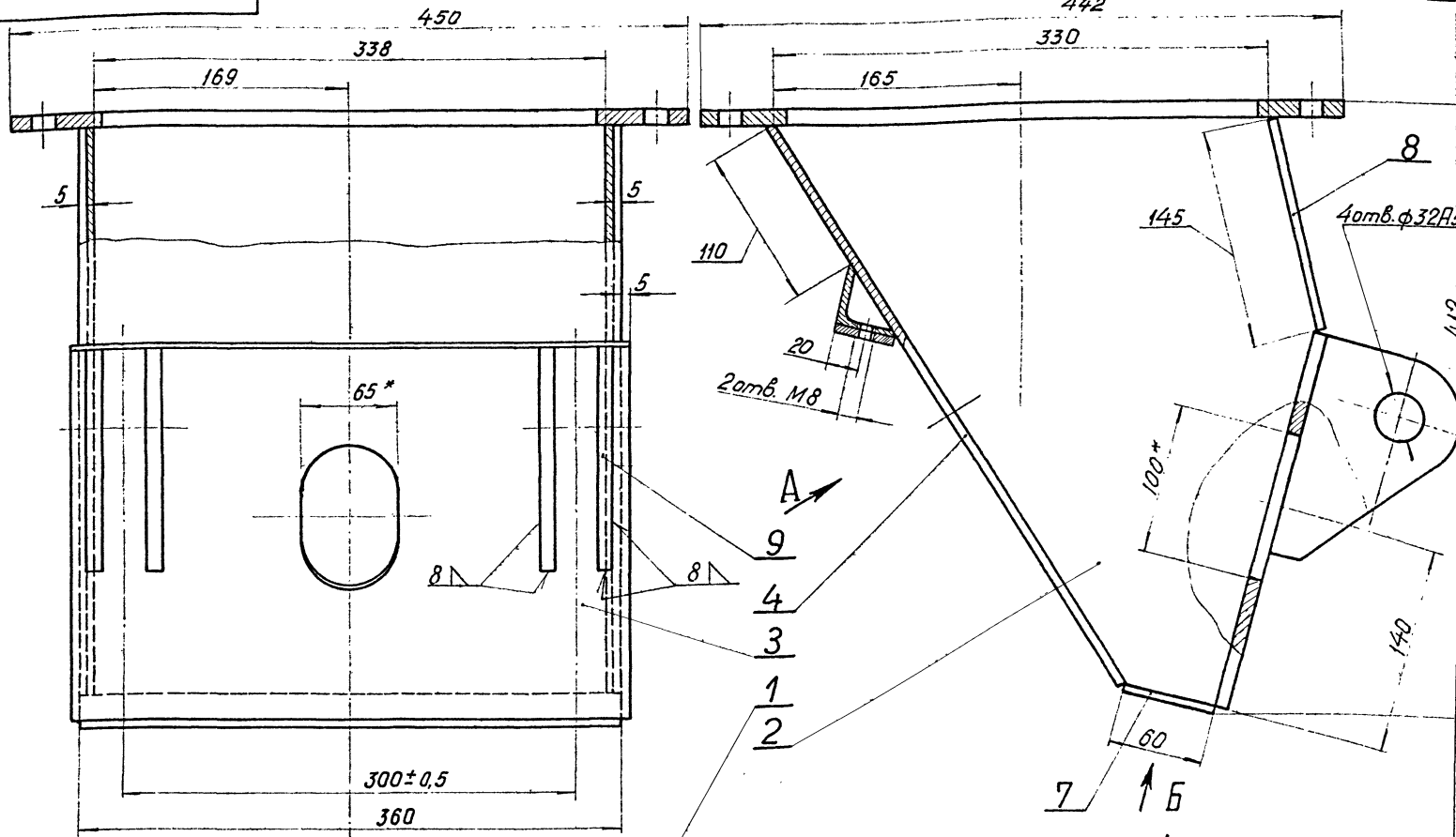
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
*	ТП-К4-00.000 сб.	Сборочный чертеж		*22, 12
		Сборочные единицы		
*	1 ТП-К1-01.000	Токосъемник	1	2/И-2 листа
*	2 ТП-К1-03.000	Бугель в сборе	1	2/И-2 листа
И	3 ТП-К1-04.000	Крышка	96	на 100 мм плиты
И	4 ТП-К2-01.000	Установка рублильника	1	
И	5 ТП-К4-01.000	Кронштейн	1	
И	6 ТП-К4-02.000	Рама	1	
		Детали		
И	7 ТП-К1-00.001	Палец	2	
И	8 ТП-К1-00.002	Палец	1	
И	9 ТП-К1-00.003	Петля неподвижная	192	на 100 мм плиты
И	10 ТП-К1-00.004	Ключ	5	
И	11 ТП-К1-00.005	Шайба	2	
И	12 ТП-К1-00.006	Ось	192	на 100 мм плиты
И	13 ТП-К1-00.007	Крюк	96	на 100 мм плиты
И	14 ТП-К1-03.002	Хомут	1	
И	15 ТП-К4-01.001	Фланец	1	
И	16 ТП-К4-00.001	Накладка		на 100 мм плиты
И	17 ТП-К4-00.002	Лист 3 ГОСТ 3680-57	192	0,07 кг
И		Лист 3 ГОСТ 501-58	1	0,6 кг

ЭЗ.000.00-К4-Л1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	18 ТП-К4-00.003	Уголок		
		Угол 90x56x5,5 ГОСТ 8510-57	2	1,8 кг
		Неравн. 3-см ГОСТ 335-58		
		65x40x3		
		Стандартные изделия		
И	19	Болт М8x20-011		
		ГОСТ 7798-70	2	
И	20	Болт М16x55-011		
		ГОСТ 7798-70	8	
И	21	Болт М20x60-011		
		ГОСТ 7798-70	2	
И	22	Гайка М16-011		
		ГОСТ 5915-70	8	
И	23	Шайба пружинная		
		8x165 ГОСТ 6402-61	2	
И	24	Шайба пружинная		
		16x165 ГОСТ 6402-70	8	
И	25	Шайба 16-011		
		ГОСТ 11371-68	384	на 100 мм плиты
И	26	Шайба 20-011		
		ГОСТ 11371-68	1	
И	27	Шплицт 4x28-011		
		ГОСТ 397-66	384	на 100 мм плиты
И	28	Шплицт 6,3x40-011		
		ГОСТ 397-66	2	
И	29	Гайка М20-011		
		ГОСТ 5915-70	2	

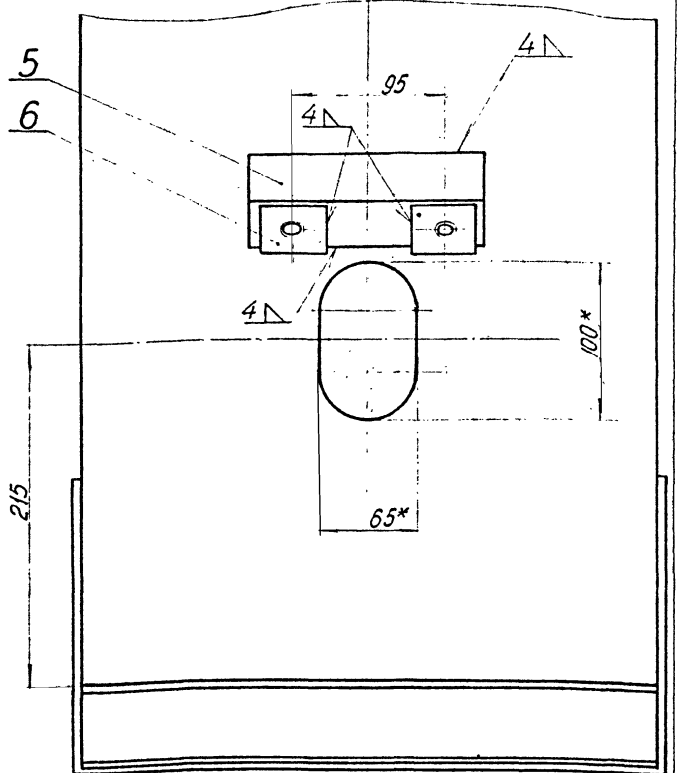
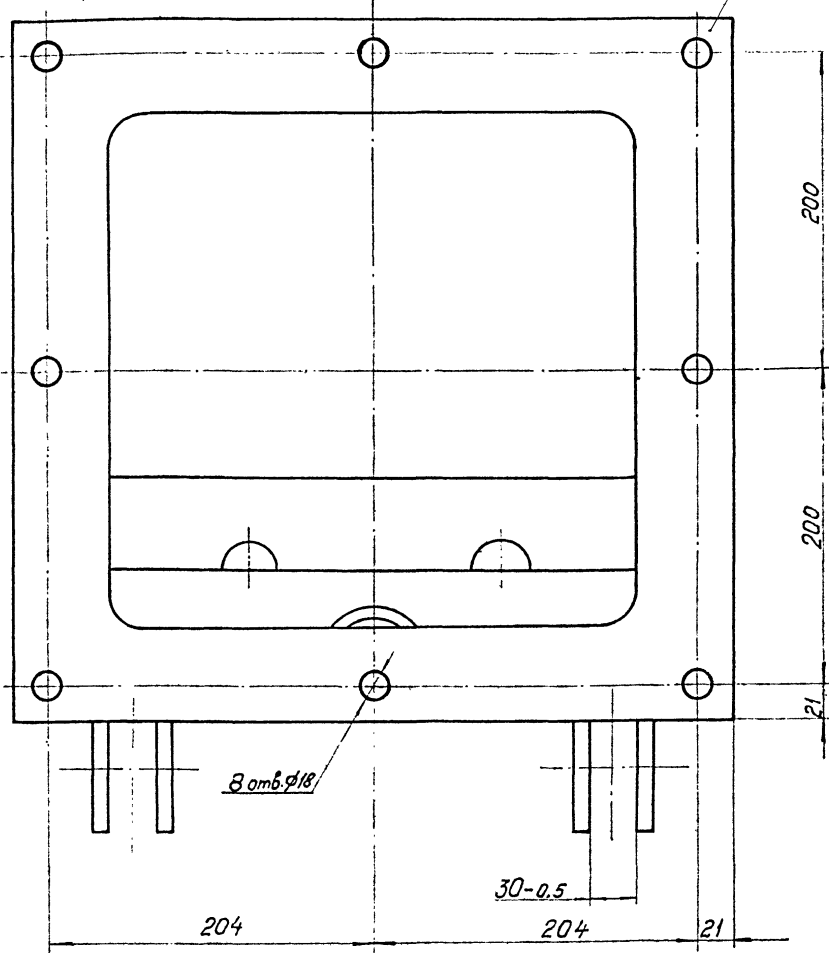
ТП-К4		Серия 3.505-9	
Мат. лист	Исход. докум.	Лист	Листов
Корд. баранов	Исход. докум.	1	2
Пробир. Лихачева	Исход. докум.	1	2
Риж. эк. Чеботков	Исход. докум.	1	2
Эк. спец. Костин	Исход. докум.	1	2
Нач. отд. Постышев	Исход. докум.	1	2
Трассированное питание		Лит. Лит. Листов	
Крана КПП грузоподъемностью 10 тс и 16 тс		1 2	
ТП-К4-00.000		Лист 2 Листов 2	

ТП-К4		Серия 3.505-9	
Мат. лист	Исход. докум.	Лист	Листов
Корд. баранов	Исход. докум.	1	2
Пробир. Лихачева	Исход. докум.	1	2
Риж. эк. Чеботков	Исход. докум.	1	2
Эк. спец. Костин	Исход. докум.	1	2
Нач. отд. Постышев	Исход. докум.	1	2
Трассированное питание		Лит. Лит. Листов	
Крана КПП грузоподъемностью 10 тс и 16 тс		1 2	
ТП-К4-00.000		Лист 2 Листов 2	

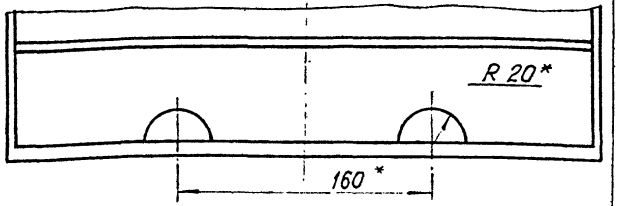


9  
4  
3  
1  
2

Вид А повернуто



Вид Б повернуто



1. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест указанных особа; катет шва 6 мм.
2. 2 отв. М8 сверлить и нарезать после сварки.
3. \* Размеры для стравок.
4. Неосаженность отв. ф32А5 относительно общей оси не более 0.5мм.

ТТ-К4				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	Мен.	2.11		И	41,0
Проверил	Кудряшов					1:2
Рук. групп.	Чиботков				Лист	Листов
Ин. специал.	Костин				ТТ-К4-01.000	
Уч. от.	Пастыков					
Ин. спец. пр.	Матвеев					

Шд. А. Павлов. Проверено и дата. Взам. инв. № 118. № докум. Подпись и дата.

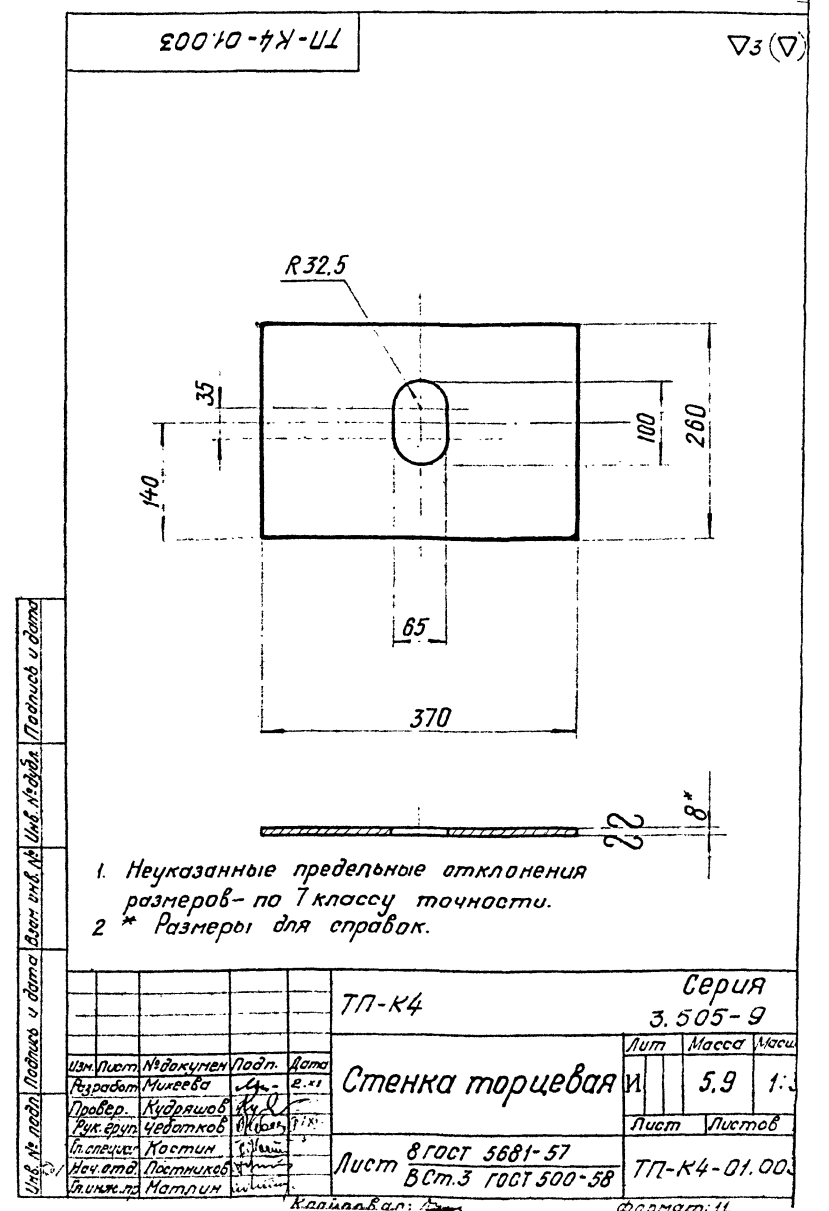
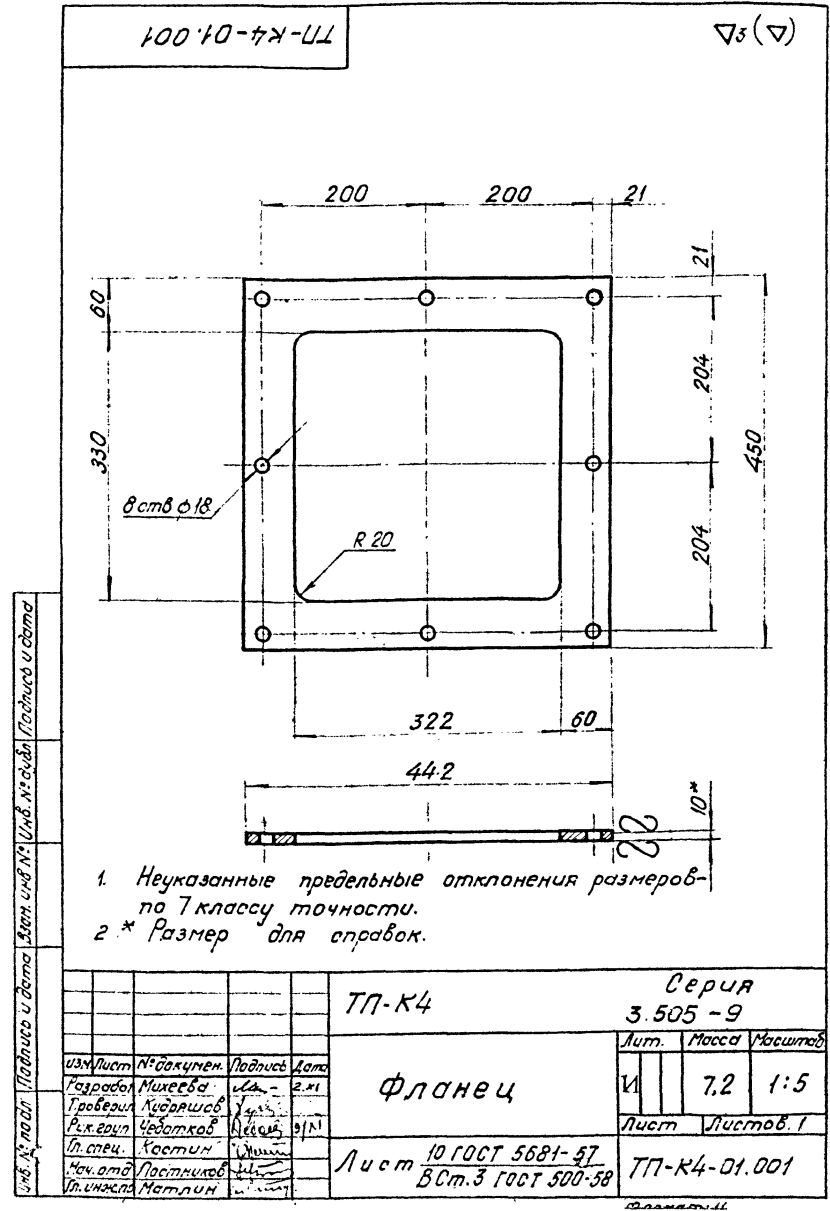
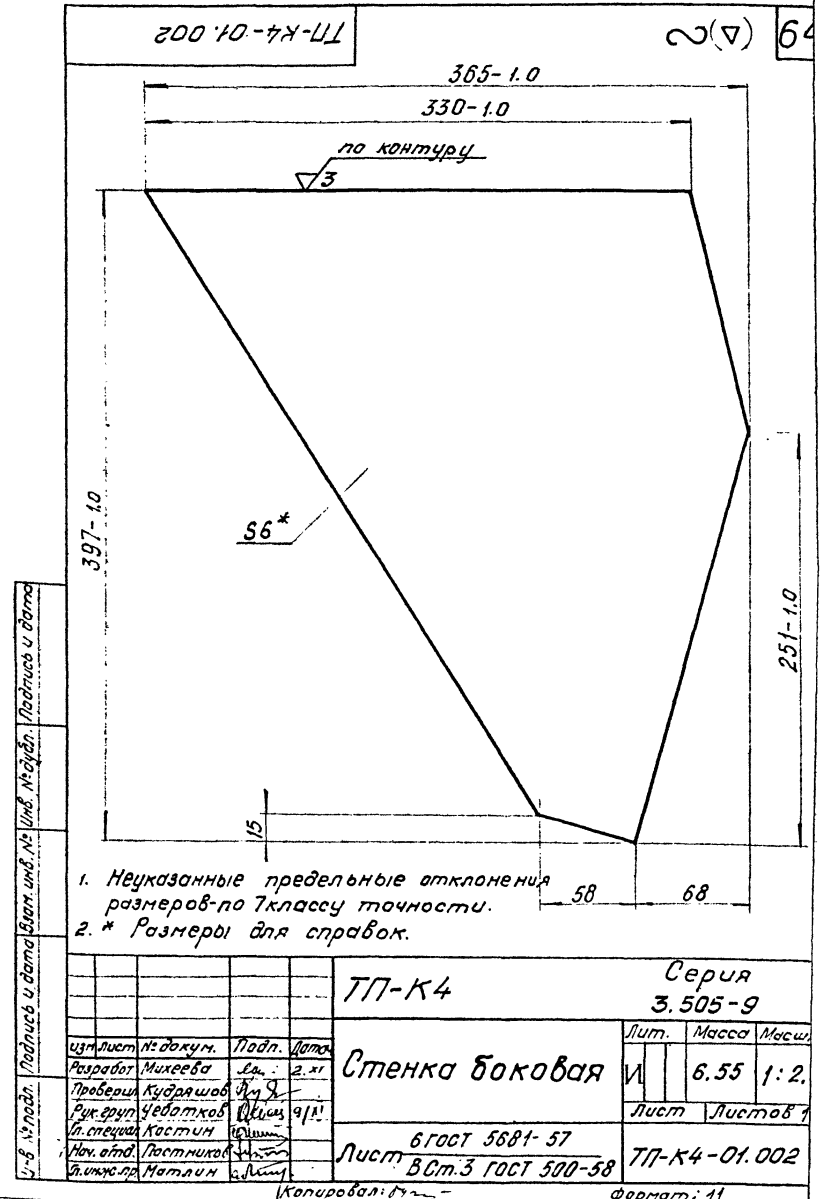
Сделано в цехе: 21-й цех пр. волонеров; Матлин А. Г.;

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
22		ТП-К4-01.000СБ	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
11	1	ТП-К4-01.001	Фланец	1	
11	2	ТП-К4-01.002	Стенка боковая	2	
11	3	ТП-К4-01.003	Стенка торцевая	1	
11	4	ТП-К4-01.004	Стенка задняя	1	
11	5	ТП-К4-01.005	Доньшко	1	
11	6	ТП-К4-01.006	Уголок	1	
11	7	ТП-К4-01.007	Накладка	2	
5.4	8	ТП-К4-01.008	Стенка передняя Лист 8 ГОСТ 5681-57 8 Ст. 3 ГОСТ 500-58	1	2.47кг
11	9	ТП-К1-02.001	Проушина	4	

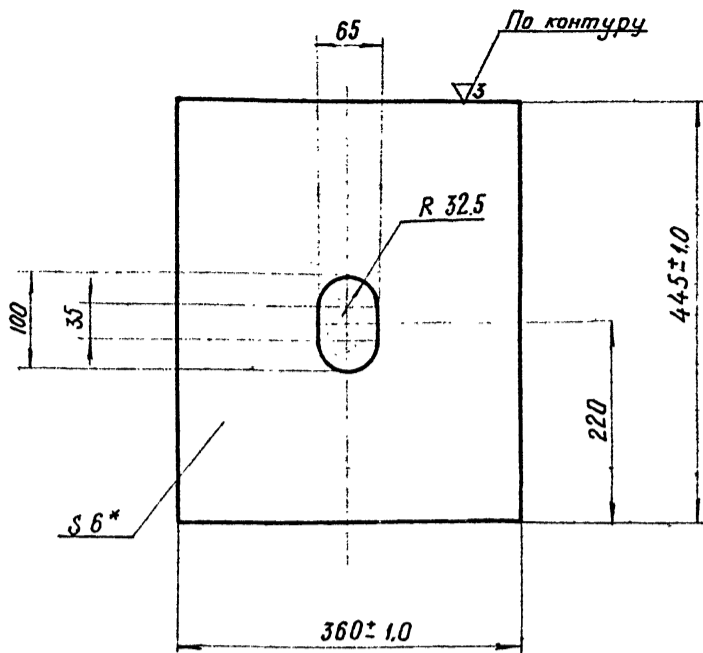
  

ТП-К4		Серия 3.505-9	
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	
Разработ. Михеева	Л.А.	2.81	
Провер. Кудряшов	Л.А.		
Рук. групп. Чедатков	В.А.	9/11	
Ин. спец. Костин			
Нач. отд. Постников			
Ин. спец. Матлин			
Кронштейн		Лист Листов 1	
Лист 10 ГОСТ 5681-57		ТП-К4-01.000	
8 Ст. 3 ГОСТ 500-58			

Копировал: Матлин А. Г. Формат: И





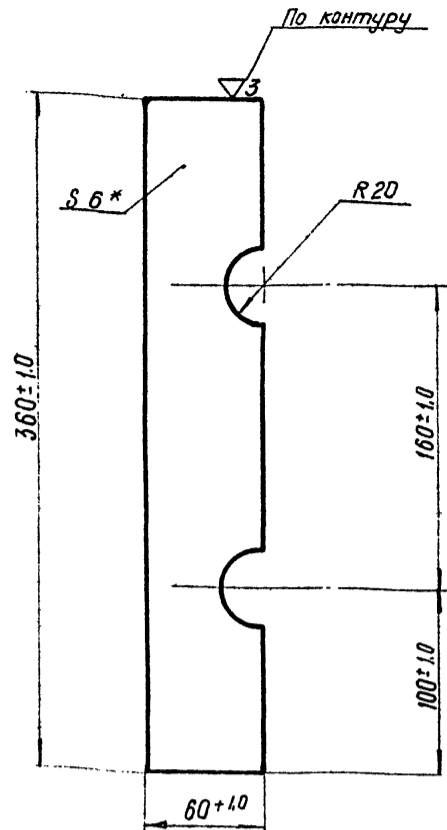


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Кудряшов			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Костин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	7.7	1:5		
Лист		Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		ТП-К4-01.004		
В Ст.3 ГОСТ 500-58				

Копировала Абу... формат II

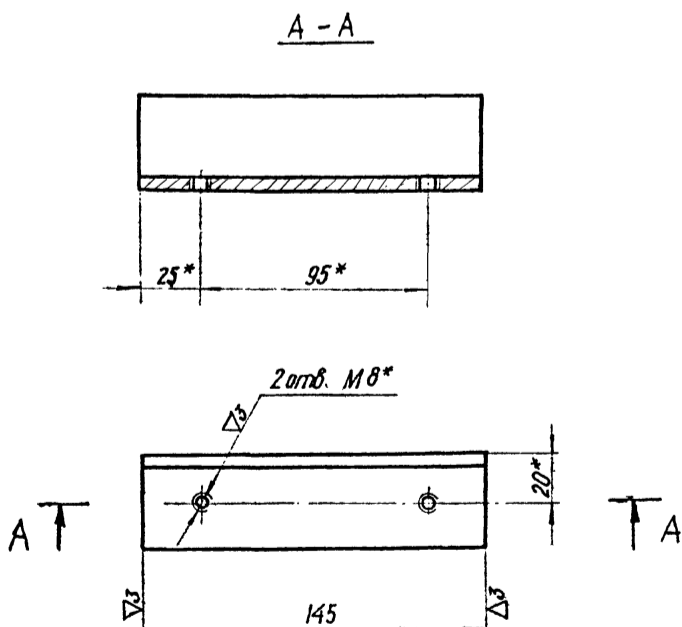


- \*) Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Кудряшов			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Костин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	1.0	1:2		
Лист		Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		ТП-К4-01.005		
В Ст.3 ГОСТ 500-58				

Копировала Абу... формат II

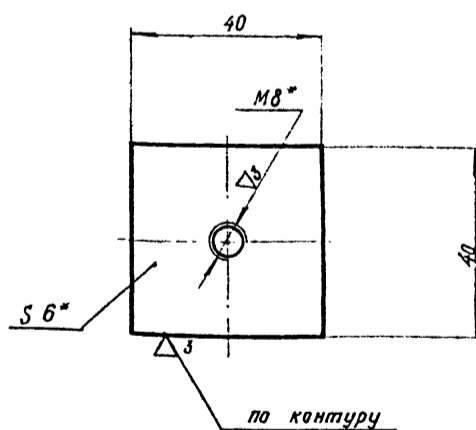


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. 2 отверстия М8 сверлить и нарезать после сварки.
- 3.\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Чедатков			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Костин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	0.35	1:2		
Лист		Листов 1		
Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-57		ТП-К4-01.006		
В Ст.3 ГОСТ 535-58				

Копировала Абу... формат II



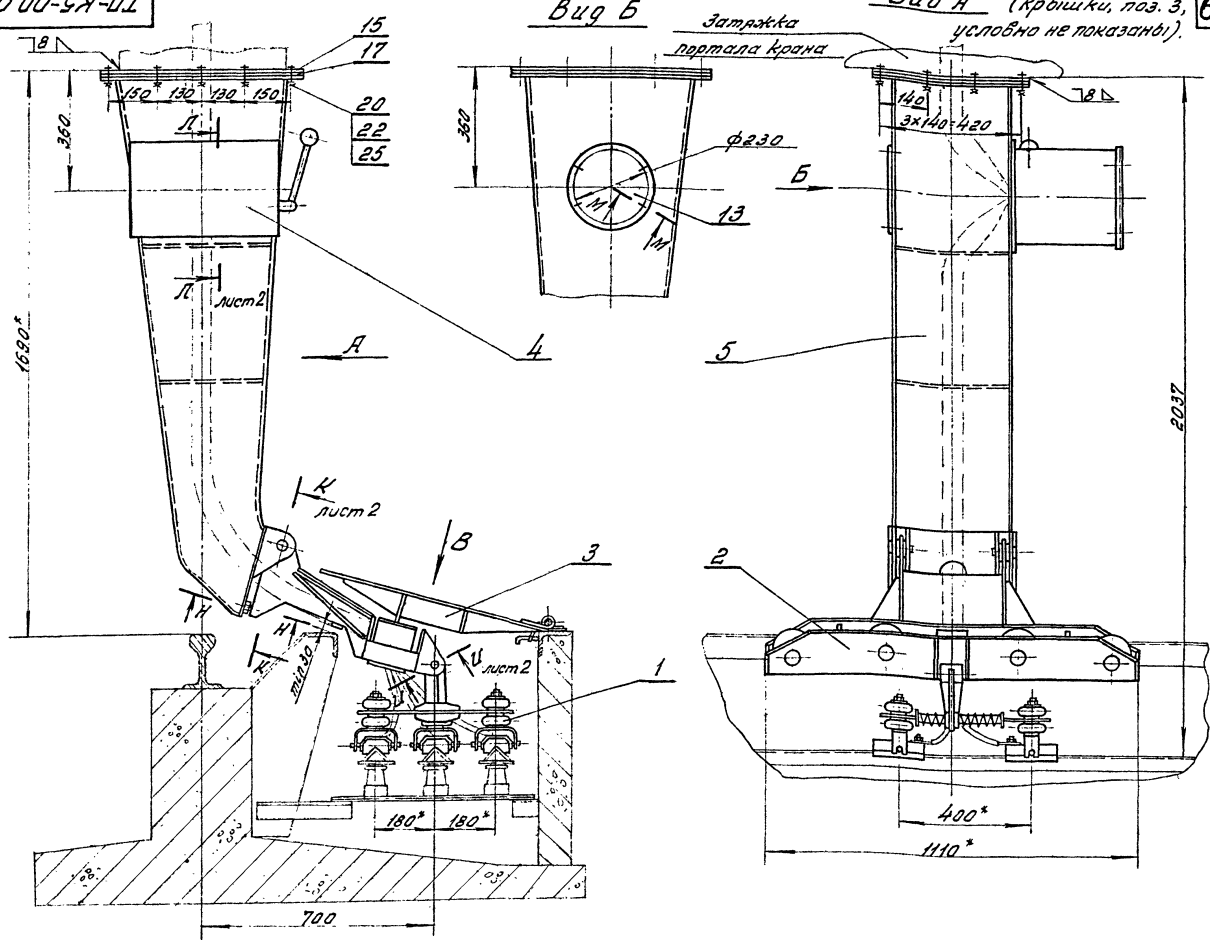
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. Отверстие сверлить и нарезать после сварки.
- 3.\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Чедатков			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Костин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

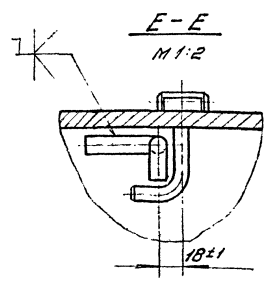
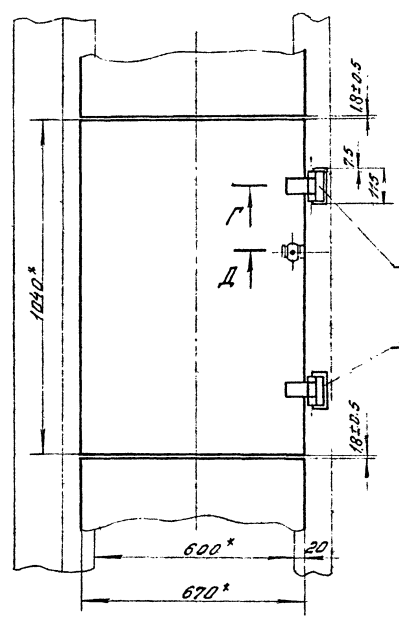
ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	0.08	1:2		
Лист		Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		ТП-К4-01.007		
В Ст.3 ГОСТ 500-58				

Копировала Абу... формат II

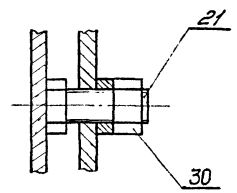




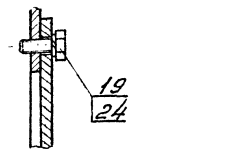
Вид В повернуто



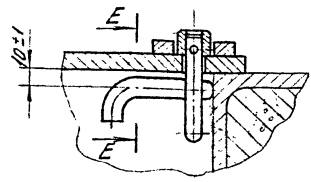
Н-Н повернуто  
M 1:2



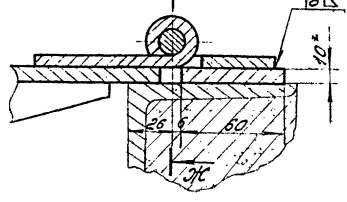
М-М повернуто  
M 1:2



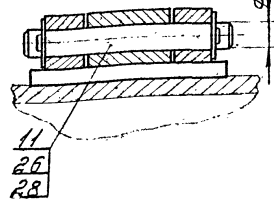
Д-Д  
M 1:2  
Ограничитель закрыт



Г-Г  
M 1:2



Ж-Ж  
M 1:2

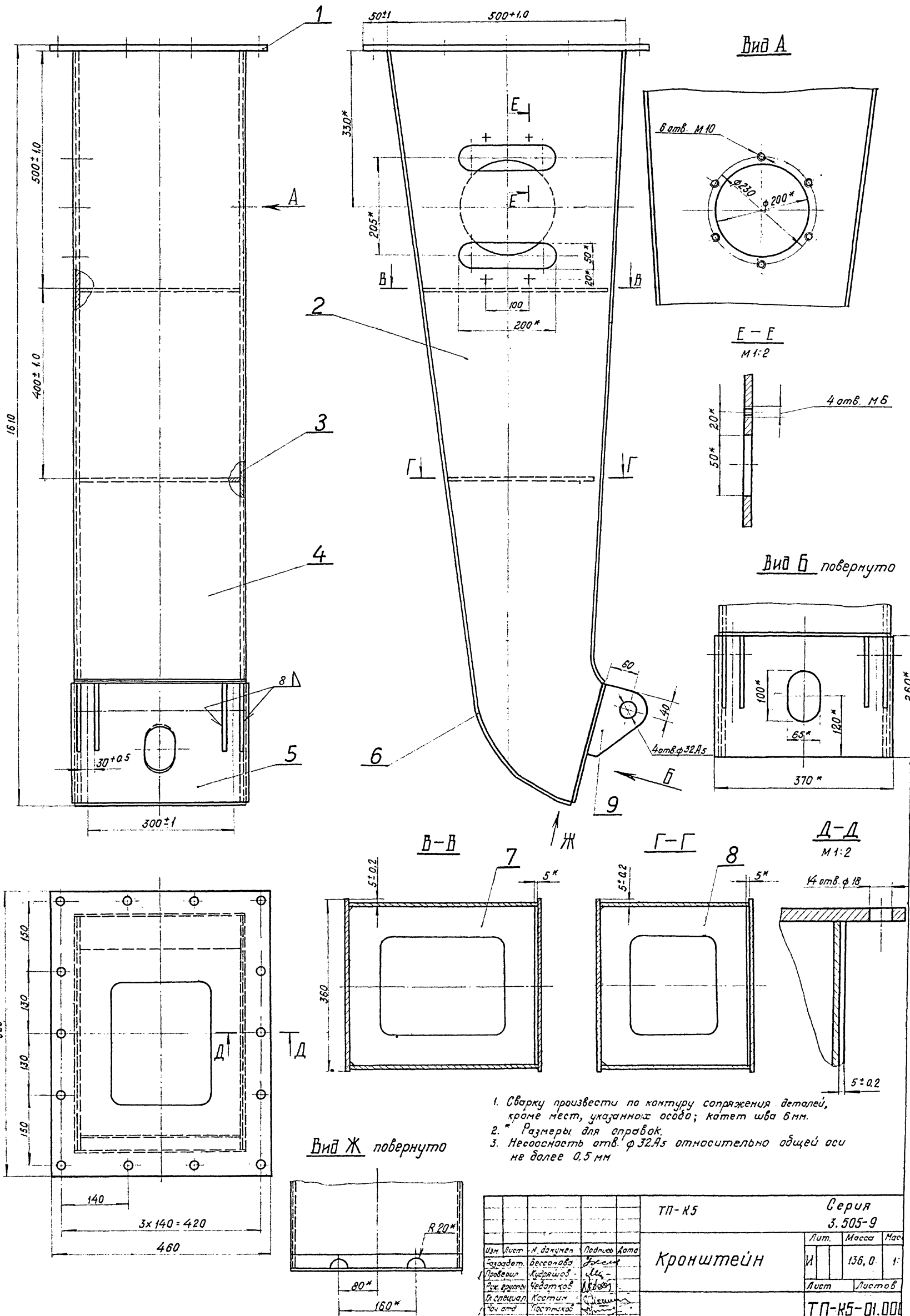


1. Место присоединения кранштейна к затяжке портала крана определяется при монтаже.
2. \* Размеры для справок.
3. Указанная масса включает массу крышек. 7310 кг на 100 м троллейного канала.

Листы и детали в сборе

ТЛ-К5				Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	Крокут	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Бессонов	1973	1/1	76420	1
Пробир.	Мелева	1973	4/11		
Конт. зр.	Войтков	1973	9/11		
Эл. спец.	Кастин				
Исполн.	Матвей				
Троллейное питание крана «Льблэтрэс»				Лист 1	Листов
допускается нагрузка 10т с колес 10,5 и 15,3 м.				71-К5-00.00	
46 листов: 23					





1. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных особо; катет шва 6 мм.
2. \* Размеры для оправок.
3. Неососность отв. ф32А5 относительно общей оси не более 0,5 мм

Вид Ж повернуто

Упр. № подл. Подпись и дата  
 Упр. № подл. Подпись и дата  
 Упр. № подл. Подпись и дата

ТП-К5		Серия 3.505-9	
Кронштейн		Лит. И	Масса 136,0
Изм. Лист		М. дата	Подпись
Сварщик	Бессаева	Куряков	Ильин
Пробник	Чедотков	Костин	Костин
Инспектор	Костин	Костин	Костин
Эксперт	Матвеев	Матвеев	Матвеев
Лист 1		Листов 1	
ТП-К5-01.000		Формат: 22	

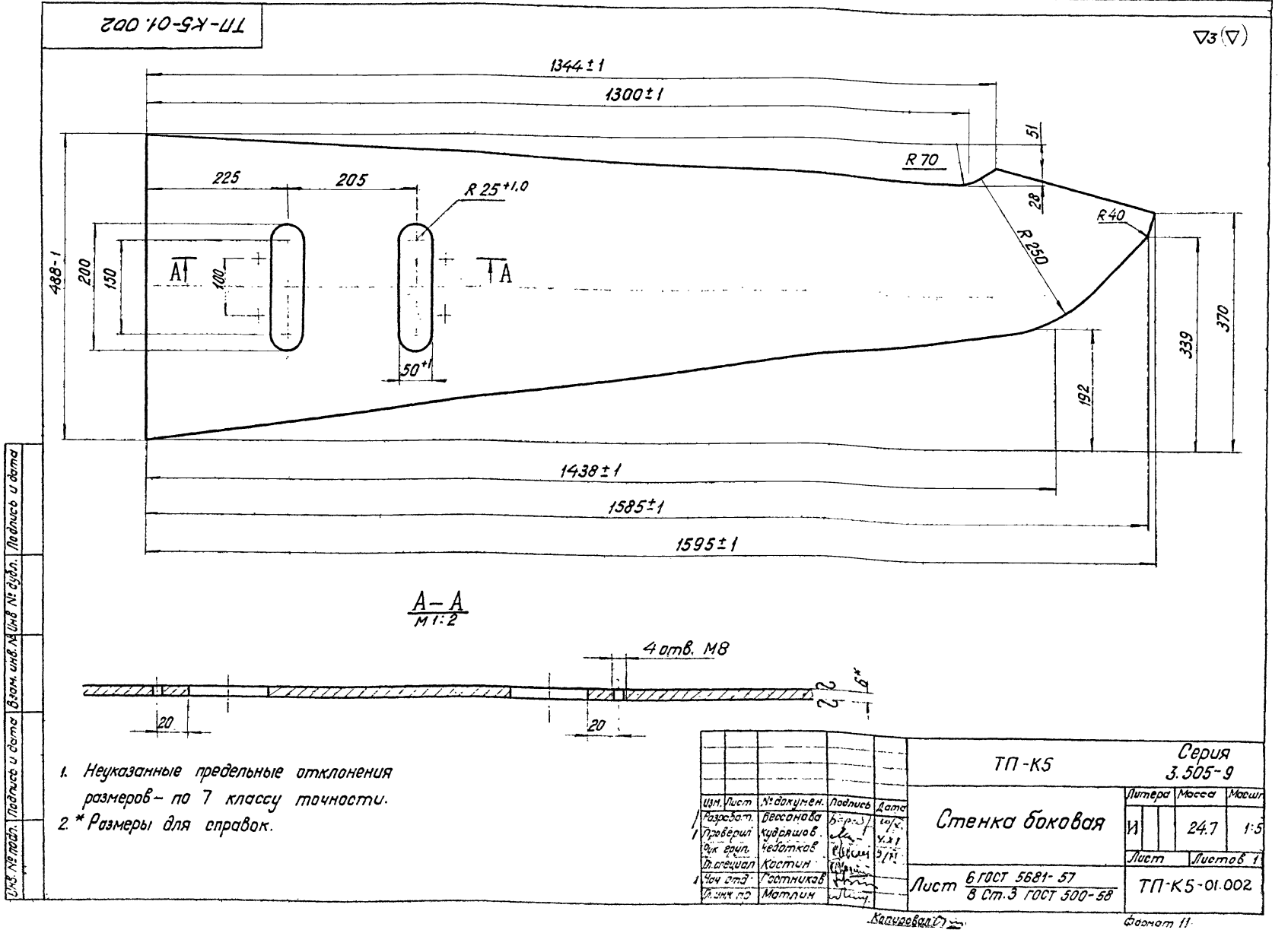
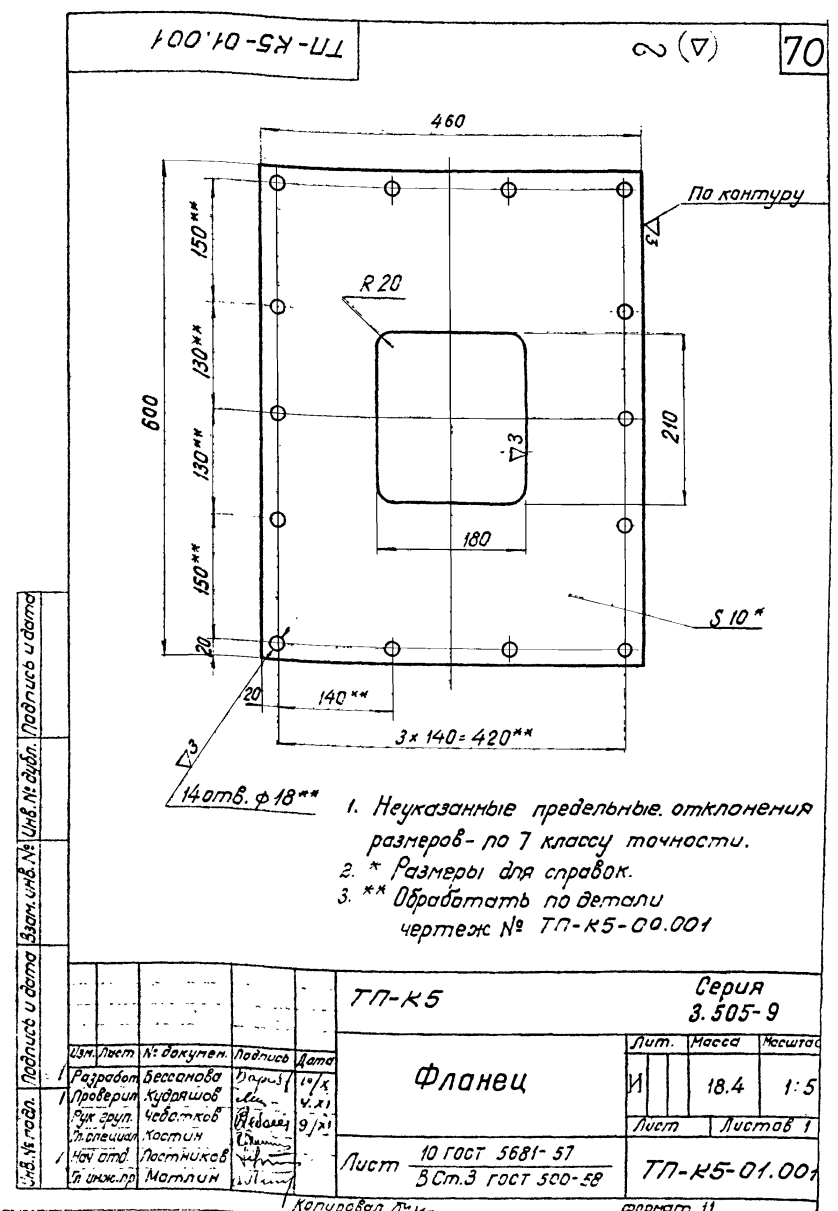
Составлено: 20.01.00 М.М. пр. А.С.Х.

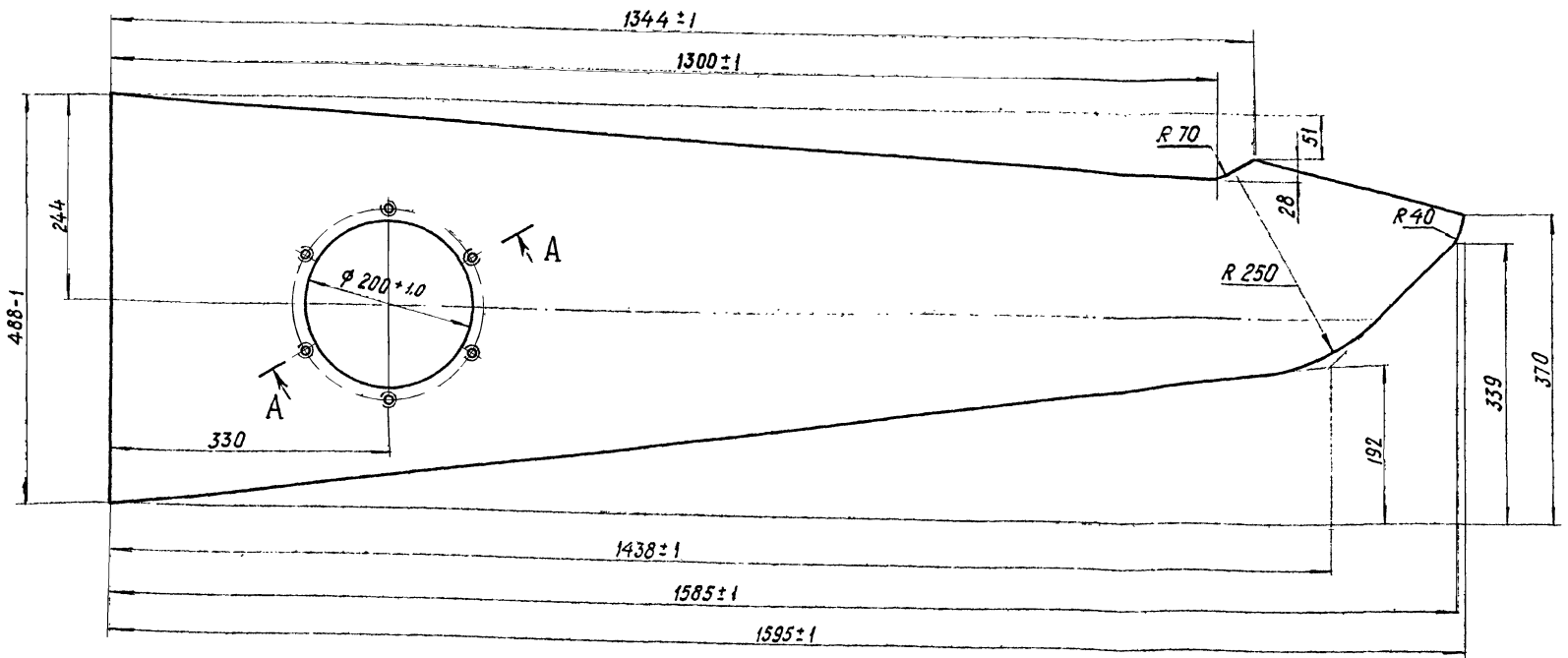
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	22	ТП-К5-01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	11	1 ТП-К5-01.001	Фланец	1	
	12	2 ТП-К5-01.002	Стенка боковая	1	
	12	3 ТП-К5-01.003	Стенка боковая	1	
	12	4 ТП-К5-01.004	Стенка передняя	1	
	11	5 ТП-К1-02.008	Диафрагма	1	
	12	6 ТП-К5-01.005	Стенка задняя	1	
	11	7 ТП-К5-01.006	Диафрагма	1	
	11	8 ТП-К5-01.007	Диафрагма	1	
	11	9 ТП-К1-02.001	Проушина	4	

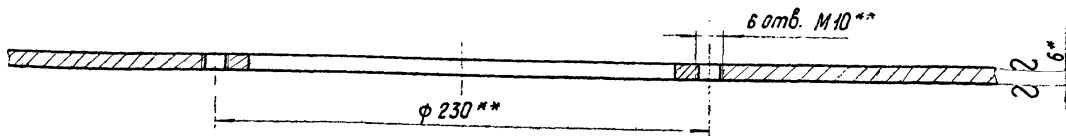
ТП-К5		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
1	Разработ	Бессанова	В.А.
1	Проверил	Кудряшов	В.А.
1	Рис. групп.	Чедатков	В.А.
1	Тех. специал.	Костин	В.А.
1	Нач. отд.	Костин	В.А.
1	Нач. цех.	Матлин	В.А.

Копировал М.М. Формат А1





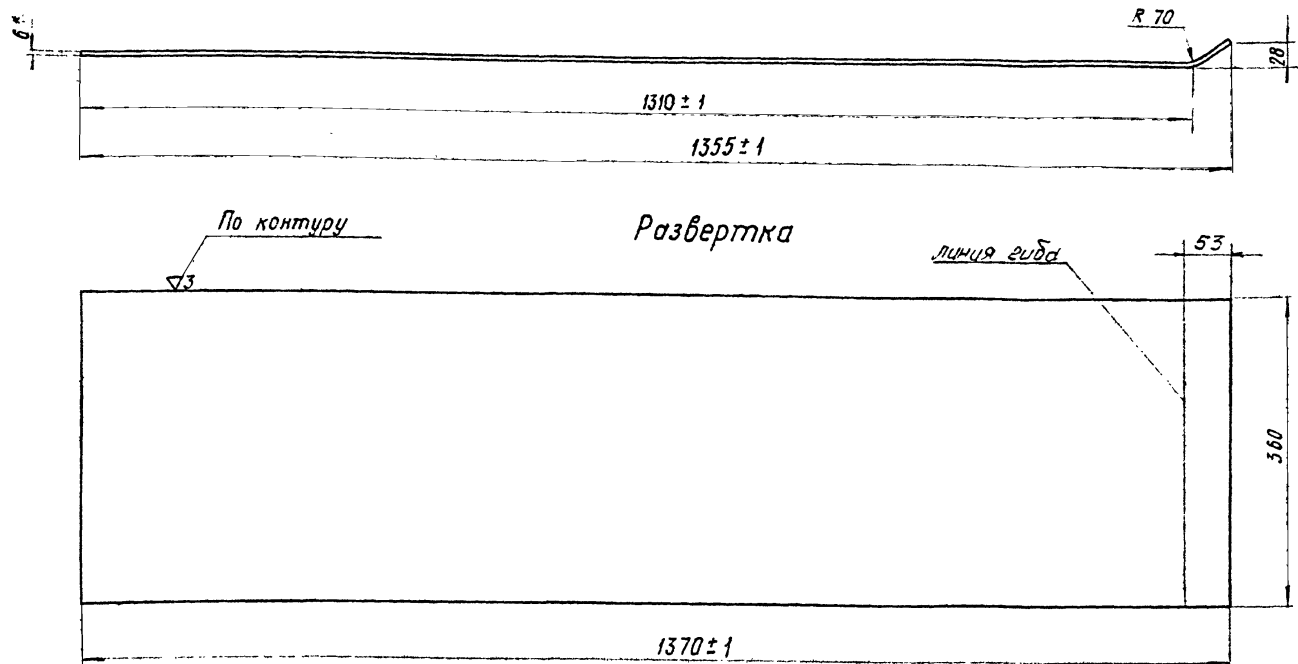
A-A повернуто  
M 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. \* Размер для справок.
3. \*\* Обработать по детали чертеж № ТП-К1-00.008

				ТП-К5			Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Стенка боковая	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Бессонова	Зеленый				И	24.4	1:5	
Проверил	Кудряшов	И.И.	2.11			Лист	Листов 1		
Рис. групп.	Чедотков	И.И.							
Ин. специал.	Костин	С.И.			Лист	6 ГОСТ 5681-57 8 Ст.3 ГОСТ 500-58		ТП-К5-01.003	
Нач. отд.	Пастухов	В.И.							
Инж. пр.	Матлин	В.И.							

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. \* Размер для справок.

				ТП-К5			Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Стенка передняя	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Бессонова	Зеленый				И	23.2	1	
Проверил	Кудряшов	И.И.	2.11			Лист	Листов 1		
Рис. групп.	Чедотков	И.И.							
Ин. специал.	Костин	С.И.			Лист	6 ГОСТ 5681-57 8 Ст.3 ГОСТ 500-58		ТП-К5-01.004	
Нач. отд.	Пастухов	В.И.							
Инж. пр.	Матлин	В.И.							

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата, Изм. №, дата, Подпись и дата

ТП-К5-01.005

2 (Δ) 7

Развертка

по контуру

линии выреза

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

ТП-К5				Серия 3.505-9		
изм. лист	№ документа	подпись	дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Бессонова	Борис	09/8	И	29.0	1:5
Проверил	Кудряшов	Иван	11/11	Лист	Листов	
Рук. групп	Чевотков	Иван		Лист 6 ГОСТ 5681-57		
Ин. специал.	Костин	Сергей		В Ст.3 ГОСТ 500-58		
Нач. отд.	Постников	Иван		ТП-К5-01.005		
Ин. инж. по	Матлин	Иван				

У-8, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

ТП-К5-01.006

2 (Δ)

по контуру

10x45°

338-1

210

65

260

387-1

R 20

Δ3

S 6\*

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

ТП-К5				Серия 3.505-9		
изм. лист	№ документа	подпись	дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Бессонова	Борис	09/8	И	3.5	1:5
Проверил	Кудряшов	Иван	11/11	Лист	Листов	
Рук. групп	Чевотков	Иван		Лист 6 ГОСТ 5681-57		
Ин. специал.	Костин	Сергей		В Ст.3 ГОСТ 500-58		
Нач. отд.	Постников	Иван		ТП-К5-01.006		
Ин. инж. по	Матлин	Иван				

ТП-К5-01.007

2 (Δ)

по контуру

10x45°

338-1

210

65

180

310-1

R 20

Δ3

S 6\*

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.  
2\* Размер для справок.

ТП-К5				Серия 3.505-9		
изм. лист	№ документа	подпись	дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Бессонова	Борис	09/8	И	3.1	1:5
Проверил	Кудряшов	Иван	11/11	Лист	Листов	
Рук. групп	Чевотков	Иван		Лист 6 ГОСТ 5681-57		
Ин. специал.	Костин	Сергей		В Ст.3 ГОСТ 500-58		
Нач. отд.	Постников	Иван		ТП-К5-01.007		
Ин. инж. по	Матлин	Иван				

Копировал: ... формат: 11

Копировал: ... формат: 11





№ п/п	№ докум.	Пор. дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22	ТП-К.С.Р-00.0005Б			Оборачивный чертеж	1	
				Оборачивные единицы		
11	1		ТП-К.С.Р-01.000	Крышка левая	1	
11	2		ТП-К.С.Р-02.000	Крышка правая	1	
				Детали		
11	3		ТП-К.С.Р-00.001	Ручка	4	
11	4		ТП-К.С.Р-00.002	Петля для замка	2	
11	5		ТП-К.С.Р-00.003	Накладка	4	
12	6		ТП-К1-00.003	Петля напольная	4	
11	7		ТП-К1-00.006	Ось	4	
				Стандартные изделия		
				Гайка М12-011		
				ГОСТ 5915-70	8	
				Шайба 16-011		
				ГОСТ 1371-68	8	
				Шплицт 4x28-001		
				ГОСТ 397-86	8	
			ТП-К.С.Р	Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Пор. дата	Разработ.	Литера	Лист
				Михеева	И	1
				Крышка колодца		
				секционного		
				разъединителя		
				ТП-К.С.Р-00.000		
				Копировал: 7/12	Формат: А1	

100 '00-Д'К'К-ЦЦ

▽3 (▽) 74

- Развернутая длина 326 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности.
- \*размеры для справок.

ТП-К.С.Р		Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Пор. дата	Литера
				И
Ручка		И	0.3	1:2
Круге 12 ГОСТ 2590-57		Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-68		ТП-К.С.Р-00.00		
Копировал: 7/12		Формат: А1		

200 '00-Д'К'К-ЦЦ

▽3 (▽)

- Развернутая длина 93 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности.
- \*размеры для справок.

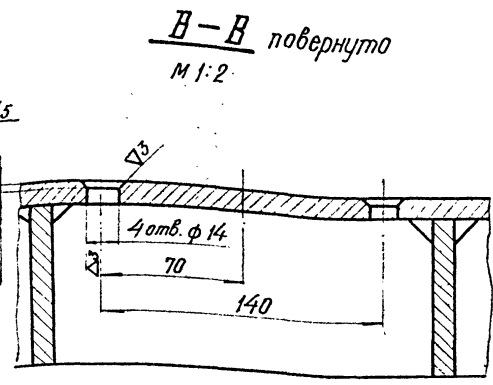
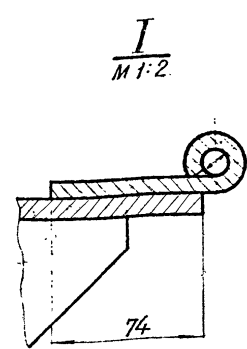
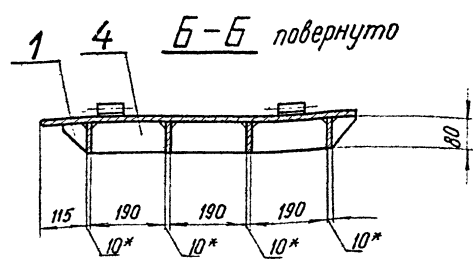
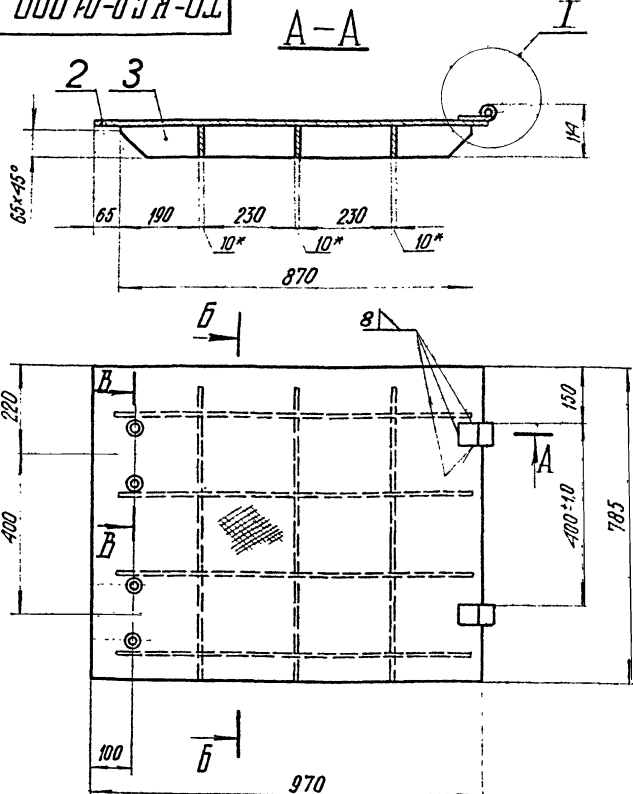
ТП-К.С.Р		Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Пор. дата	Литера
				И
Петля для замка.		И	0.16	1:1
Лист 4 ГОСТ 5681-57		Лист Листов 1		
В Ст 3 ГОСТ 500-58		ТП-К.С.Р-00.002		
Копировал: 7/12		Формат: А1		

200 '00-Д'К'К-ЦЦ

2 (▽)

- Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности.
- \*размеры для справок.

ТП-К.С.Р		Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Пор. дата	Литера
				И
Накладка		И	0.55	1:1
Лист 10 ГОСТ 5681-57		Лист Листов 1		
В Ст 3 ГОСТ 600-58		ТП-К.С.Р-00.0		
Копировал: 7/12		Формат: А1		



- 1 Чистота обработки поверхности краев деталей, подвернутых резке, —  $\nabla 3$ .
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
- 3 Несовпадение отверстий  $\phi 16 A5$  не более 0.2 мм
- 4 Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных осью; Катет шва 8 мм
- 5\* Размеры для справок.

ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	М.	М.		И	88.0
Проверил	Чедатков	С.	С.		Лист	Листов 1
Рук. групп	Чедатков	С.	С.		ТП-К.С.Р-01.000	
Ин. специал.	Костин	С.	С.			
Нач. отд.	Постников	С.	С.			
Ин. инж. пр.	Матлин	С.	С.			

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр. Н. д. инж. Матлин А. Г.

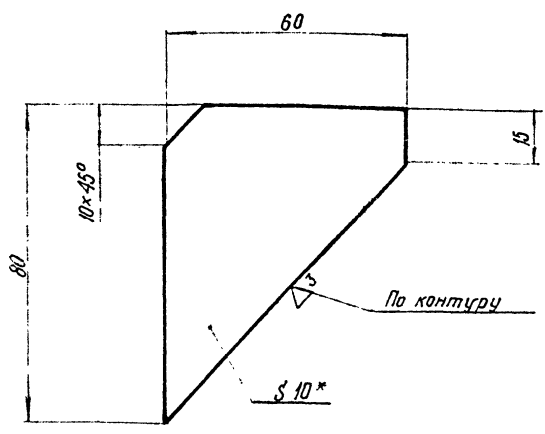
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			ТП-К.С.Р-01.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>						
11	1		ТП-К.С.Р-01.001	Косынка	6	
6.4	2		ТП-К.С.Р-01.002	Настил	1	53.3 кг
6.4	3		ТП-К.С.Р-01.003	Ребро	4	0.55 кг
11	4		ТП-К.С.Р-02.001	Ребро	9	
12	5		ТП-К1-04.002	Петля	2	

ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	М.	М.		И	0.2
Проверил	Чедатков	С.	С.		Лист	Листов 1
Рук. групп	Чедатков	С.	С.		ТП-К.С.Р-01.000	
Ин. специал.	Костин	С.	С.			
Нач. отд.	Постников	С.	С.			
Ин. инж. пр.	Матлин	С.	С.			

Согласовано: ин. инж. пр. Матлин А. Г.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр. Н. д. инж. Матлин А. Г.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
- 2.\* Размер для справок.

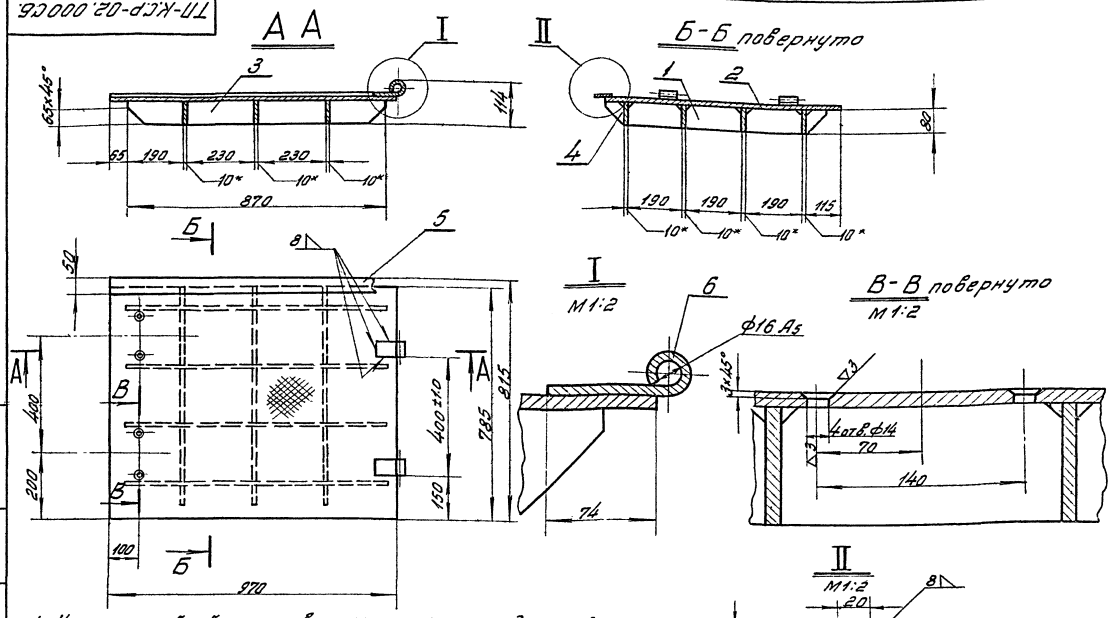
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр. Н. д. инж. Матлин А. Г.

ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	М.	М.		И	0.2
Проверил	Чедатков	С.	С.		Лист	Листов 1
Рук. групп	Чедатков	С.	С.		ТП-К.С.Р-01.00	
Ин. специал.	Костин	С.	С.			
Нач. отд.	Постников	С.	С.			
Ин. инж. пр.	Матлин	С.	С.			

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр. Н. д. инж. Матлин А. Г.

92.000-02.000.05

20



1. Чистота обработки поверхности краев деталей, подвергнутых резке, - 3.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
3. Неоднородность отверстий ф16 А5 не более 0,2 мм.
4. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных оливо; катет шва 8 мм.

ТЛ-К.С.Р		Серия 3.505-9	
Исполн	Провер	Лист	Масштаб
Мухометов	Мухометов	92.0	1:10
Лист	Листов	7	7
ТЛ-К.С.Р-02.000.05		Корпусов. 4/2	

Исполн. Мухометов, Провер. Мухометов, Лист 92.0, Листов 7, ТЛ-К.С.Р-02.000.05, Корпусов. 4/2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
10	ТЛ-К.С.Р-02.000.05	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
11	ТЛ-К.С.Р-02.001	Ребро	4	
12	ТЛ-К.С.Р-02.002	Настил	1	53,3 кг
13	ТЛ-К.С.Р-02.003	Ребро	4	0,55 кг
14	ТЛ-К.С.Р-01.001	Косынка	5	
15	ТЛ-К.С.Р-02.004	Нащельник	1	3,1 кг
16	ТЛ-К.С.Р-04.002	Петля	2	

100.00-02.001

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. Размеры для справок.

ТЛ-К.С.Р		Серия 3.505-9	
Исполн	Провер	Лист	Масштаб
Мухометов	Мухометов	1.15	1:2
Лист	Листов	7	7
ТЛ-К.С.Р-02.000		Корпусов. 4/2	

Исполн. Мухометов, Провер. Мухометов, Лист 1.15, Листов 7, ТЛ-К.С.Р-02.000, Корпусов. 4/2