

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ  
ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6, 9×6,  
12×6 м, ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 м,  
НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5 тс/м<sup>2</sup>  
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 8

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С РИГЕЛЯМИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫМИ  
В ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ РИГЕЛЕЙ  
СЕРИИ ИИ23/70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18403

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ  
ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6, 9×6,  
12×6 м, ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 м,  
НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5 тс/м<sup>2</sup>  
И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

Выпуск 8

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С РИГЕЛЯМИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫМИ  
В ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ РИГЕЛЕЙ  
СЕРИИ ИИ23/70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та *Петров* И. Петров

Нач. Отн К-2 *Кодыш* Э. Кодыш

Гл. инженер пр-та *Белов* А. Белов

НИИЖБ

Зам. директора по  
научной части *Коровин* Н. Коровин

Рук. лаборатории *Васильев* Д. Васильев

Ст. научн. сотрудн. *Катин* Н. Катин

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 01.03.83 . . . . .

Постановление ГОССТРОЯ СССР  
от 03.10.82 . N 268

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание		
2	1.420-8/81.8-0.0.0пз	Пояснительная записка	4-6	
3	1.420-8/81.8-0.0.1	Узел 1	7	
4	1.420-8/81.8-0.0.2	Узлы 2,3	8	
5	1.420-8/81.8-0.0.3	Узел 4	9	
6	1.420-8/81.8-0.0.4	Узел 5	10	
7	1.420-8/81.8-0.0.5	Узлы 6,7,8	11	
8	1.420-8/81.8-0.0.6	Узлы 9,10	12	
9	1.420-8/81.8-0.0.7	Узел 11	13	
10	1.420-8/81.8-0.0.8	Узел 12	14	
11	1.420-8/81.8-0.0.9	Узел 13	15	
12	1.420-8/81.8-0.1.0	Узлы 14,15,16	16	
13	1.420-8/81.8-0.1.1	Узел 17	17	
14	1.420-8/81.8-0.1.2	Узел 18	18	
15	1.420-8/81.8-0.1.3	Узлы 19,20	19	
16	1.420-8/81.8-0.1.4	Узел 21	20	
17	1.420-8/81.8-0.1.5	Узел 22	21	
18	1.420-8/81.8-0.1.6	Узлы 23,24,25	22	
19	1.420-8/81.8-0.1.7	Узел 26	23	
20	1.420-8/81.8-0.1.8	Узел 27	24	
21	1.420-8/81.8-0.1.9	Узел 28	25	
22	1.420-8/81.8-0.2.0	Узел 29	26	
23	1.420-8/81.8-0.2.1	Узел 30	27	
24	1.420-8/81.8-0.2.2	Узел 31	28	
25	1.420-8/81.8-0.2.3	Узел 32	29,30	

Ш.№ посл. Подпись и дата Вздн. инв. №





В первую очередь устанавливаются тяжелые плиты, которые привариваются в 4-х точках к закладным деталям ригелей или к стальным столикам.

Рядовые плиты, привариваются к закладным деталям ригелей в двух точках за исключением одной плиты в каждом пролете, которую приварить невозможно.

Заполнение зазоров между торцами плит и ригелями и между продольными ребрами плит, а также монолитных участков у торцов здания и в температурно-усадочных швах производится бетоном марок 200 и 300 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием. Перед затворением необходимо очистить зазоры от строительного мусора и грязи, а в зимнее время - от снега и наледи.

В торцах зданий и в местах температурно-усадочных швов выполняются монолитные участки. Для их устройства к колоннам и ригелям крепятся монтажные элементы МС 21 - МС 32.

Сварку элементов необходимо выполнять электродами типа Э-42-Т (ГОСТ 9467-60) в соответствии с „Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (ОИ 393-78).

Допускаемое отклонение на длину опирания плит не должно превышать величин, указанных в чертежах.

Стальные столики для опирания плит МС 7 - МС 14 после установки плит и элементы МС 15 - МС 20 после устройства монолитных участков должны быть защищены слоем бетона или цементного раствора толщиной не < 25 мм по стальной сетке (на чертежах эта защита условно не показана).

Марка стали соединительных элементов должна приниматься по указаниям конкретного проекта.

Стальные соединительные элементы с МС1 по МС 34 даны в выпуске 10 серии 1.420-8/81.

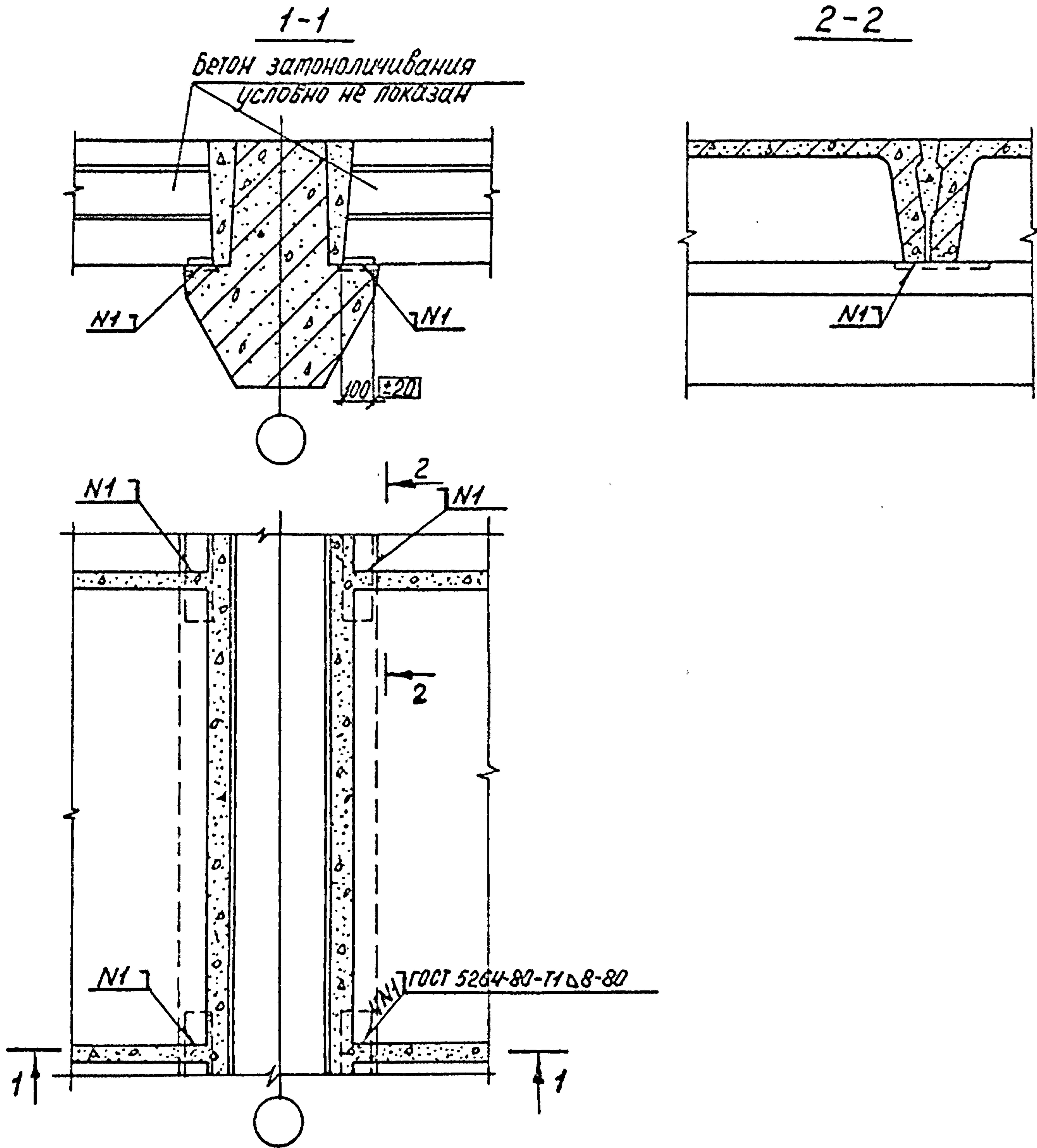
В зданиях с агрессивными средами, в зависимости от вида и степени агрессивной среды должны быть выполнены требования по защите конструкций и деталей сопряжений в соответствии с указаниями СНиП II-28-73.

Требования по антикоррозийной защите (водоцементное отношение бетонной смеси, добавки к бетону, состав заполнителей, вид защитного покрытия и способ его нанесения, защита закладных деталей, сварных швов) должны быть указаны в конкретных проектах и являются обязательными для выполнения.

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.420-8/81.8-00.0 ПЗ

Лист  
3

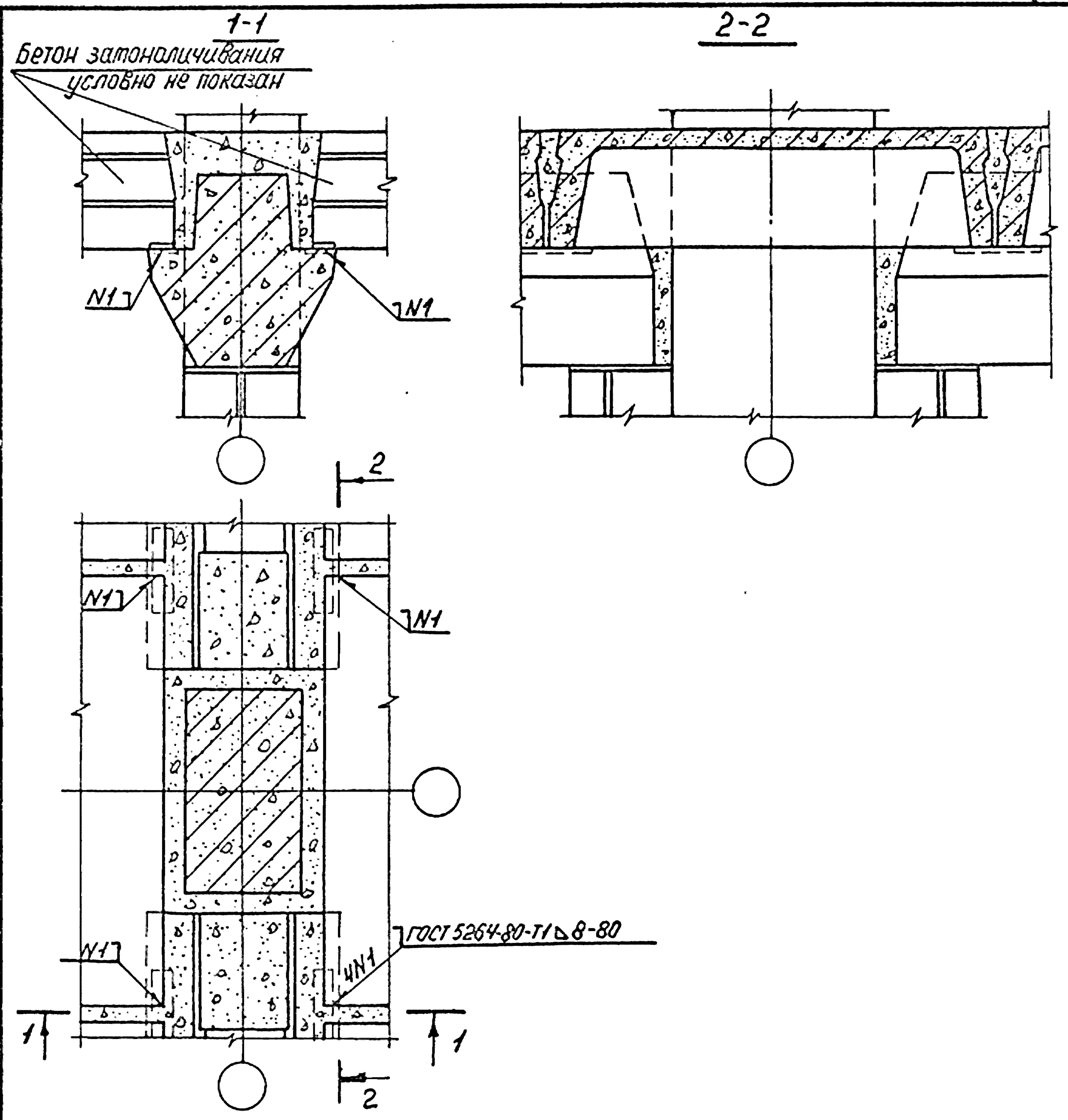


Спецификацию на узел ст. 1.420-8/81.80.2.9 лист 1.

№ п.п. подл. Подпись и дата

			1.420-8/81.8-0.0.1			
Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>	Узел 1	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Белов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Техн. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>				
Пробер.	Баранова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>				

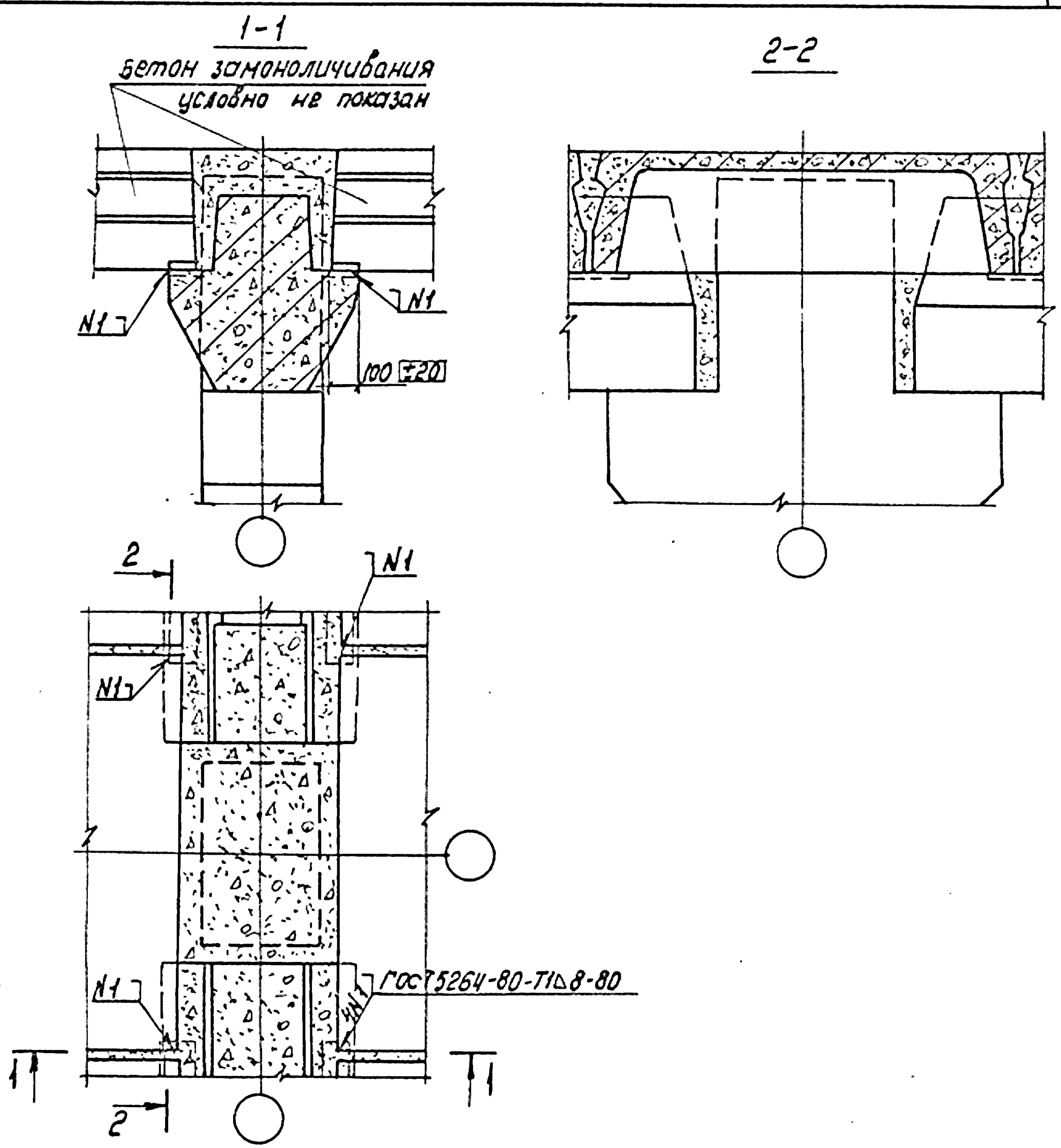




Узел 2 для колонн сечением 700×400 и для плит h=400.  
 Узел 3 для колонн сечением 800×400 и для плит h=400.  
 Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 1.

Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

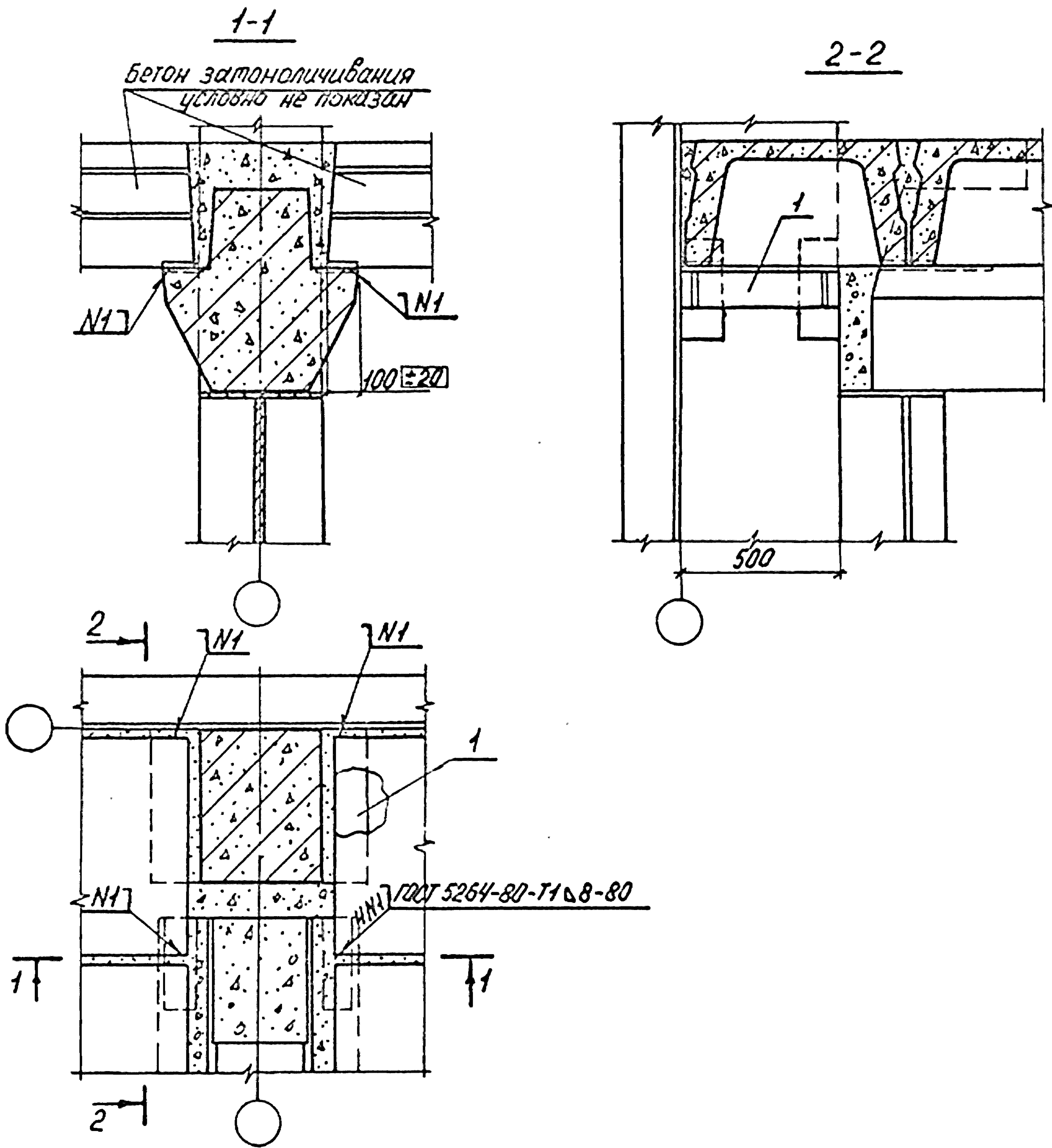
			1.420-8/81.8-0.0.2			
Нач. отд.	Кобыш	<i>[Signature]</i>	Узлы 2,3	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Т. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>				



Спецификацию на узел ст. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 1.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.420-8/81.8-0.0.3			
Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>	Узел 4	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. инж. г.	Белов	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>				



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.5.  
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 1.

Шифр, № подл. Подпись и дата

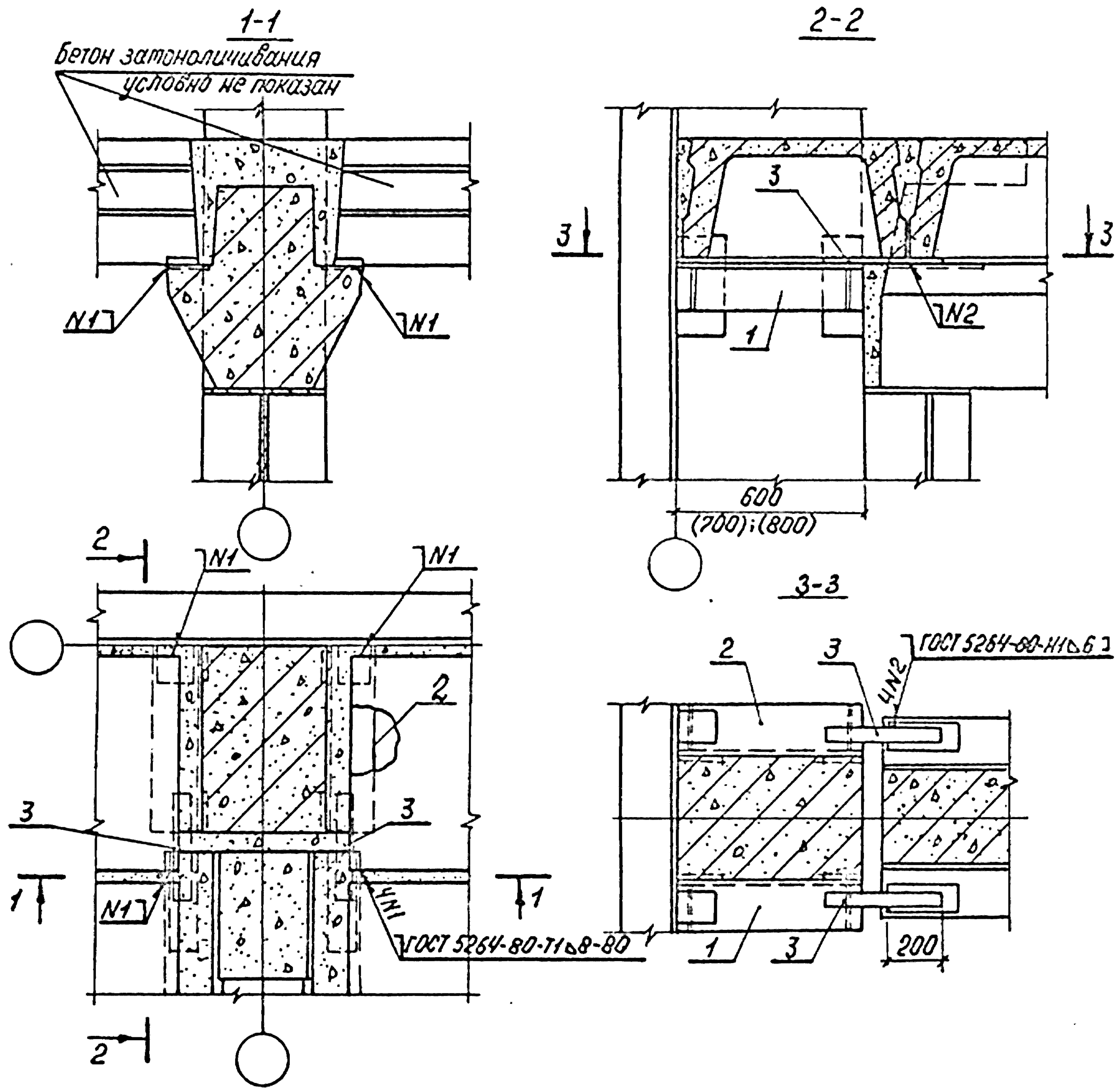
Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Т.инж.пр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>

1.420-8/81.8-0.0.4

Узел 5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

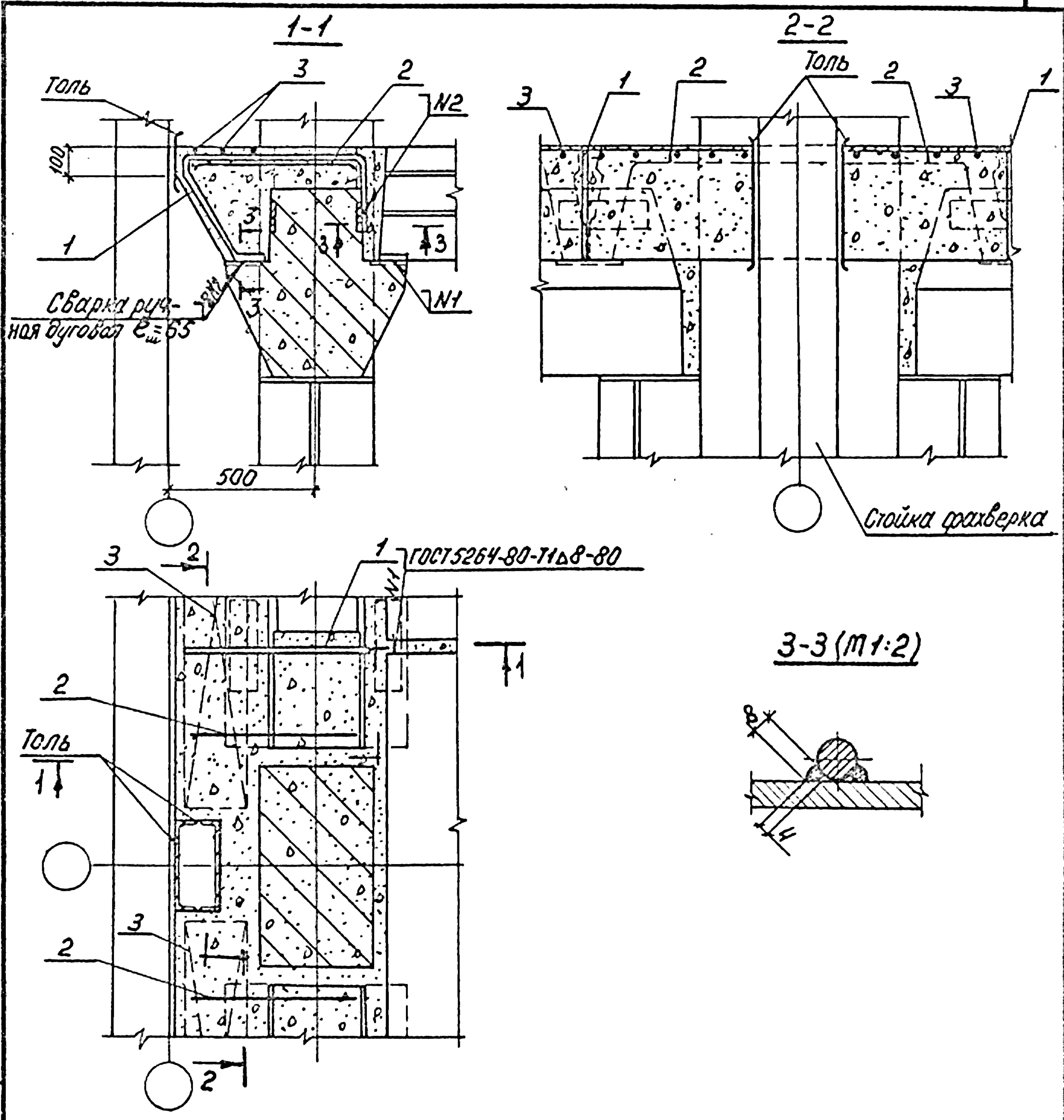
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Узел 6 дан для колонн сеч. 600×400 и для плит  $h=400$ .  
 Узел 7 для колонн сеч. 700×400 и для плит  $h=400$ .  
 Узел 8 для колонн сеч. 800×400 и для плит  $h=400$ .  
 Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.5.  
 Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 1,2.

Инв. № подл. Проект и дата. Взам. инв. №

			1.420-8/81.8-0.0.5			
Нач. отд.	Колыш	<i>[Signature]</i>	Узлы 6, 7, 8	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Глизн. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>				
Разр. об.	Шаранова	<i>[Signature]</i>				



Узел 9 для колонн сеч. 700x400 и плит h=400.  
 Узел 10 для колонн сеч. 800x400 и плит h=400.  
 Поз. 2 до замоноличивания узлов привязать вязальной проволокой к  
 выпускам из колонн.  
 Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81. 8-0.2.9 лист 2,3.

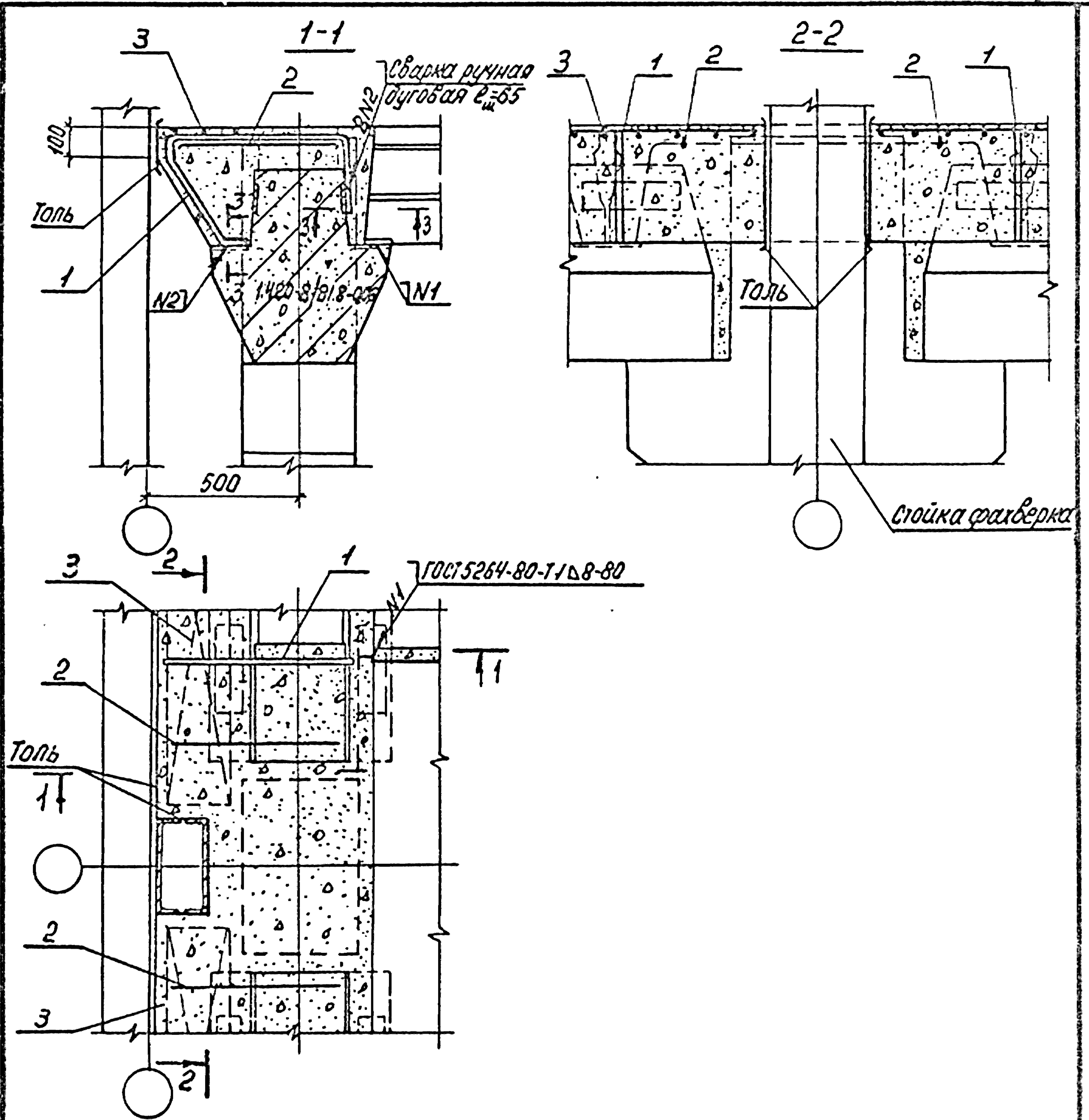
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.420-8/81. 8-0.0.6

Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Белоб	<i>[Signature]</i>
Техн. пр.	Белоб	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>

Узлы 9, 10

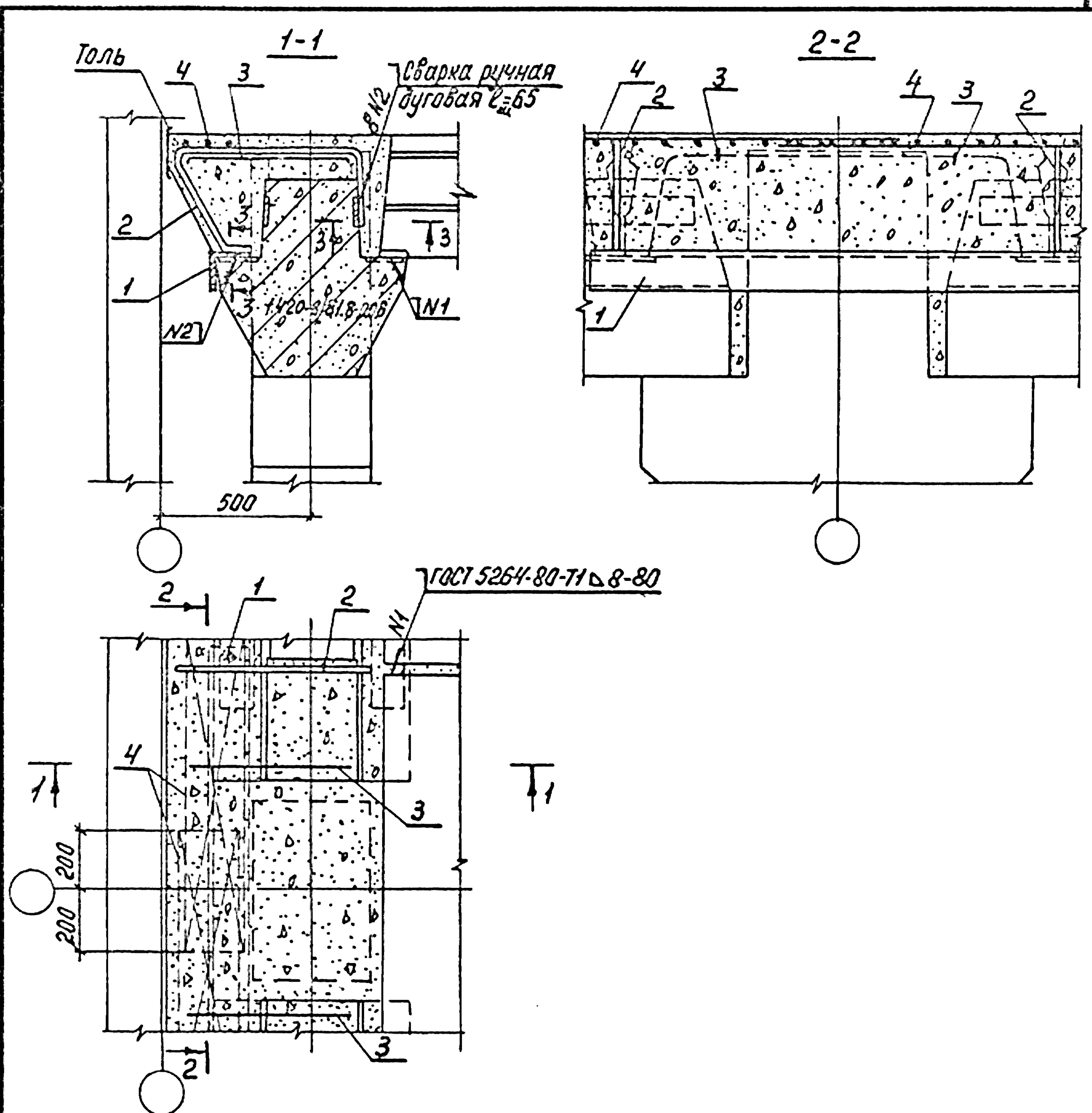
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.2 до замоноличивания узлов привязать вязальной проволокой и выпускать из колонн.  
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 3.

Взят. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. и подл.

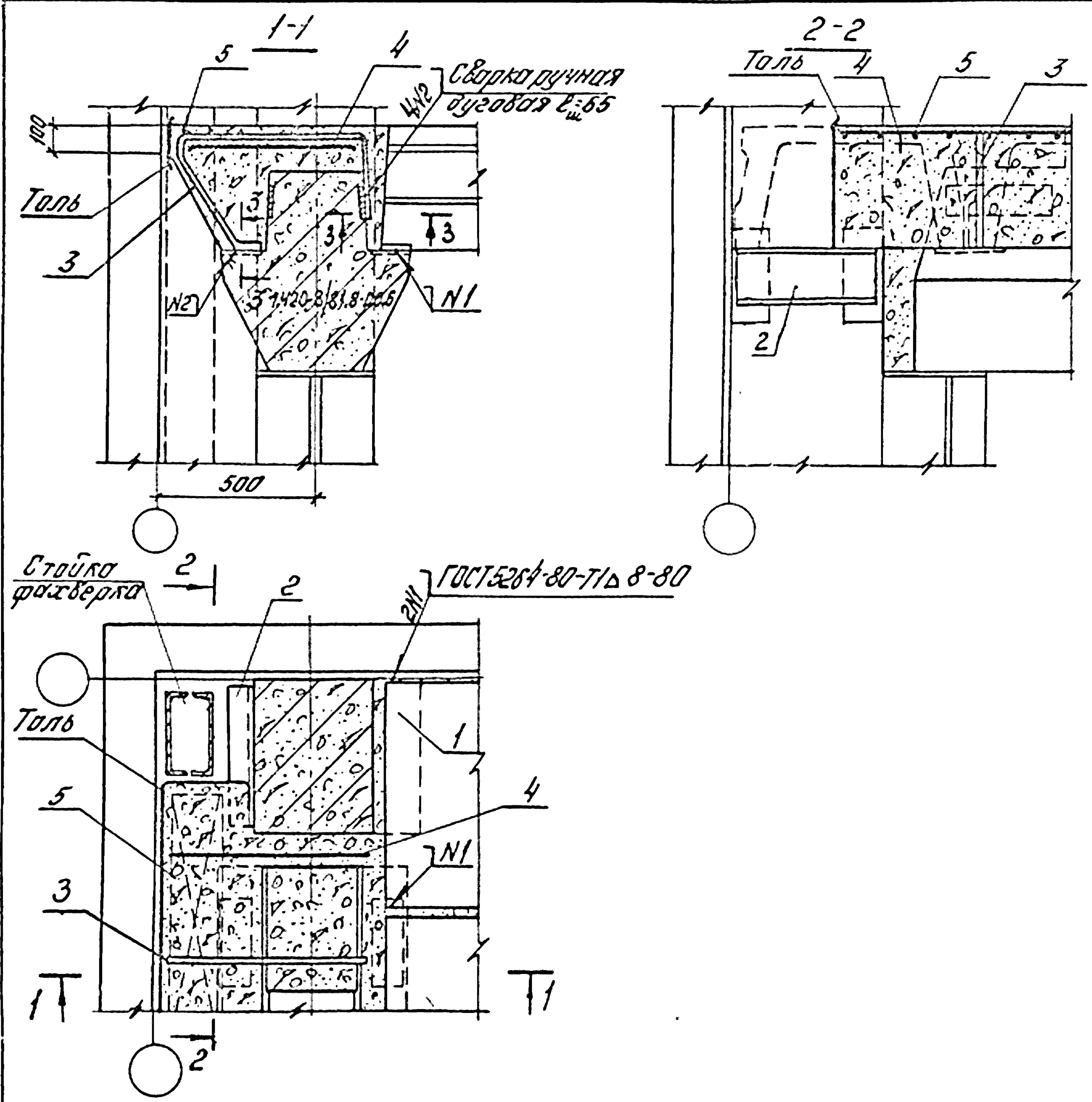
			1.420-8/81.8-0.0.7			
И.уч.стд.	Кодыш	<i>Шал</i>	Узел 11	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Белоб	<i>Шал</i>		Р		1
Гл.инж.пр.	Белоб	<i>Шал</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст.инж.	Бекетова	<i>Шал</i>				
Пробер.	Баранова	<i>Шал</i>				
Разраб.	Шаранова	<i>Шал</i>				



Поз. 1 приварить к закладным полкам ригелей дуговой сваркой.  
 Поз. 3 до замоноличивания узлов привязать вязальной проволокой к выпускам колонн.  
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81. 8-0.2.9 лист 3.

Взам. инв. №  
 Инв. № посл. Подпись и дата

			1.420-8/81. 8-0.0.8			
Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>	Узел 12	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>				
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>				



Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 1.420-8/81.80.2.8.  
 Поз. 4 до замоналичивания узла привязать вязальной проволокой к выпуску из колонны.  
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 4.

1.420-8/81.8-0.0.9

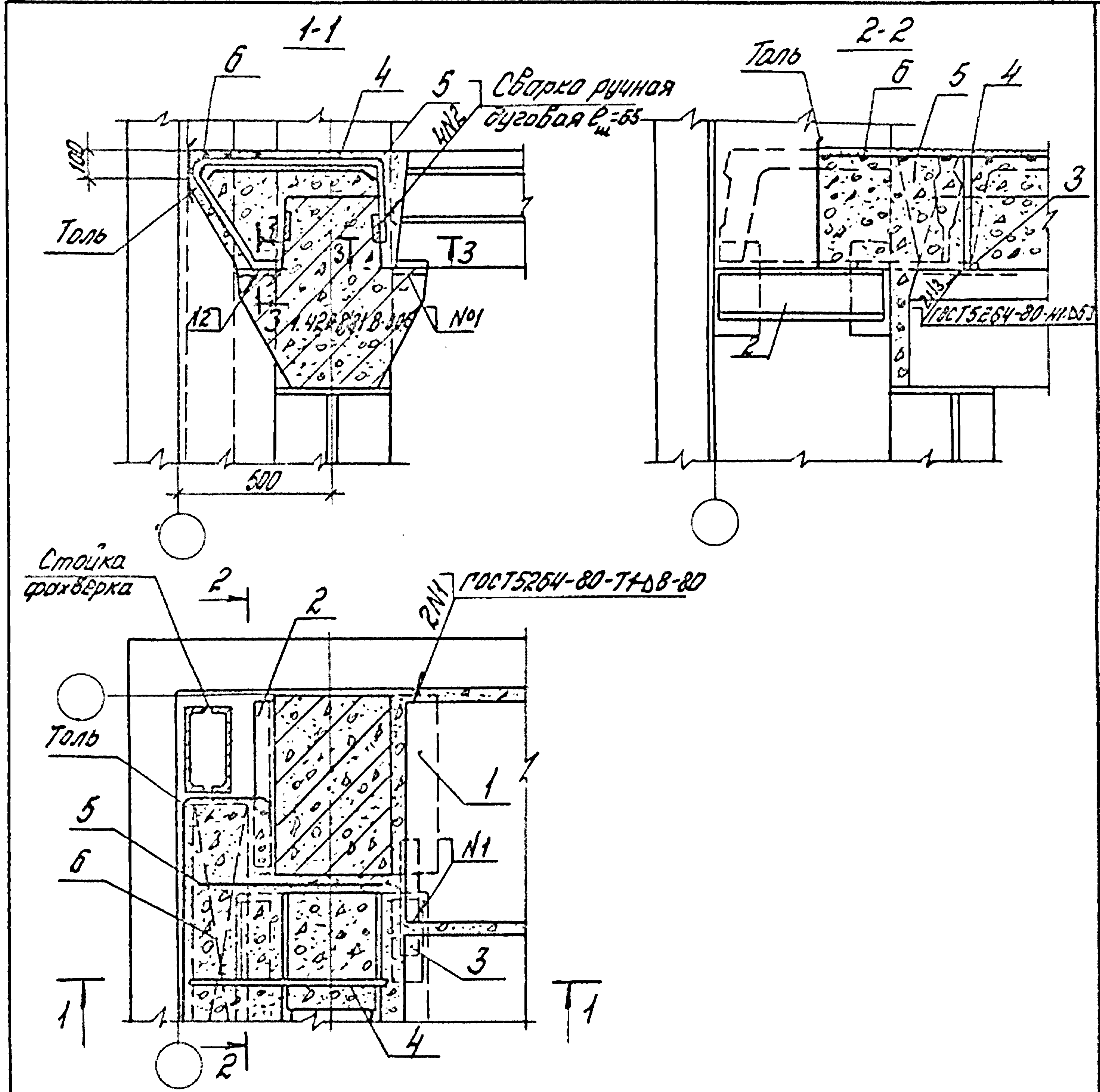
Узел 13

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Имя, Подпись и дата. Взят из № 118.

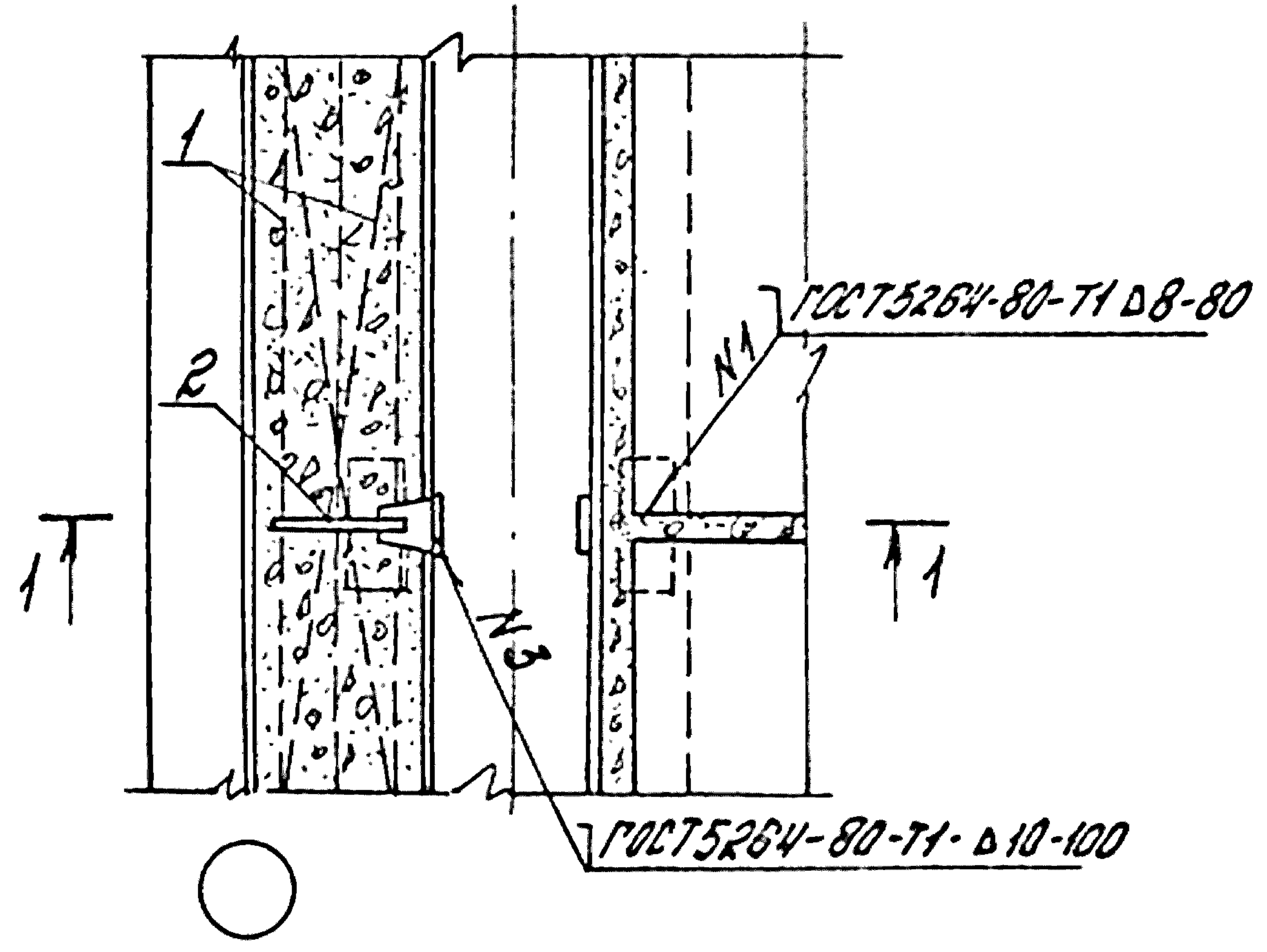
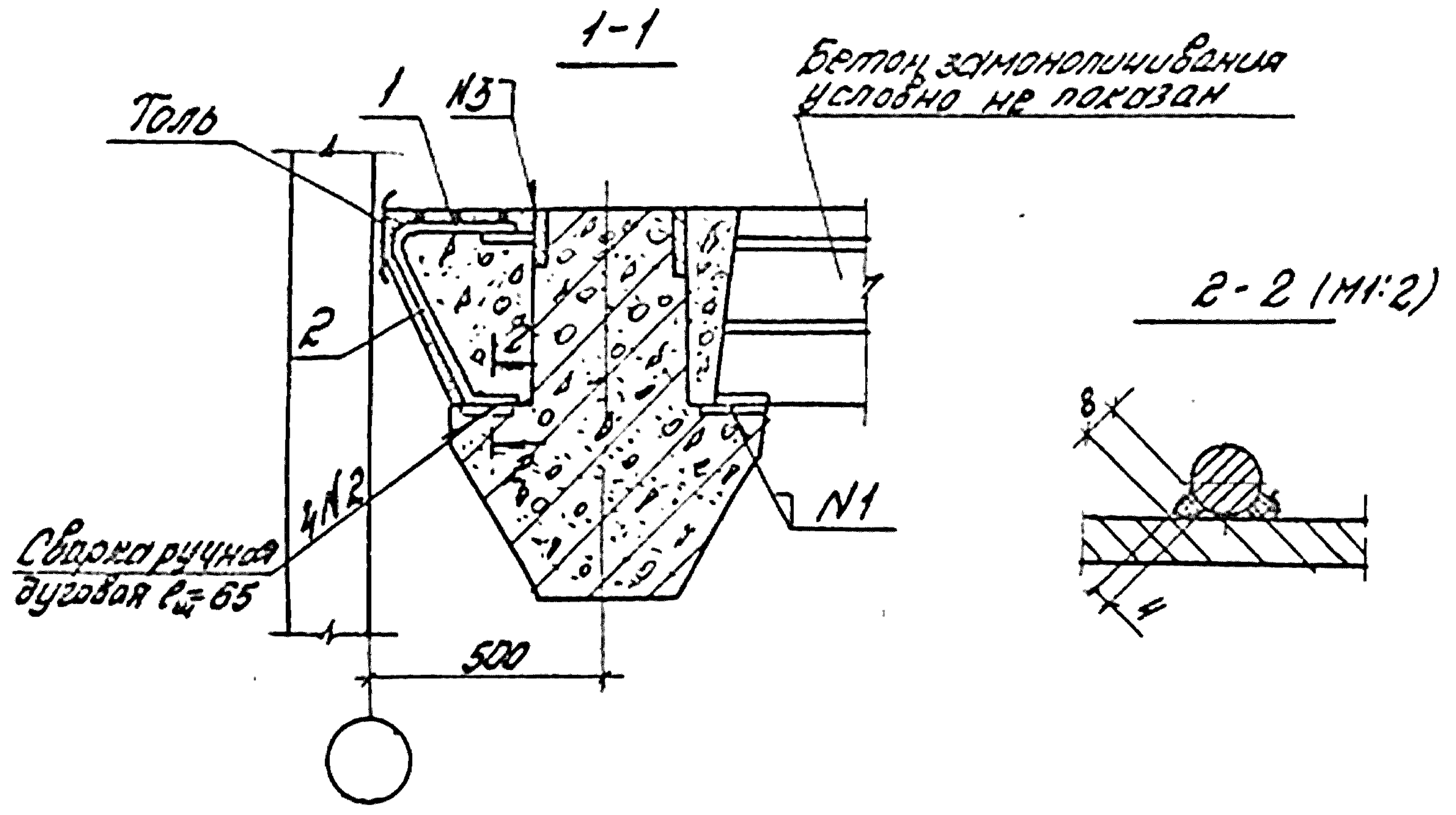
Имя	Подпись	Дата
Нач. отд.	Кодыш	1981
Нормоконт.	Белов	1981
Сл. инж. пр.	Белов	1981
Ст. инж.	Бекетова	1981
Проверил	Боронина	1981
Разработал	Шаранова	1981





Узел 14 для колонн сеч. 600x400 и плит h=400.  
 Узел 15 для колонн сеч. 700x400 и плит h=400.  
 Узел 16 для колонн сеч. 800x400 и плит h=400.  
 Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.8.  
 Поз. 5 до замоноличивания узлов привязать вязальной проволокой к выпускам из колонн.  
 Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.8-0.2.9 листы 4,5.

Взам. ш.в. №				1.420-8/81.8-0.1.0			
	Нач. отд.	Кодыш		Узлы 14, 15, 16	Стандарт	Лист	Листов
Лит. № посыл.	Нормокон.	Белов			Р		1
	Гл. инж. пр.	Белов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
	Ст. инж.	Бекетова					
	Проект.	Баранова					
	Разраб.	Шаранова					



Спецификацию на узел см. 1.420-8/81. 8-0.2.9 листы 5.б.

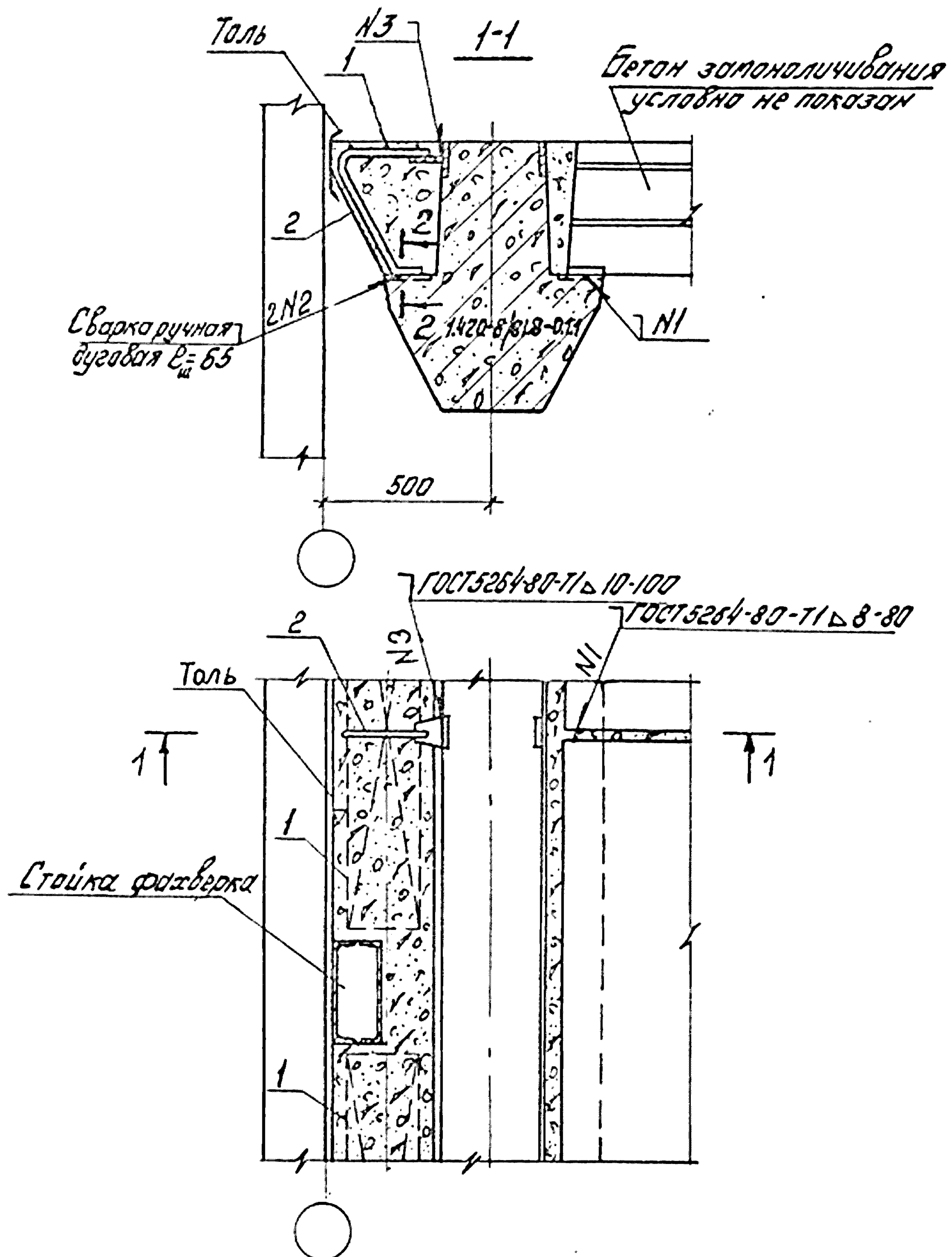
Шифр. № подл. Издательство и дата. Блан. Шифр

Нач. отд.	Кобыш	Рез
Нач. кон.	Белов	Мит
Инж. пр.	Белов	Мит
Ст. инж.	Бекетов	Тихон
Провер.	Баранова	Иванов
Разраб.	Шаранова	Шев

1.420-8/81. 8-0.1.1

Узел 17

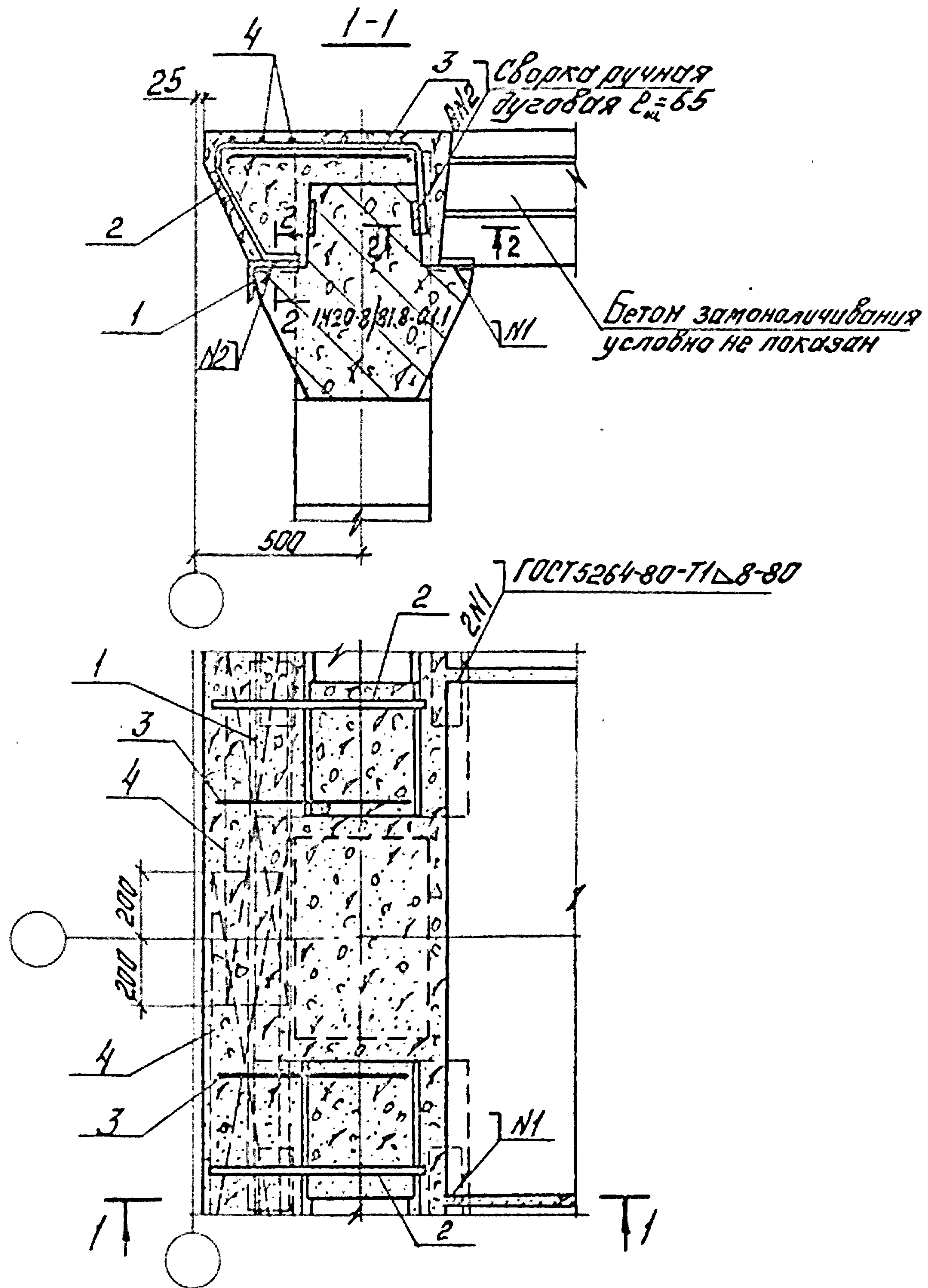
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Спецификация на узел ст. 1.420-8/81. 8-0.2.9 лист Б.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят инв. №	1.420-8/81. 8-0.1.2			
			Исх. отд.	Кобыш	[Signature]	
			Нормокон.	Белов		
			Инж.пр.	Белов	[Signature]	
			Ст. инж.	Бекетова		
			Проверил	Баранова	[Signature]	
Разработ.	Шаранова	[Signature]				
			Узел 18	Листов	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

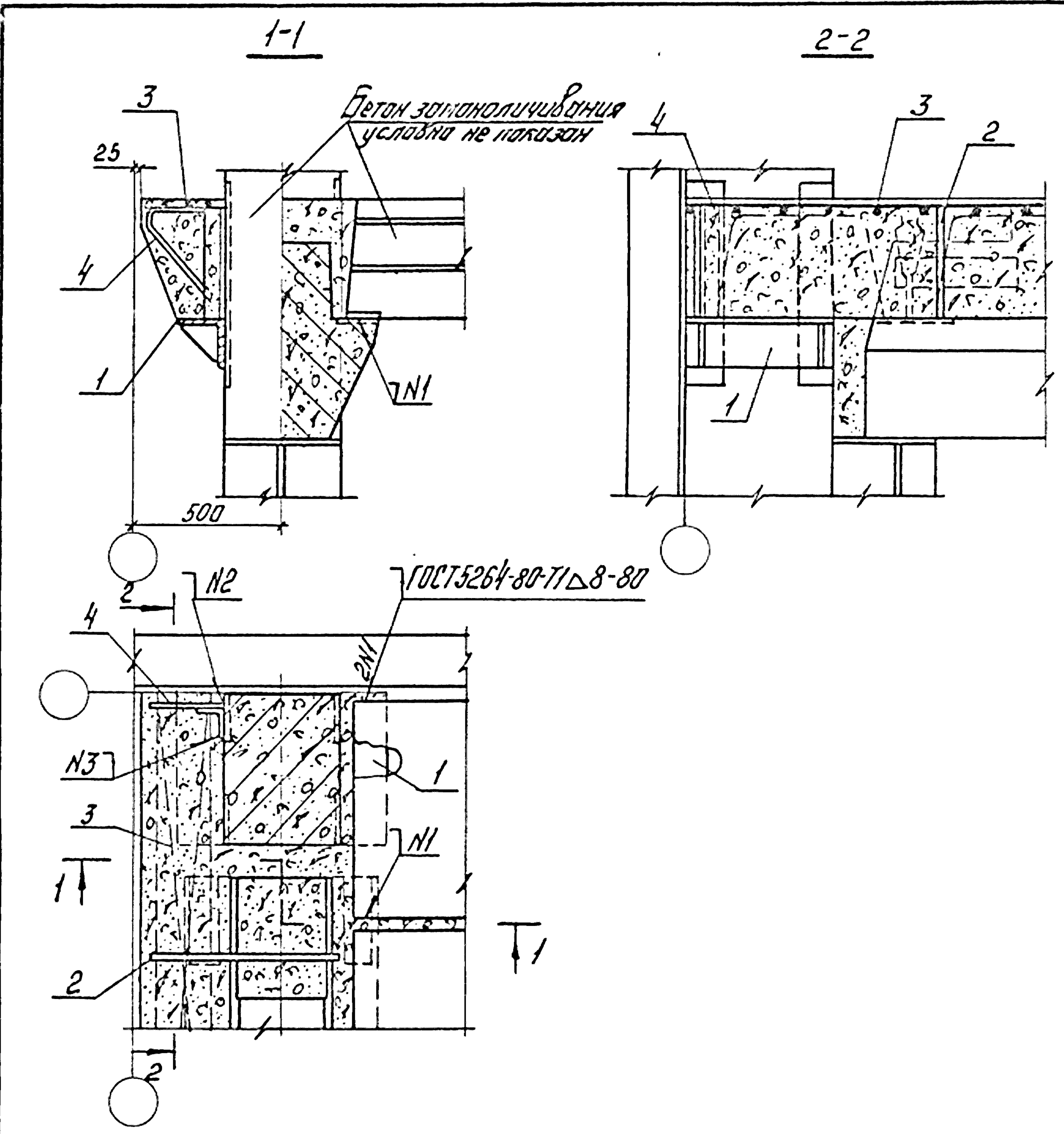




Поз. 3 до замоналичивания узел привязать вязальной проволокой к выпускам из колонн.  
 Поз. 1 приварить к закладным полкам ригелей дуговой сваркой.  
 Спецификация на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 7.

Шифр №-подл. Подпись и дата выдат. инв. №

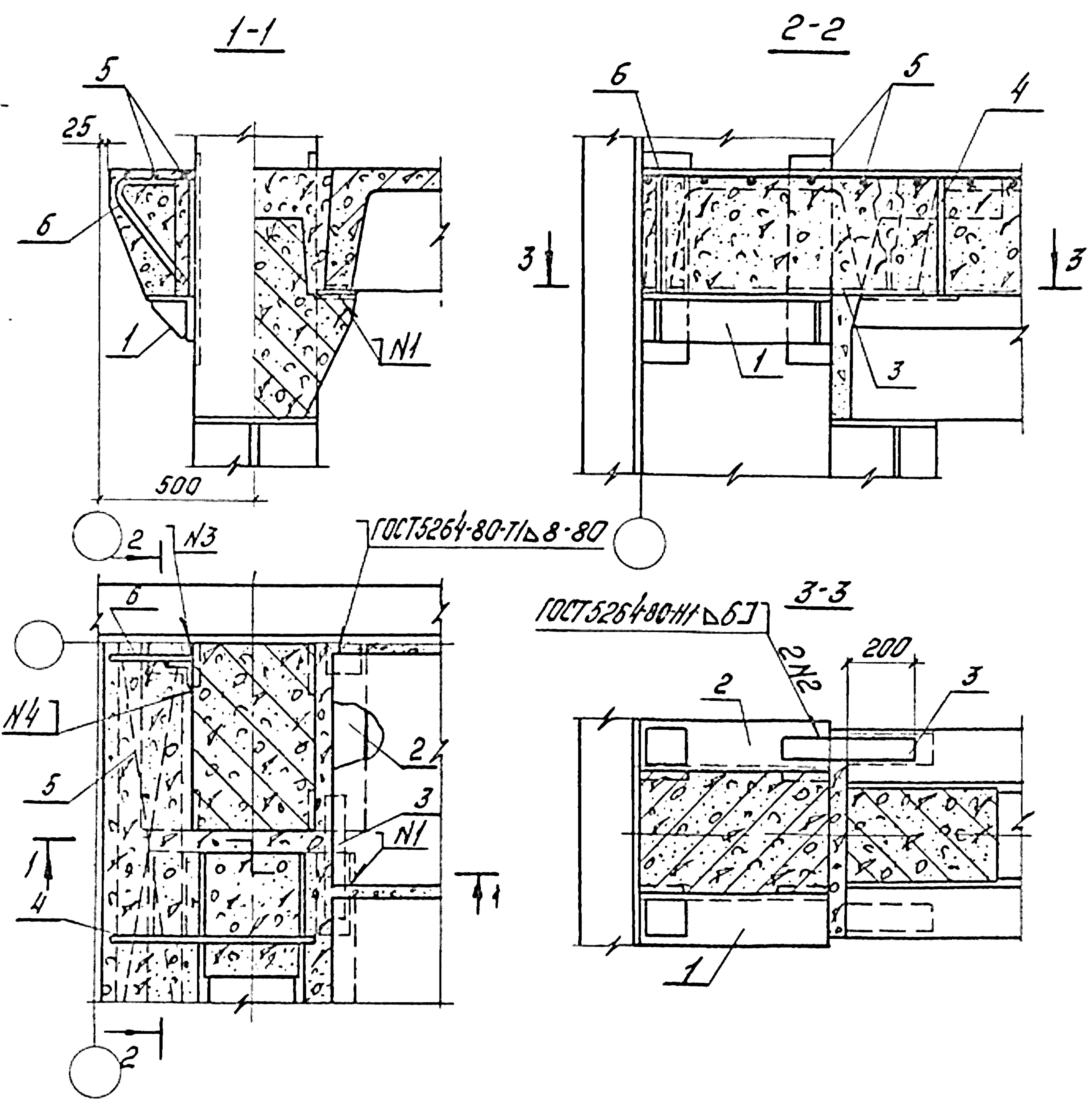
			1.420-8/81.8-0.1.4			
Нач. отд.	Кобыш	<i>[Signature]</i>	Узел 21	Стадия	Лист	Листов
Нормконт.	Белов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Сл. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Ст. инж.	Бекетаба	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Баранова	<i>[Signature]</i>				
Разработ.	Щаранова	<i>[Signature]</i>				



N2-ГОСТ5264-80-Т1Д 6-370.  
 N3-ГОСТ5264-80-Н1Д 6-370.  
 Спецификация на узел ст. 1.420-8/81. 8-0.2.9. лист 7.  
 Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 1.420-8/81. 8-0.2.5.

Шх.№-подл. Поступить и дата взыскания №

			1.420-8/81. 8-0.15			
Исх. №	Исполнитель	Подпись	Узел 22	Стадия	Лист	Листов
Исх. №	Исполнитель	Подпись		Р		1
Исх. №	Исполнитель	Подпись		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Исх. №	Исполнитель	Подпись				
Исх. №	Исполнитель	Подпись				



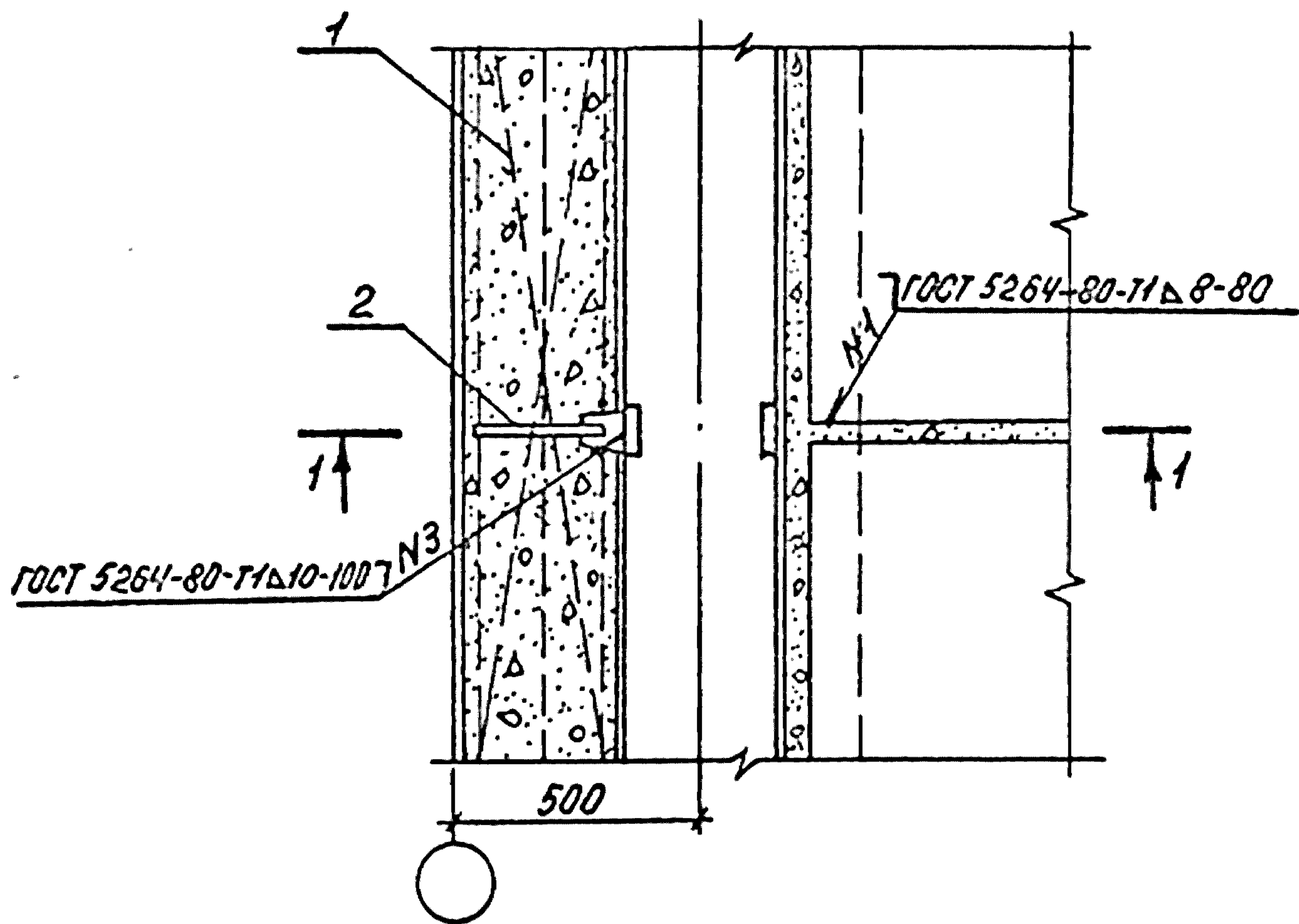
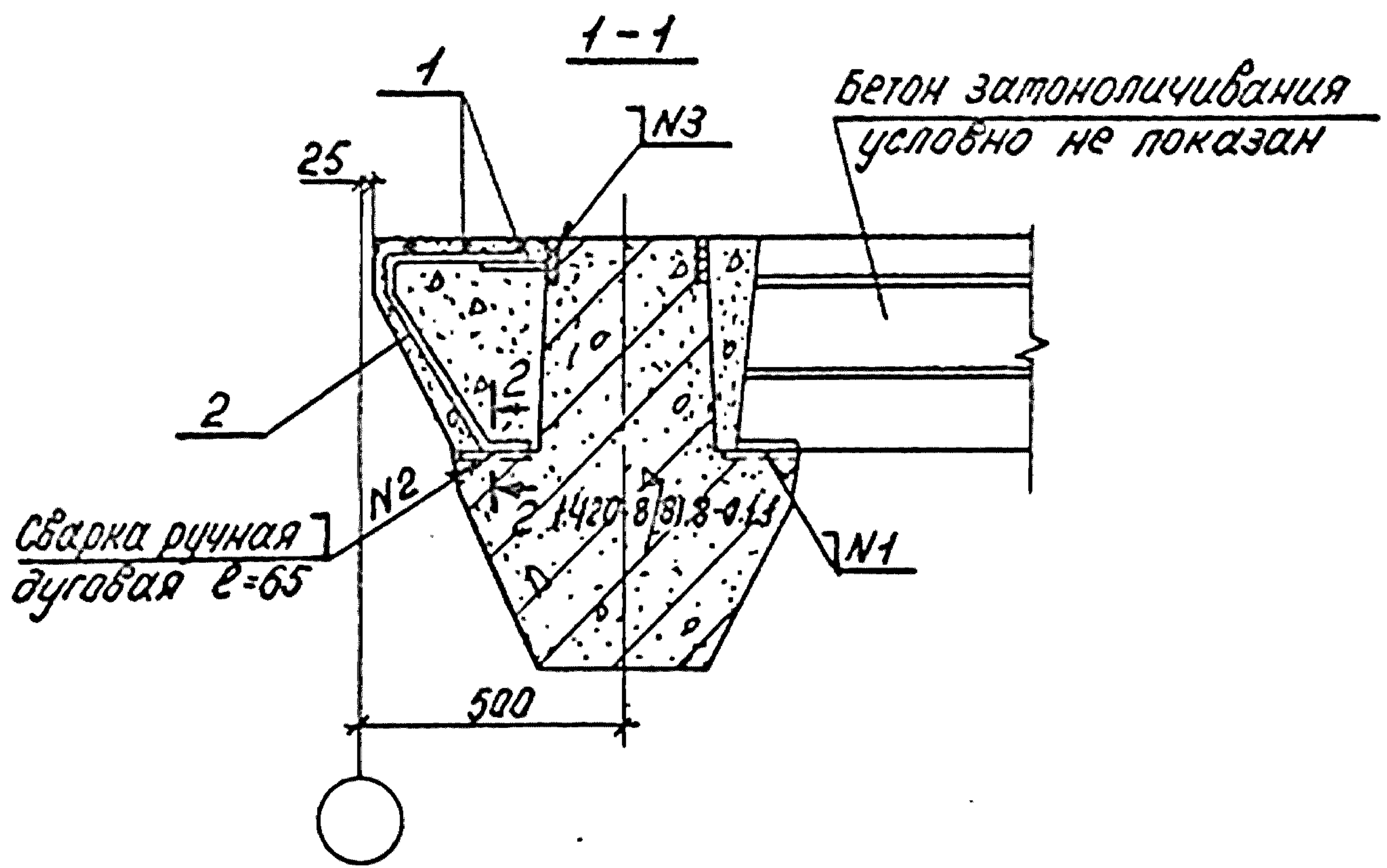
N3 - ГОСТ 5264-80-T1 Δ 6-370.  
 N4 - ГОСТ 5264-80-N1 Δ 6-370.  
 Спецификация на узлы см 1.420-8/81. 8-029 листы 7,8,9.  
 Узел 23 для колонн 600x400 и плит h = 400.  
 Узел 24 для колонн 700x400 и плит h = 400.  
 Узел 25 для колонн 800x400 и плит h = 400.  
 Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81. 8-025.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.420-8/81. 8-0.16

Узлы 23, 24, 25

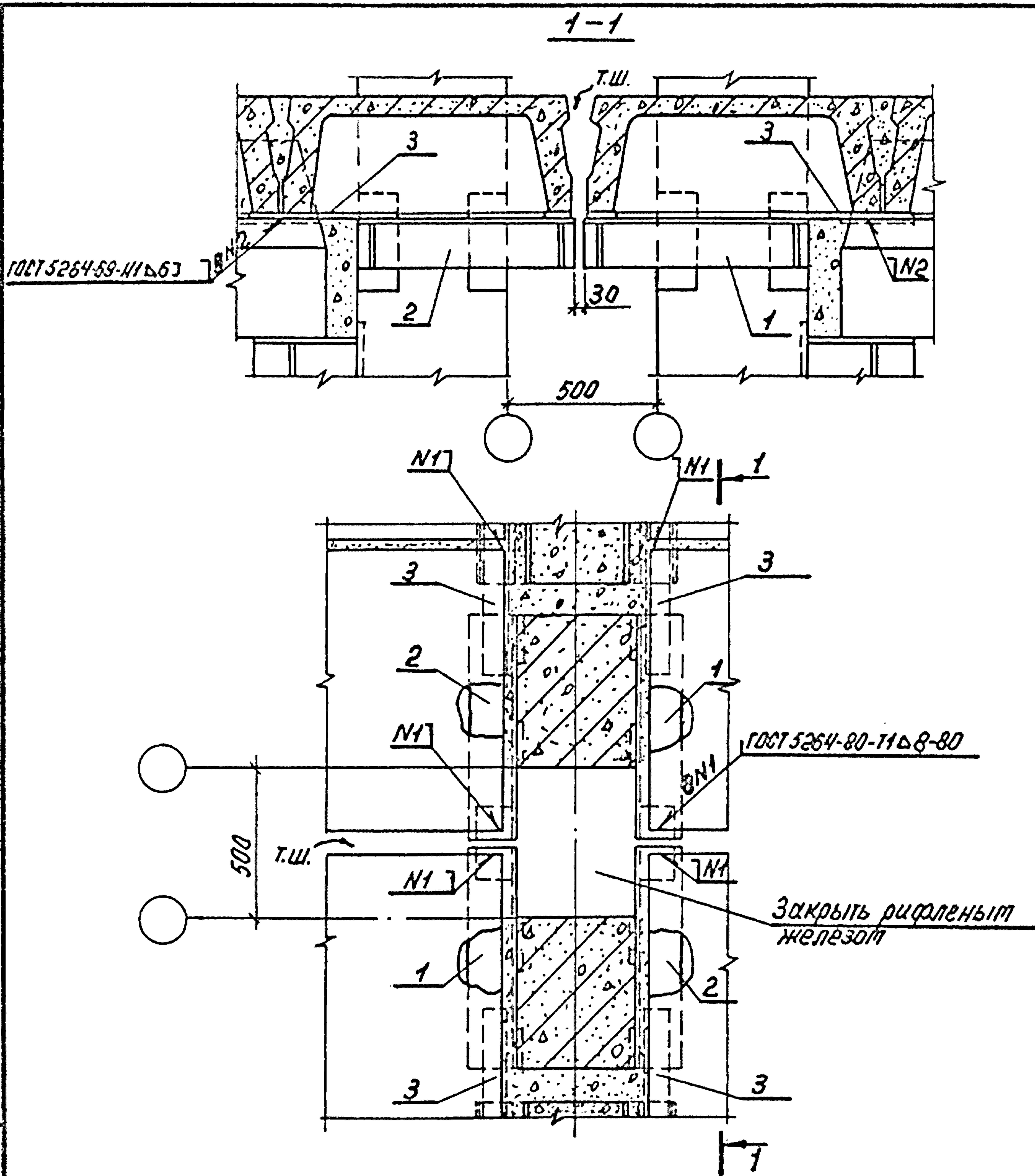
Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Спецификацию на узел ст. 1420-8/81.8-0.2.9 лист 9.

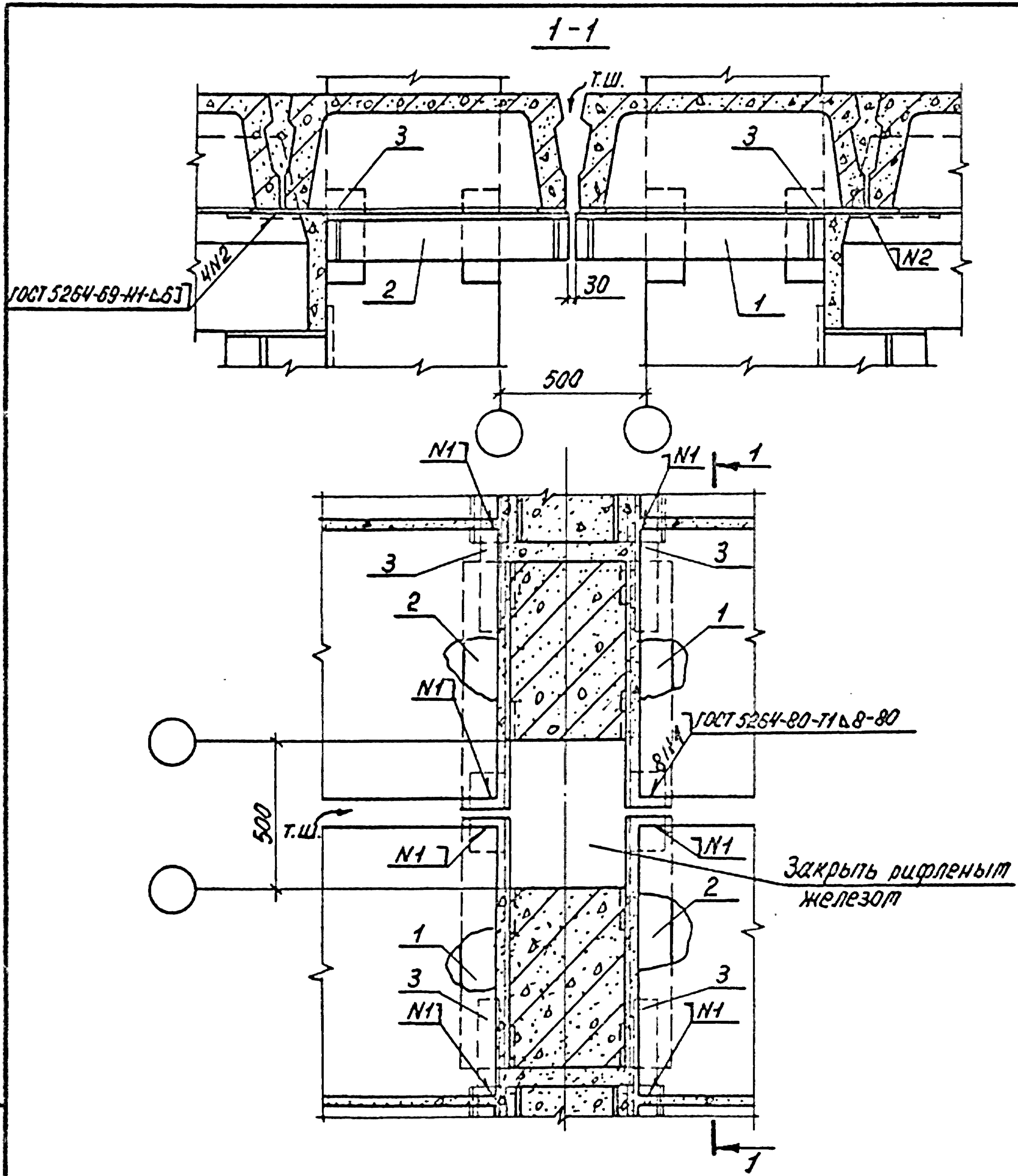
Ш.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1420-8/81.8-0.1.7.		
			Узел 26		
Нач. отд.	Кобыш	<i>[Signature]</i>	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>	Р		1
Гл. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>			
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>			
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>			





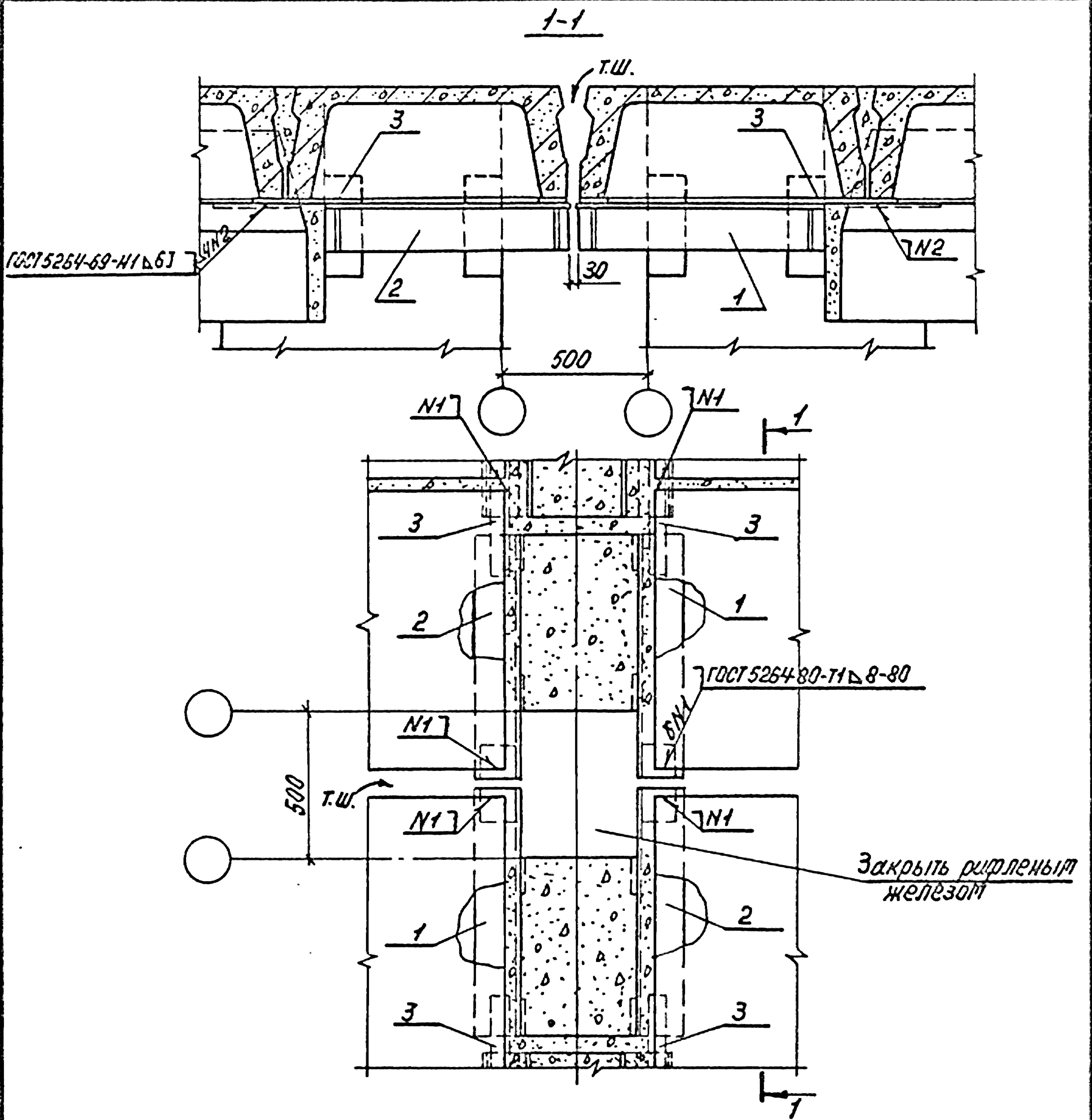
Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9. лист 9.  
 Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.6.

инв.№подл.	полные и дата	взят.инв.№	1.420-8/81.8-0.1.8.		
			Узел 27		
нач.отд.	Кодыш		Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Белов		Р		1
т.инж.пр.	Белов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ст.инж.	Бекетова				
провер.	Баранова				
разраб.	Шаранова				



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1.420-8/81.8-0.2.6.  
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 9.

Лист № подл. Подпись и дата Взам. ш. №				1.420-8/81.8-0.1.9			
	Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>	Узел 28	Стандия	Лист	Листов
	И. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>		Р		1
	Т. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
	Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>					
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>					



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 1420-8/81.80.2.7.  
 Спецификацию на узел см. 1420-8/81.80.2.9 лист 10.

Взят. инв. №

Подпись и дата

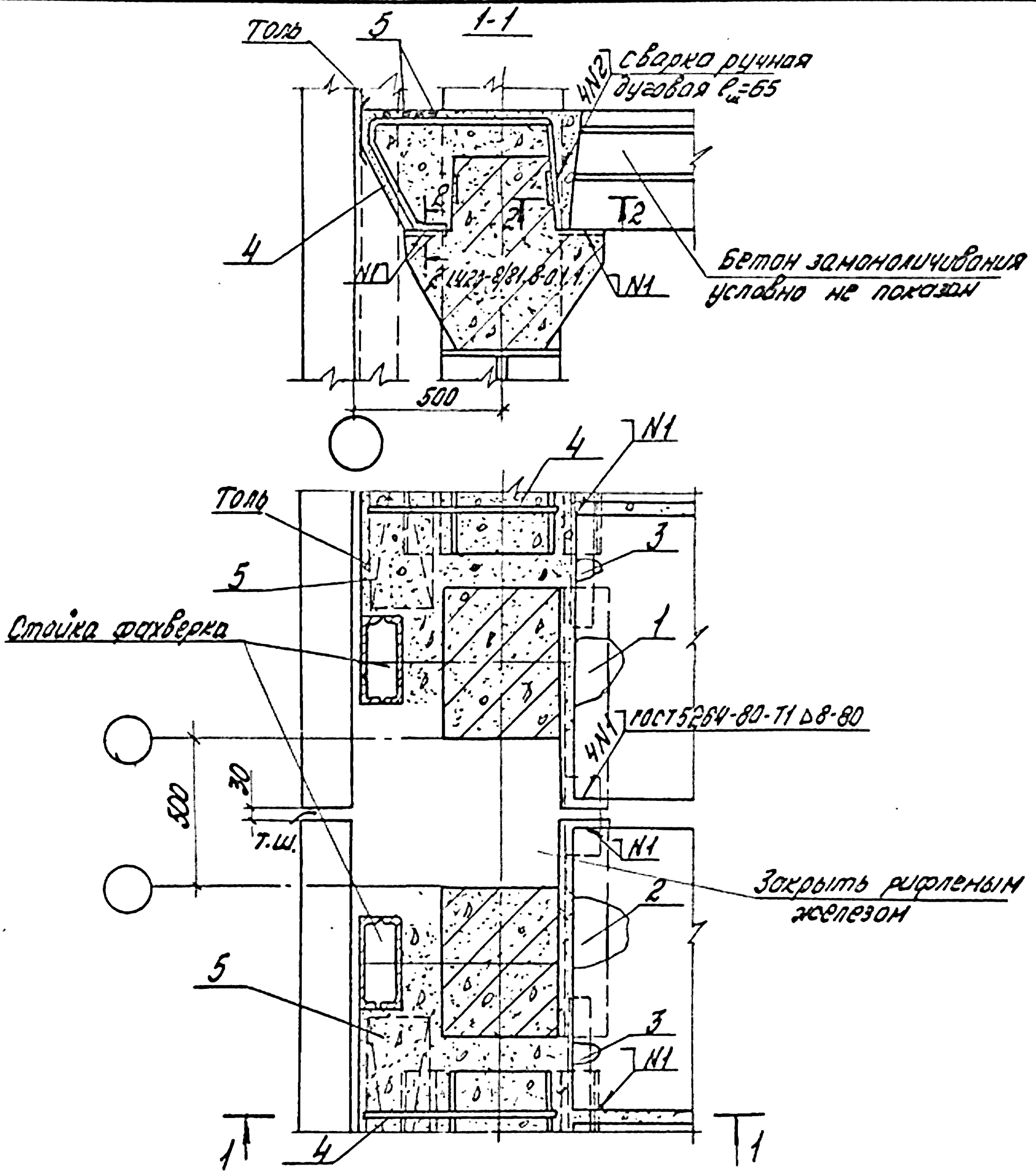
Инв. № покл.

Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>
Разрад.	Шаранова	<i>[Signature]</i>

1420-8/81.8-0.2.0

Узел 29

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

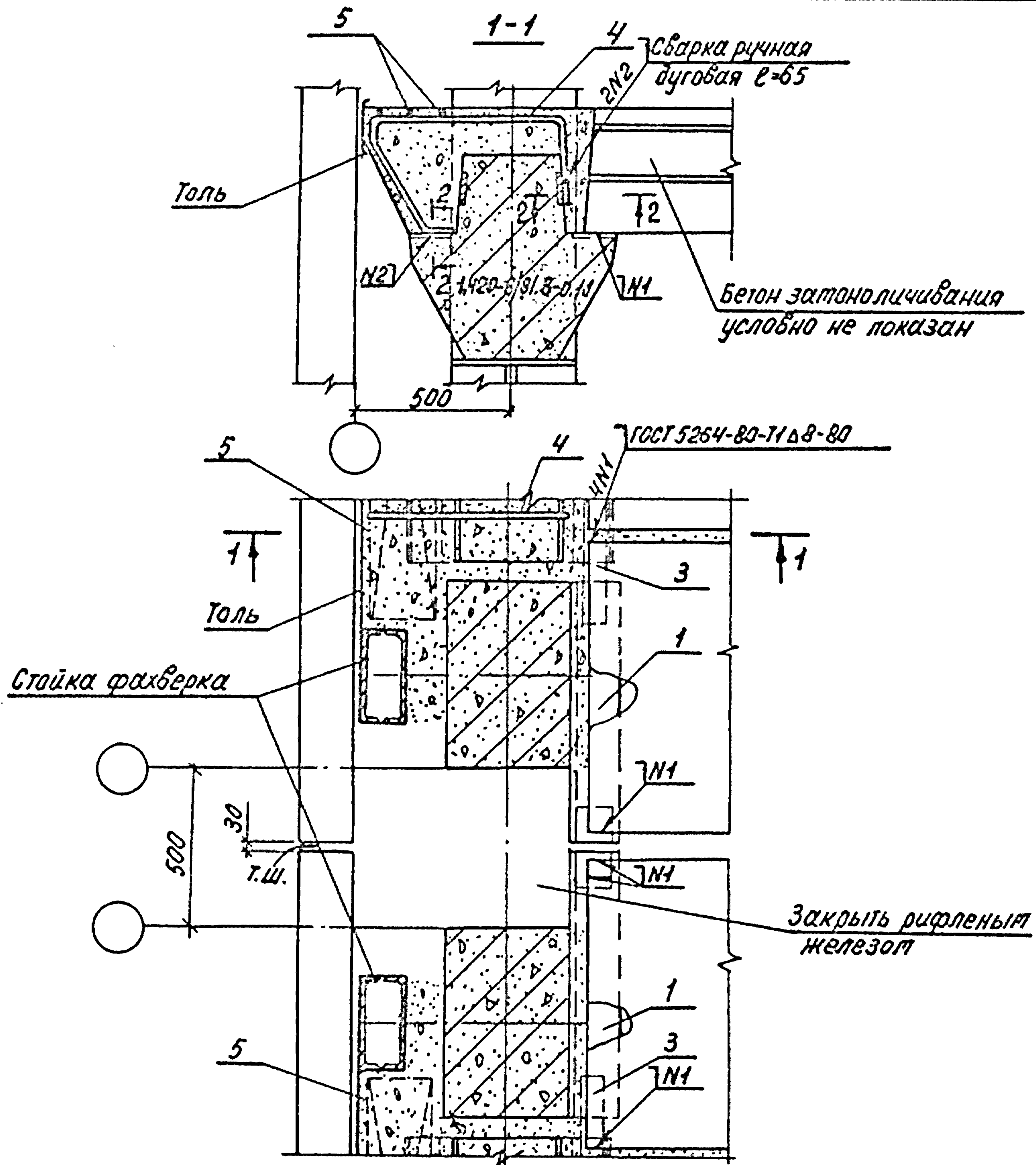


Настоящий лист рассматривать совместно с листами 1.420-8/81.8-0.2.6 и 1.420-8/81.8-0.0.5.  
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 лист 10

1.420-8/81.8-0.2.1

Узел 30

Шиф. № покл. Подпись и дата	Нац. отв.	Кодыш				
	Н. контр.	Белов				
	Гл. инж.	Белов				
	Ст. инж.	Бекетава				
	Провер.	Баранова				
	Разраб.	Шаранова				
				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						



Настоящий лист рассматривать совместно с листами 1.420-8/81.8-0.2.6 и 1.420-8/81.8-0.0.5.  
 Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.8-0.2.9 листы 10,11.

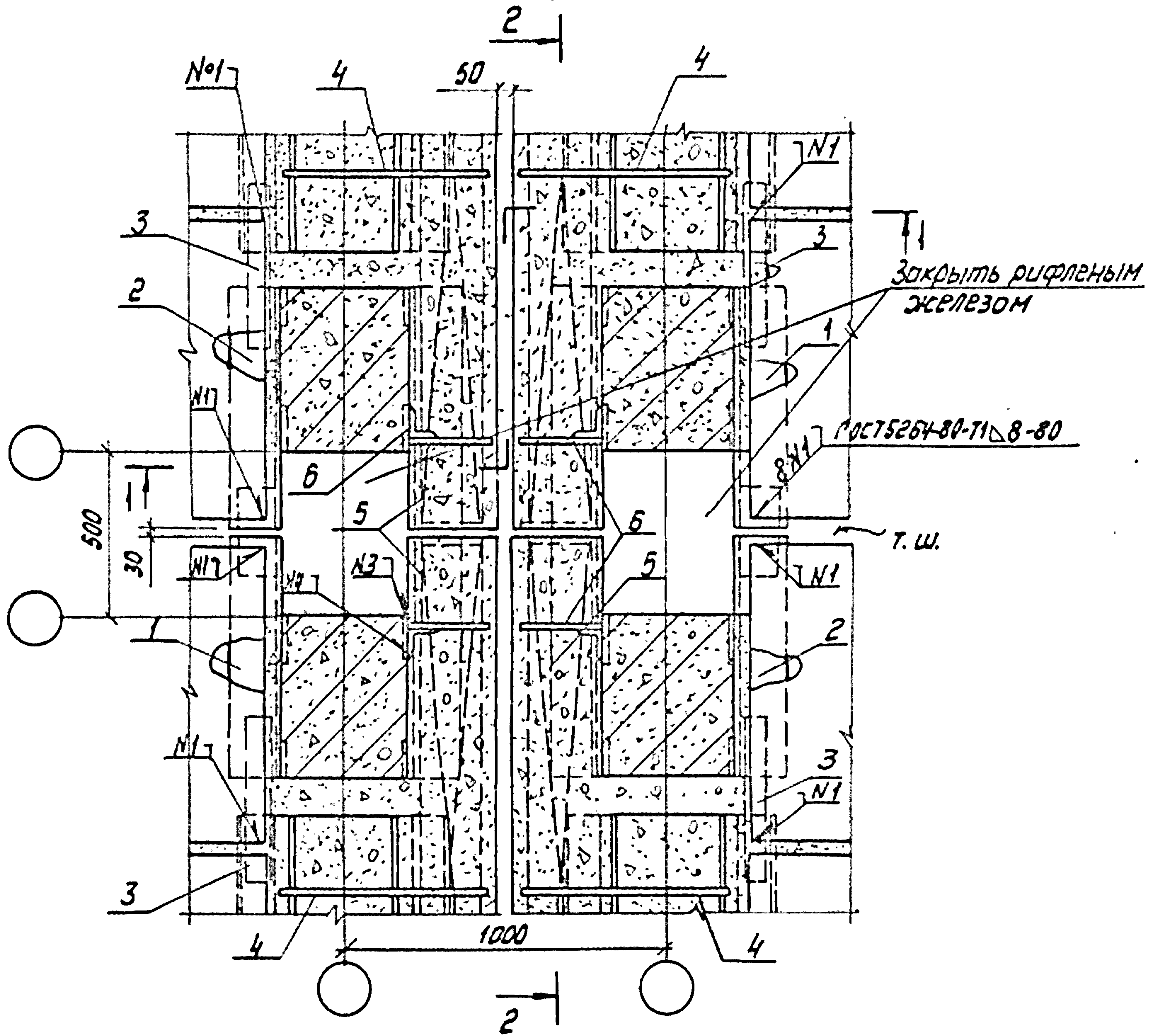
1.420-8/81.8-0.2.2

Узел 31

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инд. № подл.	

Нач. отд.	Кодыш	
Н. контр.	Белов	
Гл. инж. пр.	Белов	
Ст. инж.	Бекетова	
Провер.	Баранова	
Разраб.	Шаранова	



N3 - ГОСТ 5264-80-Т1 Δ Б-370.

N4 - ГОСТ 5264-80-Н1 Δ Б-370.

Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.80.2.9 лист 11.

Настоящий лист рассматривать совместно с листами 1.420-8/81.80.2.6 и 1.420-8/81.80.0.5.

Шиф. № по инв. Подпись и дата  
 Шиф. № по инв. Взам. шиф. №

Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Ц. Баранова	<i>[Signature]</i>

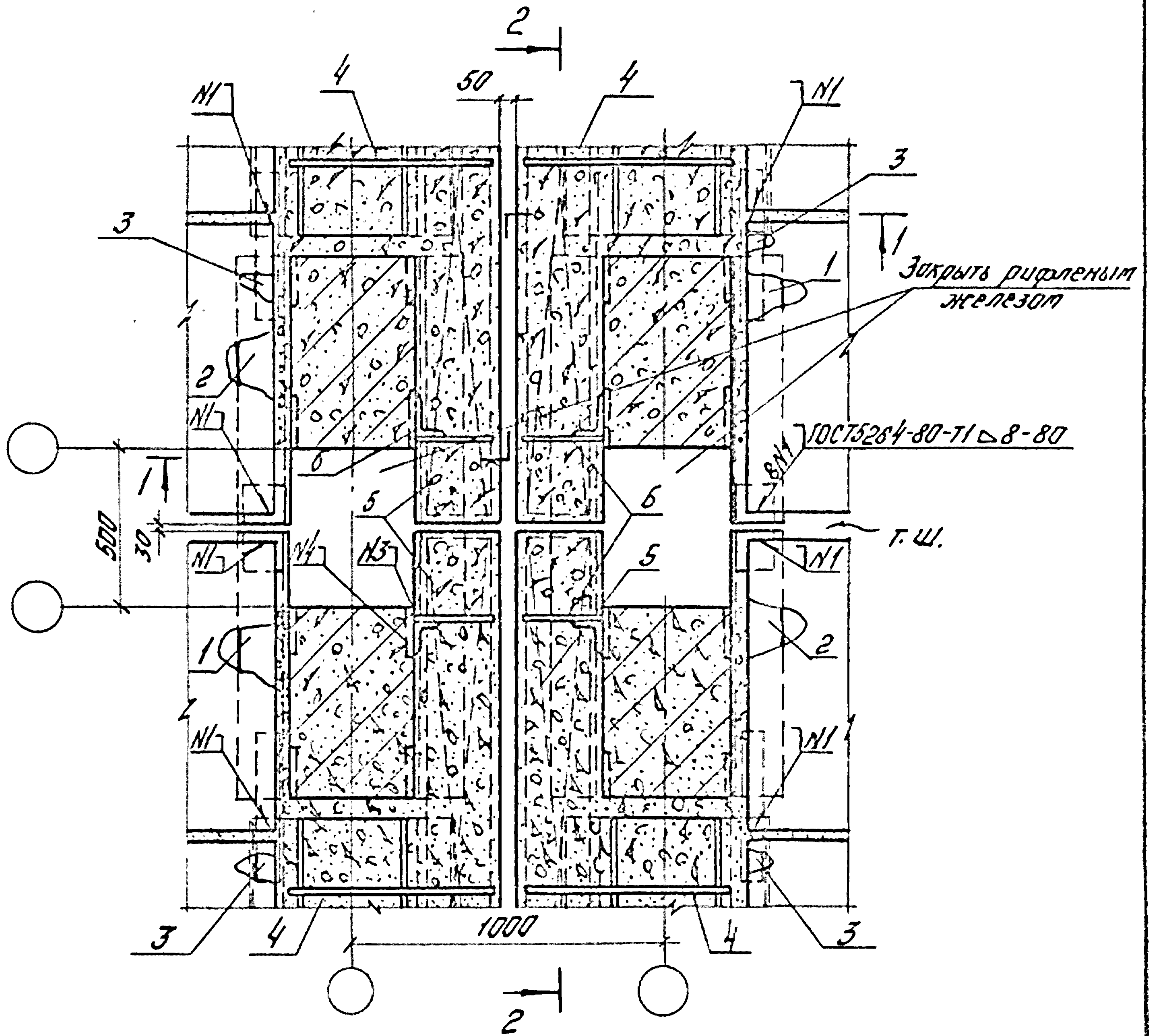
1.420-8/81.8-0.2.3

Узел 32

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ





№3-ГОСТ 5264-80-Т1 Δ 6-370.

№4-ГОСТ 5264-80-Н1 Δ 6-370.

Спецификация на узлы см 1.420-8/81.8-0.29 лист 11.

Настоящий лист рассмотреть совместно с листами 1.420-8/81.8-0.26 и 1.420-8/81.8-0.05.

Взам. инв. №

Подпись и дата

1.420-8/81.8-0.2.4

Узел 33

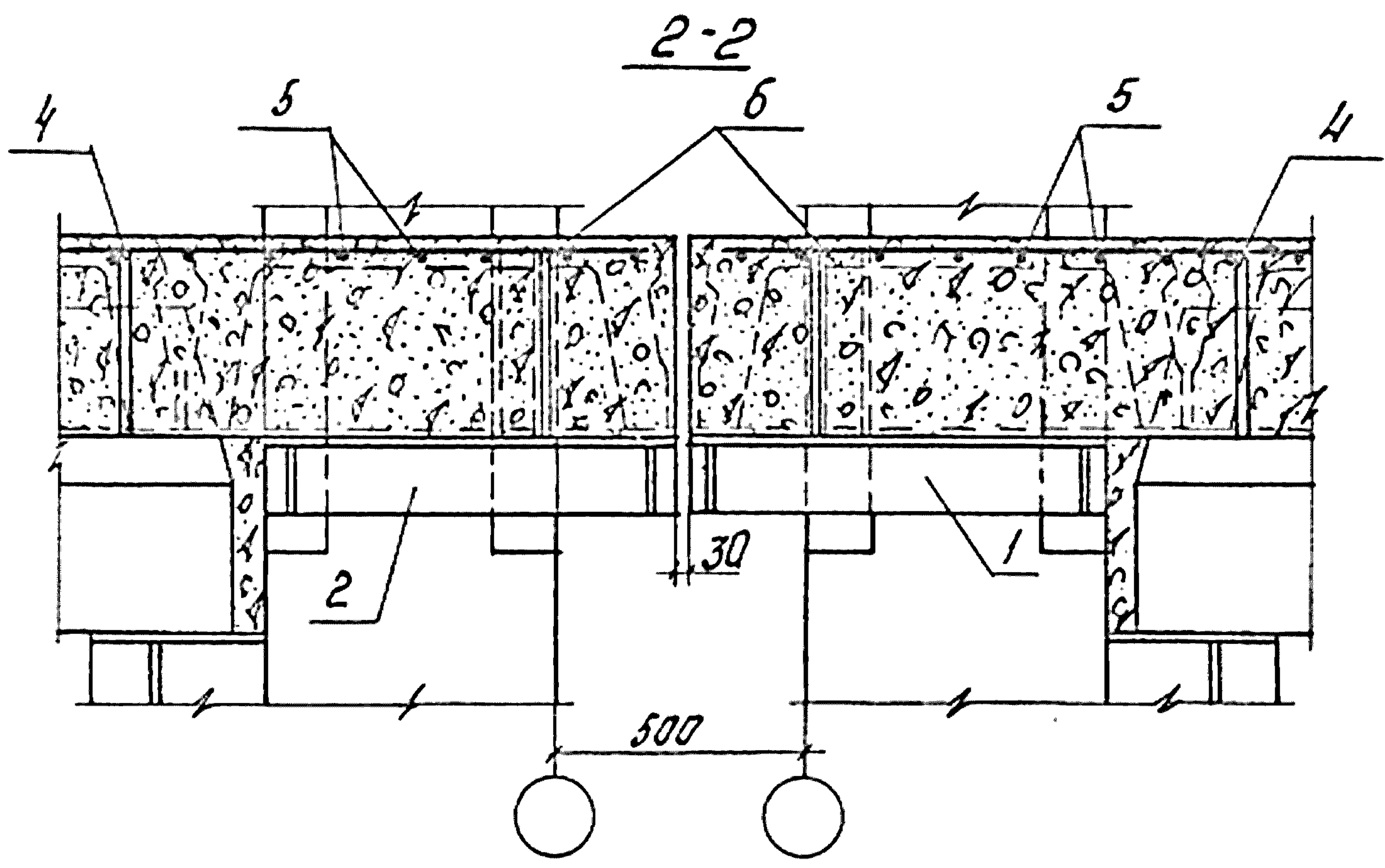
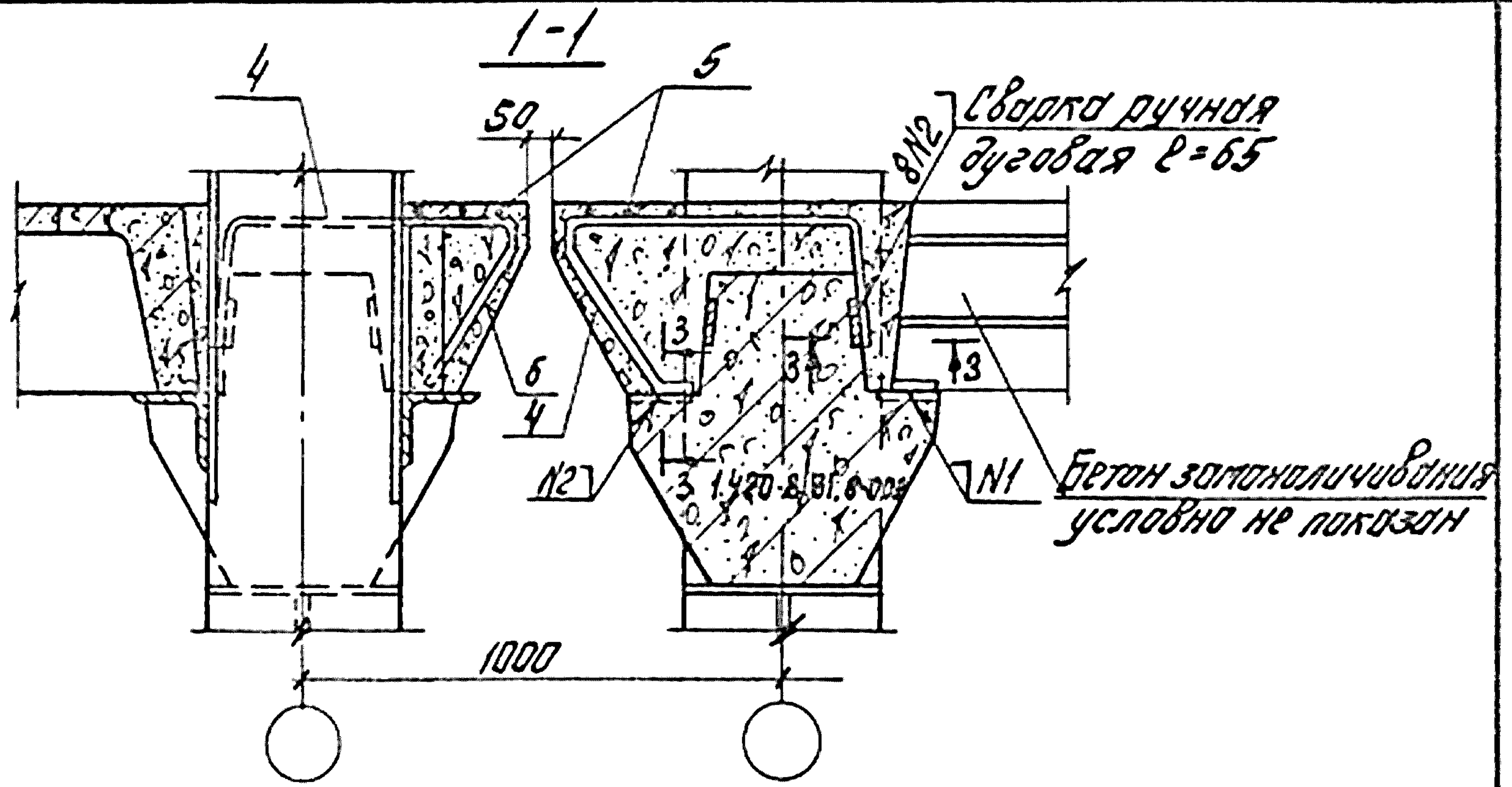
Стадия Лист Листов

Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

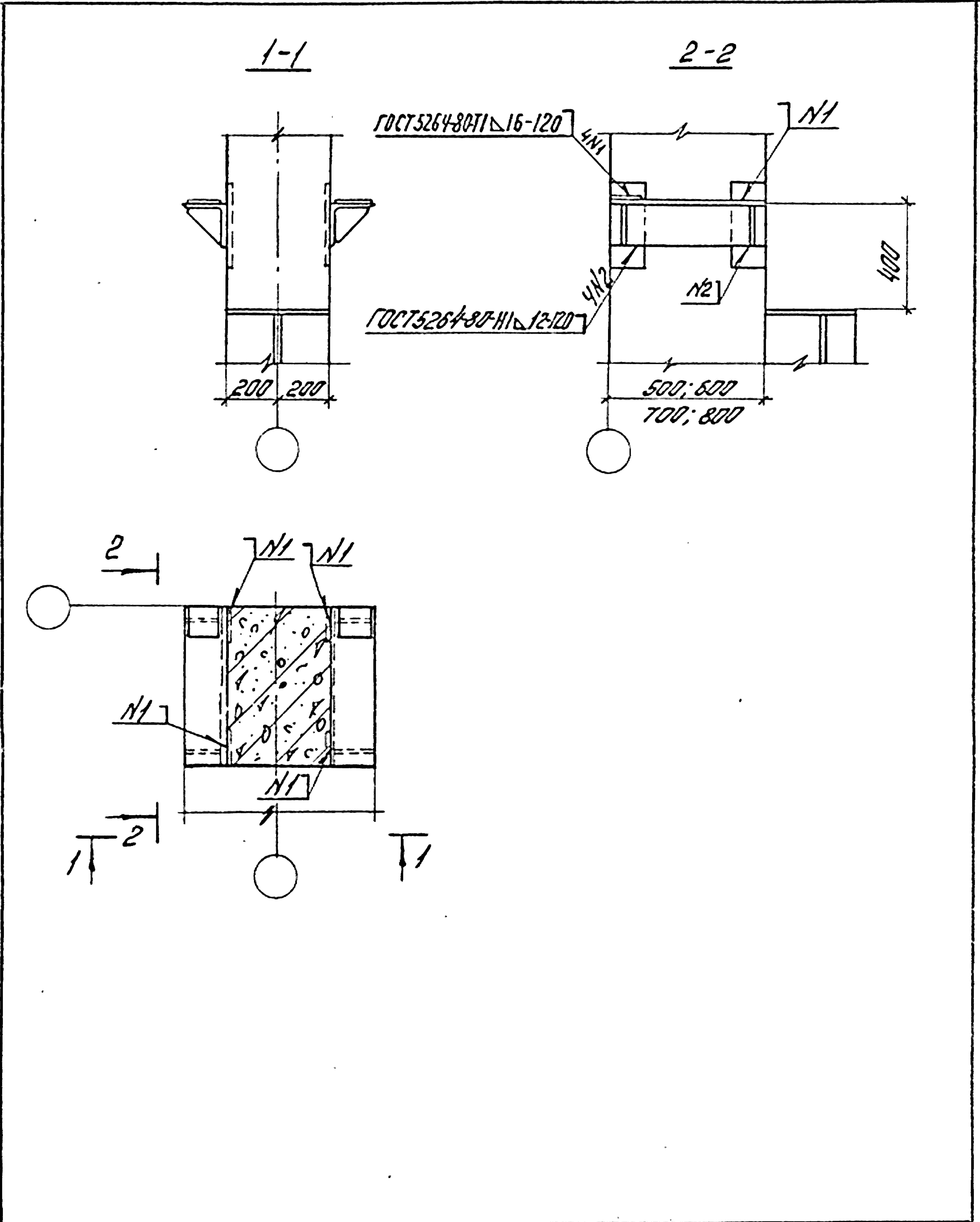
Начерт.	Кодыш	<i>[Signature]</i>
Нормокон.	Белов	<i>[Signature]</i>
Тех. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Белогова	<i>[Signature]</i>
Провер.	Щарнова	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Щарнова	<i>[Signature]</i>



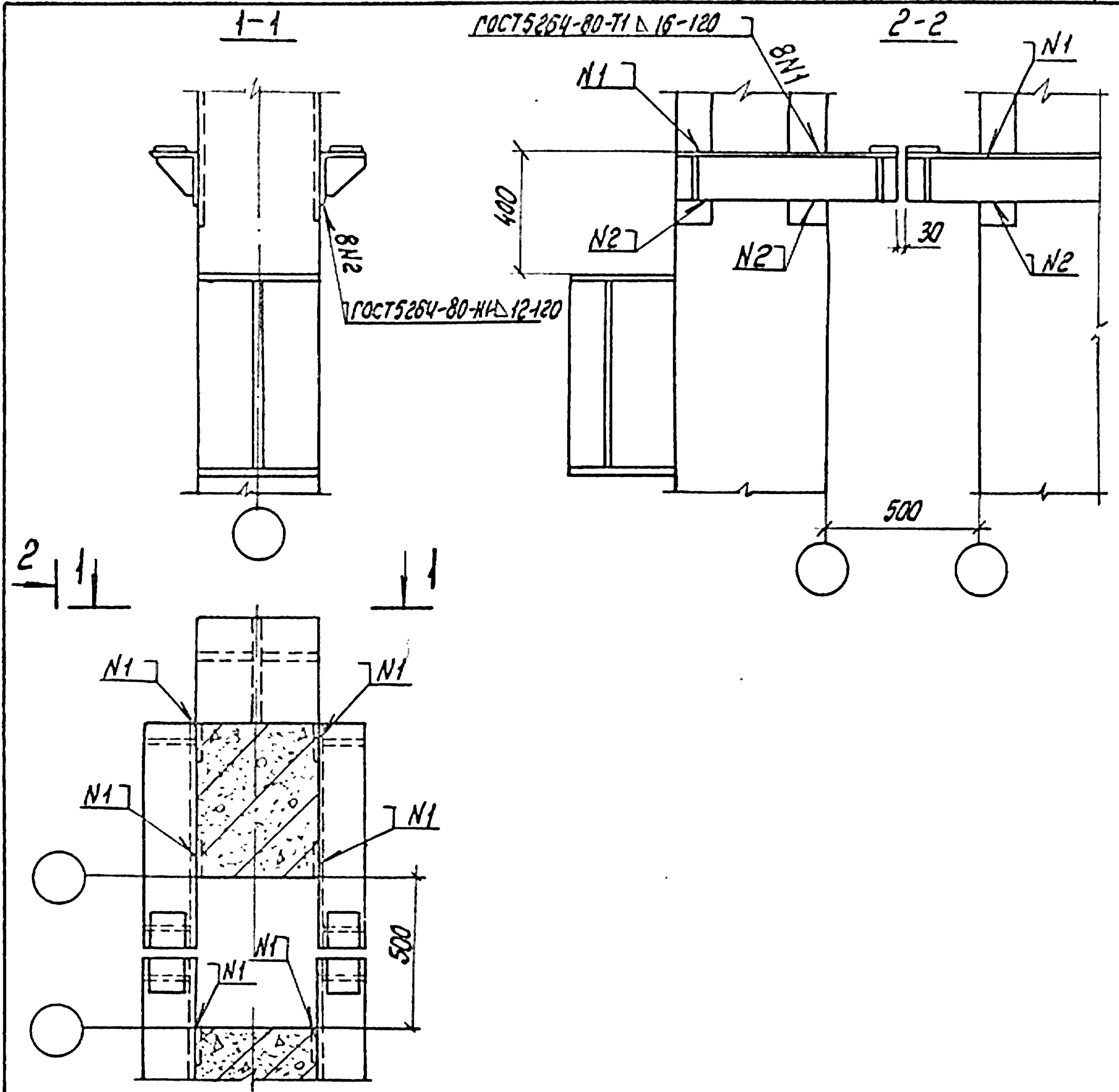


Учб. № 100000. Подготовка и сборка. ВЗДМ. УИВБ. № 2

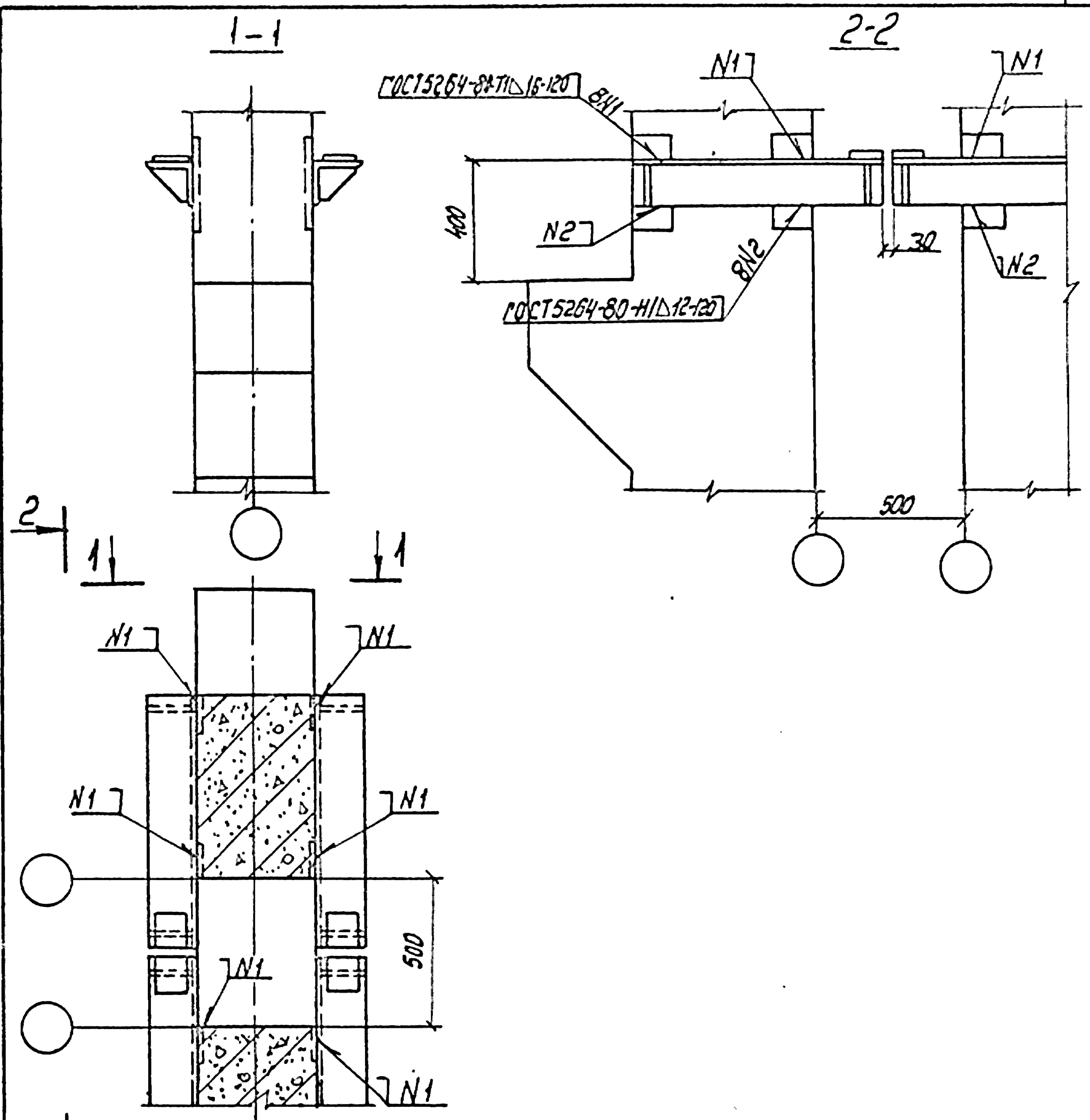
1.420 - 8/81.8-0.2.4		Лист
		2



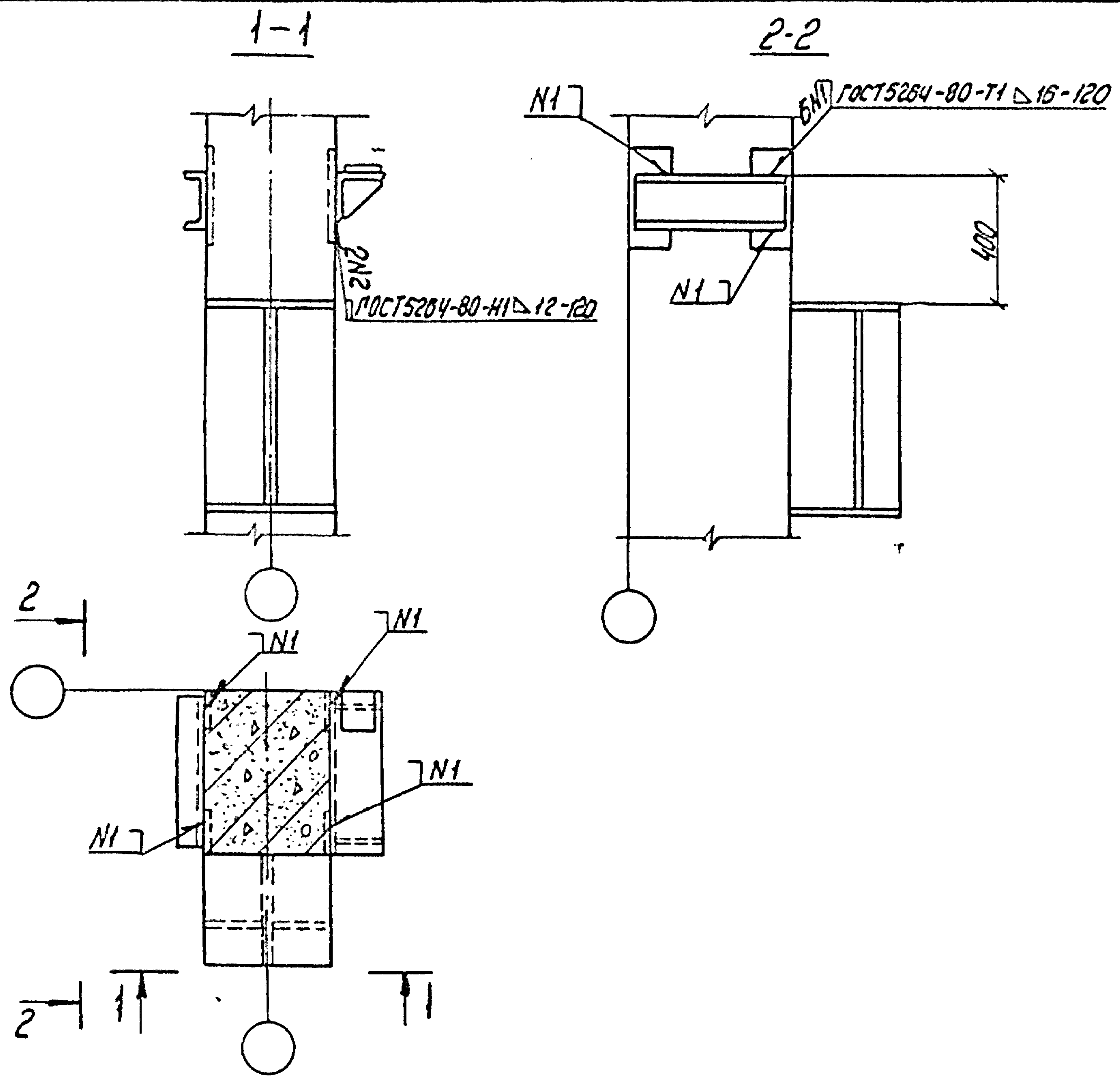
Шиф. № пров. / Изготовитель и дата / Взам. инв. №								
	Нач. отд.	Кабанов						
	Нормокон.	Белов						
	Инженер	Белов						
Ст. инж.	Бегецова							
Провер.	Боронина							
Создал.	Щербакова							
1.420-8/81.8-0.25								
Узел 34						Стадия	Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ						Р		1



Инв. № подл.	Подпись и дата		Взам. инв. №		1.420-8/81.8-0.2.6	Узел 35	Стадия	Лист	Листов
	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №			Р	1	1
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №	1.420-8/81.8-0.2.6	Узел 35	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №					
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №					
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №					
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №					



Шк. № подл.	Подпись и дата		1.420-8/81.8-0.2.7			
	Б.О.М. Шк. №					
Шк. № подл.	Нач. отд.	Кодыш	[Signature]	Стадия	Лист	
	Ч. контр.	Белов		Р	1	
	Гл. инж.	Белов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
	Ст. инж.	Бекетова				
	Провер.	Баранова				
Разраб.	Шоранова	5/18				



Шв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

			1.420-8/81.8-0.2.8		
Нач. отд.	Кодыш	<i>[Signature]</i>	Узел 37 Стадия    Лист    Листов Р                    1 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Белов	<i>[Signature]</i>			
Гл. инж. пр.	Белов	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Бекетова	<i>[Signature]</i>			
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>			
Разраб.	Шаранова	<i>[Signature]</i>			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Узел 1 (материалы)</b>						
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,078	м <sup>3</sup>
<b>Узел 2 (материалы)</b>						
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,06	м <sup>3</sup>
<b>Узел 3 (материалы)</b>						
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,057	м <sup>3</sup>
<b>Узел 4 (материалы)</b>						
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,062	м <sup>3</sup>
<b>Узел 5 (сборочные единицы и материалы)</b>						
И	1	1.420-8/81.10 - 0 0.1.0 0	МС 7		2	42,22 кг
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,025	м <sup>3</sup>
<b>Узел 6 (сборочные единицы, детали и материалы)</b>						
И	2	1.420-8/81.10 - 0 0.2.0 0	МС 8 Т		1	26,09 кг

Масса МС дана на узел.

1.420-8/81. 8 - 0.2.9

Днев. №, дата, Подпись и дата, Сван. инв. №

Исполн.	Кодыш	И.И.
Н. контр.	Белов	В.И.
Т. инж.	Белов	В.И.
Ст. инж.	Бекетова	Т.И.
Пробер.	Баранова	И.И.
Разраб.	Синицина	С.И.

Спецификация на  
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	2	1.420-8/81.10-00.001-08	МС27	2	1,70 кг
И	3	1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
Б.У.			Бетон( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
			М300	0,18	м <sup>3</sup>
<u>Узел 10 (сборные единицы, детали и материалы)</u>					
И	1	1.420-8/81.10-00.0.01-03	МС22	2	3,54 кг
И	2	1.420-8/81.10-00.0.01-08	МС27	2	1,70 кг
И	3	1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
Б.У.			Бетон( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
			М300	0,178	м <sup>3</sup>
<u>Узел 11 (сборные единицы, детали и материалы)</u>					
И	1	1.420-8/81.10-00.0.01-03	МС22	2	3,54 кг
И	2	1.420-8/81.10-00.0.01-08	МС27	2	1,70 кг
И	3	1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
Б.У.			Бетон( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
			М300	0,166	м <sup>3</sup>
<u>Узел 12 (сборные единицы, детали и материалы)</u>					
Б.У.	1		МС15	1	48,84 кг
			Уголок $125 \times 16$ ГОСТ 8509-72* С38/23 ГОСТ 380-71*		
			$\ell=1650 \text{ мм}$		
И	2	1.420-8/81.10-00.0.01-03	МС22	2	3,54 кг
И	3	1.420-8/81.10-00.0.01-08	МС27	2	1,70 кг
И	4	1.420-8/81.10-00.3.00	МС28	2	10,08 кг
Б.У.			Бетон( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
			М300	0,178	м <sup>3</sup>
1.420-8/81.8-0.2.9					Лист 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Узел 13 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
11		1	1.420-8/81.10 - 00.100	МС 7	1	21,11 кг
б.ч.		2		МС 16	1	7,82 кг
				Швеллер №18 ГОСТ 8240-72 С 38/23 ГОСТ 380-77*		
				ℓ = 480 мм		
11		3	1.420-8/81.10 - 00.001 - 03	МС 22	1	1,72 кг
11		4	1.420-8/81.10 - 00.001 - 08	МС 27	1	0,85 кг
11		5	1.420-8/81.10 - 00.300	МС 28	1	5,04 кг
б.ч.				Бетон (γ = 2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,063	М³
			<u>Узел 14 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
11		1	1.420-8/81.10 - 00.200-01	МС 8Н	1	26,09 кг
б.ч.		2		МС 17	1	9,45 кг
				Швеллер №18 ГОСТ 8240-72 С 38/23 ГОСТ 380-77*		
				ℓ = 580 мм		
б.ч.		3		МС 20	1	4,71 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 С 38/23 ГОСТ 380-77*		
				ℓ = 600 мм		
11		4	1.420-8/81.10 - 00.001 - 03	МС 22	1	1,72 кг
11		5	1.420-8/81.10 - 00.001 - 08	МС 27	1	0,85 кг
11		6	1.420-8/81.10 - 00.300	МС 28	1	5,04 кг
б.ч.				Бетон (γ = 2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,075	М³
			<u>Узел 15 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>			
11		1	1.420-8/81.10 - 00.200-03	МС 9Н	1	29,99 кг

И.В. Н. Лодов. Проектная группа ВЭИМ.И.В.Н.

1.420-8/81.8-0.2.9 Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4.		2		МС 18	1	11,08 кг
				Швеллер $\frac{N18 \text{ ГОСТ } 8240-72}{C 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				$e=680 \text{ мм}$		
Б4.		3		МС 20	1	4,71 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{C 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				$e=600 \text{ мм}$		
11		4	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -03	МС 22	1	1,72 кг
11		5	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -08	МС 27	1	0,85 кг
11		6	1.420-8/81.10 - 00.3.00	МС 28	1	5,04 кг
Б4.				Бетон( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,053	м <sup>3</sup>
<u>Узел 16 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11		1	1.420 -8/81.10 - 00.2.00 -05	МС 10Н	1	33,79 кг
Б4.		2		МС 19	1	12,71 кг
				Швеллер $\frac{N18 \text{ ГОСТ } 8240-72}{C 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				$e=780 \text{ мм}$		
Б4.		3		МС 20	1	4,71 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{C 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				$e=600 \text{ мм}$		
11		4	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -03	МС 22	1	1,72 кг
11		5	1.420-8/81.10 - 00.0.01 -08	МС 27	1	0,85 кг
11		6	1.420-8/81.10 - 00.3.00	МС 28	1	5,04 кг
Б4.				Бетон( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,057	м <sup>3</sup>
<u>Узел 17 (сборочные единицы и материалы)</u>						
11		1	1.420-8/81.10 - 00.3.00	МС 28	1	5,04 кг

Изм. № год. Подпись и дата

1.420-8/81. 8-0.2.9 лист 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11		2	1.420-8/81.10 - 00.5.00	ТС 31	1	1,53 кг
Б4.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,2	м <sup>3</sup>
<u>Узел 18</u> (сборочные единицы и материалы)						
11		1	1.420-8/81.10 - 00.3.00	ТС 28	1	5,04 кг
11		2	1.420-8/81.10 - 00.5.00	ТС 31	1	1,53 кг
Б4.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,188	м <sup>3</sup>
<u>Узел 19</u> (сборочные единицы, детали и материалы)						
Б4.		1		ТС 15	1	48,84 кг
				Уголок $\frac{125 \times 16 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{С 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$		
				$b=1650 \text{ мм}$		
11		2	1.420-8/81.10 - 00.0.01-02	ТС 21	2	3,38 кг
11		3	1.420-8/81.10 - 00.0.01-08	ТС 27	2	1,70 кг
11		4	1.420-8/81.10 - 00.3.00	ТС 28	2	10,08 кг
Б4.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,181	м <sup>3</sup>
<u>Узел 20</u> (сборочные единицы, детали и материалы)						
Б4.		1		ТС 15	1	48,84 кг
				Уголок $\frac{125 \times 16 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{С 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$		
				$b=1650 \text{ мм}$		
11		2	1.420-8/81.10 - 00.0.01-02	ТС 21	2	3,38 кг
11		3	1.420-8/81.10 - 00.0.01-08	ТС 27	2	1,70 кг
11		4	1.420-8/81.10 - 00.3.00	ТС 28	2	10,08 кг

Ш.№.№.подл. Подпись и дата

1.420-8/81. 8-0.2.9

лист  
6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б.4.				БЕТОН ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,178	м <sup>3</sup>
<u>Узел 21 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
Б.4.	1			МС 15	1	48,84 кг
				УГОЛОК $\frac{125 \times 16 \text{ ГОСТ } 8509-72^*}{С 38/23 \text{ ГОСТ } 380-74^*}$		
				$b = 1650 \text{ мм}$		
11	2	1.420-8/81.10 — 00.0.01-02	МС 21		2	3,38 кг
11	3	1.420-8/81.10 — 00.0.01-08	МС 27		2	1,70 кг
11	4	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28		2	10,08 кг
Б.4.				БЕТОН ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,183	м <sup>3</sup>
<u>Узел 22 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 — 00.1.00	МС 7		2	42,22 кг
11	2	1.420-8/81.10 — 00.0.01-03	МС 22		1	1,72 кг
11	3	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28		1	5,04 кг
11	4	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29		1	2,87 кг
Б.4.				БЕТОН ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,086	м <sup>3</sup>
<u>Узел 23 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 — 00.2.00	МС 8Т		1	26,09 кг
11	2	1.420-8/81.10 — 00.2.00-01	МС 8Н		1	26,09 кг
Б.4.	3		МС 20		1	4,74 кг
				ПОЛОСА $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-75}{С 38/23 \text{ ГОСТ } 380-74^*}$		
				$b = 600 \text{ мм}$		

Итого по плану: 18403 44 ФОРМАТ 11

1.420-8/81.8-0.29 Лист 7

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11		4	1.420-8/81.10 — 00.0.01-03	МС 22	1	1,72 кг
11		5	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28	1	5,04 кг
11		6	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29	1	2,87 кг
				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,084	м <sup>3</sup>
<u>Узел 24 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11		1	1.420-8/81.10 — 00.2.00-02	МС 9Т	1	29,99 кг
11		2	1.420-8/81.10 — 00.2.00-03	МС 9Н	1	29,99 кг
Б.4.		3		МС 20	1	4,74 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{С } 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$		
				$b=600 \text{ мм}$		
11		4	1.420-8/81.10 — 00.0.01-03	МС 22	1	1,72 кг
11		5	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28	1	5,04 кг
11		6	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29	1	2,87 кг
				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,085	м <sup>3</sup>
<u>Узел 25 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11		1	1.420-8/81.10 — 00.2.00-04	МС 10Т	1	33,79 кг
11		2	1.420-8/81.10 — 00.2.00-05	МС 10Н	1	33,79 кг
Б.4.		3		МС 20	1	4,74 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{С } 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$		
				$b=600 \text{ мм}$		
11		4	1.420-8/81.10 — 00.0.01-03	МС 22	1	1,72 кг
11		5	1.420-8/81.10 — 00.3.00	МС 28	1	5,04 кг
11		6	1.420-8/81.10 — 00.4.00	МС 29	1	2,87 кг

КНО. М. 10000. 1000000. 1000000. 1000000.

1.420-8/81.8-0.2.9 0,087  
8

Формат	ВОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,005	м <sup>3</sup>
<u>Узел 26 (сборочные единицы и материалы)</u>						
11		1	1.420-8/81.10 - 0 0.3.0 0	МС 28	1	5,04 кг
11		2	1.420-8/81.10 - 0 0.5.0 0	МС 31	1	1,53 кг
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,2	м <sup>3</sup>
<u>Узел 27 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11		1	1.420-8/81.10 - 0 0.2.0 0-05	МС 11 Т	2	62,18 кг
11		2	1.420-8/81.10 - 0 0.2.0 0-07	МС 11 Н	2	62,18 кг
Б.Ч.		3		МС 20	4	18,84 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{С } 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				$\rho = 600 \text{ мм}$		
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,052	м <sup>3</sup>
<u>Узел 28 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11		1	1.420-8/81.10 - 0 0.2.0 0-08	МС 12 Т	2	69,98 кг
11		2	1.420-8/81.10 - 0 0.2.0 0-09	МС 12 Н	2	69,98 кг
Б.Ч.		3		МС 20	4	18,84 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{С } 38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				$\rho = 600 \text{ мм}$		
Б.Ч.				Бетон ( $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,047	м <sup>3</sup>

Инв. № по вкл. Подпись и дата

Взам. инж. №

1.420-8/81. 8-0.2.9

Лист  
9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Узел 29 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И		1	1.420-8/81.10-00.200-08	МС12Т	2	69,98 кг
И		2	1.420-8/81.10-00.200-09	МС12Н	2	69,98 кг
Б.У.		3		МС20	4	18,84 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{С38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				l=600 мм		
Б.У.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) / ГОСТ 7473-76		
				М300	0,047	м <sup>3</sup>
<u>Узел 30 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И		1	1.420-8/81.10-00.200-06	МС11Т	1	31,09 кг
И		2	1.420-8/81.10-00.200-07	МС11Н	1	31,09 кг
Б.У.		3		МС20	2	9,42 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{С38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				l=600 мм		
И		4	1.420-8/81.10-00.001-03	МС22	2	3,44 кг
И		5	1.420-8/81.10-00.300	МС28	2	10,08 кг
Б.У.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) / ГОСТ 7473-76		
				М300	0,089	м <sup>3</sup>
<u>Узел 31 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
И		1	1.420-8/81.10-00.200-08	МС12Т	1	34,99 кг
И		2	1.420-8/81.10-00.200-09	МС12Н	1	34,99 кг
Б.У.		3		МС20	2	9,42 кг
				Полоса $\frac{100 \times 10 \text{ ГОСТ } 103-76}{С38/23 \text{ ГОСТ } 380-71}$		
				l=600 мм		
И		4	1.420-8/81.10-00.001-03	МС22	2	3,44 кг
И		5	1.420-8/81.10-00.300	МС28	2	10,08 кг
1.420-8/81.8-0.2.9					Итого	10

Инд. № подл. Подпись и дата В.З.О.М. И.И.О. №

ФОРМАТ	КОД	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б.4.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,096	м <sup>3</sup>
<u>Узел 32 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 —	00.200-06	МС 11Т	4	124,36 кг
11	2	1.420-8/81.10 —	00.200-07	МС 11Н	4	124,36 кг
Б.4.	3			МС 20	4	18,84 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 С 38/23 ГОСТ 380-71*		
				$b=600 \text{ мм}$		
11	4	1.420-8/81.10 —	00.001-03	МС 22	4	6,88 кг
11	5	1.420-8/81.10 —	00.300	МС 28	4	20,16 кг
11	6	1.420-8/81.10 —	00.400	МС 29	4	11,48 кг
Б.4.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,178	м <sup>3</sup>
<u>Узел 33 (сборочные единицы, детали и материалы)</u>						
11	1	1.420-8/81.10 —	00.200-08	МС 12Т	4	139,96 кг
11	2	1.420-8/81.10 —	00.200-09	МС 12Н	4	139,96 кг
Б.4.	3			МС 20	4	18,84 кг
				Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 С 38/23 ГОСТ 380-71*		
				$b=600 \text{ мм}$		
11	4	1.420-8/81.10 —	00.001-03	МС 22	4	6,88 кг
11	5	1.420-8/81.10 —	00.300	МС 28	4	20,16 кг
11	6	1.420-8/81.10 —	00.400	МС 29	4	11,48 кг
Б.4.				Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг/м}^3$ ) ГОСТ 7473-76		
				М 300	0,13	м <sup>3</sup>

КНБ и подл. Различия и даты в зрн. инв. А

1.420-8/81.8-0.2.9

Лист 11