

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 3120

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

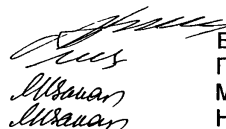
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС1 - 3120

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛТР
РС1-3120, ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4, 5
РС1-3120, НК.	НОМЕНКЛАТУРА ЧЗДЕЛИЙ	6-8
РС1-3120, РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	9, 10
РС1-3120, ОКСБ.	ПАНЕЛИ В1855-714-ЧС; В1855-714-ЧС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11-16
РС1-3120, О2СБ.	ПАНЕЛЬ В1827-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17, 18
РС1-3120, О3СБ.	ПАНЕЛЬ В1824-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19, 20
РС1-3120, О4СБ.	ПАНЕЛИ В1855-704-Т-ЧС; В1855-704-ЧС СБОРОЧНЫЙ КАРКАС	21-23
РС1-3120, О5СБ.	ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24, 25
РС1-3120, О6СБ.	ПАНЕЛЬ В144В-11А-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26-31
РС1-3120, О7СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32-33
РС1-3120, О8СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	34, 35
РС1-3120, О9СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36, 37
РС1-3120, 10СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38-42
РС1-3120, 11СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-714-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	43, 44
РС1-3120, 12СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	45, 46
РС1-3120, 13СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-54-К-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47, 48
РС1-3120, У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	49-52
РС1-3120, УЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ.	53
РС1-3120, УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	54-57
РС1-3120.	КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	58-68
РС1-3120.	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
РС1-3120.	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	70
РС1-3120.	СЕТКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	71, 72
РС1-3120.	ПЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	73
РС1-3120	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	74-76
РС1-3120	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	77

ДОГОВОР: 1-148

				РС1-3120			
				СОДЕРЖАНИЕ			
				МНИИГЭП ОСК			

1. Настоящий альбом РС1-3120 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен толщиной 18 см и 14 см для жилых домов серии П 447 производства АО ДСК-1 с учетом требований по предотвращению прогрессирующего обрушения при чрезвычайных ситуациях (Дополнение 25).

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных горизонтальных формах и кассетным способом. Способ изготовления указан на схемах армирования изделий.

Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84^{*} "Лосбием по проектированию жилых зданий вып. 3..."

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80^{*} "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015.0-83^{*}

5. Для изделий принят тяжёлый бетон средней плотности $\rho = 2400 \text{ кг/м}^3$, класса по прочности на сжатие B 22,5, марка по морозостойкости F50.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учётом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединённых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.

Каркасы следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗсп2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗсп2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъёма изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/, арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/ и класса А400С /ТСН 102-00/.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

10. Замена арматурной стали классов АШ и АП в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."

11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80^{*} п. 3.9.

12. Подъём, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

13. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

14. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80^{*}, ГОСТ 13015.0-83^{*}.

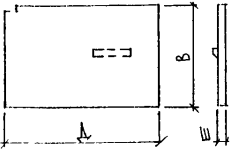
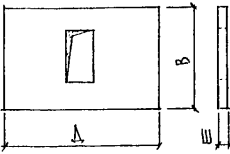

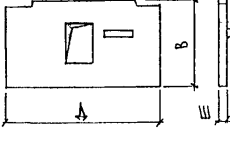

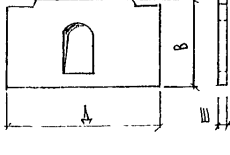
15. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^{*} п. 5.2.

Нач. отд. Ванаг		<i>Ванаг</i>		РС1-3120.ПЗ.		Стация		
Гл. спец. Баско		<i>Баско</i>				р	г	2
Дополнительная записка						МНИИТЭП		
						ОСК		

- I6. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI 120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97* "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
- I7. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- I8. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
- I9. Принятое обозначение по маркировке узлов.

<u>2</u>	<u>номер узла</u>
У ЛИСТ I	номер листа, на котором расположен узел

МАС. ПЛОЩ. ПОД ПИЩЕИ И ДАТА ВРАЩЕНИЯ №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
8		АВ1448-19А-4С		4800	140	2630	12.55	1.77	4.25	1.77									26-31
9		АВ1862-719-4С		6180	180	2630	14.79	2.64	6.34	2.64									43,44
10		АВ1862-729-4С		6180	180	2630	14.95	2.67	6.41	2.67									38-42
11		АВ1858-729-4С		5800	180	2780	14.43	2.59	6.22	2.59									36,37
12		АВ1858-709-4С		5800	180	2780	14.27	2.56	6.14	2.56									32,33
13		АВ1858-719-4С		5800	180	2780	14.04	2.51	6.02	2.51									34,35

А.М. ЛЮДИН АТА 4.11.11

РС1-3120.113.

Лист
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
14		АВ1862-703-4С		6180	180	2630	10,54	1,90	4,55	1,90									45,46	
15		АВ1862-54-К-4С		6180	180	2780	12,83	2,24	5,38	2,24										47,48

Л.Н. ЮДИН АТА 1.ММЛ

PC 1-3120. ПЗ

ЛМСТ
3

№№ п/п	Марка панели	Изделия арматурные														Изделия закладные								Расход стали							
		Арматура класса														Прокат марки								Общий на м ² изделия	на м ² изделия						
		А I ГОСТ 5781-82							А III ГОСТ 5781-82							Вр I ГОСТ 6727-80			А 400С ТЧН 402-00			СтЗ КП2 ГОСТ 103-76					Всего				
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø4	Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8	60x8			60x6		Итого			
1	В1855-74-4				11.34		21.21		32.55			14.76			14.76		1.98	1.98	49.29	2.92	3.00	5.92	4.23	3.76				7.99	13.91	63.20	4.55
2	В1855-74-4				11.34		22.37		33.71			11.56			11.56		1.99	1.99	47.26	2.92	2.63	5.55	3.29	3.76				7.05	12.6	59.86	4.12
3	В1827-14-4			3.06			11.16		14.22			7.74			7.74		1.03	1.03	22.99	2.82	1.48	4.40	0.94	3.76				4.70	9.10	32.09	4.96
4	В1824-14-4			3.06			10.69		13.75			10.32			10.32		1.04	1.04	25.11	5.84	2.27	8.11	1.41	7.52				8.93	17.04	42.18	6.60
5	В1855-709-74					8.78	19.11		27.9			21.62	1.47	0.52	23.61	1.70	2.15	3.85	55.36	1.46	3.22	4.68	1.70	1.88				6.58	11.26	66.62	9.25
6	В1855-704-4					8.78	20.27		29.05			18.42	1.47	0.52	20.41	1.70	2.16	3.86	53.32	1.46	2.85	4.31	3.76	1.88				5.64	9.95	63.27	4.98
7	В1827-14-4			2.00		1.68			3.68			20.64	2.99	5.36	28.99	1.38	1.05	2.43	35.10		1.84	1.84	2.82					2.82	4.66	39.76	11.17
8	В1848-14-4 КАССЕТНОЕ ПРО-60	6,48				22.15			28.63			8.36			8.36		3.18	3.18	40.17	2.92	1.46	4.38	0.94	3.76		0.28		4.98	9.36	49.59	3.95

ИД. № КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАМ. ИВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Иван</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Иван</i>
Рук. гр.	ИЧ КОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Разработ.	ХУБАЕВИЧ	<i>Иван</i>
Проверил	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Иван</i>

РС1-3120 РС.		
Ведомость расхода стали		
на элемент в кг		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

№ п.п.	Марка панели	Изделия арматурные														Изделия закладные										Расход стали				
		Арматура класса														Прокат марки										Общий	на 1 изделие			
		А I ГОСТ 5781-82							А III ГОСТ 5781-82				Вр I ГОСТ 6727-80			Всего	А 400С ТЧН 102-00			Ст3 КП2 ГОСТ 103-76				Всего						
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5		Ø4	Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8		60x8			60x6	Итого	
9	АВ 1448-142-4С ГОРИЗОНТ. ФОР-ЛИНЕ	6,12					17,19		23,31		16,32	14,88		31,20		3,09	3,09	57,60	2,92	1,46	4,38	0,94	3,76		0,28	4,98	9,36	66,96	5,34	
10	АВ 1858-704-4С				8,24	17,44		25,68		43,38	2,98	1,04	47,40	3,10	3,99	7,09	80,17	4,02	4,02	4,70				0,28	4,98	9,00	89,17	6,25		
11	АВ 1858-714-4С				8,14	17,28		25,52		7,10	35,43	2,98	1,04	46,55	3,88	3,86	7,74	79,81	3,10	3,10	2,82				0,28	3,10	6,20	86,01	6,13	
12	АВ 1858-724-4С				8,24	17,45		25,69		43,38	2,98	1,04	47,40	3,44	3,99	7,43	80,52	4,02	4,02	4,70				0,28	4,98	9,00	89,52	6,20		
13	АВ 1862-54-К-4С		9,80				2,12		11,92		16,70	37,37	5,76	19,45	79,28	1,52	3,54	5,06	96,26	2,23	2,23	1,41			2,28		3,69	5,92	102,18	7,96
14	АВ 1862-704-4С		9,80				1,46	0,93	12,19		28,30	34,79		21,80	84,89		2,16	2,16	99,24	2,33	2,33	2,35				2,35	4,68	103,92	9,86	
15	АВ 1862-71-4С		9,80				2,72		12,52		34,86	2,98	11,90	49,74	2,46	2,18	4,64	66,90	4,17	4,17	6,11					6,11	10,28	77,18	5,22	
16	АВ 1862-724-4С		9,80				2,72		12,52		34,86	2,98	11,90	49,74	2,80	2,18	4,98	67,24	4,17	4,17	6,11					6,11	10,28	77,51	5,18	

№№ ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ ИТ

РС 1 - 3120. РС.

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			РС 1 - 3120.	01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X						
			РС 1 - 3120.	02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X					
			РС 1 - 3120.	03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X				
			РС 1 - 3120	04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	X			
			РС 1 - 3120	03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X		
			РС 1 - 3120	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	Ч	ЧЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	ЧЭ	ЧЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	ЧА	ЧЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X

Форма 15 ГОСТ 2.113-75

НАЧ. ОУД.	В. И. НАГ	<i>И.И.И.</i>	РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.
ТЯ. СПЕВ.	БАСКО	<i>И.И.И.</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.И.</i>	
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЦАВЕ	<i>И.И.И.</i>	
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.И.</i>	
И. КОНТР.	ГУДЕНЦЫ	<i>И.И.И.</i>	

ПАНЕЛИ В 1855-714-Т-4С;
 В 1855-714-4С; В 1821-14-4С;
 В 1824-14-4С; В 1855-704-Т-4С;
 В 1855-704-4С; В 1821-14-4С.

СТАНЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	5

МНИИТЭП
ОСК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3		1	РС 1 - 3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9	1	1		1	2	2		
		2		М100	3	2			3	2	2	
		3		КМК 5-4С	2	2	2	4	1	1		
		4		КМК 14-4С	2	2	2	2	2	2	2	
		5										
		6										
		7	РС 1 - 3120	ПЕЛЯ П22-2	2	2						
		8		П20-5					2	2		
		9		П44-9			2	2				
		10		П12-16							2	
		11										
		12										
		13	РС 1 - 3120	КАРКАС К1	4	5		3	4	5		
		14		К2	2	1			2	1		
		15		К3			3					

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	В 1855-714-Т-4С	В 1855-714-4С	В 1821-14-4С	В 1824-14-4С	В 1855-704-Т-4С	В 1855-704-4С	В 1821-14-4С
РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.							ЛИСТ
							2

ИНВ № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ №

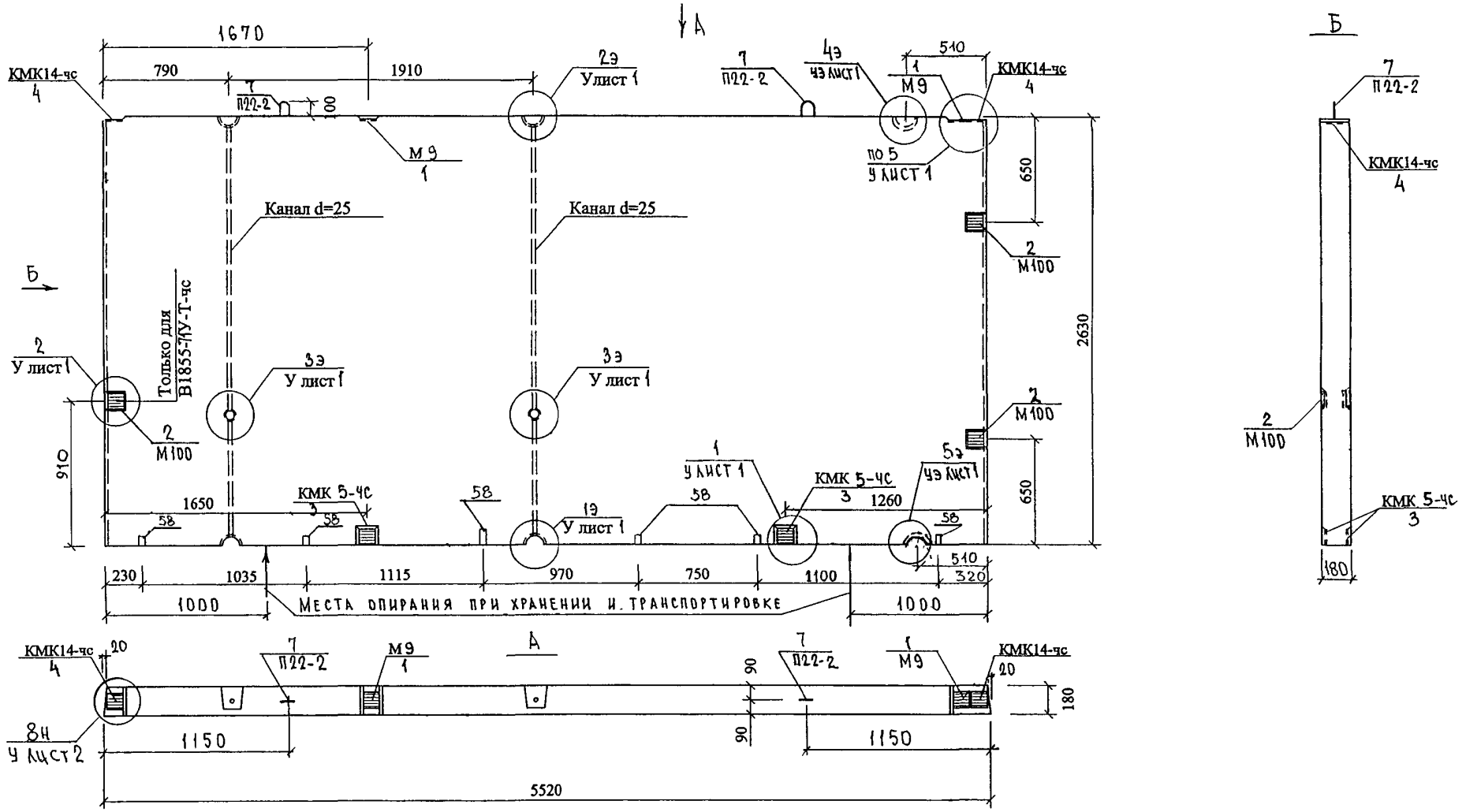
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07				
А3		16	РС1-3120	КА			2								
		17		К6					2	2					
		18		К7					1	1					
		19		К8								1			
		20		К10									3		
		21		К11									1		
		22		К16									1		
		23		К2А	2	2		2	1	1					
		24													
		25													
		26	РС1-3120	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК 1					1	1				
		27			ОК 2								1		
		28													
		29													
		30	РС1-3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК1	2	2			1	1				
		31			ГК2				2						
		32			ГК3				2						
					МАРКА	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К			
					РС1-3120, 01 ÷ 05 СБ.								ЛИСТ	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07				
А3		33	РС1-3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК4					1	1				
		34		ГК5					1	1					
		35		ГК6									1		
		36													
		37													
		38		<u>ДЕТАЛИ</u>											
		39		<u>СТЕРЖНИ</u>											
		40		Сталь класса АIII ГОСТ 5781-82*											
А3		41	РС1-3120	ос5						2	2	2			
		42													
Б/А		43		∅ 10 АIII L=800 0,49кг	4	4	4	8	2	2					
		44													
		45													
		46		∅ 6 АIII L=600 0,13кг									22		
		47		L=400 0,09кг									22		
		48													
		49													
					МАРКА	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К			
					РС1-3120, 01 ÷ 05 СБ.								ЛИСТ	4	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



СОГЛАСОВАНО
 И.И.Ж. М.И. МАКАРОВА
 Г.П. М.И. САВВИКИН

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>И.И.Ж.</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>И.И.Ж.</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.Ж.</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.Ж.</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>И.И.Ж.</i>
И.КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>И.И.Ж.</i>

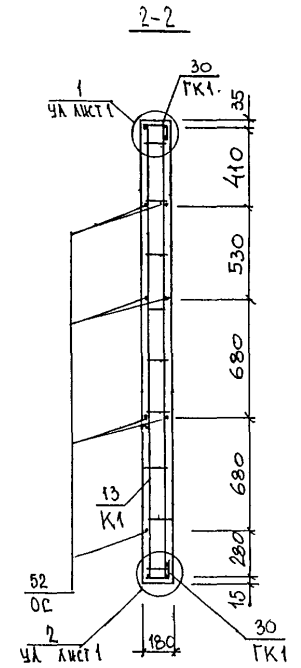
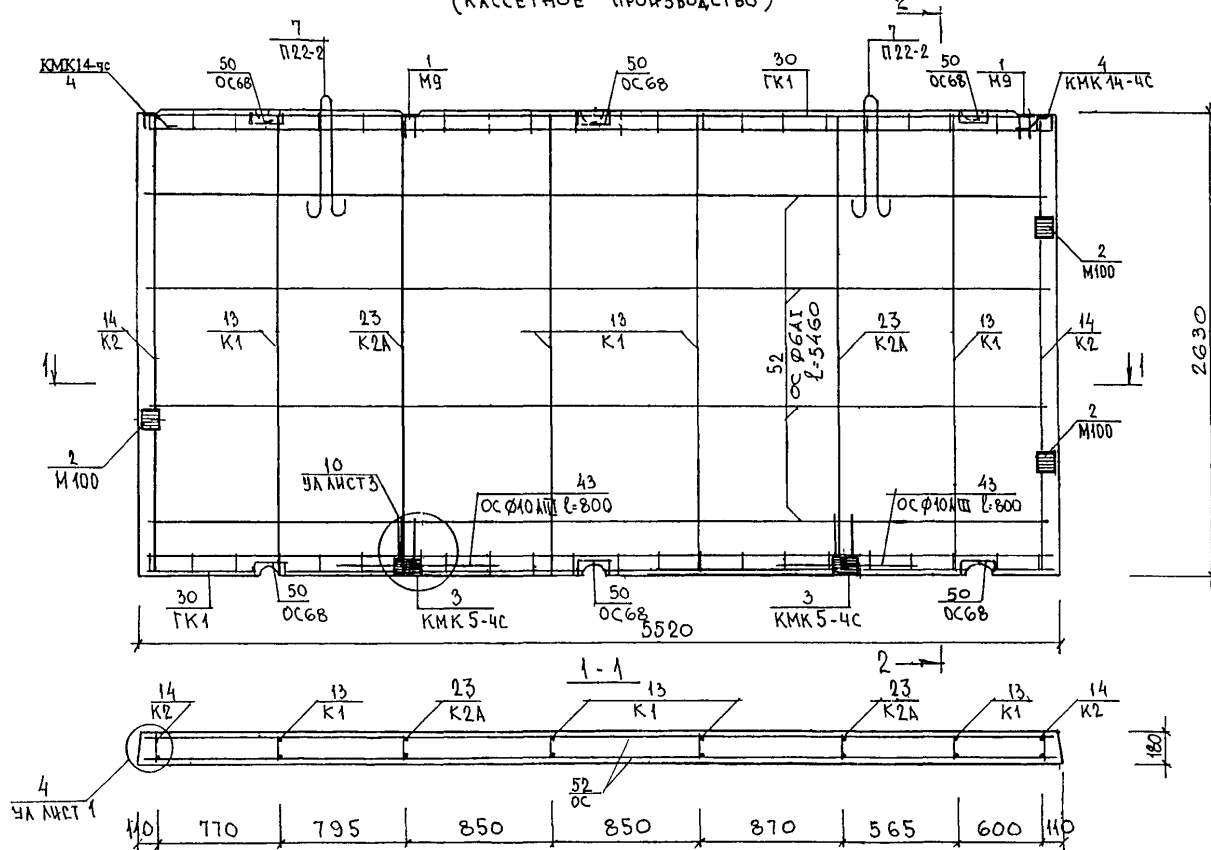
РС 1-3120.01 сБ.

ПАНЕЛИ В 1855-714-Т-ЧС,
В 1855-714-ЧС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

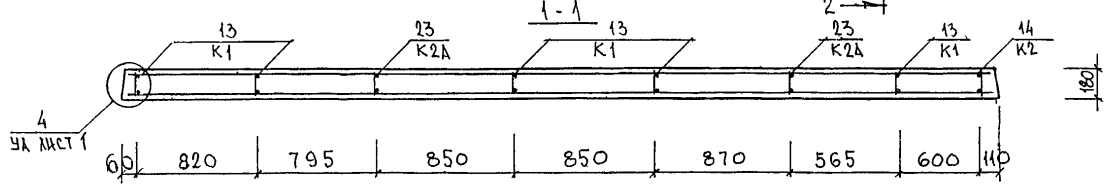
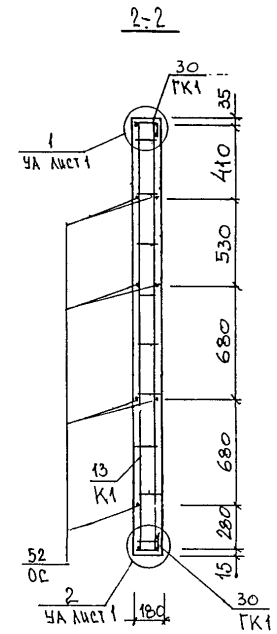
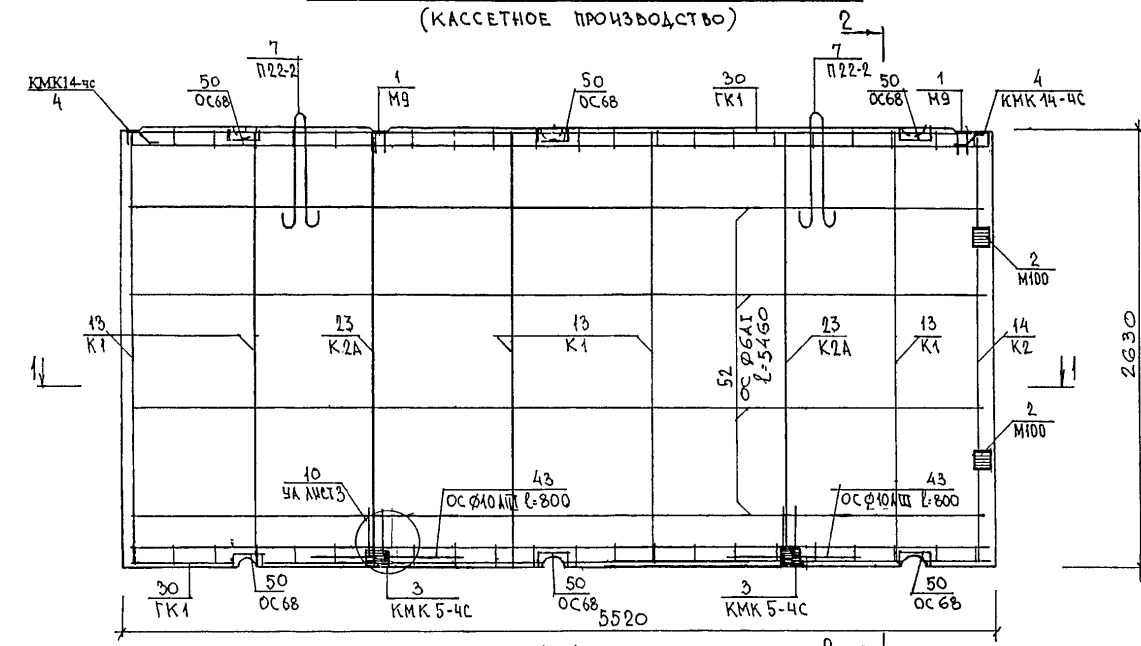
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-714-Т-ЧС
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)

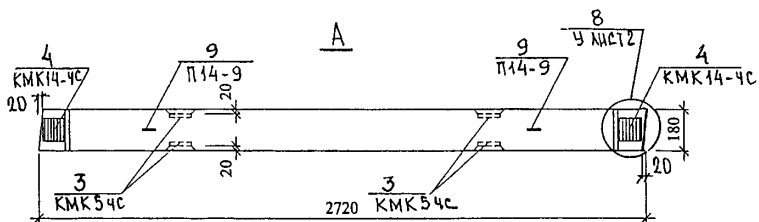
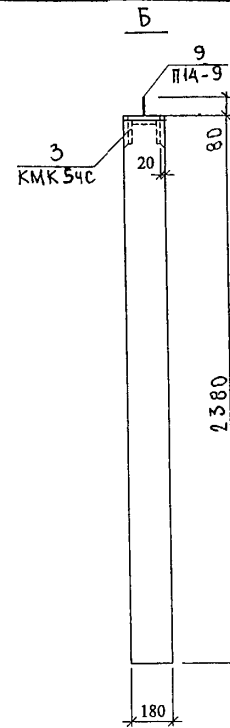
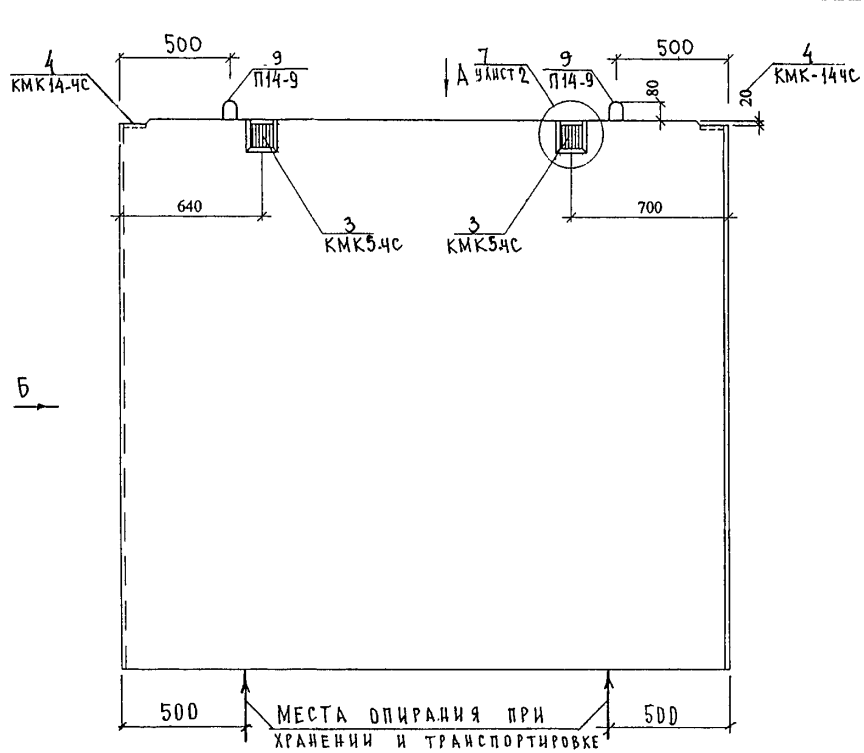


АНВ. ИГЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ. ИВВ. №1

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В1855-Т14-4с
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



КАЖ. № ПОДЛ. ПРОЕКТА И ДАТА. ФОРМА ИЛИ №



СОГЛАСОВАНО
 ЛНЖ
 ТИП М.1
 МАКАРОВА

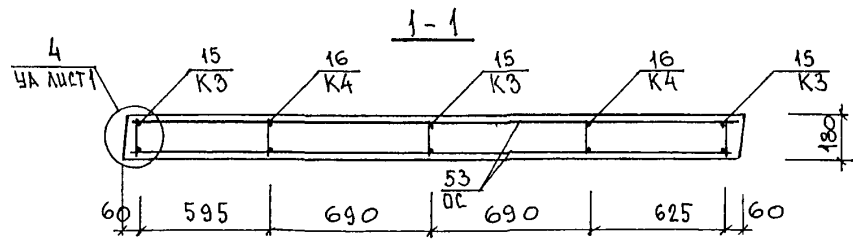
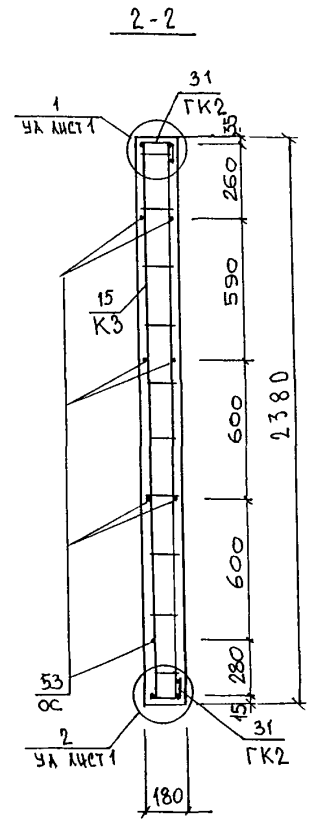
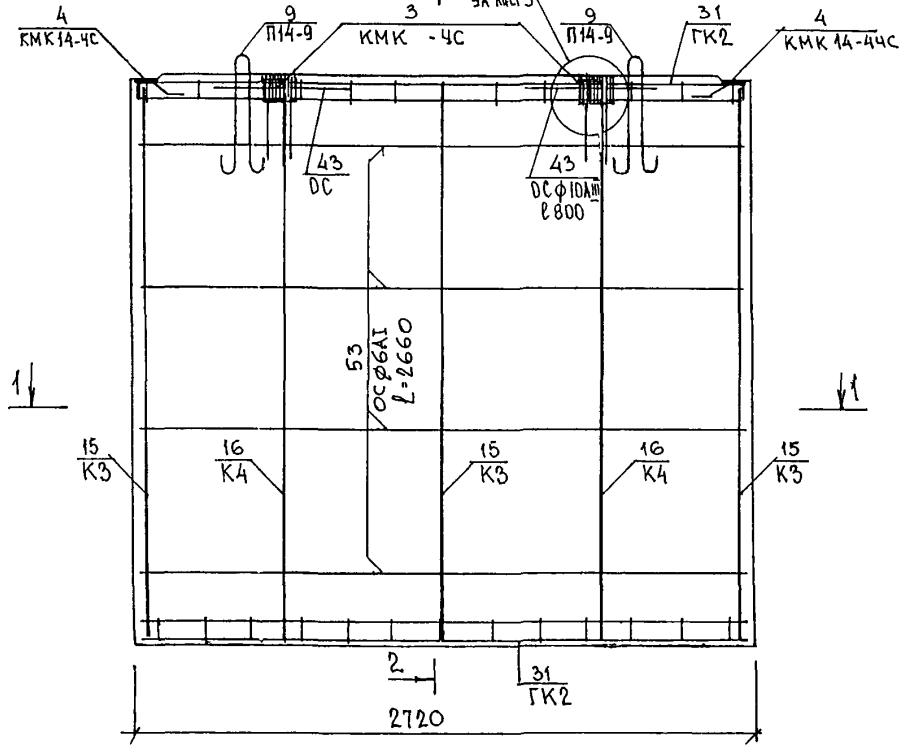
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Мидя</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мидя</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Мидя</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Мидя</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Мидя</i>
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Мидя</i>

РС 1-3120.02СБ.

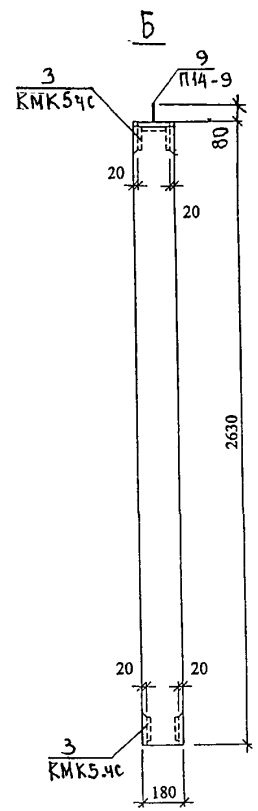
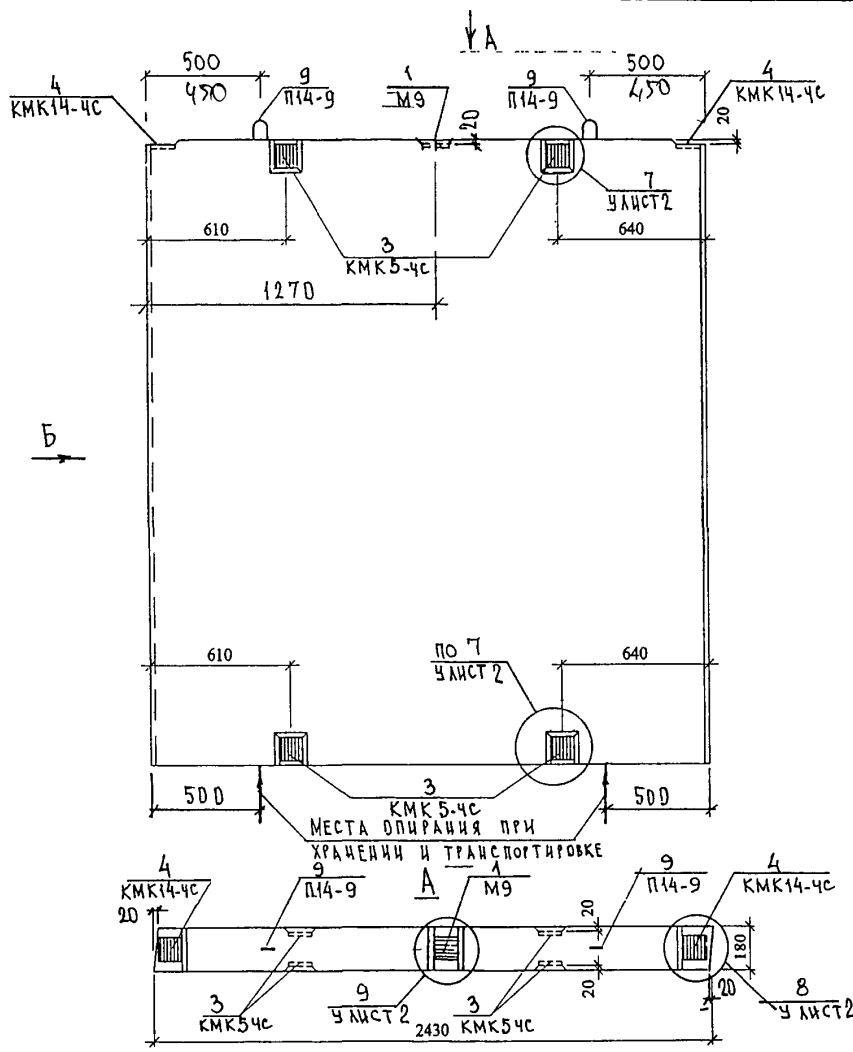
ПАНЕЛЬ В 1827-14-4С
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В1827-1у-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



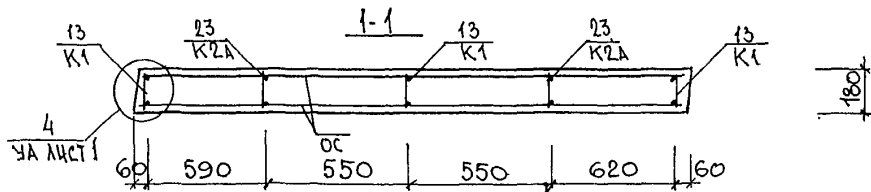
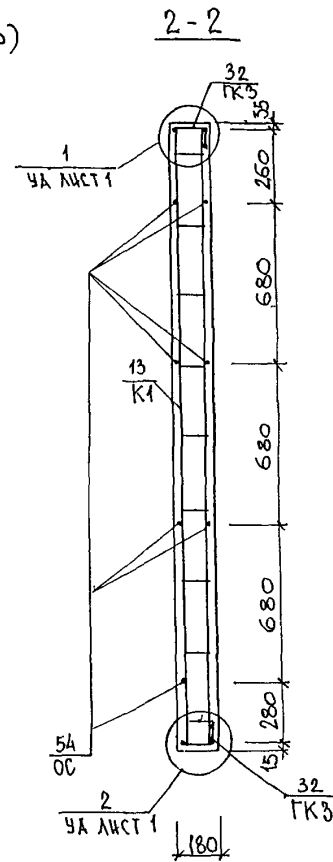
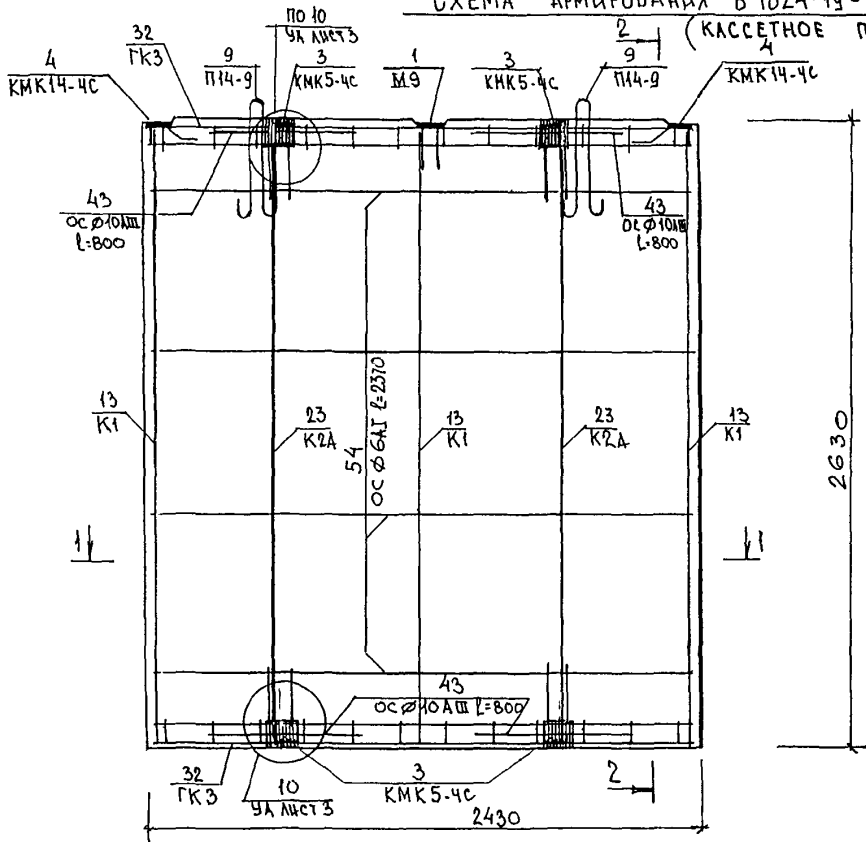
ЛИСТ № 02 СБ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ШИВ №



ЧЖ.1
МАКЛАКОВА
ЧЖ.1
МАКЛАКОВА

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ		РС 1-3120.03СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО		ПАНЕЛЬ В 1824-14-4С		
РГИ	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА				
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ		СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

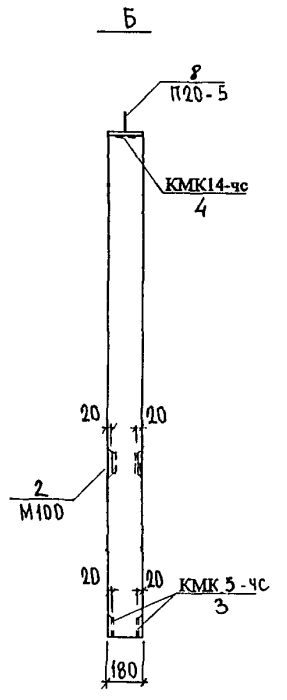
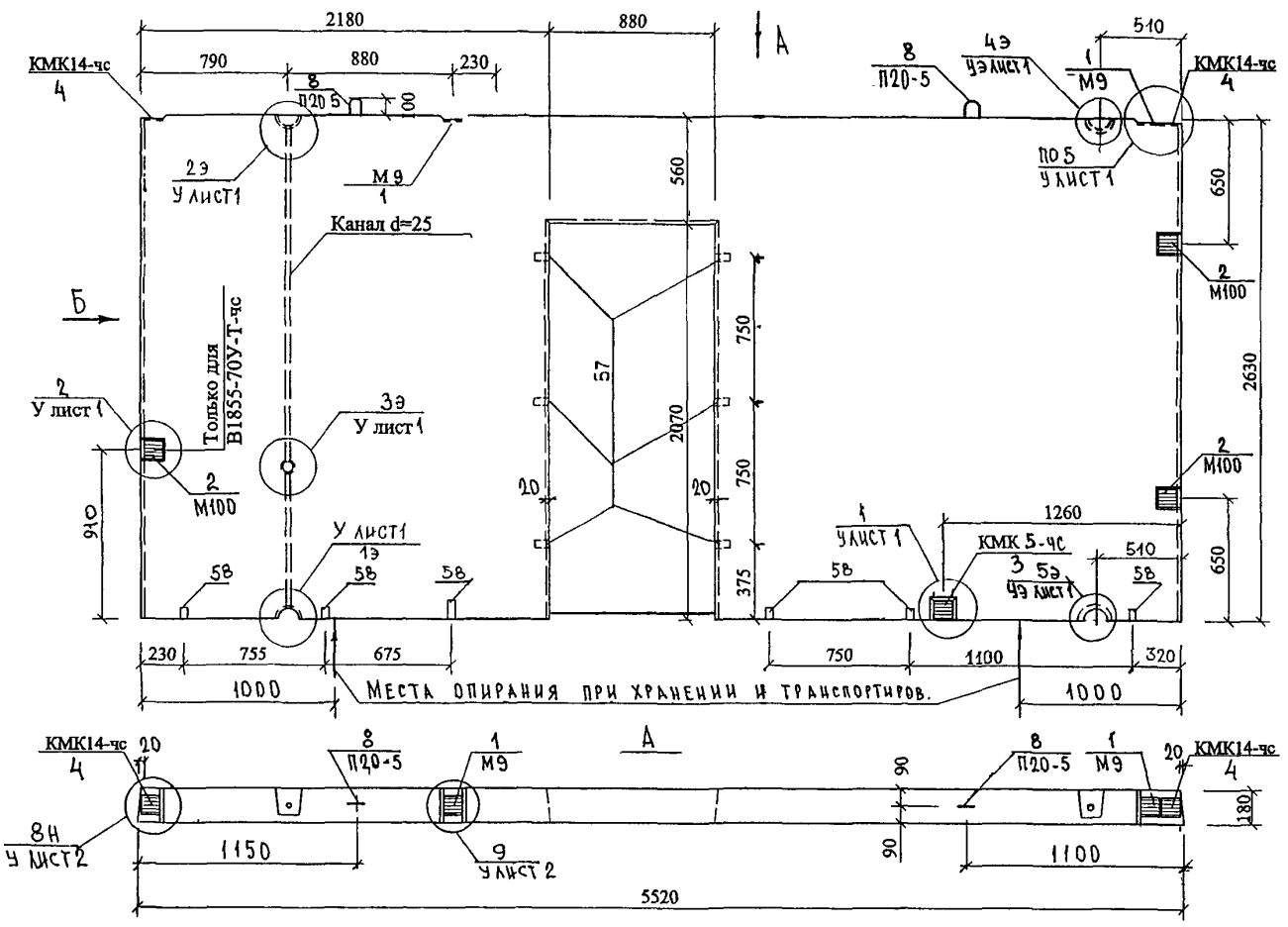
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1824-14-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ДНЕВ. №

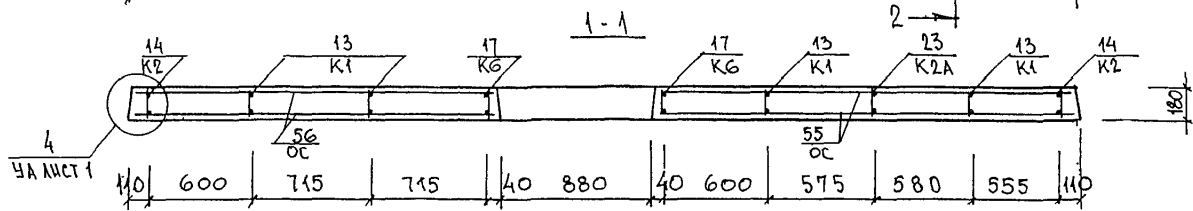
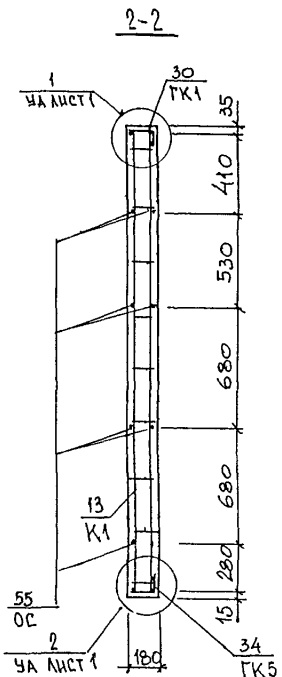
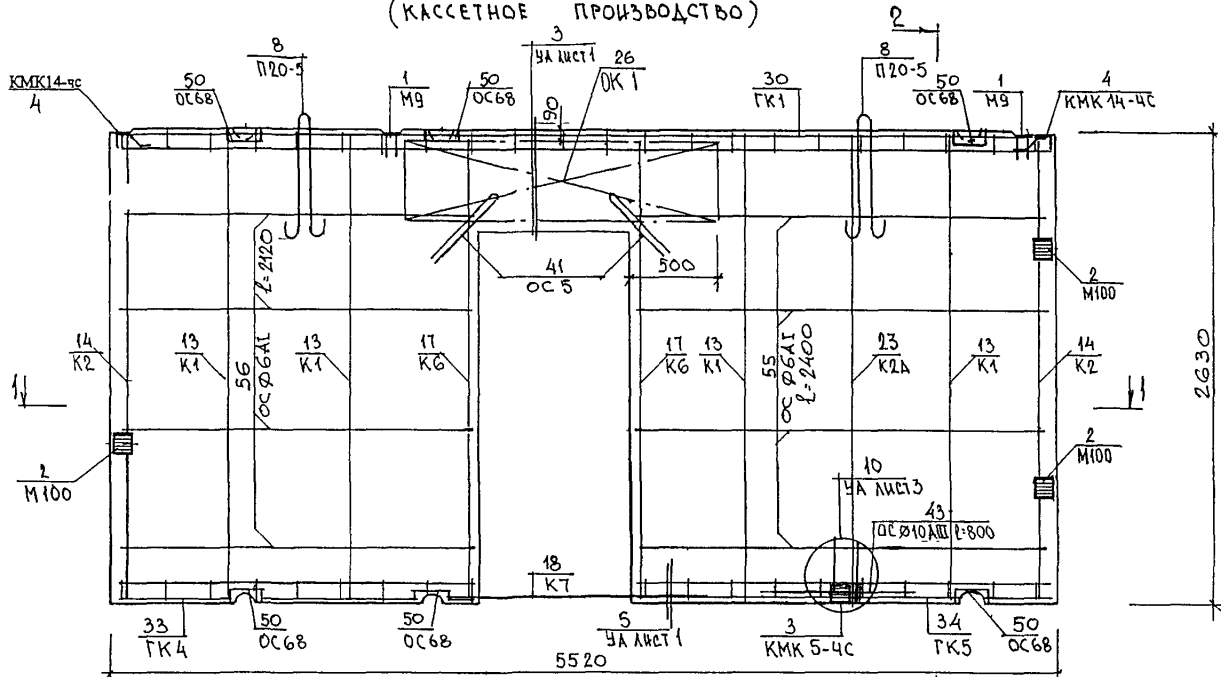
СОГЛАСОВАНО

И.Н.Ж. ... ЯН ... МАКАРОВА
И.П.М.1
ГЛА. СПЕЦ. ДО САДАНКОВ

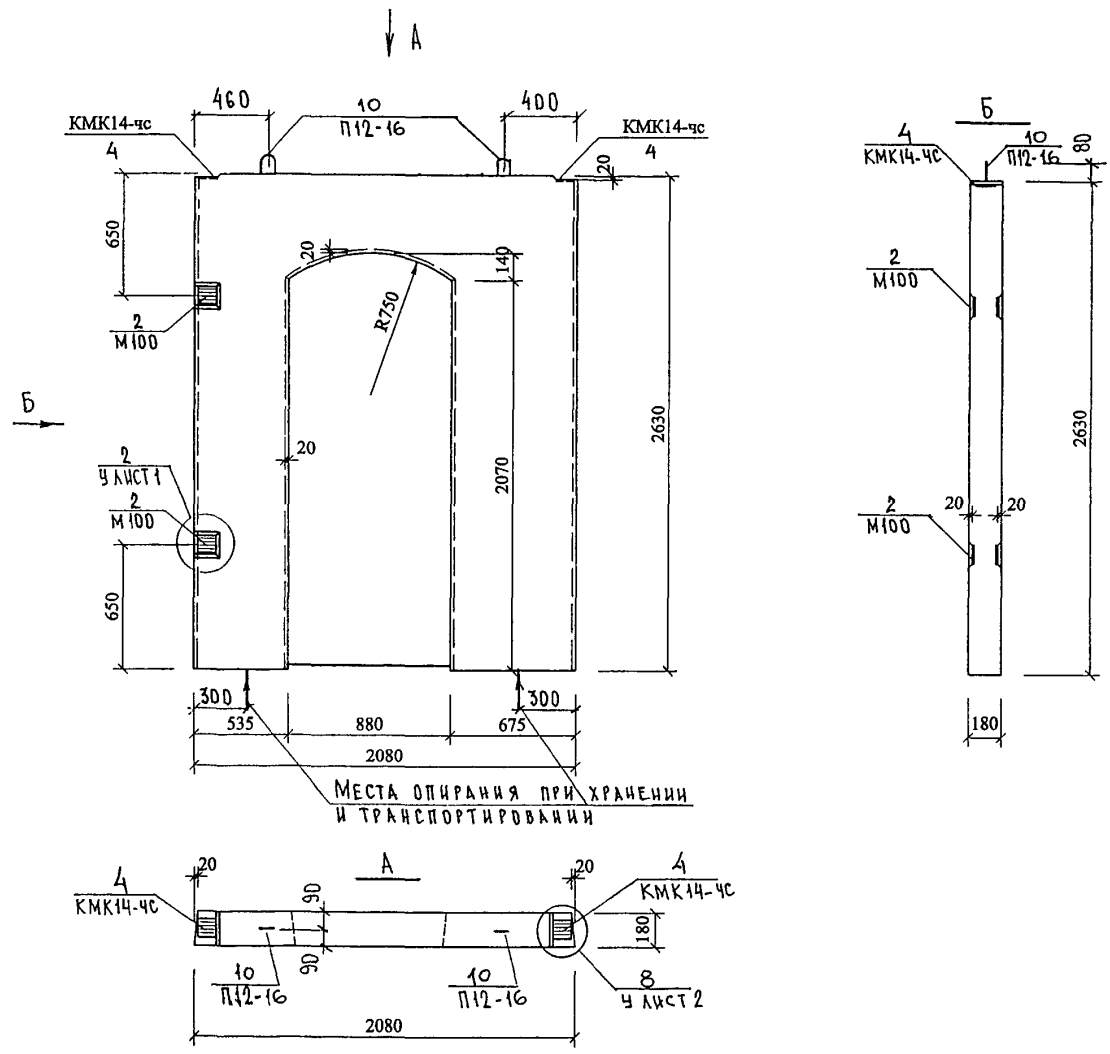


НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Мас</i>		РС 1-3120. 04сб. ПАНЕЛИ В1855-70У-Т-чс, В1855-70У-чс СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАВКО	<i>Мас</i>			Р	1	3
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Мас</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Мас</i>					
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Мас</i>					
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Мас</i>					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-704-Т-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



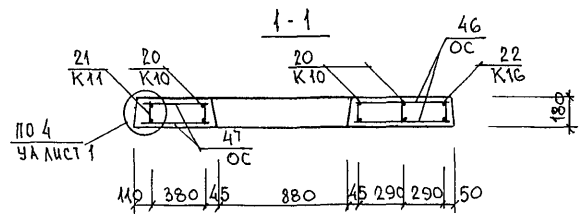
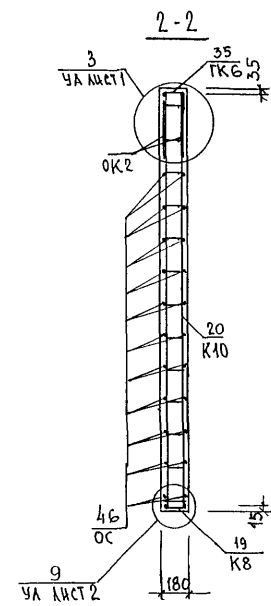
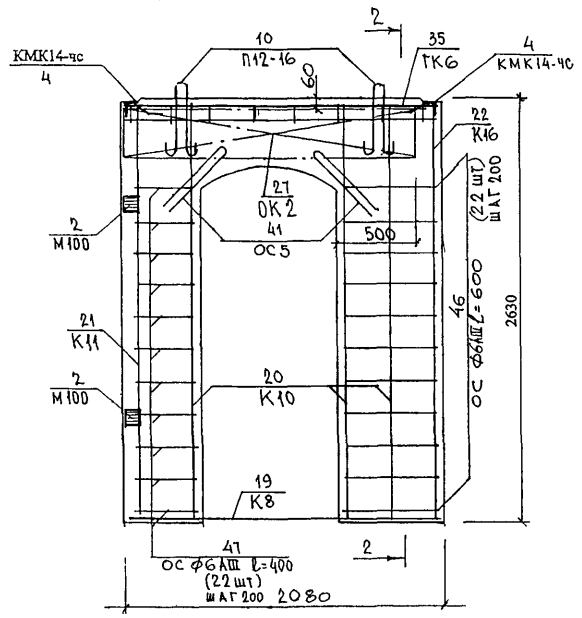
ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ ДИВ. №



СС	СОБ	САКО	МАКМАКОВ
Т.ИИЖ.М.1	САП.М.1		

НАЧ.ОТД.	БАНАГ		РС 1-3120. 05 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО		ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС		
Р.ГИ	НИКОЛАЕВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА		СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА		Р	1	2
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ		МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1821-14-4С
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИНВ. № ПРОЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА. ФОРМА ШИВ №

И№№№№№№№№ Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.					ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			РС1-3120. 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				
			РС1-3120. 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			РС1-3120. 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			РС1-3120. 09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			РС1-3120. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

Формат 1/8 ГОСТ 2.113-75

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
Р.ГИ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕРКА	АВЕДЕКИН	<i>Аведкин</i>
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС1-3120. 06 ÷ 09СБ

ПАНЕЛИ АВ 1448-19А-ЧС,
 АВ 1858-70У-ЧС, АВ 1858-71У-ЧС,
 АВ 1858-72У-ЧС

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	6

МНИИТЕП
ОСК

И№№№№№№№№ Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.					ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3		1	РС1-3120.	ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК4-ЧС	1	1	3	3	3	
		2		КМК5-ЧС	2	2				
		3		М34У			2		2	
		4		М9	1	1	3	3	3	
		5		М1-3	1	1	1	1	1	
		8	РС1-3120	ПЕТАЯ П18-3	2					
		9		П18-8		2				
		10		П20-8			2	2	2	
		13	РС1-3120	КАРКАС К11			1		1	
		14		К12	6					
		15		К13	2					

Формат 1/8 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	АВ 1448-19А-ЧС	АВ 1858-70У-ЧС	АВ 1448-19А-ЧС (ГОР. 43. 9081)	АВ 1858-70У-ЧС	АВ 1858-71У-ЧС	АВ 1858-72У-ЧС
РС1-3120. 06 ÷ 09СБ						
						ЛИСТ
						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.					
					01	02	03	04	05											
А3	16		РС1-3120	КАРКАС	К14	1														
	17				К15		1													
	18				К18			4	5	4										
	19				К19			3	3	3										
	20				К20			1		1										
	21				К21			2	2	2										
	22				К22			2												
	23				К23					2										
	24				К24															
	25				К25				2											
	26				К26			1	1	1										
	27				К27			1	1	1										
	28				К28			1	1	1										
	29				К34			7												

МАРКА
 АВНВБ-ЮА-К
 (КАС. ПР. 90)
 АВНВБ-ЮА-Ч
 (ТОПАС. 90М)
 АВНВБ-ЮА-С
 АВНВБ-ЮА-С
 АВНВБ-ЮА-С

РС1-3120. 06 ÷ 09СБ

ЛИСТ
3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.						
					01	02	03	04	05												
А3	33		РС1-3120	ГЛУТЫЙ КАРКАС ГР 7	ГК 7	1	1														
	34				ГК 8	1	1														
	35				ГК 9			1	1	1											
	39		РС1-3120	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК 3	ОК 3			1		1											
	40				ОК 4					1											
	43		РС1-3120	СЕТКА	С1	1	1														
	44				С2			1	1	1											
					<u>СТЕРЖНИ</u>																
	47		РС1-3120	ОС 5	ОС 5			4	4	4											
	48				ОС 68	2	2														

МАРКА
 АВНВБ-ЮА-К
 (КАС. ПР. 90)
 АВНВБ-ЮА-Ч
 (ТОПАС. 90М)
 АВНВБ-ЮА-С
 АВНВБ-ЮА-С
 АВНВБ-ЮА-С

РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ.

ЛИСТ
4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

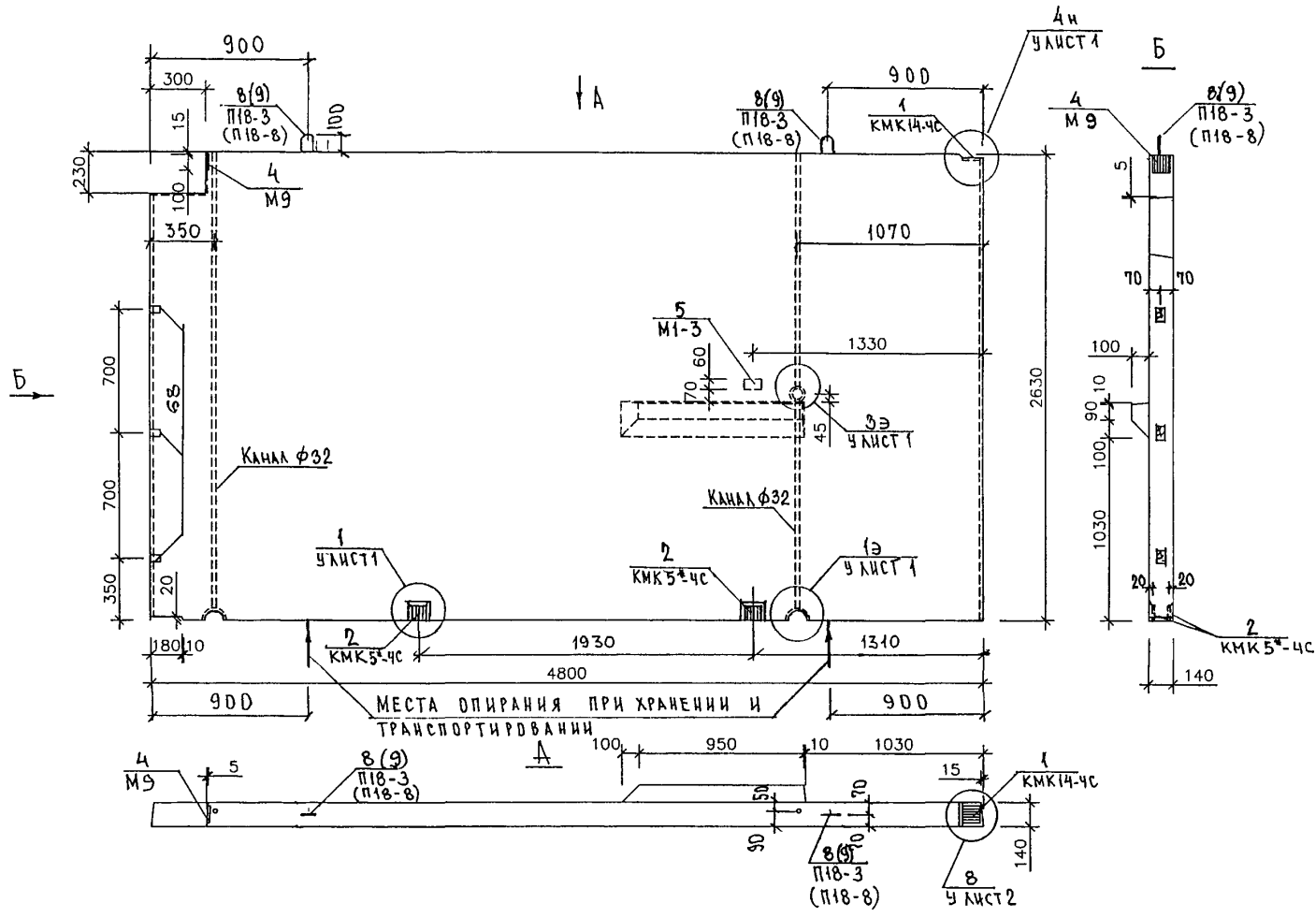
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				<u>СТЕРЖНИ</u>							
				АРМ.-РА КЛАССА АIII ГОСТ5781-82							
Б4	52		φ12	ℓ=4740 4.21 КГ		2					
	53			ℓ=4450 3.95 КГ		2					
	56		φ10	ℓ=5740 3.54 КГ			2	2	2		
	57			ℓ=800 0.49 КГ	4	4					
				АРМ.-РА КЛАССА АI ГОСТ5781-82							
	61		φ6	ℓ=5740 1.27 КГ			2	2	2		
	62			ℓ=4740 1.05 КГ	7	6					
	63			ℓ=2380 0.53 КГ			12	6	12		
	64			ℓ=2300 0.51 КГ				6			
					МАРКА АВ1148-194 КС (КАС. ПР. 60)	АВ1148-194 КС (ОП. 13. 90/4)	АВ1658-708 КС	АВ1658-714 КС	АВ1658-724 КС		
					РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ					ЛИСТ 5	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22.5, м³	1.77	1.77	2.56	2.51	2.59		
	68			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 120×80×40, ШТ	3	3					
			ТЧ 6-19-051-518-84	ТРУБКА ПВХ ЭГТПЭ-32, dH32; М	5.16	5.16					
				РЕЗИНОВАЯ ВТУЧКА ДЛЯ ГНЕЗДА ПОД ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ; ШТ	1	1					
					МАРКА АВ1148-194 КС (КАС. ПР. 60)	АВ1148-194 КС (ОП. 13. 90/4)	АВ1658-708 КС	АВ1658-714 КС	АВ1658-724 КС		
					РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ					ЛИСТ 6	

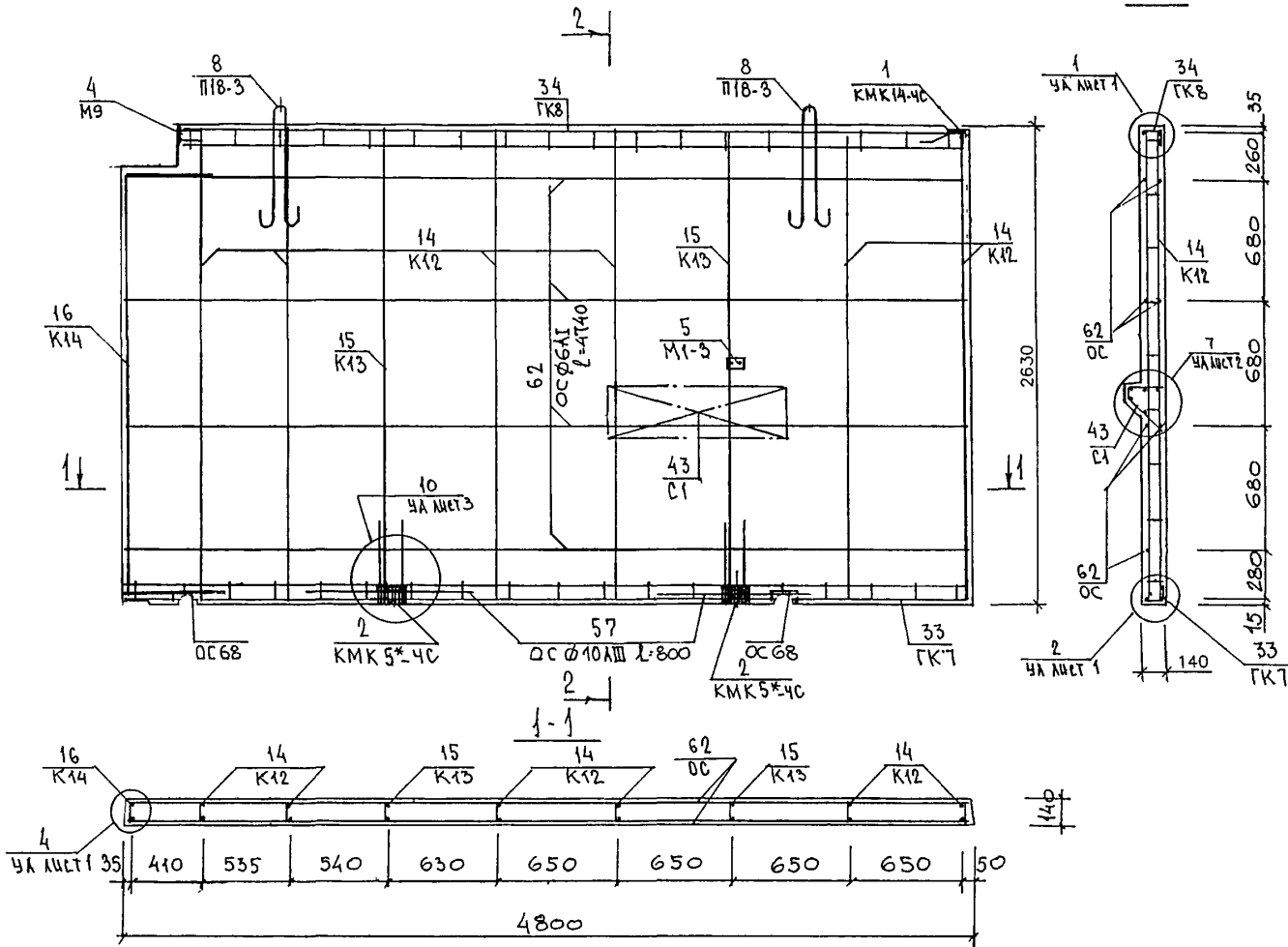
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

СОГЛАСОВАНО:
 Ж. П. А. К.
 И. В. М. Т.
 Г. А. СПЕЦ. ЗО САБИНИНСК



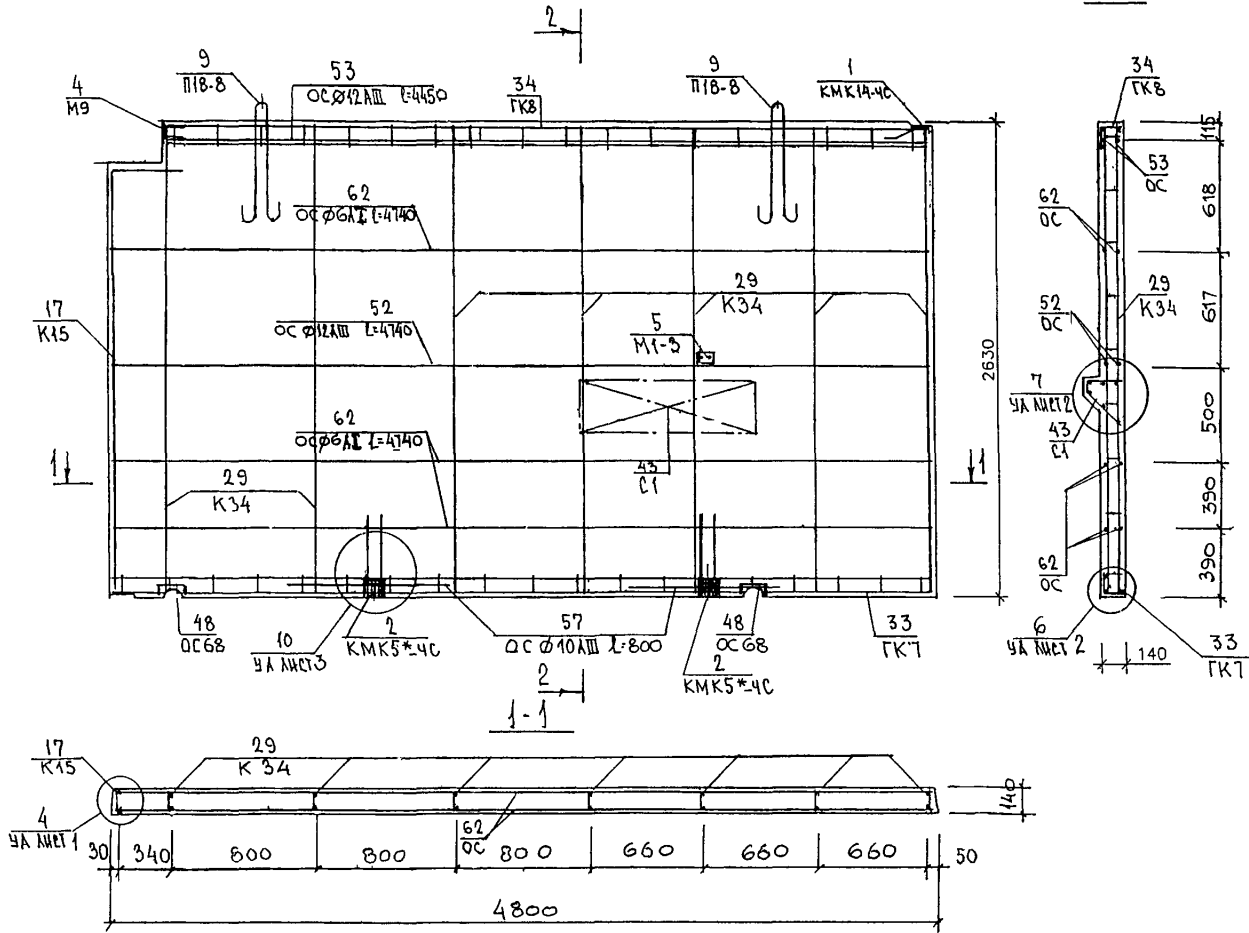
НАЧ.ОТД.	В. А. НАГ	<i>[Signature]</i>		РС 1-3120. 06 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	<i>[Signature]</i>				
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>				
И КОНТР.	ГЧРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>				
				ПАНЕЛЬ ЛВ 1448-19А-ЧС		СТАНДА
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ
						ЛИСТОВ
				Р	1	2
				МНИЦТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1448-1чл-4С
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
СЗНАИ ИИВ №

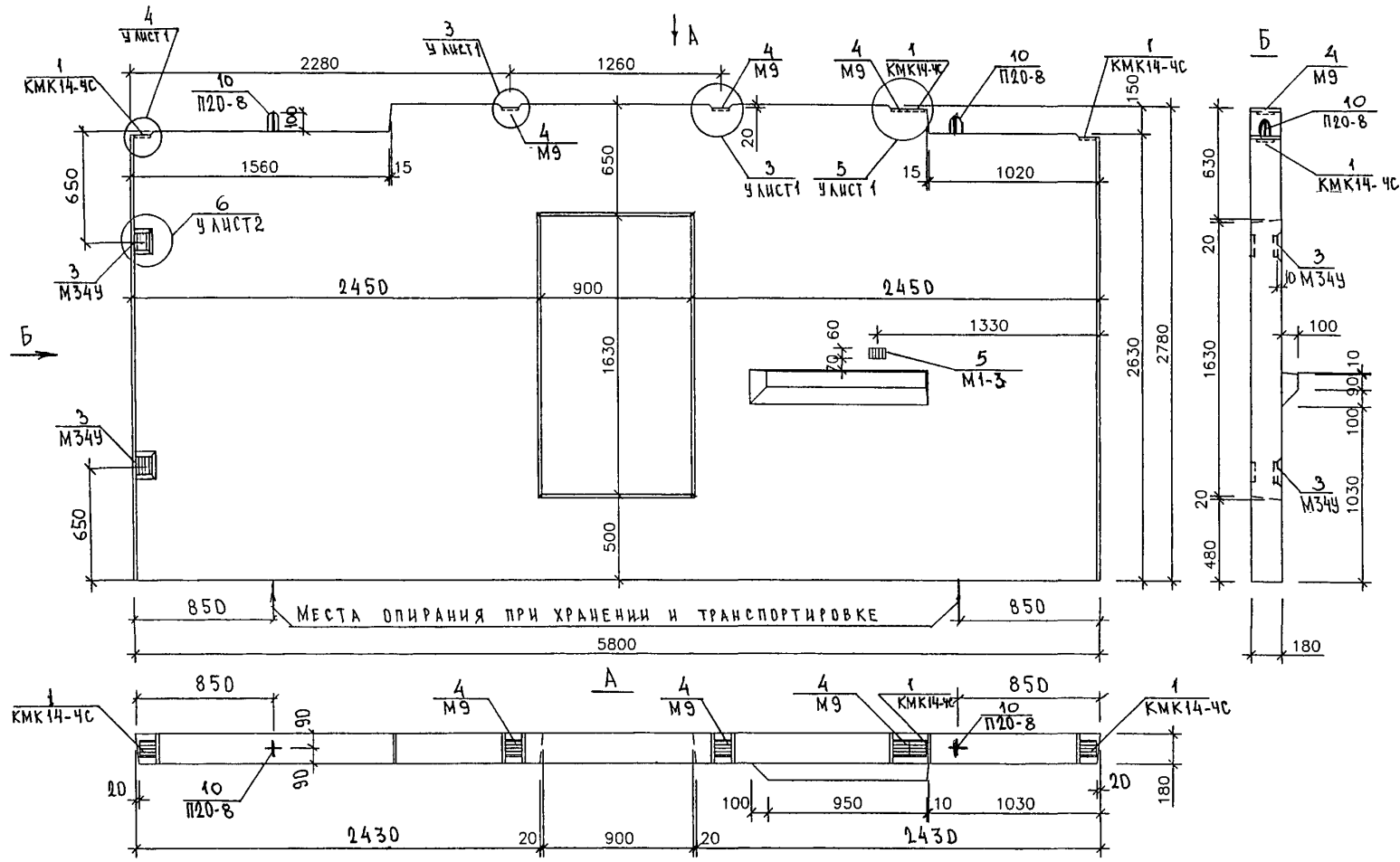
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1448-1чл-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДЛОНУ

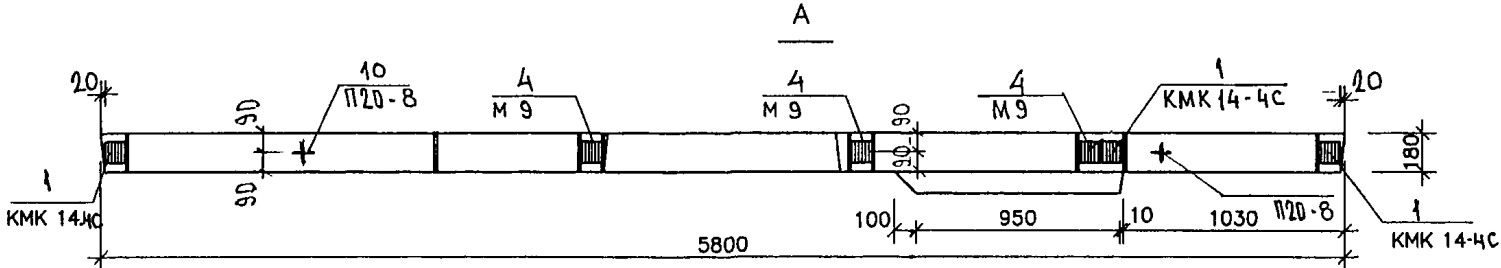
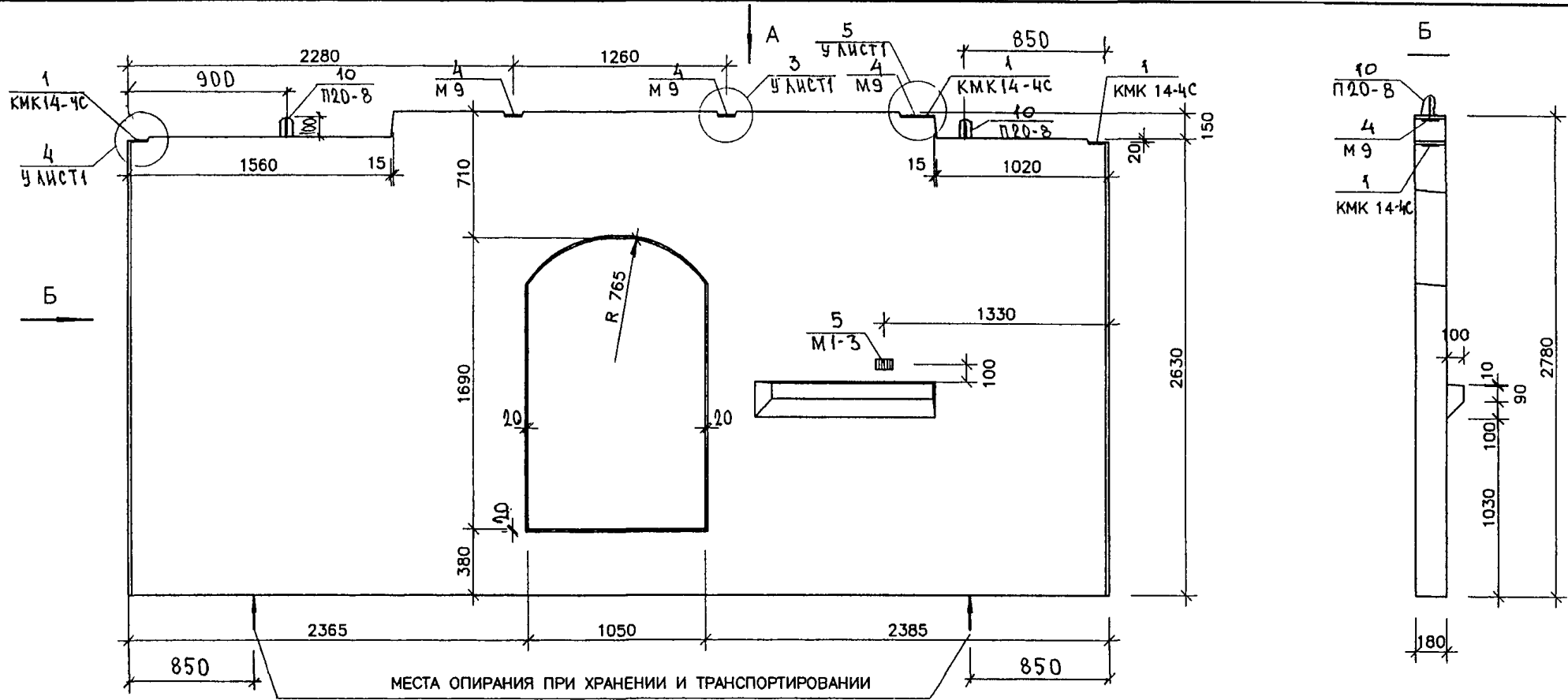
РС1-3(20. 06 СБ.	Лист 3
------------------	-----------

ИМЬ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ШИВ ИТ



СОГЛАСОВАНО
 ЛНЖ.
 ТАП М. 1
 МАККОВА

НАЧ.ОТД.	ВАНГ	<i>[Signature]</i>		РС 1-3120. 07СБ.		
ГАСПЕЦ.	БАРКО	<i>[Signature]</i>				
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ АВ1858-704-4С		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				МНИЦЭП ОСК		



СОГЛАСОВАНИЕ

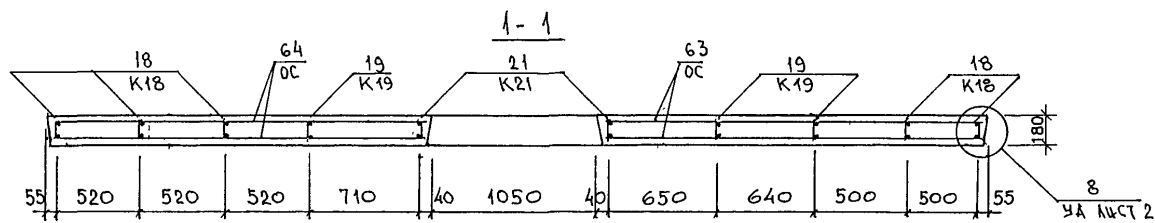
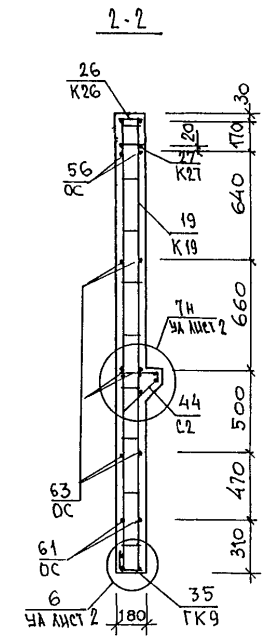
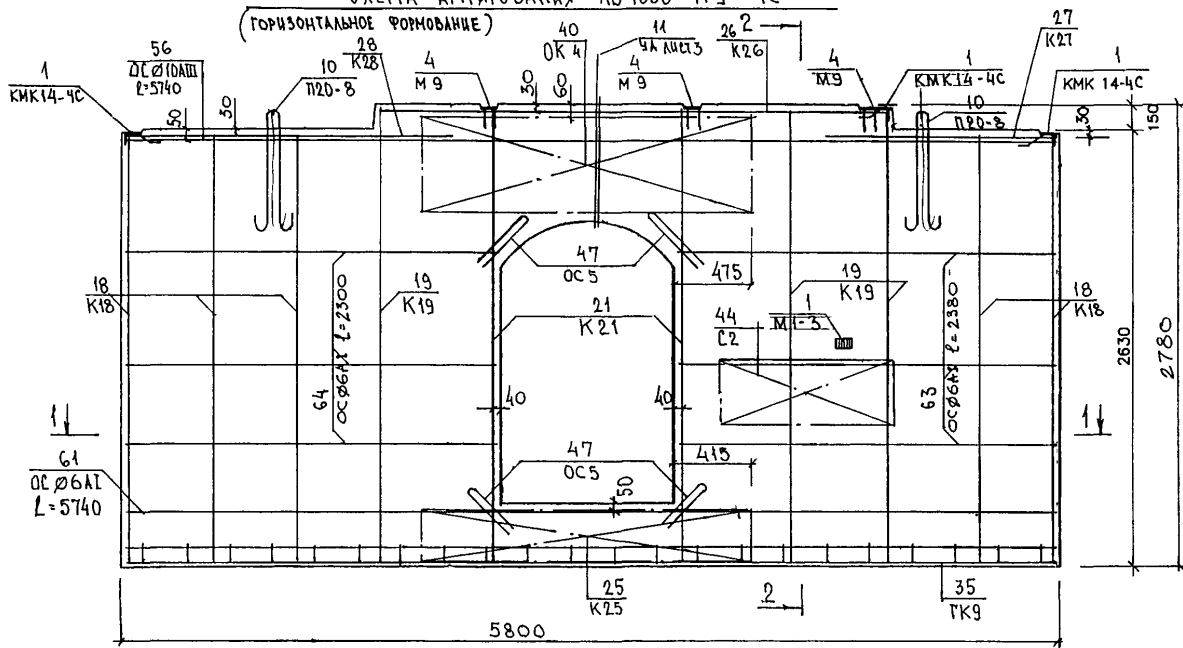
ИНДИВИДУАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМОПОДП.	ИЗДАТЕЛЬСТВО
			ПИП. М. 1
			МАКЛАКОВА

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120. 08 СБ.			
ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-71У-4С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1
	М Н И И Т Э П О С К		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-71ч-4С

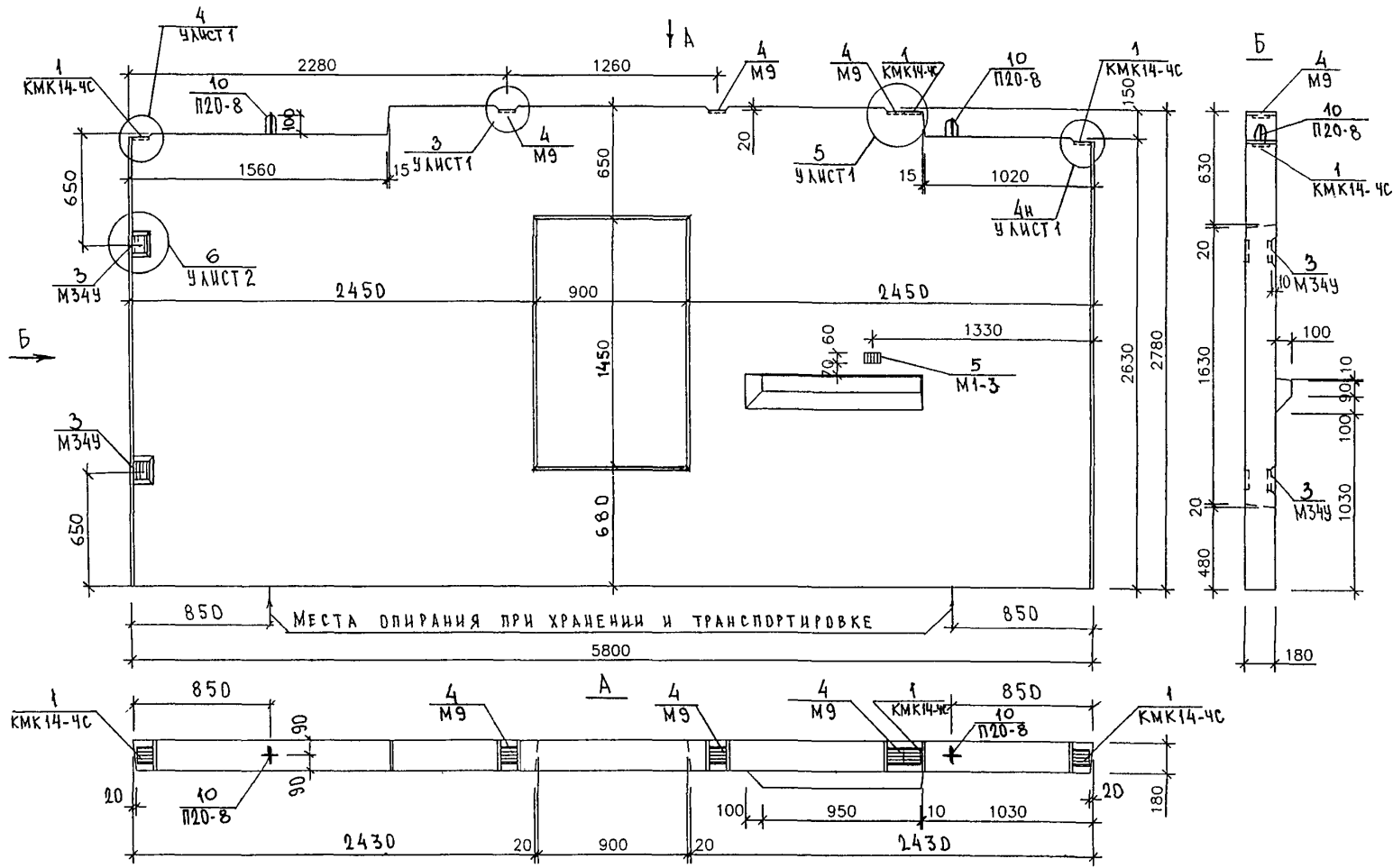
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ.

РС1-3120. ОБ СБ.

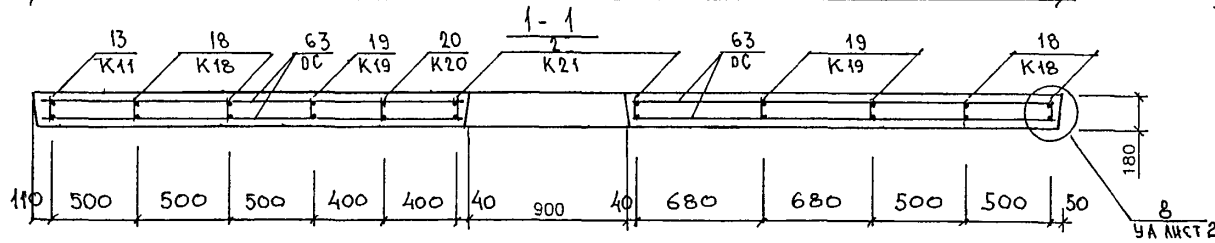
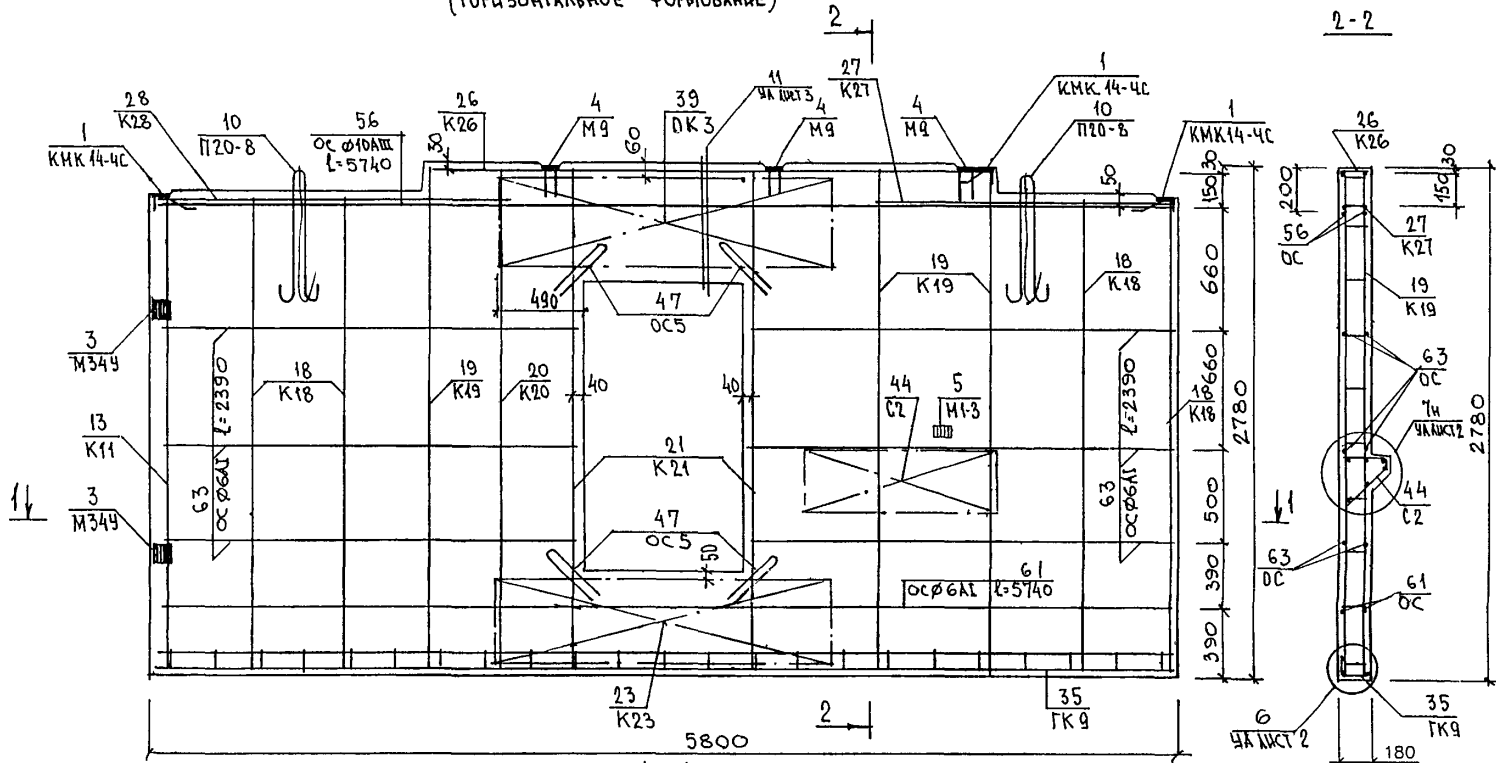
ИВБ. № ПОДЛ. ПОДАРИСЬ И ДАТА. ОБРАТН. ШИВ. № 4



СОГЛАСОВАНО.
 ИЖ
 ТИП М
 ИЖ
 МКА
 МКА
 МКА

НАЧ. ОТД.	ВАН Г	<i>Иван</i>		РС 1-3120. 09СБ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-724-4С		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>		СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-724-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

РС 1-3120. 09 СБ.

ЛИСТ
2

ИМЬ, НУ ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ ШИВ №

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			РС1-3120. 10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×				
			РС1-3120. 11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×			
			РС1-3120. 12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×		
			РС1-3120. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	
			РС1-3120. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			РС1-3120. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	
			РС1-3120. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				×	

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>[подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[подпись]</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИдзе	<i>[подпись]</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[подпись]</i>

РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.

ПАНЕЛИ АВ1862-72У-ЧС,
 АВ1862-71У-ЧС, АВ1862-70У-ЧС,
 АВ1862-5У-К-ЧС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	5

МНИИТЭП
ОСК

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3	1		РС1-3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМКЧ-ЧС	2	2	2	2	
	2			М9	3	3	3	1	
	3			М34У	4	4			
	4			М2-2У				6	
	7		РС1-3120	ПЕТАЯ П16-Б	4	4	4	4	
	10		РС1-3120	КАРКАС К5	2	2			
	11			К22		2			
	12			К23	2				
	13			К30	8	8	4	5	
	14			К31	2	2	2	3	
	15			К32	1	1	1		

МАРКА	АВ1862-72У-ЧС	АВ1862-71У-ЧС	АВ1862-70У-ЧС	АВ1862-5У-К-ЧС
-------	---------------	---------------	---------------	----------------

РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.

ЛИСТ	2
------	---

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

58

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.											
					01	02	03	04												
А3		16	РС1-3120	КАРКАС	К33	1	1													
		17			К35			1												
		18			К36			1												
		19			К37			1												
		20			К38			2												
		21			К39			2												
		22			К40			2												
		23			К41			1												
		24			К42			1												
		25			К43															
		26			К44				1											
		27			К45				1											
		28			К46				2											
		29			К47				2											
		30			К48				2											
		31			К49				1											
		32			К50				1											
					МАРКА	181862-7024МС	181862-7044МС	181862-7044МС	181862-5344МС											
										РС1-3120.10 ÷ 13СБ										
										ЛИСТ 3										

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Лист 11

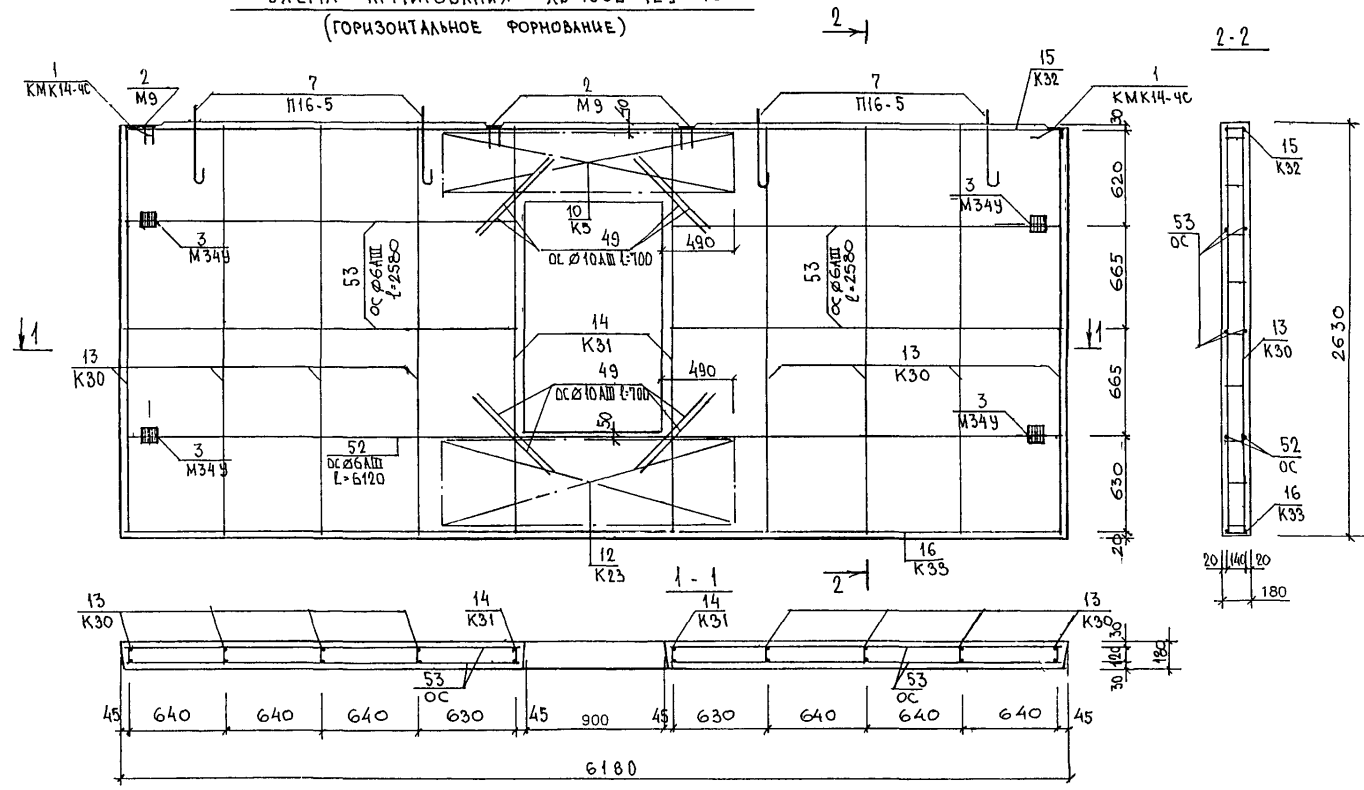
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.											
					01	02	03	04												
Б3		33	РС1-3120	К51				1												
		34		К52				1												
		39	РС1-3120	СЕТКА	С3				1											
		40			С4				1											
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
				<u>СТЕРЖНИ</u>																
		44	РС1-3120	ГС 1					2											
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82																
Б4		47		φ 10	ℓ = 1000	0.62КГ			2											
		48			ℓ = 800	0.49КГ														
		49			ℓ = 700	0.43КГ														
					МАРКА	181862-7024МС	181862-7044МС	181862-7044МС	181862-5344МС											
										РС1-3120.10 ÷ 13СБ.										
										ЛИСТ 4										

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Лист 11

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-724-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



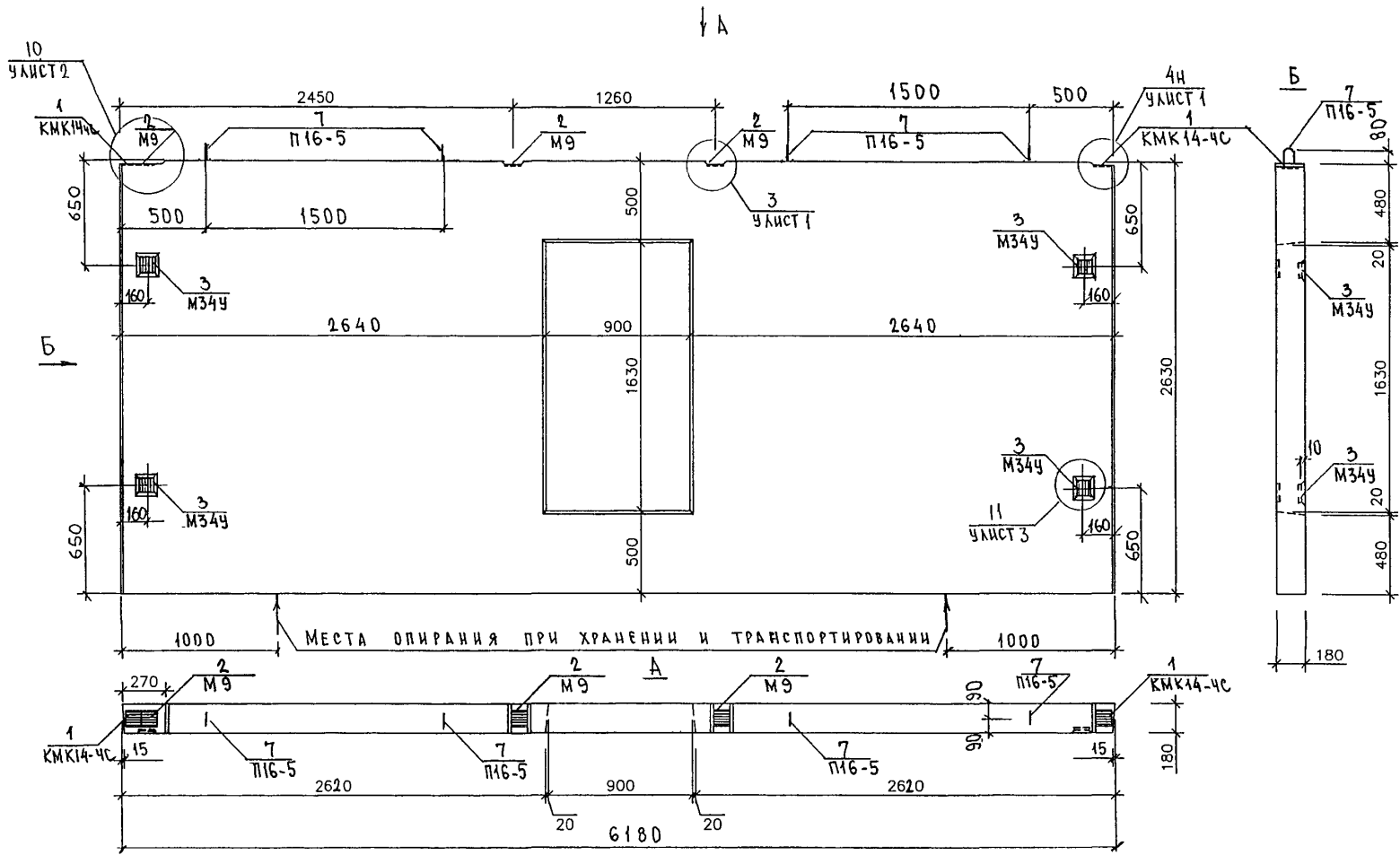
КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

РС1-3A20. 10 СБ

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМА ШИВ №

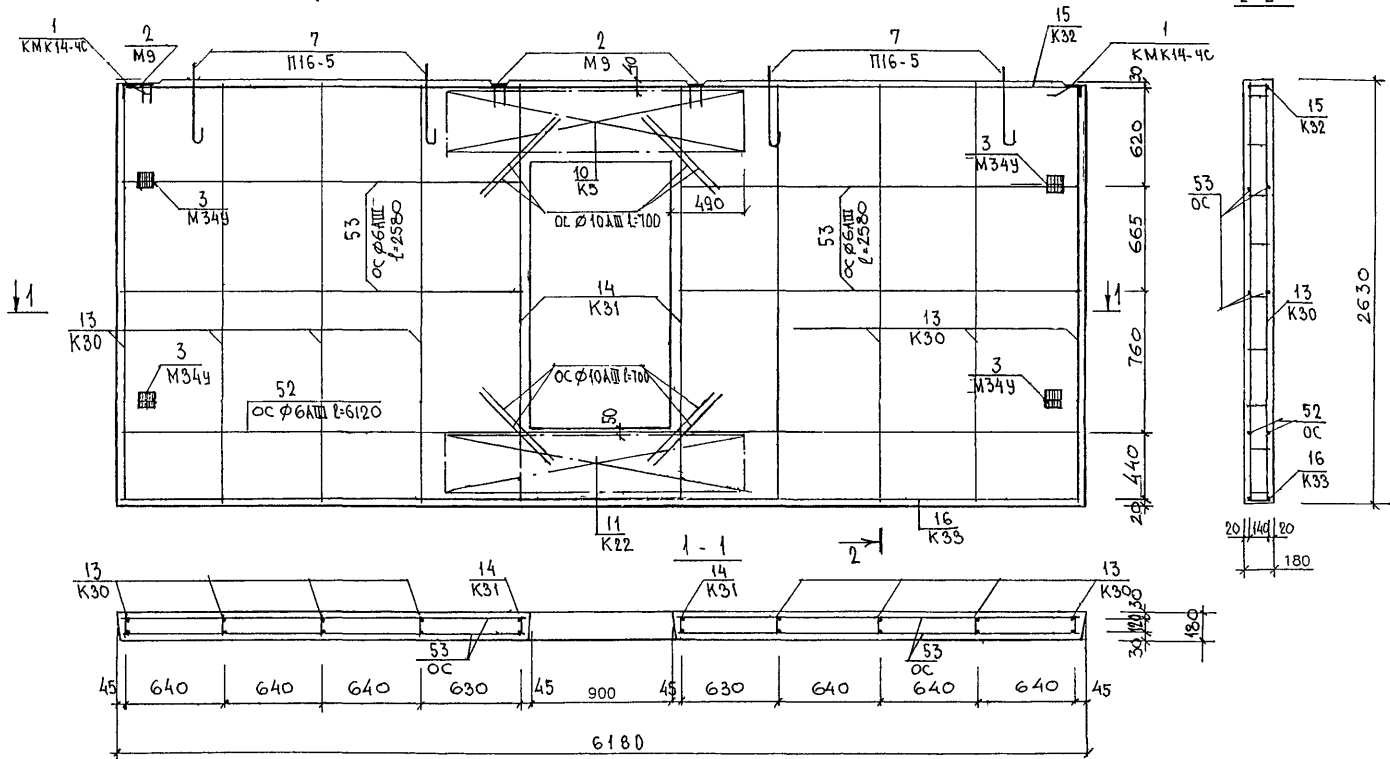
ЛИСТ
2

СОТ ДБТ
 М.И.Х. М.И. ЯНКО
 Т.И.Т. М.И. МАКЛАКОВ



НАЧ.ОТД.	В.А.Н.Г.	<i>Шван</i>		РС1-3120. 11СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				
ПАНЕЛЬ АВ1862-714-ЧС				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-714-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

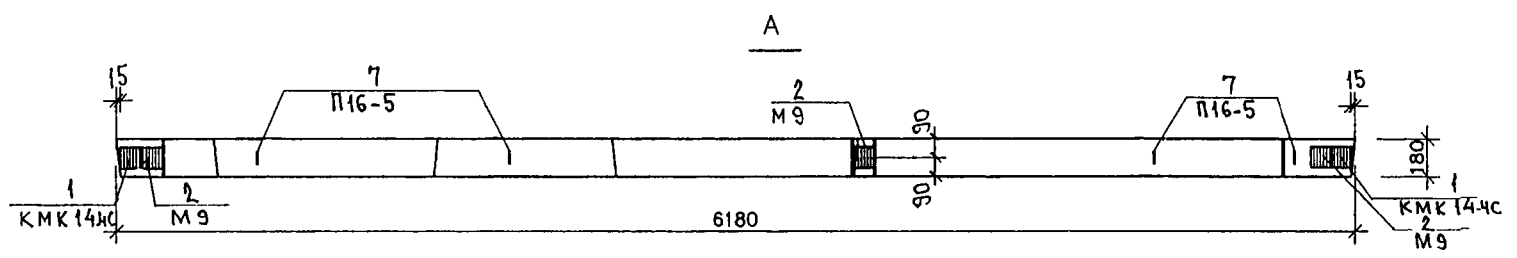
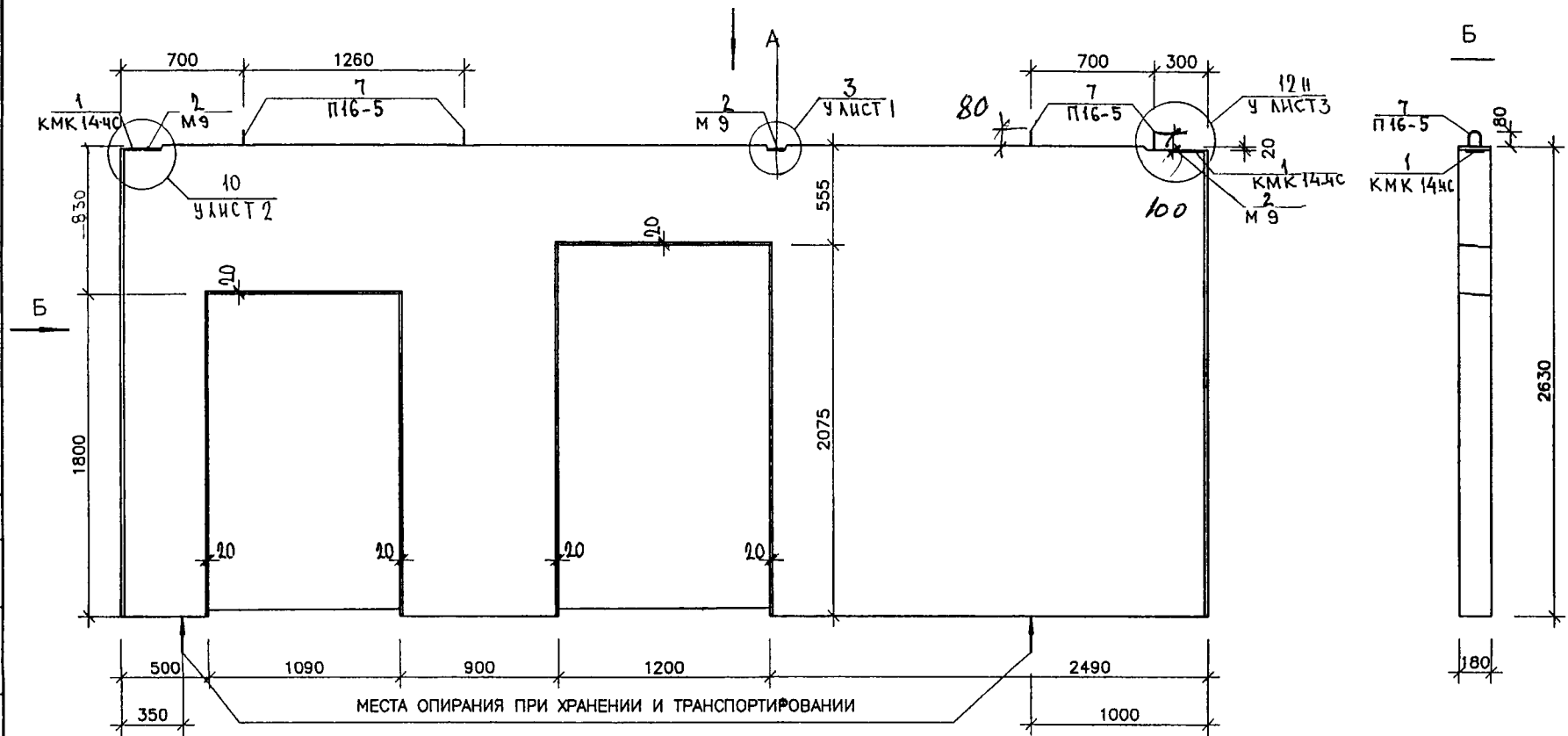


КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

РС1-3120. 11 СБ

ЛИСТ
2

ИВБ. № ПОДА. ПОДАТ. СЧ. ДАТК. ФРАМ. ИВБ №



СОГЛАСОВАНИЕ

ИСП. ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ
ТИП И 1	МАКЛАКОВА		

ИДЕАЛОГ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВРАТНИКОВ	ИЛИ
---------	----------------	-----------	-----

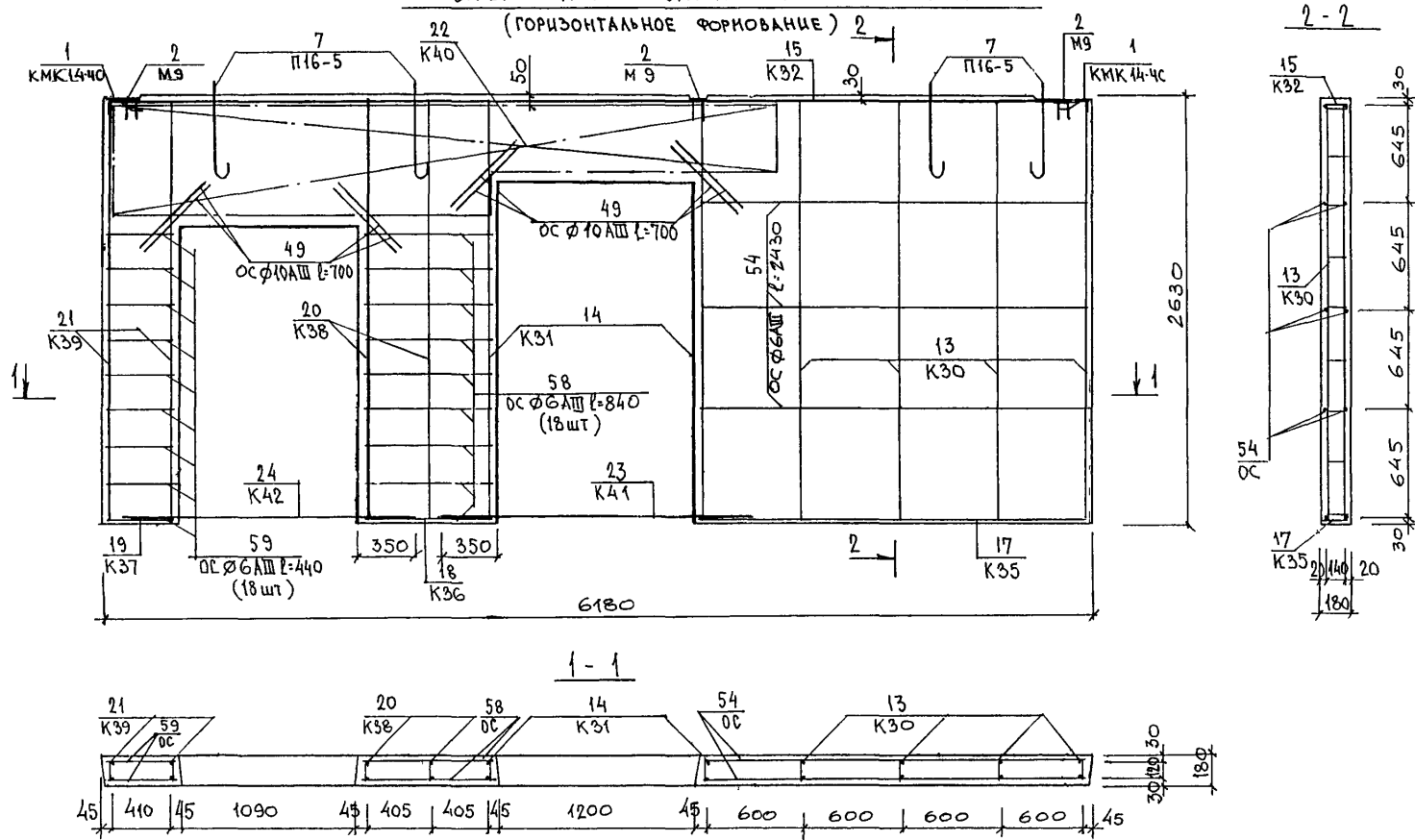
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Vanag</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Basko</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Komissarova</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>Tepechnitskaya</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Komissarova</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Gurevich</i>

РС 1-3120. 12 СБ

ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-70У-4С
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

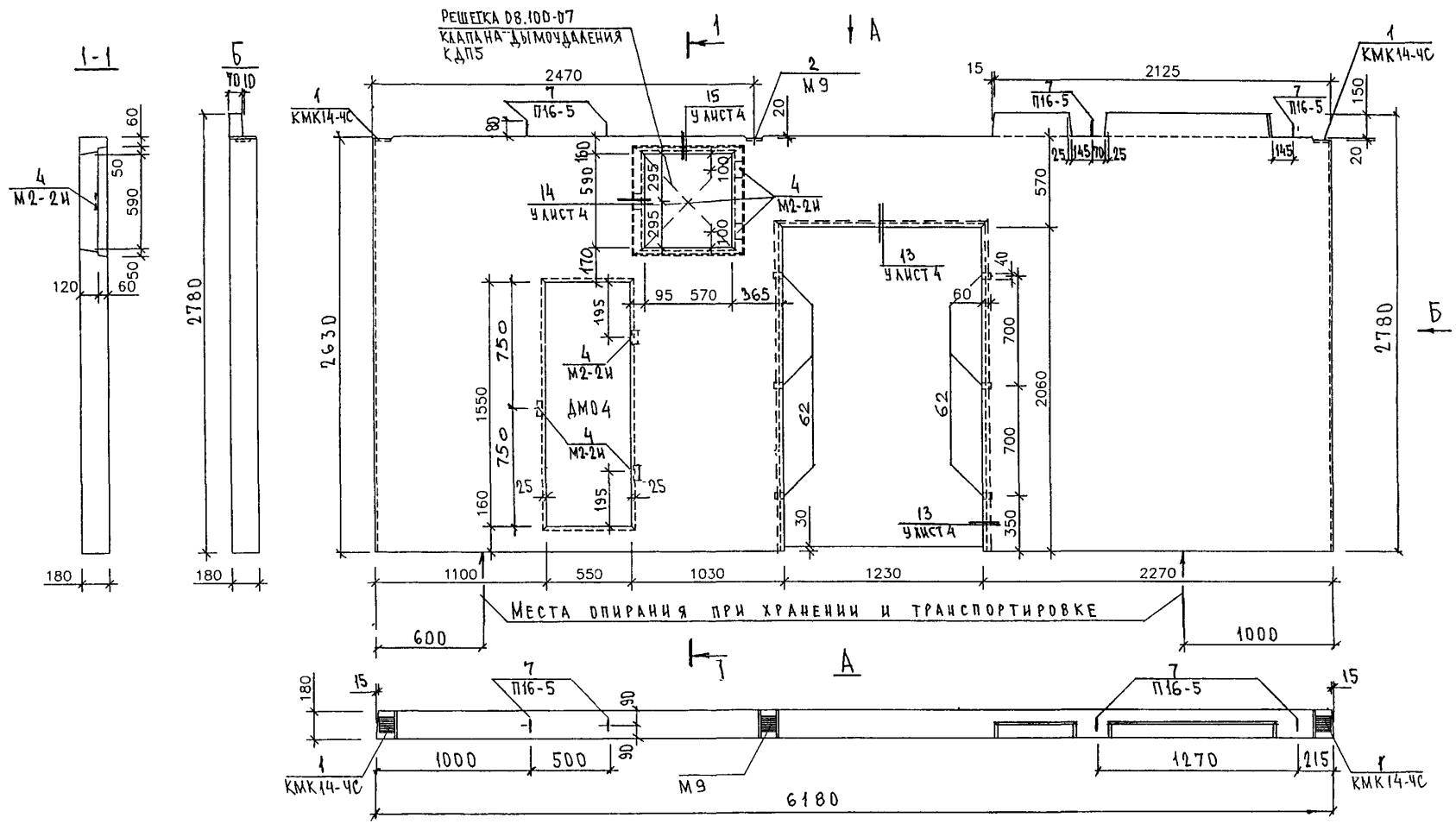
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И И Т Э П О С К		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 1В 1862-704-4С
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ) 2



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДЛОНУ.

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУМАГА №



СОГЛАСОВАНО
 З.К. М.1
 Т.П. М.1
 И.К. М.1
 И.К. М.1

Решетки Ø8.100-07 клапана дымоудаления КДП5 см. альбом РТ 1402
 Металлический дверной блок ДМО-4 см. альбом РС 8703
 Узлы установки двери ДМО-4 — см. стр.
 Детали установки решетки Ø8.100-07 клапана дымоудаления
 КДП 5 см. стр

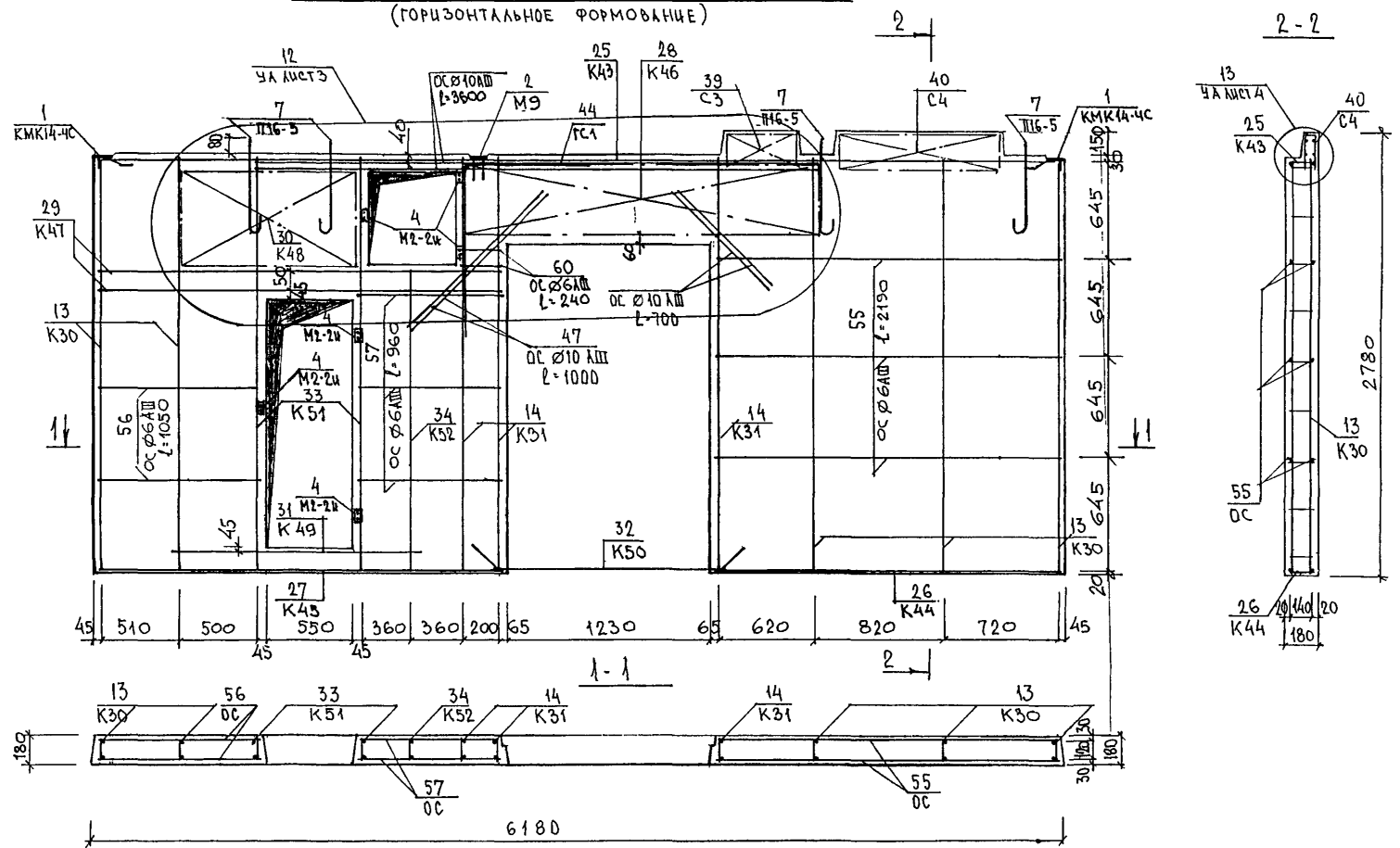
НАЧ.ОТД.	В.НАИГ	<i>[Signature]</i>							
ГЛ.СПЕЦ.	Б.АСКО	<i>[Signature]</i>							
РГМ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>							
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>							
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>							
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>							

РС1-3120. 13СБ.

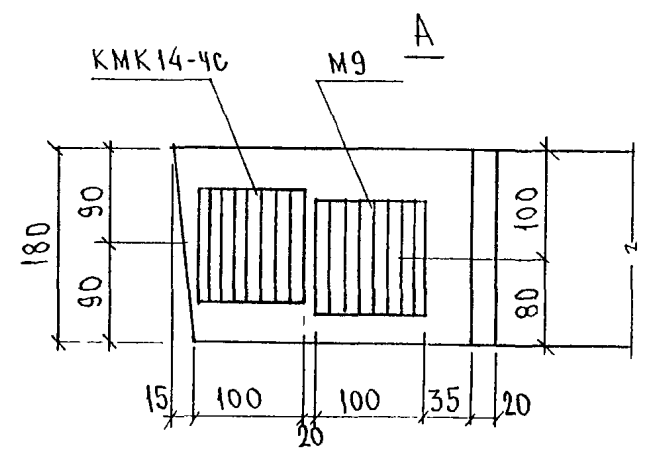
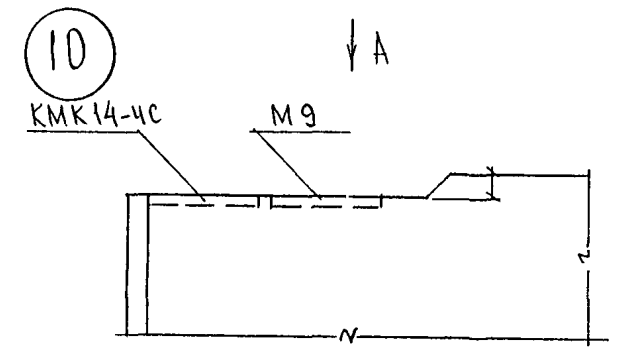
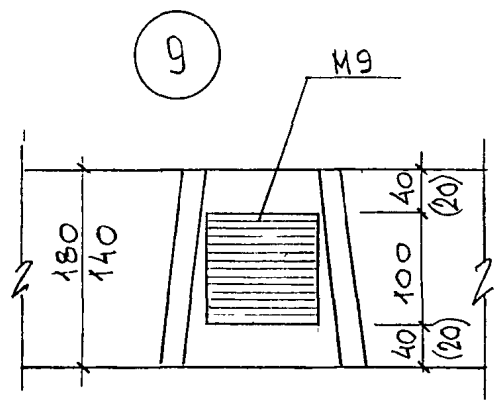
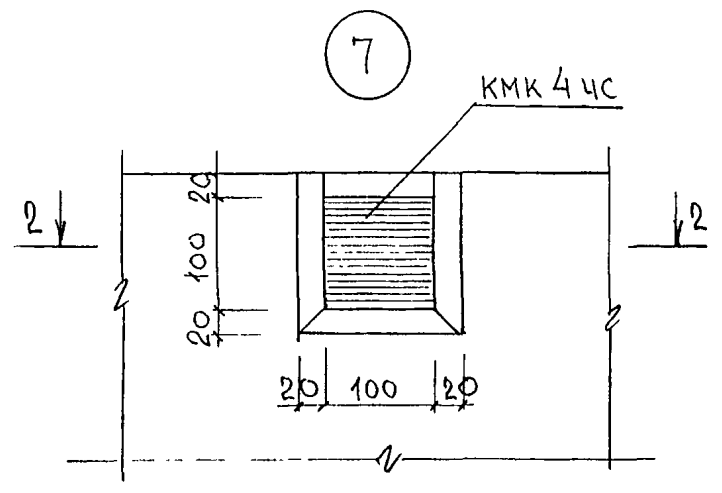
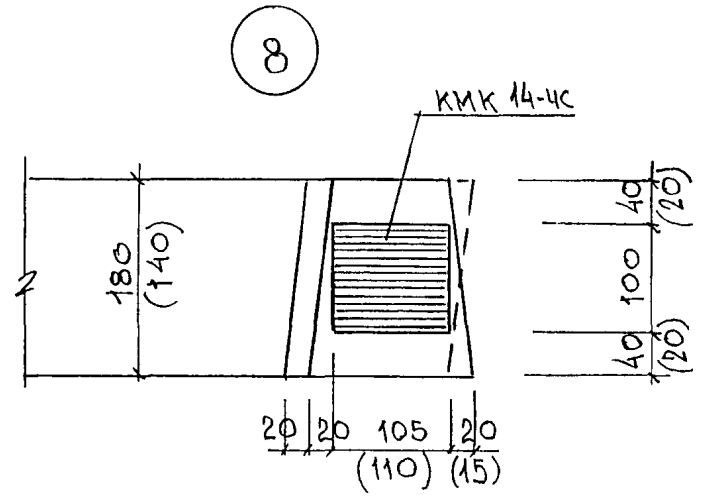
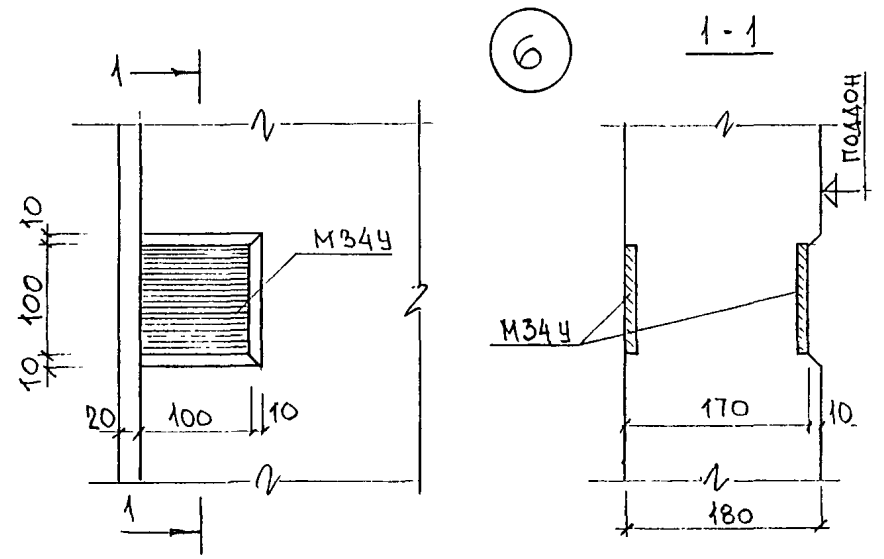
ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-5У-К-С
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЖАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-54-К-ЧС
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

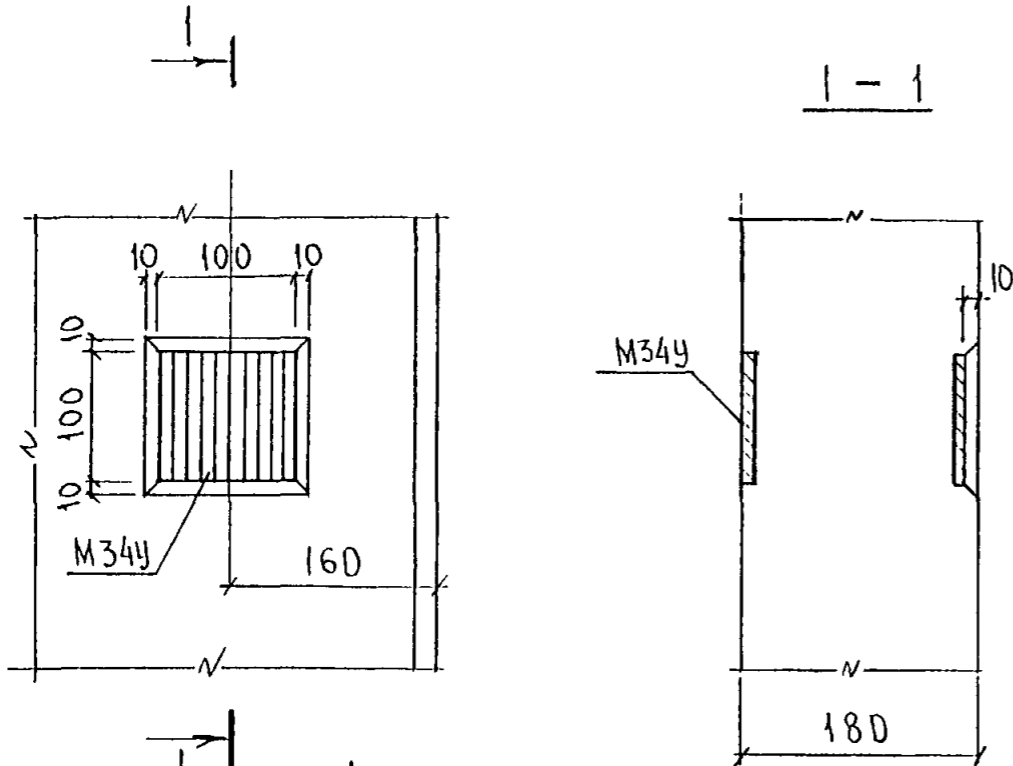


ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН ИНВ. №

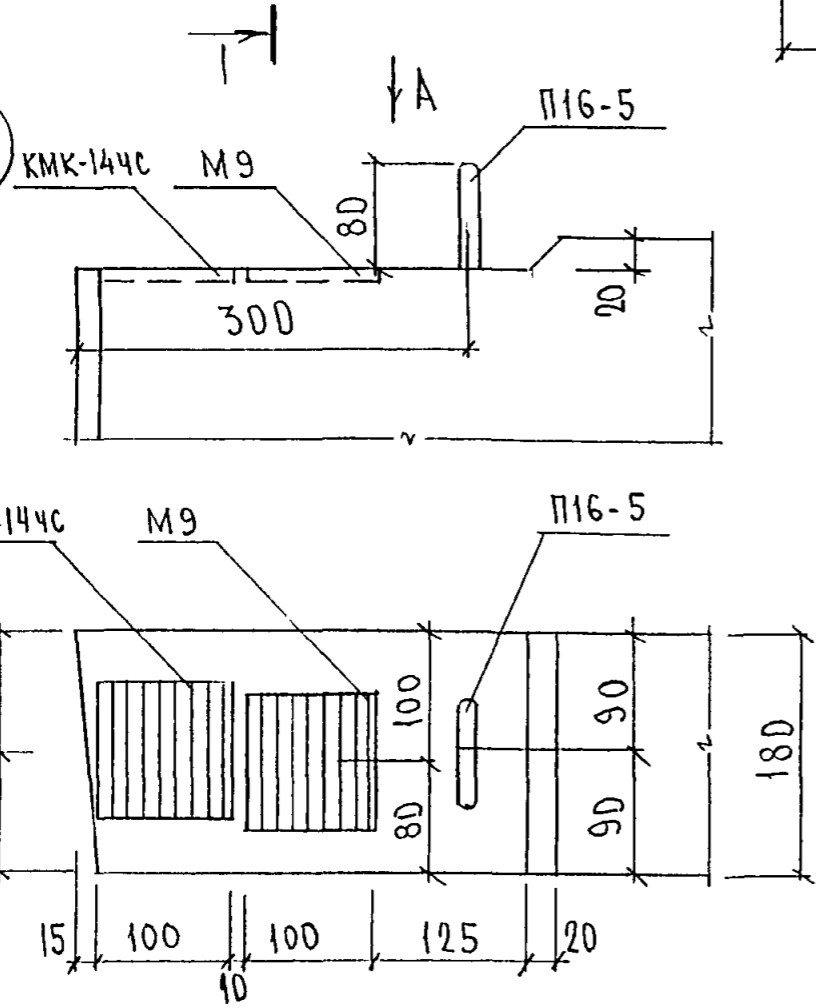


ИЗМ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ИЗОБРАЖЕНИЕ

11

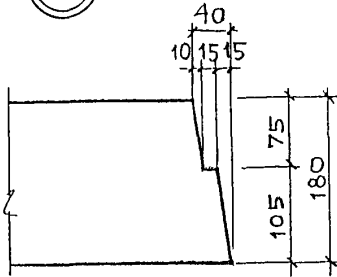


12

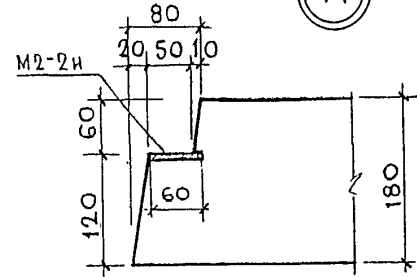


ИИВ №ЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН ИИВ №

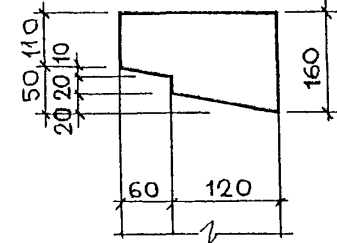
13



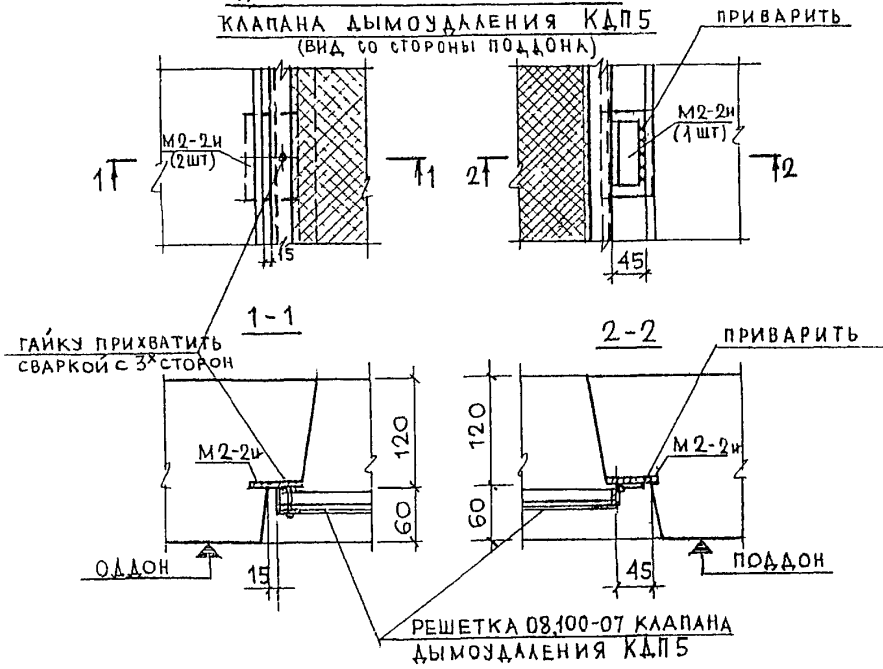
14



15



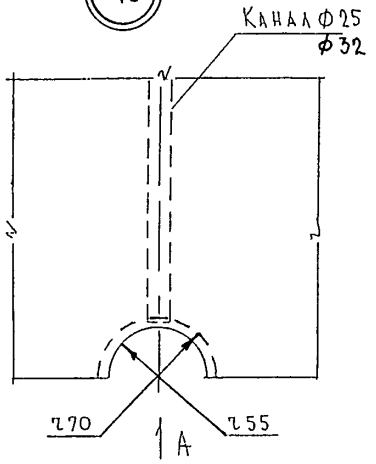
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ РЕШЕТКИ
 КЛАПАНА ДЫМОУДАЛЕНИЯ КДП5
 (ВИД СО СТОРОНЫ ПОДАДОНА)



ИНВ. № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА, ВЪЯЗ. ИНВ. №

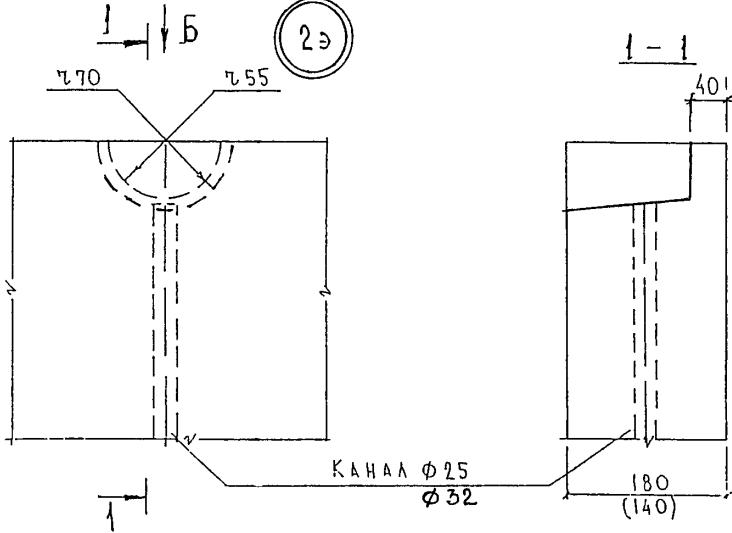
СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

1э



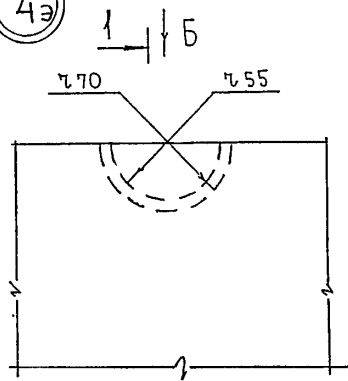
A

2э

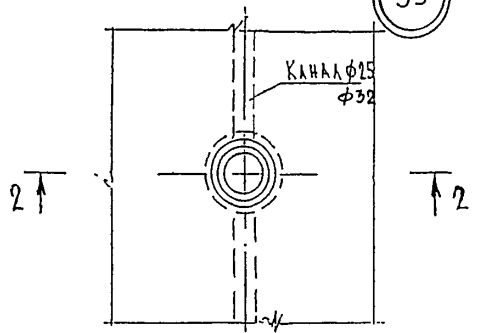


Б

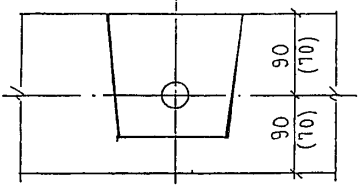
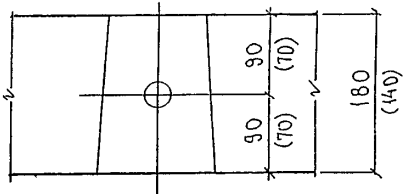
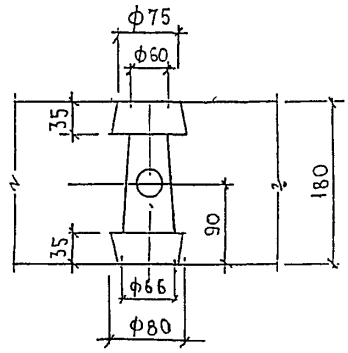
4э



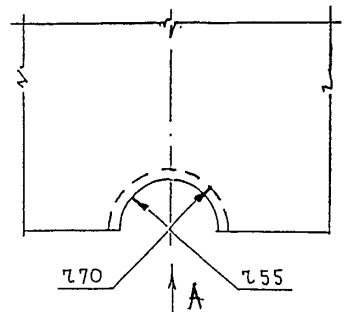
3э



2-2



5э



A

ИЗЧ. ОЦ.	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛКОВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

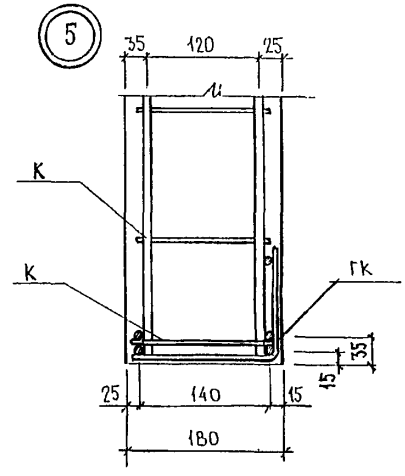
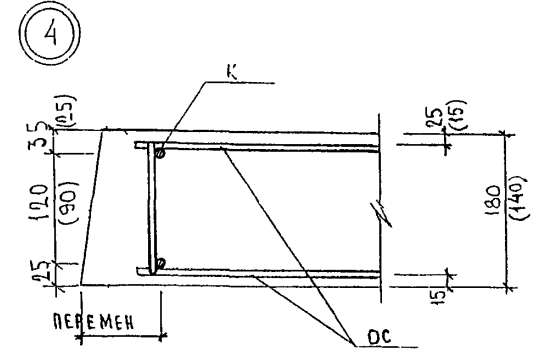
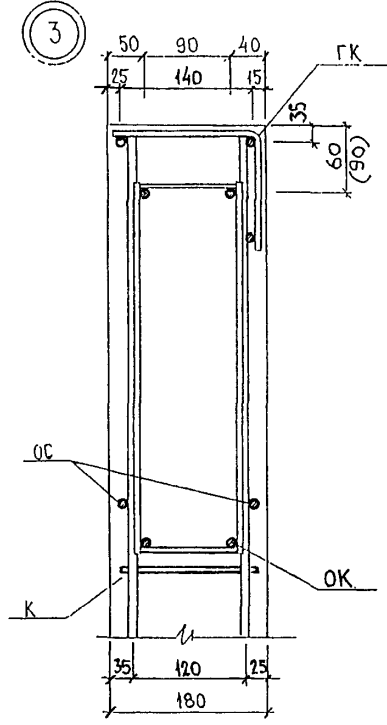
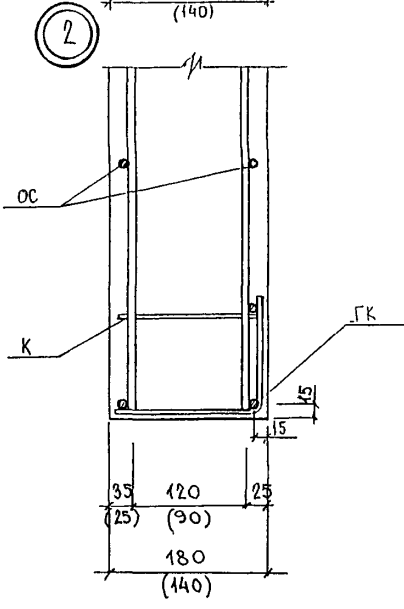
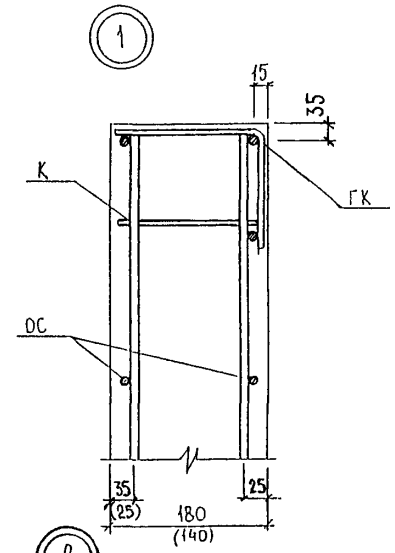
РС 1-3120.

УЭ

УЗЛЫ ПО
ЭЛЕКТРИКЕ

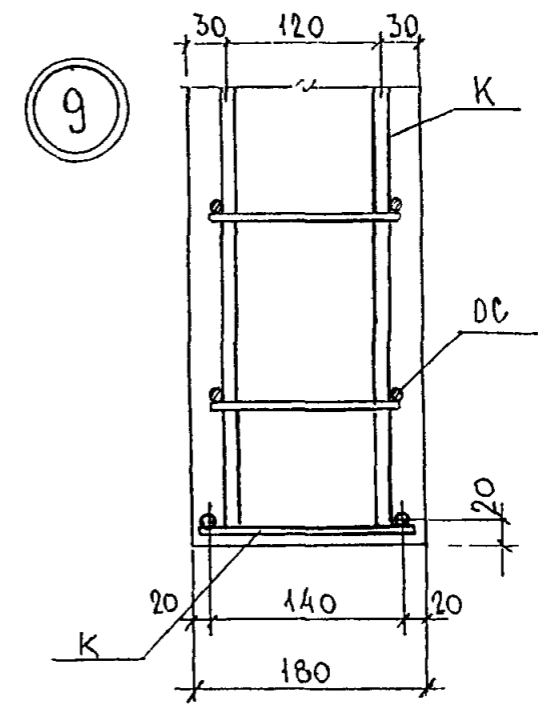
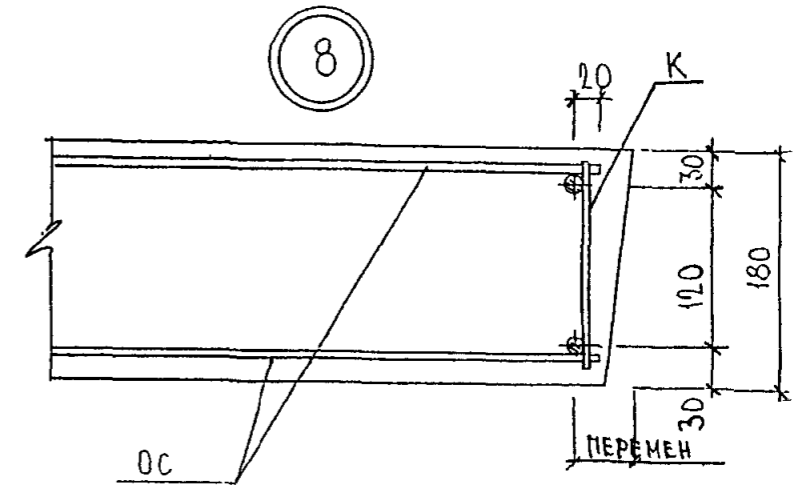
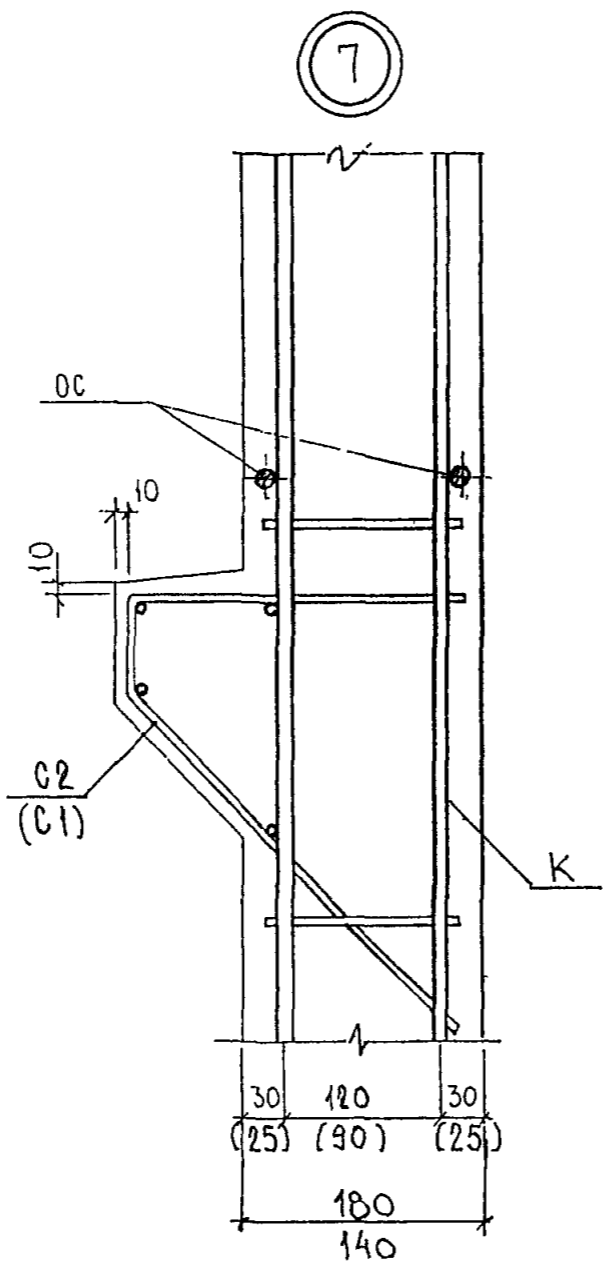
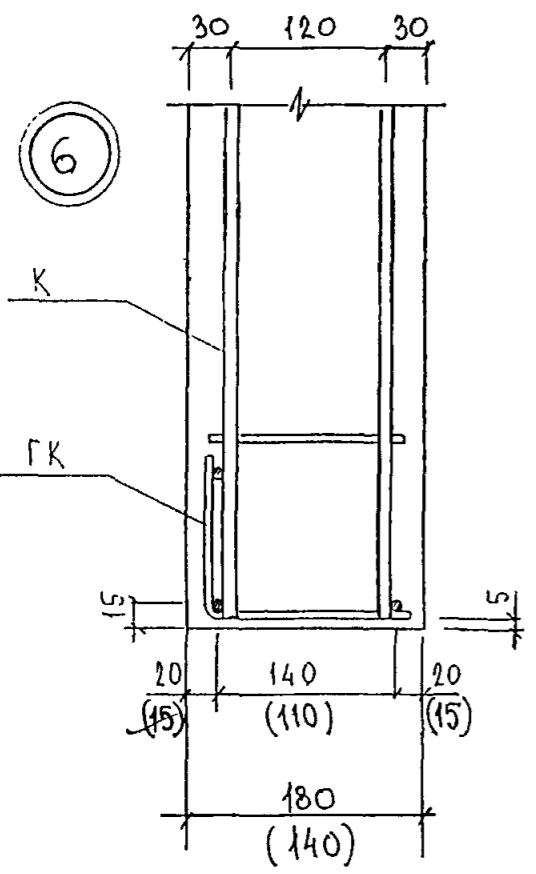
СТАВКА	КВТ	КВТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК



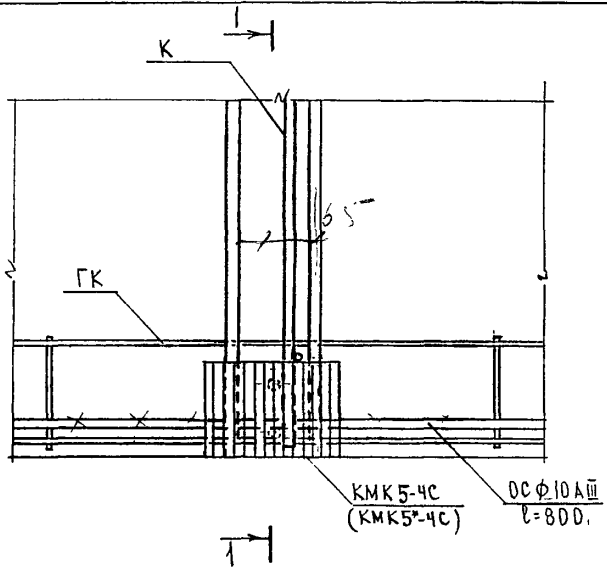
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 140ММ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>		РС 1-3120. УА	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>					
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	Р	1	4
РАЗР. В.	ХВЕДЕЛНАЗЕ	<i>Иван</i>			МНИИТЭП		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		ОСК			
Д. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>					

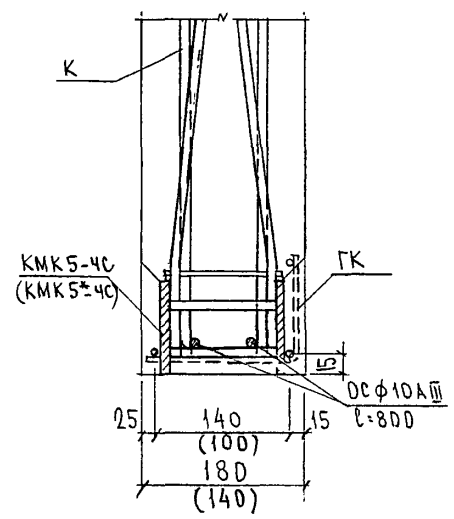


ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗДАНИЕ №

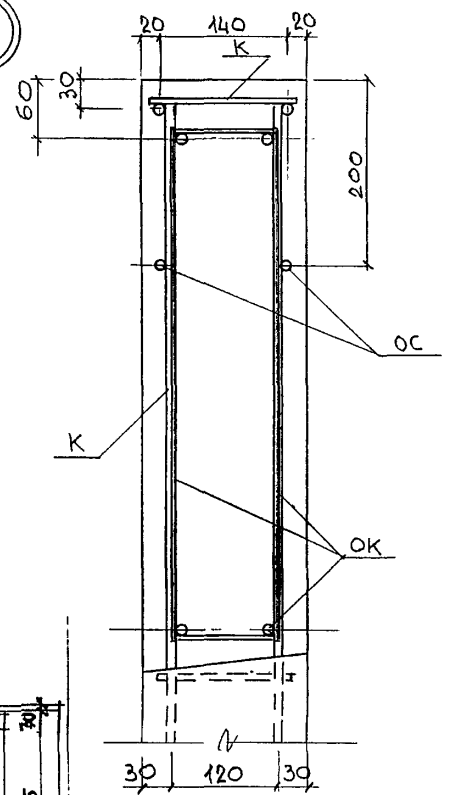
10



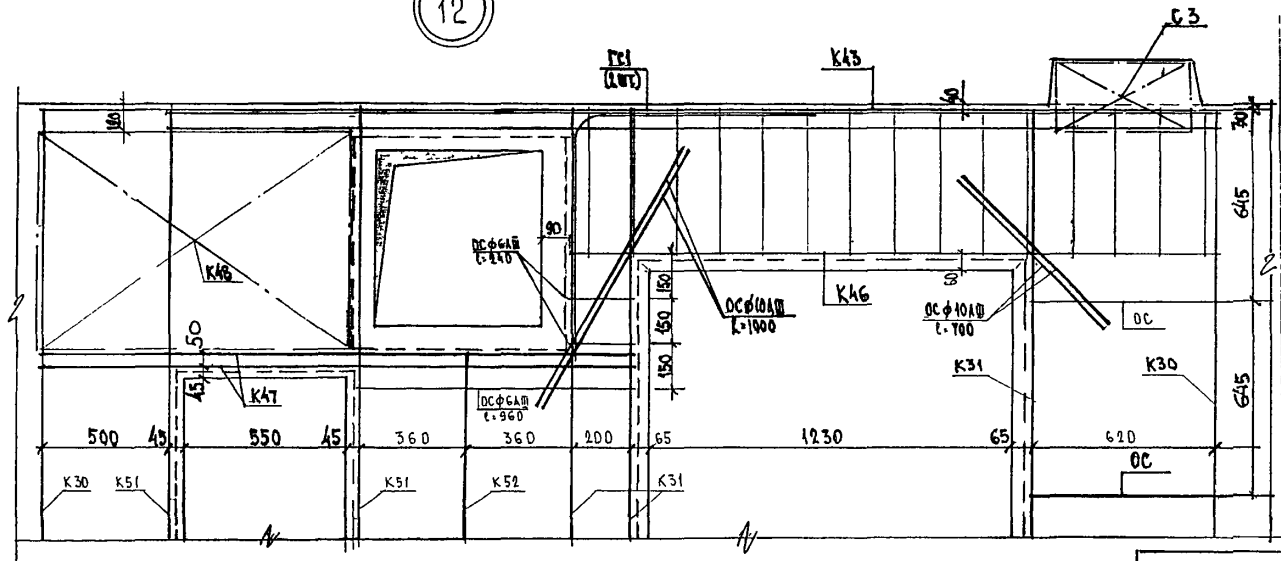
1-1



11

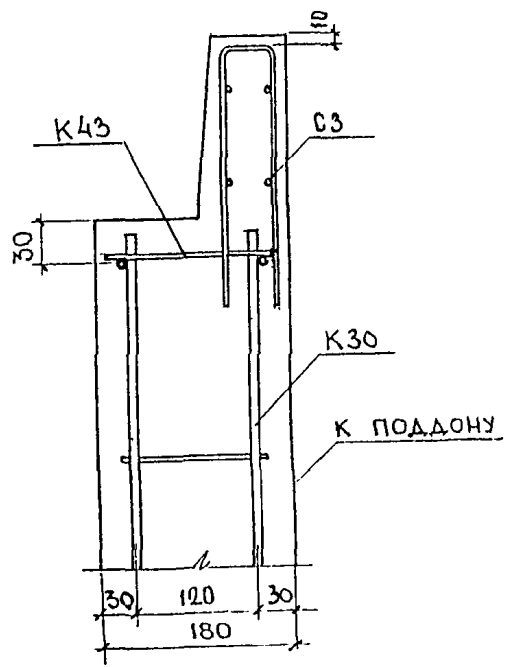


12



ЭШБ. N° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФРАГМ. ШИБ. N°

13



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИНВ. №

Рис. 1

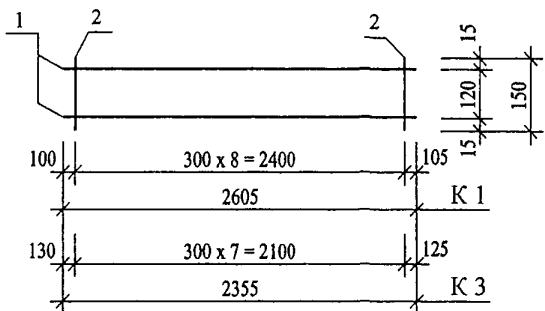


Рис. 2

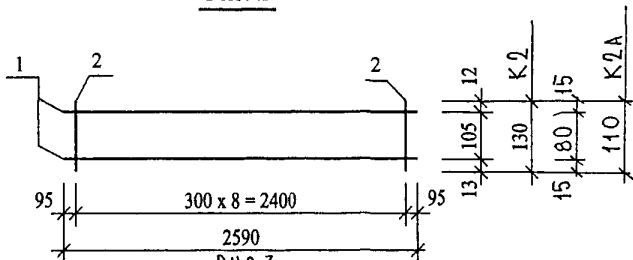


Рис. 3

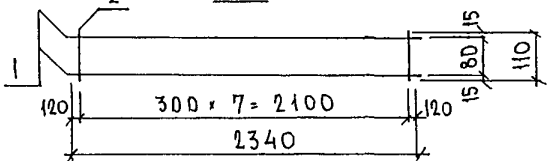


Рис. 4

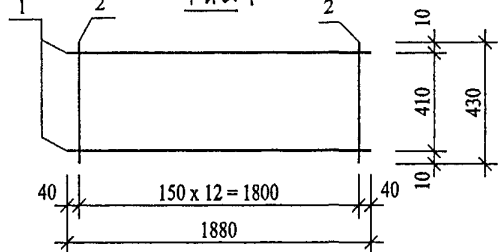


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 1	1	∅ 6 АI L = 2605	2		1,16	1,28
		2	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12	
	К 3	1	∅ 6 АI L = 2355	2		1,05	1,16
		2	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11	
2	К 2	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,31
		2	∅ 4 Вр I L = 130	9		0,11	
3	К 4	1	∅ 10 АIII L = 2340	2		2,89	2,97
		2	∅ 4 Вр I L = 110	8		0,08	
4	К 5	1	∅ 10 АIII L = 1880	2		2,32	3,12
		2	∅ 5 Вр I L = 430	13		0,80	
2	К 2А	1	∅ 10 А III L = 2590	2		3,20	3,29
		2	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИЗД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИШВ. №

Нач. отд.	Ванаг	
Гл. спец.	Баско	
Рук. гр.	Николаева	
Разработ.	Парфенов	
Проверил	Николаева	
Норм.контр.	Гуревич	

РС1-3120		
Каркасы		
Сборочный чертеж		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

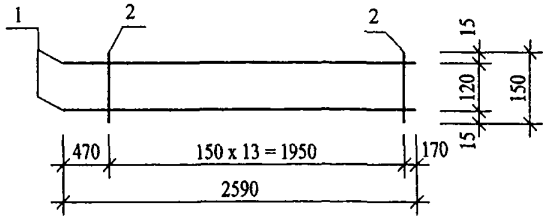


Рис. 2

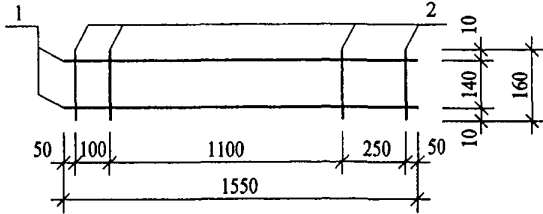


Рис. 3

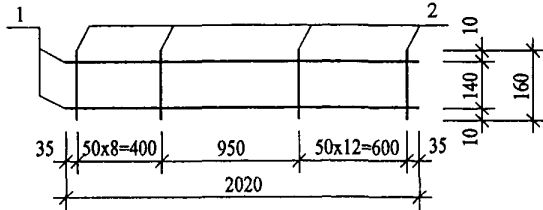


Рис. 4

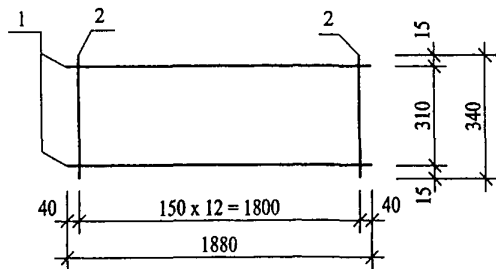


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 6	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,37
		2	∅ 4 Вр I L = 130	14		0,17	
2	К 7	1	∅ 8 АIII L = 1550	2		1,22	1,47
		2	∅ 8 АIII L = 160	4		0,25	
3	К 8	1	∅ 8 АIII L = 2020	2		1,60	2,99
		2	∅ 8 АIII L = 160	22		1,39	
4	К 9	1	∅ 10 АIII L = 1880	2		2,32	2,96
		2	∅ 5 Вр I L = 340	13		0,64	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач.отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>	
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>	
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>	

РС1-3120

Каркасы
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛМ. ИНВ. №

Рис 1

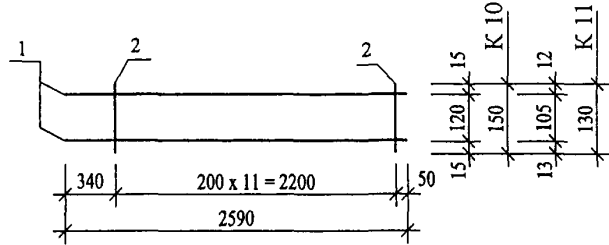


Рис 2

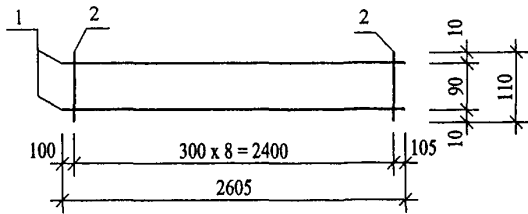


Рис 3

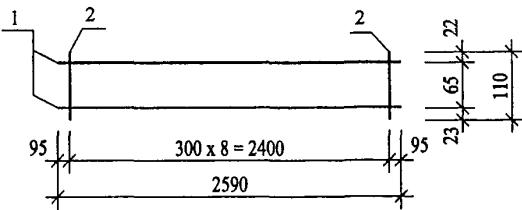


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол шт	Обозначение	Масса позиций кг	Масса изделия кг
1	К 10	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,37
		2	∅ 4 Вр I L = 150	12		0,17	
	К 11	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,34
		2	∅ 4 Вр I L = 130	12		0,14	
2	К 12	1	∅ 6 АI L = 2605	2		1,16	1,25
		2	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	
3	К 13	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,29
		2	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

Нач отд	Ванаг	<i>[Signature]</i>	
Гл спец	Баско	<i>[Signature]</i>	
Рук гр	Николаева	<i>[Signature]</i>	
Разработ	Парфенов	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>	
Норм контр	Гуревич	<i>[Signature]</i>	

РС1-3120

Каркасы Сборочный чертеж	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			

ИЗД. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЕЗЛМ. ИЕНВ №

Рис. 1

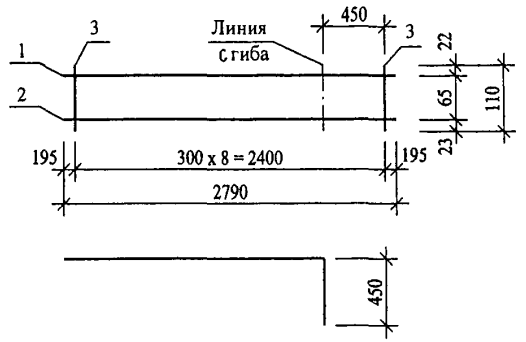


Рис. 2

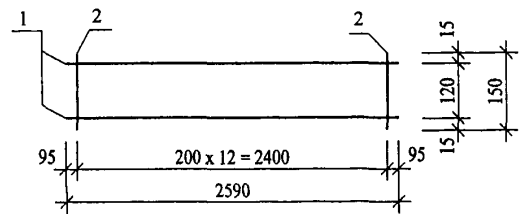


Рис. 3

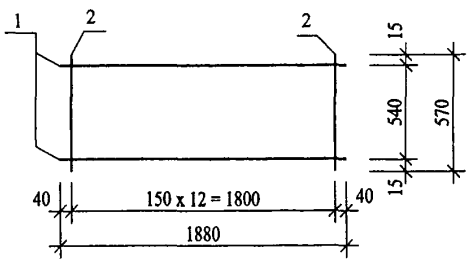


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 14	1	∅ 6 АІ L = 2790	1		0,62	1,33
		2	∅ 6 АІ L = 2790	1		0,62	
		3	∅ 4 Вр І L = 110	9		0,09	
	К 15	1	∅ 10 АІІ L = 2790	1		1,72	2,43
		2	∅ 6 АІ L = 2790	1		0,62	
		3	∅ 4 Вр І L = 110	9		0,09	
2	К 16	1	∅ 10 АІІ L = 2590	2		3,20	3,38
		2	∅ 4 Вр І L = 150	13		0,48	
3	К 17	1	∅ 10 АІІ L = 1880	2		2,32	3,39
		2	∅ 5 Вр І L = 570	13		1,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кг).

Нач. отд	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОЛД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЕСАМ. ВЕВ. №

Рис. 1

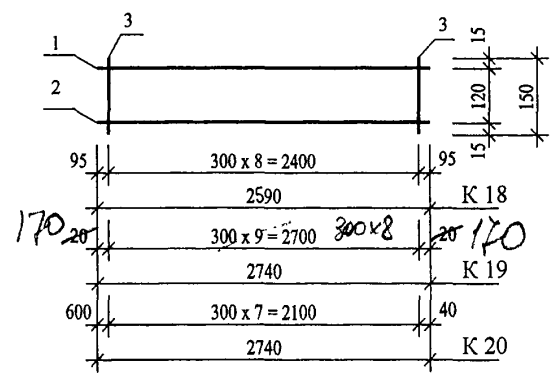


Рис. 2

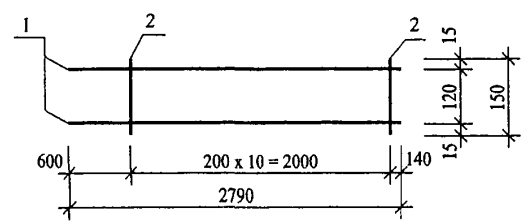


Рис. 3

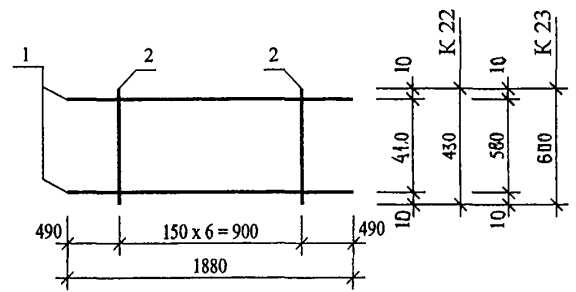


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 18	1	∅ 10 АIII L = 2590	1		1,60	2,29
		2	∅ 6 АI L = 2590	1		0,57	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12	
	К 19	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69	2,44
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	10		0,14	
	К 20	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69	2,41
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11	
2	К 21	1	∅ 10 АIII L = 2740	2		3,38	3,53
		2	∅ 4 Вр I L = 150	11		0,15	
3	К 22	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	1,92
		2	∅ 5 Вр I L = 430	7		0,43	
	К 23	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	2,09
		2	∅ 5 Вр I L = 600	7		0,60	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Медер</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Парфенов	<i>Парфенов</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС1-3120

Каркасы
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис 1

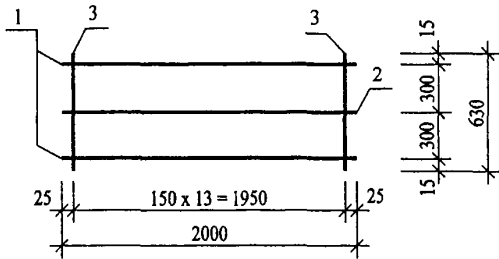


Рис. 2

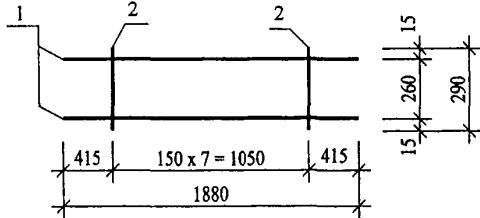


Рис. 3

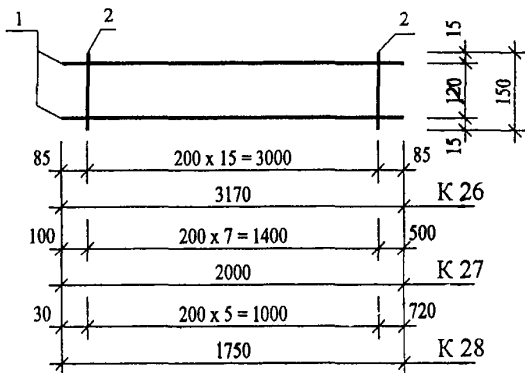


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.	
1	К 24	1	Ø 12 АIII L = 2000	2		3,55	5,11	
		2	Ø 5 Вр I L = 2000	1		0,29		
		3	Ø 5 Вр I L = 630	14		1,27		
2	К 25	1	Ø 8 АIII L = 1880	2		1,49	1,82	
		2	Ø 5 Вр I L = 290	8		0,33		
3	К 26	1	Ø 10 АIII L = 3170	2		3,91	4,13	
		2	Ø 4 Вр I L = 150	16		0,22		
	К 27	1	Ø 10 АIII L = 2000	2		2,47		2,58
		2	Ø 4 Вр I L = 150	8		0,11		
	К 28	1	Ø 10 АIII L = 1750	2		2,16		2,24
		2	Ø 4 Вр I L = 150	6		0,08		

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №
--------------	----------------	-------------

Нач отд	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл спец	Баско	<i>Баско</i>
Рук гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ	Парфенов	<i>Парфенов</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС1-3120

Каркасы

Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

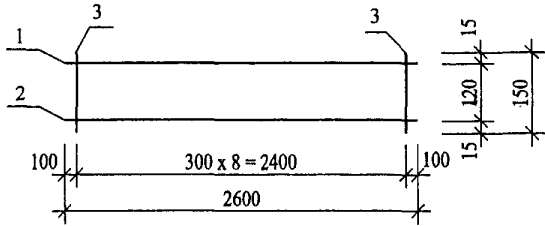


Рис. 2

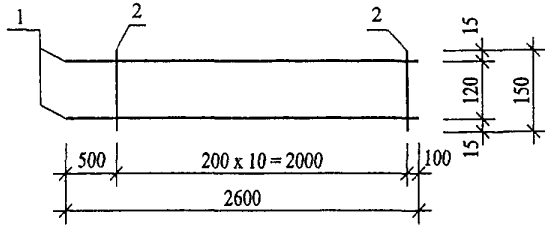


Рис. 3

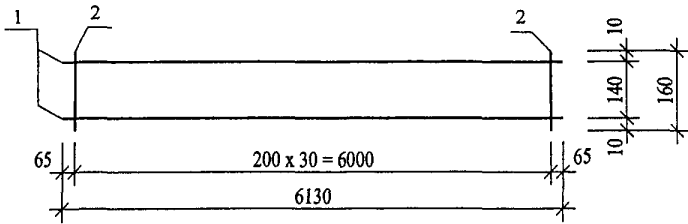


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 30	1	Ø 10 АIII L = 2600	1		1,60	2,30
		2	Ø 6 АIII L = 2600	1		0,58	
		3	Ø 4 Вр I L = 150	9		0,12	
2	К 31	1	Ø 10 АIII L = 2600	2		3,21	3,36
		2	Ø 4 Вр I L = 150	11		0,15	
3	К 32	1	Ø 10 АIII L = 6130	2		7,56	8,02
		2	Ø 4 Вр I L = 160	31		0,46	
	К 33	1	Ø 6 АI L = 6130	2		2,72	3,18
		2	Ø 4 Вр I L = 160	31		0,46	

ИЕНД. № ГОДИ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЕЗАМ. ИЕНД. №

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы Сборочный чертеж	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			

Рис. 1

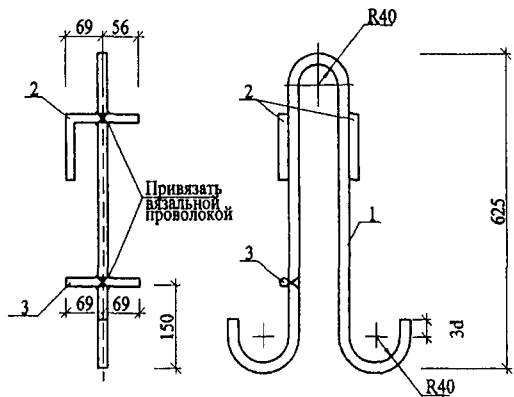


Рис. 2

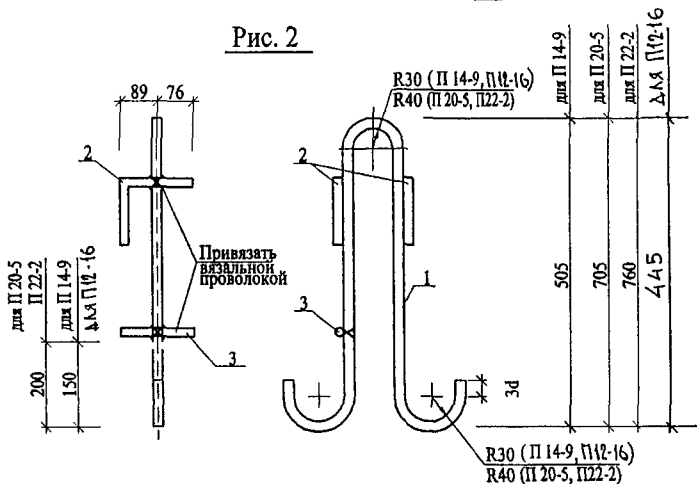


Рис. 3

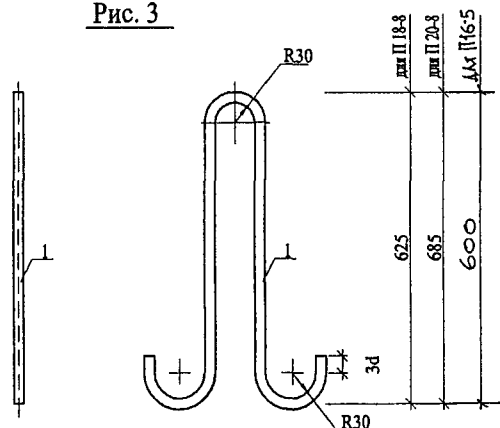


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	П18-3	1	∅ 18 AI L = 1620	1		3,24	3,40
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 138	1		0,03	
2	П14-9	1	∅ 14 AI L = 1270	1		1,53	1,70
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
	П20-5	1	∅ 20 AI L = 1780	1		4,39	4,56
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
	П22-2	1	∅ 22 AI L = 1900	1		5,67	5,84
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
П12-16	1	∅ 12 AI L = 1130	1		1,00	1,17	
	2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13		
	3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04		
3		1	∅ 18 AI L = 1530	1		3,06	3,06
		1	∅ 20 AI L = 1670	1		4,12	4,12
		1	∅ 16 AI L = 1550	1		2,45	2,45

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82

Нач отд	Ванаг	<i>Msa</i>
Гл спец	Баско	<i>Moldey</i>
Рук гр.	Николаева	<i>NI</i>
Разработ	Томилин	<i>Tomilin</i>
Проверил	Николаева	<i>NI</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Gu</i>

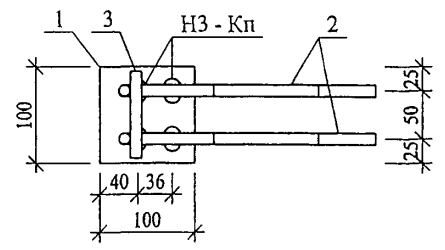
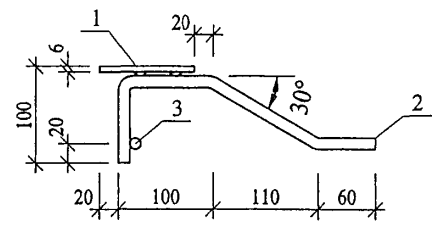
PC1-3120

Петли
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

КМК-14 ЧС



М 9

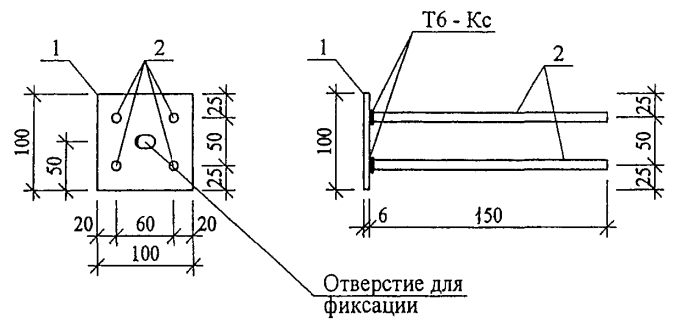


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-14 ЧС	1	- 100 x 6 L = 100	1		0.47	1.02
		2	Ø 10 А 400с L = 400	2		0.49	
		3	Ø 10 А 400с L = 90	1		0.06	
2	М 9	1	- 100 x 6 L = 100	1		0.47	0.88
		2	Ø 10 А 400с L = 165	4		0.41	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*
из стали марки Ст3кп по ГОСТ 535-88. Сварка по ГОСТ 14098-91.
Арматура класса А400с / ТСН 102-00/

ИДЕ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Золотарев	<i>Золотарев</i>
Проверил.	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС 1 - 3120		
Закладные детали		
Сборочный чертеж		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ОСК ©

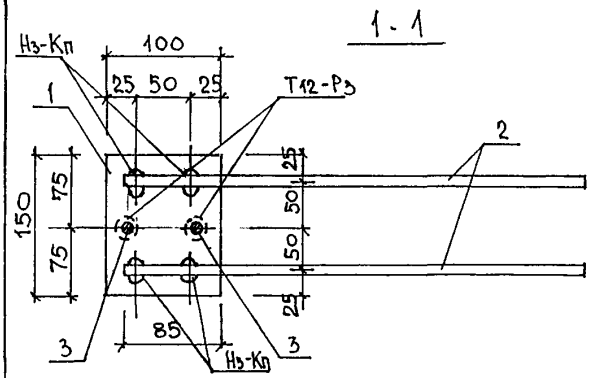
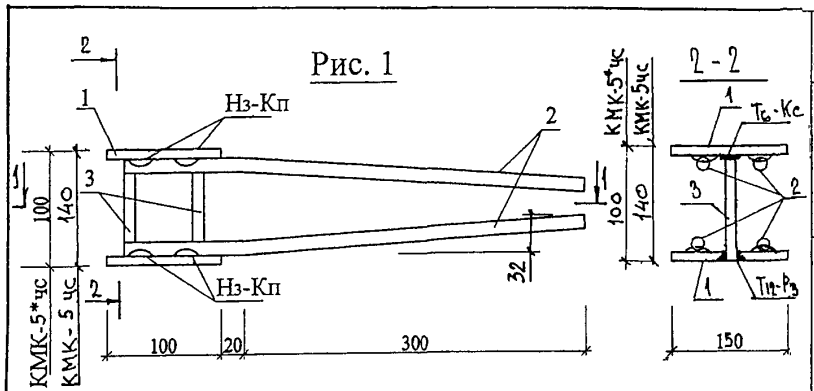


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-5чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,53
		2	∅ 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	∅ 10 А400С L = 155	2		0,19	
1	КМК-5*чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,48
		2	∅ 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	∅ 10 А400С L = 115	2		0,14	

Арматура класса А400С по ТСН 102-00, полосовая сталь (ГОСТ103-76*) марки Ст3КП по ГОСТ 535-88. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ВАНТ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	ГУРЕВИЦ	<i>[Signature]</i>

РС1-3120
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во листов	ДАТА	
			ввода	отмены
РС 1-3120	Панели внутренних стен толщиной 14 и 18 см			
	Содержание	1		
	Пояснительная записка	2		
	Номенклатура изделий	3		
	Ведомость расхода стали	2		
	РАБОЧИЕ чертежи	38		
	Узлы габаритные	4		
	Узлы арматурные	4		
	Узлы по ЭЛЕКТРИКЕ	1		
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	3			

РС 1-3120

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		