

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.465.1-15

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x12 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ I-го ТИПОРАЗМЕРА . АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  Г. ХАРИТОНОВ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  А.Н. СЫТНИК

ГЛАВНЫЙ ИНСТРУКТОР ОТДЕЛА  В.А. КОЗЛОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.А. ЛИБЕРМАН

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 22.04.1988
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.1990
ПРИКАЗОМ ЦНИИПРОЕДАНИЙ ОТ
01.09.1989 г. №100

© ЦИТП ГОССТРОЯ СССР, 1989

24035-05 2

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.465.I-15

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x12 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПЛИТЫ I-го ТИПОРАЗМЕРА . АРМАТУРНЫЕ И
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ . РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24035-05

ЦЕНА 2-28

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1990 года

Заказ № 112

Тираж 5700 экз.

1. В данном выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для плит покрытий размером 3x12м, типоразмера 1.

2. Состав серии приведен в выпуске „0.“

Рабочие чертежи плит, спецификации арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту приведены в выпусках 1,2,3 настоящей серии.

3. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 „Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-78, разделам 2,3,4 и Приложению 1.)

4. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 5264-80.

5. Изготовление каркасов и сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки (соединение типа КТ-КТ по ГОСТ 14098-85).

6. Для производства арматурных изделий плит рекомендуется использовать серийно выпускаемое оборудование. Рекомендации по применению оборудования для изготовления арматурных и закладных изделий приведены в пояснительной записке к выпуску 8 данной серии.

7. Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или стендов.

Кроме того, в случаях, оговоренных в технических требованиях к вып. 1, на стержнях напрягаемой арматуры помимо временных концевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкеры в виде высеченных головок или обжатых шайб. Расположение временных и постоянных анкеров по длине стержня и дополнительный расход стали на анкеры в виде обжатых шайб приведены на документе 43.

8. Закладные изделия МН1... МН6 следует изготавливать с учетом следующих требований:

нахлесточные соединения анкеров с уголком или пластиной выполнять

ЛНВ. Метод подписи и дата
Взам. инв. Л

Разработ	Золуцкая	З.З.а.з.	
Провер	Хомутова	Л.а.и.з.	
Н.контр	Хомутова	Л.а.и.з.	

1.465.1-15.4-ТТ

Технические требования.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Киевский промстройпроект		

контактной рельефной сваркой (соединение Н2-Кр по ГОСТ 14098-85).
 Допускается применение ручной дуговой сварки швом (соединение
 Н1-Рш по ГОСТ 14098-85);

В швах, оговоренных на рабочих чертежах, жазана ширина шва „в“, а вы-
 сота шва „h“ должна приниматься равной $0,5b$ (см. рис. 2)

Соединение монтажной петли с уголком или пластиной в изделиях МН1... МН6
 производить ручной дуговой сваркой швом в соответствии с ГОСТ 14098-85
 электродами Э42Т или Э42А-Ф по ГОСТ 9467-85.

9. Закладные изделия МН7... МН14 должны изготавливаться с учетом
 следующих требований:

Сборные соединения анкерных стержней с пластиной или полкой угол-
 ка выполнять дуговой сваркой под флюсом (соединение типа Т1-Мф
 по ГОСТ 14098-85).

Нахлесточное соединение закладных изделий МН1; МН12; МН13 выполнять
 электродами типа Э42Т или Э42А-Ф ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80
 и ГОСТ 14098-85.

10. Выскаженные головки на концах стержней плоских кардасов,
 оговоренных на чертежах, выполнять по рис. 1.

11. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оцен-
 ку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

12. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты тех-
 ническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии
 с ГОСТ 13015.1-81. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указа-
 нием его марки.

13. Антикоррозийная защита закладных изделий должна выпол-
 няться в соответствии с указаниями, приведенными в составе
 проекта здания.

Рис. 1

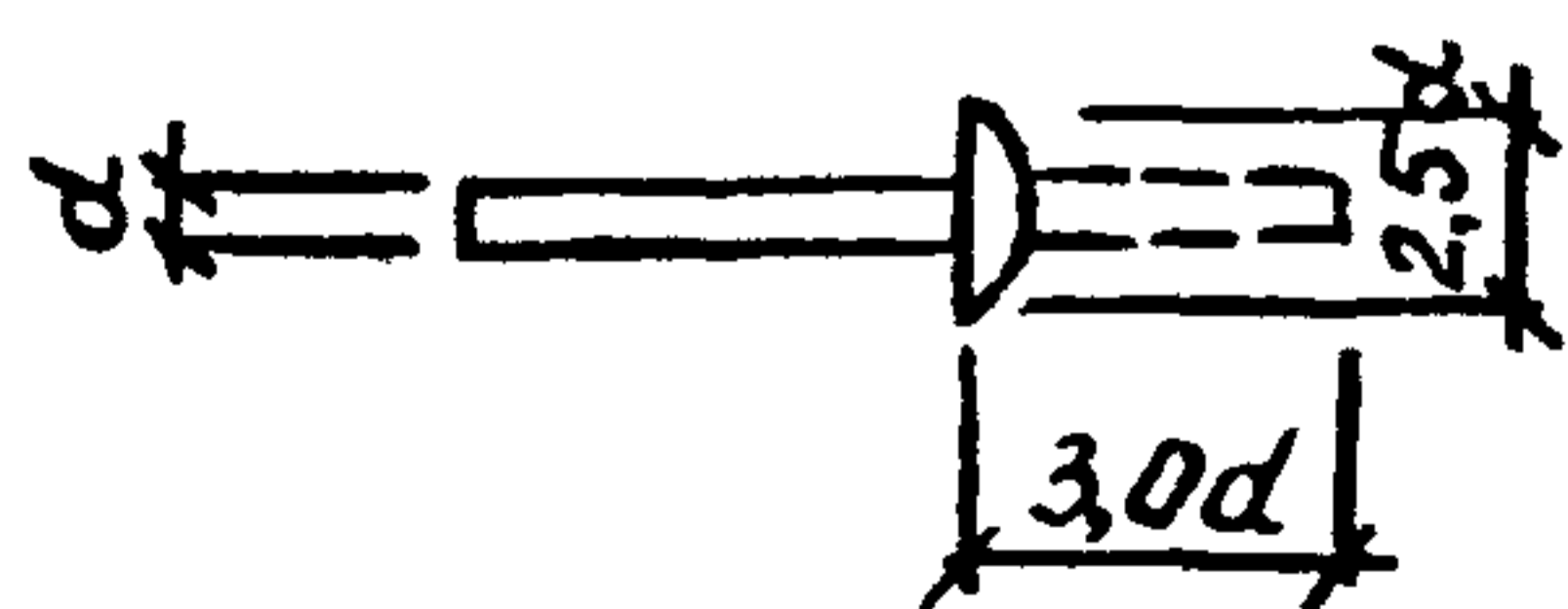
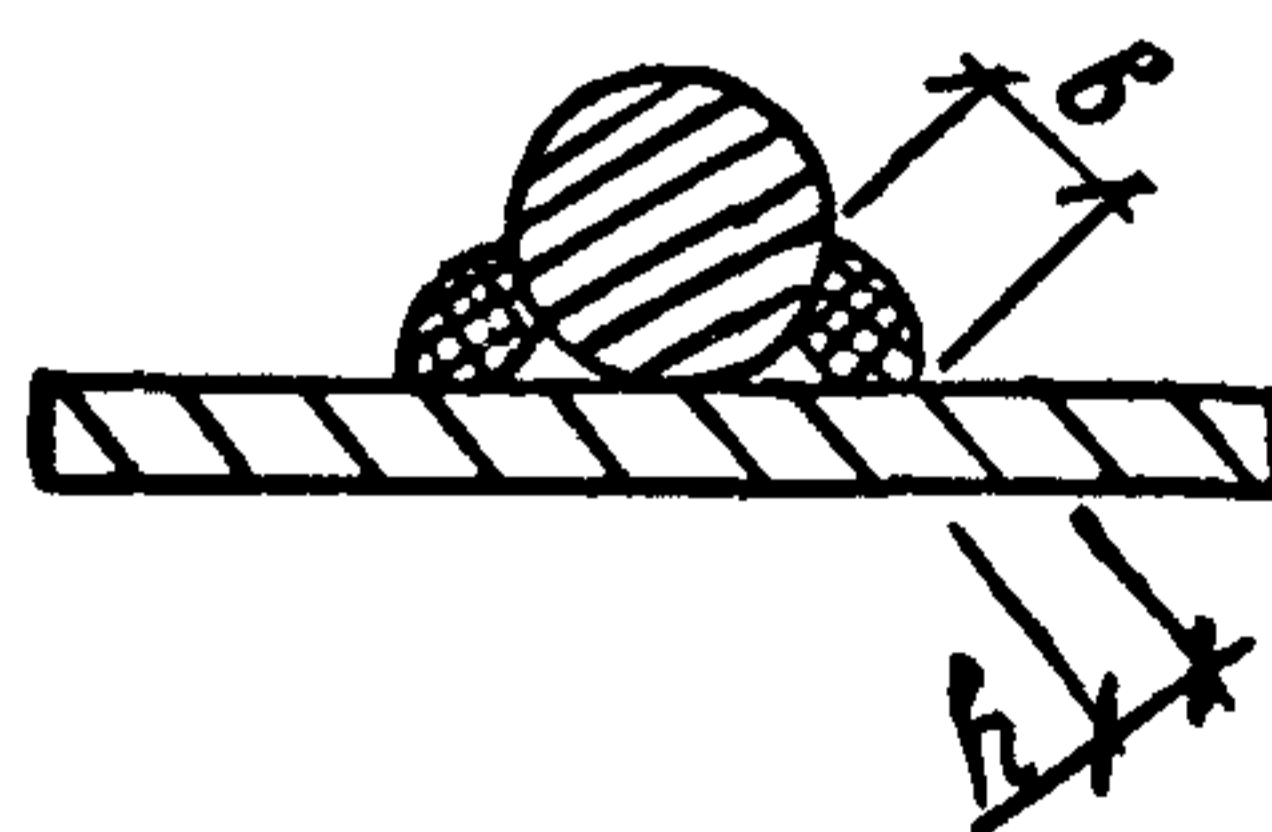


Рис. 2



1.465.1-15.4-ТТ

Лист

2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-15.4-ТТ	Технические требования	4
1.465.1-15.4-1	Каркас КР1, КР2	6
-2	Каркас КР3... КР6	7
-3	Каркас КР7... КР9	8
-4	Каркас КР10... КР12	9
-5	Каркас КР11А... КР13А, КР15А... КР17А	11
-6	Каркас КР18... КР21	13
-7	Каркас КР19А... КР21А	14
-8	Каркас КР22	15
-9	Каркас КР23, КР24	16
-10	Каркас КР25	17
-11	Каркас КР26	18
-12	Каркас КР27... КР30	19
-13	Каркас КР27А... КР30А	20
-14	Каркас КР31... КР38	21
-15	Каркас КР39, КР40	23
-16	Каркас КР41	24
-17	Каркас КР42... КР44	25
-18	Каркас КР45, КР46	26
-19	Каркас КП1, КП2	27
-20	Каркас КП3	28
-21	Каркас КП4	29
-22	Сетка С1... С3	30
-23	Сетка С1А... С3А	31
-24	Сетка С4, С5	32
-25	Сетка С6	33

Ш.В. Н.подл. Подпись и дата взят. Ш.В.М.

Разреш.	Шоинская	Ш.В.М.	

1.465.1-15.4

Содержание

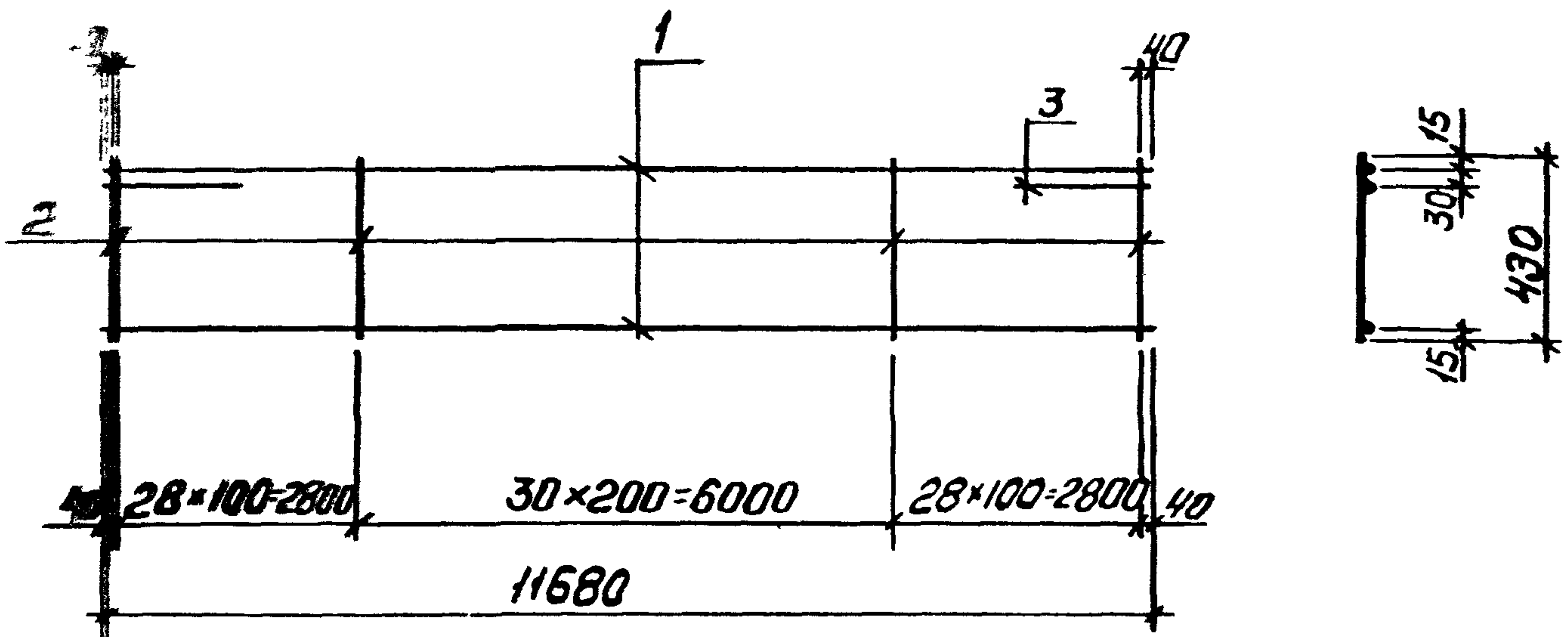
Листов	Лист	Листов
Р	1	2
Киевский Промстройпроект		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-15.4-26	Сетка С7	34
-27	Сетка С8...С10	35
-28	Сетка С11...С13	36
-29	Сетка С14...С16	37
-30	Сетка С17...С19	38
-31	Сетка С20, С21	39
-32	Изделие закладное МН1-1, МН2-1;	40
	МН1-2, МН2-2 (зеркальное отражение)	
-33	Изделие закладное МН3-1... МН6-1;	42
	МН3-2, МН6-2 (зеркальное отражение)	
-34	Изделие закладное МН7	44
-35	Изделие закладное МН8, МН9	45
-36	Изделие закладное МН10	46
-37	Изделие закладное МН11	47
-38	Изделие закладное МН12, МН13	48
-39	Изделие закладное МН14	50
-40	Изделие закладное МН15-1;	
	МН15-2 (зеркальное отражение)	51
-41	Изделие закладное МН16-1, МН17-1;	
	МН16-2, МН17-2 (зеркальное отражение)	53
-42	Изделие закладное МН18, МН19	55
-43	Стержень напрягаемый СТН1...СТН25	56

1.465.1 - 15.4

Лист

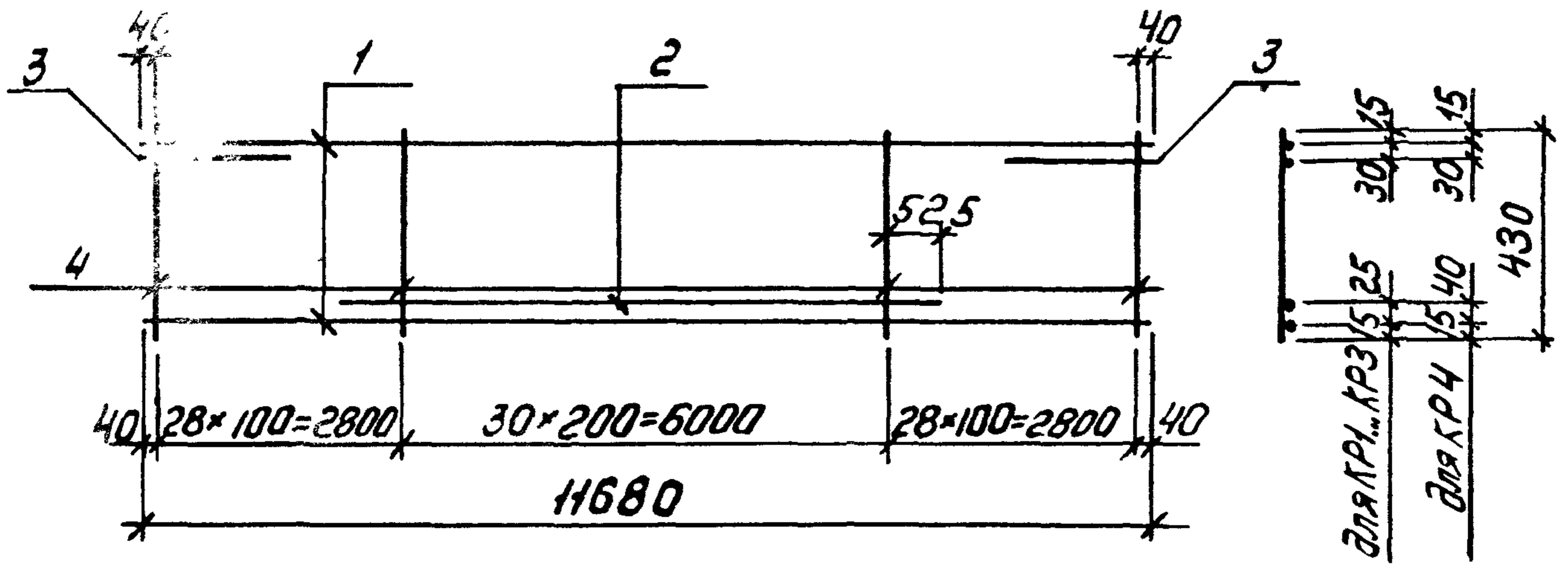
2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Φ5BrI, l=11680	2	1,68	8,1
	2	4BrI, l=430	87	0,04	
	3	8AIII, l=1500	2	0,59	
КР2	1	Φ5BrI, l=11680	2	1,68	9,8
	2	5BrI, l=430	87	0,06	
	3	8AIII, l=1500	2	0,59	

Примечание: класса A-III по ГОСТ 5781-82; класса Br-I по ГОСТ 6727-80

Исполн. Шайкина	Иван	1.4651-15.4-1	Стация	Лист	Листов
Смет. Каткова	Иван		Р		1
Бес. Каткова	Иван		Каркас КР1, КР2		
Исполн. Шайкина	Иван				



Арматура:
 класса АIII по
 ГОСТ 5781-82,
 класса А7-IVC по
 ГОСТ 10884-81,
 класса Вр-I
 по ГОСТ 6727-80

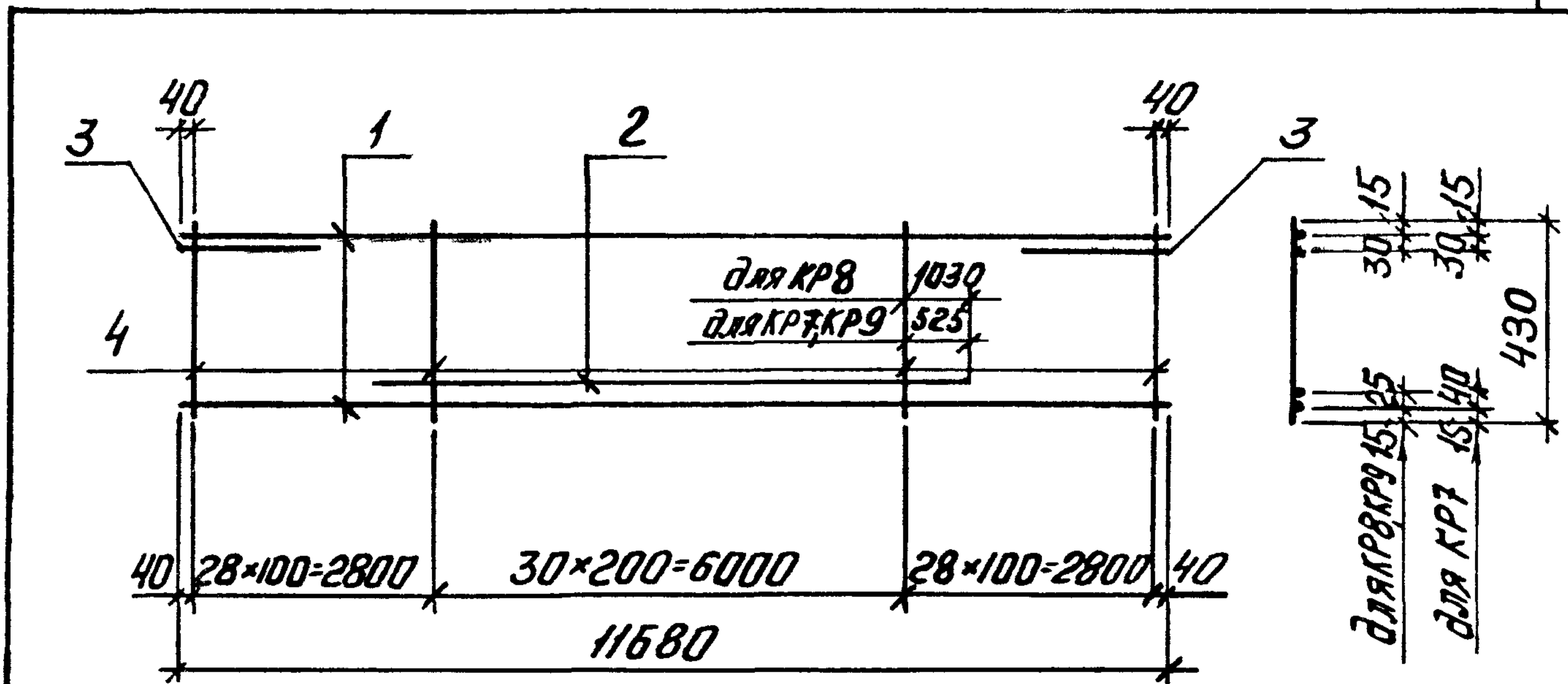
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР3	1	Ф5ВрI, L=11680	2	1,68	16,1
	2	12АIII В, L=7050	1	6,26	
	3	8АIII, L=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, L=430	87	0,06	
КР4	1	Ф5ВрI, L=11680	2	1,68	23,9
	2	18АIII В, L=7050	1	14,08	
	3	8АIII, L=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, L=430	87	0,06	
КР5	1	Ф5ВрI, L=11680	2	1,68	16,1
	2	12АIII В, L=7050	1	6,26	
	3	8АIII, L=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, L=430	87	0,06	
КР6	1	Ф5ВрI, L=11680	2	1,68	16,1
	2	12АIII В, L=7050	1	6,26	
	3	8АIII, L=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, L=430	87	0,06	

Разраб. Шаинская Шен
 Расчет Хомутова Юли
 Провер. Хомутова Юли
 Н.контр. Хомутова Юли

1.465.1-15.4-2

Каркас КР3... КР6

Стадия Лист Листов
 р 1
 Киевский
 Промстройпроект



Арматура:
 класса А-III по
 ГОСТ 5781-82,
 класса А-IVС и А-IV
 по ГОСТ 10884-81,
 класса Вр-I по
 ГОСТ 6727-80

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР7	1	Φ5ВрI, l=11680	2	1,68	18,3
	2	14Ат IVС, l=7050	1	8,52	
	3	8АIII, l=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, l=430	87	0,06	
КР8	1	Φ5ВрI, l=11680	2	1,68	19,5
	2	14Ат V, l=8060	1	9,74	
	3	8АIII, l=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, l=430	87	0,06	
КР9	1	Φ5ВрI, l=11680	2	1,68	16,1
	2	12Ат V, l=7050	1	6,26	
	3	8АIII, l=1500	2	0,59	
	4	5ВрI, l=430	87	0,06	

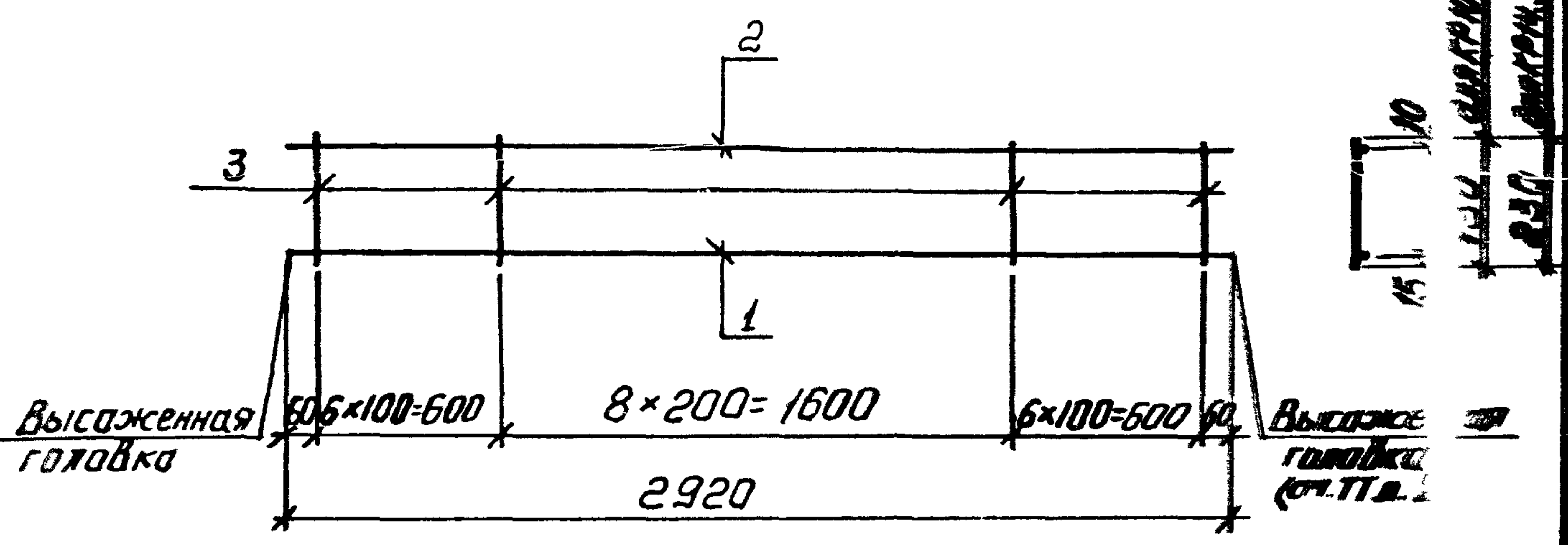
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разработ.	Шагинская	Юлия
Расчет	Хомутава	Юлия
Провер.	Хомутава	Юлия
И.контр.	Хомутава	Юлия

1.465.1 - 15.4-3

Каркас КР7...КР9

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпро		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса кг
КР 10	1	Ф 10 Я III, L=2990	1	1,84	2,3
	2	4 Вр I, L=2920	1	0,27	
	3	4 Вр I, L=130	21	0,01	
КР 11	1	Ф 12 Я III, L=3000	1	2,66	3,2
	2	4 Вр I, L=2920	1	0,27	
	3	4 Вр I, L=130	21	0,01	
КР 12	1	Ф 14 Я III, L=3020	1	3,64	4,4
	2	5 Вр I, L=2920	1	0,42	
	3	5 Вр I, L=130	21	0,02	
КР 13	1	Ф 16 Я III, L=3030	1	4,78	5,6
	2	5 Вр I, L=2920	1	0,42	
	3	5 Вр I, L=130	21	0,02	

Продолжение спецификации ст. лист 2

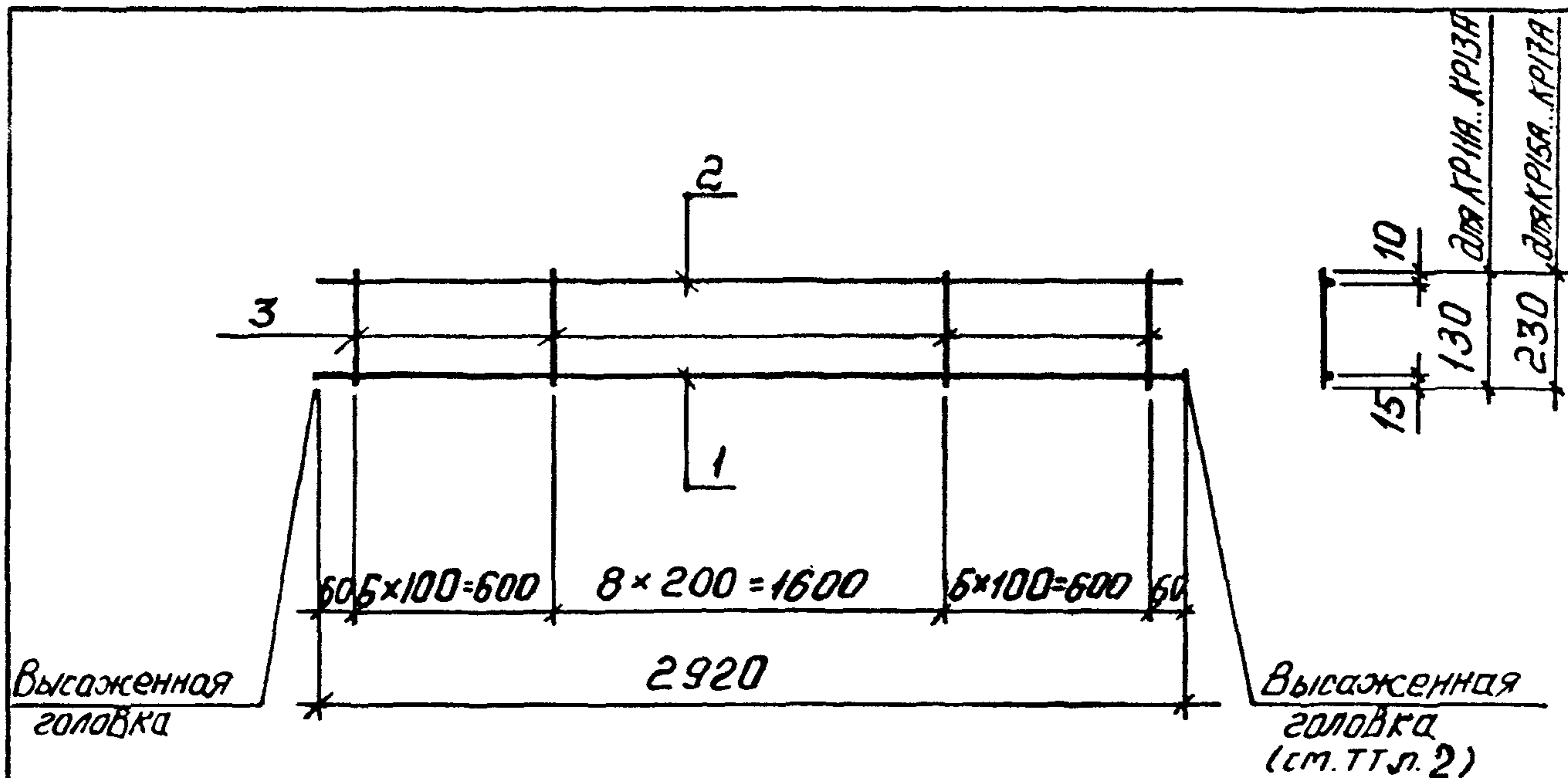
Разработчик	Шаинская	Шаинская	1.465.1-15.4-4	Страницы	Лист	Всего листов
Расчетчик	Хамытова	Хамытова				
Проверен	Хамытова	Хамытова				
Каркас КР10... КР17				Р	1	2
				Киевский Проектно-строительный институт		
Н.контр.	Хамытова	Хамытова				

Марка корки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса корки, кг
КР14	1	$\Phi 10 \text{ Я III}$, $\rho=2990$	1	1,84	2,6
	2	5ВрI, $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4ВрI, $\rho=230$	21	0,02	
КР15	1	$\Phi 12 \text{ Я III}$, $\rho=3000$	1	2,66	3,5
	2	5ВрI, $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4ВрI, $\rho=230$	21	0,02	
КР16	1	$\Phi 14 \text{ Я III}$, $\rho=3020$	1	3,64	4,4
	2	5ВрI, $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4ВрI, $\rho=230$	21	0,02	
КР17	1	$\Phi 16 \text{ Я III}$, $\rho=3030$	1	4,78	5,6
	2	5ВрI, $\rho=2920$	1	0,42	
	3	4ВрI, $\rho=230$	21	0,02	

Литатура: класс Я-III по ГОСТ 5781-82; класс ВрI по ГОСТ 6727-80

Имя и почт. Адрес и дата вв. в. и в. в.

1.465.1 - 15.4-4. Итого 2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР11А	1	Ф10АТІУС, $l=2920$	1	1,84	2,3
	2	4ВрІ, $l=2920$	1	0,27	
	3	4ВрІ, $l=130$	21	0,01	
КР12А	1	Ф12АТІУС, $l=3000$	1	2,66	3,5
	2	5ВрІ, $l=2920$	1	0,42	
	3	5ВрІ, $l=130$	21	0,02	
КР13А	1	Ф14АТІУС, $l=3020$	1	3,64	4,4
	2	5ВрІ, $l=2920$	1	0,42	
	3	5ВрІ, $l=130$	21	0,02	

Продолжение спецификации см. лист 2

Разработ.	Шаинская	И.И.	1.465.1 - 15.4-5	Стадия	Лист	Листов
Расчет	Хомутова	Л.И.		Р	1	2
Провер.	Хомутова	Л.И.		Каркас КР11А... КР13А, КР15А... КР17А		
Уконтр.	Хомутова	Л.И.	Киевский Промстройпроект			

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед. кг	масса каркаса, кг
КР15А	1	Φ10АТІУС, $l=2990$	1	1,84	2,6
	2	5ВрІ, $l=2920$	1	0,42	
	3	4ВрІ, $l=230$	21	0,02	
КР16А	1	Φ12АТІУС, $l=3000$	1	2,66	3,5
	2	5ВрІ, $l=2920$	1	0,42	
	3	4ВрІ, $l=230$	21	0,02	
КР17А	1	Φ14АТІУС, $l=3020$	1	3,64	4,4
	2	5ВрІ, $l=2920$	1	0,42	
	3	4ВрІ, $l=230$	21	0,02	

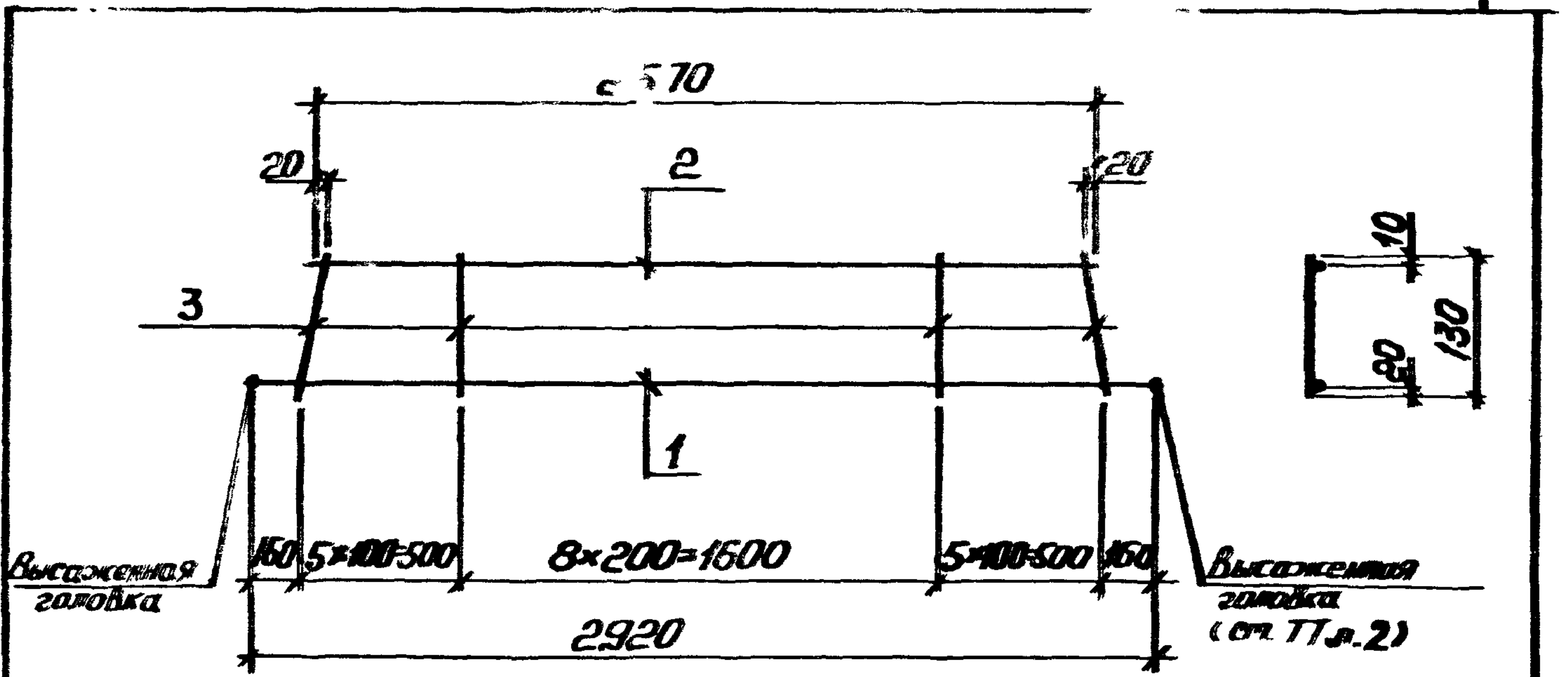
Арматура: класса АТІУС по ГОСТ 10884-81, класса ВрІ-по ГОСТ 6727-80

Имб. Иподл. Подпись и дата. Взят имб. И

1.465.1-15.4-5

Лист

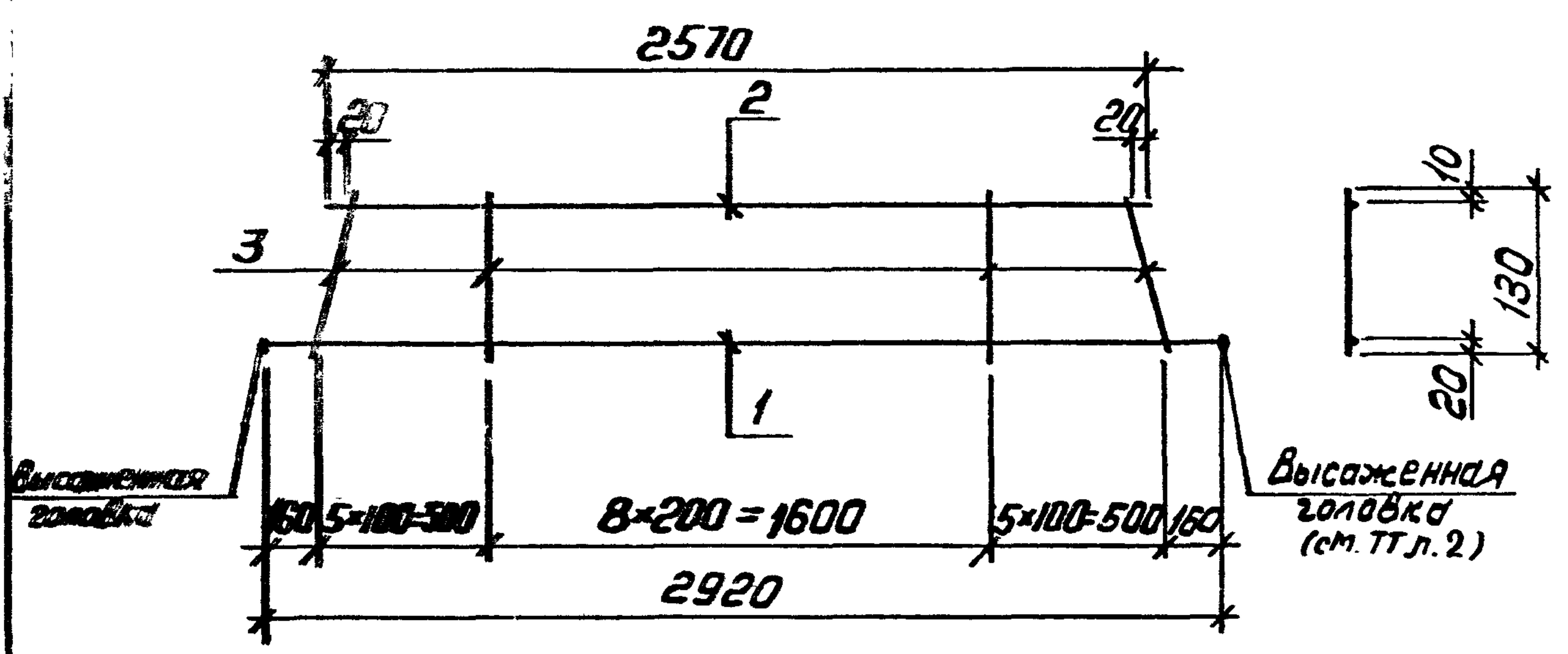
2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 18	1	$\Phi 10A_{III}$, $l=2990$	1	1,84	3,8
	2	$10A_{III}$, $l=2570$	1	1,59	
	3	$5Bp_{I}$, $l=130$	19	0,02	
КР 19	1	$\Phi 12A_{III}$, $l=3000$	1	2,66	4,7
	2	$10A_{III}$, $l=2570$	1	1,59	
	3	$5Bp_{I}$, $l=130$	19	0,02	
КР 20	1	$\Phi 14A_{III}$, $l=3020$	1	3,64	5,6
	2	$10A_{III}$, $l=2570$	1	1,59	
	3	$5Bp_{I}$, $l=130$	19	0,02	
КР 21	1	$\Phi 16A_{III}$, $l=3030$	1	4,78	6,8
	2	$10A_{III}$, $l=2570$	1	1,59	
	3	$5Bp_{I}$, $l=130$	19	0,02	

Материал: класс А-III по ГОСТ 5781-82, класс ВрI по ГОСТ 6727-80

Разработчик	Щакинская	1986 г.	1465.1 - 15.4-6	
Расчетчик	Хотытова	1986 г.		
Проверен	Хотытова	1986 г.		
Каркас КР18... КР21			Выполнено	1
			Хотытова	
			Исполнительный проект	
Исполнитель	Хотытова	1986 г.		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР19А	1	Ф10ЛТНС, L=2990	1	1,84	3,8
	2	10ЛТНС, L=2570	1	1,59	
	3	5ВрI, L=130	19	0,02	
КР20А	1	Ф12ЛТНС, L=3000	1	2,66	4,7
	2	10ЛТНС, L=2570	1	1,59	
	3	5ВрI, L=130	19	0,02	
КР21А	1	Ф14ЛТНС, L=3020	1	3,64	5,6
	2	10ЛТНС, L=2570	1	1,59	
	3	5ВрI, L=130	19	0,02	

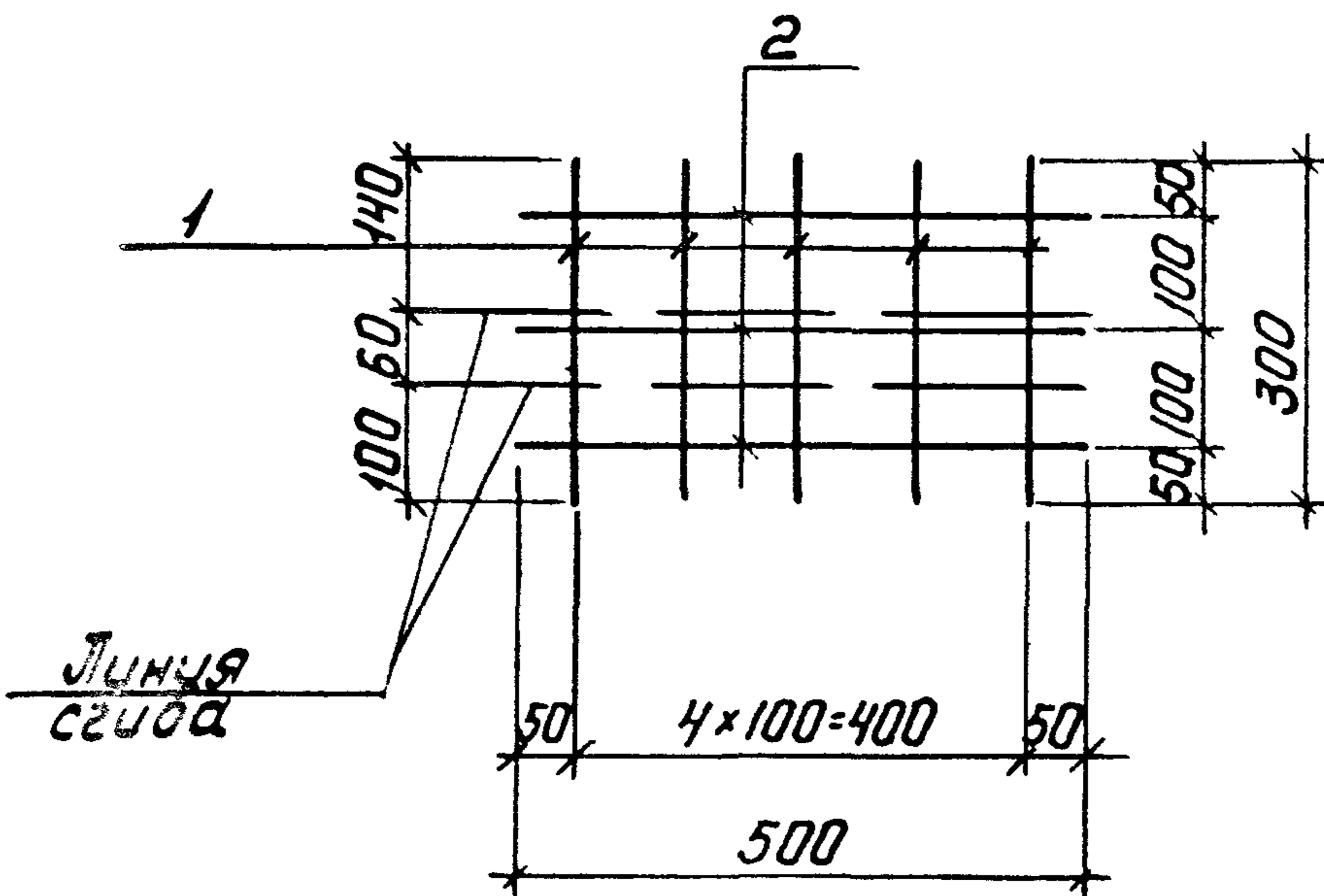
Драмотура-классу ЛТНС по ГОСТ10884-81, класса Вр-I по ГОСТ6727-80

И.В. Подол. Подпись и дата. Взам. инв.л.

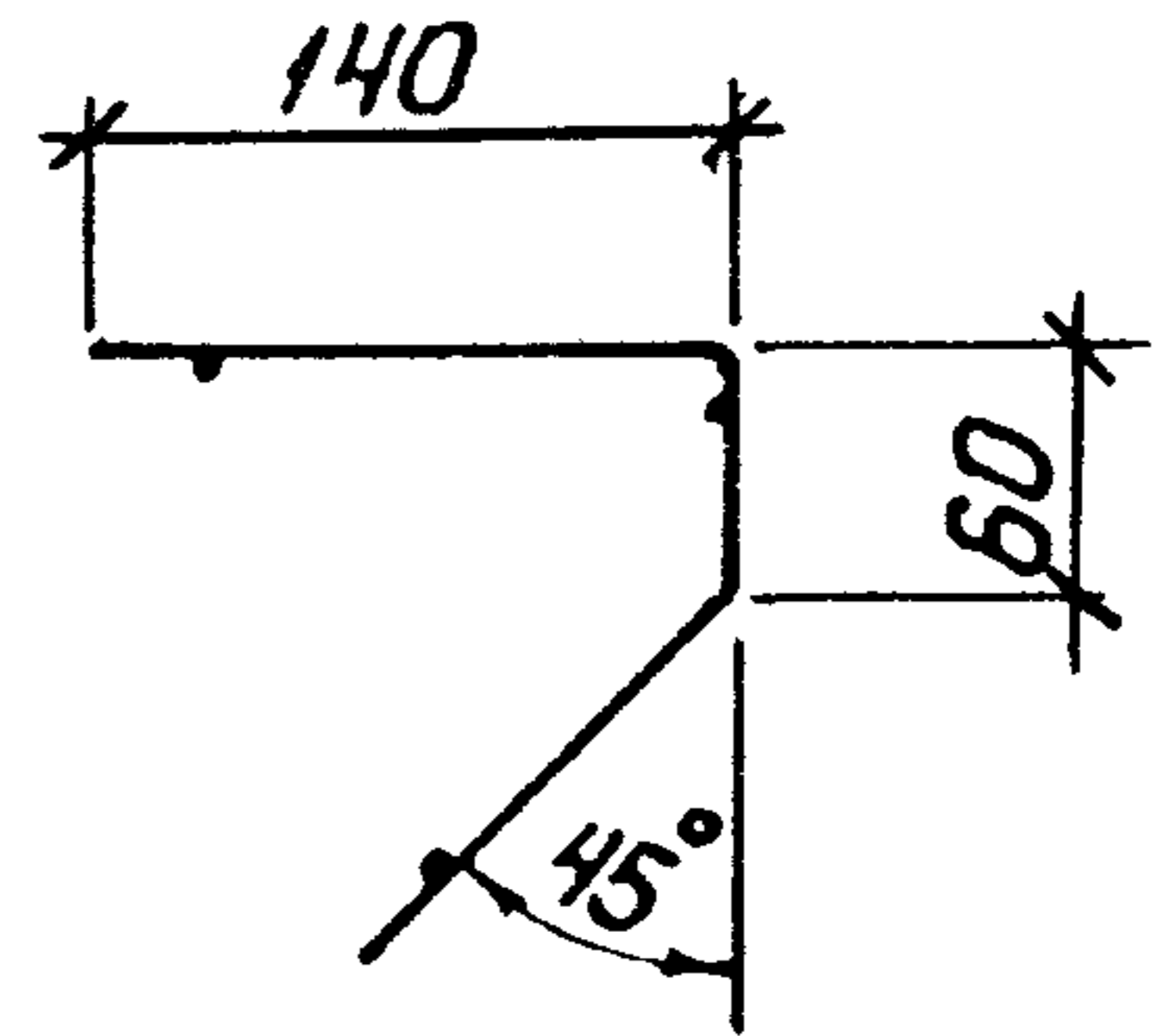
Разработчик	Щекинская	И.В. Подол.	1.465.1 - 15.4-7	Каркас КР19А... КР21А	Стадия	Лист	Листов
Расчетчик	ХС	И.В. Подол.			Р		1
Проверка	ХС	И.В. Подол.			Киевский Промстройпроект		

Развертка

Вид А
В согнутом виде



А



Масса каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
KR22	1	Ф5ВрI, l=300	5	0,04	0,4
	2	5ВрI, l=500	3	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

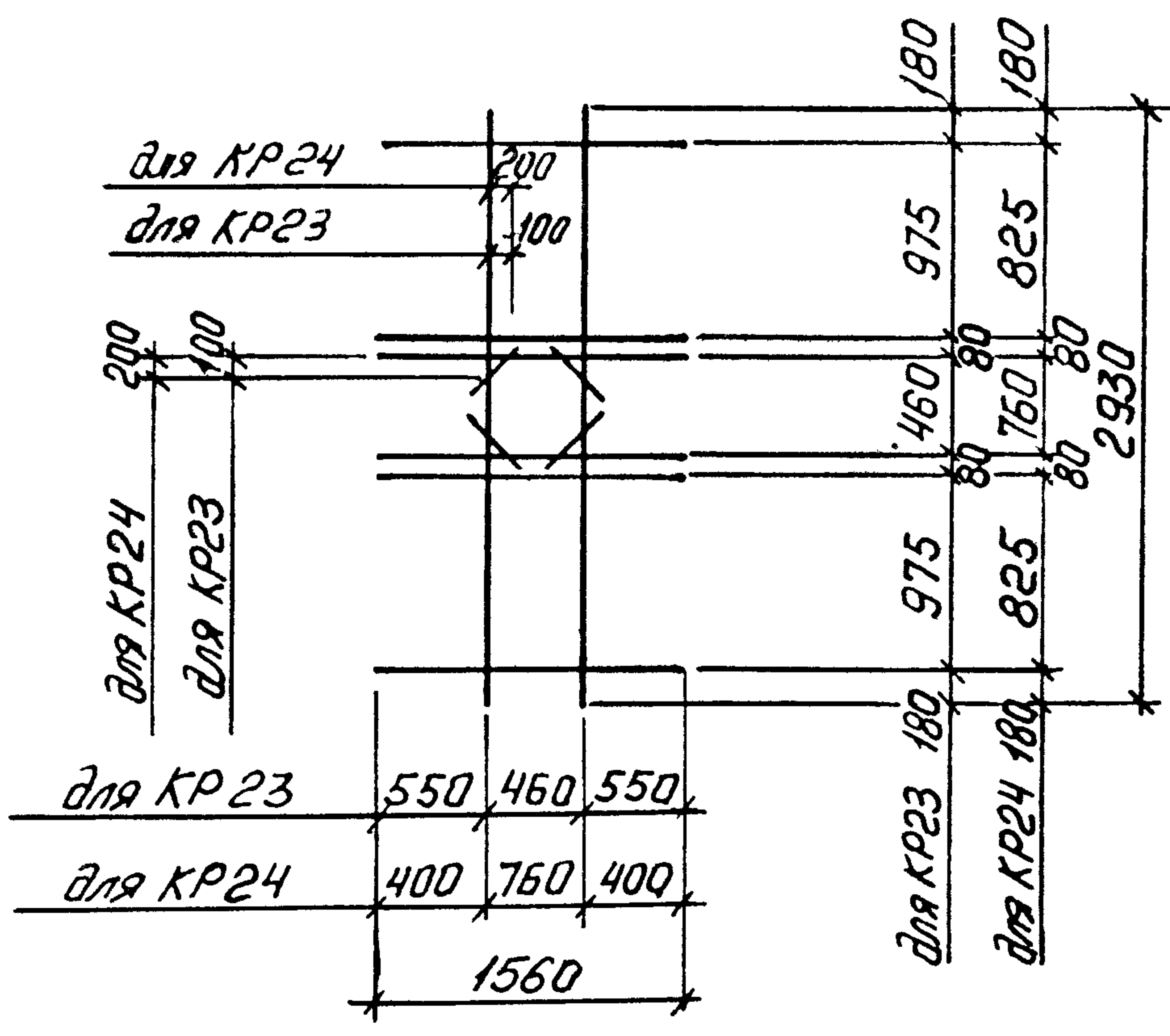
Разраб.	Шаинская	Велик
Рассчит.	Хомутова	Юлия
Провер.	Хомутова	Юлия

1.465.1 - 15.4-8

Контр.	Хомутова	Юлия
--------	----------	------

Каркас KR22

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		

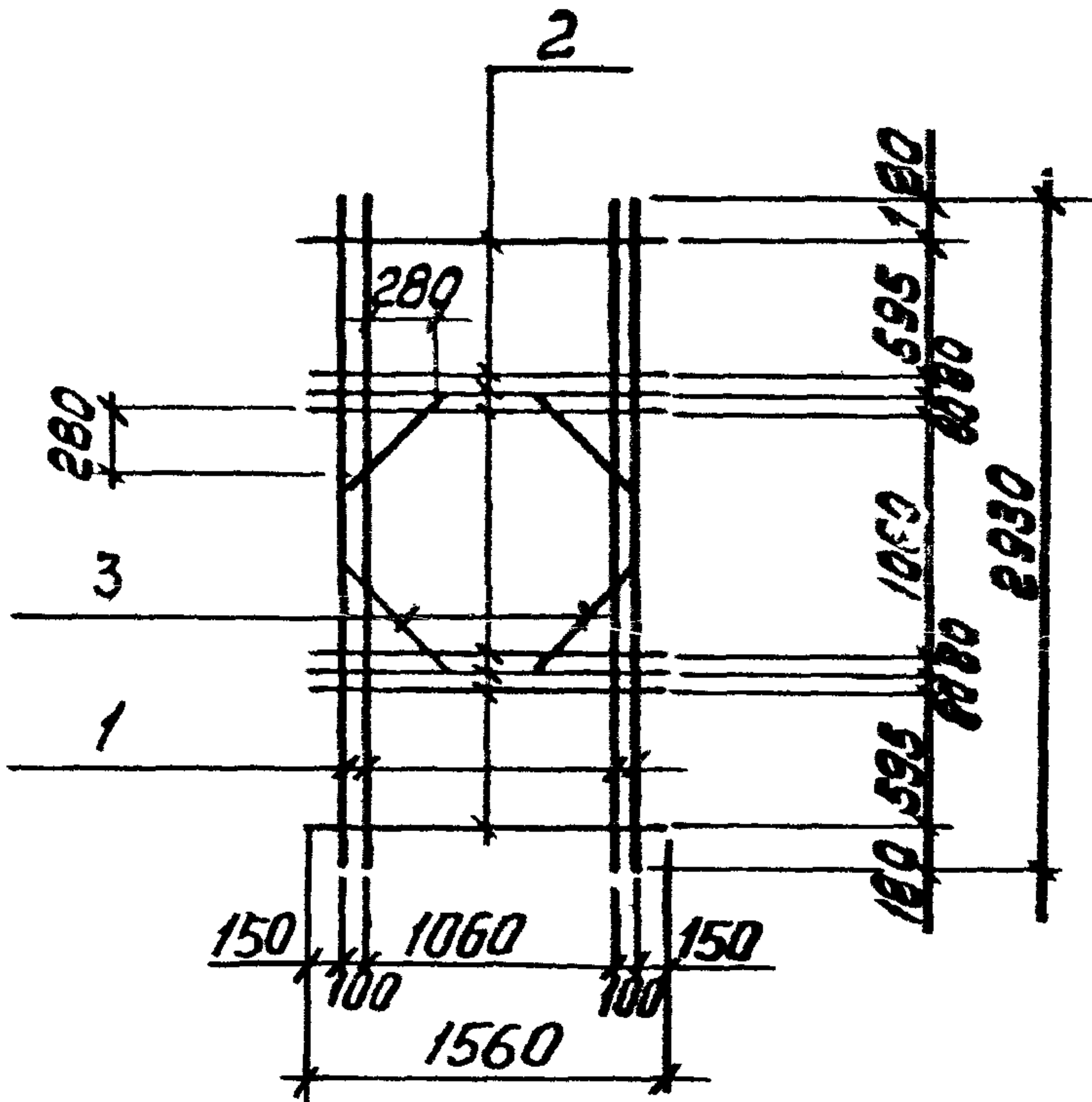


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР23	1	Ф12 АIII, R=2930	2	2,60	14,6
	2	12 АIII, R=1560	6	1,39	
КР24	3	12 АIII, R=320	4	0,28	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Инв. и подл. Подпись и дата

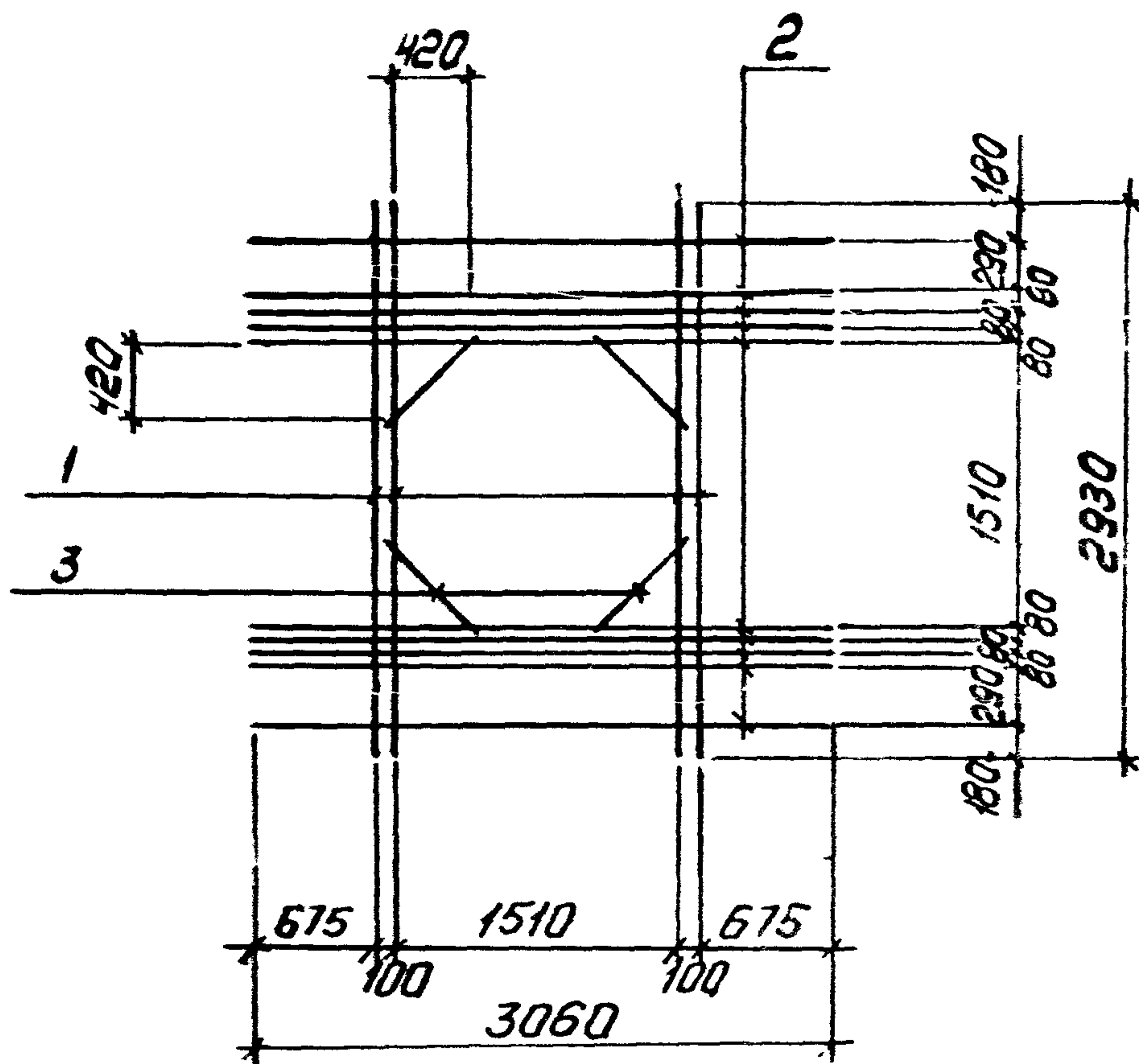
Разраб.	Шоинская	Щ	1.465.1-15.4-9	Стадия	Лист	Листов
Расчет	Хомутова	Щ		Р		1
Провер.	Хомутова	Щ		Каркас КР23, КР24		
И.контр.	Хомутова	Щ	Киевский Проектно-строительный институт			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР25	1	Ф 12 Я III, L = 2930	4	2,60	23,7
	2	12 Я III, L = 1560	8	1,39	
	3	12 Я III, L = 620	4	0,55	

Арматура класса Я III по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Шаинская	Иван	1.465.1 - 15.4-10	Литов	Р	1
Расчит	Хомутова	Хому				
Пробер	Хомутова	Хому	Каркас КР25	Литов	Р	1
Н.контр.	Хомутова	Хому				



Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса кг
КР 26	1	Ф12 А III, l=2930	4	2,60	39,6
	2	12 А III, l=3060	10	2,72	
	3	12 А III, l=620	4	0,55	

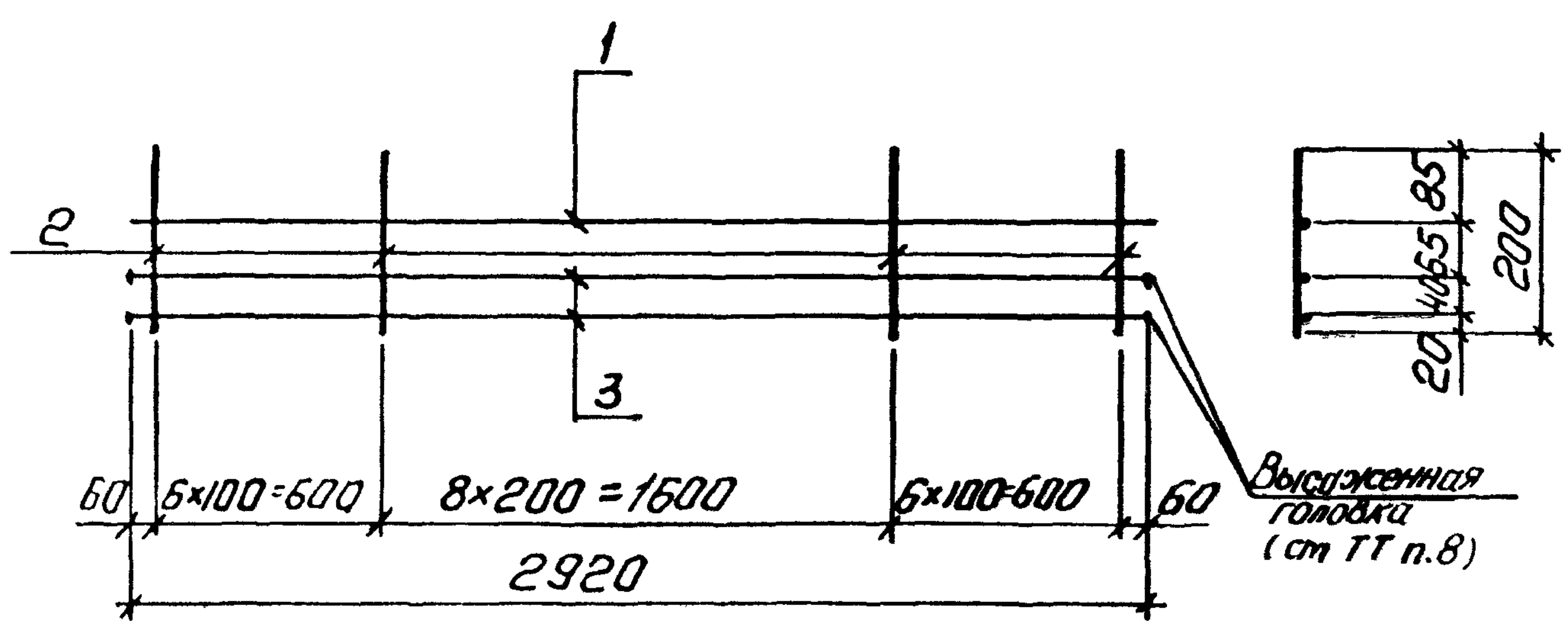
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разраб.	Шоинс-79	Щ. К.
Расчит	Хатун-ова	Щ. К.
Провер.	Хатун-ова	Щ. К.
И.конт.	Хатун-ова	Щ. К.

1.465.1 - 15.4-11

Каркас КР26

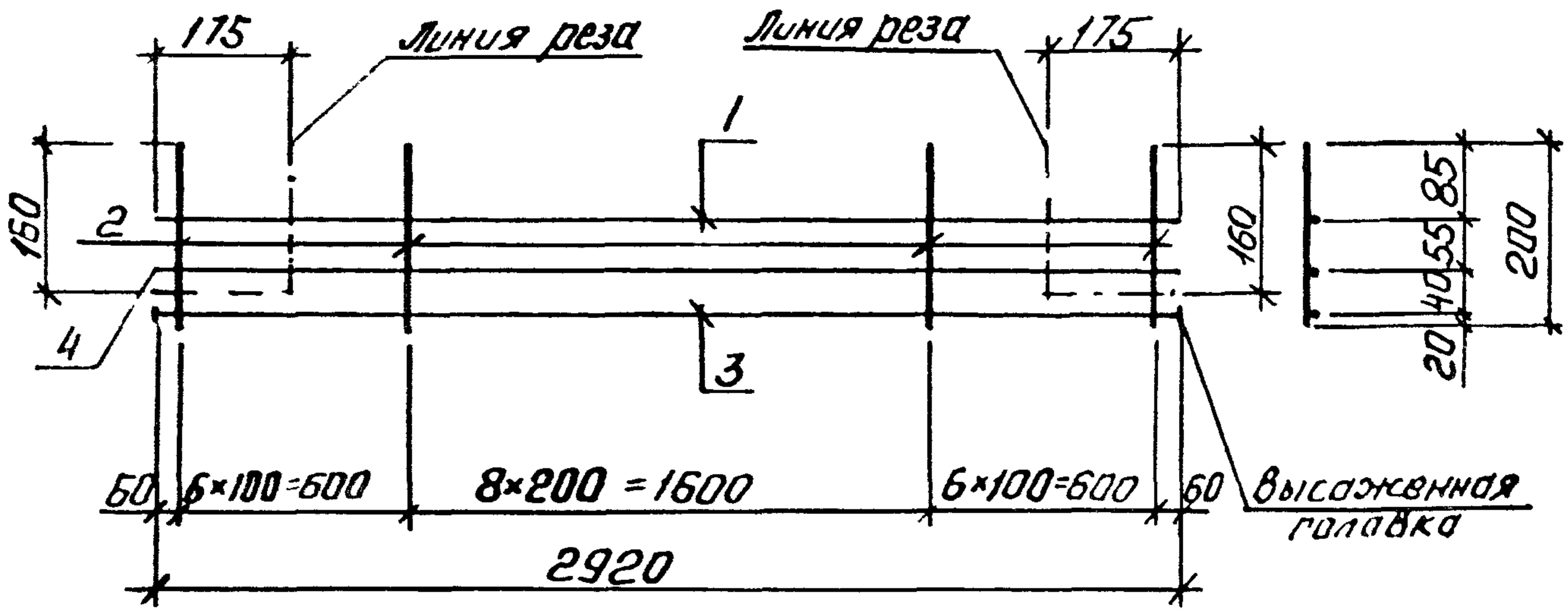
Этадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР27	1	Ф10А ^{III} , l=2920	1	1,80	5,9
	2	4Вр ^I , l=200	21	0,02	
	3	10А ^{III} , l=2990	2	1,84	
КР28	1	Ф10А ^{III} , l=2920	1	1,80	7,5
	2	4Вр ^I , l=200	21	0,02	
	3	12А ^{III} , l=3000	2	2,66	
КР29	1	Ф10А ^{III} , l=2920	1	1,80	9,7
	2	5Вр ^I , l=200	21	0,03	
	3	14А ^{III} , l=3020	2	3,65	
КР30	1	Ф10А ^{III} , l=2920	1	1,80	12,0
	2	5Вр ^I , l=200	21	0,03	
	3	16А ^{III} , l=3030	2	4,78	

патуря: класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

г.б. Шаинская	Щелк	1. 465. 1 - 15. 4-12	Каркас КР27... КР30	Стадия	Лист	Листов
ит. Хомутова	Юшн			Р		1
д. Хомутова	Юшн			Киевский Промстройпроект		
г.р. Хомуты	Юшн					



Арматура:
 класса А-III по
 ГОСТ 5781-82,
 класса Вр-I по
 ГОСТ 6727-80

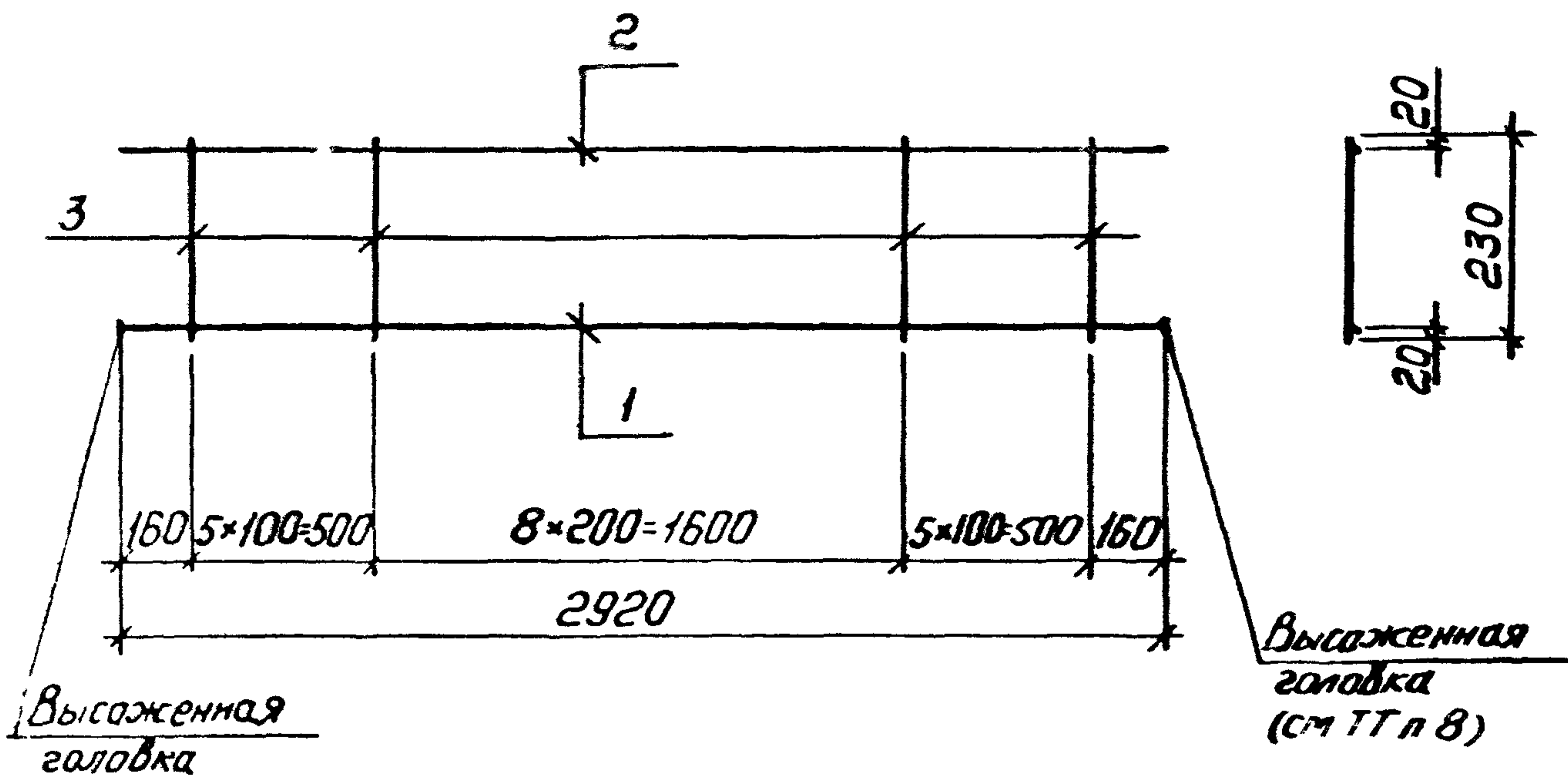
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР27А	1	φ10АIII, l=2920	1	1,80	5,8
	2	4ВрI, l=200	21	0,02	
	3	10АIII, l=2920	1	1,84	
	4	10АIII, l=2920	1	1,80	
КР28А	1	φ10АIII, l=2920	1	1,80	7,5
	2	4ВрI, l=200	21	0,02	
	3	12АIII, l=3000	1	2,66	
	4	12АIII, l=2920	1	2,53	
КР29А	1	φ10АIII, l=2920	1	1,80	9,6
	2	5ВрI, l=200	21	0,03	
	3	14АIII, l=3020	1	3,65	
	4	14АIII, l=2920	1	3,53	
КР30А	1	φ10АIII, l=2920	1	1,80	11,8
	2	5ВрI, l=200	21	0,03	
	3	16АIII, l=3030	1	4,78	
	4	16АIII, l=2920	1	4,61	

Ц.н.в. и табл.	Разраб.	Шаинская	Ильин
	Расчет	Хомутова	Ильин
	Провер.	Хомутова	Ильин
	Н.контр.	Хомутова	Ильин

1.465.1-15.4-13

Каркас КР27А...КР30А

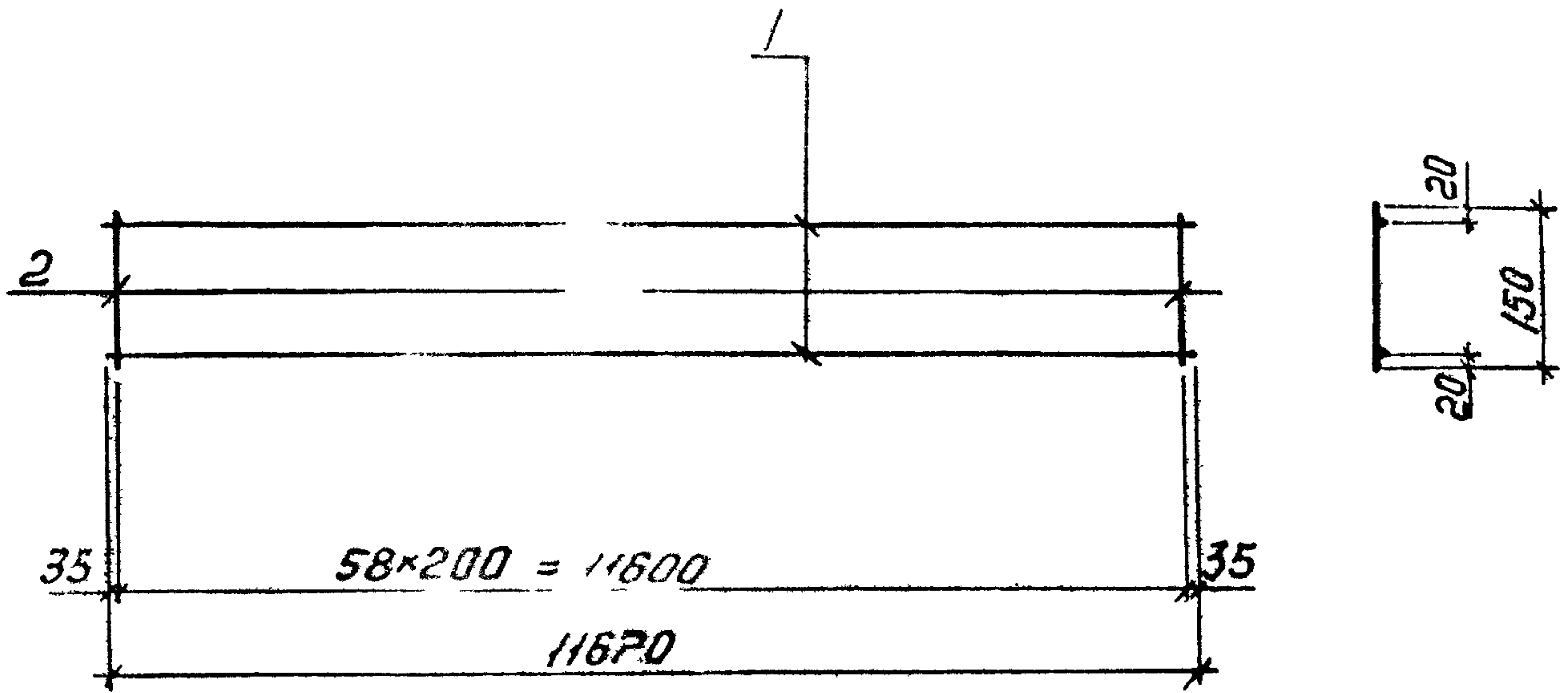
Этадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса каркаса, кг
КР31	1	Ф10ЯIII, l=2990	1	1,84	5,7
	2	14ЯIII, l=2920	1	3,53	
	3	4ВрI, l=230	19	0,02	
КР32	1	Ф10ЯIII, l=2990	1	1,84	6,8
	2	16ЯIII, l=2920	1	4,61	
	3	4ВрI, l=230	17	0,02	
КР33	1	Ф12ЯIII, l=3000	1	2,66	6,6
	2	14ЯIII, l=2920	1	3,53	
	3	4ВрI, l=230	19	0,02	

Продолжение спецификации см. лист 2

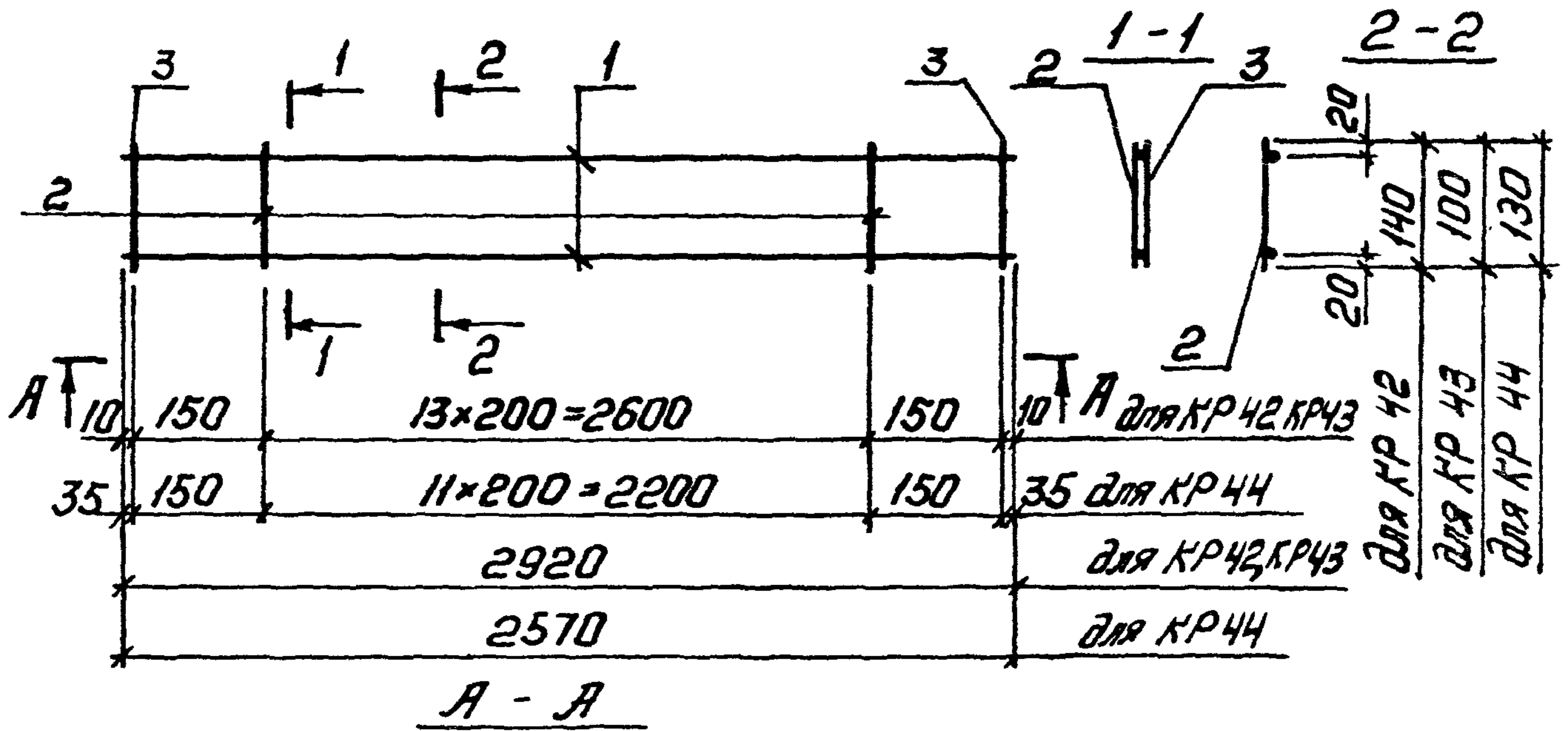
Разработ.	Шаньская	И.И.	1.465.1-15.4-14	Стадия	Лист	Листов
Расчит.	Хотутова	И.И.		Р	1	2
Провер.	Хотутова	И.И.		Каркас КР31... КР38		
Инженер	Хотутова	И.И.				



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 41	1	φ10AIII, R=11670	2	7,21	15,0
	2	4BpI, R=150	59	0,01	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взят. инв. л.	Разраб.	Щоинская	Лешин	1.465.1 - 15.4-16	Стадия	Лист	Листов
			Расчит	Хотутова	Лешин		Р		1
			Провер.	Хотутова	Лешин		Каркас КР 41		
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взят. инв. л.	Н.контр.	Хотутова	Лешин				



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 42	1	Ф10АIII, l=2920	2	1,80	3,9
	2	4ВрI, l=140	14	0,01	
	3	10АIII, l=140	2	0,09	
КР 43	1	Ф10АIII, l=2920	2	1,80	3,8
	2	4ВрI, l=100	14	0,01	
	3	10АIII, l=100	2	0,06	
КР 44	1	Ф10АIII, l=2570	2	1,59	3,4
	2	4ВрI, l=130	12	0,01	
	3	10АIII, l=130	2	0,07	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Изроб. Шаинская
 Расчет Хатмцова
 Провер. Хатмцова

1.465.1 - 15.4-17

Каркас КР 42... КР 44

Стадия Лист Листов
 Р 1
 Киевский
 Промстройпроект.

Контр. Хатмцова

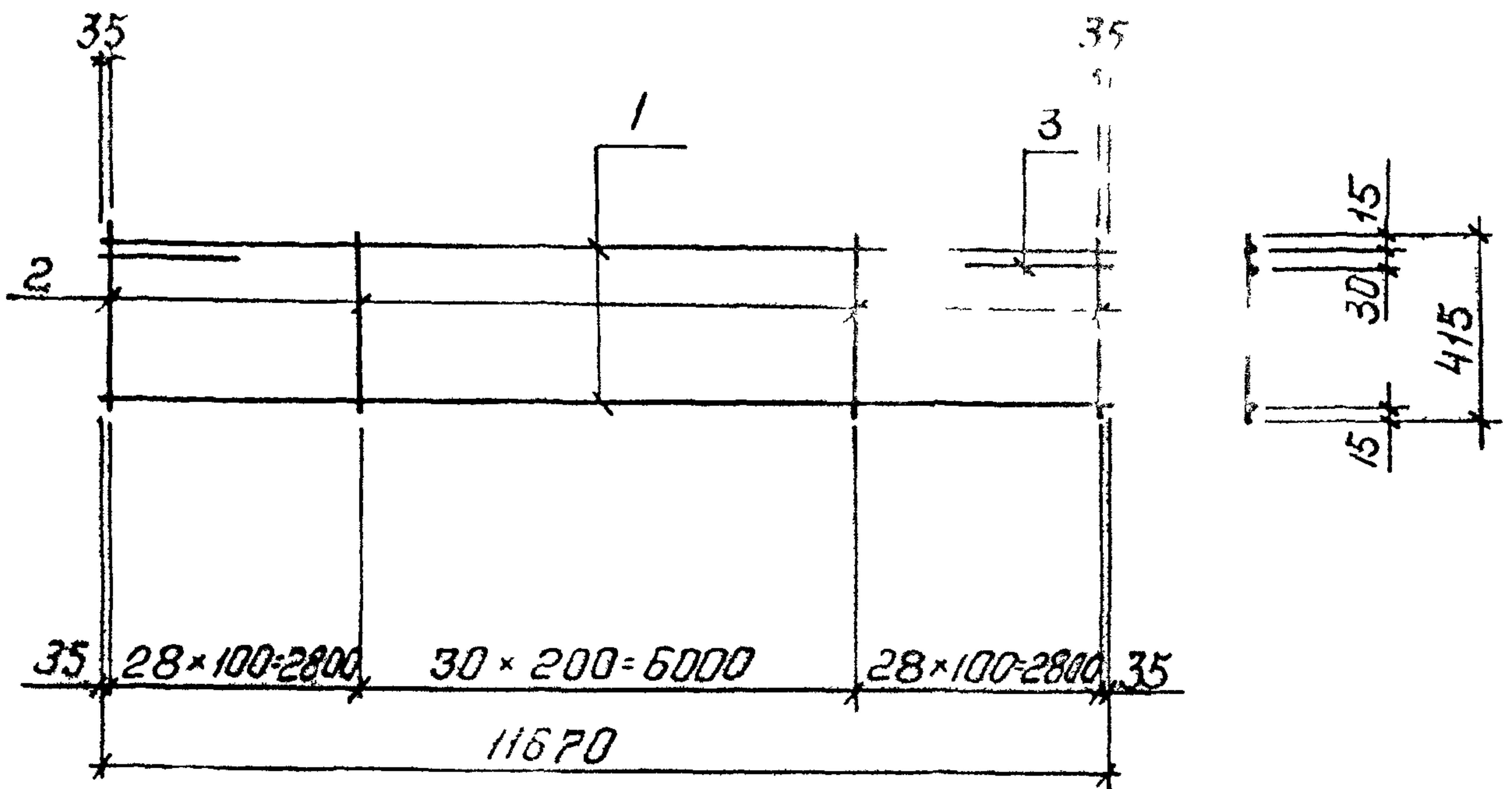
Марка коркоса	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса коркоса, кг
КР34	1	$\Phi 12 \text{ A}_{III}$, $l=3000$	1	2,65	7,7
	2	16 A_{III} , $l=2920$	1	4,61	
	3	4 Bp_{I} , $l=230$	19	0,02	
КР35	1	$\Phi 14 \text{ A}_{III}$, $l=3020$	1	3,60	7,5
	2	14 A_{III} , $l=2920$	1	3,53	
	3	4 Bp_{I} , $l=230$	19	0,02	
КР36	1	$\Phi 14 \text{ A}_{III}$, $l=3020$	1	3,65	8,7
	2	16 A_{III} , $l=2920$	1	4,61	
	3	4 Bp_{I} , $l=230$	19	0,02	
КР37	1	$\Phi 16 \text{ A}_{III}$, $l=3030$	1	4,78	8,7
	2	14 A_{III} , $l=2920$	1	3,53	
	3	4 Bp_{I} , $l=230$	19	0,02	
КР38	1	$\Phi 16 \text{ A}_{III}$, $l=3030$	1	4,78	9,8
	2	16 A_{III} , $l=2920$	1	4,61	
	3	4 Bp_{I} , $l=230$	19	0,02	

Арматура: класса A_{III} по ГОСТ 5781-82; класса Bp_{I} по ГОСТ 6727-80

1.465.1 - 15.4 - 14

Лист

2



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса од. кг	Масса каркаса, кг
КР39	1	$\Phi 5 Br I, l=11670$	2	1,68	8,1
	2	$4 Br I, l=415$	87	0,04	
	3	$8 A III, l=1500$	2	0,59	
КР40	1	$\Phi 5 Br I, l=11670$	2	1,68	9,8
	2	$5 Br I, l=415$	87	0,06	
	3	$8 A III, l=1500$	2	0,59	

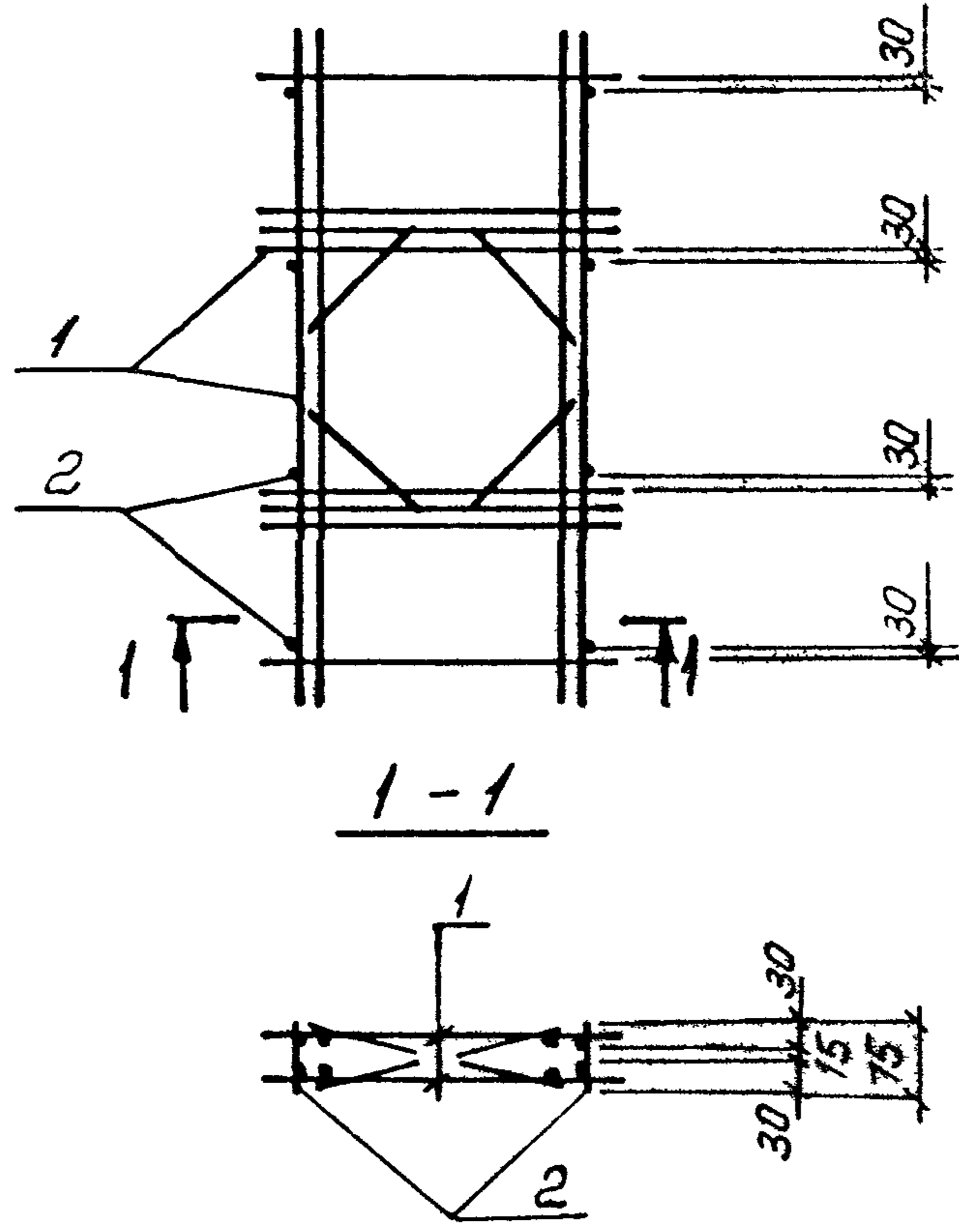
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; класса Br-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Шоинская	<i>Шоинская</i>
Расчит	Хомчутава	<i>Хомчутава</i>
Провер.	Хомчутава	<i>Хомчутава</i>
Контр.	Хомчутава	<i>Хомчутава</i>

1.465.1 - 15.4-15

Каркас КР39, КР40

Лист	Листов
Р	1
Киевский Промстройпроект	



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ	1	Каркас КР 25	2	1.465.1-15.4-10	48,0
	2	φ12 Я III, E=75; 0,07 кг	8	без черт.	

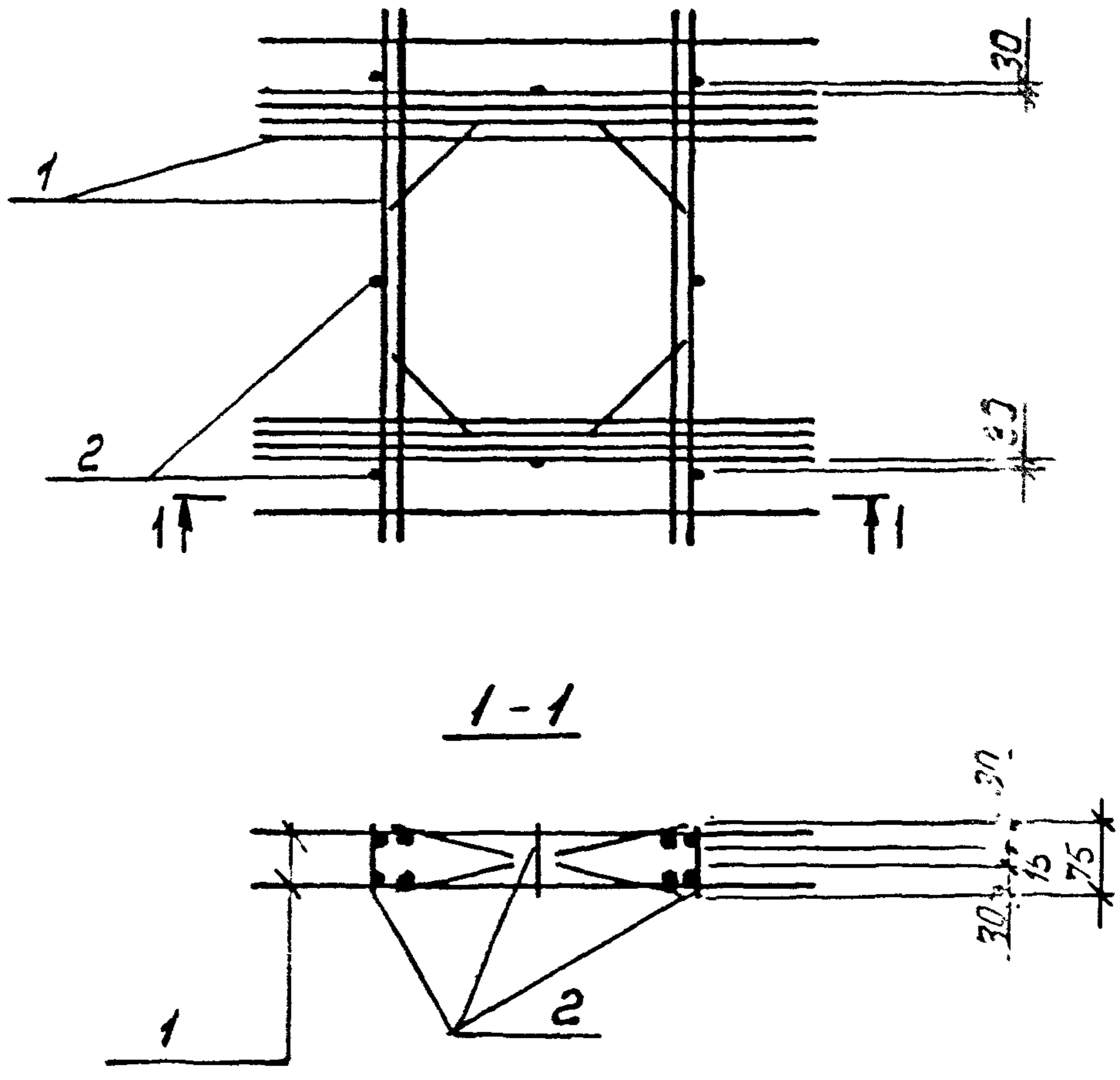
Арматура класса Я-III по ГОСТ 5781-82

Разраб. Шаинская
 Расчет Хомутова
 Провер. Хомутова

1.465.1-15.4-20

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
			Р		1
Каркас КПЗ			Киевский Проект		
И.контр. Хомутова					

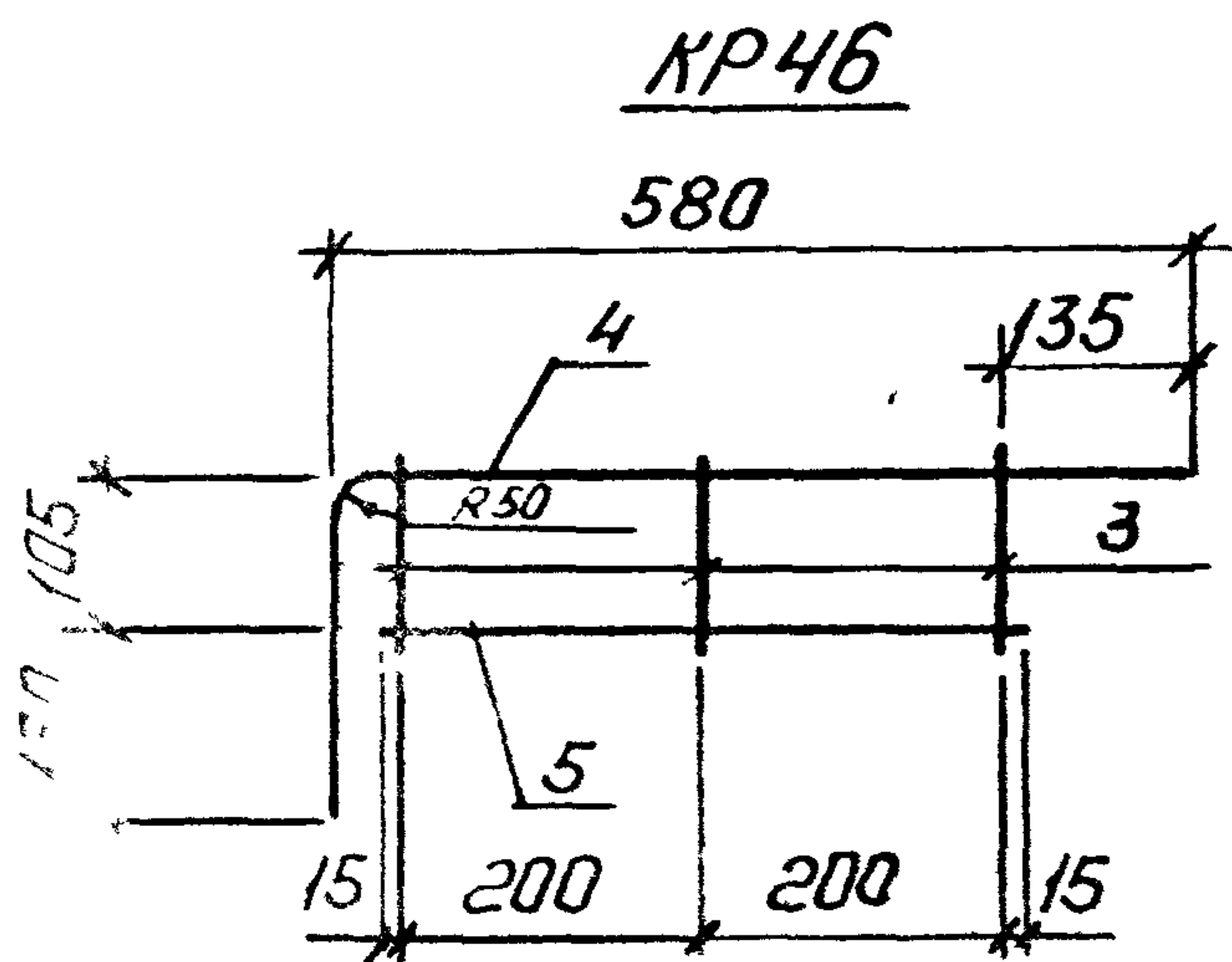
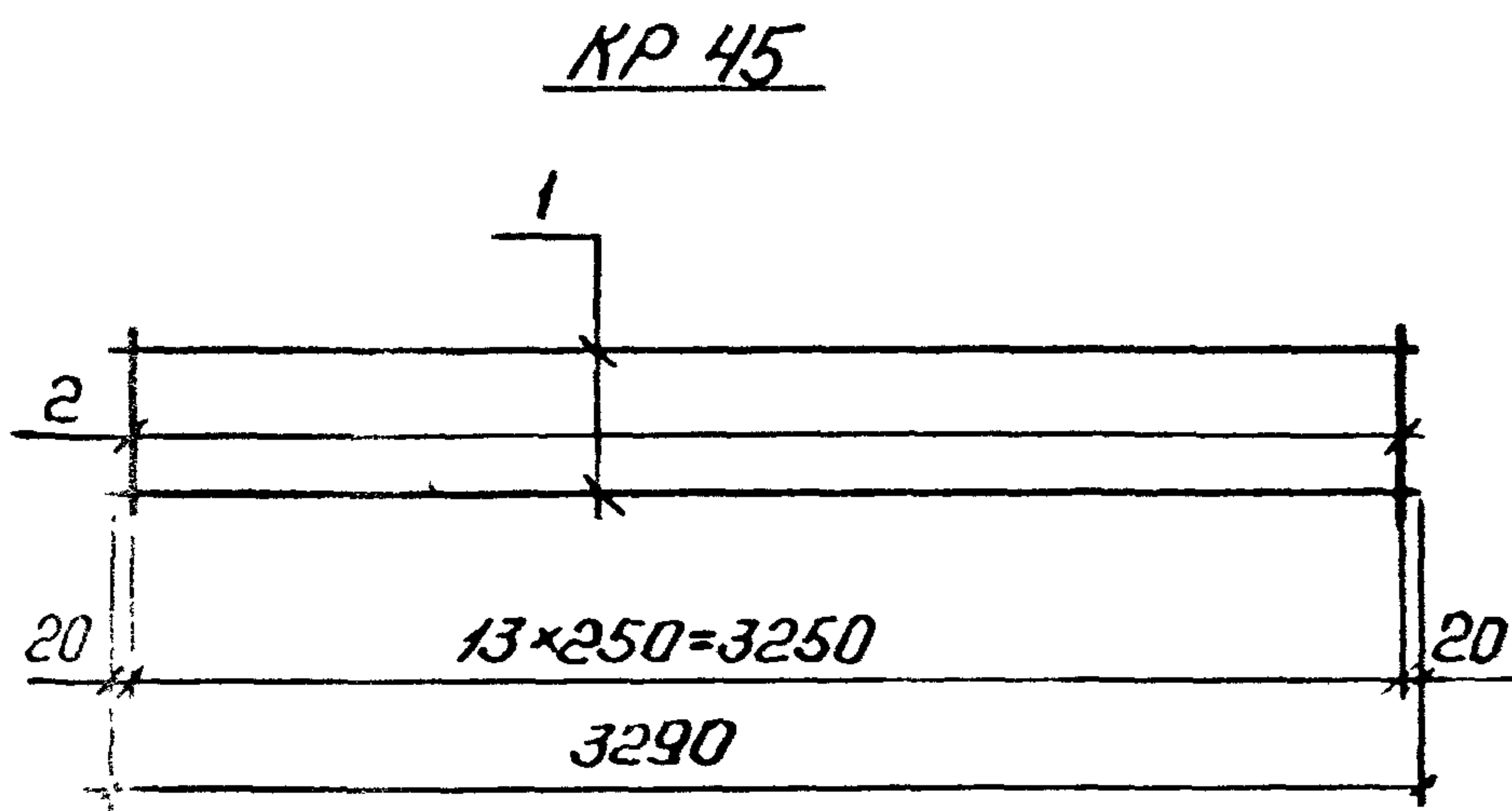


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КПЧ	1	Каркас КР 26	2	1.465.1-15.4.-11	80,2
	2	φ12 А-III, ρ=75; 0,07кг	8	без черт.	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разраб. Шоинская	Колос	1.465.1-15.4-21	Каркас КПЧ	Стадия	Лист	Листов
Расчит. Хомутова	Колос			Р		1
Провер. Хомутова	Колос			Киевский Промстройпроект		
Н. контр. Хомутова	Колос					

1:100



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КР 45	1	Ф5ВрІ, L=3290	2	0,47	1,0
	2	4ВрІ, L=140	14	0,01	
КР 46	3	Ф5ВрІ, L=130	3	0,02	0,7
	4	10АІІІ, L=805	1	0,50	
	5	5ВрІ, L=430	1	0,06	

Материал: класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82, класса Вр-І по ГОСТ 6721.

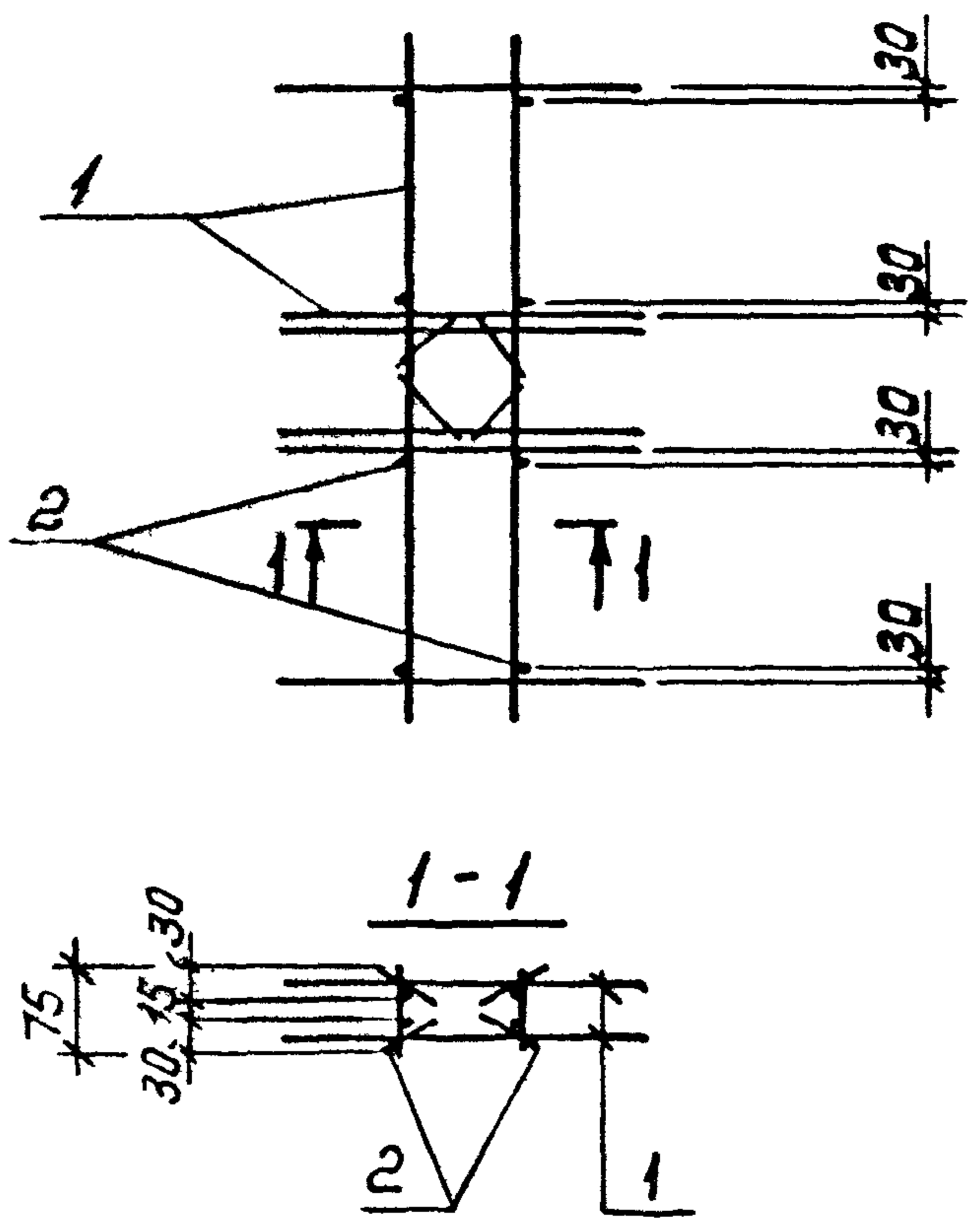
Шиб. и подл. Подпись и дата Взят. шиб. и

Разраб.	У	УНСКАЯ	
Расчт.	У	ЧУТОВА	
Провер.	У	ЧУТОВА	
И.контр.	У	ЧУТОВА	

1.465.1 - 15.4-18

Каркас КР 45, КР 46

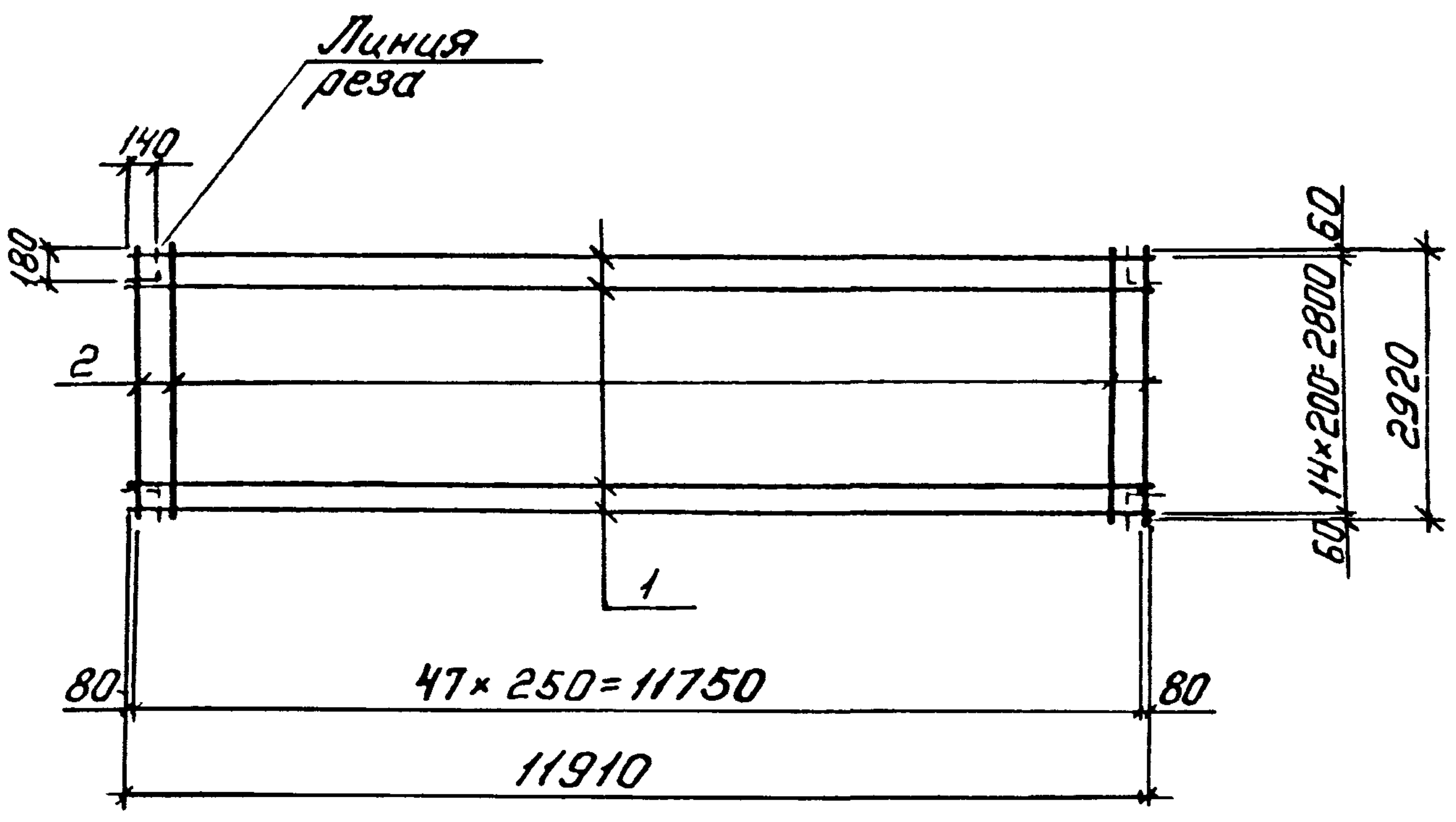
Студия	Лист	Листов
Р		
Киевский Промстарт		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса
КП 1	1	Каркас КР 23	2	1.465.1-15.4-9	29,8
	2	Ф12 А III, $\rho=75$; 0,07 кг	8	без чертг.	
КП 2	1	Каркас КР 24	2	1.465.1-15.4-9	29,8
	2	Ф12 А III, $\rho=75$; 0,07 кг	8	без чертг.	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разраб. Шаинская	И.И.	1.465.1-15.4-19	Каркас КП1, КП2	Студия	Лист	Листов
Расчит. Хомутова	А.И.			Р		1
Провер. Хомутова	А.И.			Киевский Промстройпроект		
Контр.	Хомутова	А.И.				



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Масса сетки, кг
С1	1	Ф 3ВрI, l=11910	15	0,62	16,5
	2	3ВрI, l=2920	48	0,15	
С2	1	Ф 4ВрI, l=11920	15	1,10	23,7
	2	3ВрI, l=2920	48	0,15	
С3	1	Ф 4ВрI, l=11920	15	1,10	29,5
	2	4ВрI, l=2920	48	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

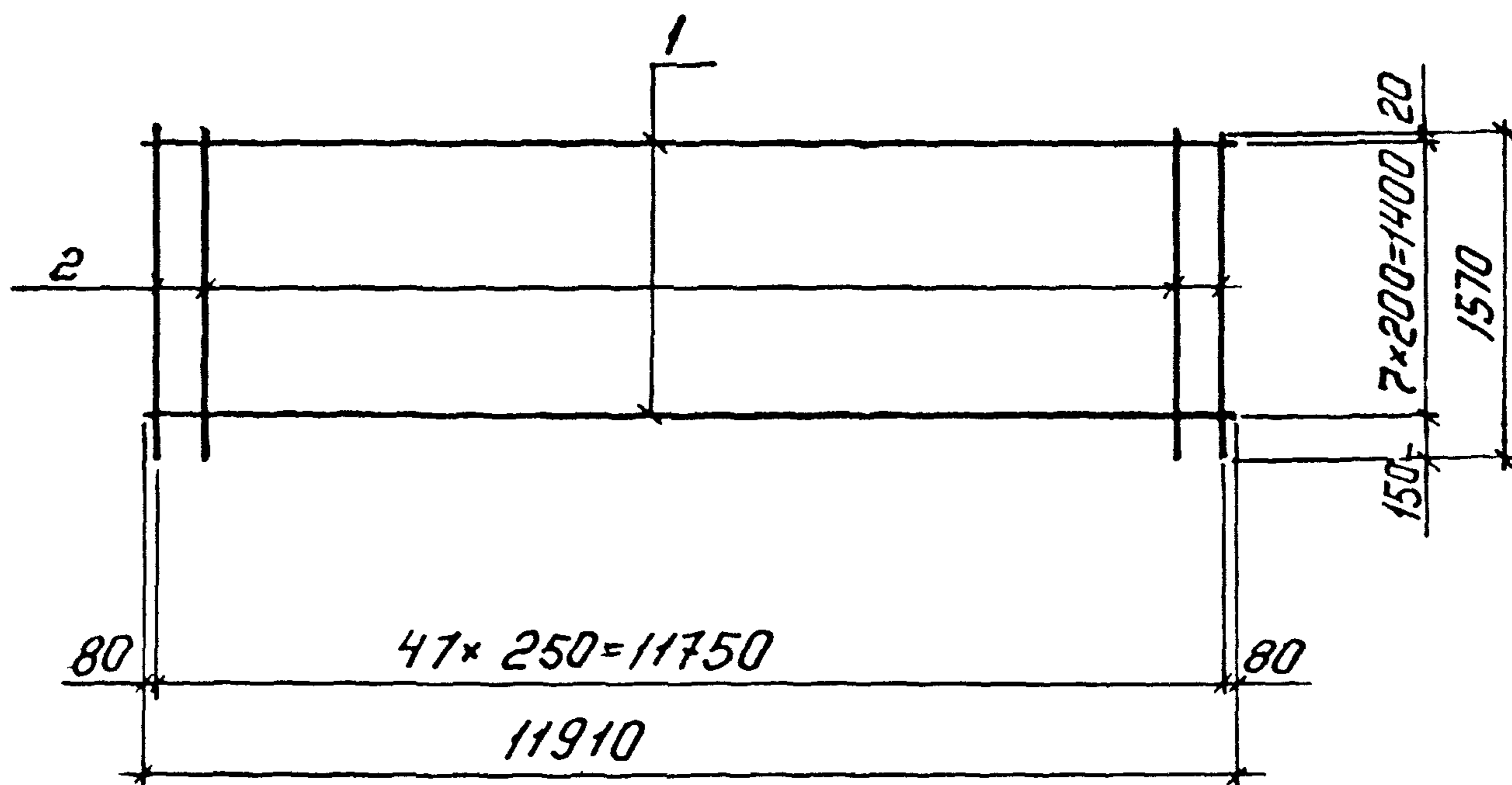
Инв. и подл. Подпись и дата. Взят. инв. и подл.

Разраб.	Шаинская	<i>[Signature]</i>
Расчет	Хотутова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Хотутова	<i>[Signature]</i>
Инв. и подл.		
Н. контр.	Хотутова	<i>[Signature]</i>

1.465.1-15.4-22

Сетка С1... С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С1А	1	$\Phi 3BpI, \quad \rho=11910$	8	0,62	9,6
	2	$3BpI, \quad \rho=1570$	48	0,08	
С2А	1	$\Phi 4BpI, \quad \rho=11910$	8	1,10	13,6
	2	$3BpI, \quad \rho=1570$	48	0,08	
С3А	1	$\Phi 4BpI, \quad \rho=11910$	8	1,10	18,4
	2	$4BpI, \quad \rho=1570$	48	0,15	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

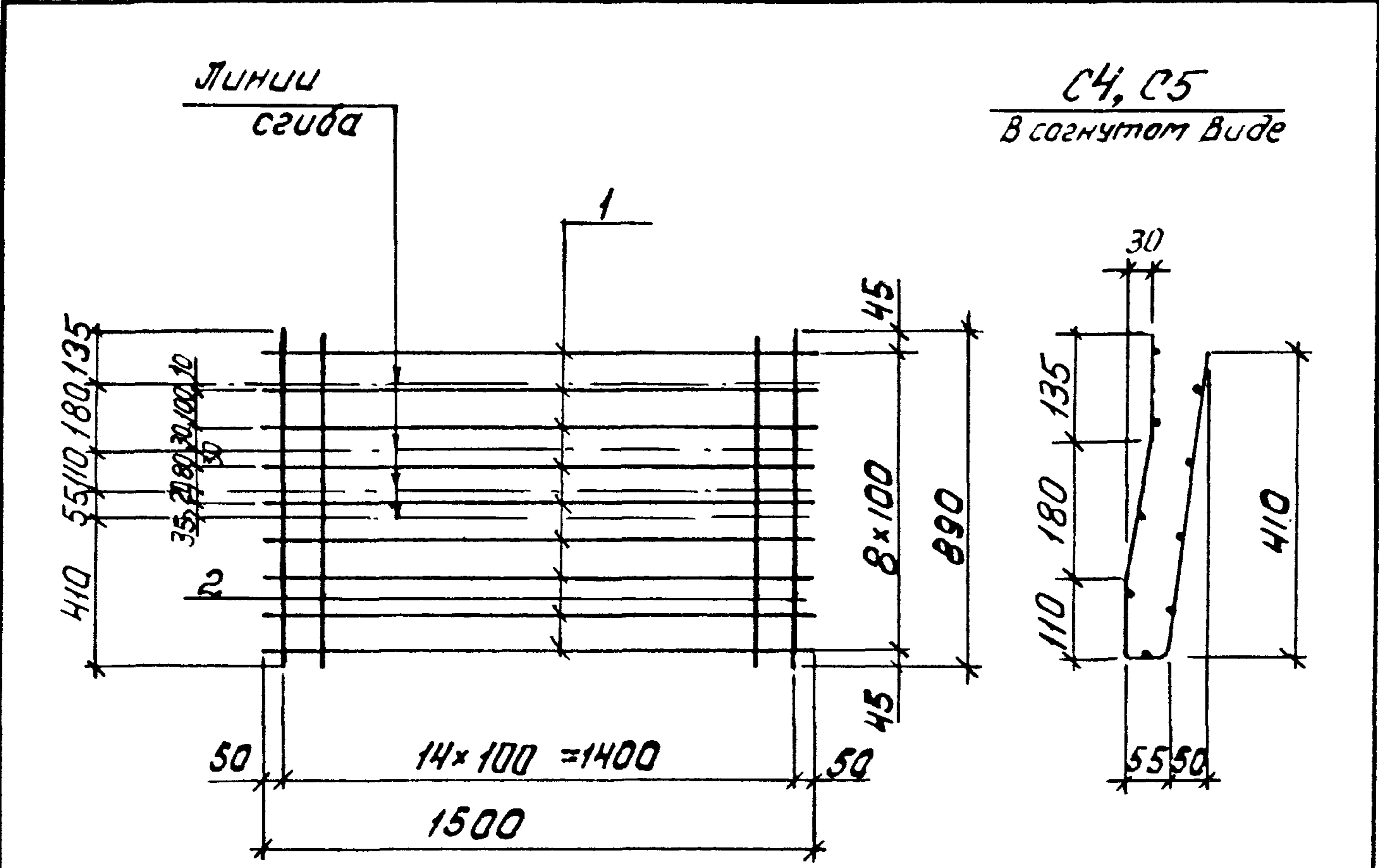
Разраб.	Шоинская	<i>Шоинская</i>
Расчит	Хомутова	<i>Хомутова</i>
Провер.	Хомутова	<i>Хомутова</i>
Н.контр.	Хомутова	<i>Хомутова</i>

1.465.1 - 15.4-23

Сетка С1А... С3А

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Киевский
Промстройпроект



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Марка сетки, кг
С4	1	Ф4 Вр I, l=1500	9	0,14	2,4
	2	4 Вр I, l=890	15	0,08	
С5	1	Ф5 Вр I, l=1500	9	0,21	3,9
	2	5 Вр I, l=890	15	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

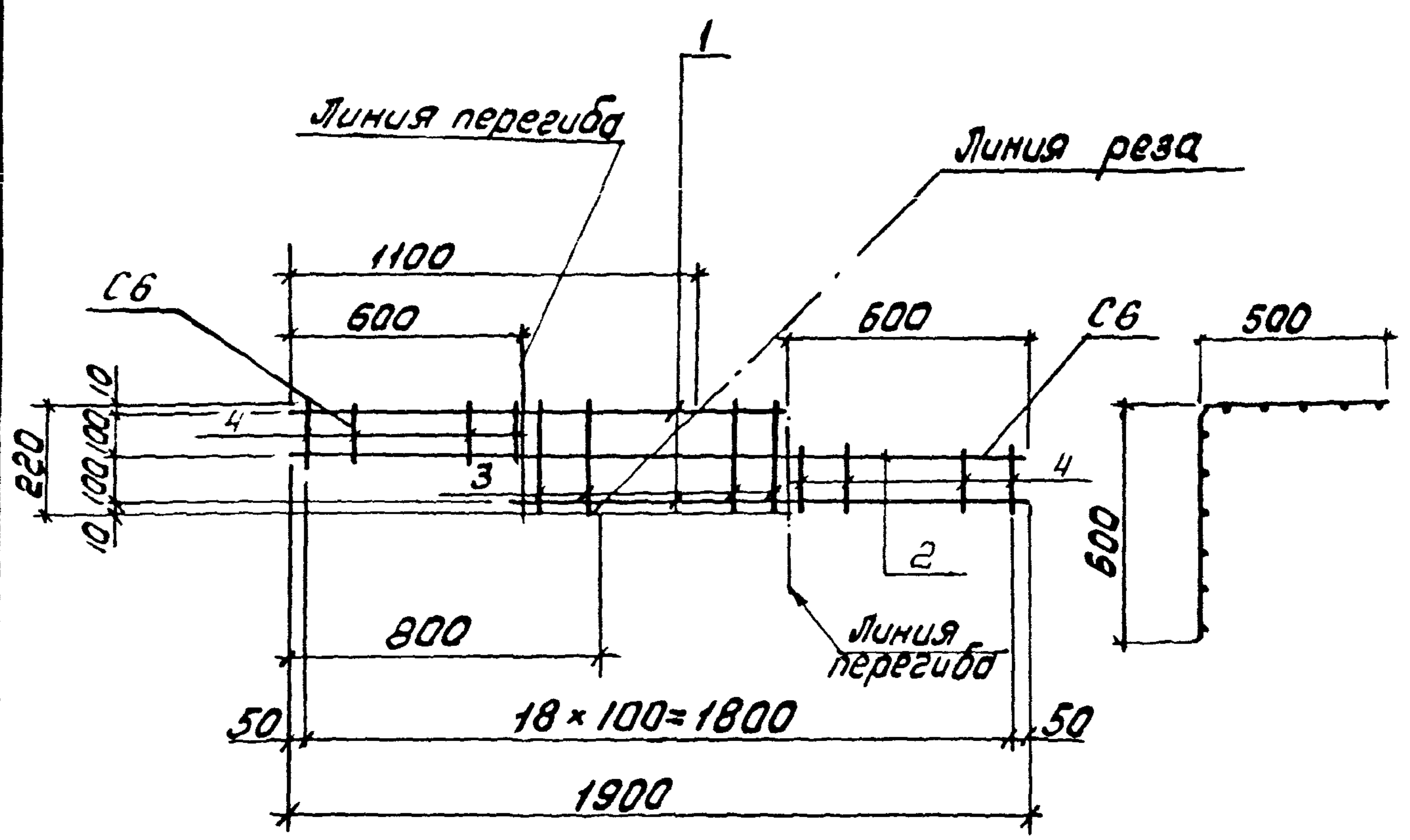
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Шаинская	<i>Шаинская</i>
Расчет	Хомутова	<i>Хомутова</i>
Провер.	Хомутова	<i>Хомутова</i>
Н. контр.	Хомутова	<i>Хомутова</i>

1.465.1 - 15.4-24

Сетка С4, С5

Страница	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
СБ (шт. 2)	1	Ф5 Вр I, e = 1300	2	0,19	0,9
	2	5 Вр I, e = 1900	1	0,3	
	3	4 Вр I, e = 220	7	0,02	
	4	4 Вр I, e = 120	12	0,01	

Арматура
класса Вр-I
по ГОСТ 6727-80

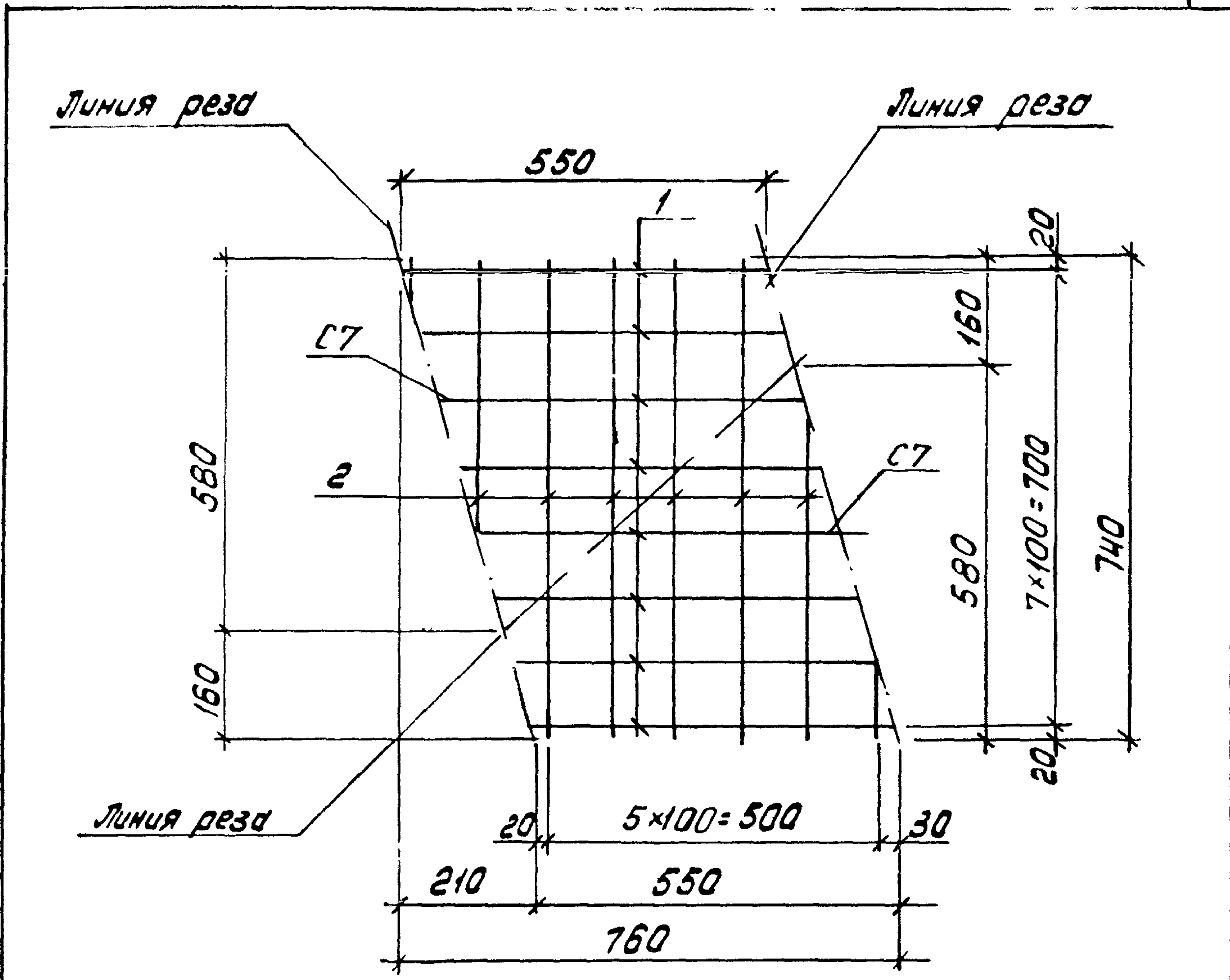
Чертеж и спецификация арматурных стержней даны на 2 изделия СБ

Разраб.	Щаинская	Щаинская
Расчет	Хомутова	Хомутова
Провер.	Хомутова	Хомутова
Н.контр.	Хомутова	Хомутова

1.465.1 - 15.4-25

Сетка СБ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Арматура	Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса сетки кг
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80	С7 (шт. 2)	1	Ф4ВрI, P=550	8	0,05	0,8
		2	4ВрI, P=740	6	0,07	

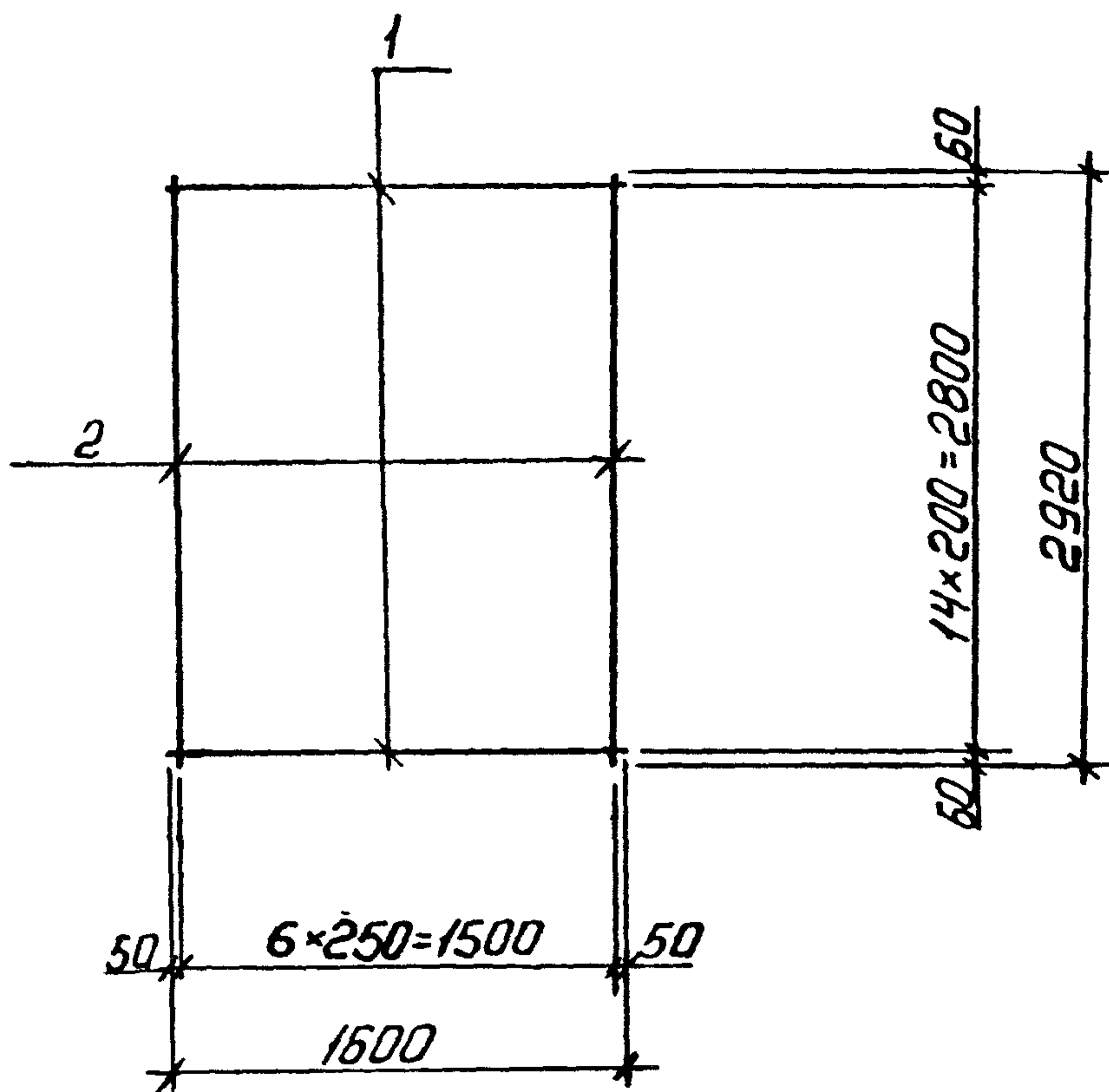
Чертеж и спецификация арматурных стержней даны на 2 изделия С7

Разработ	Шаинская	<i>[Signature]</i>
Расчит	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Инв. и подп.		
Н.контр.	Хомутова	<i>[Signature]</i>

1.465.1 - 15.4-26

Сетка С7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 8	1	Ф 3 Вр I, $l=1600$	15	0,08	2,2
	2	3 Вр I, $l=2920$	7	0,15	
С 9	1	Ф 4 Вр I, $l=1600$	15	0,15	3,4
	2	3 Вр I, $l=2920$	7	0,15	
С 10	1	Ф 4 Вр I, $l=1600$	15	0,15	4,2
	2	4 Вр I, $l=2920$	7	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

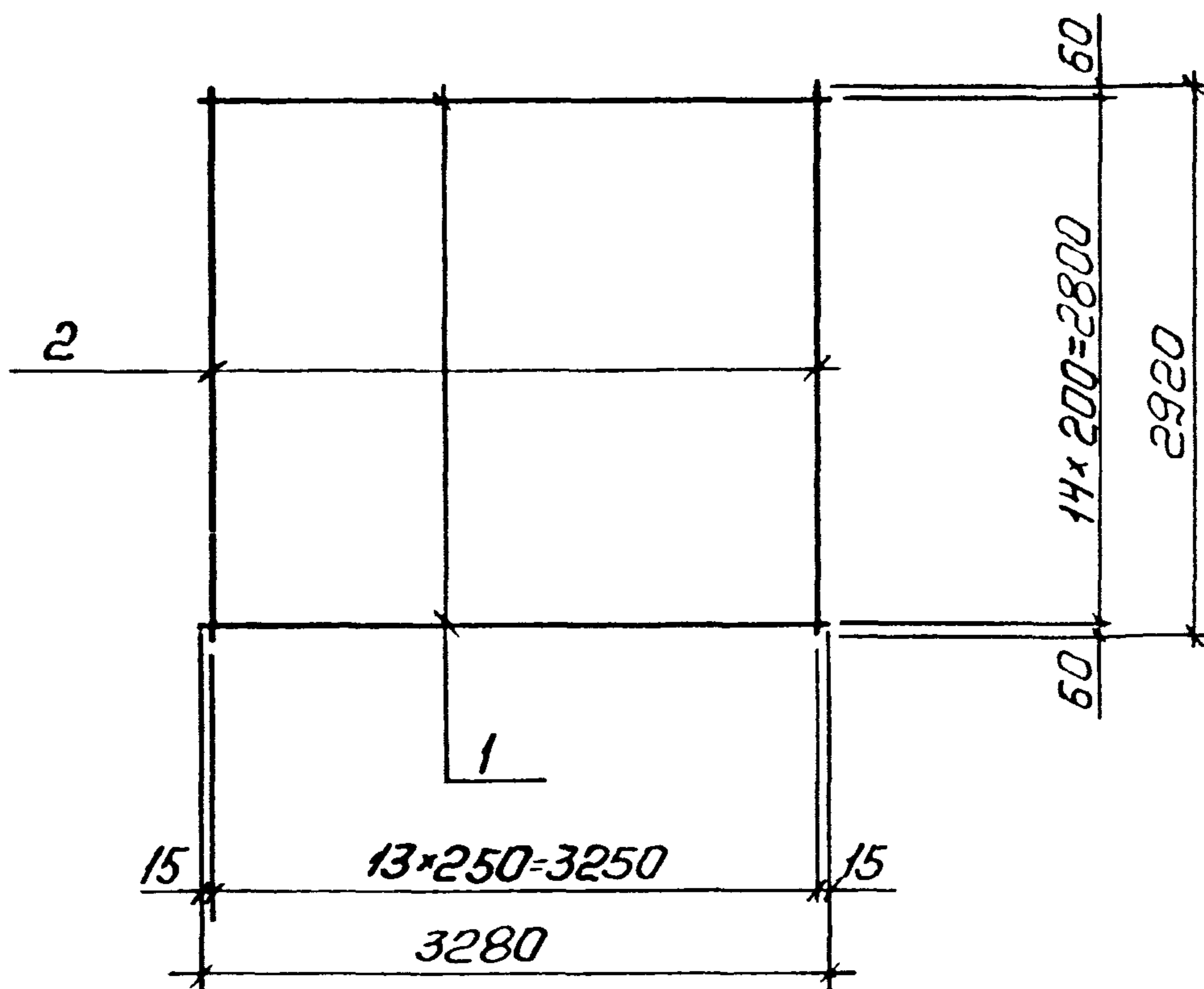
Шиб. Площ. Подпись и дата. Взам. инв. N

Разраб.	Шаинская	<i>ШШ</i>
Расчит	Хотутова	<i>ХШ</i>
Провер.	Хотутова	<i>ХШ</i>
Н контр.	Хотутова	<i>ХШ</i>

1.465.1 - 15.4-27

Сетка С 8... С 10

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 11	1	Ф3ВрI, $l=3280$	15	0,17	4,7
	2	3ВрI, $l=2920$	14	0,15	
С 12	1	Ф4ВрI, $l=3280$	15	0,30	6,6
	2	3ВрI, $l=2920$	14	0,15	
С 13	1	Ф4ВрI, $l=3280$	15	0,30	8,3
	2	4ВрI, $l=2920$	14	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

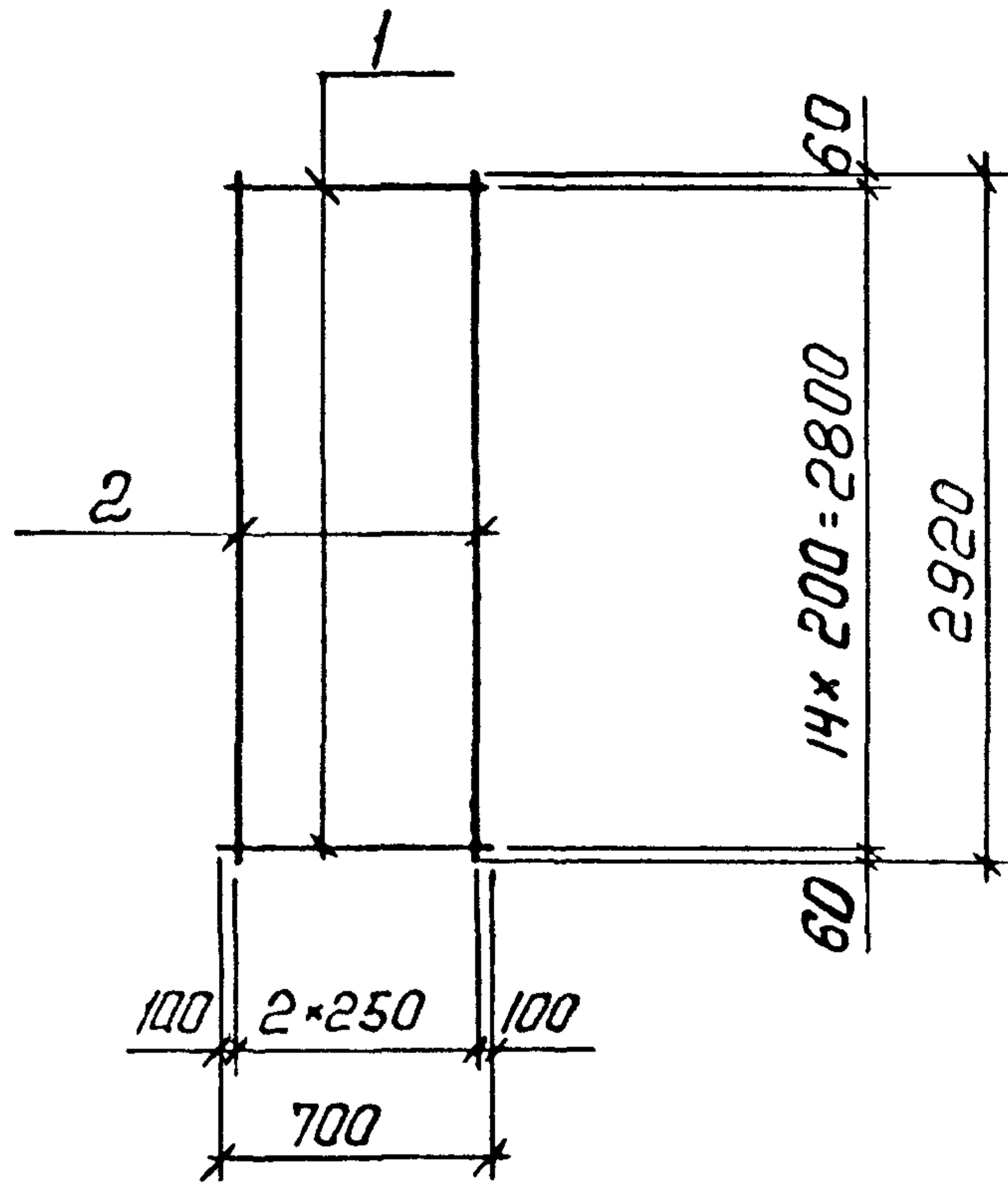
Разраб.	Шаннская	Гали
Расчит.	Хомытова	Лили
Провер.	Хомытова	Лили
Н.контр.	Хомытова	Лили

1.465.1 - 15.4-28

Сетка С 11... С 13

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Киевский
Промстройпроект



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 14	1	$\Phi 3BpI, \quad \ell = 700$	15	0,04	1,1
	2	$3BpI, \quad \ell = 2920$	3	0,15	
С 15	1	$\Phi 4BpI, \quad \ell = 700$	15	0,06	1,4
	2	$3BpI, \quad \ell = 2920$	3	0,15	
С 16	1	$\Phi 4BpI, \quad \ell = 700$	15	0,06	1,7
	2	$4BpI, \quad \ell = 2920$	3	0,27	

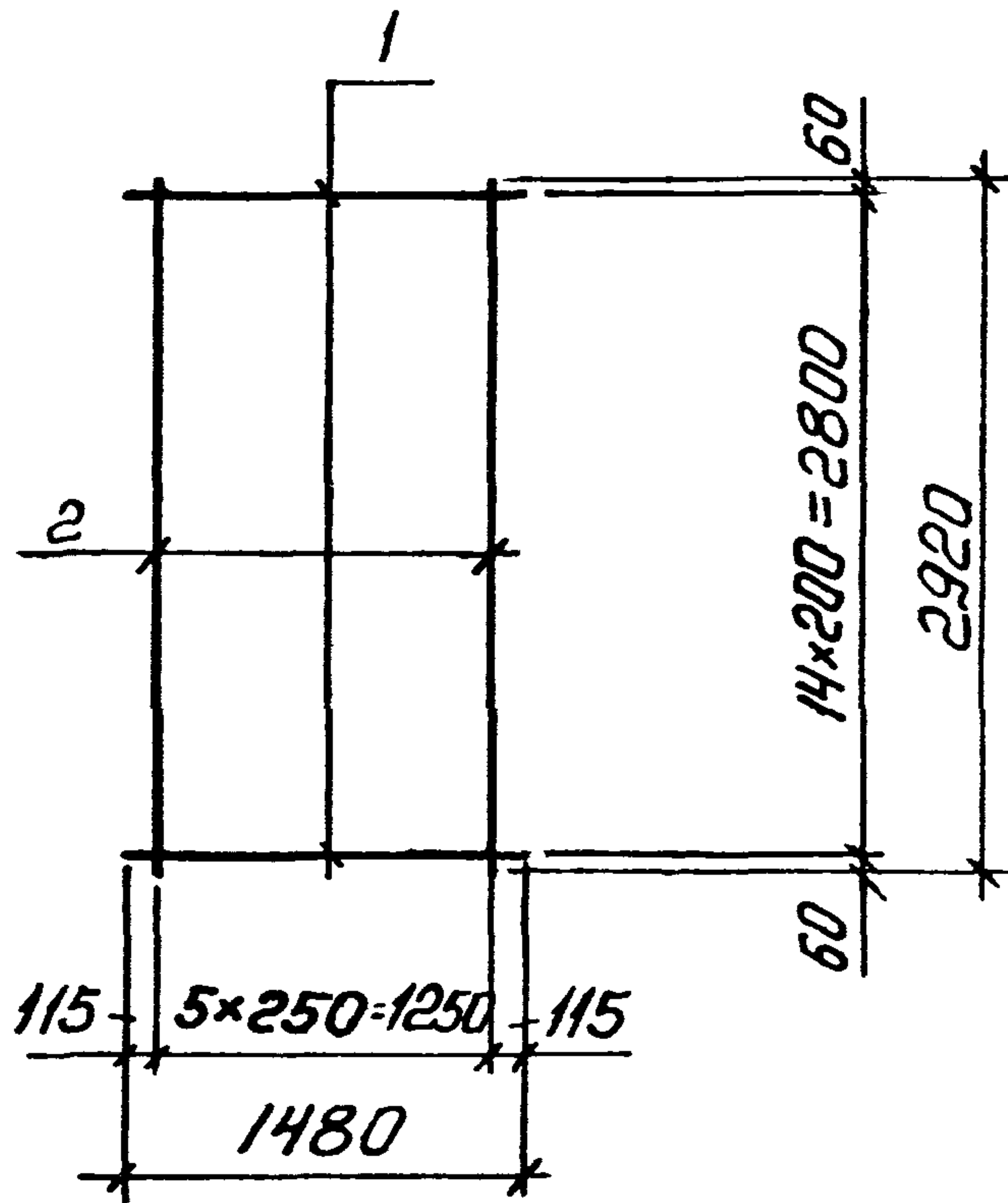
Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Шоинская	<i>Шоинская</i>	
Расчет	Хомутова	<i>Хомутова</i>	
Провер	Хомутова	<i>Хомутова</i>	
Н.контр	Хомутова	<i>Хомутова</i>	

1.465.1-15-29

Сетка С14... С16

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С 17	1	Ф3 Вр I, l=1480	15	0,08	2,1
	2	3 Вр I, l=2920	6	0,15	
С 18	1	Ф4 Вр I, l=1480	15	0,14	3,0
	2	3 Вр I, l=2920	6	0,15	
С 19	1	Ф4 Вр I, l=1480	15	0,14	3,7
	2	4 Вр I, l=2920	6	0,27	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

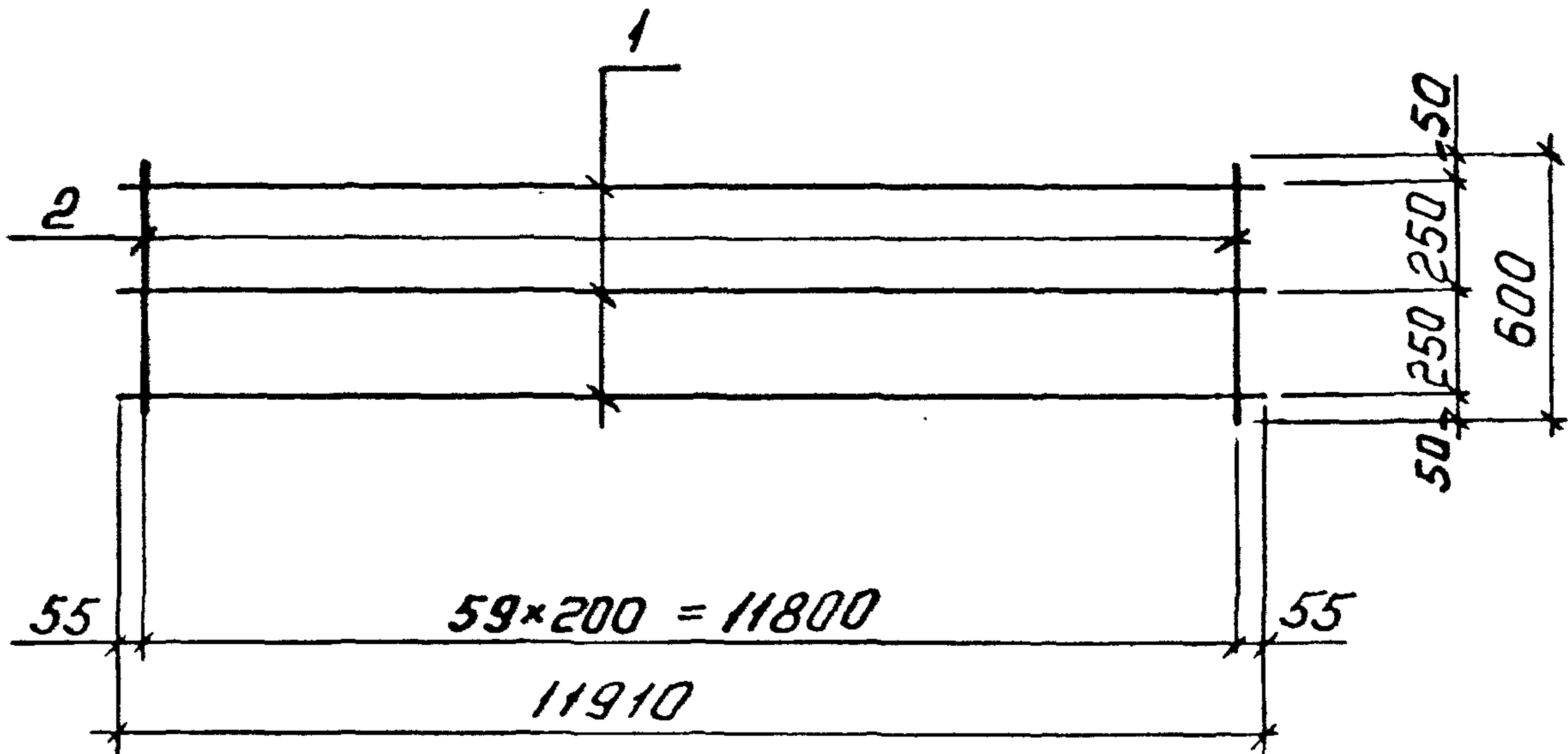
ЦНБ. И. подл. Подпись и дата Взлм. инв. И.

Разраб	Шаинская	И.И.
Расчит	Хомутова	И.И.
Провер	Хомутова	И.И.
И контр	Хомутова	И.И.

1.465.1 - 15.4-30

Сетка С 17...С 19

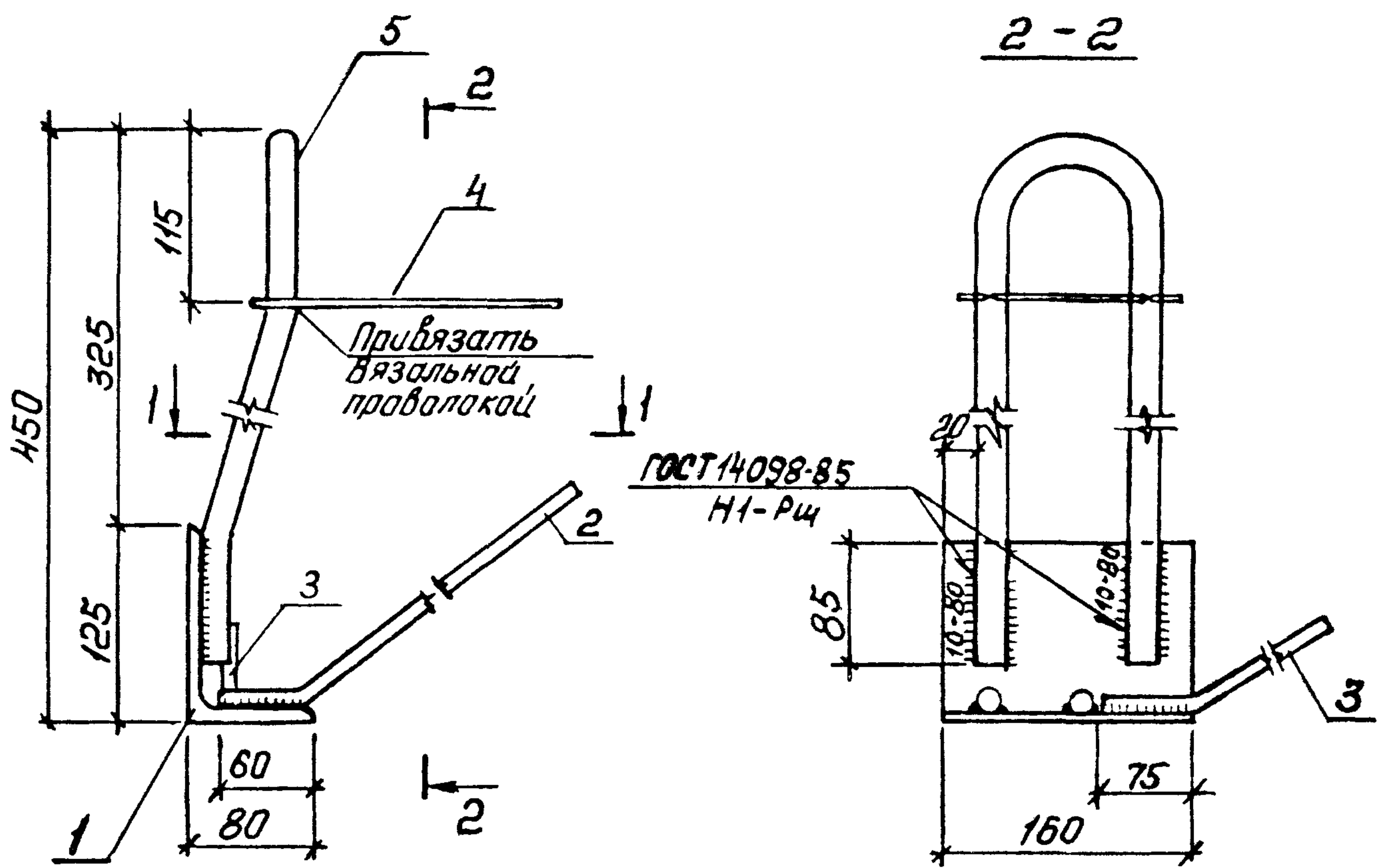
Стадия	Лист	Листьев
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
С20	1	φ5 Вр I, e=11910	3	1,72	8,8
	2	4 Вр I, e=600	60	0,06	
С21	1	φ5 Вр I, e=11910	3	1,72	10,6
	2	5 Вр I, e=600	60	0,09	

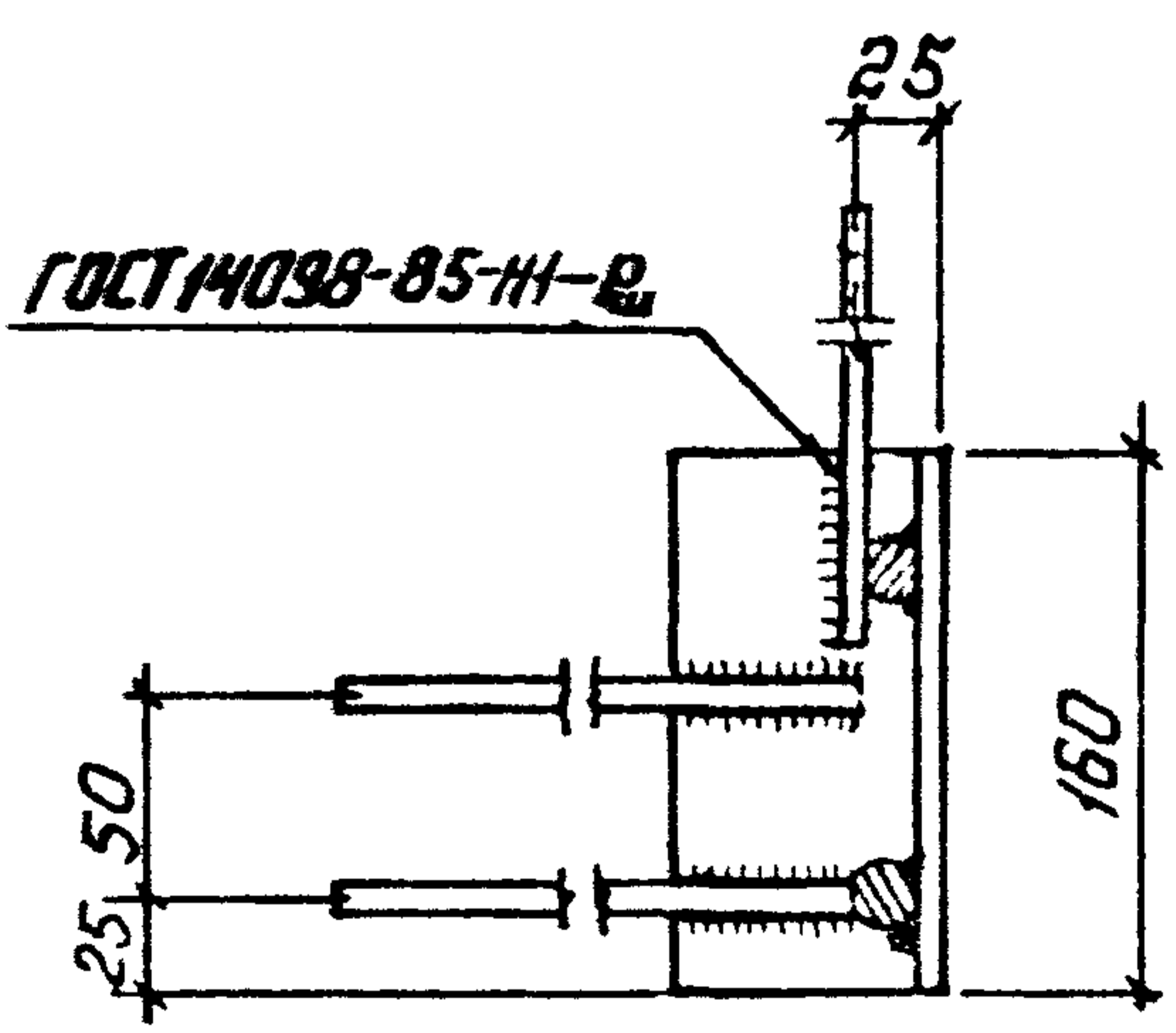
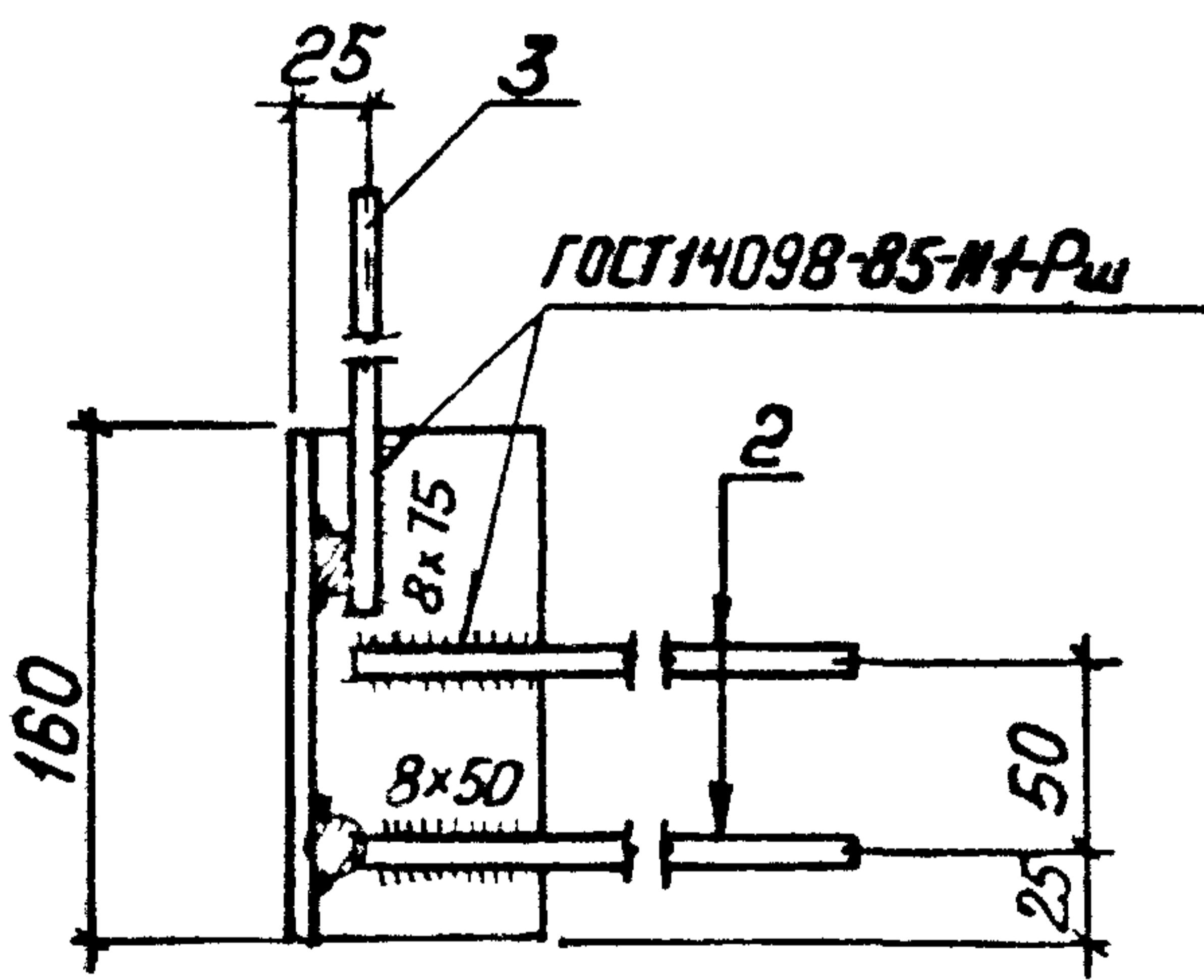
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб.	Шоинская	В.И.	1.465.1-15.4-31	Стадия	Лист	Листов	
Рассчит.	Хомутова	Юлия		Сетка С20, С21	Р		1
Провер.	Хомутова	Велик			Киевский Промстройпроект		
Н.контр.	Хомутова	Велик					



1-1 (для МН1-1, МН2-1)

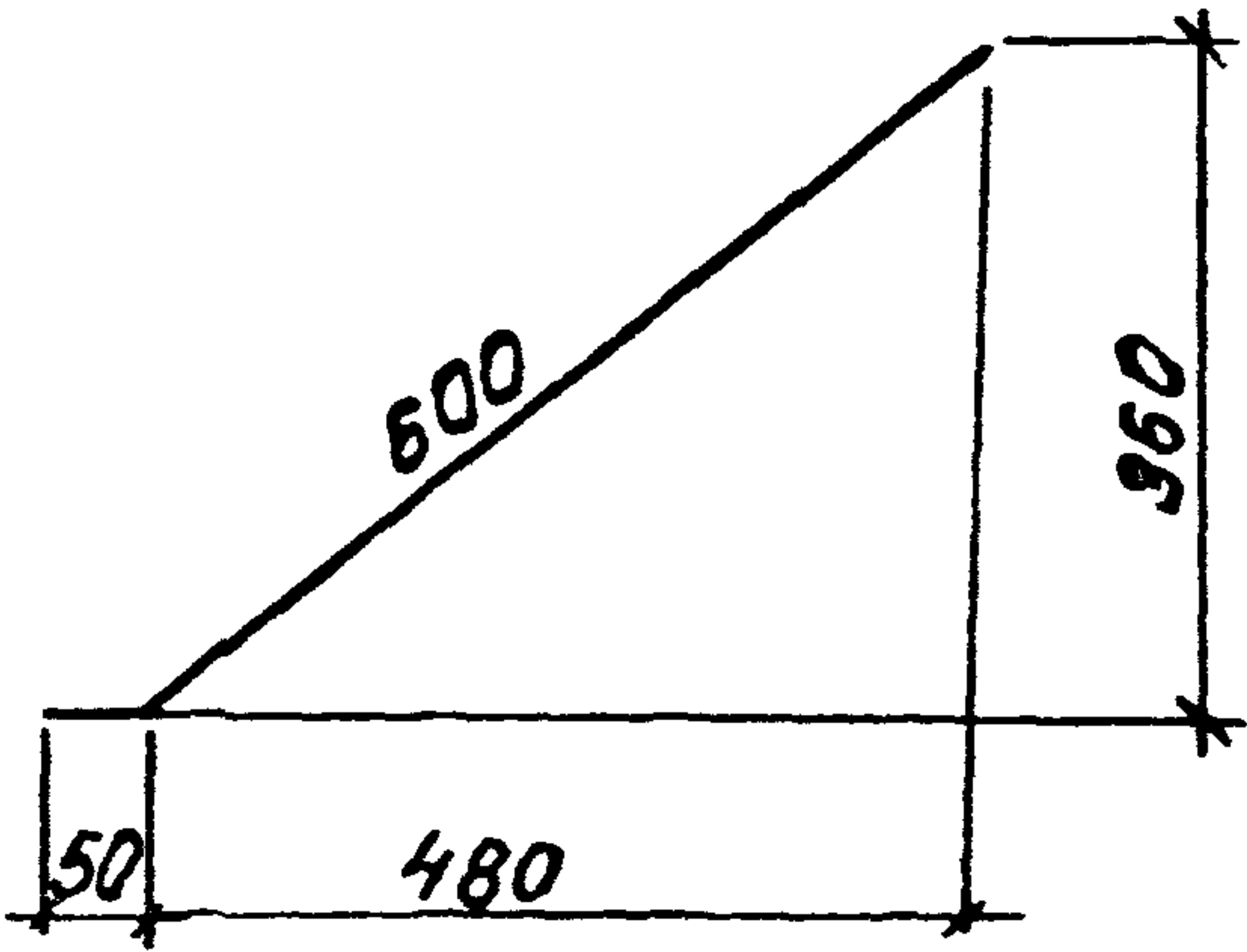
1-1 (для МН1-2, МН2-2)



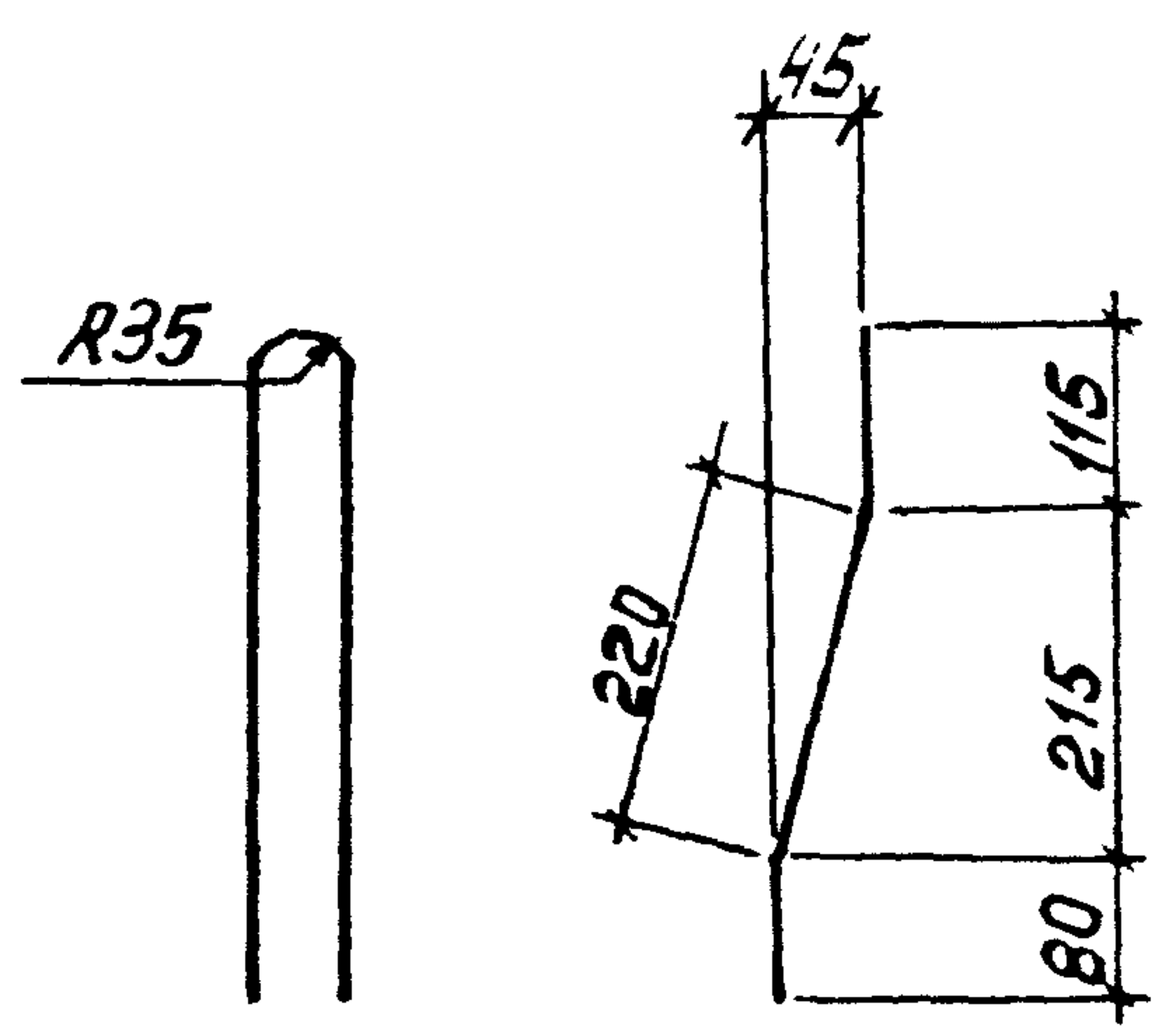
Спецификацию см. лист 2.

Инв. № подл.	Разраб.	Шаинская	Лев	1.465.1-15.4-32	Стадия	Лист	Листов
	Рассчит.	Хомутова	Лев			Р	1
	Провер.	Хомутова	Лев		Киевский Промстройпроект		
Инв. № подл.	Н.контр.	Хомутова	Лев	(зеркальное отражение)			
				ЭЦПЗ5-П5 ЦА			

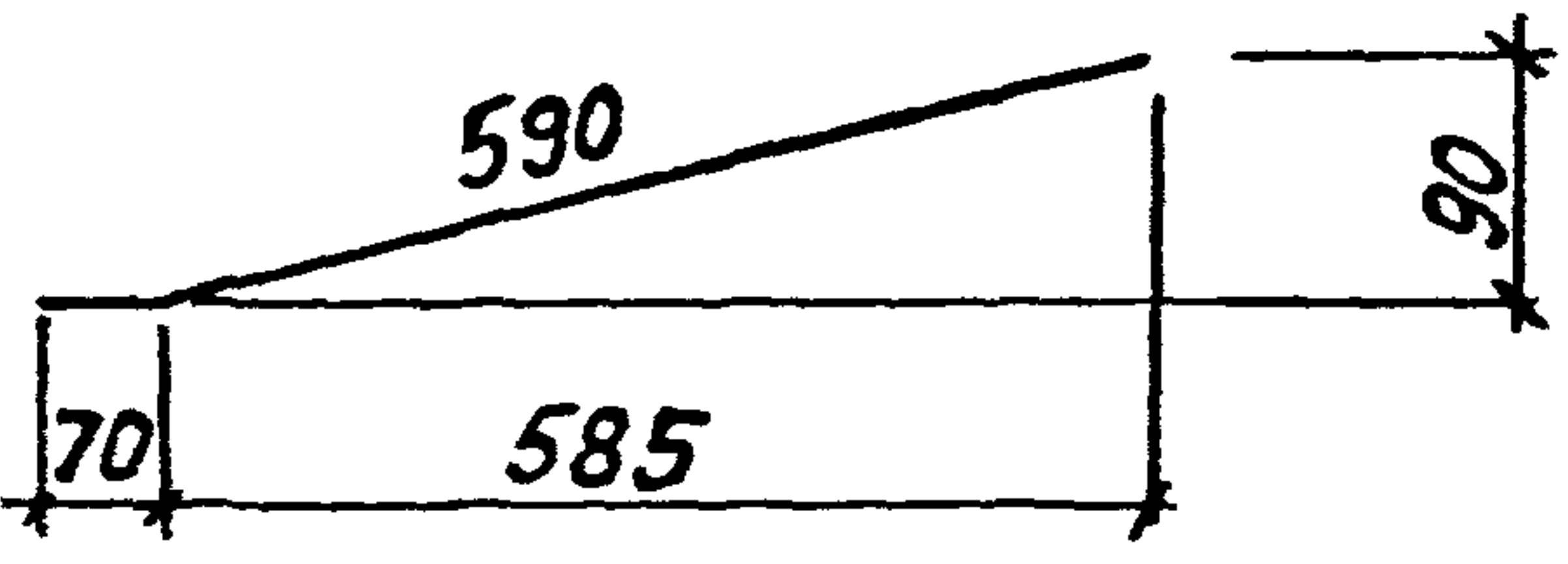
Поз. 2



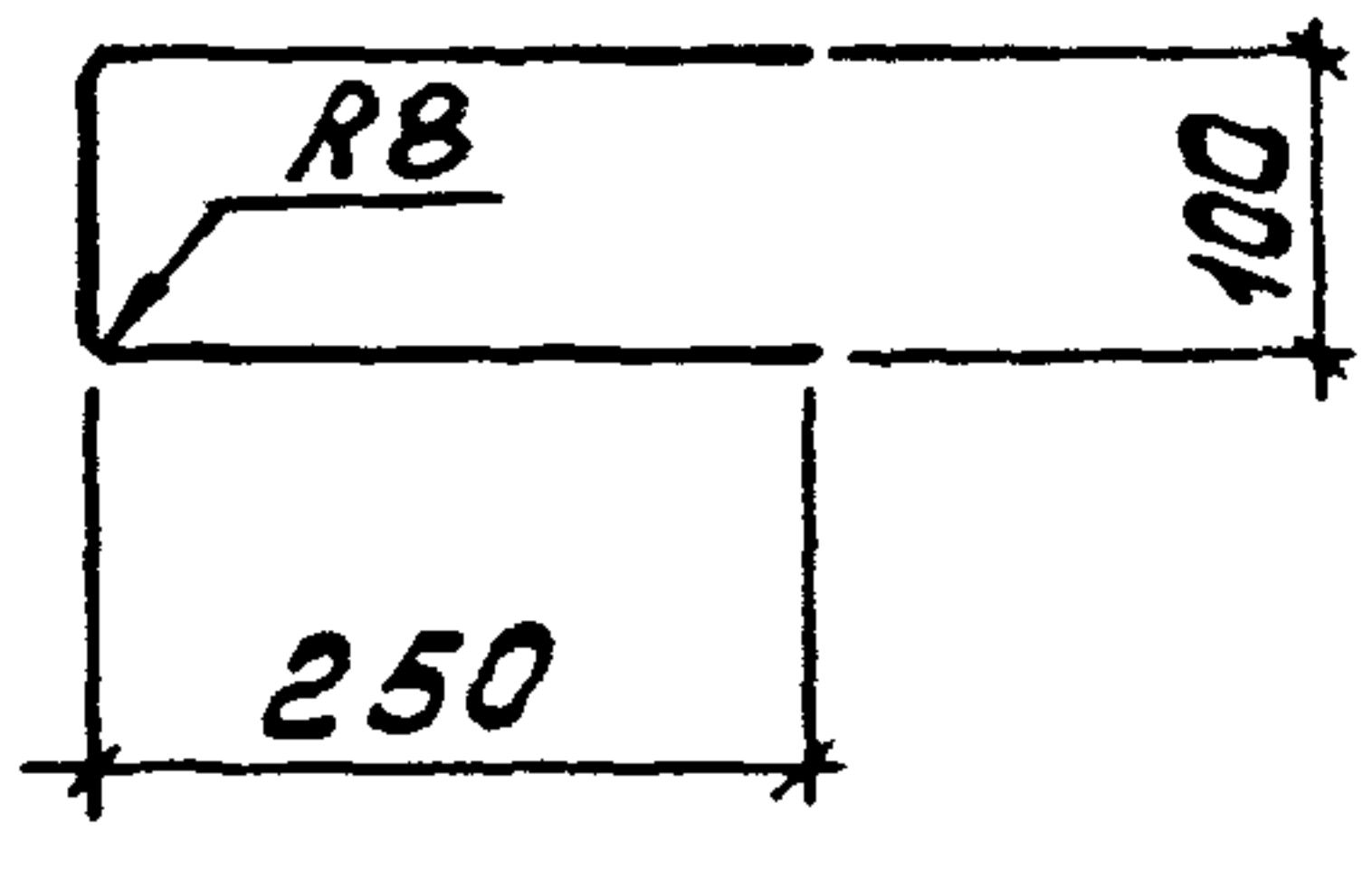
Поз. 5



Поз. 3



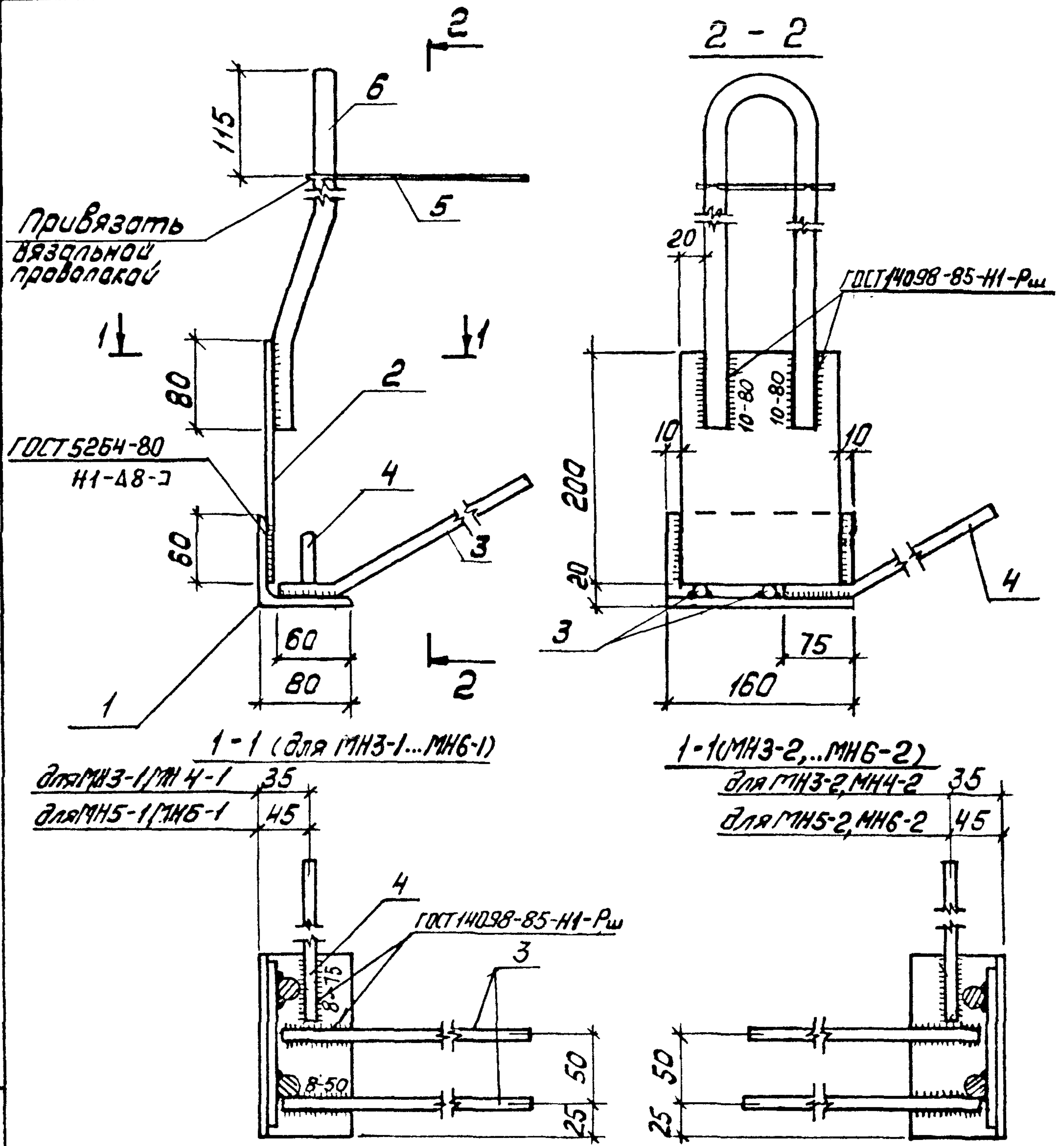
Поз. 4



Арматура:
классов А-I и А-II
по ГОСТ 5781-82;
сталь прокатная
угловая по
ГОСТ 8510-86
марку ВСтЗкп2-1
по ТУ 14-1-3023-80

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МН1-1	1	L125×80×8, l=160	1	2,00	5,4
	2	φ12АIII, l=650	2	0,58	
	3	12АIII, l=660	1	0,58	
	4	8АIII, l=600	1	0,24	
	5	16АI, l=870	1	1,40	
МН2-1	1	L125×80×8, l=160	1	2,00	5,7
	2	φ12АIII, l=650	2	0,58	
	3	12АIII, l=660	1	0,58	
	4	8АIII, l=600	1	0,24	
	5	18АI, l=870	1	1,74	

1.465.1 - 15.4-32 Итого
2



Спецификацию см. лист 2

И.В. Н. подл. Подпись и дата Взам. инв.л.

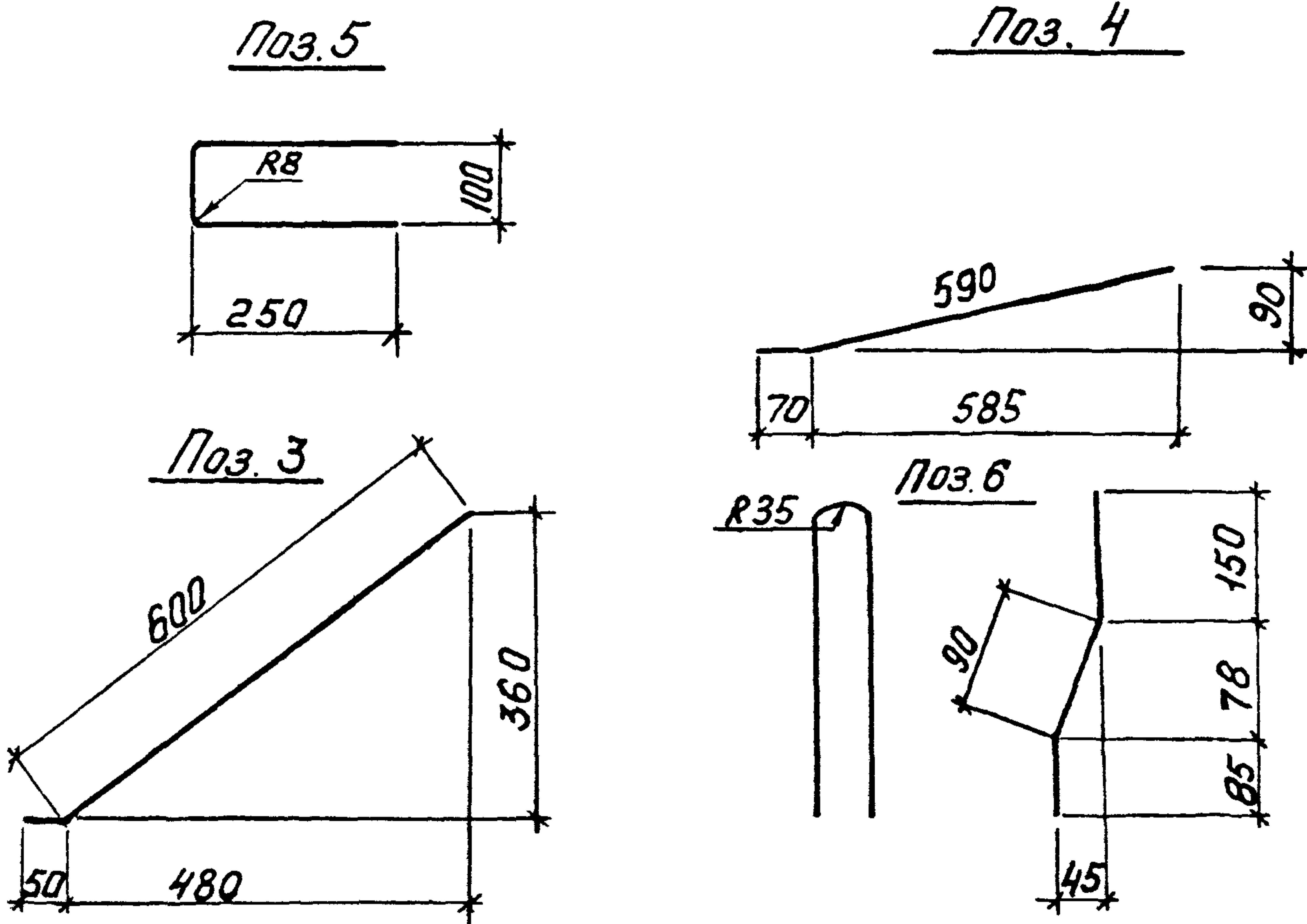
Разраб.	Щоинская	<i>Щоинская</i>
Рассчит.	Хомутова	<i>Хомутова</i>
Провер.	Хомутова	<i>Хомутова</i>
И.контр.	Хомутова	<i>Хомутова</i>

1.465.1 - 15.4-33

Изделие закладное
МНЗ-1, МНБ-1; МНЗ-2 ... МНБ-2
(зеркальное отражение)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Киевский Промстройпроект		

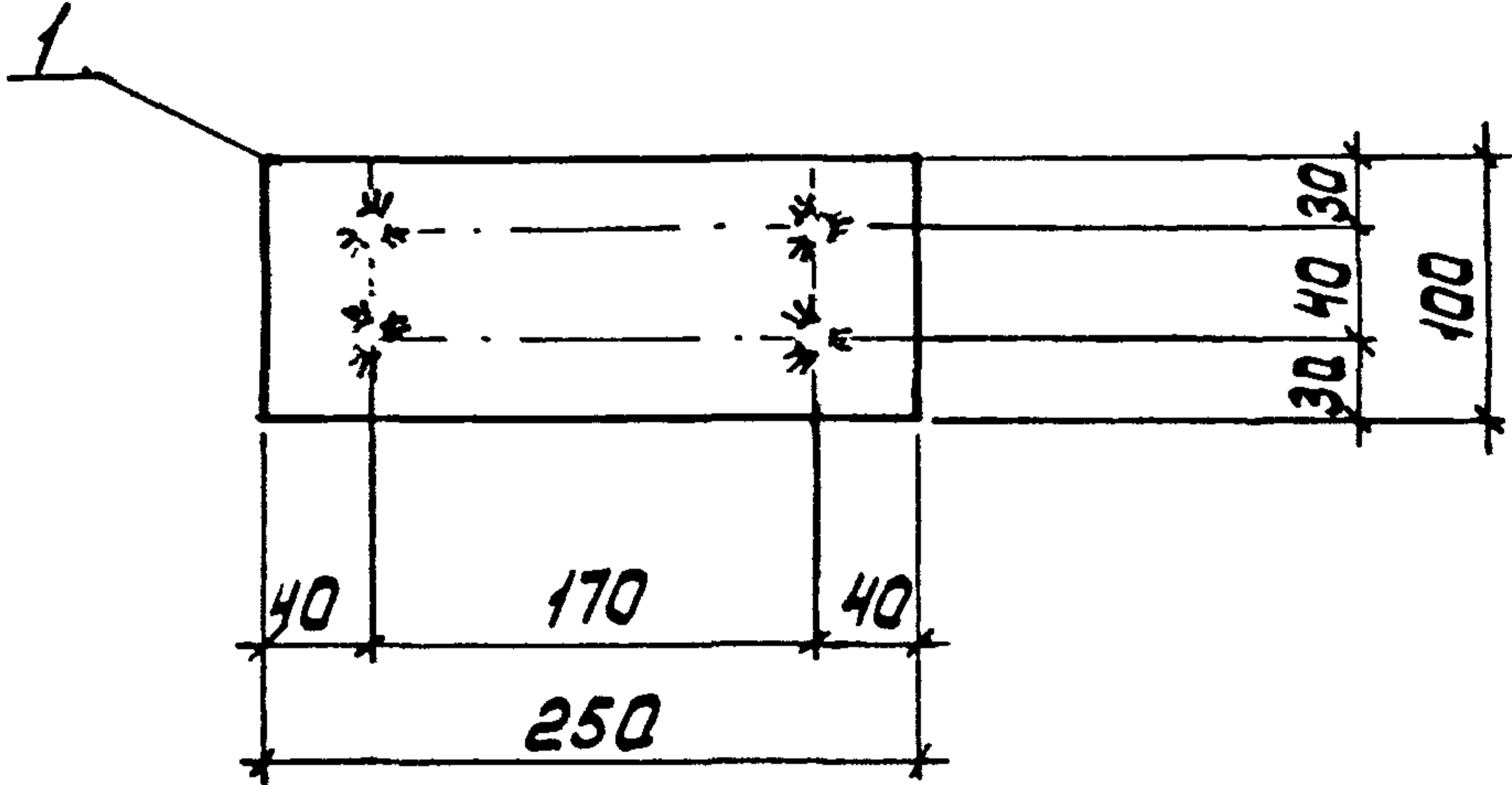
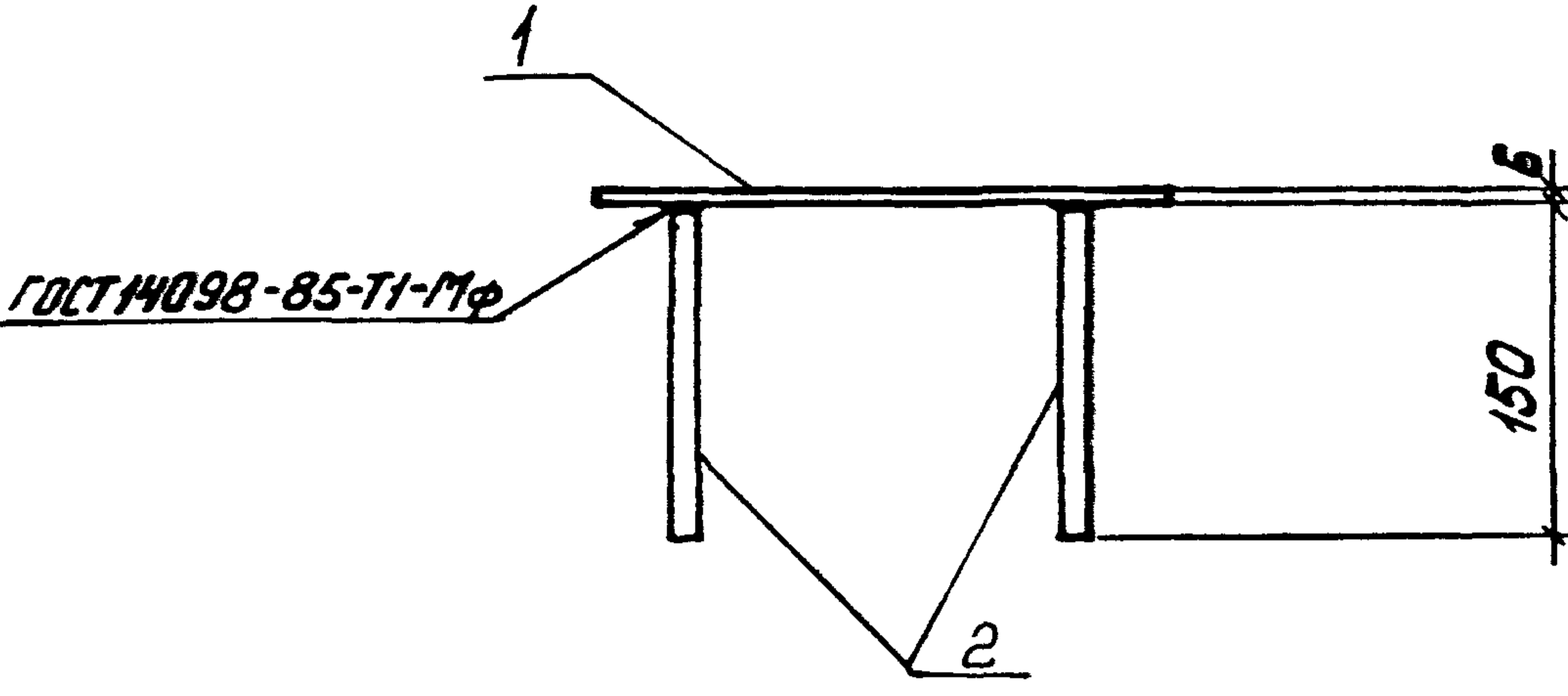
24035-05 43



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МНЗ-1	1	L80x8, l=160	1	1,58	6,5
	2	-8x140, l=200	1	1,76	
	3	φ12AIII, l=650	2	0,58	
	4	12AIII, l=660	1	0,58	
	5	8AIII, l=600	1	0,24	
	6	16AII, l=670	1	1,06	
МНЧ-1	1	L80x8, l=160	1	1,58	6,7
	2	-8x140, l=200	1	1,76	
	3	φ12AIII, l=650	2	0,58	
	4	12AIII, l=660	1	0,58	
	5	8AIII, l=600	1	0,24	
	6	16AII, l=670	1	1,34	

Арматура:
 классы А-I и А-III
 по ГОСТ 5781-82;
 сталь прокатная
 угловая по
 ГОСТ 8509-86,
 полосовая по
 ГОСТ 103-76
 марки ВСтЗПС2-1
 по ТУ 14-1-3023-80.

УЛБ. Л. П. 087. УПОПЦСБ И ВСТУРЗСМ. ЦНБ. И



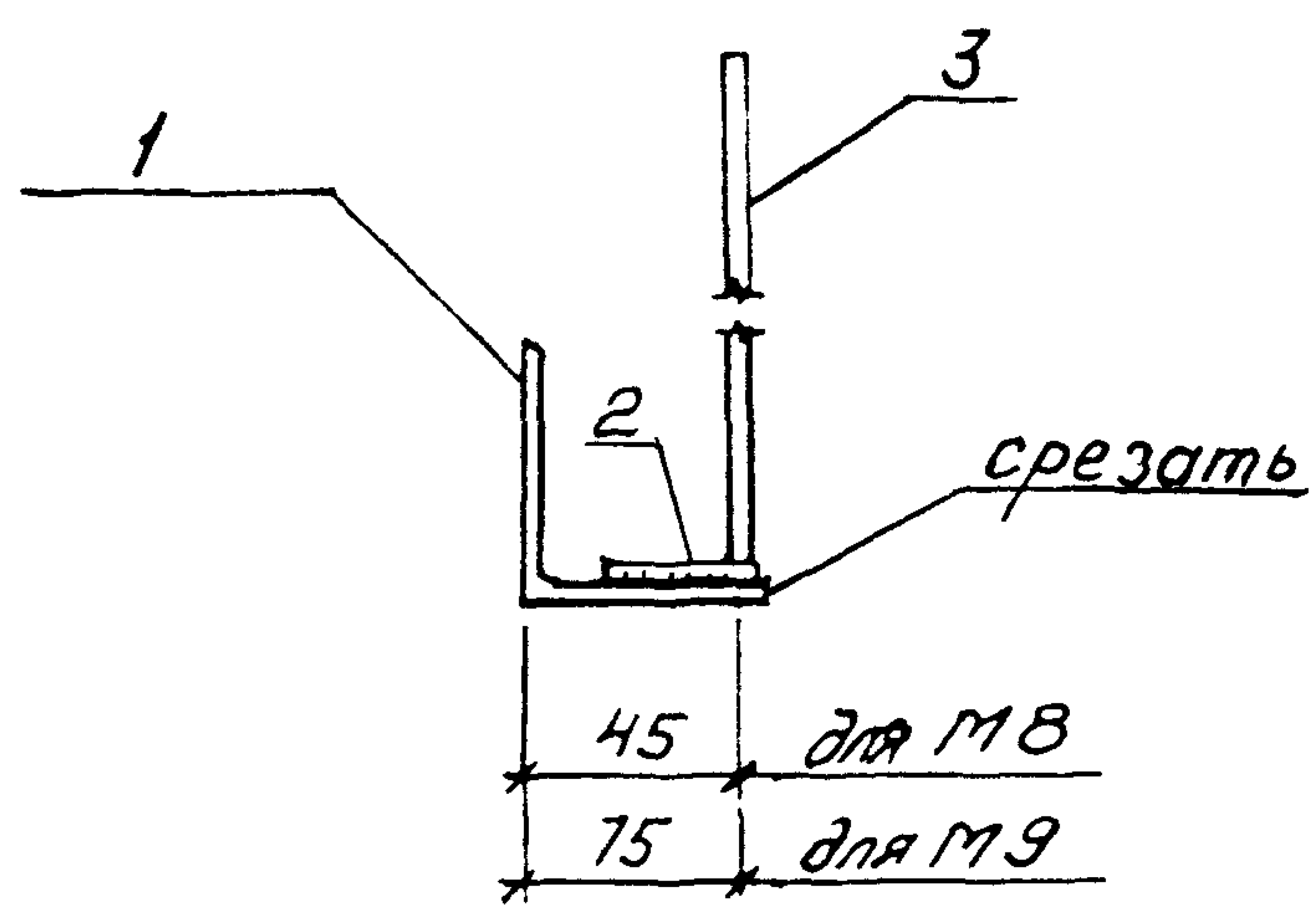
Марка изделия	Поз.	Наименования	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия
МНТ	1	-100×б, е=250	1	1,18	1,6
	2	Ф10ЯIII, е=150	4	0,09	

Арматура класса Я-III по ГОСТ 5781-82; Сталь полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

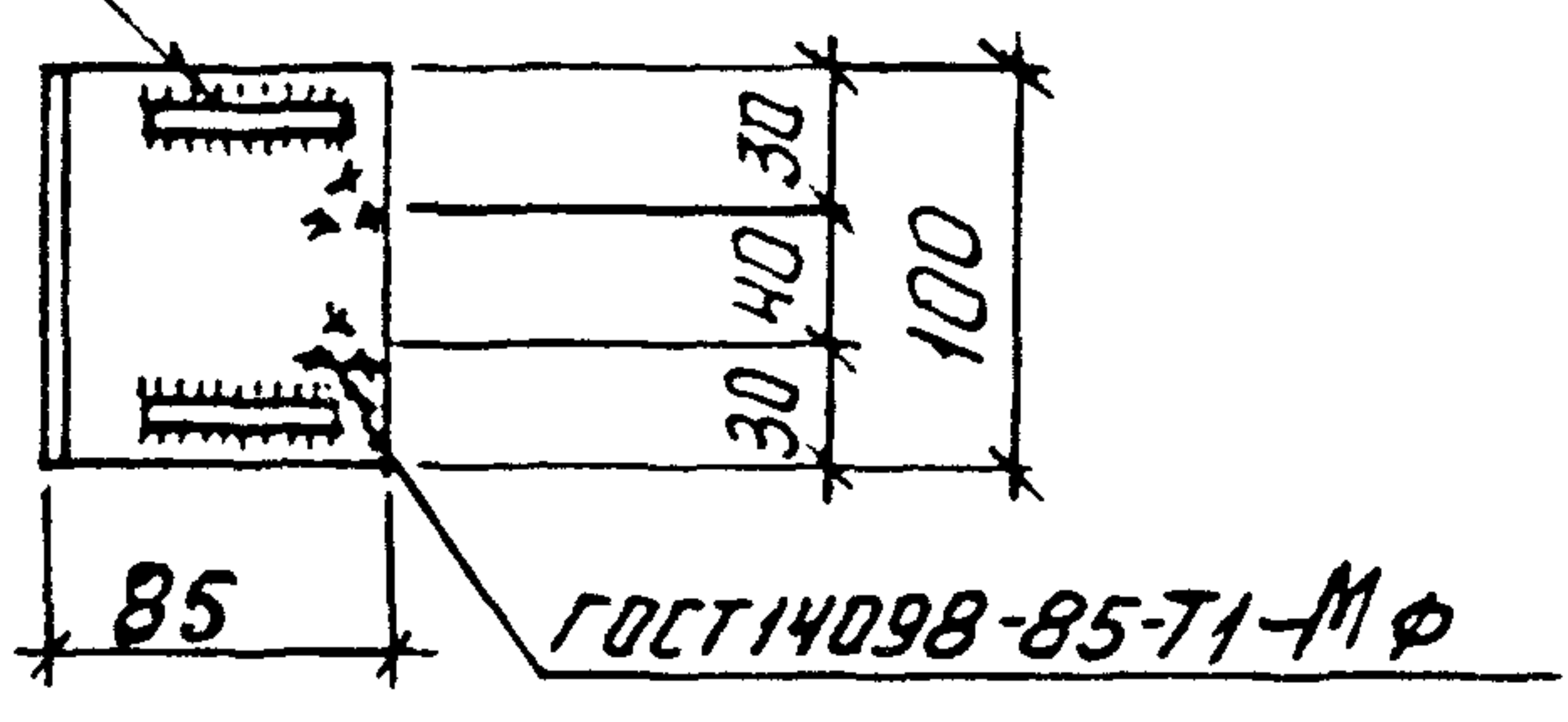
Инв. и подл. Подпись и дата в зам. инв. л.

Разраб.	Шоинская	<i>[Signature]</i>
Расчет	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Хомутова	<i>[Signature]</i>

1.465.1 - 15.4-34			
Изделие закладное МНТ	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
	Киевский Промстройпроект		



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МН8 МН9	1	L90x8, R=100	1	1,09	1,6
	2	Ф10АIII, R=50	2	0,03	
	3	10АIII, R=300	2	0,19	

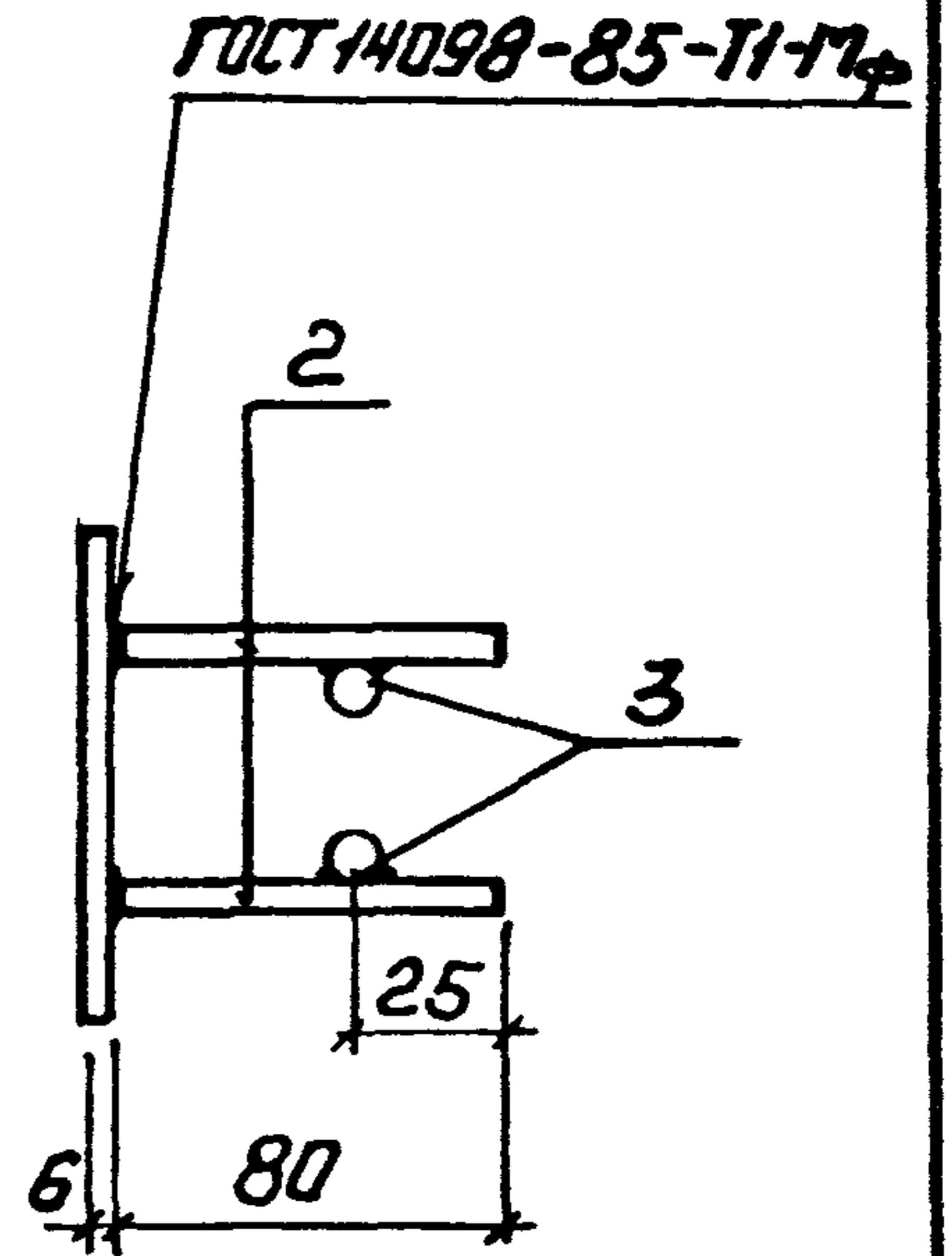
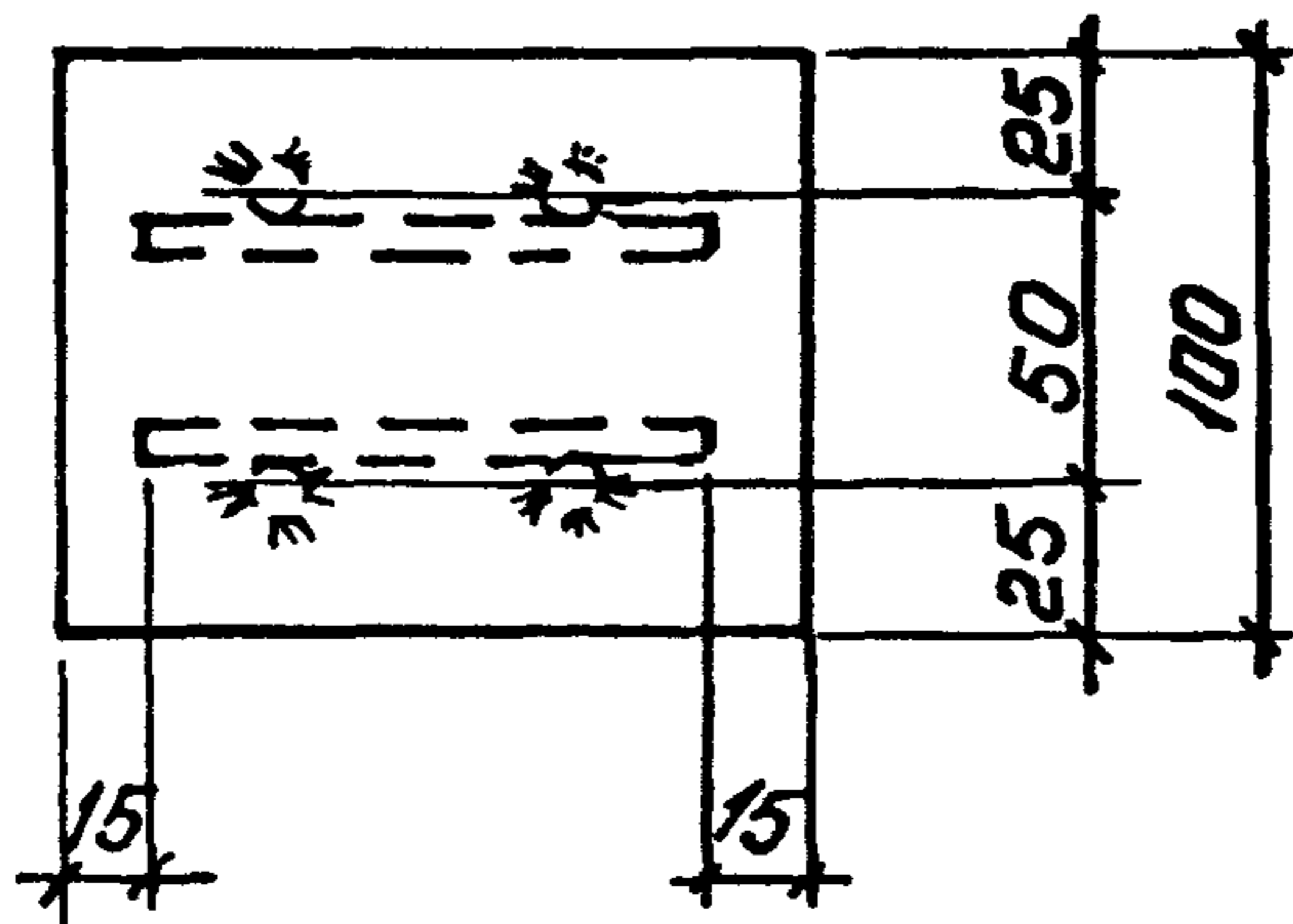
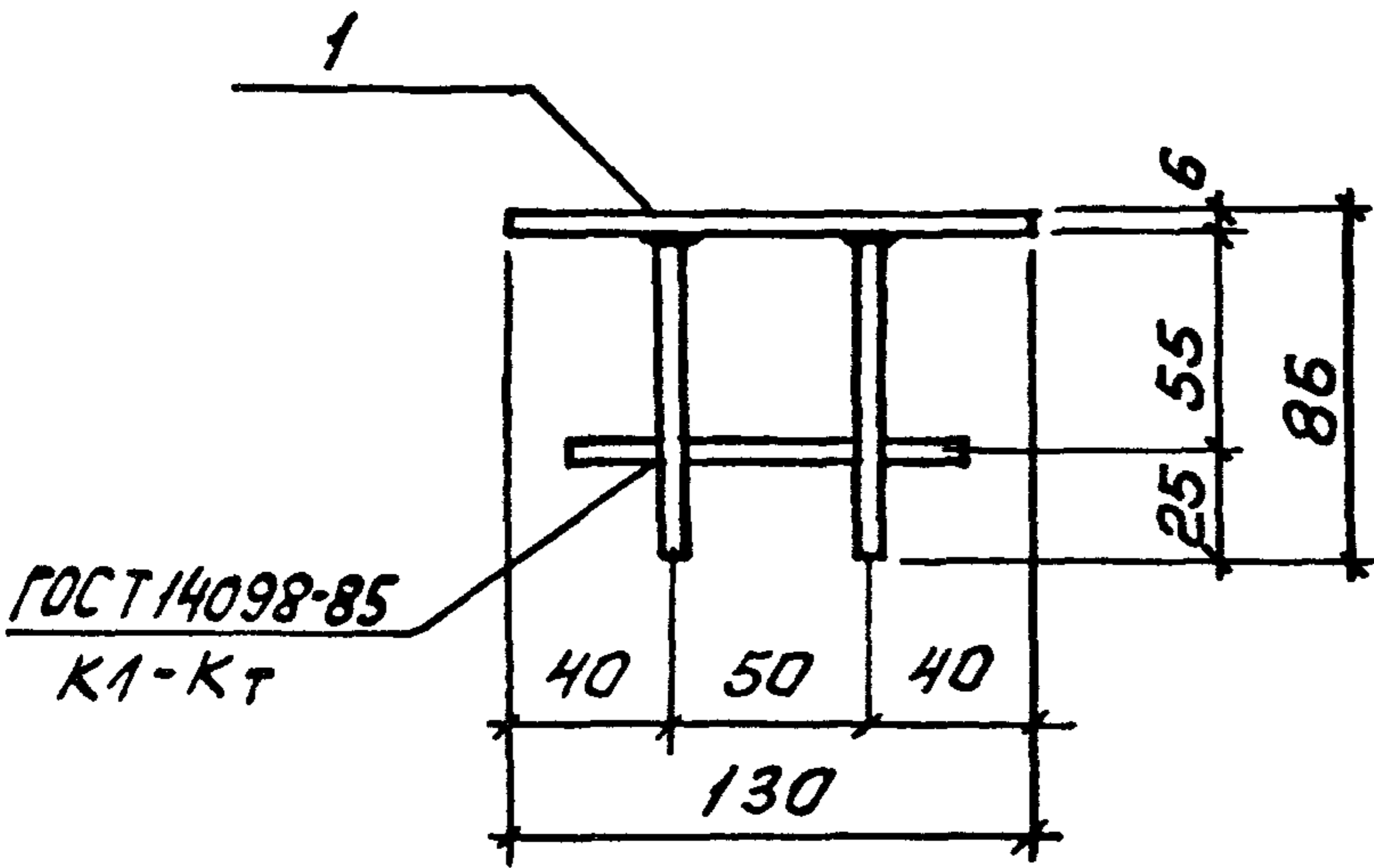
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82;
 сталь прокатная угловая по ГОСТ 8509-86
 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80.

Разраб.	Щаинская	<i>[Signature]</i>
Расчит.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Хомутова	<i>[Signature]</i>

1.465.1-15.4-35

Изделие закладное
 МН8, МН9

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН10	1	-100x6, l=130	1	0,61	0,9
	2	Ф10АIII, l=80	4	0,05	
	3	10АIII, l=100	2	0,06	

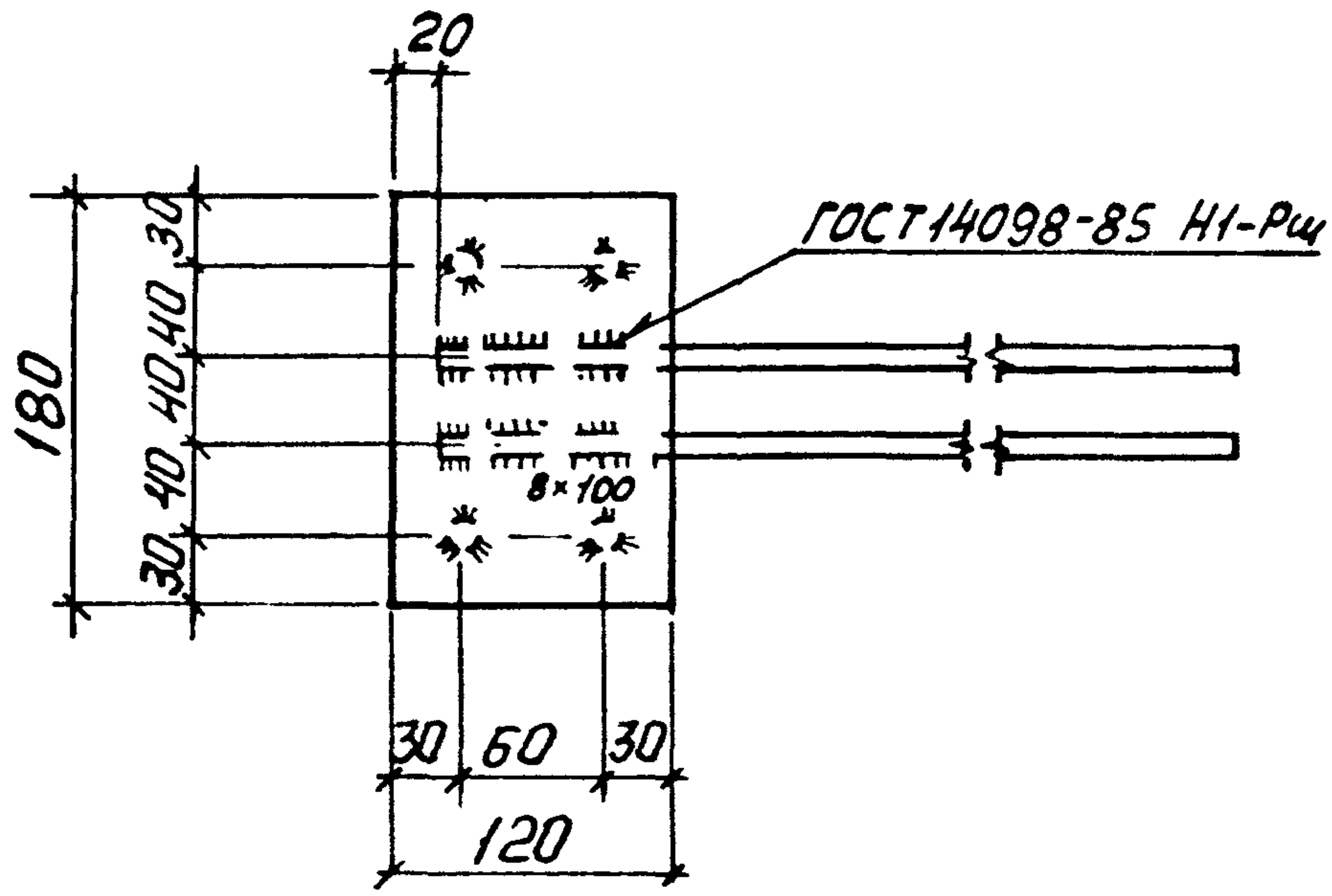
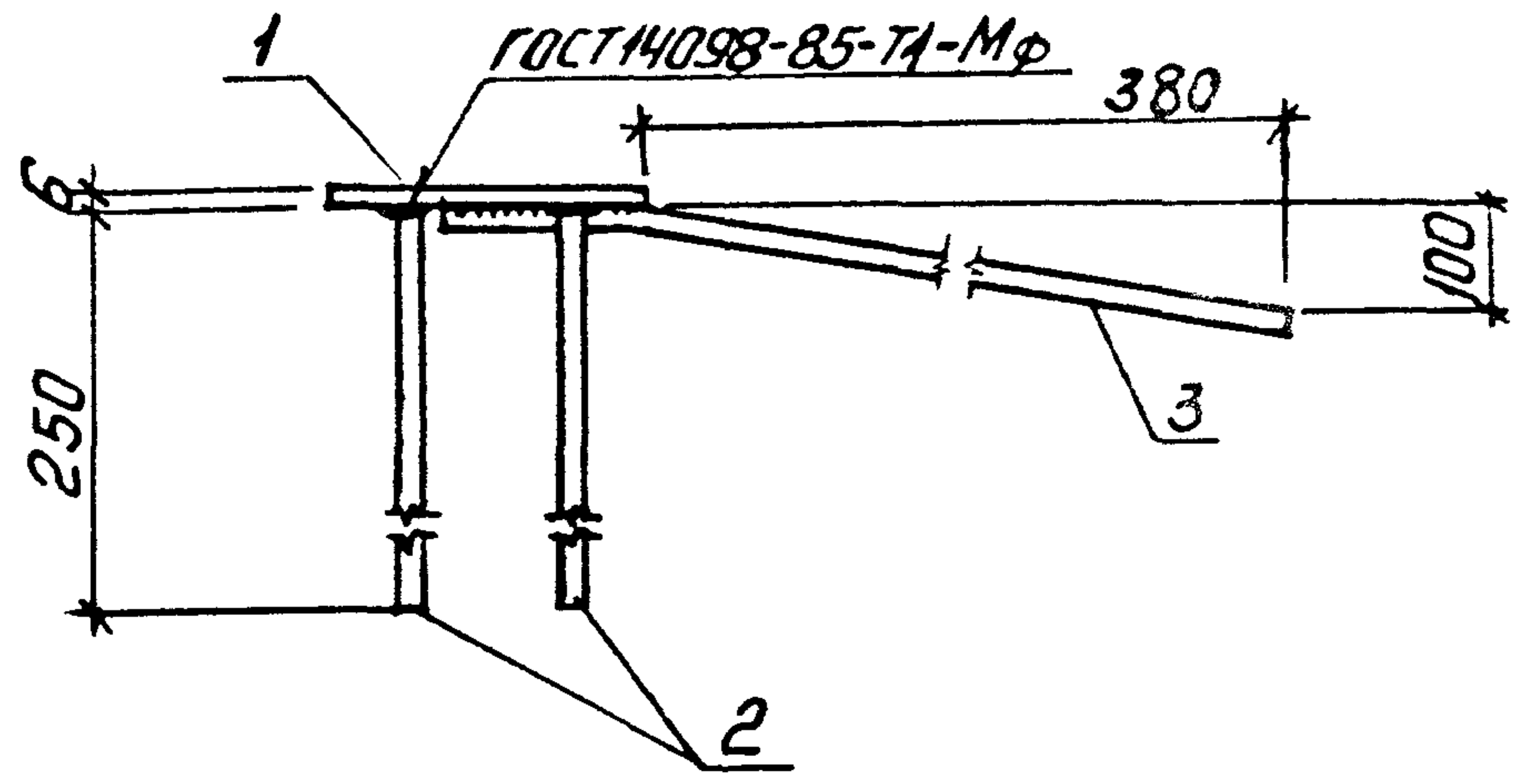
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80

Ш.В.М. Подпись и дата	Разраб. Шаинская	<i>[Signature]</i>
	Расчит. Хамчутова	<i>[Signature]</i>
	Провер. Хамчутова	<i>[Signature]</i>
Ш.В.М. Подп.		
	Н.контр. Хамчутова	<i>[Signature]</i>

1.465.1 - 15.4-36

Изделие закладное
МН10

Стация	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		

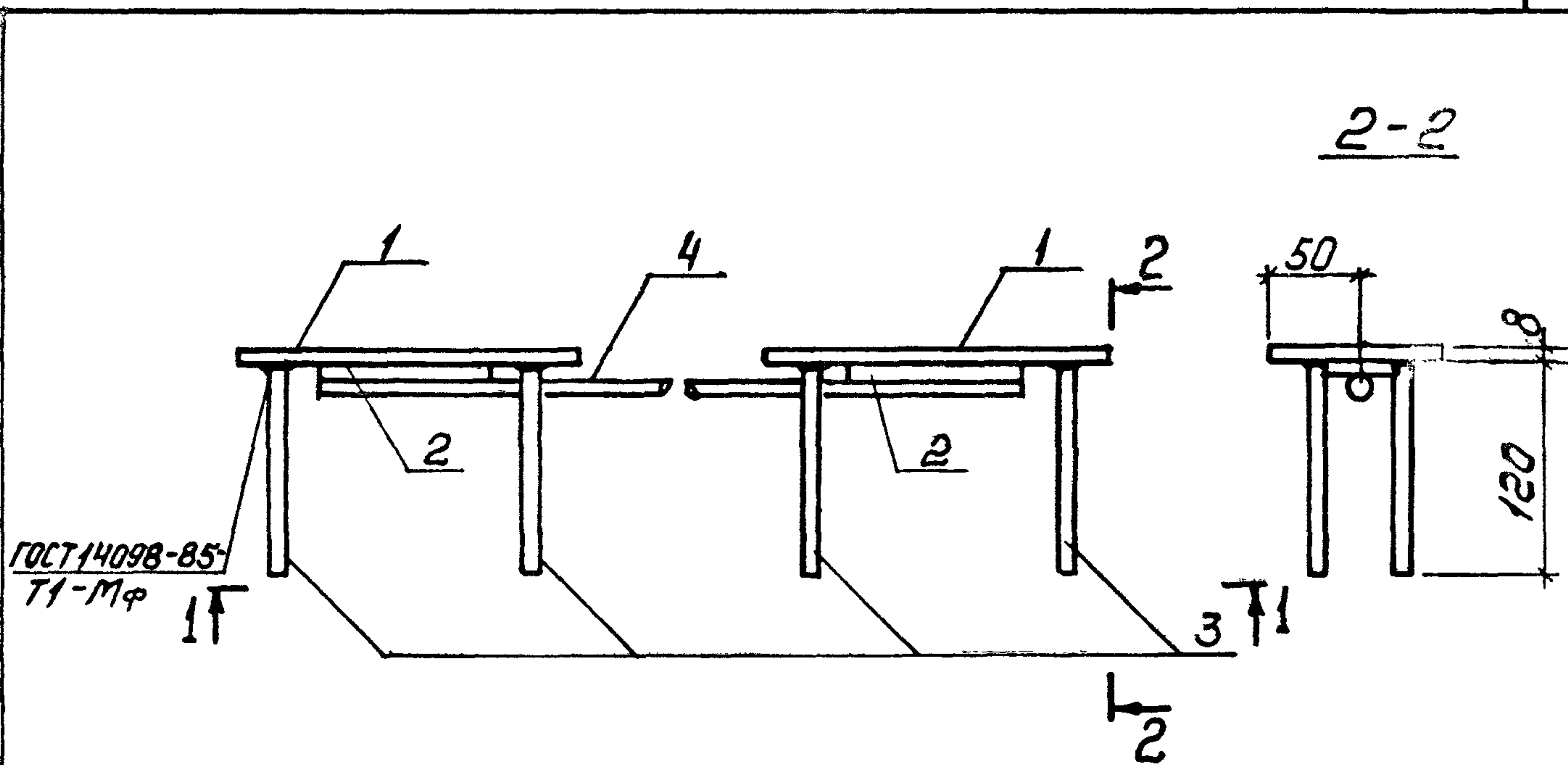


Гр. экз. изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед. кт	Масса изделия, кг
МН11	1	-6x120, l=180	1	1,02	2,4
	2	Φ10 A III, l=250	4	0,15	
	3	12A III, l=450	2	0,4	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80

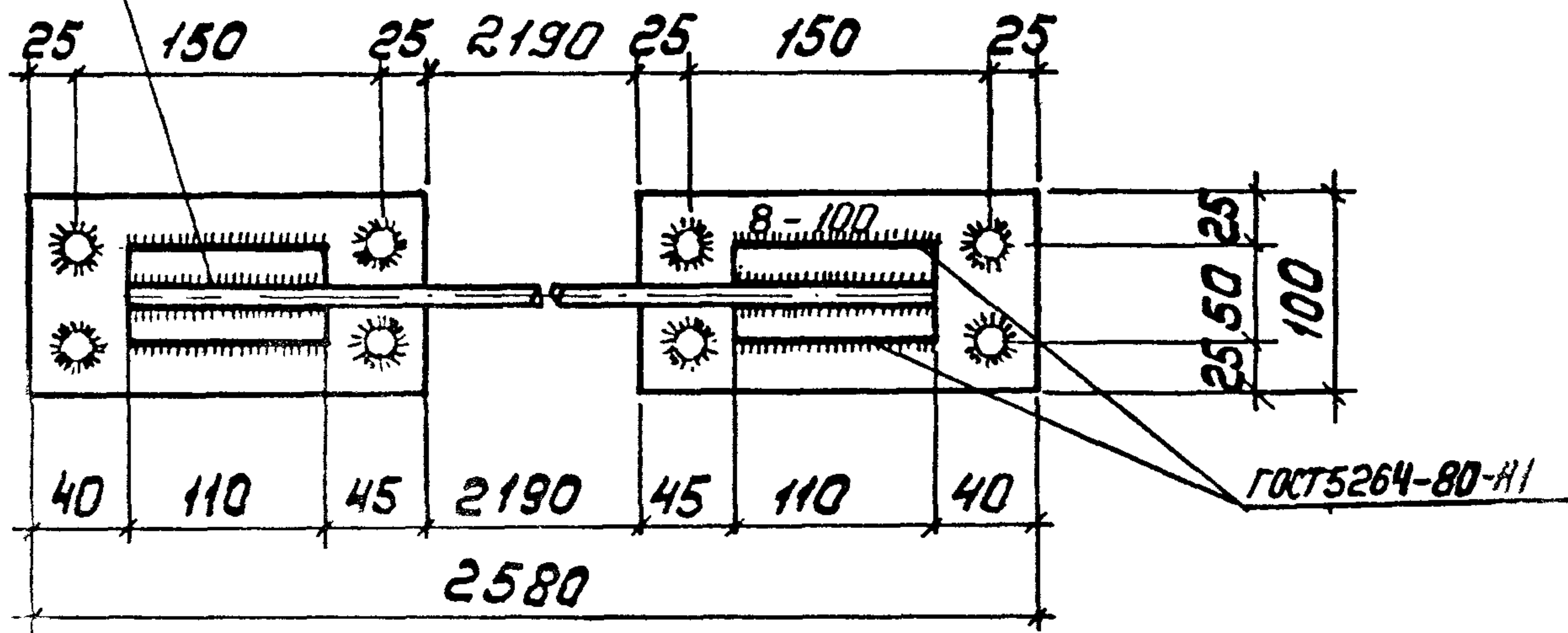
Разраб.	Щоннская	<i>[Signature]</i>
Расчит	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Г. контр.	Хомутова	<i>[Signature]</i>

1.465.1 - 15.4-37		
Изделие закладное МН11	Стадия	Лист
	Р	1
Киевский Промстройпроект		



ГОСТ 14098-85-Н1-Р_ш
 В_ш = 8 (МН12)
 В_ш = 10 (МН13)

1-1



Спецификацию см. лист 2

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Ш.	С.
Расчит.	Хомытова	С.
Провер.	Хомытова	С.
И.контр.	Хомытова	С.

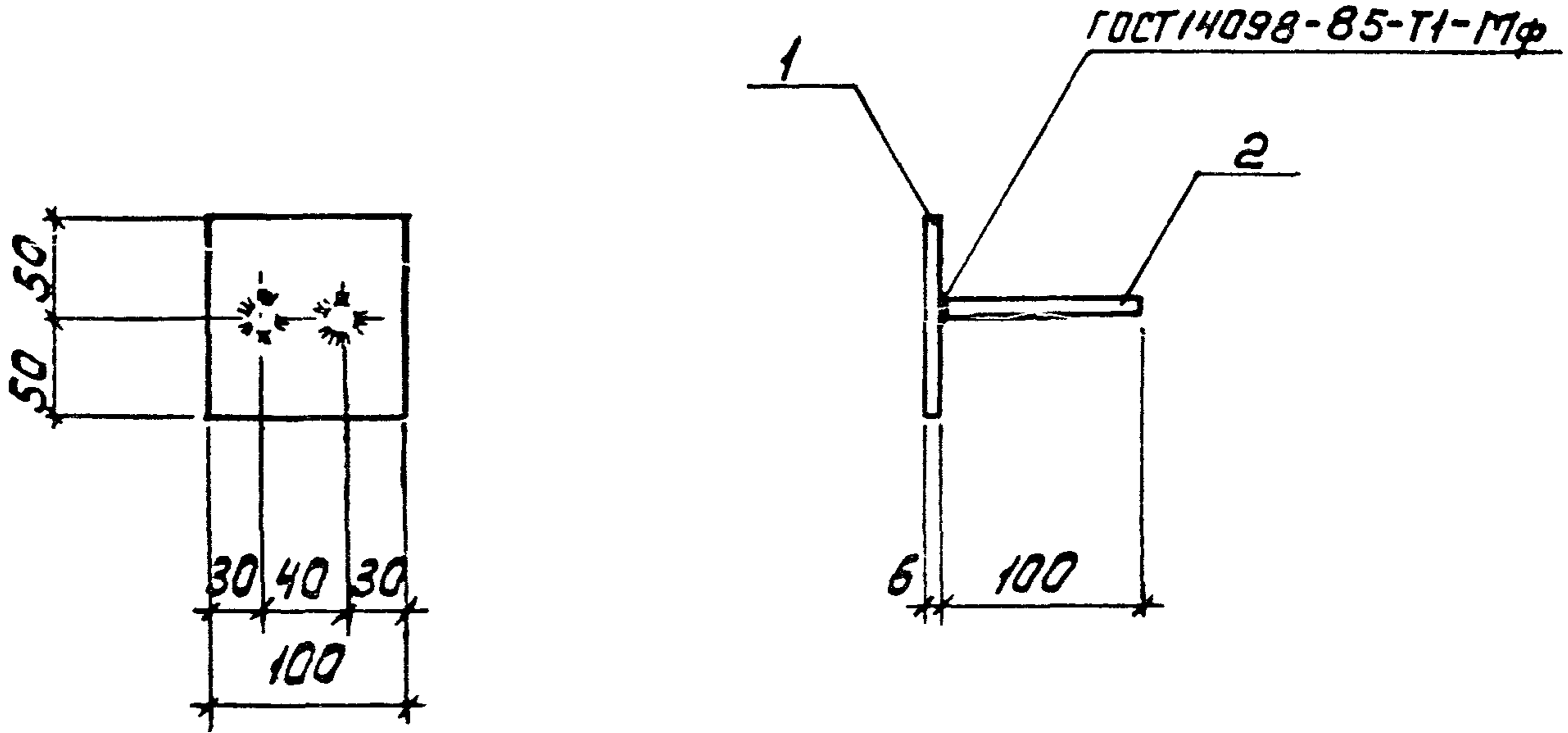
1.465.1-15.4-38

Изделие закладное
 МН12, МН13

Вид	Лист	Листов
Р	1	2
Ильинский Промстройпроект.		

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МН12	1	- 8×100, $l=200$	2	1,26	6,8
	2	- 8×50, $l=110$	2	0,35	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l=120$	8	0,07	
	4	14 A III, $l=2500$	1	3,02	
МН13	1	- 8×100, $l=200$	2	1,26	8,8
	2	- 8×50, $l=110$	2	0,35	
	3	$\phi 10 \text{ A III}$, $l=120$	8	0,07	
	4	18 A III, $l=2500$	1	5,0	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82;
 сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76,
 марки ВСтЗкп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
МН 14	1	-100×6, R=100	1	0,47	0,6
	2	φ10AIII, R=100	2	0,06	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп2-1 по ТУ 14-1-3023-80

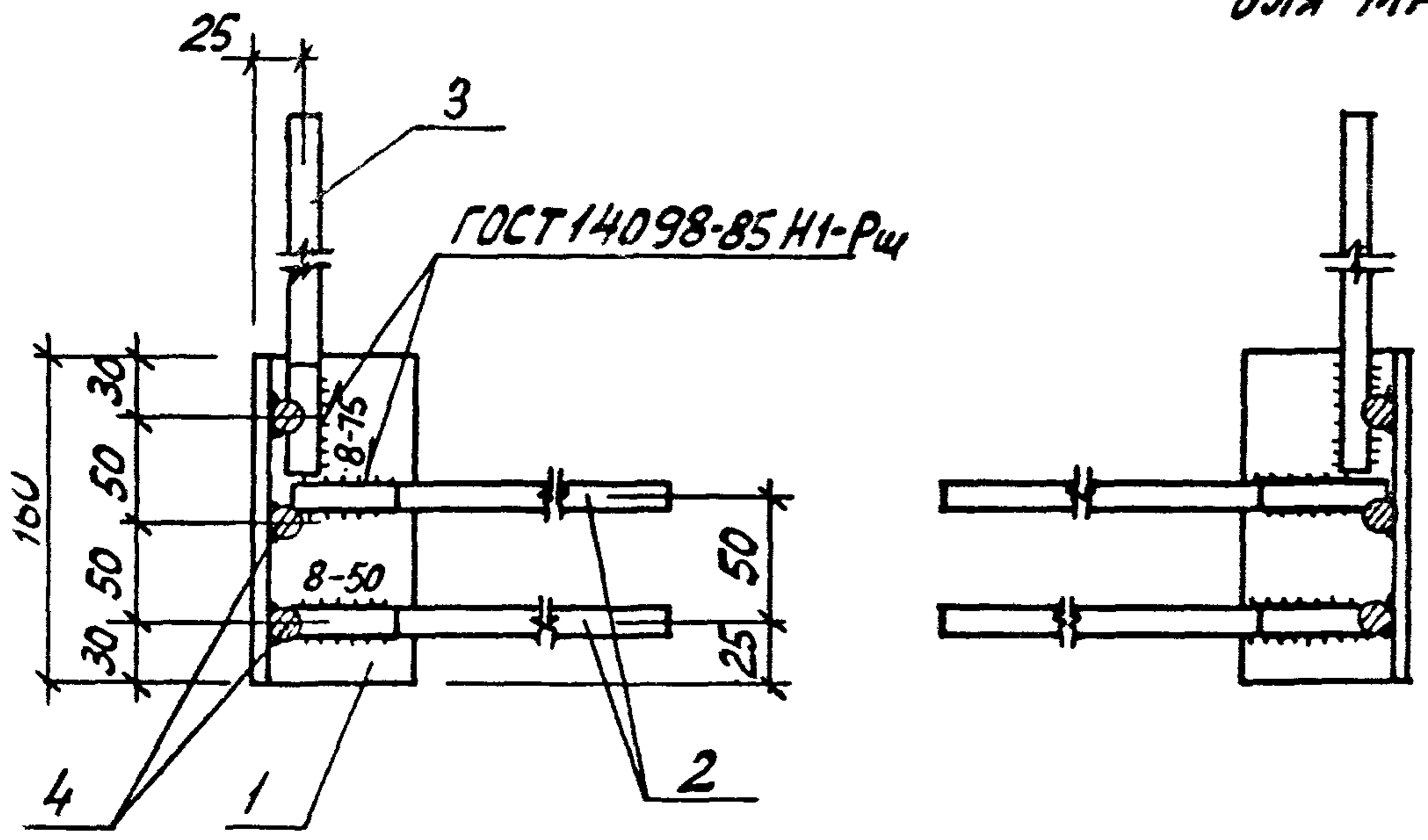
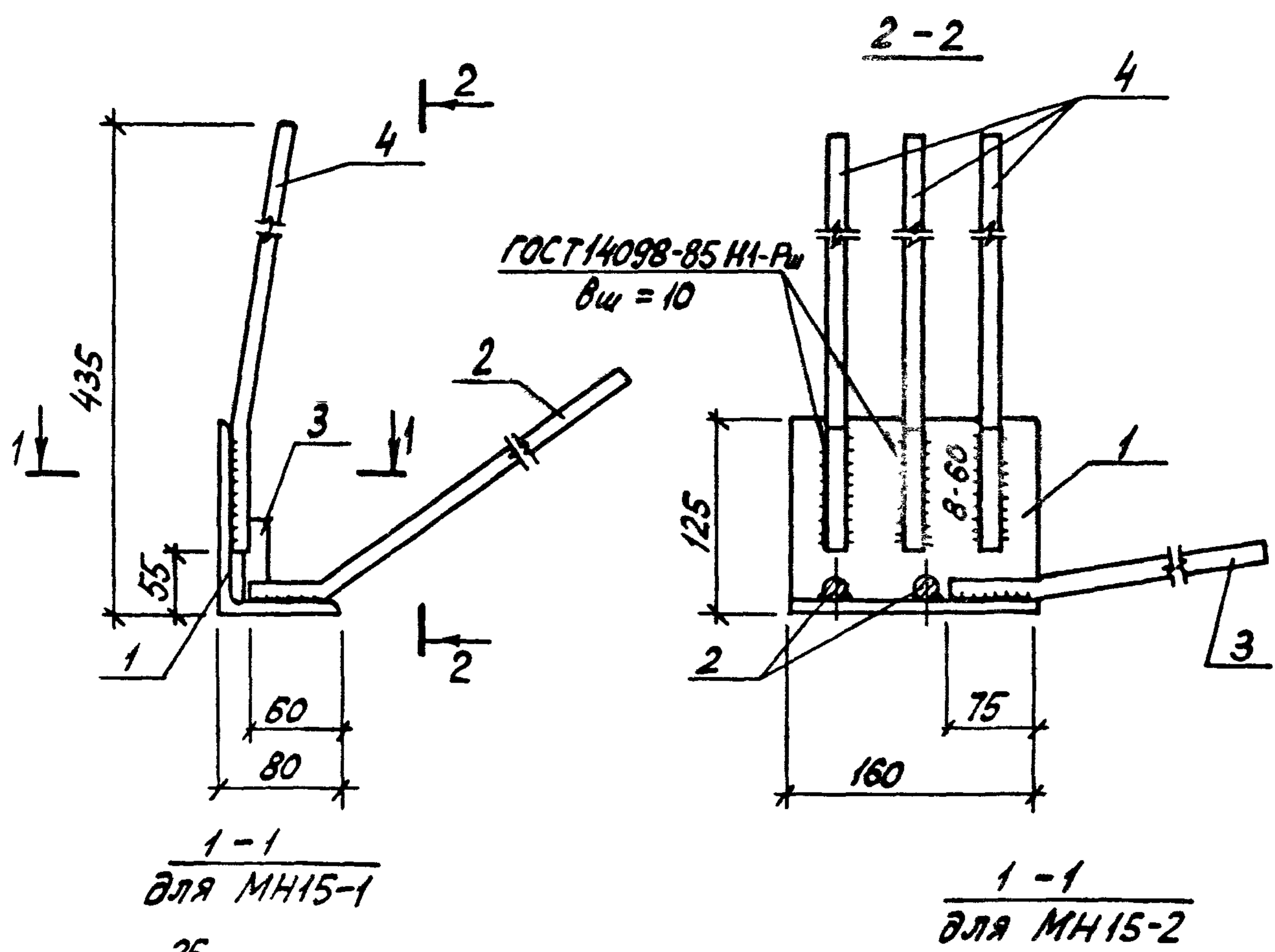
Имя, Фамилия, Подпись и дата

Разраб.	Шаинская	<i>[Signature]</i>
Расчит	Хомутова	<i>[Signature]</i>
Провер	Хомутова	<i>[Signature]</i>
И.контр	Хомутова	<i>[Signature]</i>

1.465.1-15.4-39

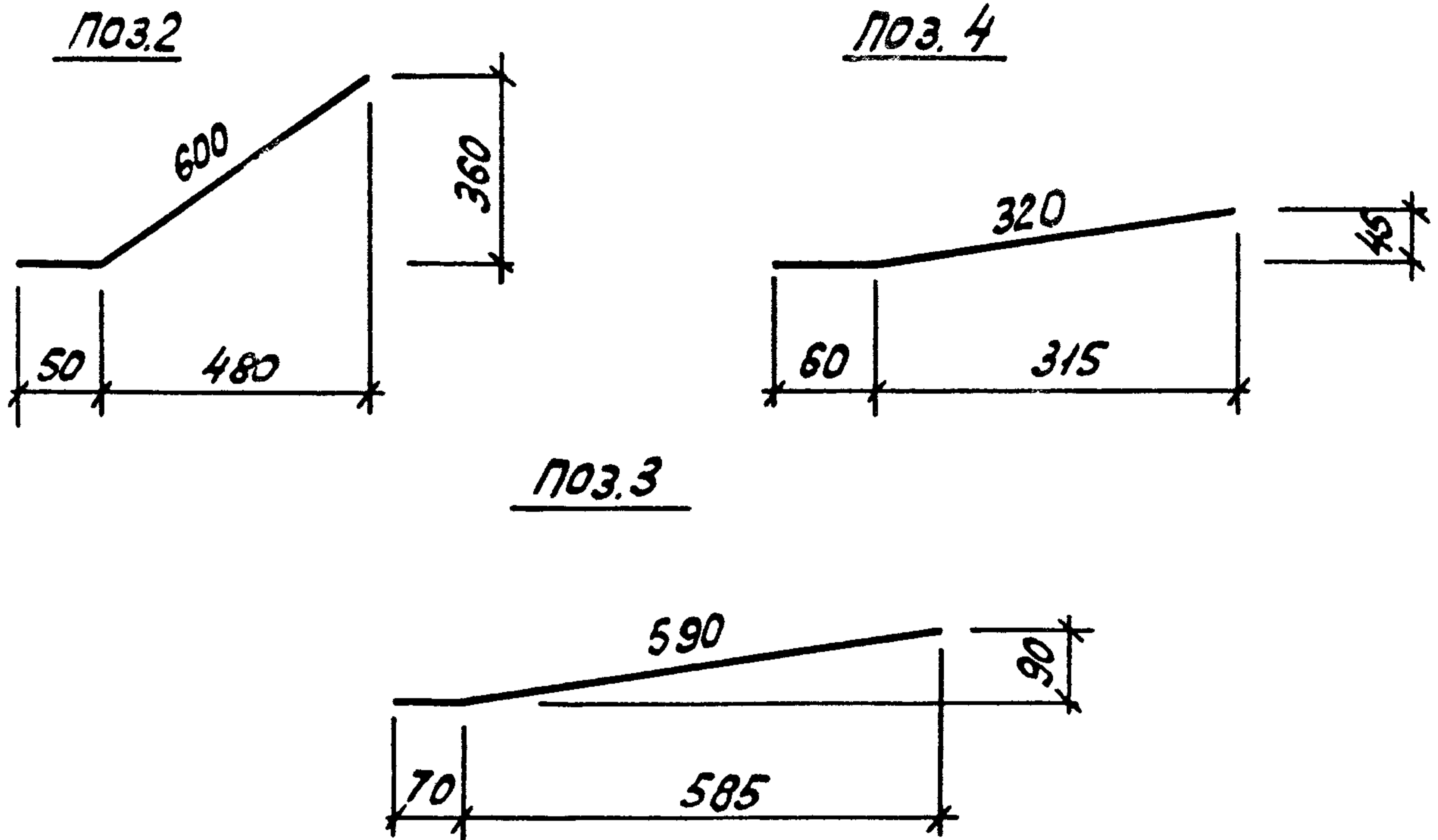
Изделие закладное
МН14

Стандия	Лист	Листов
Р		1
Киевский Промстройпроект		



Спецификацию см. лист 2

раб. Владимирская ву-			1.465.1-15.4-40			
чит. Хомутова	Хому					
пер. Хомутова	Хому		Изделие закладное МН15-1 МН15-2 (зеркальное отражение)	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
чтр. Хол	Хол		Киевский Промстройпроект			



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
МН15-1	1	L125x80x8, $l = 160$	1	2,00	4,8
	2	$\phi 12 A_{III}$, $l = 650$	2	0,58	
МН15-2	3	12 A $_{III}$, $l = 660$	1	0,58	
	4	12 A $_{III}$, $l = 380$	3	0,34	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Сталь прокатная угловая по ГОСТ 8510-86
 марки ВСтЗ кп 2-1 по ТУ 14-1-3023-80

Шв. Мелодл. Подпись и дата

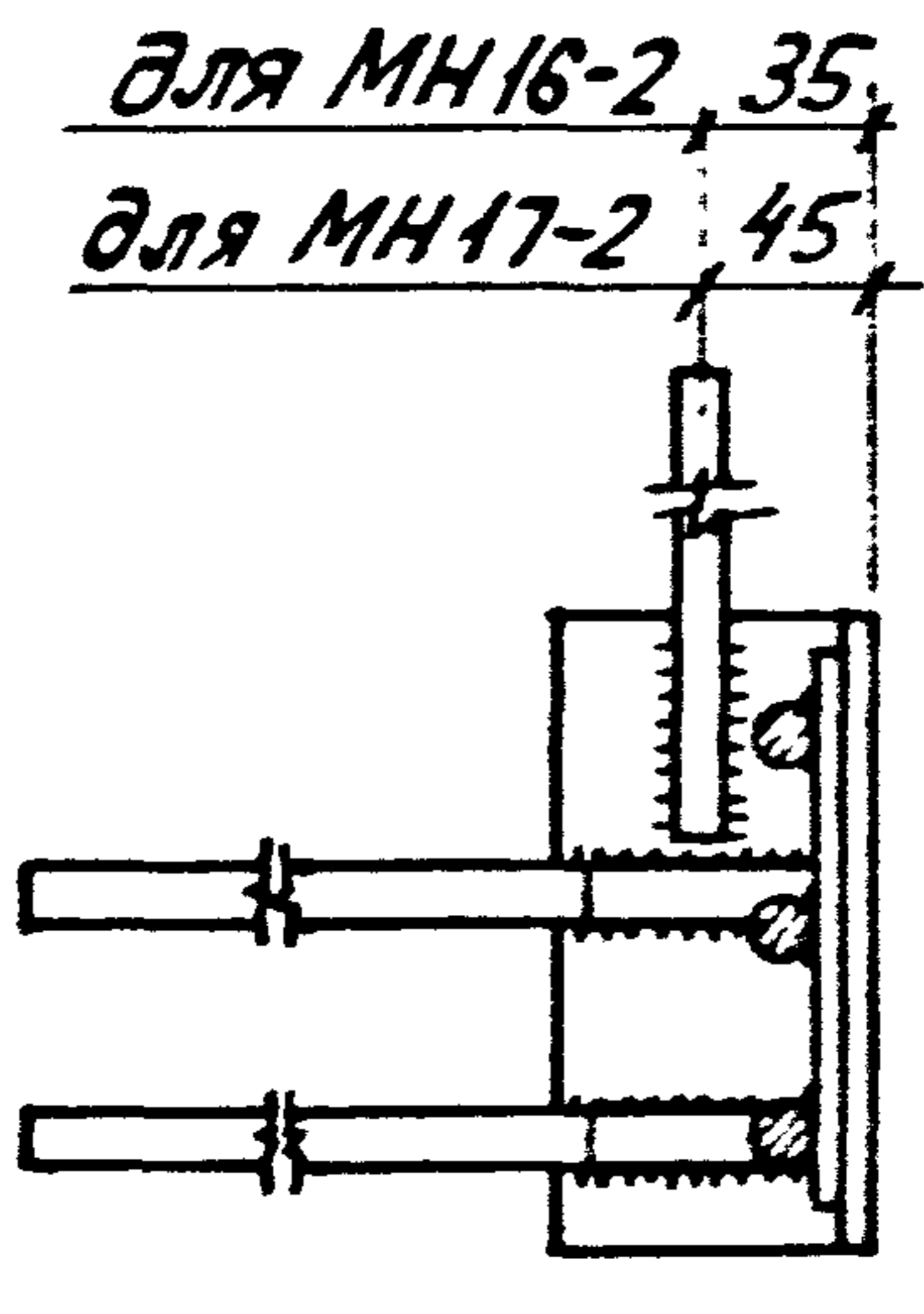
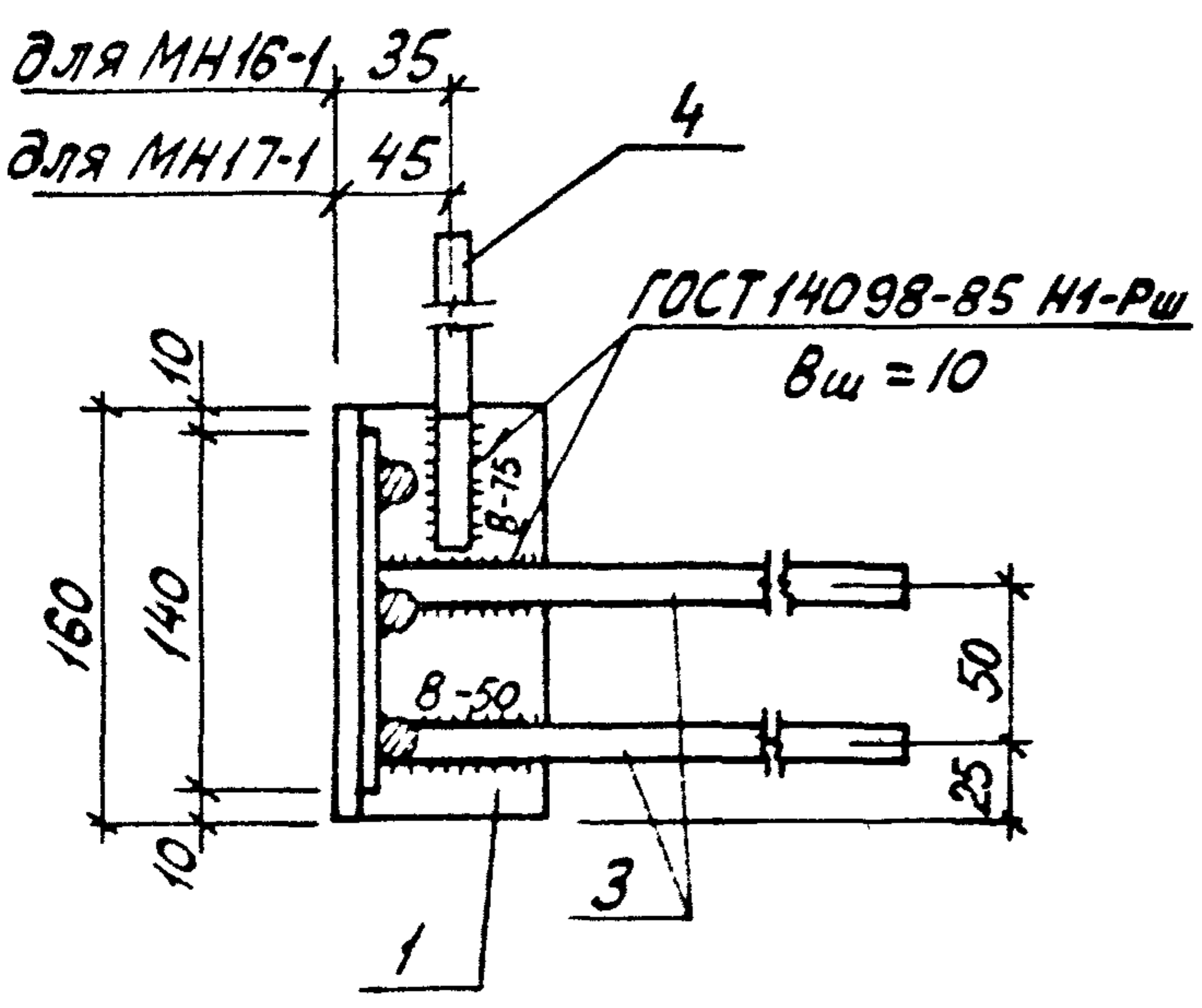
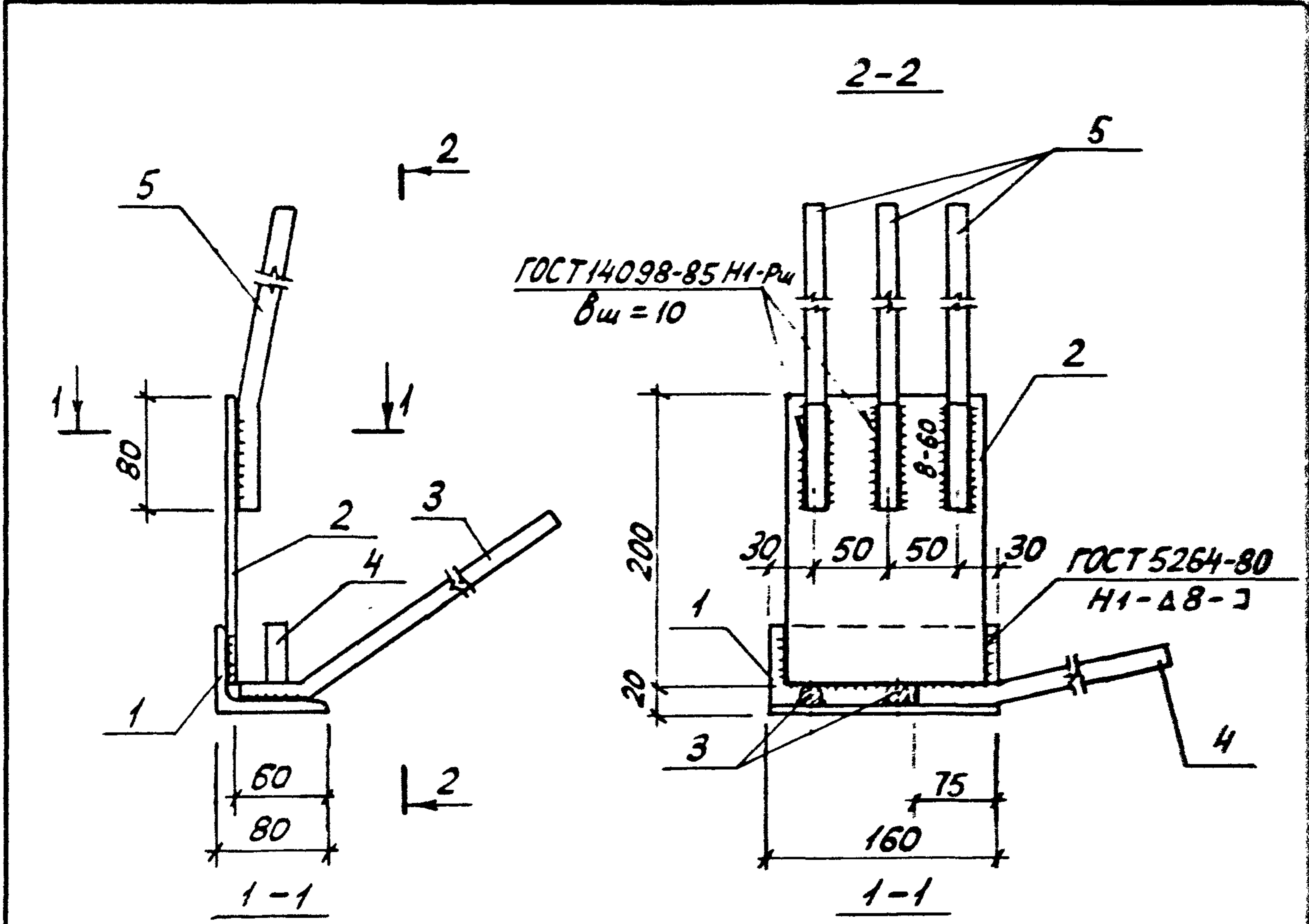
Взам. инв. №

1.495.1-15.4-40

Лист

2

24035-05 53

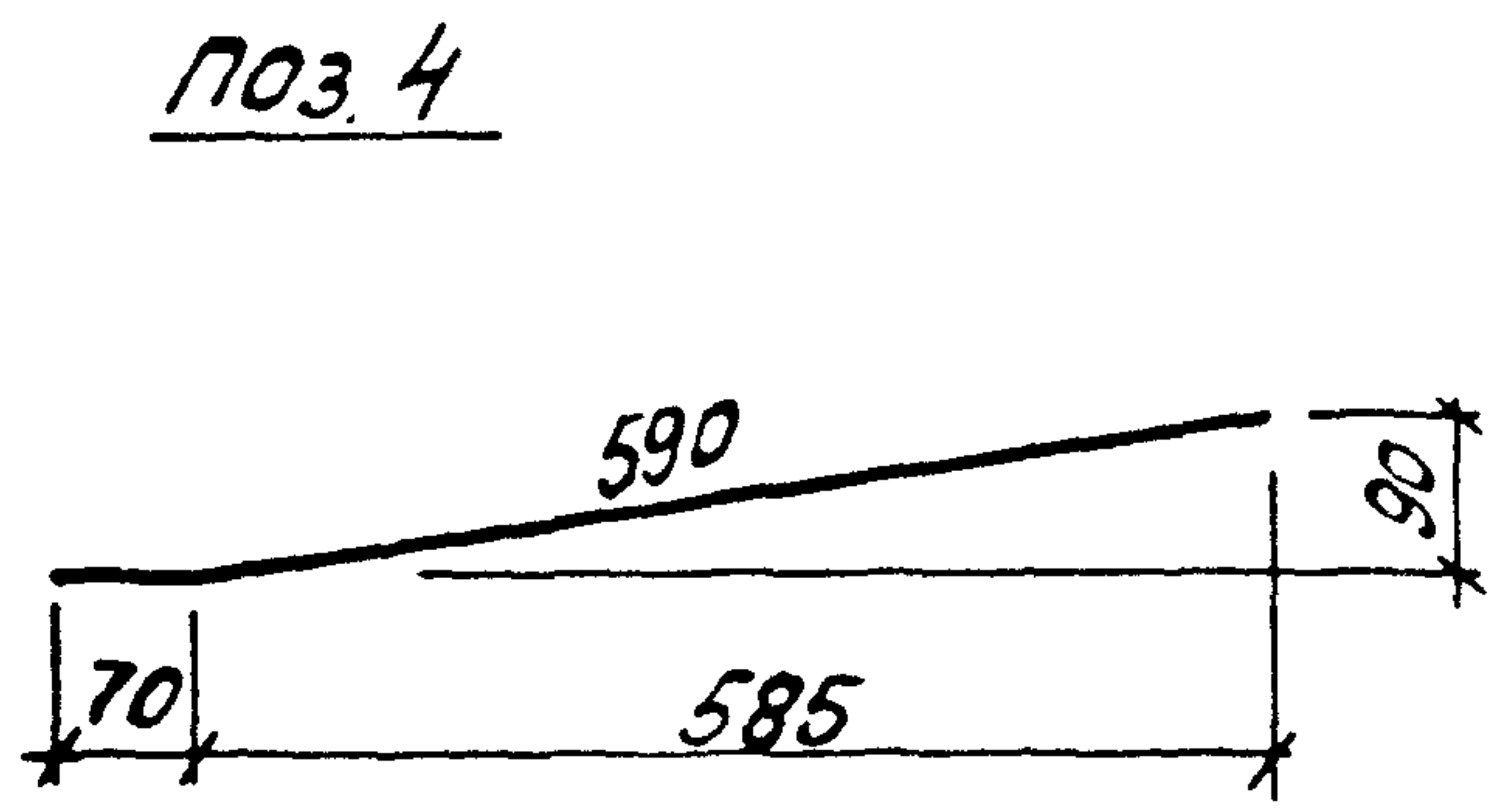
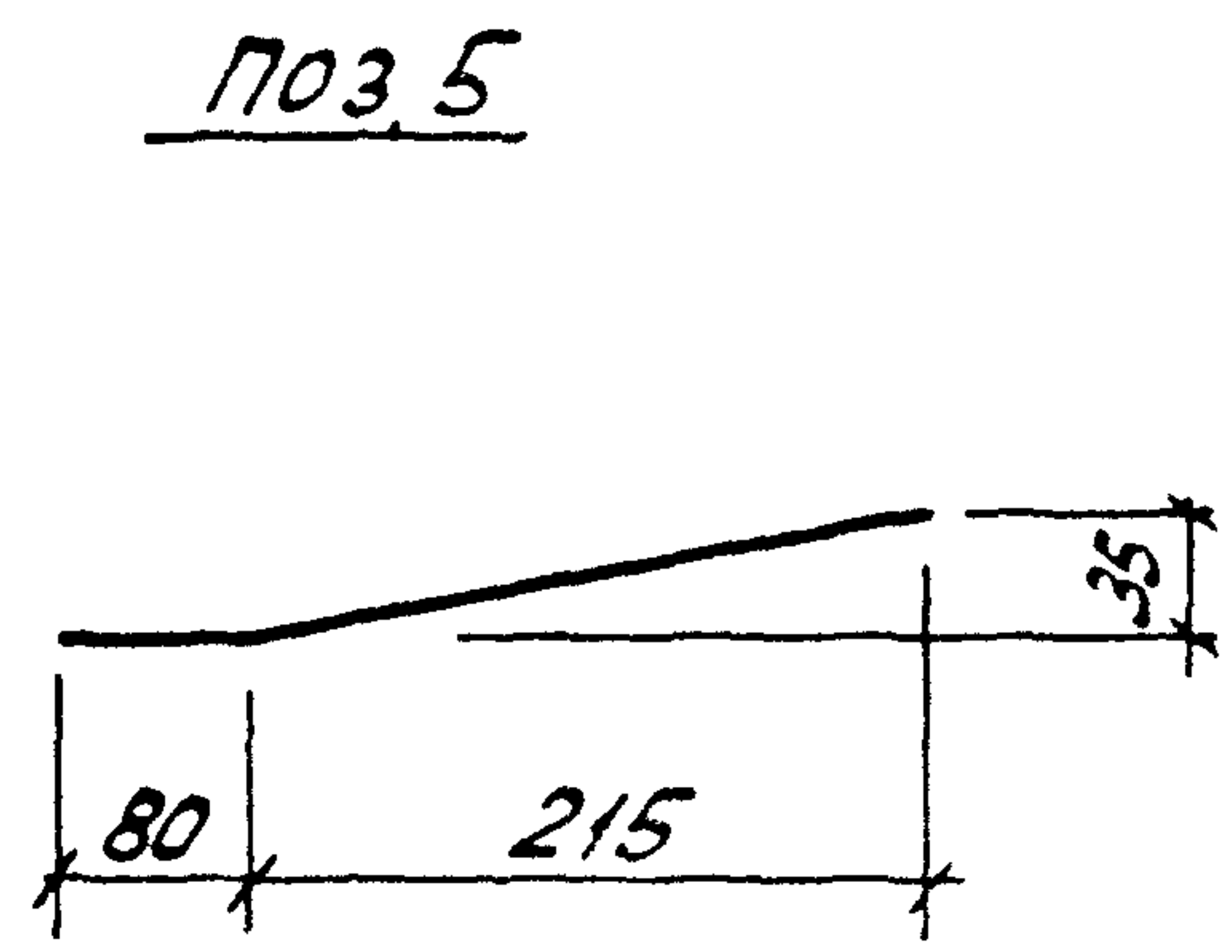
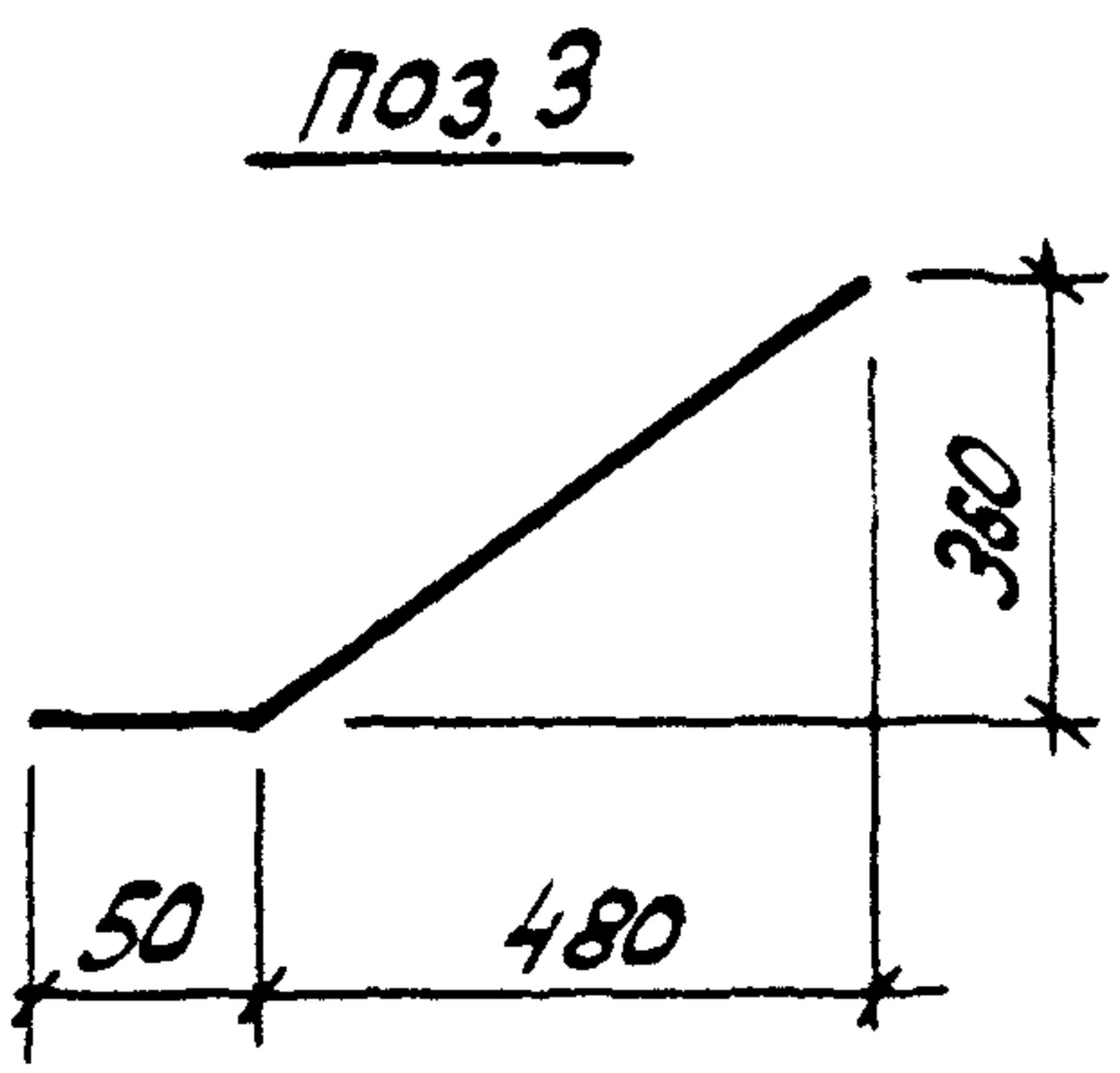


для МН16-1, 35
для МН17-1, 45

для МН16-2, 35
для МН17-2, 45

Спецификацию см. лист 2

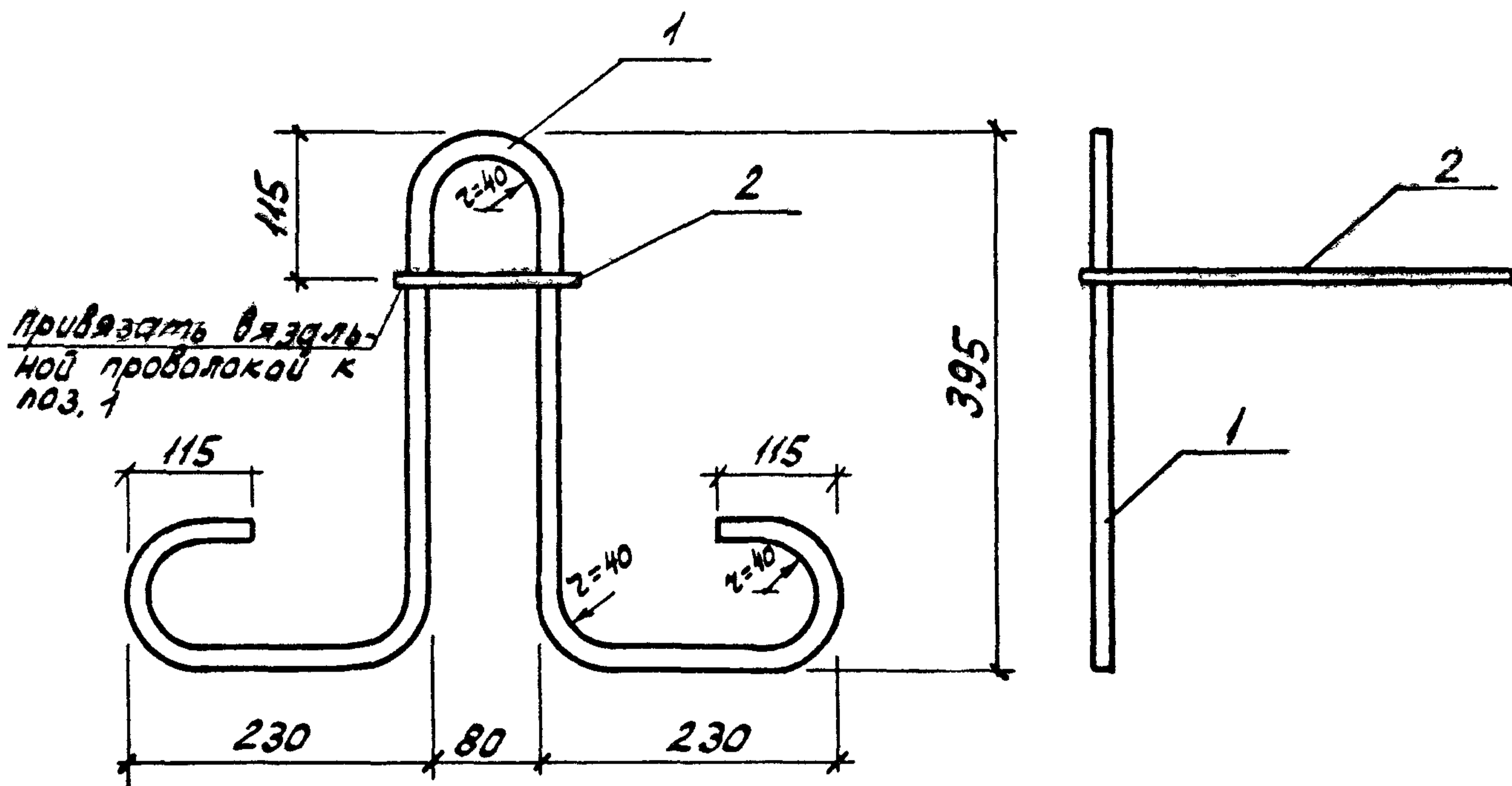
Шв. № подл.	Подпись и дата		Взят из ш. №		Изд.	Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
	разраб	Владимирская	ВУ-							
	расчит	ХомUTOва	Левая							
	провер	ХомUTOва	Левая							
1. 465.1-15.4-41						ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16-1, МН17-1; МН16-2, МН17-2 (зеркальное отраж.)	Студия	Лист	Листов	
							Р	1	2	
							Киевский Промстройпроект			
							24035-05 54			



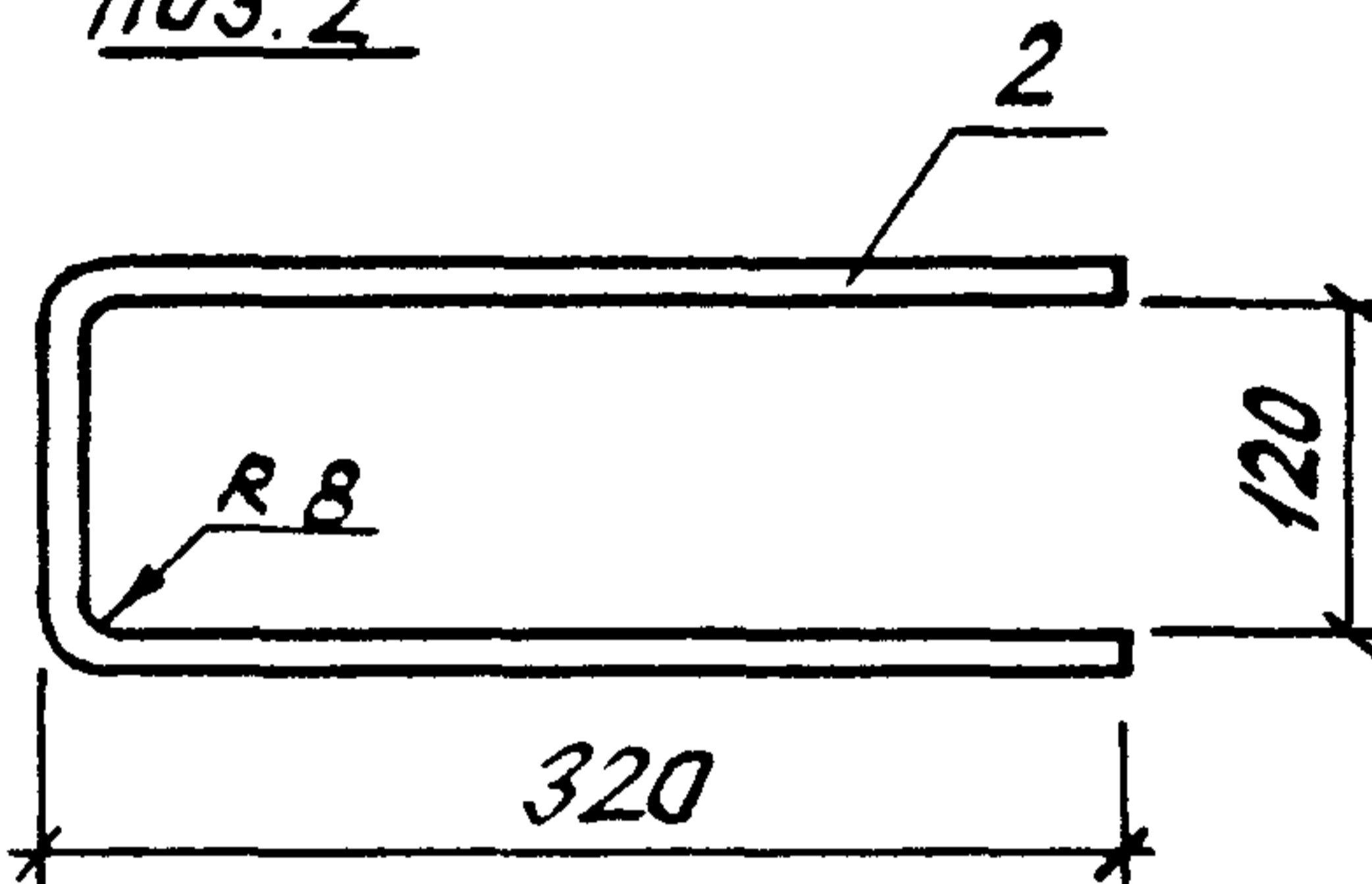
Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
МН 16-1	1	L 80x8, l = 160	1	1,58	5,9
	2	- 8x140, l = 200	1	1,76	
МН 17-1	3	φ 12 A ^{III} , l = 650	2	0,58	
	4	12 A ^{III} , l = 660	1	0,58	
МН 17-2	5	12 A ^{IV} , l = 300	3	0,27	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
 Сталь прокатная угловая по ГОСТ 8509-86,
 полосовая по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗкп 2-1 по
 ТУ 14-1-3023-80

ШИВ 1/9 7037 7207/05 1/2000/0000



ПОЗ. 2



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса петли, кг
МН 18	1	φ16 A I, l = 1540	1	2,43	2,2
	2	10 A III, l = 750	1	0,46	
МН 19	1	φ18 A I, l = 1540	1	3,08	3,5
	2	10 A III, l = 750	1	0,46	

Арматура: класса A-I, A-III по ГОСТ 5781-82

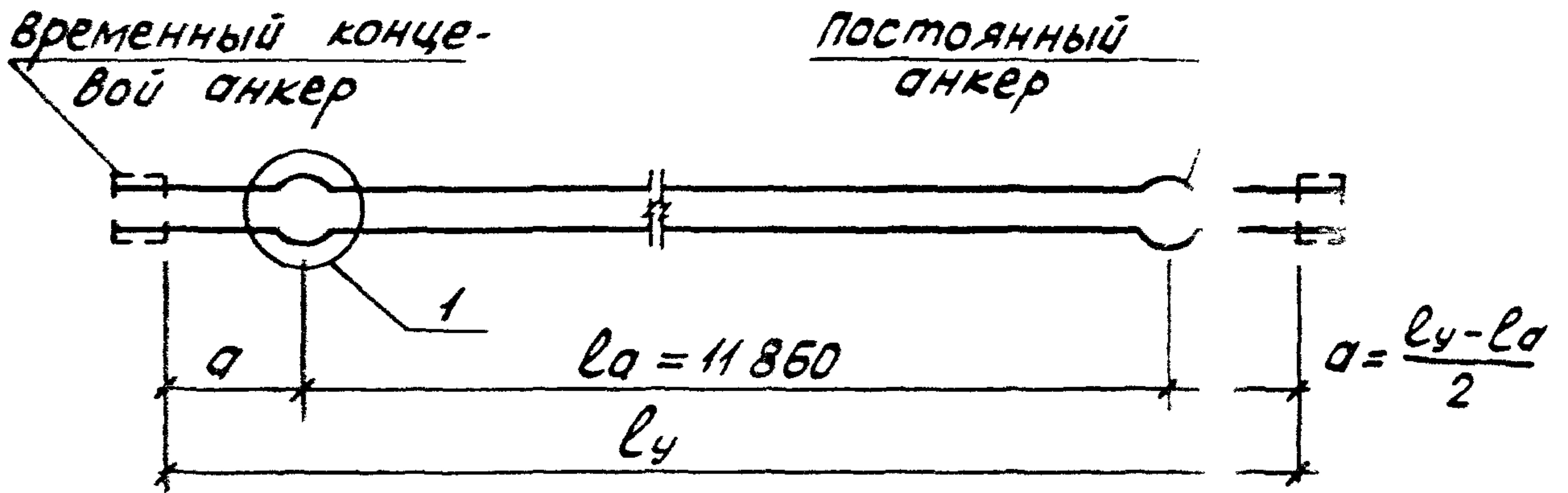
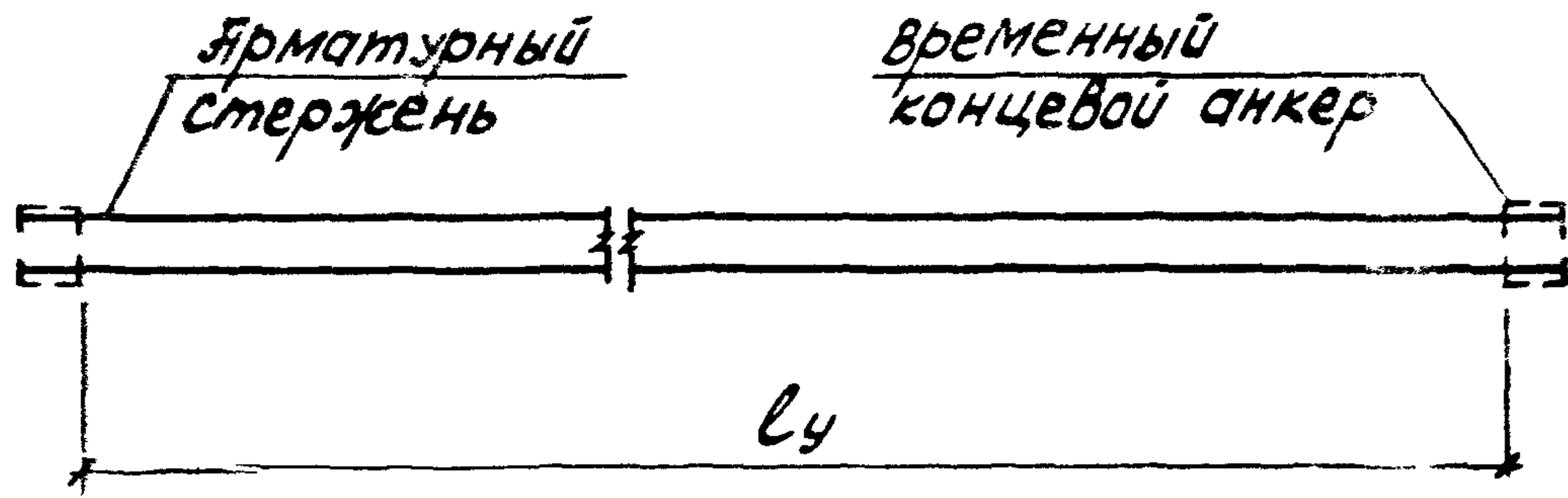
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Владимирская	В.С.
Рассчит.	Хомутова	Л.И.
Провер.	Хомутова	Л.И.
Контр.	Хом	В.А.

1.465.1-15.4-42

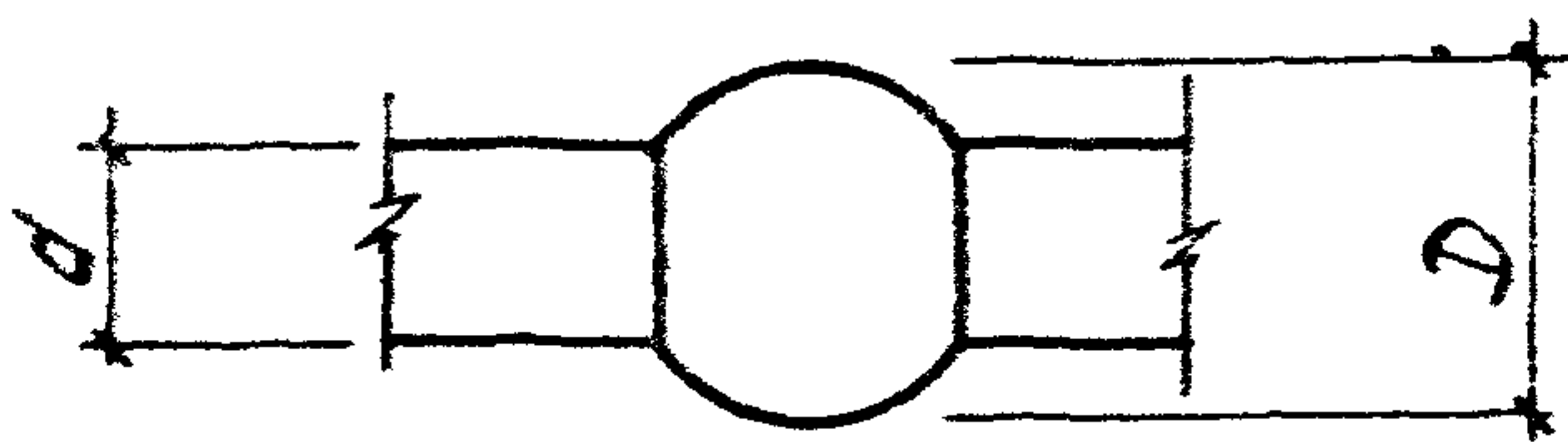
Изделие закладное
МН 18; МН 19

Страниц	Лист	Листов
Р		1
Киевский промстройпроект		

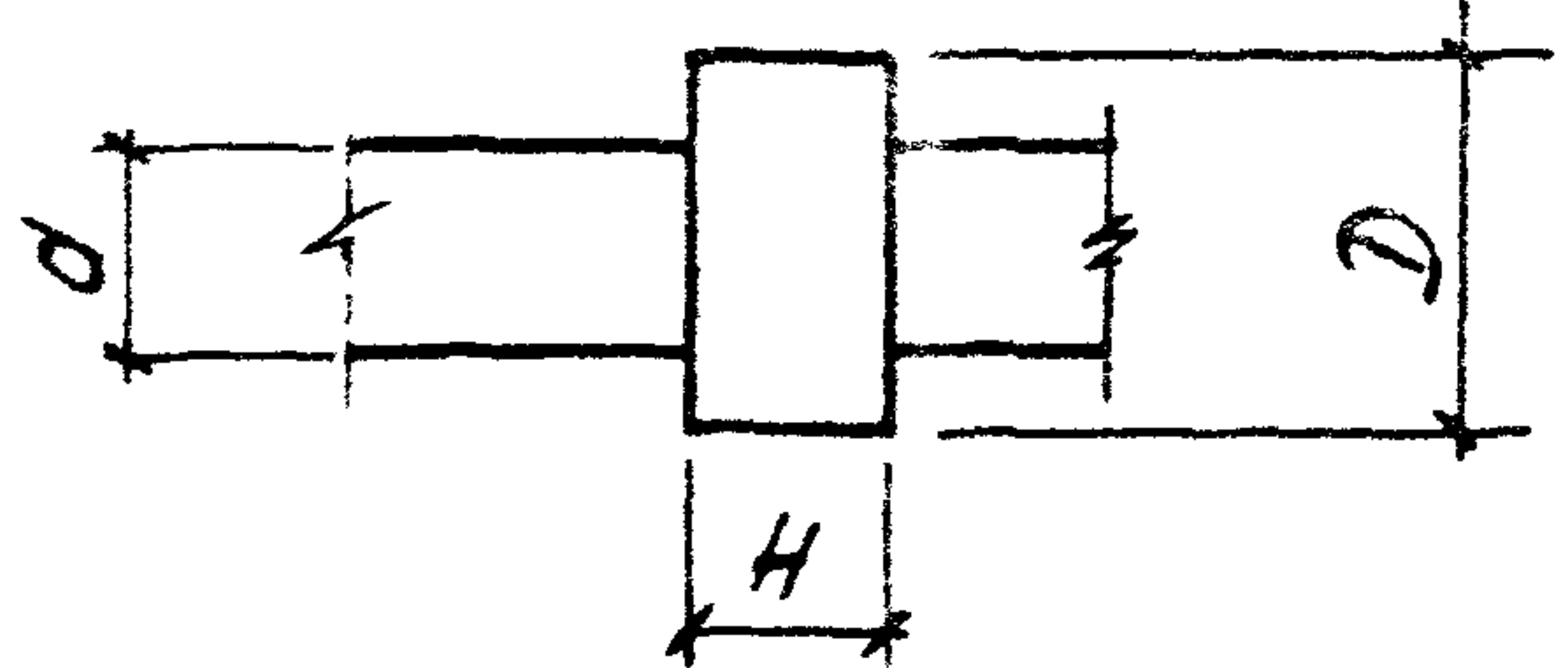


Высаженная головка

Обжатая шайба



$$D = 1,8d \pm 2$$



l_y — расстояние между упорными поверхностями временных концевых анкеров (определяется заводом-изготовителем)

H — толщина шайбы: (см. табл. 1 лист 3)

Разработчик	В.И. Шендерович	В.И. Шендерович
Расчетчик	Хомытова	Шендерович
Проверка	Хомытова	Шендерович
И. контр.	Хомытова	Шендерович

1.465.1-15.4-43

Стержень
напрягаемый
СТН1 СТК25

Стация	Лист	Листов
0	1	3
Киевский Промстройпроект		

Марка напряжения стержня	Наименование	Кол.	Масса, кг
СТН 1	$\phi 18 A_{\tau \bar{V}I}, l = 12000$	1	24,0
СТН 2	$20 A_{\tau \bar{V}I}, l = 12000$		29,6
СТН 3	$22 A_{\tau \bar{V}I}, l = 12000$		35,8
СТН 4	$25 A_{\tau \bar{V}I}, l = 12000$		46,1
СТН 5	$20 A_{\tau \bar{V}}, l = 12000$		29,6
СТН 6	$22 A_{\tau \bar{V}}, l = 12000$		35,8
СТН 7	$25 A_{\tau \bar{V}}, l = 12000$		46,1
СТН 8	$28 A_{\tau \bar{V}}, l = 12000$		58,0
СТН 9	$20 A_{\tau \bar{V}CK}, l = 12000$		29,6
СТН 10	$22 A_{\tau \bar{V}CK}, l = 12000$		35,8
СТН 11	$25 A_{\tau \bar{V}CK}, l = 12000$		46,1
СТН 12	$28 A_{\tau \bar{V}CK}, l = 12000$		58,0
СТН 13	$20 A_{\tau \bar{IV}C}, l = 12000$		29,6
СТН 14	$22 A_{\tau \bar{IV}C}, l = 12000$		35,8
СТН 15	$25 A_{\tau \bar{IV}C}, l = 12000$		46,1
СТН 16	$28 A_{\tau \bar{IV}C}, l = 12000$		58,0
СТН 17	$18 A_{\tau \bar{IV}}, l = 12000$		24,0
СТН 18	$20 A_{\tau \bar{IV}}, l = 12000$		29,6
СТН 19	$22 A_{\tau \bar{IV}}, l = 12000$		35,8
СТН 20	$22 A_{\tau \bar{III}B}, l = 12000$		35,8
СТН 21	$25 A_{\tau \bar{III}B}, l = 12000$		46,1
СТН 22	$28 A_{\tau \bar{III}B}, l = 12000$		58,0
СТН 23	$32 A_{\tau \bar{III}B}, l = 12000$		75,7

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.465.1-15.4-43

Лист

2

Марка напрягаем стержня	Наименование	Кол.	Масса кг
СТН 24	$\phi 15 \text{ К7, } l = 12000$	1	13,4
СТН 25	5 Вр, $l = 12000$		1,85

Дополнительный расход стали на обжатые шайбы (на 1 напрягаемый стержень)

таблица 1

Наименование	Класс напрягаемой арматуры								
	А-IV			А-V			А-VI		
	Диаметр напрягаемого стержня								
	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$
Толщина шайбы Н, мм	13	14	16	17	19	21	21	23	25
Расход стали, кг	0,52	0,56	0,64	0,86	0,96	1,06	1,12	1,24	1,34

Арматура класса А-VI, А-V, А-VСК, А-IVС по ГОСТ 10884-81; класса А-IV, по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; класса К-7 по ГОСТ 13840-68.

В спецификациях указана номинальная длина напрягаемого стержня $l = 12000$ мм. Требуемая длина стержня-заготовки определяется заводом-изготовителем в зависимости от расстояния между наружными гранями упоров форм, способа натяжения арматуры и наличия или отсутствия постоянных керов в виде высаженных головок.

На образование одной высаженной головки должна быть предусмотрена дополнительная длина заготовки, равная $2c$ где d - диаметр стержня, на котором высаживается головка.

1.465.1-15.4-43	Лист
	3